



**B.U. ASSET IDROCARBURI - EDISON S.p.A. Distretto Operativo di Sambuceto
(CH)**

IMPIANTO: Campo Off Shore "Rospo Mare" Concessione Mineraria "B.C8.LF"

Coltivazione Greggio - Mare Adriatico - "Piattaforma Rospo Mare B"

Autorizzazione Integrata Ambientale secondo D.Lgs 152/06 art. 29 ter (ex D.lgs 18
febbraio 2005, n. 59)

SCHEDA D

SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

D.1	Informazioni di tipo climatologico	2
D.2	Scelta del metodo	3
D.3	Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente	4

D.1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: DIMULA. (Rif. Allegato D7)
Temperature	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: <i>Studio anemometrico da Edison SpA per gli anni 1989-1992</i>
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____

D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente → compilare la sezione D.3
- Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
"Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants - July 2006" ⁽¹⁾	"Reference Document on the Application of Best Available Techniques for Energy Efficiency - February 2009"
	"Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage - July 2006"
	"Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector - February 2003"
"Linee Guida per l'identificazione delle migliori tecniche disponibili: Categoria IPPC 1.2 - Raffinerie di petrolio e Gas", Ottobre 2005 Allegato al DM 29 Gennaio 2007 SO alla GU 31 Maggio 2007, n. 125 ⁽²⁾	"Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatment Industries - August 2006"
	"Elementi per l'emanazione delle linee guida per l'identificazione delle migliori tecniche disponibili - Sistemi di Monitoraggio", Giugno 2004 Allegato al DM 31 Gennaio 2005 GU del 13 Giugno 2005, No. 135, SO n. 107

Note:

- (1) La potenza termica complessiva di Rospo Mare B risulta inferiore a 50 MW termici, pertanto non è definibile come grande impianto di combustione. Tale documento contiene tuttavia riferimenti ritenuti di interesse per la specifica tipologia di attività (piattaforme offshore).
- (2) L'attività svolta sulla piattaforma Rospo Mare B non è quella di raffinazione di petrolio e gas. Tale documento contiene tuttavia riferimenti ritenuti di interesse per gli specifici impianti (torce).

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
-	<ul style="list-style-type: none"> - Riduzione dell'impatto ambientale - Monitoraggio delle condizioni di esercizio - Sistemi integrati di produzione dell'energia - Sistema di gestione ambientale 	Reference Documents on Best Available Techniques on Large Combustion Plants (July 2006)	Par. 7.5 Par 3.15
M2 – M5 – M9 M10 – M13	<ul style="list-style-type: none"> - Sistema di gestione ambientale Emissioni SOx da combustione - Emissioni fuggitive di COV dai componenti impiantistici - Torce - Riduzione produzione di rifiuti - Gestione ottimale dell'acqua - Trattamento delle acque effluenti e riutilizzo acque 	"Linee Guida: Raffinerie di petrolio e di gas" (GU n. 125 del 31 Maggio 2007)	Parte E
Tutte	<ul style="list-style-type: none"> - Controllo Effettivo di Processo - Manutenzione 	"Reference Document on the Application of Best Available Techniques for Energy Efficiency - February 2009"	Par. 4.2
M4 – M7 – M10	<ul style="list-style-type: none"> - Serbatoi - Serbatoi, Prevenzione di Incidenti - Deposito materiali pericolosi - Trasferimento e manipolazione di liquidi e gas liquefatti 	Reference Documents on Best Available Techniques on Emissions from Storage (July 2006)	Par. 5
M10	<ul style="list-style-type: none"> - Collettamento acque reflue - Trattamento acque 	Reference Document on the application of Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment / Management Systems in the Chemical Sector (February 2003)	Par. 4.3.1
M2 – M9	<ul style="list-style-type: none"> - Piano di monitoraggio 	Linea Guida Nazionale Monitoraggio e Controllo (DM 31 Gennaio 2005)	Parte E
-	<ul style="list-style-type: none"> - Rifiuti prodotti - Sistema di gestione - Deposito e movimentazione 	Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatment Industries (August 2006)	Cap.5

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	SI /NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI /NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI /NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI /NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI /NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI /NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI /NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI /NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI /NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI /NO

D.3.3. Risultati e commenti

Per un maggior approfondimento e dettaglio sulle BAT analizzate ed individuate tra le linee guida nazionali e quelle comunitarie, far riferimento all'Allegato D15.