



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare – Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA-2013-0030359 del 30/12/2013

Lyondellbasell

Ministero dell'Ambiente e della Tutela del territorio e del mare
Direzione generale valutazioni ambientali – DIV IV
Via C. Colombo, 44
00147 – Roma RM
PEC - aia@PEC.minambiente.it

e p.c.

ISPRA
Istituto superiore per la protezione e la ricerca ambientale
Servizio interdipartimentale per l'indirizzo, il coordinamento ed il controllo delle attività ispettive
Via V. Brancati, 48
00144 - Roma RM
PEC - protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

Al Presidente della Commissione AIA - IPPC
c/o ISPRA
Via Curtatone, 3
00186 - Roma RM



Brindisi, 19 dicembre 2013

Riferimento: Basell Poliolefine Italia Srl – AIA, DVA-DEC-2010-0000807 del 09/11/2010.
Nota MATTM - Prot DVA-2013 – 0017089 del 19/07/2013 procedimento istruttorio ID 122/475 - parere istruttorio conclusivo della Commissione AIA – IPPC Prot. CIPPC-00-2013-0001312 del 02/07/2013.

Oggetto: Comunicazione adempimenti a prescrizioni riportate nel parere istruttorio della Commissione AIA – IPPC Prot. CIPPC-00-2013-0001312 del 02/07/2013.

Il sottoscritto Ing. Corrado Rotini, in qualità di direttore e gestore dello stabilimento della Basell Poliolefine Italia di Brindisi, in riferimento alla nota MATTM - U. Prot DVA-2013 – 0017089 del 19/07/2013 procedimento istruttorio ID 122/475, allegata nota al parere istruttorio conclusivo della Commissione AIA – IPPC Prot. CIPPC-00-2013-0001312 del 02/07/2013,

Comunica

Che alla data della presente ha provveduto ad adempiere a quanto richiesto ed in particolare, in ottemperanza a quanto prescritto riporta puntuale indicazione degli interventi secondo quanto di seguito:

Basell Poliolefine Italia S.r.l.
Sede Legale
Via Soperga 14/A
I-20127 Milano
Cap. Soc. € 180.000.000 i.v.
Socio Unico

Stabilimento di Brindisi
Via E. Fermi 50
Casella Postale 175
I-72100 Brindisi
Tel: +39 0831 541 1
Fax: +39 0831 541 213
www.lyondellbasell.com

Uffici Amministrativi
Piazzale G. Donegani 12
I-44122 Ferrara
Tel: +39 0532 46 7111
Fax: +39 0532 46 8071

Società soggetta a Direzione e Coordinamento di
LyondellBasell Industries Holdings B.V.
Registro Imprese di Milano
Codice Fiscale e Partita IVA (IT) 11531310156
R.E.A. MI 1471654

- 1) *Ai sensi dell'art. 271, comma 14 del D.Lgs. 152/06, si autorizza l'utilizzo delle torce di stabilimento per i quantitativi massimi (in 1/anno), le portate orarie massime e le composizioni (in% in volume) così come indicati nella tabella Allegata al PIC.*

Il Gestore, tramite la sua organizzazione ha portato a conoscenza del personale degli impianti produttivi le portate orarie massime, le composizioni ed i quantitativi massimi totali autorizzati.

- 2) *Il Gestore entro 6 mesi dal rilascio del presente Parere, dovrà presentare un piano che dettagli quanto dichiarato nella nota N. Prot. CIPPC 00/2013-0000744 del 22/04/2013 per la messa in atto di tutte le operazioni di manutenzione in modo da ridurre e/o prevenire le situazioni di disservizio di apparecchiature e macchine e eventuali intasamenti (Definiti dal Gestore come eventi tipici che conducono all'invio in torcia di uno stream riconducibile a pre-emergenza e sicurezza - Cat. 3) al fine di ridurre il rischio che tali condizioni portino a una situazione di emergenza e sicurezza. Tale piano dovrà dettagliare anche tutte le operazioni di manutenzione necessarie alla riduzione del quantitativo annuo di gas inviato in torcia derivante da situazioni riconducibili ad anomalie e guasti (Cat. 5).*

Il Gestore, già con nota "NOTA DI CHIARIMENTO – per adempimenti in ottemperanza alle richieste scaturite dall'incontro del 10 aprile 2013 tra il Gruppo Istruttore e Gestore per modifica non sostanziale presentata dalla Basell Poliolefine Italia S.r.l. – Stabilimento di Brindisi" del 19 Aprile 2013, ha informato che nel proprio impianto produttivo è già in atto un piano di manutenzione che si effettua sui componenti di impianto quali apparecchi e macchine allo scopo di migliorarne l'affidabilità e minimizzarne i potenziali disservizi.

Tale piano è applicato a tutti gli apparecchi e macchine presenti sugli impianti produttivi e si fonda su concetti di "Manutenzione Preventiva" e "Manutenzione Predittiva", alle quali si aggiungono le attività di "Manutenzione su Condizione" che si originano da situazioni che emergono dalla gestione giornaliera degli impianti.

In risposta a quanto richiesto nella prescrizione, si riporta di seguito (allegato 1) un estratto del piano di manutenzione, in cui sono elencate le macchine ed apparecchiature che hanno un diretto impatto su scarichi in torcia in caso di loro disservizio e che ricadono nella categoria di scarico 3 (stream riconducibili a pre-emergenza e sicurezza) e la categoria di scarico 5 (stream derivante da anomalie e guasti).

- 3) *Si prescrive al Gestore che, esclusivamente per i casi di manutenzione programmata dell'unità cracker di Versalis (ogni 5 anni), l'off-gas prodotto dalla Basell (e inviato a Versalis nelle condizioni di normale esercizio dell'impianto) sia inviato alla torcia PK600 per un monte ore annuo complessivo di 1440 ore (equivalente a 60 giorni operati in continuo) e per la portata massima di 2800 tonnellate annue, come definito nella tabella allegata al PIC.*

Il Gestore prende atto di quanto prescritto, ed dichiara che in caso di eventuale impossibilità al rispetto delle tempistiche, si provvederà a dare tempestiva informazione in accordo a quanto prescritto nel Piano di monitoraggio e controllo

- 4) *In considerazione del fatto che l'impianto si configura come Impianto a rischio incidente rilevante, ai sensi del D.Lgs. 334/99, si prescrive al Gestore che operi la configurazione riportata in tabella, nel rispetto delle condizioni di utilizzo della torcia come strumento di emergenza e sicurezza, garantendone quindi l'operabilità e la massima efficienza nelle eventuali condizioni di emergenza e sicurezza, anche ed in modo particolare quando opera nelle condizioni di cui al precedente punto 3.*

Il Gestore, in ottemperanza a quanto prescritto, ha provveduto ad effettuare una analisi HAZOP specifica sulla torcia PK600 verificandone le condizioni di efficienza e sicurezza in caso di: normale operatività, emergenza e sicurezza. Inoltre informa che è stata emessa una istruzione operativa del reparto OPE per i controlli periodici della torcia e dei suoi piloti.

- 5) *In tali condizioni, inoltre, si prescrive al Gestore la predisposizione di un'idonea e specifica procedura del Sistema di Gestione Ambientale in cui le operazioni devono tenere in conto tutte le possibili condizioni di rischio ambientale, in particolare per il corretto e sicuro funzionamento della torcia in queste operazioni di bruciamento di off-gas contenente propilene oltre il 90%, che può creare miscele esplosive in aria in caso di mancata accensione o funzionamento continuo della/e fiamma/e pilota.*

Il Gestore, già con nota "NOTA DI CHIARIMENTO – per adempimenti in ottemperanza alle richieste scaturite dall'incontro del 10 aprile 2013 tra il Gruppo Istruttore e Gestore per modifica non sostanziale presentata dalla Basell Poliolefine Italia S.r.l. – Stabilimento di Brindisi" del 19 Aprile 2013, ha informato che la torcia PK600 è La torcia è costituita da 7 differenti stadi ognuno dei quali è equipaggiato con un numero variabile di bruciatori che assicurano una distribuzione ottimale del gas, evitando l'accensione improvvisa di un gran numero di bruciatori contemporaneamente. Inoltre i diversi stadi sono equipaggiati con 2 bruciatori pilota che sono mantenuti sempre accesi al fine di garantire l'accensione dello stadio. Essi sono monitorati da sistemi di rilevamento degli spegnimenti (termocoppie) e dotati di un sistema automatico di autoaccensione.

L'alimentazione dei bruciatori pilota è garantita da due correnti gassose indipendenti:

- "off gas" proveniente dagli impianti Basell
- "fuel gas" proveniente dalla rete di stabilimento.

Inoltre restano validi i chiarimenti riportati al punto precedente (punto 4).

- 6) *prescrive al Gestore di comunicare all'Autorità Competente e all'Ente di Controllo, con un anticipo di almeno 30 giorni, gli eventi di invio al sistema di torcia del flusso di off-gas prodotto nei casi di fermata programmata per manutenzione dell'unità cracker di Versalis.*

Il Gestore ha preso atto di quanto prescritto, ed ha provveduto ad aggiornare la procedura di stabilimento "HSEQ 035 - Gestione delle comunicazioni relative all'AIA".

- 7) *Si prescrive al Gestore di trasmettere, entro 3 settimane dall'emanazione del Decreto di Modifica di AIA, un aggiornamento della valutazione di impatto acustico nei confronti dell'esterno, attraverso l'utilizzo di un modello che simuli condizioni di esercizio simili a quella per cui il Gestore chiede autorizzazione. Qualora, nell'ambito della valutazione di cui sopra, fossero rilevati superamenti dei limiti di legge, dovrà essere presentata all'Autorità Competente un piano di interventi di mitigazione dell'impatto acustico.*

Il Gestore prende atto di quanto prescritto, ed informa che, al ricevimento della comunicazione di avvenuta emanazione del Decreto di Modifica dell'AIA, provvederà ad inviare la valutazione relativa all'impatto acustico nei tempi prescritti.

- 8) *Si prescrive al Gestore di verificare l'efficienza di combustione della torcia (per tutti gli eventi di accensione) attraverso il calcolo del potere calorifico inferiore e della misurazione della portata e della composizione del gas inviato in torcia*

Il Gestore prende atto di quanto prescritto, ed informa che, ha già provveduto ad elaborare un applicativo su foglio elettronico Excel che consente di estrarre in maniera automatica tutti gli eventi di accensione calcolando per essi il potere calorifico, la portata e la composizione del gas inviato in torcia.

- 9) *Si specifica che il limite di 12 t di gas inviato in torcia è da considerarsi valore oltre il quale il Gestore dovrà provvedere all'invio di una comunicazione all'Autorità Competente e all'Ente di Controllo. Tutte le misurazioni dei parametri già prescritte (portata e composizione del gas, potere calorifico inferiore, ecc.) sono da ritenersi valide per ogni evento di accensione della torcia. Resta inteso che sono autorizzate le immissioni in torcia inferiori al limite suddetto.*

Il Gestore prende atto di quanto prescritto, ed informa che già provvede ad inviare comunicazione alle autorità competenti e di controllo per ogni scarico in torcia che supera le 12 t/h, specificando per essi il potere calorifico, la portata e la composizione del gas inviato in torcia con le stesse modalità indicate la punto 8 che sono applicabili a tutti gli eventi.

10) Ogni variazione dell'assetto dichiarato dal Gestore (e riportato nella tabella al paragrafo 4.2.2 del presente parere) dovrà essere preventivamente autorizzato dall'Autorità Competente.

Il Gestore prende atto di quanto prescritto, e dichiara che in caso di variazioni degli assetti dichiarati in tabella 4.2.2 del parere in oggetto, provvederà a richiedere preventiva autorizzazione all'Autorità Competente secondo le modalità previste.

Restiamo a disposizione per eventuali chiarimenti.
Distinti saluti.

Basell Poliolefine Italia S.r.l.
Il Gestore dello stabilimento di Brindisi
Ing. Corrado Rotini

Corrado Rotini

Allegato:
Estratto del piano di manutenzione

Item	Codice	Categorie	Descrizione	Lavorazione		Abile di		Vibrazioni		Terminologia (N. 901-952)		Stato del		Materie		Materie		Materie		Materie		Materie	
				Periodo	Attività	Periodo	Attività	Periodo	Attività	Periodo	Attività	Periodo	Attività	Periodo	Attività	Periodo	Attività	Periodo	Attività	Periodo	Attività	Periodo	Attività
1210	1008	1490	Completamento del lavoro	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490
1210	1008	1490	Completamento del lavoro	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490
1210	1008	1490	Completamento del lavoro	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490
1210	1008	1490	Completamento del lavoro	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490
1210	1008	1490	Completamento del lavoro	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490	1490

Panella Monica

Da: Aia Pec [Aia@pec.minambiente.it]
Inviato: lunedì 23 dicembre 2013 13:32
A: DGSalvanguardia.ambientale@pec.minambiente.it
Oggetto: I: POSTA CERTIFICATA: CONTROLLI AIA - BASELL-BR-BRINDISI - OTTEMPERANZA - Adempimenti procedimento istruttorio ID 122/475
Allegati: daticert.xml; CONTROLLI AIA - BASELL-BR-BRINDISI - OTTEMPERANZA - Adempimenti procedim... (2,32 MB)

Da: Per conto di: bpi_bro_hse@legalmail.it [<mailto:posta-certificata@legalmail.it>]
Inviato: lunedì 23 dicembre 2013 13.22
A: MATTM - valutazioni ambientali - DIV IV
Oggetto: POSTA CERTIFICATA: CONTROLLI AIA - BASELL-BR-BRINDISI - OTTEMPERANZA - Adempimenti procedimento istruttorio ID 122/475

Messaggio di posta certificata

Il giorno 23/12/2013 alle ore 13:21:46 (+0100) il messaggio "CONTROLLI AIA - BASELL-BR-BRINDISI - OTTEMPERANZA - Adempimenti procedimento istruttorio ID 122/475" è stato inviato da "bpi_bro_hse@legalmail.it" indirizzato a:
aia@pec.minambiente.it

Il messaggio originale è incluso in allegato.

Identificativo messaggio: 796707438.1860651268.1387801306744vliaspec06@legalmail.it

L'allegato daticert.xml contiene informazioni di servizio sulla trasmissione

Legalmail certified email message

On 2013-12-23 at 13:21:46 (+0100) the message "CONTROLLI AIA - BASELL-BR-BRINDISI - OTTEMPERANZA - Adempimenti procedimento istruttorio ID 122/475" was sent by "bpi_bro_hse@legalmail.it" and addressed to:
aia@pec.minambiente.it

The original message is attached with the name [postacert.eml](#) or [CONTROLLI AIA - BASELL-BR-BRINDISI - OTTEMPERANZA - Adempimenti procedimento istruttorio ID 122/475](#).

Message ID: 796707438.1860651268.1387801306744vliaspec06@legalmail.it

The daticert.xml attachment contains service information on the transmission