



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA

DIVISIONE GENERAZIONE, ENERGY MANAGEMENT E MERCATO ITALIA
AREA DI BUSINESS GENERAZIONE
UNITA' DI BUSINESS PIOMBINO

57025 Piombino (LI), località Torre del Sale
T+39 0565893011 - F+39 0556266280
enelproduzione@pec.enel.it



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA - 2013 - 0008157 del 05/04/2013

PRO/AdB-GEN/POG/UB-PB

RACCOMANDATA A/R
Spett.le
MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA
DEL TERRITORIO E DEL MARE
Direzione Generale per le Valutazioni
Ambientali
Via Cristoforo Colombo, 44
00147 Roma
Pec: aia@pec.minambiente.it
Alla c.a. Dott. Giuseppe Lo Presti

Oggetto: Decreto di Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-2010-0000501 del 06/08/2010 rilasciata per l'esercizio della Centrale termoelettrica della società Enel Produzione SpA sita in Piombino (LI). Istanza di modifica ai sensi dell'art. 29 nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Con riferimento al Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio della Centrale Termoelettrica sita nel territorio del Comune di Piombino (LI), ai sensi dell' art. 4 comma 4 del Decreto in oggetto e dell'art. 29 nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., in conformità agli indirizzi del MATTM pervenuti con prot. DVA - 2011 - 0031502 del 19/12/2011 inerente ai contenuti minimi delle istanze di modifica non sostanziale, si comunica la volontà di apportare le modifiche di seguito indicate.

1. DETTAGLIO DEGLI INTERVENTI

Eliminazione del serbatoio di stoccaggio dell'acido solforico (H_2SO_4) da 8 m³

Ciò in quanto non si ritiene più necessario l'utilizzo dell' acido solforico visto il remoto utilizzo degli evaporatori per la produzione dell'acqua demineralizzata di reintegro per il ciclo termico. Ciò è dovuto essenzialmente all'installazione e conseguente utilizzo di un impianto ad Osmosi Inversa da 35 m³/h nominali in alternativa agli evaporatori¹

¹ Riferimento comunicazione Enel-PRO-02/02/2011-0004919



1/3

2. DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

In revisione di quanto fornito in sede di istruttoria e riferito per l'AC3 "produzione e stoccaggio acqua demineralizzata reintegro ciclo termico" al punto 3.3 del Parere Istruttoria allegato al Decreto di Riesame in oggetto, si allega:

- Relazione Tecnica "Eliminazione del serbatoio di stoccaggio di acido solforico (H_2SO_4) da 8 m^3 ";

La modifica proposta aggiorna inoltre le schede:

- B13 e B.1.2. fornite in allegato alla ns. istanza Enel-PRO-12/09/2012-0042543 ("Modifica della sezione di trattamento acque biologiche (sanitarie) del sistema raccolta, trattamento e scarico acque reflue");

3. NON SOSTANZIALITA' DELLA MODIFICA

La modifica proposta **non comporta**:

- alcun incremento delle grandezze di soglia;
- l'attivazione di nuovi punti di emissione;
- alcun significativo effetto negativo sull'ambiente.

La modifica piuttosto **comporta** una riduzione dei volumi di sostanze presenti in impianto e del rischio potenziale di contaminazione dell'ambiente.

Pertanto può considerarsi oggettivamente migliorativa e conseguentemente, a giudizio del gestore, non sostanziale ai sensi dell'art.5 comma 1 lettere l bis) del D.Lgs 152/06 e s.m.i. e consentita, in mancanza di Vs diverse comunicazioni al riguardo, entro i termini previsti dal sopra citato art. 29 nonies comma 1 del D.Lgs 152/06.

Si è conseguentemente provveduto al pagamento dell'importo pari a € 2.000, quale tariffa per lo svolgimento dell'istruttoria ai sensi dell'art.1, comma 1, lettera d) del Decreto Interministeriale del 24 Aprile 2008. Si allega l'originale della quietanza di versamento della tariffa.

4. PROGRAMMA CRONOLOGICO

Il programma cronologico relativo alle attività di modifica proposte prevede il loro completamento entro 1 mese dall'accoglimento della richiesta.

Disponibili per eventuali ulteriori informazioni ed integrazioni, si porgono distinti saluti.

Antongiulio Bertoncini
IL GESTORE



Il presente documento è sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 21 del d.lgs. 82/2005. La riproduzione dello stesso su supporto analogico è effettuata da Enel Servizi e costituisce una copia integra e fedele dell'originale informatico, disponibile a richiesta presso l'Unità emittente.

Allegati:c.s.

B.13 Aree di stoccaggio materiali

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio m ³	Superficie	Modalità di stoccaggio	Capacità m ³	Materiale stoccato
	Serbatoi di stoccaggio olio combustibile	303030	----	4 Serbatoi metallico fuori terra	4 X 50.000	Olio Combustibile
Serbatoio metallico fuori terra				100.000	Olio Combustibile	
2 Serbatoi metallico fuori terra				2 X 1.500	Olio Combustibile	
Serbatoio metallico fuori terra				30	Olio Combustibile	
	Serbatoi gasolio	5510	----	Serbatoio metallici fuori terra	500	Gasolio
2 Serbatoi metallico fuori terra				2 X 2500	Gasolio	
3 Serbatoi metallico fuori terra				3 X 1,5	Gasolio	
Serbatoio metallico fuori terra				3	Gasolio	
Serbatoi metallico fuori terra				2 X 1	Gasolio	
Serbatoi metallico fuori terra				2 X 0,25	Gasolio	
	Serbatoi di stoccaggio olio combustibile ed Impianto Demi	4		Serbatoio metallico fuori terra	2 X 2	Gasolio X Liquimag
	Serbatoi di stoccaggio olio combustibile ed Impianto Demi	50		Serbatoio metallico fuori terra	2 X 25	Liquimag
	Gruppi 1, 2,3,4	140	----	4 Serbatoi metallico fuori terra	4 x 35	Olio Lubrificante
	Gruppi 1,2,3,4	15		Serbatoio fuori terra	15	Ammoniaca
	Impianto ITAR	20	----	Serbatoio fuori terra	20	Cloruro ferrico
	Esterno sala macchine Gr 1,2,3,4 (L.M)	140	----	Serbatoi fuori terra	2 X 35	Acido Cloridrico
				Serbatoi fuori terra	2 X 35	Soda Caustica
	Esterno sala macchine Gr 1,2,3,4	32(bombole)		Bombole	32 (bombole)	Ossigeno
	Impianto ITAR	0,2		Contentitori in plastica	4 x 0,05	Ipclorito di sodio
	Impianto Demi	60		Serbatoio fuori terra	30	Soda Caustica
				Serbatoio fuori terra	30	Acido Cloridrico
	Gruppi 1,2,3,4	58 (bombole)		Bombole	58 (bombole)	Azoto
	Gruppi 1,2,3,4	126 (bombole)		Bombole	126 (bombole)	Anidride carbonica

B.13 Aree di stoccaggio materiali

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio m ³	Superficie	Modalità di stoccaggio	Capacità m ³	Materiale stoccato
	Fosse idrogeno	320 (bombole)		Bombole	320 (bombole)	Idrogeno
	Deposito oli	100	-----	Fusti	100	Olio lubrificante
	Deposito oli	100		Fusti	300	Olio dielettrico
	Deposito bombole	20 (Bombole)		Bombole	20 (bombole)	Ossigeno
	Deposito bombole	20 (Bombole)		Bombole	20 (bombole)	Azoto
	Deposito bombole	20 (Bombole)		Bombole	20 (bombole)	Anidride carbonica
	Magazzino	4(bombole)		Bombole	4 (bombole)	Esafluoruro di Zolfo
	Officina	4(bombole)		Bombole	4 (bombole)	Esafluoruro di zolfo
	Impianto ITAR	150		Serbatoio Metallico fuori terra	150	Olio
	Impianto ITAR	50		Serbatoio fuori terra	50	Calce
	Impianto ITAR	10	-----	Serbatoio fuori terra	10	Anidride carbonica liquida

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ton
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Olio Combustibile	Fornitori vari	Materia prima grezza	F1+F2+F3+F4	liquido	64742-48-9	Miscela complessa di idrocarburi	-	R45 - R52/53	S45	F	2382720 ¹
Gasolio	Fornitori vari	Materia prima grezza	F1+F2+F3+F4	liquido	68476-34-6	Miscela complessa di idrocarburi	-	R 40- R51/53 - R65 - R66	S24- S36 - S37 - S61	Xn - N	108 ¹
Oli lubrificanti	Fornitori vari	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	liquido	-	Miscela complessa di idrocarburi	-	-	-	-	62633 ²
Oli dielettrici	Fornitori vari	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	liquido	-	Miscela complessa di idrocarburi	-	-	-	-	10832 ²

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Trasporti	Trasporti	Classe di pericolosità	Consumo annuo ton
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido Cloridrico	Chimitex	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico in soluzione acquosa	32	R34 - R37	S1/2 - S45 - S9	C	371,4 ²
Soda caustica	SOLVAY CHIMICA ITALIA SPA	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	liquido	1310-73-2	Idrato o Idrossido di sodio in soluzione acquosa	50	R35	S1-2 - S26 - S3	C	202,3 ²
Ammoniaca		Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	liquido	1336-21-6	Ammoniaca in soluzione acquosa	26	R34	S1-2 - S26 - S36/37/39 - S45 - S61	C	49,9 ³

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose e contenute			Classe di pericolosità	Consumo annuo ton		
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
										R	S
Calce	EDILCALCE	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	solido	1305-62-0	Idrato di calce	91	R41	S26 - S39 - S32	Xi	300,8 ³
Ipclorito di sodio	Fornitori vari	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	liquido	7681-52-9	Soluzione acquosa di ipoclorito di sodio	15	R31 R34 R37 R50	S1/2 S28 S45 S50 S61	Corrosivo - Pericoloso per l'ambiente	1,1
Ossigeno tecnico	AIR LIQUIDE SERVICE	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	gasso	07782-44-7	Ossigeno	/	R8	S17	Ossidante	17312m ³ (4)
Idrogeno bombole	AIR LIQUIDE SERVICE	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	gasso	01333-74-0	Idrogeno	/	R12	S9 - S16 - S33	F+	90400m ³ (2)
Anidride carbonica bombole	AIR LIQUIDE SERVICE	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	gasso	124-38-9	Anidride carbonica	/	RAs RFb	S9 - S23 - S36		1,5 ⁽⁶⁾
Anidride carbonica liquida	Linde gas	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	liquida	124-38-9	Anidride carbonica	/	RAs RFb	S9 - S23 - S36		11,6 ⁽³⁾

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ton
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Esafluoruro di zolfo in bombole	AIR LIQUIDE SERVICE	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	gassoso	02551-62-4	Esafluoruro di zolfo	/	RA s	S9 S23	/	0,08 ⁶
Azoto in bombole	AIR LIQUIDE SERVICE	Materia prima ausiliaria	F1+F2+F3+F4	gassoso	7727-37-9	Azoto	/	RA s RFb	S9 S23 S36	/	127 m ³ (6)

Nota 1: il gasolio si utilizza solamente durante le fasi di avviamento dei gruppi, la quantità riferita è quella necessaria per un avviamento. Per quanto riguarda l'OCD è stato calcolato ipotizzando un funzionamento a massimo carico (consumo OCD pari a 67 t/h per singolo gruppo) per 8760 h/a.

Nota 2: valore rapportato alla massima capacità produttiva calcolato rapportando quello dell'anno di riferimento 2006 (scheda B.1.1) alla capacità produttiva per mezzo di un fattore (= 3,54), relativo alle ore di funzionamento che tiene conto delle ore di funzionamento nell'anno 2006 e delle ore totali di un anno.

Nota 3: valori rapportati alla massima capacità produttiva sono stati calcolati rapportando quelli dell'anno di riferimento 2006 (scheda B.1.1) alla capacità produttiva per mezzo di un fattore ponderato (= 3,53), relativo al "ciclo acque" che tiene conto sia dei consumi fissi che di quelli proporzionali alle ore di funzionamento ed alla produzione.

Nota 4: valore rapportato alla massima capacità produttiva calcolato rapportando quello dell'anno di riferimento 2006 (scheda B.1.1) alla capacità produttiva per mezzo di un fattore (= 4,34), relativo alla produzione che tiene conto delle ore di produzione nell'anno 2006 e della producibilità massima.

Nota 5: valore rapportato alla massima capacità produttiva calcolato rapportando quello dell'anno di riferimento 2006 (scheda B.1.1) alla capacità produttiva per mezzo di un fattore (= 3,10), relativo alle ore di funzionamento che tiene conto delle ore di funzionamento dei mesi di Giugno, Luglio, Agosto, Settembre nell'anno 2006 e delle ore totali dei mesi considerati.

Nota 6: valori rapportati alla massima capacità produttiva sono stati calcolati rapportando quelli dell'anno di riferimento 2006 (scheda B.1.1) alla capacità produttiva per mezzo di un fattore pari a 1, dato che l'uso di questi prodotti non dipende ne dalla produzione ne dalle ore di funzionamento.

Focus sui fattori proporzionali utilizzati:

Fattore = 1 – Utilizzato nel caso in cui l'uso di alcuni prodotti non dipende ne dalla produzione ne dalle ore di funzionamento dei gruppi

Fattore = 3,54 – Usato nel caso in cui si possa riportare l'uso di un prodotto al rapporto tra le ore di funzionamento massime, possibili per i 4 gruppi nell'intero anno e quelle registrate nel 2006.

Fattore = 3,53– Utilizzato nel caso in cui si possa riportare l'uso di un prodotto al ciclo delle acque, tenendo in conto gli apporti fissi e quelli variabili in funzione della produzione.

Fattore = 4,34– Utilizzato nel caso in cui si possa riportare l'uso di un prodotto al rapporto tra la produzione registrata nell'anno 2006 e quella massima producibile per i 4 gruppi.

Fattore = 3,10– Utilizzato per riportare il valore del consumo dell'ipoclorito dal consumo dell'anno 2006 alla capacità produttiva, tenendo conto di un rapporto tra le ore di funzionamento massime per i 4 gruppi per 4 mesi all'anno, mesi in cui è necessario dosare l'ipoclorito (Giugno, Luglio, Agosto, Settembre) e le ore di funzionamento dell'anno 2006.



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Divisione Generazione ed Energy Management
Area di Business Produzione Termoelettrica
Unità di Business Piombino
Centrale Termoelettrica di Piombino

CENTRALE TERMOELETTRICA DI PIOMBINO

Riesame Autorizzazione Integrata Ambientale:

DVA-DEC-2010-0000501 del 06/08/2010 (G.U. n° 58 del 09/03/2013)

Istanza di modifica:

Eliminazione serbatoio di stoccaggio acido solforico (H_2SO_4)

Marzo 2013



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Divisione Generazione ed Energy Management
Area di Business Produzione Termoelettrica
Unità di Business Piombino
Centrale Termoelettrica di Piombino

Sommario

1. PREMESSA	pag. 3
2. DESCRIZIONE DELL' ATTUALE SERBATOIO DI ACIDO SOLFORICO	pag. 3
3. DESCRIZIONE DELL' INTERVENTO DI ELIMINAZIONE DEL SERBATOIO DI ACIDO SOLFORICO	pag. 3



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Divisione Generazione ed Energy Management
Area di Business Produzione Termoelettrica
Unità di Business Piombino
Centrale Termoelettrica di Piombino

1. PREMESSA

La presente Relazione Tecnica riguarda l'eliminazione serbatoio di stoccaggio H_2SO_4 da 8 m^3 a servizio degli evaporatori.

La modifica proposta è legata al fatto che non si ritiene più necessario l'utilizzo dell'acido solforico visto il remoto utilizzo degli evaporatori per la produzione dell'acqua demineralizzata di reintegro per il ciclo termico. Ciò è dovuto essenzialmente all'installazione e conseguente utilizzo di un impianto ad Osmosi Inversa da 35 m^3/h nominali in alternativa agli evaporatori.

2. DESCRIZIONE DELL' ATTUALE SERBATOIO DI ACIDO SOLFORICO

Il serbatoio di acido solforico da 8 m^3 per la protezione antincrostamento degli evaporatori è dotato di bacino di contenimento dedicato realizzato in cemento armato rivestito, avente una capacità disponibile pari a ca. 15,2 m^3 . La piazzola per lo scarico delle autobotti di ricezione dell'acido, limitrofa all'area del serbatoio, è dotata rivestimento impermeabile resistente agli acidi ed è dotata sistema di drenaggio reflui collegato alla fogna acida/alcalina di Centrale, per il convogliamento dei reflui all'impianto di trattamento ITAR.

3. DESCRIZIONE DELL' INTERVENTO DI ELIMINAZIONE DEL SERBATOIO DI ACIDO SOLFORICO

L'intervento consisterà nell'eliminazione dello stoccaggio di acido solforico tramite la rimozione del serbatoio dal relativo bacino di contenimento.

Cialli Pamela

Da: PRO [enelproduzione@pec.enel.it]
Inviato: mercoledì 3 aprile 2013 11.41
A: MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE
Oggetto: Decreto di Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-2010-0000501 del 06/08/2010 rilasciata per l'esercizio della Centrale termoelettrica della società Enel Produzione SpA sita in Piombino (LI). Istanza di modifica ai sensi dell'art. 29 non 14924516.pdf; segnatura.xml
Allegati:

Spett.le MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE

Mittente:
PRO
DIVISIONE GENERAZIONE, ENERGY MANAGEMENT E MERCATO ITALIA AREA DI BUSINESS GENERAZIONE
UNITA' DI BUSINESS PIOMBINO

57025 Piombino (LI), località Torre del Sale
T+39 0565893011 - F+39 0556266280

Il sistema di protocollo del mittente enelproduzione@pec.enel.it le invia tramite PEC il seguente documento

Oggetto: Decreto di Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-2010-0000501 del 06/08/2010 rilasciata per l'esercizio della Centrale termoelettrica della società Enel Produzione SpA sita in Piombino (LI).
Istanza di modifica ai sensi dell'art. 29 nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.
Numero di protocollo: PRO-03042013-0014274

Questo documento contiene informazioni di proprietà dell'Enel Spa e deve essere utilizzato esclusivamente del destinatario in relazione alle finalità per quali è stato ricevuto. È vietata qualsiasi forma di riproduzione o di divulgazione senza l'esplicito consenso di Enel Spa. Qualora fosse stato ricevuto per errore si prega di informare tempestivamente il mittente e di distruggere la copia in proprio possesso

P14924516FN50920807

Cialli Pamela

Da: Per conto di: enelproduzione@pec.enel.it [posta-certificata@legalmail.it]
Inviato: mercoledì 3 aprile 2013 11.41
A: MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE
Oggetto: POSTA CERTIFICATA: Decreto di Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-2010-0000501 del 06/08/2010 rilasciata per l'esercizio della Centrale termoelettrica della società Enel Produzione SpA sita in Piombino (LI). Istanza di modifica ai sen
Allegati: daticert.xml; postacert.eml (1,03 MB)

Messaggio di posta certificata

Il giorno 03/04/2013 alle ore 11:41:10 (+0200) il messaggio "*Decreto di Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-2010-0000501 del 06/08/2010 rilasciata per l'esercizio della Centrale termoelettrica della società Enel Produzione SpA sita in Piombino (LI). Istanza di modifica ai sensi dell'art. 29 nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.*" è stato inviato da "enelproduzione@pec.enel.it" indirizzato a: aia@pec.minambiente.it

Il messaggio originale è incluso in allegato.

Identificativo messaggio: 632872744.390089980.1364982070477vliaspec04@legalmail.it

L'allegato daticert.xml contiene informazioni di servizio sulla trasmissione

Legalmail certified email message

On 2013-04-03 at 11:41:10 (+0200) the message "*Decreto di Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-2010-0000501 del 06/08/2010 rilasciata per l'esercizio della Centrale termoelettrica della società Enel Produzione SpA sita in Piombino (LI). Istanza di modifica ai sensi dell'art. 29 nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.*" was sent by "enelproduzione@pec.enel.it" and addressed to: aia@pec.minambiente.it

The original message is attached with the name **postacert.eml** or **Decreto di Riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-2010-0000501 del 06/08/2010 rilasciata per l'esercizio della Centrale termoelettrica della società Enel Produzione SpA sita in Piombino (LI). Istanza di modifica ai sensi dell'art. 29 nonies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.**

Message ID: 632872744.390089980.1364982070477vliaspec04@legalmail.it

The daticert.xml attachment contains service information on the transmission