

Artenius



Artenius Italia S.p.A.

Sede Legale: Via Enrico Fermi 46 - 33058 S. Giorgio di Nogaro (UD) - Italy

Sedi Operative: Via Enrico Fermi 46 - 33058 S. Giorgio di Nogaro (UD) - Italy
T: +39 (0431) 626611 - F: +39 (0431) 626666

Via Ettore Majorana 10 - 33058 S. Giorgio di Nogaro (UD) - Italy
Tel. +39 (0431) 620261 - Fax +39 (0431) 65580

A DIVISION OF

LSB



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali
Prot. n. QSA-2013-0006 del 26/02/2013

Raccomandata A.R.

E. prot DVA-2013-0005671 del 06/03/2013

Ministero Dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare
Direzione Generale per le Valutazioni Ambientali
Via Colombo Cristoforo, 44
00147 Roma
c.a. dr. Antonio Milillo



ISPRA
c.a. ing. Alfredo Pini
PEC: protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

S. Giorgio di Nogaro, 26/02/2013

Oggetto: Decreto DVA-DEC-2011-0000434 del 01/08/2011 Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio dell'impianto chimico della società Artenius Italia S.p.A. nel comune di San Giorgio di Nogaro (UD).- **trasmissione documentazione**

In allegato alla presente si trasmette la documentazione richiesta con vostro protocollo DVA-2013-0000897 del 15/01/2013 comprendente quanto definito come contenuto minimo del Rapporto Ministeriale del Dicembre 2011.

Si allega inoltre la quietanza relativa al versamento della tariffa istruttoria.

Il Gestore nella relazione tecnica allegata ha messo in evidenza la situazione impiantistica in essere, ovvero con le fasi A-25-01 ed A-25-02 non attive, che hanno indotto Artenius Italia a chiedere le proroghe di cui al DVA-2013-0000897 del 15/01/2013. Tale situazione è prevista per il 2013, a meno di repentine e temporanee richieste del mercato a cui Artenius Italia SpA farà fronte avviando per breve tempo degli impianti.

Al momento non è prevedibile un funzionamento continuativo degli impianti.

Durante questi eventuali periodi produttivi, Artenius proseguirà con il PMC in essere, verificando settimanalmente le emissioni sui camini oggetto di installazione SME.

Sperando di essere stati esauritivi, porgiamo distinti saluti.

Il Gestore dell'impianto IPPC
Ing. Giuseppe Bertin



Artenius
Italia

Via Enrico Fermi, 46

33058 S. Giorgio di Nogaro (UD)

RICHIESTA DI MODIFICA NON SOSTANZIALE

	Data: 26/02/2013
--	------------------

PREMESSA

Con Decreto Ministeriale n. DVA-REC-2011-0000434 del 01 agosto 2011, la società Artenius Italia S.p.A., sita in Comune di San Giorgio di Nogaro (UD), via Enrico Fermi, 46, ha ottenuto l'Autorizzazione Integrata Ambientale conformemente a quanto previsto dal D.Lgs. 59/05 ora 152/06.

Con nota del Gestore del 15/10/2012 si informava della drastica riduzione di potenzialità cui è soggetto il sito di via Fermi causata dalla brusca contrazione del mercato e dai ridotti margini di guadagno.

Per completezza si riporta quanto trasmesso con la comunicazione di cui sopra:

A seguito della difficile situazione di mercato, in data 05/10/2012 è stato deciso di fermare la linea di produzione LSP PC1 (fase A-25-01) e di non riavviare la linea di produzione LSP PC2 (fase A-25-02) attualmente in manutenzione.

Le linee previste in marcia, anche non in maniera continuativa, per la lavorazione del PET proveniente dal sito di via Majorana saranno le seguenti:

- *SSP 700 (fase A-25-05): linea in grado di produrre piccoli quantitativi giornalieri (20-30 ton/g) e quindi garantire molta flessibilità*
- *Alternativamente una tra SSP 4700 (fase A-25-03) ed SSP 6700 (fase A-25-04) per saturare la capacità produttiva del sito di via Majorana.*

La situazione sopra descritta al momento è prevista protrarsi sino ad inizio 2013.

In termini di Autorizzazione Integrata Ambientale quanto sopra comporta che a partire da questa settimana e per i prossimi mesi:

- I seguenti punti di emissione non saranno mai operativi:

- *E8 (asservito alle fasi A25-01 ed A-25-02)*
- *E8a (asservito alle fasi A25-01 ed A-25-02)*
- *E21 (asservito alla fase A-25-01)*

- Sarà in marcia un solo bruciatore tra i tre (E13 a/b/c).

- I rimanenti punti di emissione di cui al punto 13, pag. 96 del PIC funzioneranno in forma ridotta e discontinua.

A seguito di quanto sopra, Artenius Italia SpA ha fatto richiesta di due proroghe:

- Con nota del Gestore del 20/12/2012 (Prot. QSA-2012-0013) si chiedeva di rivedere la tempistica di installazione di alcuni SME essendo i camini interessati fermi o eserciti al minimo.
- Con nota del Gestore del 20/12/2012 (Prot. QSA-2012-0015) si chiedeva di proroga l'installazione del sistema di recupero di biogas. La motivazione era legata alla ridotta produzione di biogas pari a circa un sesto rispetto ai normali anni di produzione.

A seguito della risposta da parte dell'Autorità Competente (DVA-2013-0000897 del 15/01/2013) si allegano:

- Quietanza originale del versamento di cui al DM 24/04/2008 per le modifiche non sostanziali (pari ad € 2000).
- Integrazione, quando applicabile, alle schede A-B-C-D-E già trasmesse in fase istruttoria ed in fase di modifica non sostanziale trasmessa a Febbraio 2012. Questa integrazione risponde alla richiesta dell'Autorità Competente di Integrare la richiesta di modifica con i contenuti minimi di cui alla nota con PROT. DVA-2011-0031502 del 19/12/2011.

Relativamente al secondo punto, si precisa che il Gestore ha richiesto una proroga su due prescrizioni a causa della temporanea situazione di mercato. A sostegno ha già fornito delle valutazioni tecniche per una sua valutazione.

PARTE A – RICHIESTA PROROGA INSTALLAZIONE SME

Con nota del Gestore del 20/12/2012 (Prot. QSA-2012-0013) si chiedeva di rivedere la tempistica di installazione di alcuni SME essendo i camini interessati fermi o eserciti al minimo.

Ciò premesso:

- Non vi sono variazioni relativamente alla **SCHEDA A – INFORMAZIONI GENERALI**.
- Non vi sono variazioni relativamente **SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI**. Nessuna proposta impiantistica proposta ma solo una temporanea fermata degli impianti già esistenti ed oggetto di AIA.
- Non vi sono variazioni relativamente alla **SCHEDA E – MODALITA' DI GESTIONE DEGLI ASPETTI AMBIENTALI E PIANO DI MONITORAGGIO**. Il piano di monitoraggio è lo stesso di cui alle precedenti comunicazioni ed al PMC allegato al Decreto in oggetto.

Le **Schede C** saranno utilizzate come guida per descrivere quanto ha causato la richiesta di proroga relativamente alle due prescrizioni sopra menzionate.

SINTESI DELLE VARIAZIONI

C.2 Sintesi delle variazioni	
TemI ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	SI (fasi A-25-01 e A-25-02 ferme. Fasi A-25-03, A-25-04 ed A-25-05 ridotte)
Combustibili utilizzati	NO
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI – Tutti i camini sono interessati per effetto della riduzione
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	SI
Produzione di rifiuti	SI (fase A-25-01 ed A-25-02 ferme)
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	NO
Rumore	SI (fase A-25-01 ed A-25-02 ferme)
Odori	SI (fase A-25-01 ed A-25-02 ferme)
Altre tipologie di inquinamento	NO

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare		
Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	SI	A seguito della fermata/riduzione della potenzialità degli impianti (ed in particolare della fermata delle fasi produttive A-25-01 ed A-25-02) come da comunicazione del Gestore del 15/10/12 <u>il consumo di quasi tutte le materie prime sarà pari a zero.</u> Vedi Allegato 1 : variazioni alla capacità produttiva del consumo di materie prime nel caso della fermata per l'intero anno delle fasi A-25-01 ed A-25-02.
B.2.1	NO	Nessun extra consumo di acqua. <u>In realtà il consumo sarà minore per effetto della ridotta necessità di acqua di raffreddamento (di difficile stima).</u>
B.3.2	NO	Nessuna variazione.
B.4.2	SI	Vedi Allegato 2 . La scheda B2 è stata rivista mettendo in evidenza gli impianti fermi (fasi A-25-01 ed A-25-02) e la diminuzione nei consumi energetici dovuti alla bassa capacità. Nella scheda gli impianti si intendono fermi per l'intero anno. Con queste premesse: <ul style="list-style-type: none"> • Il consumo di energia elettrica è pari ad 1/2 del valore degli anni di riferimento. • Il consumo di energia termica è pari ad 1/10 del valore degli anni di riferimento.
B.5.2	NO	Nessuna variazione.
B.6	NO	Nessuna variazione.
B.7.2	SI	Vedi Allegato 3 . Nelle ipotesi di inattività delle fasi A-25-01 ed A25-02 per tutto il 2013: <ul style="list-style-type: none"> • I flussi legati alle fasi A-25-01 ed A-25-02 (camini E8/8A/21/24) saranno inattivi. • Sarà in marcia una unica caldaia (E13b) su tre. Tutti i camini di polvere legati alle fasi A-25-03/04/05 lavoreranno in maniera ridotta per bassa capacità produttiva e/o giorni di inattività.
B.8.2	NO	Nessuna variazione
B.9.2	NO	Nessuna variazione
B.10.2	SI	Solo lo scarico SF1 è interessato dalla riduzione di potenzialità attesa per il 2013. Lo scarico è in fognatura.
B.11.2	SI	Vedi Allegato 4 . Alcuni rifiuti sono generati solo dalle fasi A-25-01 ed A-25-02. Nell'allegato sono evidenziati i rifiuti che non saranno prodotti nel caso di fermata per tutto il 2013 delle fasi A-25-01 ed A-25-02.
B.12	NO	Nessuna variazione

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.13	NO	Nessuna variazione
B.14	SI	Rumore inferiore per fermata fasi A-25-01 ed A-25-02. Variazione non quantificata
B.15	NO	Impatto odorigeno inferiore per effetto della fermata delle fasi A-25-01 ed A-25-02. Per questa ragione è stata richiesta proroga anche per l'indagine ambientale (Nota del gestore 19/12/2012, prot. QSA-2012-0014). Tale valutazione è stata prorogata con DVA-2013-0003380 del 08/02/2013.
B.16	NO	Nessuna variazione

Considerato che:

- l'impianto autorizzato al momento risulta in gran parte inattivo.
- il momento congiunturale non è favorevole.
- Al momento non è prevedibile un funzionamento continuativo degli impianti, ma solo delle campagne temporanee per soddisfare eventuali punte di mercato.

si richiede una dilazione temporale per ottemperare alla prescrizione di cui al punto 14 di pag. 96 del PIC.

CARATTERISTICHE DI SOSTANZIALITA' O MENO DELLA RICHIESTA

Si ritiene che tale proroga non costituisca modifica sostanziale in quanto:

- La soglia di produzione non viene modificata in seguito al mancato posizionamento degli SME.
- Non si determinano effetti significativi di alcun tipo sull'ambiente.

ASSOGGETTABILITA' A VIA

L'intervento non rientra fra quelli descritti come assoggettabili a VIA secondo D.lgs. 152/06 e smi.

Programma degli interventi di adeguamento

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
Installazione SME su camini E8/21/24/13713b/13c/39 e 41	Riavvio completo dell'impianto IPPC	20/08/2014	Richiesta di proroga di <u>un anno</u> rispetto alla prescrizione originale.

PARTE B – PROGETTO RECUPERO BIOGAS

Con nota del Gestore del 20/12/2012 (Prot. QSA-2012-0015) si trasmetteva come prescritto il progetto definitivo.

Si precisa che:

- Non vi sono variazioni relativamente alla **SCHEDA A – INFORMAZIONI GENERALI**.
- Non vi sono variazioni relativamente **SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI**. Nessuna proposta impiantistica proposta ma solo una temporanea fermata degli impianti già esistenti ed oggetto di AIA.
- Non vi sono variazioni relativamente alla **SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE**
- Non vi sono variazioni relativamente alla **SCHEDA E – MODALITA' DI GESTIONE DEGLI ASPETTI AMBIENTALI E PIANO DI MONITORAGGIO**. Il piano di monitoraggio è lo stesso di cui alle precedenti comunicazioni ed al PMC allegato al Decreto in oggetto.

Artenius Italia SpA ha:

- trasmesso le prime informazioni in data 04/03/2011 a seguito del fax con protocollo DVA-2011-0001090 del 20/01/2011;
- richiamato quanto al precedente pugno durante la conferenza dei servizi. Inviata nota del Gestore in data 15/04/2011.

Nelle note di cui sopra era riportato il metodo di calcolo della portata di biogas basandosi sui kg di COD abbattuti dall'impianto. In particolare sono sviluppati 1896 Nm³ di biogas ogni 3825 kg COD abbattuti.

Sulla base di quanto sopra, il Gestore ha presentato una tabella con indicati i valori attesi di produzione di biogas nell'assetto ridotto e confronto con gli anni di riferimento:

Anno	Produzione biogas (da dati di letteratura riferiti ai kg di COD abbattuti nell'impianto di trattamento)	Potenza termica (PCI = 30599 kJ/Nm ³ – Analisi Stazione Sperimentale Combustibili del 27/01/2012)
2010	75860 Nm ³ /anno (8.6 Nm ³ /ora)	73,1 kW
2011	77577 Nm ³ /anno (8,9 Nm ³ /ora)	75,6 kW
2013 (in base ai dati di Novembre 2012, ovvero l'assetto previsto per il sito per l'intero 2013)	13395 Nm ³ /anno (1,5 Nm ³ /ora)	12,7 kW

Considerato che:

- di fatto non ci è ancora pervenuto alcun riscontro positivo rispetto al progetto da noi inviato.
- L'impianto ipotizzato al momento risulterebbe sovradimensionato di almeno cinque volte con ovvi problemi di conduzione.

Si richiede, nelle more dell'approvazione e nella definizione dei tempi di realizzazione, di tener conto della temporanea situazione del sito e di programmare l'intervento in base al crono programma proposto.

CARATTERISTICHE DI SOSTANZIALITA' O MENO DELLA RICHIESTA

Si ritiene che la realizzazione dell'impianto non sia da considerarsi sostanziale in quanto:

- La soglia di produzione non viene modificata in seguito all'avviamento dello stesso.
- Non si determinano effetti negativi significativi sull'ambiente.

ASSOGGETTABILTA' A VIA

L'intervento non rientra fra quelli descritti come assoggettabili a VIA secondo D.lgs. 152/06 e smi.

Programma degli interventi di adeguamento

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
Installazione del generatore sincrono trifase	Riavvio completo dell'impianto IPPC per produzione continuativa.	8 mesi dal riavvio	Se il progetto è tecnicamente accettato dalla Autorità Competente

Artenius



Artenius Italia S.p.A.

Sede Legale: Via Enrico Fermi 46 - 33058 S.Giorgio di Nogaro (UD) - Italy

Sedi Operative: Via Enrico Fermi 46 - 33058 S.Giorgio di Nogaro (UD) - Italy
T: +39 (0431) 626611 - F: +39 (0431) 626666

Via Ettore Majorana 10 - 33058 S.Giorgio di Nogaro (UD) - Italy
Tel. +39 (0431) 620261 - Fax +39 (0431) 65580

A DIVISION OF

LSB

ELENCO ALLEGATI

(rif. QSA-2013-0006 del 26/02/13)

Allegato 1: Consumo di materie prime

Allegato 2: Consumo e produzione di energia

Allegato 3: Emissioni

Allegato 4: Rifiuti

B.1.2 Consumo di materie prime alla capacità produttiva

La tabella integra quanto già trasmesso ad Aprile 2010 in fase istruttoria.

Tutte le materie prime e gli additivi utilizzati nelle fasi A-25-01 ed A-25-02 avranno un consumo pari a zero.

Altri additivi delle utilities aziendali avranno un consumo ridotto, ma non quantificabile, per effetto della fermata delle fasi A-25-01 ed A-25-02. Vedi nota a fondo tabella.

In rosso quanto modificato o oggetto di considerazione.

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasei R	Frasei S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Nome	% in peso				
Acidi bicarbonatici	BP, CEPISA, PETKIM, HYOSUNG, ARTENIUS UK, MITSUI Scheda di sicurezza presente	Materia prima grezza	A-25-01	Solido in cristalli	100-21-0	Acido tereftalico	100	-	-	-	0
			A-25-02								
Glicoli	KOHAP, AGIC, INTERQUISA, CEPISA, LA SEDA Scheda di sicurezza presente	Co-acido	A-25-01	Solido bianco cristallino	121-91-5	Acido isoftalico	100	-	-	-	0
			A-25-02								
Correttore ottico	AUSSACHEM IQA MEGLOBAL SABIC CHIMITEX Scheda di sicurezza presente	Materia prima grezza	A-25-01	Liquido	000107-21-1	MONOETILENGLICOLICOLE (MEG)	>99	R22	-	Xn	0
			A-25-02								
Assorbitori di infrarossi	CLARIANT Scheda di sicurezza presente	Co-glicole	A-25-01	Liquido	000111-46-6	DIETILENGLICOLE (DEG)	>99	R22	S46	Xn	0
			A-25-02								
POLY TRADE Scheda di sicurezza presente	LANXESS Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01	Polvere	116-75-6	Colorante antrachinonico. I. SOLVENT BLUE 104	-	-	-	-	0
			A-25-02								
Assorbitori di infrarossi	POLY TRADE Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01	Liquido viscoso	000107-21-1	Etdandolo- (pigmento nero)	>50	R22	S13, 36, 45, 56	Xn	0
			A-25-02								

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Nome	% in peso				
Catalizzatore	ANTRACO CAMPINE NV SICA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Polvere bagnata	1309-64-4	Antimonio triossido	99	R40 R38	S22, 36/37, 2	Xn Xi	0
ACIDO FOSFORICO Stabilizzante termico	BETELLA S.r.l. Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Liquido pastoso	7664-38-2	Acido fosforico	da 58,7 a 85,5%	R 34	S26, 36/37/39, 24, 28,45	C	0
Acqua Ossig. 35%	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-01 A-25-02	Liquido	7722-84-1	Acqua Ossig. 35%	35	R22 R37/38 R41	S1/2, S28 S3, S45 S36/39	Xn	0
PLUSAMMINA 2015 Anticorrosivo per circuiti acqua - vapore - condense	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5100 Produzione vapore	Liquido	3710-84-7 110-91-8 100-37-8	Diellidrossilamm ina Morfolina 2- diellaminoetanol o	5-10 2-5 2-5	R36/37/3 8	S25 S26 S37	Xi	0
ANTICORROSIONE 2051 Inibitore di corrosione per rame e sue leghe	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 TORRE EVAPORATIV A	Liquido	29385-43-1 1310-73-2	Tollitrazolo Idrossido di sodio	9-20 0,5-0,6	R36/38	S26, S28 S36/37/3 9 S45	Xi	3,5 (***)
CIORURO DI SODIO	ITALKALI Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 ADDOLCITO RE	Cristalli	7647-14-5	Cloruro di sodio	100	-	-	-	110 (***)
IPOCLORITO DI SODIO	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 TORRE EVAPORATIV A	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	14/15	R31 R34	S1/2, S28 S45, S50	C	8 (***)
SEQUESTRANTE 2003	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5200 TORRE EVAPORATIV A	Liquido	6414-19-8	Sale dell'acido amminotrimetile fosfonico	<5	R36/38	S25 S26 S37	Xi	0 (***)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasei R	Frasei S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N° CAS	Nome	% in peso				
UREA Nutriente	BETELLA PRODOTTI Srl Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	Cristalli Polvere o Granuli	57-13-6	Urea	100	-	-	-	0,77 (***)
FOSFATO BIANCONICO	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	Cristalli, Polvere	7783-28-0	Fosfato biammonico	>80	-	-	-	0,86 (***)
Attivatore della depurazione	DISTILLERIA DELLE CANTINE SOCIALI VENETE S.COOP.A R.L.	Materia prima ausiliaria	A-25-06 POZZETTO SOLLEVAMENTO ALTO CARICO	Liquido viscoso		Estratto Vegetale		-	-	-	21,5 (**)
CALCE IDRATA	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 EQUALIZZAZIONE ALTO CARICO	Polvere cristallina	1305-62-0	Calcio idrossido	100	R36/37 R41	S2, S22 S26, S39	XI	1,65 (***)
BICARBONATO DI SODIO	CIDA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 ALIMENT. DIGESTORE ANAER.	Polvere cristallina	144-55-8	Bicarbonato di sodio	100	-	-	-	2,93 (***)
SODA CAUSTICA 30%	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 ALIMENT. DIGESTORE ANAER.	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	30	R35	S1/2 S26 S37/39 S45	C	142,5 (***)
Polimero cationico idrosolubile	TECNOCHEMICAL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 NASTROPRESA	Solido granulare		Poliurettilita		-	-	-	0,12 (***)
ACIDO CIORIDRICO	BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-06 Pulizia pH-metro anaerobico	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	32	R34 R37	S1/2 S26 S45	C	2,2 (***)
ACIDO CIORIDRICO	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5400 Rigenrazione resine	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	32	R34 R37	S1/2 S26 S45	C	0*

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose			Frasei R	Frasei S	Classe di pericolo	Consumo annuo (litri)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SODA CAUSTICA 30%	CIDA BETELLA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5400 Rigenerazione resine*	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	30	R35	S1/2 S26 S37/39 S45	C	0*
ANTIALGA NALCO 2593	NALCO Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A-25-07 Area 5400 Produzione acqua DEMI	Liquido	247-500-7 (n° EINECS)	5 - cloro - 2 - metil - 4 - isotiazolin - 3 - one	1-2	R34 R43 R52/53	S24/25 S26 S36/37/39 S45, S61	C	0*
					220-239-6 (n° EINECS)	2 - Metil - 4 - isotiazolin - 3 - one	0,1-1	S45, S61			
OLIO DIATERMICO fase vapore	BAYER SOLUTIA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5500	Liquido	101-84-8	Ossido di difenile	73,5	Xn N	R20 R36/37/38 R51/53	S23 S24/25 S26 S61	0
					61788-32-7	Terfenile, idrogenato	74-87				
OLIO DIATERMICO fase liquida	Monsanto - Bayer - Dow - Solutia Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5500	Liquido	68956-74-1	Polfenili, quater e maggiori, parzialmente idrogenati	18	R53	S61	-	8,18 (**)
					26140-60-3	Terfenili	3-8				
ANTICORROSIONO 2052 Inibitore di corrosione	FACCI SERVICE SRL Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	Area 5800 Acqua chiller	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	0,5-0,6	R36/38	S26 S37/39 S45	XI	0,25 (**)
Polimero da rigiradare	Artenius Italia S.p.A.	Materia semi lavorata	A-25-03	Solido	25038-59-9	PET	-	-	-	-	60103***

*non ipotizzabile un quantitativo di consumo annuo in quanto impianto di demineralizzazione resine viene utilizzato solo in caso di mal funzionamento dell'impianto ad osmosi inversa.

(**): tutti questi additivi subiranno una contrazione dei consumi per effetto della completa fermata delle fasi A-25-01-01 ed A-25-02. Tale riduzione non è quantificabile ma sarà evidente al momento della trasmissione dei dati mensili di consumo come PMC, pag. 6 e 7.

(***) Come da dato di budget già presentato con la nota QSA-2012-0013 citata nella relazione.

B.3 e B.4 Produzione e consumo di energia

La seguente tabella integra quanto già trasmesso in fase istruttoria ad Aprile 2010.

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)						
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/ton)	Consumo elettrico specifico (kWh/ton)	
A-25-01	0	0	Polimero amorfo	n.a.	n.a.	
A-25-02	0	0	Polimero amorfo	n.a.	n.a.	
A-25-03	8332 (*)	8085 (*)	Polimero rigradato	n.a.	n.a.	
A-25-04	(7355) (*)	(5901) (*)	Polimero rigradato	n.a.	n.a.	
A-25-05	4082	4856	Polimero rigradato	n.a.	n.a.	
TOTALE	< 15000 (*) (precedente 110286)	< 15000 (*) (precedente 38168)	—			

(*) I valori sono stimati sulla base degli andamenti dei consumi di Novembre e Dicembre 2012 (rappresentativi dell'andamento atteso per il 2013).

I dati di consumo specifico non sono espressi in quanto la condizione dell'impianto è completamente nuova ed andrà ottimizzata.

Come già trasmesso dal Gestore, Le linee A-25-03 (CSSP 4700) ed A-25-04 (CSSP6700) sono le linee a maggiore capacità. Non sarà possibile mantenerle in lavoro ma marceranno alternativamente con il prodotto proveniente dal sito produttivo di via Majorana.

E' evidente che il fattore di utilizzo di queste linee sarà molto basso; come già comunicato in fase istruttoria, la somma delle capacità delle due linee è pari a 530 t/giorno mentre mediamente la produzione sarà pari a 142, t/giorno secondo le stime del budget.

Questo significa che solo il 27% della capacità di queste due linee sarà saturata nelle previsioni del 2013.

ARTENIUS ITALIA S.p.A.-VIA Fermi, 46 – ALLEGATO 2

Si trasmette:

- quanto consumato nei mesi di novembre e dicembre (ovvero nel nuovo assetto di riferimento) confrontati con la prima parte dell'anno (Gennaio – Settembre) e confrontati con gli anni precedenti.
- Le tonnellate di produzione a budget.

Periodo	Consumo E. Elettrica (MWh)	Media giornaliera (MWh/g)
2010	33670	92,2
2011	30453	83,4
2012 – Gennaio ÷ Settembre	26187	99,5
2012 – Novembre ÷ Dicembre	2630	43,1
2013 - <u>Previsionale</u>		Come fine 2012

Periodo	Consumo gas naturale (Sm ³)	Media giornaliera (Sm ³ /g)
2010	7.936.629	21744
2011	6.726.658	18429
2012 – Gennaio ÷ Settembre	7.324.835	26830
2012 – Novembre ÷ Dicembre	164.958	2704
2013 - <u>Previsionale</u>	-	Come fine 2012

	A-25-03 (Linea 4700)	A-25-04 (Linea 6700)	A-25-05 (Linea 700)	Totale
Tonnellate 2011	87212	22118	5995	115325
Tonnellate 2012 (al 30/11)	67258	37884	4563	109705
Tonnellate 2013 (previsione)		51866	8237	60103

Dalle tabelle dei consumi, si evidenzia un dimezzamento nel consumo di energia elettrica e una diminuzione di un fattore dieci di quella termica.

ALLEGATO 3

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)-350 gg/anno

La seguente tabella integra quanto trasmesso a Gennaio 2012 (richiesta di modifica non sostanziale, nota del Gestore del 24/01/2012).

Si riportano in **rosso** le variazioni attese per il 2013. I criteri assunti sono:

- Fasi A-25-01 ed A-25-02 ferme. Questo implica che E8/E8a / E21 ed E24 saranno inattivi.
- Caldaia B (E13b) unica in marcia.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)							
Camino	Portata Nm ³ /h	Posiz. Amm.	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno 350gg	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E8	0	A	OSSIDI DI AZOTO	0	0		
			COT	0	0		
			ACETALDEIDE	0	0		
			MONOSSIDO DI CARBONIO	0	0		
			BIOSSIDO DI CARBONIO	0	0		
			POLVERI	0	0		
E8a	0	A	ACETALDEIDE	0	0		
			ETILENGLICOLE	0	0		
			POLVERI	0	0		
E11	2000 S	A	POLVERI	0,0022 S	18,48S	1,1 S	
E11 b	3000 S	A	POLVERI	0,0039 S	32,76	1,3 S	
E 13 a	0	A	OSSIDI DI AZOTO	0	0		
E 13 b	6070 S	A	OSSIDI DI AZOTO	1,0661 S	8954,97 S	175,6 S	5 S
E 13 c	0	A	OSSIDI DI AZOTO	0	0		
E 13a, b, c		A	BIOSSIDO DI CARBONIO				
E 15 (2)	500 S	A	POLVERI	0,0005 S	3,78 S	0,9S	
E 16 (2)	1000 S	A	POLVERI	0,0001 S	0,84 S	0,1S	
E 17 (2)	22300 S	A	POLVERI	0,0268 S	224,78 S	1,2S	
E21 (2)	0	A	POLVERI	0	0		
E24	12800 S	A	POLVERI	0,0051 S	43,01 S	0,4 S	
E 25 ⁽¹⁾	10684 S	E	POLVERI	0,026S	224,62	2,4 S	
E 27 (2)	500 S	A	POLVERI	0,0017 S	14,28 S	3,4 S	

ALLEGATO 3

E33 (2)	600 S	A	POLVERI	0,0043 S	35,78 S	7,1 S	
E34 (2)	620 S	A	POLVERI	0,0007 S	5,73 S	1,1 S	
E36 (2)	2000 S	A	POLVERI	0,0034 S	28,56 S	1,7 S	
E37 (2)	1500 S	A	POLVERI	0,0012 S	10,08 S	0,8 S	
E39 (2)	30700 S	A	POLVERI	0,0246 S	206,30 S	0,8 S	
E41 (2)	34300 S	A	POLVERI	0,0240 S	201,68 S	0,7 S	
E42 (2)	800 S	A	POLVERI	0,0008 S	6,72 S	1 S	

(1) Per la stima degli inquinanti emessi sono stati utilizzati i dati derivanti dal controllo annuale al camino effettuato nel 2005 quando era in funzione la linea SSP1700 (E25) che presentava caratteristiche quali-quantitative analoghe.

(2) Le emissioni di polvere sono state cautelativamente lasciate come da tabella originale in quanto è difficile quantificare l'impatto della riduzione della capacità (in termini di giorni di emissione e concentrazione dell'inquinante). In linea generale però vale quanto descritto di seguito.

Relativamente alle fasi A-25-03 (camini E33/36/39), A-25-04 (camini E34-37-41) ed A-25-05 (camini E15/16/17/27), come già anticipato dal Gestore, il budget di produzione è il seguente:

	A-25-03 (Linea 4700)	A-25-04 (Linea 6700)	A-25-05 (Linea 700)	Totale
Tonnellate 2011	87212	22118	5995	115325
Tonnellate 2012 (al 30/11)	67258	37884	4563	109705
Tonnellate 2013 (previsione)	51866		8237	60103

Questo implica che:

- Per le fasi A-25-03 ed A-25-04, il fattore di utilizzo sarà molto basso; come già comunicato in fase istruttoria, la somma delle capacità delle due linee è pari a 530 t/giorno mentre mediamente la produzione sarà pari a 142, t/giorno secondo le stime del budget. Questo significa che solo il 27% della capacità di queste due linee sarà saturata nelle previsioni del 2013.
- La potenzialità media di 700 (A-25-05) sarà inferiore a 25 t/g, di molto inferiore alla capacità produttiva trasmessa in fase istruttoria (75 t/g, vedi *SCHEDA A.25-richiesta n.19-ALLEGATO 3* trasmessa ad Aprile 2010).

B.11.2. Produzione di rifiuti (alla Capacità produttiva)

La seguente tabella integra quanto trasmesso ad Aprile 2010.
 Si riportano in rosso le variazioni attese per il 2013. I criteri assunti sono:
 - Fasi A-25-01 ed A-25-02 ferme.

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
07 02 08*	Residui liquidi con glicole	4	0	A-25-01 A-25-02	1 e 1a	Fusti	R13
07 02 08*	Residui fangosi con glicole	3	4-800	A-25-01: R1301 (M46) A-25-02: R2301 (M72) A100	1 e 1a	Fusti	R13
07 02 08*	Residui solidi con glicole	2	3-500	A-25-01: (M60 e M61) A-25-02: (M83 e M84) A100	1 e 1a	Fusti	R13
07 02 08*	Monomero	2	4-000	A-25-01: R1302 (M47), R1303 (M48) A-25-02: R2302A (M73), R2302B (M74)	1 e 1a	Fusti	D09
07 02 12	Fanghi nastropressati	3	115.000	A-25-06:F001 (M119)	4	Cassone	D09
13 02 05*	Olio lubrificante esausto	4	1.500	Lubrificazione macchine in: Tutta l'area dello stabilimento e in particolare in Torre di produzione	12	Cisternett a	R13
13 03 08*	Olio diatermico esausto	4	1.700	Torre di Produzione A-25-01, A-25-02: A5500	1 e 1a	Fusti	D15, R13
15 01 10*	Contenitori vuoti inquinati	2	2.600	A800 (M44) A900 A7400 A5100 A5200, A5400	14 11 16	Sfusi	D15-R13
15 02 02 *	Stracci e filtri imbevuti in olio	2	750	Manutenzione di motori, macchine ecc.in: Torre di Produzione	1 e 1a	Fusti	D15

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio
15 02 03	Materiali filtranti ed indumenti protettivi	2	300	A-25-01: F1302(M53), F1303 (M54), A-25-02: F2302 (M77), F2304 (M78) A-25-05: F701 (M37), F702 (M38), F703 (M39), F708A (M40), F708B (M41), F709 (M42), F710 (M43) A-25-03: F4724(M101) A-25-04: F6703 (M131), F6710 (M132) A200: F203A (M3), F203B (M4), F203C (M5), F203D (M6), F203E (M7)	12 Big-bags, scatoloni D15
16 05 06*	Reagenti esausti di laboratorio	4	2.000	A7400	13 Tanichetta 1000l D15,D14

Per i seguenti rifiuti la quantità prodotta, pur non essendo legata alla capacità produttiva, è stata stimata in base a quanto smaltito negli ultimi anni.

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio
07 02 15	Miscela di TPA e IPA	1	4.000±	A200: RAMP A 1 (M1), RAMP A 1 (M2) A-25-01: X1301S(M55), X1302 (M56), F1303 (M54) A-25-02: X2301S(M79), X2302 (M80), F2304 (M78)	15 Big-bags D09
13 08 02*	Rifiuti oleosi	4	1.700	Torre di Produzione A-25-01, A-25-02: A5500	1 e 1a Fusti D15, R13
14 06 03*	Solvente	4	200	Officina	10 Fusti R13
15 01 01	Carta e cartone	2	2.700	Uffici	5 Sfusi R13
15 01 02	Materozze sporche	2	30.000	A-25-01: Taglierina - Filiera (M68) A-25-02: Taglierina - Filiera (M90)	6 Sfusi R13
15 01 02	Imballaggi in plastica	2	50.000	A600	7 Sfusi R13
15 01 03	Legno recuperabile	2	15.000	A600	7 Sfusi R13

ARTENIUS ITALIA S.p.A.-VIA Fermi, 46 – ALLEGATO 4

15 01 06	Assimilabili	2	81.000	Tutta l'area dello stabilimento	3	Sfusi	R13
15 02 02 *	Materiale assorbente specifico	2	800	Utilizzato per assorbire piccoli spandimenti di liquido in: Torre di Produzione	1 e 1a	Fusti	D15
19 08 14	Fanghi da pulizia pozzetto	3	In funzione delle precipitazioni	Pulizia pozzetti acque meteoriche in: Tutta l'area dello stabilimento	17	Fusti	D15
20 01 21*	Tubi fluorescenti	4	150	Tutta l'area dello stabilimento	12	Scatole	R13

* Il materiale in precedenza smaltito quale rifiuto con codice CER 070215 denominato Miscela di TPA e IPA oggi viene riutilizzato secondo apposita procedura all'interno del ciclo produttivo aziendale. Solamente nel caso in cui non si potesse procedere a tale riutilizzo esso verrà inviato a smaltimento.

Note

Per certo vi sarà una riduzione nella produzione di altri codici (ad esempio quelli legati al processo di confezionamento come 150102 e 150103).
Ma la variazione non è quantificabile.

ARTENIUS ITALIA S.p.A.-VIA Fermi, 46 – ALLEGATO 4

Per i seguenti codici CER ipotizzare delle quantità sarebbe del tutto aleatorio in quanto gli stessi vengono prodotti sporadicamente all'interno dello stabilimento e solitamente in seguito alle manutenzioni dell'impianto.

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta kg	Fase di provenienza	Stoccaggio
15 01 04	Imballaggi in metallo	2		Fusti in lamierino in: Tutta l'area dello stabilimento	11 Sfusi R13
16 02 13*	Apparecchiature elettroniche	2		Tutta l'area dello stabilimento	9 Sfusi R13
16 02 14	Apparecchiature fuori uso	2		Tutta l'area dello stabilimento	9 Sfusi R13
16 06 01*	Batterie al piombo	2		Batterie scariche in: Tutta l'area dello stabilimento	10 Secchi R13
16 06 04	Batterie alcaline	2		Batterie scariche in: Tutta l'area dello stabilimento	10 Secchi D15
17 06 03*	Materiali isolanti	2		<i>Coibentazione apparecchiature in:</i> Torre di Produzione, A5300, A5500	2 Big-bags R13
17 04 02	Alluminio	2		<i>Copertura coibentazione, lamiere in:</i> Torre di Produzione, A5300, A5500	2 Sfusi R13
16 07 08*	Rifiuti contenenti oli	4		Torre di produzione A 5500: M124, M125	1 e 1a Fusti D15
17 04 11	Cavi elettrici in rame gommati	2		<i>Tronchetti di tubazioni, valvole rotte, pezzi di acciaio in:</i> Tutta l'area dello stabilimento	2 Sfusi R13
17 04 05	Acciaio	2		Tutta l'area dello stabilimento	2 Sfusi R13
17 04 05	Ferro	2		Tutta l'area dello stabilimento	2 Sfusi R13