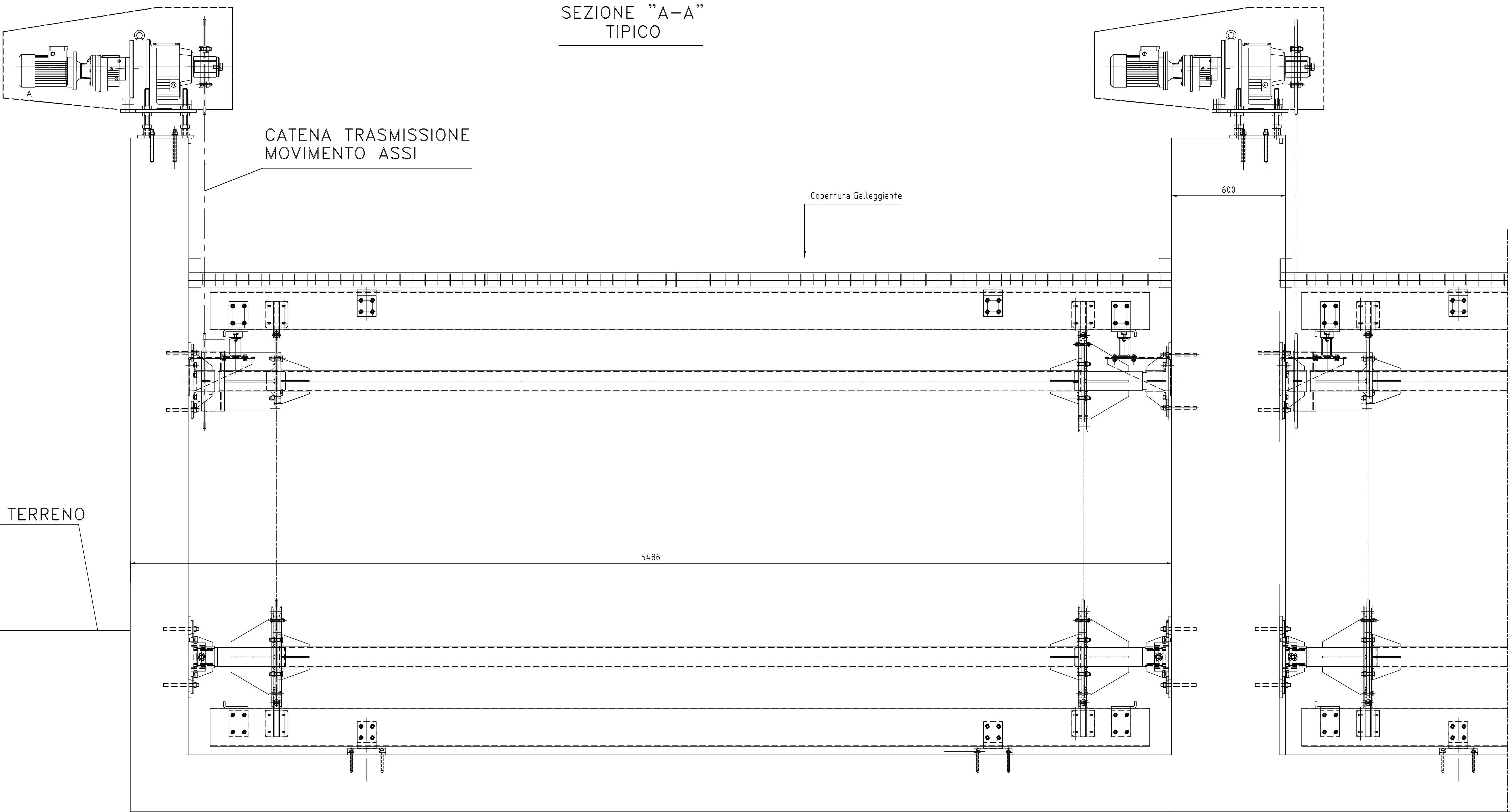
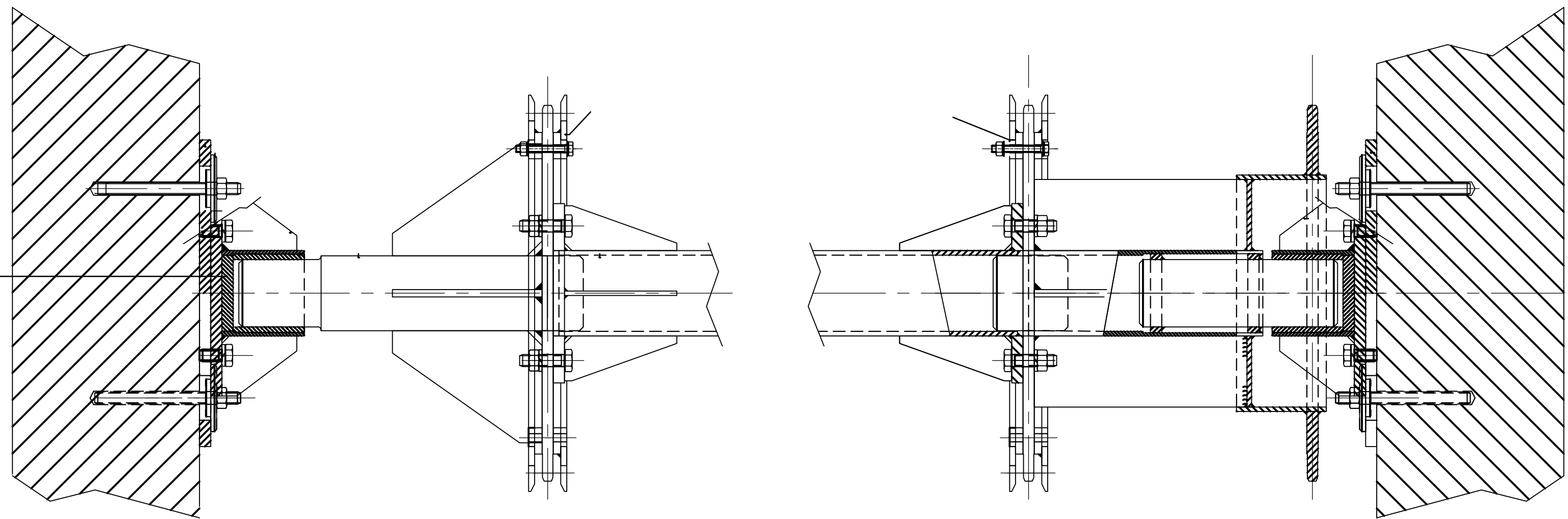
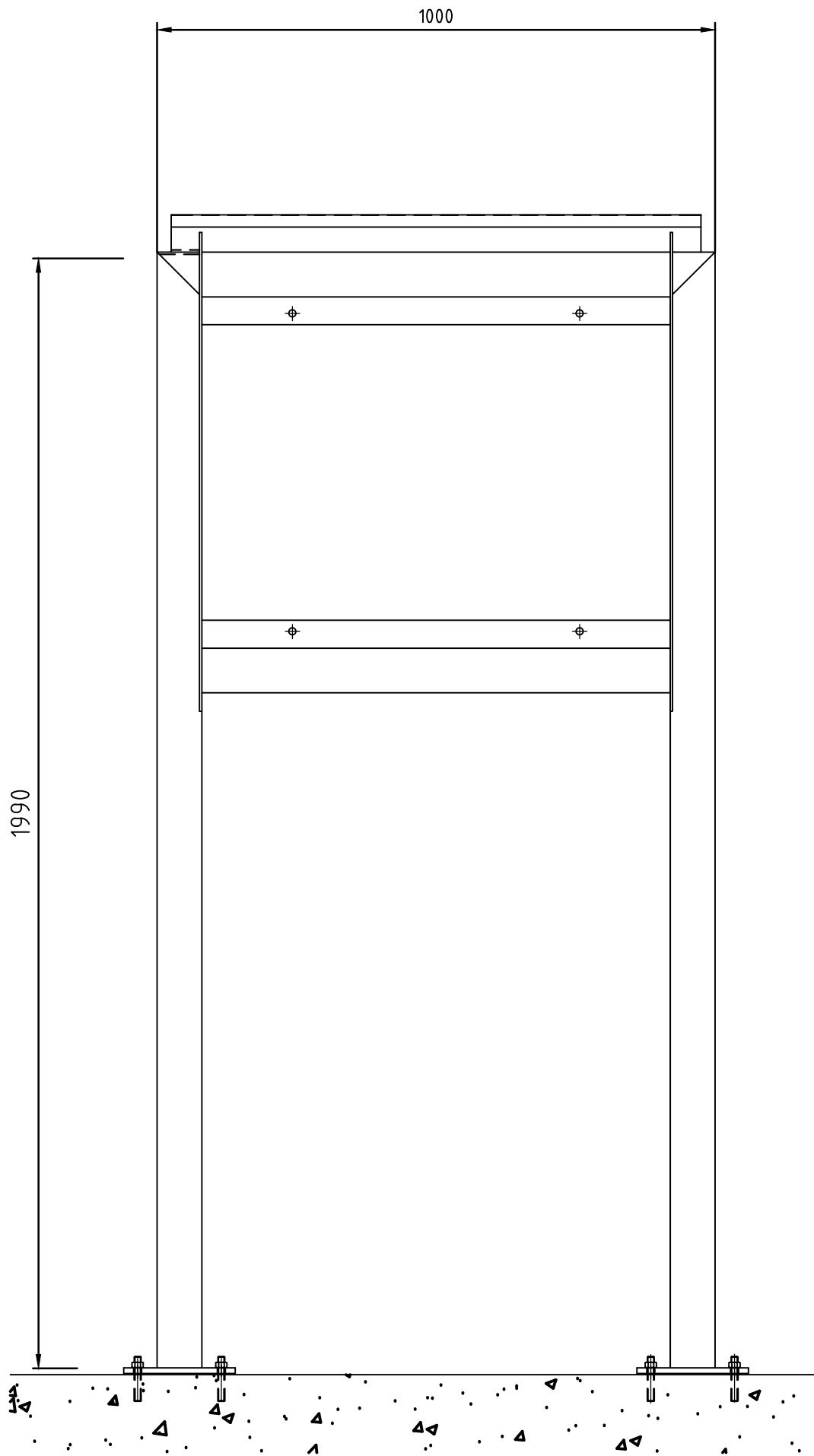


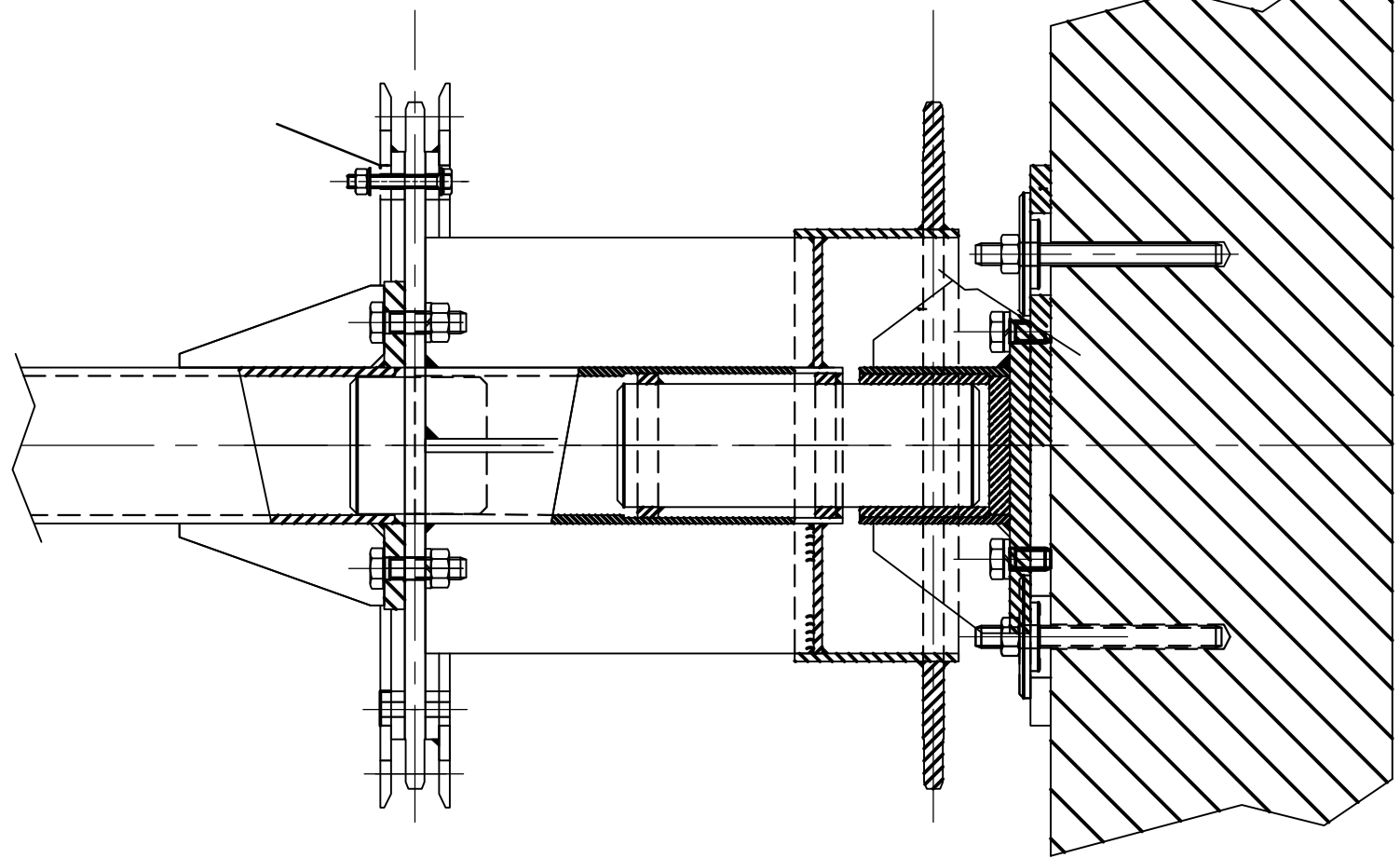
DISEGNI DI RIFERIMENTO	
NUMERO DISEGNO	DESCRIZIONE
2008X-100-PL-0001-B	SCHEMA DI PROCESSO COPERTURE VASCHE API MS 1 A/B
2008X-700-MA-0001-A	STUDIO INSTALLAZIONE PANNELLI FLUTTANTI E CATENE RASCHIANTI VASCHE API MS 1 A/B
2008X-700-MA-0002-A	PARTICOLARI ISTALLAZIONI CATENE RASCHIANTI (SEZ. TRASVERSALE)



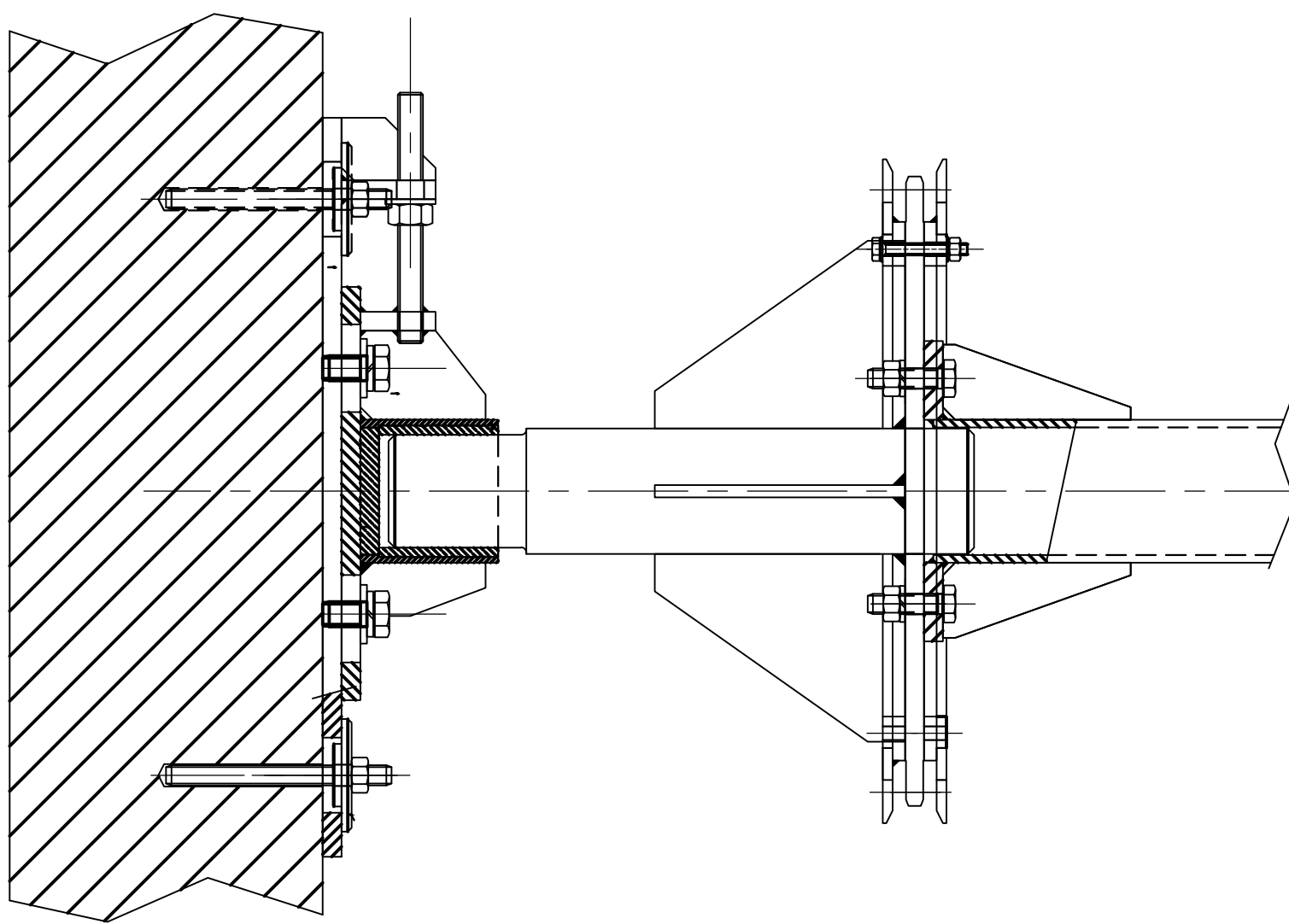
DIMENSIONI QUADRO
ELETTRICO + TELAIO



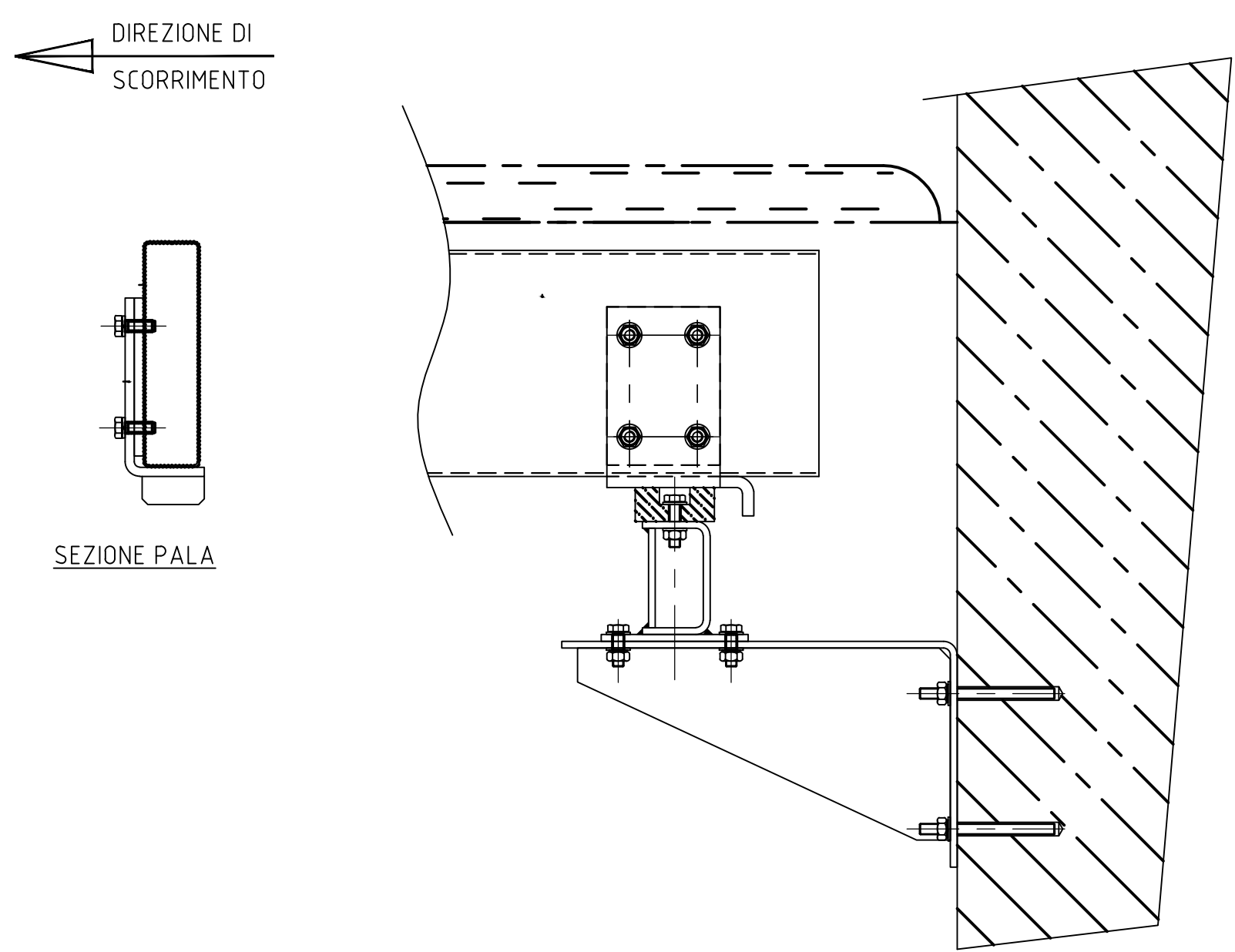
TIPICO PIGNONE
RINVIO SUPERIORE
Scala 1:5



TIPICO PIGNONE
MOTORE
Scala 1:5



TIPICO TENDITORE
RINVIO INFERIORE
Scala 1:5



TIPICO GUIDE
CATENA SUPRIORI
Scala 1:5

0	GIUGNO 09	EMISSIONE PER COMMENTI	CAFOLLA	TORRABONI	FUSAR
Rev.	Data	Descrizione	Elaborato	Verificato	Approvato
Committente		COMMA N° 5710086835		OPERA N° 5710086835	
 Divisione Refining & Marketing Raffineria di Taranto		DS. N°		GG-A-6835-001	
		Impianto		RAFFINERIA DI TARANTO	
Titolo		File		5710086835_GG-A-6835-001DWG	
riduzione delle emissioni diffuse dalle vasche API mediante copertura, e installazione catene raschianti		Archivio		-	
 f.g.m. INGEGNERING S.p.A. UNI EN ISO 9001:2000		(A.T.I.)		COMMA N° 5710086835	
		 IMPES engineering		DS. N° GG-A-6835-001	
SC 1:10		Fp 1 di 1			