



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare – Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA-2013-0001624 del 22/01/2013

Trasmissione a mezzo p.e.c.

Spett.le
Ministero dell'Ambiente e della
Tutela del Territorio e del Mare
DG Valutazioni Ambientali
Via C. Colombo, 44
00147 ROMA
aia@pec.minambiente.it

Spett.le
Istituto Superiore per la Ricerca
Ambientale - ISPRA
Via Vitaliano Brancati, 48
00144 ROMA
protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

Taranto, 17.01.2013

Ns.Rif: Dir. 18/2013

Oggetto: Comunicazione modifica non sostanziale ai sensi dell'art. 5, comma 1, lettere l) ed l-bis), del D. Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. – Decreto DVA-DEC-2012-0000547 del 26.10.2012 – Stabilimento ILVA S.p.A. di Taranto – Note ILVA Dir. 233/2012 del 27.11.2012 e 258/2012 del 17.12.2012.

Facendo seguito alle comunicazioni di cui all'oggetto si trasmette in allegato alla presente documentazione necessaria a chiarire alcuni aspetti delle attività di chiusura degli edifici all'interno dei quali vengono movimentati materiali polverulenti, soprattutto in relazione ai tempi di realizzazione degli interventi.

Risulta opportuno precisare che per gli interventi previsti per i suddetti edifici si è potuto verificare che l'adozione di una soluzione tecnica uniforme, per le diverse tipologie di fabbricato, permette di rendere più veloci le attività di progettazione. A tal fine la scrivente ha deciso di assegnare la responsabilità di dette progettazioni ad un unico consorzio di società di primaria rilevanza del settore (SICEC MONTAGGI - MEPUL Srl – EKOPLANT Srl).



ILVA S.p.A.



Inoltre nella documentazione allegata alla presente vi è una rielaborazione del cronoprogramma e delle relazioni descrittive presentate a corredo della nota ILVA Dir. 258/2012 del 17.12.2012. Avendo assegnato l'attività di progettazione esecutiva ad un unico soggetto si riesce ad ottenere il risultato di far avviare i lavori di misurazioni in campo in maniera quasi contemporanea su tutti gli edifici. Infatti le settimane di misurazione previste nella singole sezioni saranno tutte consecutive, per completare in brevissimo tempo il blocco di tutti i 19 fabbricati, così da poter far sovrapporre le successive fasi di progettazione e realizzazione. Comunque durante il corrente mese, oltre alla prosecuzione delle attività di misurazione in campo, si stanno avviando le attività di cantiere per l'intervento relativo all'edificio identificato come LVC2, presente in area cokeria.

Tutte le attività di progettazione andranno avanti quasi contestualmente per tutti gli edifici ed al termine di ogni progettazione saranno avviati i lavori di realizzazione. La suindicata sequenza di fasi permetterà di iniziare l'ultima attività di realizzazione entro il mese di ottobre 2013. In questo modo la scrivente prevede una chiusura di tutti gli interventi per i 19 edifici oggetto di modifiche entro il mese di giugno del 2014.

Distinti saluti
ILVA S.p.A.
Stabilimento di Taranto
Il Gestore
Ing. Adolfo Buffo



Documento N.033.12 MT

Sezione 0

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAZIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
1	20/11/2012	Aggiornamento generale	PDO/AM	
0	15/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	SCOPO.....	3
2	INDIVIDUAZIONE FABBRICATI.....	4
3	BASI DI PROGETTO	5
4	REALIZZAZIONE INTERVENTI INDIVIDUATI	6
4.1	MISURAZIONI IN CAMPO.....	6
4.2	ELABORAZIONE DI EVENTUALI INTEGRAZIONI/MIGLIORAMENTI DEI SISTEMI DI CAPTAZIONE ESISTENTI.....	7
4.3	SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA	7
4.4	APPROVVIGIONAMENTO MATERIALI / APPARECCHIATURE	7
4.5	MONTAGGIO MECCANICI / ELETTRICI.....	7
4.6	MESSA IN SERVIZIO	8
5	ALLEGATI.....	8
6	RIFERIMENTI BIBLOGRAFICI.....	9

1 SCOPO

Lo scopo del presente studio preliminare è quello di individuare gli interventi necessari alla chiusura / tamponatura dei fabbricati dell'area ghisa presso lo stabilimento di Taranto al fine di ottemperare alle prescrizioni del decreto AIA DVA-2012-00226030 del 26/10/2012.

Lo studio, inoltre, fornisce nel contempo le informazioni relative ai sistemi che sarà necessario installare a seguito della chiusura dei fabbricati per la corretta areazione degli stessi.

Gli interventi previsti mirano anche a migliorare, seppur indirettamente, le esistenti aspirazioni e quindi depolverazioni delle macchine e salti nastri in quanto i tamponamenti dei fabbricati limiteranno, ed in certi casi annulleranno, l'influenza delle correnti d'aria, normalmente generate dai venti, che provocano o possono provocare temporaneamente una dispersione delle polveri generate dai vari materiali durante la loro lavorazione e/o trasporto.

Infatti le cappe poste sulle macchine non possono essere completamente sigillate per ragioni di accessibilità manutentiva e la presenza di correnti trasversali soprattutto non costanti ma tipicamente a raffica, comuni delle aree prospicienti il mare, possono deviare parte delle polveri presenti internamente alle linee di processo, escludere la loro aspirazione e provocarne la fuoriuscita e ricaduta nel locale che contiene le macchine di processo.

2 INDIVIDUAZIONE FABBRICATI

I fabbricati oggetto del presente studio sono:

N. Rif.	Descrizione
1	FABBRICATO VAGLIATURA LVC/ 1
2	FABBRICATO COKE FINE
3	FABBRICATO LVC2
4	FABBRICATO SILI CEC
5	FABBRICATO FC1
6	FABBRICATO SILI STILL
7	FABBRICATO SILI I.T.
8	FABBRICATO FRANTUMAZIONE PRIMARIA
9	FABBRICATO FRANTUMAZIONE SECONDARIA
10	FABBRICATO T26
11	FABBRICATO FC2
12	FABBRICATO MISCELAZIONE
13	STOCKHOUSE AFO/1
14	STOCKHOUSE AFO/2
15	STOCKHOUSE AFO/4
16	FABBRICATO VAGLI - STOCKHOUSE AFO/5
17	FABBRICATO SILI - STOCKHOUSE AFO/5
18	FABBRICATO SILI OMO 2
19	FABBRICATO PCI

L'ubicazione di detti fabbricati è visibile negli allegati 1 ÷ 5 sui quali è stato opportunamente riportato il N. di riferimento di cui alla tabella precedente.

Per ogni fabbricato, nelle specifiche sezioni del presente documento, si è provveduto a riportare:

- a) caratteristiche principali del fabbricato;
- b) impianti presenti con i relativi sistemi di aspirazione e depolverazione;
- c) descrizione interventi individuati per la chiusura e l'areazione.

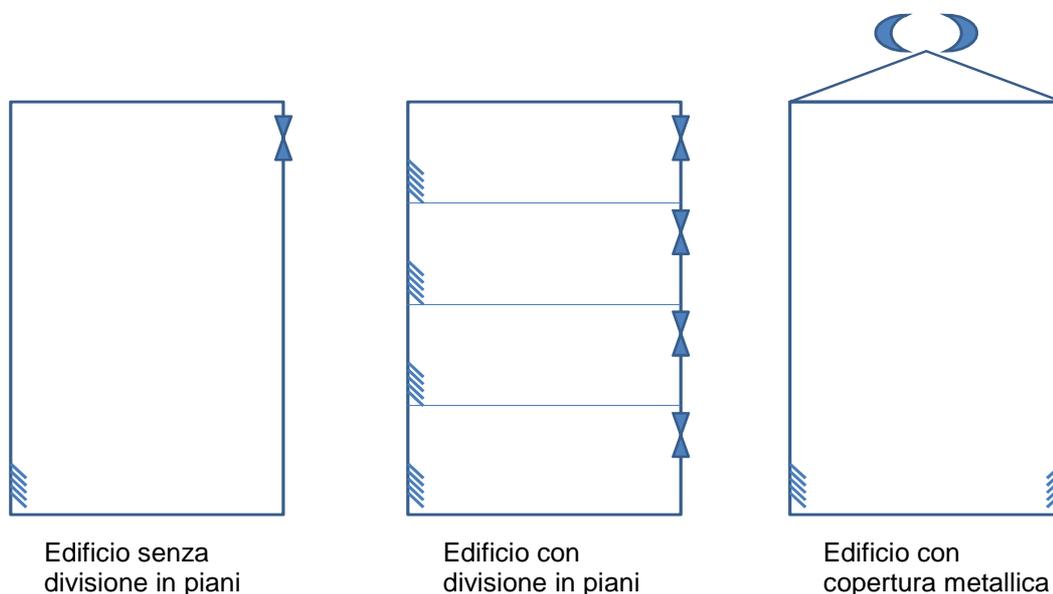
3 BASI DI PROGETTO

Individuati gli idonei sistemi di chiusura delle aperture presenti nei vari fabbricati si procederà alla definizione del/i sistemi di areazione considerando un ricambio d'aria che, sulla base di esperienze simili e di quanto riportato nella bibliografia sull'argomento, deve essere di almeno 10 ricambi / ora.

In via preliminare, considerando la situazione riscontrata durante il sopralluogo iniziale ed il fatto che si tratta di edifici in cui il personale non è presente in modo continuativo, si adotta per tutte le palazzine una quantità di ricambi / ora pari a 15.

In fase di sviluppo esecutivo potranno essere considerati valori di ricambio diversi anche in considerazione di eventuali fonti di apporto termico particolare.

In linea di principio l'aria sarà aspirata da griglie di areazione poste sulla parte bassa delle pareti della palazzina e sarà estratta da ventilatori assiali ubicati sulla parte alta della parete opposta o sul tetto della palazzina.



In un caso è prevista l'installazione sul tetto di un areatore lineare naturale come da terzo esempio a destra sopra riportato.

Le pareti interessate dall'installazione delle apparecchiature saranno scelte anche considerando la direzione predominante del vento.

Si evidenzia che dal volume totale di ricambio calcolato andrà detratta la portata d'aria aspirata dagli impianti di depolverazione presenti nella palazzina.

I ventilatori di estrazione saranno a bassa velocità di rotazione e opportunamente convogliati al fine di contenere la rumorosità.

4 REALIZZAZIONE INTERVENTI INDIVIDUATI

La successiva fase di realizzazione degli interventi al momento indicativamente individuati, sarà principalmente costituita dalle seguenti attività:

- misurazioni in campo
- elaborazione di eventuali integrazioni/miglioramenti dei sistemi di captazione esistenti
- sviluppo ingegneria esecutiva
- approvvigionamento materiali / apparecchiature
- montaggi meccanici / elettrici
- messa in servizio

4.1 MISURAZIONI IN CAMPO

L'attività necessita sia per la conferma delle ipotesi iniziali sia per la raccolta delle ulteriori informazioni di dettaglio utili allo sviluppo dell'ingegneria esecutiva.

Si procederà pertanto alle verifiche dei volumi, delle eventuali interferenze, alla misurazione delle aperture da chiudere con idonei sistemi fissi o mobili (tamponature, porte, ecc.) che consentano il normale esercizio degli impianti e la realizzazione delle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria.

4.2 ELABORAZIONE DI EVENTUALI INTEGRAZIONI/MIGLIORAMENTI DEI SISTEMI DI CAPTAZIONE ESISTENTI

Durante le misurazioni in campo saranno effettuate delle valutazioni per eventuali integrazioni/miglioramenti degli attuali sistemi di captazione delle polveri prodotte nelle lavorazioni, stoccaggi, dosaggi e trasporti. Tali eventuali interventi saranno oggetto di una ingegnerizzazione ed installazione successiva a questa fase.

4.3 SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA

Raccolte le informazioni di cui alla fase precedente si procederà con la preparazione di tutti i disegni e la documentazione necessaria alla realizzazione dei sistemi da installare:

- disegni tamponature, porte o altri sistemi di chiusura;
- dimensionamento e posizionamento delle griglie di immissione aria;
- dimensionamento e posizionamento degli aspiratori;
- definizione impianto elettrico relativo.

-

4.4 APPROVVIGIONAMENTO MATERIALI / APPARECCHIATURE

Man mano che si finalizza l'ingegneria (disegni, specifiche, fogli dati, ecc.) si provvederà all'emissione degli ordini di acquisto, alla realizzazione dei manufatti individuati ed alle successive spedizioni presso lo Stabilimento di Taranto.

4.5 MONTAGGIO MECCANICI / ELETTRICI

In sito, previa la realizzazione delle attività di preparazione e di tutte le opere necessarie ad operare nel rispetto delle normative di sicurezza, si provvederà all'installazione dei componenti e delle apparecchiature nonché alla realizzazione dei collegamenti elettrici per il loro corretto funzionamento.

4.6 MESSA IN SERVIZIO

Effettuate le verifiche di fine montaggio si procederà con le prove di funzionamento e quindi con la messa in marcia dei sistemi di aspirazione.

5 ALLEGATI

Allegato 1	Aereofotogrammetrico Area Ghisa -Planimetria Generale
Allegato 2	Stralcio Planimetria Generale
Allegato 3	Stralcio Planimetria Generale
Allegato 4	Stralcio Planimetria Generale
Allegato 5	Stralcio Planimetria Generale
Allegato 6	Ventilatore di estrazione e griglia di ingresso aria
Documento N. 033.12 MT – Sezione 1	Palazzina vagliatura LVC1
Documento N. 033.12 MT – Sezione 2	Palazzina coke fine
Documento N. 033.12 MT – Sezione 3	Palazzina LVC2
Documento N. 033.12 MT – Sezione 4	Palazzina Sili CEC
Documento N. 033.12 MT – Sezione 5	Palazzina FC1
Documento N. 033.12 MT – Sezione 6	Palazzina Sili Still
Documento N. 033.12 MT – Sezione 7	Palazzina Sili IT
Documento N. 033.12 MT – Sezione 8	Palazzina Frantumazione primaria
Documento N. 033.12 MT – Sezione 9	Palazzina Frantumazione secondaria
Documento N. 033.12 MT – Sezione 10	Palazzina T26
Documento N. 033.12 MT – Sezione 11	Palazzina FC2
Documento N. 033.12 MT – Sezione 12	Palazzina miscelazione
Documento N. 033.12 MT – Sezione 13	Stockhouse AFO 1
Documento N. 033.12 MT – Sezione 14	Stockhouse AFO 2
Documento N. 033.12 MT – Sezione 15	Stockhouse AFO 4
Documento N. 033.12 MT – Sezione 16	Fabbricato vagli AFO 5
Documento N. 033.12 MT – Sezione 17	Fabbricato sili AFO 5
Documento N. 033.12 MT – Sezione 18	Fabbricato sili OMO2
Documento N. 033.12 MT – Sezione 19	Fabbricato PCI
Cronoprogramma generale	

6 RIFERIMENTI BIBLOGRAFICI

- Industrial Ventilation: A Manual of Recommended Practice for Design - ACGIH
- Air Pollution Engineering Manual – Air & Waste Management Association
- Industrial Ventilation Design Guidebook – Howard Goodfellow&EskoTàhti
- Plant & Process Ventilation – Hemeon's

Documento N. 033.12 MT

Sezione 1

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATO VAGLIATURA LVC/1

Committente:	ILVA S. p. A. – RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE.....	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	LVC/1
N° piani interni	4
Volume interno complessivo	18000
N° e tipologia di macchine installate per piano	8 nastri trasportatori in gomma; 4 tramogge con setto motorizzato; 5 vibroestrattori; 5 vagli;
N° salti materiale tra macchine	33
N° cappe di aspirazione installate	34
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	Si - da introdurre a seguito di verifiche in campo
Portata aspirata	149000 mc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a maniche
N° e dimensione maniche filtranti	864 - 150x4250
Punto di emissione convogliata	E431

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	LVC/1	
	Larghezza	21
Lunghezza	30	m
Altezza	29	m
Volume	18270	m ³
Ricambi orari	15	N/h
Portata complessiva necessaria	274050	m ³ /h
Portata aspirata	149000	m ³ /h
Portata areazione	125050	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria = 275.000 m³/h per cui, detraendo la portata aspirata dall'impianto di depurazione occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 125.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 4 piani del fabbricato si ipotizzano quattro ventilatori per piano (circa 8.000 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- installazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Vagliatura LVC1 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																																																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45								
MISURAZIONI IN CAMPO	■																																																				
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA		■	■	■	■	■	■																																														
ATTIVITA' EDILI								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI APPARECCHIATURE																																																					
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																																																					
MESSA IN SERVIZIO																																																					

7 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT**Sezione 10****STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAZIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO****FABBRICATO T26**

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A. 1880101

Sommario

1	FOTO PALAZZINA	3
2	DATI PALAZZINA	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO PALAZZINA



2 DATI PALAZZINA

Fabbricato	T26
N° piani interni	4
Volume interno complessivo	9000
N°e tipologia di macchine installate per piano	2 nastri trasportatori in gomma
N° salti materiale tra macchine	1
N° cappe di aspirazione installate	0
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	Si - da introdurre a seguito di verifiche in campo
Portata aspirata	
Tipo di impianto di depolverazione	
N°e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	T26	
Larghezza	20	m
Lunghezza	34,40	m
Altezza equivalente	13,08	m
Volume	9.000	m ³
Ricambi orari	15	N ⁷ h
Portata complessiva necessaria	135.000	m ³ /h
Portata aspirata	0	m ³ /h
Portata areazione	135.000	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =135.000 m³/h.

La portata aspirata non è conosciuta e pertanto occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 135.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 4 piani del fabbricato, si ipotizzano quattro ventilatori per piano (circa 9.000 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina T26 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38			
MISURAZIONI IN CAMPO																																									
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA																																									
ATTIVITA' EDILI																																									
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI / APPARECCHIATURE																																									
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																																									
MESSA IN SERVIZIO																																									

7 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATO FC2

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	FC2
N° piani interni	1
Volume interno complessivo	5600
N° e tipologia di macchine installate per piano	3 nastri trasportatori in gomma; 1 Vaglio
N° salti materiale tra macchine	3
N° cappe di aspirazione installate	0
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	
Portata aspirata	
Tipo di impianto di depolverazione	
N° e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	FC2	
Larghezza	13,5	m
Lunghezza	21,00	m
Altezza equivalente	19,70	m
Volume	5.585	m ³
Ricambi orari	15	N ⁹ h
Portata complessiva necessaria	83.774	m ³ /h
Portata aspirata	0	m ³ /h
Portata areazione	83.774	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =85.000 m³/h.

La portata aspirata non è conosciuta e pertanto occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 85.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 1 piano del fabbricato, si ipotizzano otto ventilatori (circa 10.500 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina FC2 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
MISURAZIONI IN CAMPO																																
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA																																
ATTIVITA' EDILI																																
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE																																
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																																
MESSA IN SERVIZIO																																

7 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT

Sezione

12

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATO MISCELAZIONE

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A. 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	Miscelazione
N° piani interni	2
Volume interno complessivo	5700
N° e tipologia di macchine installate per piano	4 nastri trasportatori in gomma
N° salti materiale tra macchine	3
N° cappe di aspirazione installate	7
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	No
Portata aspirata	47000 mc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a maniche
N° e dimensione maniche filtranti	220 - 150x4000
Punto di emissione convogliata	E408

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	MISCELAZIONE	
Larghezza	16	m
Lunghezza	17,00	m
Altezza equivalente	21,00	m
Volume	5.712	m ³
Ricambi orari	15	N ⁹ h
Portata complessiva necessaria	85.680	m ³ /h
Portata aspirata	47000	m ³ /h
Portata areazione	38.680	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =86.000 m³/h.

Detratta la portata aspirata occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 40.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 2 piani della palazzina, si ipotizzano due ventilatori per piano (circa 10.000 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Miscelazione - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
MISURAZIONI IN CAMPO																								
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA																								
ATTIVITA' EDILI																								
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE																								
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																								
MESSA IN SERVIZIO																								

7 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N. 033.12 MT

Sezione 13

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATO STOCK HOUSE AFO/1

Committente:	ILVA S. p. A. – RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	6
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	7

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	STOCK-HOUSE AFO/1
N° piani interni	7
Volume interno complessivo	50000
N°e tipologia di macchine installate per piano	27 nastri trasportatori in gomma, 8 vagli, 28 vibro-alimentatori, 10 tramogge pesatrici, 10 vibro-estrattori
N° salti materiale tra macchine	85
N° cappe di aspirazione installate	74
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	Da introdurre a seguito di verifiche in campo
Portata aspirata	247'000 + 247'000 Nmc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Venturi
N°e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	E 101 - E 102

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	STH AFO 1	
Larghezza	20	m
Lunghezza	78,00	m
Altezza equivalente	32,00	m
Volume	49.920	m ³
Ricambi orari	15	N/h
Portata complessiva necessaria	748.800	m ³ /h
Portata aspirata	494000	m ³ /h
Portata areazione	254.800	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria = 750.000 m³/h.

Detratta la portata aspirata occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 254.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 7 piani del fabbricato, si ipotizzano quattro ventilatori per piano (circa 9.000 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Stock House AFO/1 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
MISURAZIONI IN CAMPO	■	■																									
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA			■	■	■	■	■	■	■																		
ATTIVITA' EDILI																											
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE										■	■	■	■	■													
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
MESSA IN SERVIZIO																											■

7 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT

Sezione

14

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATO STOCK HOUSE AFO/2

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE.....	5
5	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
6	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	STOCK-HOUSE AFO 2
N° piani interni	5
Volume interno complessivo	16000
N°e tipologia di macchine installate per piano	31 nastri trasportatori in gomma, 12 vagli, 26 vibro-estrattori
N° salti materiale tra macchine	105
N° cappe di aspirazione installate	16
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	-
Portata aspirata	129'000 + 258'000 Nmc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Venturi
N°e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	E 103 - E 104

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	STH AFO 2	
Larghezza	8,4	m
Lunghezza	74,00	m
Altezza equivalente	25,74	m
Volume	16.000	m ³
Ricambi orari	15	N ⁹ h
Portata complessiva necessaria	240.000	m ³ /h
Portata aspirata	387000	m ³ /h
Portata areazione	- 147.000	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria = 240.000 m³/h.

La portata aspirata dalle macchine è già superiore alla portata necessaria e quindi si provvederà al tamponamento del fabbricato e alla installazione delle griglie di ingresso aria.

4 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria

5 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Stock House AFO/2 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
MISURAZIONI IN CAMPO	■	■																						
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA			■	■	■	■	■	■																
ATTIVITA' EDILI																								
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE								■	■	■	■	■	■											
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI														■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
MESSA IN SERVIZIO																								■

6 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT**Sezione 15****STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO****FABBRICATO STOCK HOUSE AFO/4**

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE.....	5
5	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
6	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	STOCK-HOUSE AFO 4
N° piani interni	7
Volume interno complessivo	50000
N°e tipologia di macchine installate per piano	22 nastri trasportatori in gomma, 10 vagli, 20 vibro-estrattori, 20 celle di carica, 10 bocchette, 10 serrande
N° salti materiale tra macchine	87
N° cappe di aspirazione installate	78
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	-
Portata aspirata	800'000 Nmc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a Tessuto
N°e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	E 109

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	STH AFO 4	
Larghezza	20	m
Lunghezza	78,00	m
Altezza equivalente	32,00	m
Volume	49.920	m ³
Ricambi orari	15	N°h
Portata complessiva necessaria	748.800	m ³ /h
Portata aspirata	800.000	m ³ /h
Portata areazione	- 51.200	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =750.000 m³/h.

La portata aspirata dalle macchine è già superiore alla portata necessaria e quindi si provvederà al tamponamento del fabbricato e alla installazione delle griglie di ingresso aria.

4 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria

5 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Stock House AFO/4 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
MISURAZIONI IN CAMPO	■	■																									
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA			■	■	■	■	■	■	■																		
ATTIVITA' EDILI																											
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE										■	■	■	■	■	■												
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
MESSA IN SERVIZIO																											■

6 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT**Sezione 16****STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAZIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO****FABBRICATO VAGLI STOCK HOUSE AFO/5**

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A. 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE.....	5
5	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
6	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	VAGLI STOCK-HOUSE AFO 5
N° piani interni	2
Volume interno complessivo	36500
N° e tipologia di macchine installate per piano	22 nastri trasportatori in gomma, 6 vibro-estrattori, 9 vibro-vagli, 9 celle di carico, 9 bocchette di scarico, 6 tramogge fini
N° salti materiale tra macchine	41
N° cappe di aspirazione installate	-
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	-
Portata aspirata	1'175'000 Nmc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a Tessuto
N° e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	E 108

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	VAGLI STH AFO 5	
Larghezza	18,5	m
Lunghezza	84,40	m
Altezza equivalente	23,30	m
Volume	36.381	m ³
Ricambi orari	15	N°h
Portata complessiva necessaria	545.709	m ³ /h
Portata aspirata	1.175.000	m ³ /h
Portata areazione	- 629.291	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =550.000 m³/h.

La portata aspirata dalle macchine è già superiore alla portata necessaria e quindi si provvederà al tamponamento del fabbricato e alla installazione delle griglie di ingresso aria.

4 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria

5 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Stock House Vagli AFO/5 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
MISURAZIONI IN CAMPO	■	■																							
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA			■	■	■	■	■	■	■	■	■														
ATTIVITA' EDILI																									
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE												■	■	■	■	■	■	■							
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																		■	■	■	■	■	■	■	■
MESSA IN SERVIZIO																									■

6 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT**Sezione****17****STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAZIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO****FABBRICATO SILI STOCK HOUSE AFO/5**

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE.....	5
5	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
6	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	SILI STOCK-HOUSE AFO 5
N° piani interni	2
Volume interno complessivo	39500 m3 suddivisi in a) Fascia superiore = 25000 m3; b) Fascia inferiore = 14500 m3;
N°e tipologia di macchine installate per piano	20 nastri trasportatori in gomma, 36 vibro-estrattori
N° salti materiale tra macchine	75
N° cappe di aspirazione installate	-
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	-
Portata aspirata	370'000 Nmc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a Tessuto
N°e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	E 108 bis

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	SILI STH AFO 5	
Larghezza	23,2	m
Lunghezza	67,20	m
Altezza equivalente	25,34	m
Volume	39.500	m ³
Ricambi orari	15	N°h
Portata complessiva necessaria	592.500	m ³ /h
Portata aspirata	1.175.000	m ³ /h
Portata areazione	- 582.500	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =600.000 m³/h.

La portata aspirata dalle macchine è già superiore alla portata necessaria e quindi si provvederà al tamponamento del fabbricato e alla installazione delle griglie di ingresso aria.

4 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria

5 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Stock House Sili AFO/5 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
MISURAZIONI IN CAMPO	■	■																					
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA			■	■	■	■	■																
ATTIVITA' EDILI																							
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE								■	■	■	■	■	■										
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI														■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
MESSA IN SERVIZIO																							■

6 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATO SILI OMO/2

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	SILI OMO/2
N° piani interni	2
Volume interno complessivo	14000
N° e tipologia di macchine installate per piano	22 nastri trasportatori in gomma
N° salti materiale tra macchine	29
N° cappe di aspirazione installate	-
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	-
Portata aspirata	-
Tipo di impianto di depolverazione	-
N° e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	-

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	SILI OMO 2	
Larghezza	13	m
Lunghezza	78,00	m
Altezza equivalente	13,70	m
Volume	13.892	m ³
Ricambi orari	15	N ⁹ /h
Portata complessiva necessaria	208.377	m ³ /h
Portata aspirata	-	m ³ /h
Portata areazione	208.377	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria = 210.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 2 piani del fabbricato, si ipotizzano dieci ventilatori per piano (circa 10.500 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI



Chiusura / areazione Fabbricato OMO/2 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
MISURAZIONI IN CAMPO																				
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA																				
ATTIVITA' EDILI																				
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE																				
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																				
MESSA IN SERVIZIO																				

7 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT**Sezione 19****STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAZIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO****FABBRICATO PCI**

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A. 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE.....	6
5	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
6	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	PCI
N° piani interni	
Volume interno complessivo	108000
N° e tipologia di macchine installate per piano	7 nastri trasportatori in gomma, 23 tramogge, 9 coclee, 8 redler, 20 rotocelle, 4 ventilatori
N° salti materiale tra macchine	3
N° cappe di aspirazione installate	5
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	No
Portata aspirata	13000 mc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a maniche
N° e dimensione maniche filtranti	72 - 160x3510
Punto di emissione convogliata	E168

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	PCI	
Larghezza	36	m
Lunghezza	53,00	m
Altezza equivalente	59,60	m
Volume	107.635	m ³
Ricambi orari	15	N°/h
Portata complessiva necessaria	1.614.519	m ³ /h
Portata aspirata	13.000	m ³ /h
Portata areazione	1.601.519	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria = 1.600.000 m³/h.

Attualmente manca la copertura e gran parte del tamponamento laterale. Sarà installata la copertura con aeratore lineare su tutta o quasi la lunghezza del fabbricato, visto la grande portata in gioco, con griglie di aerazione nella parte bassa.

Quindi non saranno installati ventilatori assiali.

4 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- Realizzazione tamponamento laterale con eventuali finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- realizzazione copertura metallica con aeratore lineare

5 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina PCI - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
MISURAZIONI IN CAMPO																									
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA																									
ATTIVITA' EDILI																									
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE																									
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																									
MESSA IN SERVIZIO																									

6 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT**Sezione 2**

STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA STABILIMENTO ILVA TARANTO

FABBRICATO COKE FINI

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

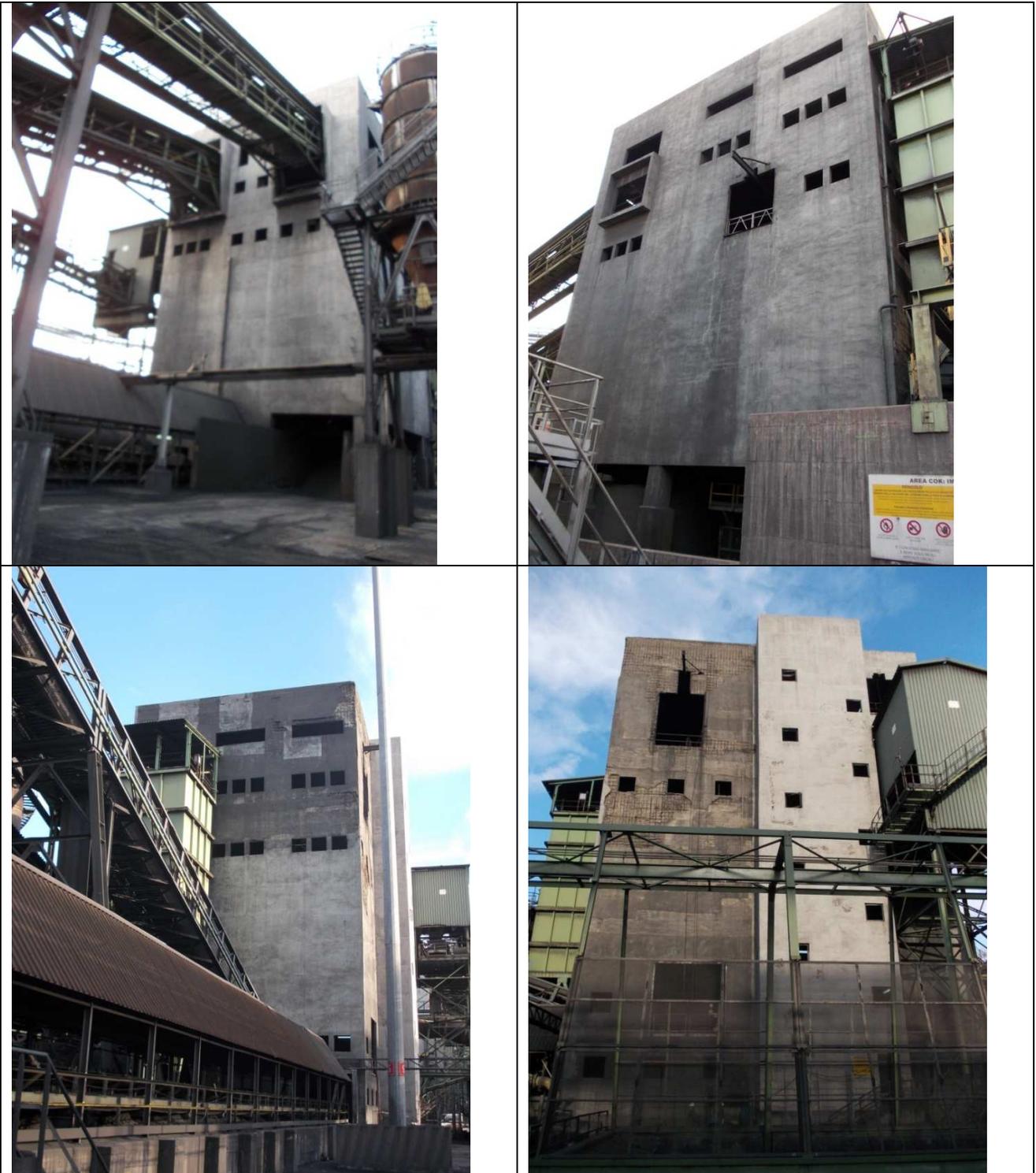
Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	Coke fini
N° piani interni	5
Volume interno complessivo	9000
N° e tipologia di macchine installate per piano	6 nastri trasportatori in gomma; 1 vaglio, 4 vibroestrattori
N° salti materiale tra macchine	9
N° cappe di aspirazione installate	0
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	Si - da introdurre a seguito di verifiche in campo
Portata aspirata	
Tipo di impianto di depolverazione	
N° e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	Coke fini	
Larghezza	19,5	m
Lunghezza	15,6	m
Altezza	30	m
Volume	9126	m ³
Ricambi orari	15	N/h
Portata complessiva necessaria	136890	m ³ /h
Portata aspirata	0	m ³ /h
Portata areazione	136890	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =140.000 m³/h.

La portata aspirata dall'impianto di depurazione non è nota e pertanto occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 140.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 5 piani del fabbricato si ipotizzano tre ventilatori per piano (circa 9.500 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

Documento N.033.12 MT

Sezione 3

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATO LVC2

Committente:	ILVA S. p. A. – RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
1	20/11/2012	Aggiornamento generale	PDO/AM	
0	15/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	DESCRIZIONE IMPIANTO.....	3
2	DATI FABBRICATO.....	5
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	6
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	6
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE.....	7
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	7
7	FOTO FABBRICATO.....	8
8	ALLEGATI.....	9

1 DESCRIZIONE IMPIANTO

(Linea di Vagliatura Coke – 2)

Il coke prodotto dalle batterie 7-12 (capacità produttiva di ca. 8800 ton/giorno rif. AIA 2011), dopo spegnimento, viene trasferito sulle rispettive rampe coke, dalle quali il coke viene avviato allo stoccaggio in appositi sili (Silo A e B della capacità di 150 ton. ciascuno) del fabbricato.

Il trasferimento del coke avviene per mezzo di nastri convogliatori e precisamente:

- dalla Rampa coke n.4 di servizio alle Batterie 7-8 e dalla rampa coke n.6 di servizio alle Batterie 11-12 con il nastro trasportatore 4.2 (600 ton/h)
- dalla Rampa coke n.5 di servizio alle Batterie 9-10 con il nastro trasportatore 5.1 (600 ton/h)
- dalla Rampa coke n.7 di servizio alle Batterie 11-12 con la doppia possibilità con i nastri trasportatori 4.2 o i 7.3 (500 ton/h)

Nel fabbricato avviene il trattamento del coke che consiste essenzialmente nell'operazione di vagliatura per l'ottenimento delle frazioni granulometriche idonee all'utilizzo degli altiforni e per l'agglomerato.

La vagliatura avviene per mezzo di n. 4 Vagli riforniti da 4 vibro estrattori che estraggono il coke dai sili di stoccaggio.

Le frazioni granulometriche ottenute sono:

- superiore a 35 mm
- inferiore a 35 mm

La frazione maggiore di 35mm, quella idonea agli altiforni, viene inviata a mezzo di due nastri trasportatori alle Stock House 4 e 5 di servizio rispettivamente agli altiforni 4 e 5.

I nastri sopraindicati sono:

- 6.35 500 ton/h
- 6.36 500 ton/h

La frazione 0-35 mm, ottenuta nella vagliatura, viene inviata agli impianti di agglomerazione, tramite il seguente nastro:

- 6.34 300 ton/h

Inoltre dal suddetto fabbricato è possibile inviare l'eccesso di produzione coke delle batterie a parco, denominato Parco Nord Coke, sempre tramite nastri trasportatori.

Il nastro che esce dal fabbricato LVC2 è il:

- 6.5 500 ton/h

Anche per il coke fine (0-35mm) è possibile l'invio al parco, tramite il seguente nastro:

- NF3.1 80 ton/h

La ripresa di coke da parco entra nel fabbricato con il nastro trasportatore 6.4 per il trattamento di vagliatura.

- 6.4 500 ton/h

Le emissioni di polveri che si generano nelle operazioni di vagliatura coke sono captate e abbattute mediante un sistema di aspirazione a filtri a tessuto e convogliate al punto di emissione **E433**.

2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	LVC/2
N° piani interni	5
Volume interno complessivo	22000
N° e tipologia di macchine installate per piano	9 nastri trasportatori in gomma; 8 vibroestrattori; 4 vagli;
N° salti materiale tra macchine	28
N° cappe di aspirazione installate	35
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	Si - da introdurre a seguito di verifiche in campo
Portata aspirata	248000 mc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a maniche
N° e dimensione maniche filtranti	970 - 160x4510
Punto di emissione convogliata	E433

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	LVC/2	
Larghezza	22	m
Lunghezza	24	m
Altezza	42	m
Volume	22176	m ³
Ricambi orari	15	N ⁹ h
Portata complessiva necessaria	332640	m ³ /h
Portata aspirata	248000	m ³ /h
Portata areazione	84640	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =335.000 m³/h per cui, detraendo la portata aspirata dall'impianto di depurazione occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 85.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 5 piani del fabbricato si ipotizzano due ventilatori per piano (circa 8.500 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina LVC2 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																																						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37		
MISURAZIONI IN CAMPO																																							
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA																																							
ATTIVITA' EDILI																																							
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE																																							
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																																							
MESSA IN SERVIZIO																																							

7 FOTO FABBRICATO



8 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT

Sezione 4

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATOSILI CEC

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	Sili CEC	
N° piani interni	4	
Volume interno complessivo	31300 m3 suddivisi in a) Fascia superiore = 7700 m3; b) Fascia inferiore = 15400 m3; c) palazzina bassa 5200 m3 ; d) torre scale = 3000 m3	
N° e tipologia di macchine installate per piano	11 nastri trasportatori in gomma; 20 nastri dosatori con tramoggia a setto motorizzato	
N° salti materiale tra macchine	24	
N° cappe di aspirazione installate	10 (E165)	44 (E400)
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	No	
Portata aspirata	33000 mc/h(E165) 80000 mc/h(E400)	
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a maniche	
N° e dimensione maniche filtranti	198 - 160x3510 (E165)	456 - 160x3510 (E400)
Punto di emissione convogliata	E165 - E400	

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	Sili CEC	
	Larghezza	10
Lunghezza	79	m
Altezza equivalente	39,6	m
Volume	31300	m ³
Ricambi orari	15	N/h
Portata complessiva necessaria	469500	m ³ /h
Portata aspirata	113000	m ³ /h
Portata areazione	356500	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =470.000 m³/h.

La portata aspirata dall'impianto di depurazione è di 113000 m³/h e pertanto occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 357.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione dei 5 piani del fabbricato, solo 4 dei quali verranno tamponati, si ipotizzano dieci ventilatori per piano (circa 9.000 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Documento N.033.12 MT**Sezione 5**

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATO FC1

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	FC1
N° piani interni	2
Volume interno complessivo	4300
N°e tipologia di macchine installate per piano	3 nastri trasportatori in gomma; 1 Vaglio
N° salti materiale tra macchine	3
N° cappe di aspirazione installate	0
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	Da verificare integrazioni/miglioramenti
Portata aspirata	
Tipo di impianto di depolverazione	
N°e dimensione maniche filtranti	
Punto di emissione convogliata	

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	FC1	
Larghezza	10,6	m
Lunghezza	27	m
Altezza	15	m
Volume	4293	m ³
Ricambi orari	15	N ⁷ h
Portata complessiva necessaria	64395	m ³ /h
Portata aspirata	0	m ³ /h
Portata areazione	64395	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =65.000 m³/h.

La portata aspirata non è nota e pertanto occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 65.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 2 piani del fabbricato, si ipotizzano quattro ventilatori per piano (circa 8.000 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- installazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI



Chiusura / areazione Palazzina FC 1 - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
MISURAZIONI IN CAMPO																				
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA																				
ATTIVITA' EDILI																				
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE																				
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																				
MESSA IN SERVIZIO																				

7 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT

Sezione 6

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

FABBRICATO SILI STILL

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	7

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	SILI STILL
N° piani interni	3
Volume interno complessivo	12500 m3 suddivisi in a) Fascia superiore = 4600 m3; b) Fascia inferiore = 7900 m3;
N°e tipologia di macchine installate per piano	1 nastro trasportatore in gomma; 2 tramoggia carellata con setto motorizzato; 20 nastri dosatori con tramoggia
N° salti materiale tra macchine	21
N° cappe di aspirazione installate	63
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	No
Portata aspirata	85000 mc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a maniche
N°e dimensione maniche filtranti	406 - 150x5000
Punto di emissione convogliata	E403

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	SILI STILL	
Larghezza	11,5	m
Lunghezza	91,55	m
Altezza equivalente	11,8	m
Volume	12.423	m ³
Ricambi orari	15	N ⁹ h
Portata complessiva necessaria	186.350	m ³ /h
Portata aspirata	85000	m ³ /h
Portata areazione	101.350	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =190.000 m³/h.

La portata aspirata è di 85000 e pertanto occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 105.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 3 piani del fabbricato, di cui solo due saranno oggetto dell'intervento, si ipotizzano sei ventilatori per piano (circa 8.700 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Sili STILL - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44						
MISURAZIONI IN CAMPO	■																																																	
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA	■	■	■	■	■	■																																												
ATTIVITA' EDILI							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE																																																		
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																																																		
MESSA IN SERVIZIO																																																		

7 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N. 033.12 MT**Sezione 7**

STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA STABILIMENTO ILVA TARANTO

FABBRICATO SILI IT

Committente:	ILVA S. p. A. – RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)

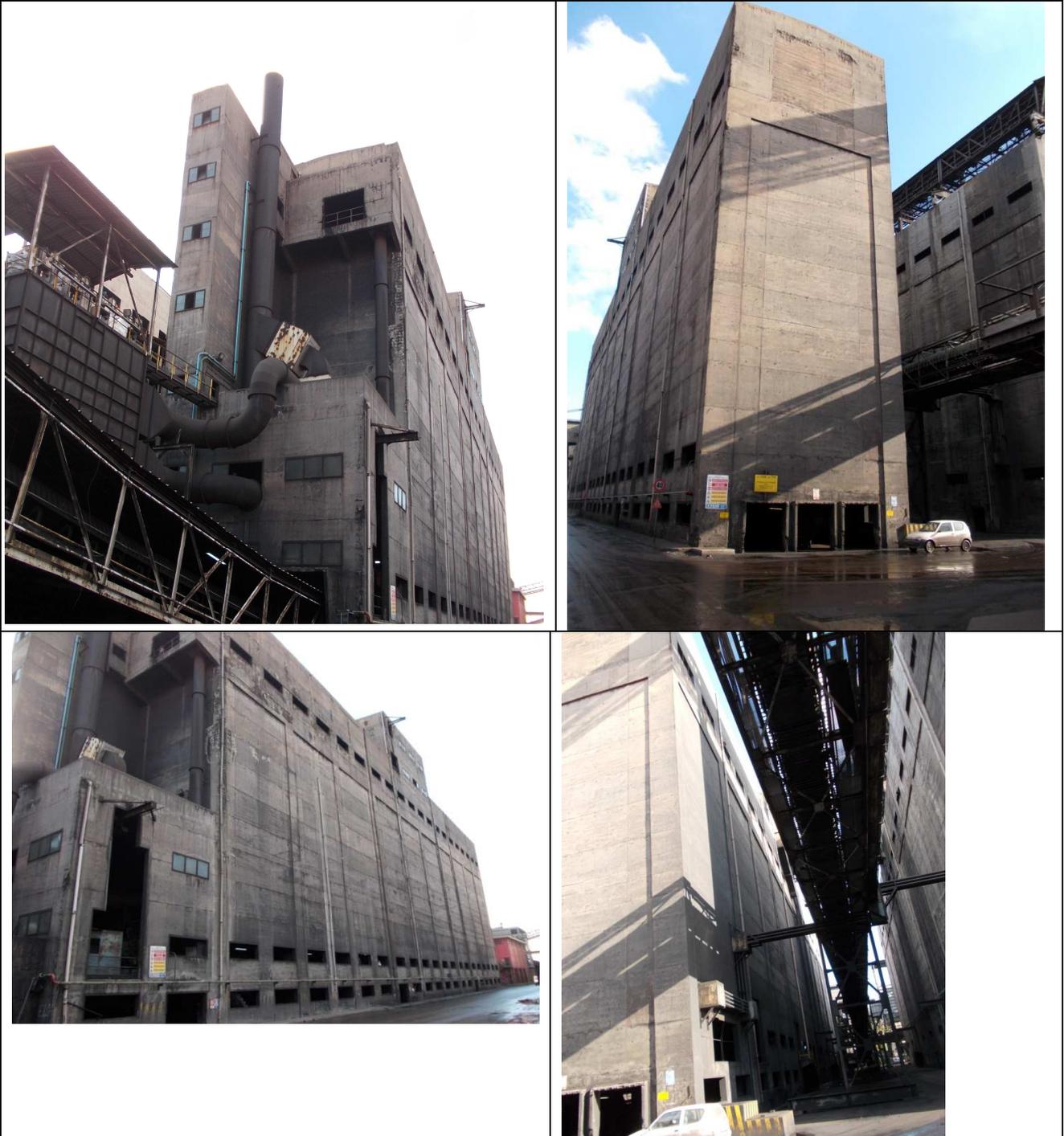
Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	Sili Italimpianti
N° piani interni	3
Volume interno complessivo	22600 m3 suddivisi in a) innalzamento centrale = 2500 m3; b) Fascia superiore = 6800 m3; c) Fascia inferiore = 12400 m3; d) palazzina bassa 900 m3
N°e tipologia di macchine installate per piano	2 nastri trasportatori in gomma; 1 tramoggia carellata con setto motorizzato; 20 nastri dosatori con tramoggia
N° salti materiale tra macchine	21
N° cappe di aspirazione installate	61
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	No
Portata aspirata	84000 mc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a maniche
N°e dimensione maniche filtranti	406 - 150x5000
Punto di emissione convogliata	E406

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	SILI IT	
Larghezza	11,66	m
Lunghezza	91,71	m
Altezza equivalente	21,13	m
Volume	22.600	m ³
Ricambi orari	15	N ⁹ h
Portata complessiva necessaria	339.000	m ³ /h
Portata aspirata	84000	m ³ /h
Portata areazione	255.000	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria = 339.000 m³/h.

La portata aspirata è di 84000 e pertanto occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 255.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 3 piani del fabbricato, di cui solo due saranno interessati dall'intervento, si ipotizzano quattordici ventilatori per piano (circa 9.000 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Sili I.T. - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																																																		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46					
MISURAZIONI IN CAMPO	■																																																		
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA		■	■	■	■	■	■	■	■																																										
ATTIVITA' EDILI								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI / APPARECCHIATURE																																																			
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																																																			
MESSA IN SERVIZIO																																																			■

7 ALLEGATI

Prospetti fabbricato

Documento N.033.12 MT

Sezione 8

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

**FABBRICATO FRANTUMAZIONE
PRIMARIA**

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 2005 6 Trezzo s/Adda - Milano (I)

Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	Frantumazione primaria
N° piani interni	4
Volume interno complessivo	22300
N° e tipologia di macchine installate per piano	3 nastri trasportatori in gomma; 3 frantoi di macinazione
N° salti materiale tra macchine	4
N° cappe di aspirazione installate	16
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	No
Portata aspirata	50000 mc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a maniche
N° e dimensione maniche filtranti	273 - 120x2500
Punto di emissione convogliata	E401

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	FRANTUM. PRIM.	
Larghezza	29,85	m
Lunghezza	29,30	m
Altezza equivalente	25,50	m
Volume	22.302	m ³
Ricambi orari	15	N ⁷ h
Portata complessiva necessaria	334.536	m ³ /h
Portata aspirata	50000	m ³ /h
Portata areazione	284.536	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =340.000 m³/h.

La portata aspirata è di 50000 e pertanto occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 290.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 4 piani del fabbricato, si ipotizzano otto ventilatori per piano (circa 9.000 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

5 INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE

Si prevedono i seguenti interventi:

- ripristino finestre / porte
- chiusura aperture non più utilizzate
- installazione portoni per accesso apparecchiature di manutenzione
- realizzazione griglie ingresso aria
- installazione ventilatori assiali
- collegamenti elettrici

6 PROGRAMMA GENERALE LAVORI

Chiusura / areazione Palazzina Frantumazione Primaria - Programma lavori generale

ATTIVITA'	SETTIMANE																																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35		
MISURAZIONI IN CAMPO																																					
SVILUPPO INGEGNERIA ESECUTIVA																																					
ATTIVITA' EDILI																																					
APPROVVIGIONAMENTI MATERIALI/ APPARECCHIATURE																																					
MONTAGGI MECCANICI / ELETTRICI																																					
MESSA IN SERVIZIO																																					

7 ALLEGATI

Prospetto fabbricato

Documento N.033.12 MT

Sezione 9

**STUDIO PER LA TAMPONATURA E L'AREAIONE
DEI FABBRICATI DELL'AREA GHISA
STABILIMENTO ILVA TARANTO**

**FABBRICATO FRANTUMAZIONE
SECONDARIA**

Committente:	ILVA S. p. A. –RIVA GROUP
Impianto:	STABILIMENTO DI TARANTO
Progetto:	Chiusura / tamponatura fabbricati area ghisa ed installazione dei sistemi di areazione

Rev. N.	Data	Descrizione	Preparato	Approvato
0	20/11/2012	Emissione preliminare	PDO/AM	

Ekoplant S.r.l.

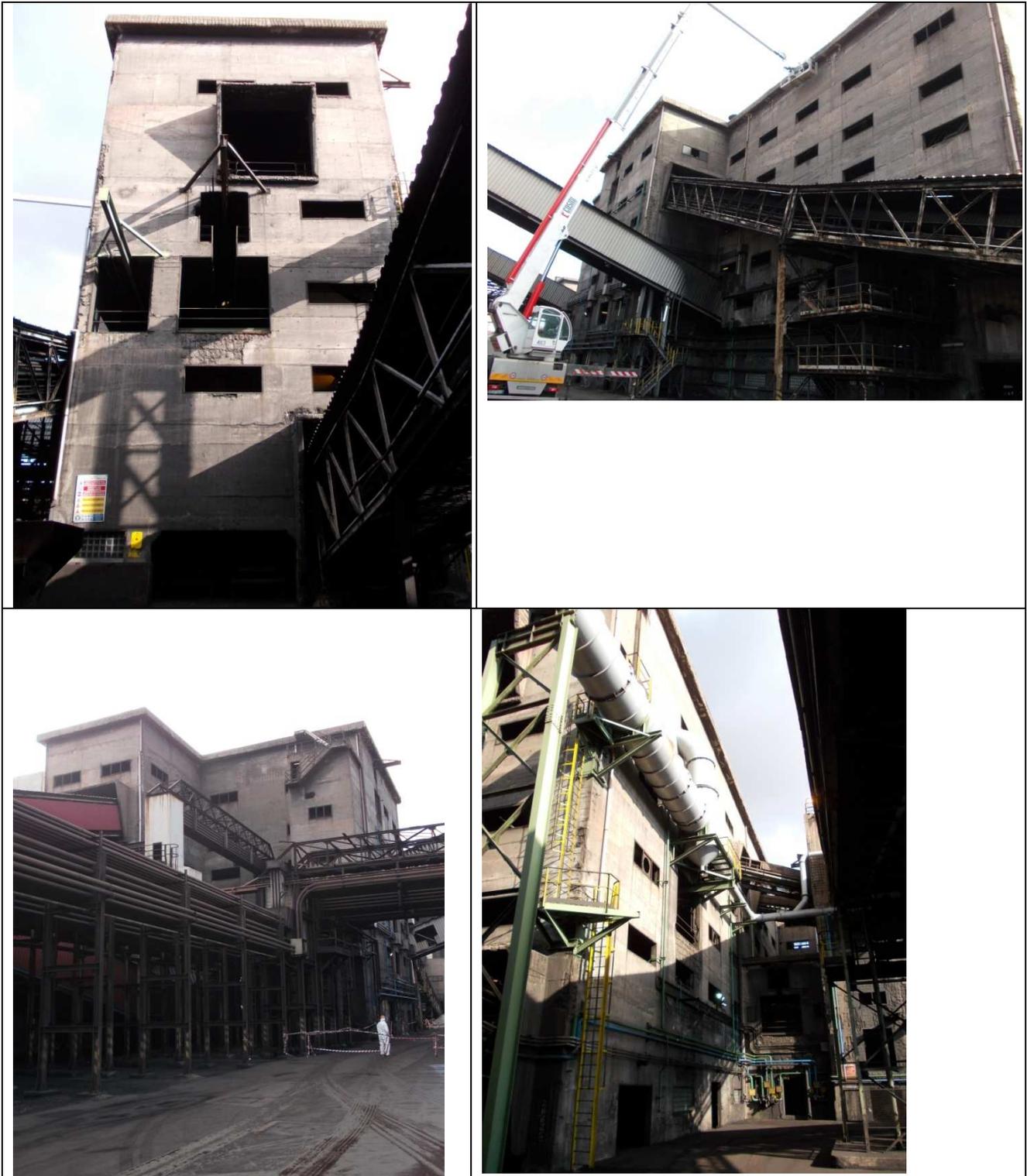
Sede legale ed operativa : Via Mazzini n°46 - 20056 Trezzo s/Adda - Milano (I)
Tel. +39 02 26952040 - Fax +39 02 21870010

Cap.Soc € 119.000,00 i.v. - C.F. / P.IVA IT 06260150963 - Reg. Imprese Milano n°06260150963 - R.E.A . 1880101

Sommario

1	FOTO FABBRICATO	3
2	DATI FABBRICATO.....	4
3	DATI SISTEMA AREAZIONE	5
4	DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE	5
5	INTERVENTI DI CHIUSURA ED AREAZIONE	6
6	PROGRAMMA GENERALE LAVORI	6
7	ALLEGATI.....	6

1 FOTO FABBRICATO



2 DATI FABBRICATO

Fabbricato	Frantumazione secondaria
N° piani interni	4
Volume interno complessivo	18000
N° e tipologia di macchine installate per piano	4 nastri trasportatori in gomma; 8 frantoi di macinazione
N° salti materiale tra macchine	4
N° cappe di aspirazione installate	36
Miglioramenti previsti su circuito di aspirazione	No
Portata aspirata	257000 mc/h
Tipo di impianto di depolverazione	Filtro a maniche
N° e dimensione maniche filtranti	756 - 127x6060
Punto di emissione convogliata	E412

3 DATI SISTEMA AREAZIONE

Fabbricato	FRANTUM. SEC.	
Larghezza	13,55	m
Lunghezza	49,00	m
Altezza equivalente	26,80	m
Volume	17.794	m ³
Ricambi orari	15	N ⁹ h
Portata complessiva necessaria	266.908	m ³ /h
Portata aspirata	257000	m ³ /h
Portata areazione	9.908	m ³ /h

Per l'areazione del fabbricato necessita una portata totale di aria =270.000 m³/h.

La portata aspirata è di 257000 e pertanto occorre prevedere un sistema di estrazione con portata pari a 13.000 m³/h.

Considerando le dimensioni, la geometria e la suddivisione in 4 piani del fabbricato, si ipotizzano due ventilatori per piano (circa 1.600 m³/h cad.) e circa il doppio di griglie d'ingresso aria.

4 DATI CARATTERISTICI VENTOLE DI AREAZIONE

I ventilatori previsti sono del tipo assiale, con motore collegato direttamente alla girante. Il motore sarà del tipo a 6 poli per ridurre la rumorosità generata dal ventilatore stesso comunque bassa (990 rpm).

La girante è realizzata in lega di alluminio.

Sullo scarico all'esterno del ventilatore è prevista una cuffia in acciaio al carbonio verniciato o in acciaio zincato per dirigere la rumorosità residua verso il basso e limitarne la propagazione.

Nell'allegato 6 è rappresentata una configurazione tipica.

