

Tirreno Power

Tirreno Power S.p.A. Sede legale: via Barberini, 47 - 00187 Roma - Italia
Tel. +39 06 83.02.28.00 - fax +39 06 83.02.28.28 R.I.
P.I. / c.I. 07242841000 - REA1019536 - Capitale sociale € 91.130.000,00 i.v.



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e
del Mare – Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA-2012-0024257 del 09/10/2012

Centrale Termoelettrica di Torrevaldaliga
Via Aurelia nord, 32 - 00053 Civitavecchia (RM) - Italia
Tel. +39 0766 74.21.11 - fax +39 0766 74.25.00

Civitavecchia, 03 OTT. 2012

Prot. N° 4919

Spett.le
Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio
e del Mare
Direzione Generale Valutazioni Ambientali
Divisione IV – Rischio Rilevante e Autorizzazione
Integrata Ambientale
Via Cristoforo Colombo, 44
00147 ROMA
Alla c.a. Dott. Giuseppe Lo Presti

Spett.le
I.S.P.R.A.
Via Vitaliano Brancati, 48
00144 ROMA
Alla c.a. Ing. Alfredo Pini



Oggetto: Decreto DVA DEC-2011-0000140 del 05/04/2011 - Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio della centrale termoelettrica Torrevaldaliga Sud della società Tirreno Power SpA, sita nel comune di Civitavecchia.

Comunicazione variazione utilizzo materie prime

Con riferimento all'art. 4 comma 4 del Decreto in oggetto si comunica che, il Gestore intende sostituire, dopo un periodo di sperimentazione di circa un anno, l'ammoniaca in soluzione acquosa attualmente utilizzata con una nuova sostanza (ammine), quale inibitore della corrosione del condensato.

A parere del Gestore, non trattandosi di variazione tale da produrre effetti rilevabili sull'ambiente, si ritiene che la modifica possa considerarsi non sostanziale ai sensi del punto II della nota del MATTM prot. DVA-2011-0031502 del 19/12/2011, i cui elementi essenziali sono riportati nella nota tecnica allegata.

Con l'approvazione di tale variazione, la Centrale, ai sensi della disciplina IPPC, non subirebbe variazioni della capacità produttiva, né muterebbe il processo produttivo attuale.

La sostituzione dell'ammoniaca, con l'utilizzo di sostanze meno impattanti, consentirebbe un miglioramento ambientale, infatti le ammine di cui trattasi, a differenza dell'ammoniaca, non risultano tossiche per gli organismi acquatici (come si evince dall'allegata SDS).



SINCERT



Per quanto concerne lo stoccaggio si provvederà a stoccare le stesse in due contenitori omologati (bulk) da 1m³ ciascuno, collocati su apposite vasche di contenimento e posizionati nella medesima area dei serbatoi di ammoniac. Questo ha comportato l'integrazione delle notizie già fornite in sede istruttoria dei documenti: allegato B.1.2 – Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) e allegato B.13 – Identificazione aree di stoccaggio materie prime (allegate alla presente con variazioni in rosso).

Si allega altresì l'originale della quietanza di versamento della prescritta tariffa istruttoria, di cui al decreto interministeriale 24 aprile 2008.

Distinti saluti.

Capo Centrale
C. Trombetta



All.: c.s.

CT/ob



NOTA TECNICA SULLA VARIAZIONE DELL'UTILIZZO DI MATERIE PRIME

Centrale Torrealdaliga Sud

Decreto DVA DEC-2011-0000140 del 05/04/2011

Allo scopo di proteggere i fasci tubieri all'interno dei condensatori dei 2 moduli dei turbogruppi, costituiti tra l'altro con differente metallurgia (modulo 1 in titanio e modulo 2 in cupro - nichel), la centrale condizionava l'acqua demineralizzata utilizzata nel ciclo termico con ammoniaca in soluzione acquosa, quale inibitore della corrosione dello strato protettivo di magnetite nei tubi.

Nell'ultimo periodo l'impianto ha dovuto modulare la produzione di energia elettrica in funzione delle esigenze di mercato, pertanto i boiler sono stati soggetti a frequenti fermate e ripartenze; tale nuovo assetto ha evidenziato la presenza di depositi nel circuito conseguenti a distacchi di film protettivo di magnetite, che ha portato ad un aumento degli interventi manutentivi.

In analogia con altri impianti della stessa società, la Centrale vuole sperimentare l'utilizzo di un nuovo inibitore di corrosione (ammine - STEAMATE NA1440) in sostituzione dell'ammoniaca, capace di mantenere sufficientemente elevato il pH dell'acqua demineralizzata, rendendo nel contempo più stabile, compatto ed aderente lo strato passivante di magnetite ed evitandone di conseguenza lo sgretolamento durante le fasi più critiche (shutdown/startup).

Resta inteso che ad un eventuale esito negativo della sperimentazione, la Centrale provvederà a riutilizzare l'ammoniaca in soluzione alle medesime condizioni prescritte nel decreto AIA.

Tale nuova materia prima consentirebbe, nell'ambito del processo di miglioramento continuo finalizzato alla prevenzione dell'inquinamento, di utilizzare e manipolare sostanze meno impattanti; in quanto le ammine di cui trattasi, a differenza dell'ammoniaca, non risultano tossiche per gli organismi acquatici (come si evince dall'allegata SDS).



**SCHEDA TECNICA
CONSUMO MATERIA PRIMA
AMMINE**

DESCRIZIONE:	Soluzione acquosa di ammine (contenente Etanolammina e Dietanolammina)
DENOMINAZIONE COMMERCIALE:	STEAMATE NA 1440
PRODUTTORE E SCHEDA TECNICA:	(Fornitori vari)
TIPO:	Materia prima ausiliaria
FASI DI UTILIZZO:	F7 + F8
STATO FISICO:	Liquido
N° CAS:	Etanolammina: 141-43-5 – Dietanolammina: 111-42-2
EINECS/ELINCS:	Etanolammina: 205-483-3 - Dietanolammina: 203-868-0
% in peso:	etanolammina: 25; dietanolammina: dallo 0,1 all'1
FRASI R:	R20/21/22 – 34
FRASI S:	S26 – S28 – S36/37/39 – S45
CLASSE DI PERICOLOSITA':	C (corrosivo) e Xn (nocivo per inalazione, contatto con la pelle e per ingestione)
CONSUMO ANNUO (TONN.):	5 (per modulo) ¹

Nota 1: valore stimato considerando 8760 ore di funzionamento



Cialli Pamela

Da: Venturini Arianna (PEC) [centraletorrevaldaliga@pec.tirrenopower.com]
Inviato: lunedì 8 ottobre 2012 9.14
A: aia@pec.minambiente.it
Oggetto: CONTROLLI AIA - TIRRENOPOWER-RM-TORREVALDALIGA - EQUIVALENZA - AIA
DVA-DEC- 2011-0000140 del 5/04/2011 - Comunicazione variazione di utilizzo materie
prime.
Allegati: 12_10_03_Utilizzo materie prime.pdf

Spett.le

Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare,
con la presente Tirreno Power S.p.A. - Centrale termoelettrica di Torrevaldaliga Sud di Civitavecchia (RM) allega il
seguente file:

- Lettera del 03/10/2012 _Comunicazione variazione di utilizzo materie prime.

Distinti saluti.

Il Referente Controlli AIA

Claudio Trombetta

Cialli Pamela

Da: Per conto di: centraletorrevaldaliga@pec.tirrenopower.com [posta-certificata@postacert.it.net]
Inviato: lunedì 8 ottobre 2012 9.14
A: aia@pec.minambiente.it
Oggetto: POSTA CERTIFICATA: CONTROLLI AIA - TIRRENOPOWER-RM-TORREVALDALIGA - EQUIVALENZA - AIA DVA-DEC- 2011-0000140 del 5/04/2011 - Comunicazione variazione di utilizzo materie prime.
Allegati: postacert.eml (416 KB); daticert.xml

Messaggio di posta certificata

Il giorno 08/10/2012 alle ore 09:13:37 (+0200) il messaggio "CONTROLLI AIA - TIRRENOPOWER-RM-TORREVALDALIGA - EQUIVALENZA - AIA DVA-DEC- 2011-0000140 del 5/04/2011 - Comunicazione variazione di utilizzo materie prime." è stato inviato da "centraletorrevaldaliga@pec.tirrenopower.com" indirizzato a:

aia@pec.minambiente.it

Il messaggio originale è incluso in allegato.

Identificativo messaggio: [3E59E3AC.00001C09.3F38CBE4.04D4959D.posta-certificata@postacert.it.net](#)