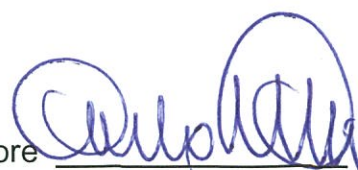


IMPIANTO Portovesme s.r.l.

SCHEDA A - Informazioni generali

Luogo e data Portovesme 9/05/2013

Firma del Gestore

A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and strokes, positioned over a horizontal line.

SCHEDA A - Informazioni generali

Legenda

| | |
|--|----|
| A.1 Identificazione dell'impianto/complesso IPPC | 3 |
| A.2 Altre informazioni | 4 |
| A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto/ complesso | 5 |
| A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti | 13 |
| A.5 Attività tecnicamente connesse | 30 |
| A.6 Autorizzazioni esistenti | 36 |
| A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni | 47 |
| A.8 Inquadramento territoriale | 52 |
| A.9 Informazioni sui corpi recettori degli scarichi idrici | 53 |
| ALLEGATI ALLA SCHEDA A | 53 |

A.1 Identificazione dell'impianto

Denominazione dell'impianto Portovesme s.r.l.

Indirizzo dello stabilimento S.P. 2 CARBONIA – PORTOSCUSO km 16.5 – 09010 – Portoscuso (CI)

Sede legale ROMA – P.le Caduti della Montagnola 72 – 00142 Roma

Recapiti telefonici 0781 / 511301

e-mail segreteria.societaria@portovesme.it

Gestore dell'impianto

Nome e cognome Carlo LOLLIRI

Indirizzo S.P. 2 CARBONIA – PORTOSCUSO km 16.5 – 09010 – Portoscuso (CI)

Recapiti telefonici 0781 / 511301 - 0781 / 5113525 – 0781 / 5113886

e-mail carlo.lolliri@portovesme.it

Referente IPPC

Nome e cognome Aldo ZUCCA

Indirizzo S.P. 2 CARBONIA – PORTOSCUSO km 16.5 – 09010 – Portoscuso (CI)

Recapiti telefonici 0781 / 5113525 – 0781 / 5113886

e-mail aldo.zucca@portovesme.it

Rappresentante legale

Nome e cognome Carlo LOLLIRI

Indirizzo S.P. 2 CARBONIA – PORTOSCUSO km 16.5 – 09010 – Portoscuso (CI)

A.2 Altre informazioni

Iscrizione al Registro delle Imprese presso la C.C.I.A.A. di ROMA n. 05398001007

Sistema di gestione ambientale

- ☐ No
☐ EMAS
☒ 14001
☐ SGA documentato ma non certificato
☒ altro: UNI EN ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007,
CONFINDUSTRIA PER LA SOSTENIBILITÀ

Presenza di attività soggette a notifica ai sensi del D.Lgs. 334/99

- ☐ No
☒ si
- ☐ notifica
☒ notifica e rapporto di sicurezza: estremi del rapporto di sicurezza
Prot. 497/11 del 30/11/2011
Prot. 137/12 del 12/04/2012
Prot. 399/12 del 12/11/2012

Effetti transfrontalieri

- ☒ no
☐ sì, *allegare relazione*

Misure penali o amministrative riconducibili all'impianto o parte di esso, ivi compresi i procedimenti in corso alla data della presente domanda

- ☐ no
☒ sì, *specificare*

2923/2007 r.g.n.r e RNR 2010 12308

A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto¹

Impianto Waelz

| | | |
|------|------------------------------|----------------------------------|
| n° 1 | Data di inizio attività 1970 | Data di presunta cessazione 2040 |
|------|------------------------------|----------------------------------|

Attività Impianto destinato a produrre ossido Waelz da minerali, nonché concentrati o materie prime secondarie, attraverso procedimenti pirometallurgici **Codice IPPC** 2.5.a

Classificazione NACE Produzione di zinco, piombo e semilavorati **Codice** 27.43

Classificazione NOSE-P Produzione primaria o secondaria di metalli e impianti di sinterizzazione (industria metallurgica che comporta processi di combustione) **Codice** 104.12

Numero di addetti 54

Periodicità dell'attività: ☒ continua

☐ stagionale ☐ gen ☐ feb ☐ mar ☐ apr ☐ mag ☐ giu
☐ lug ☐ ago ☐ set ☐ ott ☐ nov ☐ dic

Capacità produttiva

| Prodotto | Capacità di produzione | Produzione effettiva | anno di riferimento |
|---------------------|------------------------|----------------------|---------------------|
| Ossido Waelz Lavato | 90000 t | 84410,475 | 2012 |

Commenti

¹ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.

A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto²

Impianto SX

n° 1b

Data di inizio attività 2013

Data di presunta cessazione 2040

Attività Impianto di estrazione Zn con solvente organico, per la purificazione di soluzioni derivanti dalla lisciviazione con acido solforico, di ossidi di Zinco.

Codice IPPC

Classificazione NACE

Codice

Classificazione NOSE-P

Codice

Numero di addetti 53

Periodicità dell'attività: ☒ continua

☐ stagionale ☐ gen ☐ feb ☐ mar ☐ apr ☐ mag ☐ giu
☐ lug ☐ ago ☐ set ☐ ott ☐ nov ☐ dic

Capacità produttiva

| Prodotto | Capacità di produzione | Produzione effettiva | anno di riferimento |
|--------------------|------------------------|----------------------|---------------------|
| Soluzione organica | 60000 t/y | | |

Commenti: Il dato relativo alla soluzione che si prevede di produrre è stimato sulla base del progetto dell'impianto. La produzione effettiva non è misurata in quanto l'impianto non è in marcia.

² Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.

A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto³

Impianto Kivcet

n° 2

Data di inizio attività 1987

Data di presunta cessazione 2040

Attività Impianto di produzione di piombo metallico da minerali, nonché concentrati o materie prime secondarie, compresi i prodotti di recupero, attraverso procedimenti metallurgici

Codice IPPC 2.5.a

Classificazione NACE Produzione di piombo e semilavorati

Codice 27.43

Classificazione NOSE-P Produzione primaria o secondaria di metalli e impianti di sinterizzazione (industria metallurgica che comporta processi di combustione)

Codice 104.12

Numero di addetti 96

Periodicità dell'attività: ☒ continua

☐ stagionale ☐ gen ☐ feb ☐ mar ☐ apr ☐ mag ☐ giu
☐ lug ☐ ago ☐ set ☐ ott ☐ nov ☐ dic

Capacità produttiva

| Prodotto | Capacità di produzione | Produzione effettiva | anno di riferimento |
|------------------|------------------------|----------------------|---------------------|
| Piombo decuprato | 100000 t | 0 t | 2012 |

Commenti:

La produzione del piombo è stato interrotta a partire da Maggio 2009 a causa di crisi del mercato.

³ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.

A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto⁴

Ciclo Zinco Elettrolitico

n° 3 Data di inizio attività 1985 Data di presunta cessazione 2040

Attività Impianti destinati alla produzione di zinco metallico da minerali, nonché concentrati o materie prime secondarie, compresi i prodotti di recupero, attraverso procedimenti metallurgici, chimici o elettrolitici

Codice IPPC 2.5.a

Classificazione NACE Produzione di zinco e semilavorati

Codice 27.43

Classificazione NOSE-P Produzione primaria o secondaria di metalli e impianti di sinterizzazione (industria metallurgica che comporta processi di combustione)

Codice 104.12

Numero di addetti 175

Periodicità dell'attività: ☒ continua

☐ stagionale ☐ gen ☐ feb ☐ mar ☐ apr ☐ mag ☐ giu
☐ lug ☐ ago ☐ set ☐ ott ☐ nov ☐ dic

Capacità produttiva

| Prodotto | Capacità di produzione | Produzione effettiva | anno di riferimento |
|------------|------------------------|----------------------|---------------------|
| Zinco SHG | 120000 t | 94237 t | 2012 |
| Lingottoni | 15000 t | 3009 t | 2012 |
| Cementi Cu | 2000 t | 842 t | 2012 |
| Spugna Cd | 1000 t | 544 t | 2012 |
| Rame | 950 t | 279 t | 2012 |

| Prodotto | Capacità di produzione | Produzione effettiva | anno di riferimento |
|-----------------|------------------------|----------------------|---------------------|
| Acido solforico | 250000 t | 139178 t | 2012 |

Commenti

La realizzazione dell'impianto SX, che produce una soluzione di lavorazione intermedia ricca in Zn destinata all'impianto di lisciviazione del ciclo ZnE, non comporta alcuna modifica della capacità di produzione dichiarata per l'anno suddetto. Nell'anno 2012 è stato avviato un impianto pilota per la produzione di rame per via elettrolitica a partire dai Cementi Cu.

⁴ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.

A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto⁵

Impianto Termokimik

n° 4 Data di inizio attività 1980 Data di presunta cessazione 2040

Attività Impianto di trattamento acque meteoriche, acque bianche e di processo, acque di emungimento falda (acque MISE)

Codice IPPC

Classificazione NACE Raccolta depurazione e distribuzione d'acqua **Codice** 41.00

Classificazione NOSE-P **Codice**

Numero di addetti 34

Periodicità dell'attività: ☒ continua

☐ stagionale ☐ gen ☐ feb ☐ mar ☐ apr ☐ mag ☐ giu
☐ lug ☐ ago ☐ set ☐ ott ☐ nov ☐ dic

Capacità produttiva

| Prodotto | Capacità di produzione | Produzione effettiva | anno di riferimento |
|----------|------------------------|----------------------|---------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Commenti

⁵ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.

A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto⁶

Parco Materie Prime

n° 5

Data di inizio attività 1970

Data di presunta cessazione 2040

Attività Impianti e attività destinati allo stoccaggio, movimentazione e alimentazione agli impianti di produzione, delle materie prime, concentrati o materie prime secondarie in ingresso allo stabilimento

Codice IPPC ---

Classificazione NACE

Codice ---

Classificazione NOSE-P

Codice ---

Numero di addetti 36

Periodicità dell'attività: ☒ continua

☐ stagionale gen□□ feb□□ mar□□ apr□□ mag□□ giu□□
lug□□ ago□□ set□□ ott□□ nov□□ dic□□

Capacità produttiva

| Prodotto | Capacità di produzione | Produzione effettiva | anno di riferimento |
|----------|------------------------|----------------------|---------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Commenti

⁶ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.

A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto⁷

Impianto Acido Solforico

| | | |
|-------------|-------------------------------------|---|
| n° 6 | Data di inizio attività 1985 | Data di presunta cessazione 2040 |
|-------------|-------------------------------------|---|

Attività Impianto chimico per la fabbricazione di prodotti chimici inorganici di base

Codice IPPC 4.2

Classificazione NACE Fabbricazione di altri prodotti chimici di base

Codice 24.13

Classificazione NOSE-P Fabbricazione di prodotti chimici inorganici o di concimi NPK

Codice 105.09

Numero di addetti 9

Periodicità dell'attività: ☒ continua

☐ stagionale ☐ gen ☐ feb ☐ mar ☐ apr ☐ mag ☐ giu
☐ lug ☐ ago ☐ set ☐ ott ☐ nov ☐ dic

Capacità produttiva

| Prodotto | Capacità di produzione | Produzione effettiva | anno di riferimento |
|-----------------|------------------------|----------------------|---------------------|
| Acido solforico | 250000 t/y | 139178 t | 2012 |

Commenti

⁷ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.

A.3 Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto⁸

Discarica di Genna Luas

n° 7

Data di inizio attività 2001

Data di presunta cessazione 2015

Attività Discarica che riceve più di 10 tonnellate al giorno e con una capacità totale di oltre 25.000 tonnellate

Codice IPPC 5.4

Classificazione NACE Raccolta e smaltimento di rifiuti solidi

Codice 90.02

Classificazione NOSE-P Discariche (smaltimento rifiuti solidi nel terreno

Codice 109.06

Numero di addetti 1

Periodicità dell'attività: ☒ continua

☐ stagionale ☐ gen ☐ feb ☐ mar ☐ apr ☐ mag ☐ giu
☐ lug ☐ ago ☐ set ☐ ott ☐ nov ☐ dic

Capacità produttiva

| Prodotto | Capacità di produzione | Produzione effettiva | anno di riferimento |
|------------------------|--------------------------|----------------------|---------------------|
| Scorie Waelz | 1.800.000 m ³ | 126.765,5 t | 2012 |
| Scorie Kivcet/Humboldt | 1.800.000 m ³ | 0 t | 2012 |
| Fanghi da conversione | 1.800.000 m ³ | 64.097,3 t | 2012 |
| Inerti da demolizione | 1.800.000 m ³ | 435 t | 2012 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Commenti

È stato considerato prodotto il rifiuto conferito in discarica e per capacità di produzione la capacità massima abbancabile nella discarica. Per il 2012 la Determinazione n°18 del 30/01/2012 ha incrementato l'aumento della capacità massima abbancabile fino a 1.800.000 m³.

La discarica soddisfa i requisiti tecnici di cui al decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ed è autorizzata, ai sensi del medesimo decreto, con determinazione RAS n. 947/II del 04/07/2006 sostituita dalla determinazione della Provincia di Carbonia Iglesias n°149 del 29.06.2010 a sua volta sostituita dalla determinazione della Provincia di Carbonia Iglesias n°18 del 30.01.2012.

⁸ Compilare un quadro A.3 per ogni attività, IPPC e non, presente in impianto.

| A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti | | |
|--|---|------------------|
| Impianto Waelz (Schema a blocchi n° 1 – Allegato A25) | | |
| Rif. | Fase | Rilevante |
| 1.1 | Movimentazione materie in alimentazione | SI/NO |
| 1.2 | Preparazione carica | SI/NO |
| 1.3 | Caricamento forni | SI/NO |
| 1.4 | Essiccamento, calcinazione, riduzione e ossidazione nei Forni Waelz | SI/NO |
| 1.4.1 | Raffreddamento scorie | SI/NO |
| 1.5 | Raffreddamento ossidi | SI/NO |
| 1.5.1 | Abbattimento e captazione emissioni | SI/NO |
| 1.6 | Stoccaggio ossidi in silos | SI/NO |
| 1.7 | Trasporto pneumatico a sezione lavaggio | SI/NO |
| 1.8 | Lavaggio ossidi | SI/NO |
| 1.9 | Filtrazione ossidi | SI/NO |
| 1.10 | Essiccamento ossidi | SI/NO |
| 1.11 | Stoccaggio ossido Waelz lavato per la vendita | SI/NO |
| 1.12 | Stoccaggio ossido Waelz lavato per l'impianto ZnE | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Impianto SX (Schema a blocchi n° 1b – Allegato A25)

| Rif. | Fase | Rilevante |
|---------|---|-----------|
| 1b.0 | Movimentazione ossidi da impianti Waelz e KSS | SI/NO |
| 1b.1 | Lisciviazione neutra | SI/NO |
| 1b.2 | Decantazione | SI/NO |
| 1b.3 | Lisciviazione acida | SI/NO |
| 1b.4 | Decantazione | SI/NO |
| 1b.4.1 | Fanghi all'impianto KSS | SI/NO |
| 1b.5 | SX Extraction | SI/NO |
| 1b.6 | SX Washing | SI/NO |
| 1b.7 | SX Stripping | SI/NO |
| 1b.7.b1 | Rigenerazione soluzione organica | SI/NO |
| 1b.7.b2 | Lisciviazione acida | SI/NO |
| 1b.7.b3 | Recupero acido cloridrico | SI/NO |
| 1b.8 | SX Depletion | SI/NO |
| 1b.8.b1 | Precipitazione gesso | SI/NO |
| 1b.8.b2 | Decantatore | SI/NO |
| 1b.8.b3 | Separazione solido/liquido | SI/NO |
| 1b.8.b4 | Gesso alla vendita | SI/NO |
| 1b.8.b5 | Recupero Cu e Cd | SI/NO |
| 1b.8.b6 | Separazione solido/liquido | SI/NO |
| 1b.8.b7 | Cemento Cu/Cd alla vendita | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Impianto Kivcet (Schema a blocchi n° 2 – Allegato A25)

| Rif. | Fase | Rilevante |
|-------------|--|------------------|
| 2.1 | Movimentazione materie in alimentazione | SI/NO |
| 2.1.1 | Essiccamento coke | SI/NO |
| 2.2 | Preparazione carica KSS | SI/NO |
| 2.3 | Essiccamento carica | SI/NO |
| 2.4 | Caricamento forno Kivcet | SI/NO |
| 2.5 | Frazionamento aria | SI/NO |
| 2.6 | Fusione-reazione e riduzione elettrotermica nel forno Kivcet | SI/NO |
| 2.7 | Forno CDF | SI/NO |
| 2.8 | Decuprazione e dettagliazione Piombo | SI/NO |
| 2.9 | Colata Piombo | SI/NO |
| 2.9.1 | Stoccaggio schiume cuprifere | SI/NO |
| 2.9.2 | Invio piombo decuprato alla raffinazione | SI/NO |
| 2.9.3 | Schiume tallifere | SI/NO |
| 2.10 | Stoccaggio Ossidi di Zn e Pb a Parco materie Prime | SI/NO |
| 2.11 | Stoccaggio metallina per la vendita | SI/NO |
| 2.6.1 | Granulazione scoria KSS | SI/NO |
| 2.6.2 | Raffreddamento gas e recupero termico | SI/NO |
| 2.6.2.1 | Invio vapore alle utenze | SI/NO |
| 2.6.3 | Lavaggio gas | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Impianto Kivcet (Schema a blocchi n° 2 – Allegato A25)

| Rif. | Fase | Rilevante |
|-------------|--|------------------|
| 2.6.4 | Invio gas a impianto Selenio | SI/NO |
| 2.6.5 | Invio SO ₂ a Impianto Acido Solforico | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Ciclo Zinco Elettrolitico: Impianto Arrostimento (Schema a blocchi n° 3a – Allegato A25)

| Rif. | Fase | Rilevante |
|-------------|---|------------------|
| 3a.1 | Movimentazione materie in alimentazione | SI/NO |
| 3a.2 | Preparazione carica | SI/NO |
| 3a.3 | Caricamento forno | SI/NO |
| 3a.4 | Arrostimento minerali in forno Fluosolid | SI/NO |
| 3a.5 | Caricamento ossidi (catena ossidati) | SI/NO |
| 3a.6 | Raffreddamento e macinazione calcinato | SI/NO |
| 3a.7 | Trasporto pneumatico calcinato a lisciviazione | SI/NO |
| 3a.4.2 | Recupero termico | SI/NO |
| 3a.4.3 | Produzione di energia elettrica | SI/NO |
| 3a.4.4 | Erogazione energia agli impianti | SI/NO |
| 3a.4.5 | Produzione acqua demineralizzata | SI/NO |
| 3a.4.6 | Produzione vapore ausiliario | SI/NO |
| 3a.4.7 | Distribuzione vapore agli impianti | SI/NO |
| 3a.4.2.2 | Lavaggio gas | SI/NO |
| 3a.4.2.3 | Demercurizzazione | SI/NO |
| 3a.4.2.4 | Stoccaggio calomelano destinato allo smaltimento | SI/NO |
| 3a.4.2.5 | Invio gas solforosi a Impianto produzione Acido Solforico | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Ciclo Zinco Elettrolitico: Impianto Lisciviazione (Schema a blocchi n° 3b – Allegato A25)

| | | |
|---------|---|-------|
| 3b.1 | Alimentazione calcinato da Impianto Arrostimento | SI/NO |
| 3b.1.a | Stoccaggio calcinato nei silos | SI/NO |
| 3b.1.b | Stoccaggio calcinato nelle tramogge Lisciviazione Neutra e Jarosite | SI/NO |
| 3b.2 | Solubilizzazione calcinato e materiali di riciclo con elettrolita esausto | SI/NO |
| 3b.3 | Separazione per decantazione: fango di neutra e soluzione da purificare | SI/NO |
| 3b.4 | Preneutralizzazione | SI/NO |
| 3b.5 | Separazione fase solida da fase liquida per decantazione | SI/NO |
| 3b.5.a1 | Precipitazione Jarosite di sodio | SI/NO |
| 3b.5.a2 | Separazione fase solida da fase liquida per decantazione | SI/NO |
| 3b.5.a3 | Filtrazione e lavaggio Jarosite | SI/NO |
| 3b.5.a4 | Inertizzazione fanghi di Jarosite | SI/NO |
| 3b.5.b1 | Lisciviazione acida e superacida | SI/NO |
| 3b.5.b2 | Decantazione e filtrazione soluzione superacida | SI/NO |
| 3b.5.b3 | Filtrazione e lavaggio Fanghi Pb/Ag | SI/NO |
| 3b.5.b4 | Invio Fanghi Pb/Ag all'Impianto KSS | SI/NO |
| 3b.6 | Purificazione della soluzione neutra: 1° Stadio | SI/NO |
| 3b.7 | Filtrazione | SI/NO |
| 3b.8 | Purificazione della soluzione neutra: 2° Stadio | SI/NO |
| 3b.9 | Filtrazione | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Ciclo Zinco Elettrolitico: Impianto Lisciviazione (Schema a blocchi n° 3b – Allegato A25)

| | | |
|---------|---|-------|
| 3b.10 | Invio soluzione purificata a Impianto Elettrolisi | SI/NO |
| 3b.7a | Trattamento cementi 1° stadio purificazione | SI/NO |
| 3b.7a.1 | Filtrazione | SI/NO |
| 3b.7a.2 | Cemento rame alla vendita | SI/NO |
| 3b.7a.3 | Trattamento soluzione deramata | SI/NO |
| 3b.7a.4 | Filtrazione | SI/NO |
| 3b.7a.5 | Spugna Cadmio alla vendita | SI/NO |
| 3b.9a | Trattamento cementi 2° stadio purificazione | SI/NO |
| 3b.9a.1 | Filtrazione | SI/NO |
| 3b.9a.2 | Cemento cobalto a Impianto Waelz | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Ciclo Zinco Elettrolitico: Impianto Elettrolisi (Schema a blocchi n° 3c – Allegato A25)

| | | |
|-------|---|-------|
| 3c.1 | Raffreddamento della soluzione purificata proveniente da Lisciviazione | SI/NO |
| 3c.2 | Cristallizzazione e separazione gessi della soluzione purificata | SI/NO |
| 3c.3 | Stoccaggio soluzione purificata | SI/NO |
| 3c.4 | Stoccaggio soluzione acida da scarico celle elettrolisi dopo arricchimento con soluzione purificata | SI/NO |
| 3c.5 | Raffreddamento soluzione acida arricchita | SI/NO |
| 3c.6 | Preparazione reagenti | SI/NO |
| 3c.7 | Elettrolisi dello zinco | SI/NO |
| 3c.8 | Strappamento catodi | SI/NO |
| 3c.9 | Stoccaggio lastre Zinco metallico | SI/NO |
| 3c.10 | Riciclaggio gessi, melme anodiche e elettrolita esausto a Impianto Lisciviazione | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Ciclo Zinco Elettrolitico: Impianto Fusione Catodi (Schema a blocchi n° 3d – Allegato A25)

| | | |
|--------|---|-------|
| 3d.1 | Caricamento Zinco in catodi nel forno di fusione | SI/NO |
| 3d.2 | Fusione catodi | SI/NO |
| 3d.3 | Colata zinco in pani | SI/NO |
| 3d.4 | Schiumatura pani | SI/NO |
| 3d.5 | Impilaggio e legatura pani | SI/NO |
| 3d.6 | Stoccaggio pani di zinco SHG per vendita | SI/NO |
| 3d.2.1 | Stoccaggio tuzie e granelle da pulizia forno | SI/NO |
| 3d.2.2 | Sgranellatura | SI/NO |
| 3d.2.3 | Stoccaggio tuzie per Impianto Arrostitimento | SI/NO |
| 3d.7 | Stoccaggio pani di scarto, schiume e granelle di Zn a Impianto Polvere di Zinco | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

**Ciclo Zinco Elettrolitico: Impianto Polvere di Zinco e Lingotti in lega Zn-Al
(Schema a blocchi n° 3e – Allegato A25)**

| | | |
|--------|---|-------|
| 3e.1 | Fusione catodi, lingotti di scarto, Pb, granelle e schiume in forno a induzione Calamari 1 | SI/NO |
| 3e.2 | Polverizzazione Zn mediante getto di aria compressa | SI/NO |
| 3e.3 | Vagliatura polveri | SI/NO |
| 3e.4 | Stoccaggio polvere di zinco in silos | SI/NO |
| 3e.a1 | Fusione pani di zinco, Al per leghe, schiume e granelle in forno a induzione Calamari 2 | SI/NO |
| 3e.a2 | Colata lingotti lega Zn-Al | SI/NO |
| 3e.1.1 | Invio a sgranellatura di schiume e ossidi di recupero | SI/NO |
| 3e.1.2 | Invio tuzie a Impianto Arrostitimento | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Ciclo Zinco Elettrolitico: Impianto Produzione Anodi (Schema a blocchi n° 3f – Allegato A25)

| | | |
|-------|---|-------|
| 3f.1 | Alimentazione forno fusione con lega Pb/Ag, anodi di scarto e rottami | SI/NO |
| 3f.2 | Fusione anodi Pb/Ag | SI/NO |
| 3f.3 | Raffreddamento anodi | SI/NO |
| 3f.4 | Stoccaggio anodi | SI/NO |
| 3f.5 | Stoccaggio ossidi di Pb/Ag | SI/NO |
| 3f.a1 | Lavorazione meccanica barrette di rame | SI/NO |
| 3f.a2 | Stagnatura barrette | SI/NO |
| 3f.a3 | Stoccaggio barrette stagnate | SI/NO |

| A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti | | |
|--|--|------------------|
| Impianto Produzione Rame (Schema a blocchi n.3g – Allegato A25) | | |
| Rif. | Fase | Rilevante |
| 3g.1 | Cementi Cu da impianto lisciviazione Zn | SI/NO |
| 3g.2 | Attacco cementi rame con elettrolita esausto | SI/NO |
| 3g.3 | Filtrazione | SI/NO |
| 3g.4 | Attacco acido fanghi | SI/NO |
| 3g.4.1 | Filtrazione | SI/NO |
| 3g.5 | Elettrolisi del filtrato | SI/NO |
| 3g.5.1 | Strappamento Cu depositato sui catodi | SI/NO |
| 3g.6 | Precipitazione con polvere di Fe | SI/NO |
| 3g.6.1 | Filtrazione | SI/NO |
| 3g.6.2 | Cu precipitato | SI/NO |
| 3g.6.3 | Filtrato ricco di inquinanti a impianto lisciviazione Zn | SI/NO |
| 3g.7 | Precipitazione solfato di rame | SI/NO |
| 3g.8 | Svuotamento vasche | SI/NO |
| 3g.8.1 | CuSO ₄ in forma cristallina | SI/NO |

| A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti | | |
|--|---|------------------|
| Impianto Termokimik (Schema a blocchi n° 4 – Allegato A25) | | |
| Rif. | Fase | Rilevante |
| 4.a1 | Dissabbiatore: trattamento acque meteoriche e acque bianche da Impianto Waelz | SI/NO |
| 4.a2 | Trattamento acque di prima pioggia (eccedenza portata pompe rilancio dissabbiatore) | SI/NO |
| 4.a3 | Raccolta acque meteoriche di portata eccezionale in vasca di sedimentazione | SI/NO |
| 4.a4 | Scarico di emergenza a mare – Saracinesca sigillata | SI/NO |
| 4.1 | Raccolta acque scarico impianti e da trattamento acque bianche e meteoriche | SI/NO |
| 4.2 | Abbattimento metalli pesanti | SI/NO |
| 4.3 | Separazione per decantazione | SI/NO |
| 4.4 | Filtrazione fanghi | SI/NO |
| 4.5 | Invio fanghi TK a Impianto Waelz, KSS e ZnE | SI/NO |
| 4.6 | Raccolta acqua chiarificata | SI/NO |
| 4.7 | Regolazione temperatura e pH | SI/NO |
| 4.7.1 | Alimentazione impianti | SI/NO |
| 4.7.2 | Alimentazione rete antincendio | SI/NO |
| 4.8 | Raccolta da stramazzo troppo pieno vasca acqua chiarificata | SI/NO |
| 4.9 | Trattamento di solforazione per abbattimento mercurio | SI/NO |
| 4.10 | Separazione per decantazione | SI/NO |
| 4.11 | Trattamento di abbattimento fluoro con solfato di alluminio | SI/NO |
| 4.12 | Separazione per decantazione | SI/NO |
| 4.13 | Correzione del pH dell'acqua da inviare allo scarico nella rete consortile | SI/NO |

| A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti | | |
|--|--|------------------|
| Parco Materie Prime (Schema a blocchi n° 5 – Allegato A25) | | |
| Rif. | Fase | Rilevante |
| 5a.1 | Ingresso container fumi di acciaieria da Bilico Sud | SI/NO |
| 5a.2 | Scansione radiometrica | SI/NO |
| 5a.3 | Spostamento container verso zona di scarico | SI/NO |
| 5a.4 | Posizionamento container sulla piattaforma di scarico | SI/NO |
| 5a.5 | Scaricamento container in tramoggia depolverata | SI/NO |
| 5a.6 | Trasporto fumi mediante redler | SI/NO |
| 5a.7 | Pelletizzazione | SI/NO |
| 5a.8 | Trasporto pellets mediante redler e nastro reversibile | SI/NO |
| 5a.9 | Stoccaggio fumi pelletizzati in box coperti dei parchi | SI/NO |
| 5b.1 | Materie prime da parco | SI/NO |
| 5b.2 | Caricamento materiali con pala e camion | SI/NO |
| 5b.2.1a | Preparazione miscela con pala meccanica | SI/NO |
| 5b.2.1b | Caricamento miscela su tramoggia | SI/NO |
| 5b.2.1c | Trasporto miscela mediante nastri | SI/NO |
| 5b.2.1d | Alimentazione Forni Waelz | SI/NO |
| 5b.2.2a | Caricamento in tramoggia Impianto SAET | SI/NO |
| 5b.2.2b | Trasporto mediante nastro | SI/NO |
| 5b.2.2c | Caricamento silos Impianto Saet | SI/NO |
| 5b.2.2d | Trasporto mediante nastro | SI/NO |

A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti

Parco Materie Prime (Schema a blocchi n° 5 – Allegato A25)

| Rif. | Fase | Rilevante |
|-------------|---|------------------|
| 5b.2.2e | Caricamento impianto dosaggio CaO | SI/NO |
| 5b.2.2f | Addizionamento CaO | SI/NO |
| 5b.2.2g | Omogeneizzazione e pellettizzazione | SI/NO |
| 5b.2.2h | Trasporto mediante nastro | SI/NO |
| 5b.2.2i | Alimentazione Forni Waelz | SI/NO |
| 5c.1 | Ingresso minerali da bilico sud | SI/NO |
| 5c.2 | Spostamento camion verso zona scarico parchi coperti Zn/Pb e parco est | SI/NO |
| 5c.3 | Caricamento materiali con pala e camion | SI/NO |
| 5c.4 | Alimentazione impianti | SI/NO |
| 5d.1 | Ingresso camion da bilico sud a perfetta tenuta e telonati | SI/NO |
| 5d.2 | Scansione radiometrica | SI/NO |
| 5d.3 | Spostamento camion verso zona di carico | SI/NO |
| 5a.9 | Stoccaggio fumi in box coperti dei parchi | SI/NO |

| A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti | | |
|--|---|------------------|
| Impianto Acido Solforico (Schema a blocchi n. 6 – Allegato A25) | | |
| Rif. | Fase | Rilevante |
| 6.1 | Lavaggio gas | SI/NO |
| 6.2 | Demercurizzazione | SI/NO |
| 6.2.1 | Stoccaggio Calomelano destinato a smaltimento | SI/NO |
| 6.3 | Essiccamento | SI/NO |
| 6.4 | Avviamento mediante fornetto | SI/NO |
| 6.5 | Conversione catalitica da SO ₂ a SO ₃ | SI/NO |
| 6.5.b | Assorbimento con H ₂ SO ₄ | SI/NO |
| 6.5.a1 | Assorbimento finale con H ₂ SO ₄ | SI/NO |
| 6.5.a2 | Produzione acido solforico | SI/NO |
| 6.5.a3 | Stoccaggio H ₂ SO ₄ | SI/NO |

| A.4 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti | | |
|---|--|------------------|
| Discarica di Genna Luas (Schema a blocchi n° 8 – Allegato A25) | | |
| Rif. | Fase | Rilevante |
| 7.1 | Arrivo rifiuti su automezzi | SI/NO |
| 7.2 | Verifica formulario accompagnamento rifiuto | SI/NO |
| 7.3 | Pesatura | SI/NO |
| 7.4 | Scarico rifiuti | SI/NO |
| 7.5 | Lavaggio automezzi | SI/NO |
| 7.6 | Pesatura automezzo per tara e consegna copia formulario ad Autista | SI/NO |
| 7.7 | Uscita automezzi | SI/NO |
| 7.8 | Abbancamento e rullatura | SI/NO |
| 7.9 | Bagnatura e filmatura | SI/NO |
| 7.10 | Vasca V0 accumulo percolato | SI/NO |
| 7.11 | Trattamento chimico/fisico | SI/NO |
| 7.12 | Filtrazione fanghi da trattamento percolato mediante filtro pressa | SI/NO |
| 7.13 | Raccolta Percolato Area Sedime delle Piriti | SI/NO |
| 7.14 | Trattamento con Filtri a sabbia e carboni attivi | SI/NO |
| 7.15 | Osmosi | SI/NO |
| 7.16 | Vasca Servizi accumulo acqua trattata | SI/NO |
| 7.17 | Scarico esubero permeato prodotto | SI/NO |
| 7.18 | Salamoia a discarica | SI/NO |
| 7.19 | Fanghi a discarica | SI/NO |

A.5 Attività tecnicamente connesse

Impianto Waelz (Schema a blocchi n° 1a – Allegato A25)

| Attività | Sigla | Riferimento rispetto a schemi a blocchi | Dati dimensionali |
|---------------------------|-------|--|--|
| Ciclo Zinco Elettrolitico | ZnE | 3 – Allegato A25 | 120000 t/y (Zinco SHG) 15000 t/y (Lingottoni) 2000 t/y (Cementi Cu) 1000 t/y (Spugna Cd) 40 t/y (Calomelano) |
| Impianto Termokimik | TK | 4 – Allegato A25 | 850 – 1.000 m ³ /h |
| Impianto SX | SX | 1b – Allegato A25 | 140 m ³ /h (Soluzione ricca in Zinco) |

Commenti

A.5 Attività tecnicamente connesse

Impianto Kivcet (Schema a blocchi n° 2 – Allegato A25)

| Attività | Sigla | Riferimento rispetto a schemi a blocchi | Dati dimensionali |
|--------------------------------------|--------------------------------|--|---|
| Impianto Waelz | W | 1– Allegato A25 | 80000 t/y (Ossido Waelz lavato) |
| Arrostimento zinco elettrolitico | ZnE-a | 3a– Allegato A25 | 40 t/y (Calomelano) |
| Lisciviazione zinco elettrolitico | ZnE-b | 3b– Allegato A25 | 2000 t/y (Cementi Cu) 1000 t/y (Spugna Cd) |
| Termokimik | TK | 4– Allegato A25 | 850 – 1.000 m ³ /h |
| Acido solforico | H ₂ SO ₄ | 6 – Allegato A25 | 20000 Nm ³ /h (Gas solforosi) |

Commenti

A.5 Attività tecnicamente connesse

Ciclo Zinco Elettrolitico (Schemi a blocchi n° 3°,b,c,d,e,f – Allegato A25)

| Attività | Sigla | Riferimento rispetto a schemi a blocchi | Dati dimensionali |
|-----------------|--------------------------------|---|--|
| Impianto Waelz | W | 1 – Allegato A25 | 80000 t/y (Ossido Waelz lavato) |
| Impianto SX | SX | 1b – Allegato A25 | 60000 t/y (Ossido Waelz) |
| Impianto Kivcet | KSS | 2– Allegato A25 | 100000 t (Piombo decuprato) 5000 t (Metalline Cu) 4000 t (Schiume Cuprifere) |
| Termokimik | TK | 4 – Allegato A25 | 850 – 1.000 m ³ /h |
| Acido solforico | H ₂ SO ₄ | 6 – Allegato A25 | 250000 t/y |
| Impianto Cu | Cu | 3g – Allegato A25 | 950 t/y |

Commenti

A.5 Attività tecnicamente connesse

Parco Materie Prime (Schema a blocchi n° 5 – Allegato A25)

| Attività | Sigla | Riferimento rispetto a schemi a blocchi | Dati dimensionali |
|---|--------------|--|--|
| Impianto Waelz | W | 1a– Allegato A25 | 80000 t/y (Ossido Waelz lavato) |
| Impianto Kivcet | KSS | 2– Allegato A25 | 100000 t (Piombo decuprato) 5000 t (Metalline Cu) 4000 t (Schiume Cuprifere) |
| Arrostimento zinco elettrolitico | ZnE-a | 3a– Allegato A25 | 15 t/y (Mercurio) |
| Lisciviazione zinco elettrolitico | ZnE-b | 3b– Allegato A25 | 2000 t/y (Cementi Cu) 1000 t/y (Spugna Cd) |

Commenti

A.5 Attività tecnicamente connesse

Impianto Acido Solforico (Schema a blocchi n. 6 – Allegato A25))

| Attività | Sigla | Riferimento rispetto a schemi a blocchi | Dati dimensionali |
|------------------------------|-------|--|--|
| Ciclo Zinco Elettrolitico | ZnE | 3 – Allegato A25 | 120000 t/y (Zinco SHG) 15000 t/y (Lingottoni) 2000 t/y (Cementi Cu) 1000 t/y (Spugna Cd) 40 t/y (Calomelano) |

Commenti

A.5 Attività tecnicamente connesse

Discarica di Genna Luas (Schema a blocchi n° 7 – Allegato A25)

| Attività | Sigla | Riferimento rispetto a schemi a blocchi | Dati dimensionali |
|--|---------------|---|--|
| Ciclo Zinco Elettrolitico | ZnE | 3 – Allegato A25 (AIA Portovesme s.r.l.) | 120000 t/y (Zinco SHG) 15000 t/y (Lingottoni) 2000 t/y (Cementi Cu) 1000 t/y (Spugna Cd) 40 t/y (Calomelano) |
| Impianto Waelz | Waelz | 1– Allegato A25 (AIA Portovesme s.r.l.) | 80000 t/y (Ossido Waelz lavato) |
| Impianto Kivcet | KSS | 2– Allegato A25 (AIA Portovesme s.r.l.) | 100000 t (Piombo decuprato) 5000 t (Metalline Cu) 4000 t (Schiume Cuprifere) |
| Impianto Portovesme s.r.l di S Gavino Monreale | S Gavino M.le | | 120000 t (piombo termico) 220 t (Ag fino) 500 kg (Au fino) |

Commenti

La discarica di Genna Luas è una discarica destinata ad accogliere rifiuti derivanti dai processi produttivi dei siti industriali della Portovesme s.r.l. ubicati nei comuni di S .Gavino M.le (VS) e Portoscuso. Inoltre con la determinazione n°18 del 30/01/2012 è possibile conferire presso la discarica anche rifiuti inerti da demolizioni prodotti nei siti della Portovesme s.r.l.

| A.6 Autorizzazioni esistenti | | | | | |
|---|------------------------------------|----------------------|----------------------|---|---|
| Portovesme s.r.l. | | | | | |
| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
| Autorizzazione n.351 Pratica n. 44/P.A.S. | Provincia Cagliari | 30.06.2003 | 29.06.2007 | D.Lgs. 152/99 D.Lgs. 258/00 L.R. 14/00 | Intero stabilimento (Acque) |
| Pratica n. PASC 35/2007 | Provincia Carbonia-Iglesias | 18.04.2007 | 30.10.2007 | D.Lgs. 152/06 L.R. 14/00 | Intero stabilimento Acque |
| Determinazione n.92/II | Regione Autonoma della Sardegna | 23.01.2004 | 30.10.2007 | D.P.R. 203/88 D.M. 12/07/90 | Intero stabilimento (emissioni in atmosfera) |
| Determinazione n.186/IV | Regione Autonoma della Sardegna | 02.03.2005 | 01.03.2007 | D.Lgs. 22/97 D.P.R. 203/88 D.M. 12/07/90 D.Lgs. 22/97 D.Lgs. 230/95 | Impianto Waelz (Rifiuti) |
| Determinazione n.5917/141 - Rinnovo temporaneo Determinazione n. 186/IV | Regione Autonoma della Sardegna | 28.02.2007 | 30.10.2007 | D.Lgs. 152/06 D.M. 12/07/90 D.Lgs. 230/95 D.Lgs. 36/03 | Impianto Waelz (Rifiuti) |
| Determinazione n.947/II | Regione Autonoma della Sardegna | 04.07.2006 | 30.10.2007 | D.Lgs. 36/03 D.Lgs. 152/06 | Discarica (Rifiuti) |
| Delibera Giunta Regionale n.7/3 | Regione Autonoma della Sardegna | 22.02.2005 | n.a. | D.Lgs. 22/97 | Discarica (Rifiuti) |
| DEC VIA 2671 | Ministero dell'Ambiente | 04/12/1996 | n.a. | | Discarica (Rifiuti) |
| Licenza di costruzione stabilimento industriale n 388 | Comune di Portoscuso | 7/08/1968 | n.a. | 13/07/1966 n 315 | Intero stabilimento (Emissioni in atmosfera) |
| Licenza di costruzione Pratica n. 651 bis- realizzazione condotta fognaria | Comune di Portoscuso | 27.03.1971 | 27.03.1975 | L n 1150 e smi del 17/8/1942 | Realizzazione condotta fognaria Intero stabilimento (Acque reflue) |
| Licenza di costruzione n 1634 Pratica n. 1741 Costruzione recinzione stabilimento | Comune di Portoscuso | 28.07.1982 | 28.07.1986 | Regolamento comunale dell'epoca | Intero stabilimento (Suolo Paesaggio) |
| Licenza di costruzione n. 1741 Pratica n. 1958 – realizzazione Vasche di accumulo acque industriali | Comune di Portoscuso | 24.02.1984 | 24.02.1988 | L n.10 del 28/01/1977 | Vasche di accumulo acque industriali (Acqua Suolo Paesaggio) |

A.6 Autorizzazioni esistenti

Portovesme s.r.l.

| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
|---|----------------------|---------------|---------------|------------------------|--|
| Concessione di costruzione n. 1742 - Pratica n. 1905 - Ampliamento fabbricato uffici - infermeria | Comune di Portoscuso | 23.02.1984 | 23.02.1988 | Regolamento comunale | Fabbricato uffici stabilimento (Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione Edilizia n. 1743 - pratica 1961 | Comune di Portoscuso | 24.02.1984 | 24.02.1989 | L. 28.1.1977 | Costruzione sottostazione e cabine elettriche (Aria Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 1745 -pratica 1908 | Comune di Portoscuso | 24.02.1984 | 24.02.1988 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Fabbricato portineria (Aria Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 1749 -pratica 1909 | Comune di Portoscuso | 24.02.1984 | 24.02.1988 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Spogliatoi (Aria Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 1815 - pratica 2032 | Comune di Portoscuso | 06.12.1984 | 06.12.1988 | L. 6.8.1967 | Mensa (Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 1817- pratica 1906 | Comune di Portoscuso | 06.12.1984 | 06.12.1988 | L. U.17.8.1942 | Magazzino di cantiere (Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 1819 -pratica 1813 | Comune di Portoscuso | 06.12.1984 | 06.12.1988 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Mensa aziendale- nuova cucina (Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 1822 - pratica 2063 | Comune di Portoscuso | 06.12.1984 | 06.12.1988 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Intero stabilimento - opere civili per infrastrutture (Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 1817 bis -pratica 1906 | Comune di Portoscuso | 01.07.1986 | 01.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Magazzino di cantiere (concessione definitiva) (Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 2005- pratica 2356 | Comune di Portoscuso | 25.07.1986 | 25.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Modifica cabina elettrica sub 104 (Aria Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 2006- pratica 2358 | Comune di Portoscuso | 25.07.1986 | 25.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Uffici infermeria - modifiche interne (Aria Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 2008- pratica 2360 | Comune di Portoscuso | 25.07.1986 | 25.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Cabina elettrica 10 sub 101 - modifiche interne (Aria Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione | Comune di | 25.07.1986 | 25.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n | Nuovi spogliatoi- |

A.6 Autorizzazioni esistenti

Portovesme s.r.l.

| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
|---|-----------------------------|---------------|---------------|--|--|
| n. 2009- pratica 2364 | Portoscuso | | | 1150 | modifiche interne (Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 2010- pratica 1911/bis | Comune di Portoscuso | 25.07.1986 | 25.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Uffici direzione - modifiche interne (Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n. 2013- pratica 1916/bis | Comune di Portoscuso | 25.07.1986 | 25.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n 1150 | Cabina elettrica sub 203/301 - modifiche (Suolo, Aria) |
| Licenza di Costruzione Edilizia n. 2014- pratica 1961/bis | Comune di Portoscuso | 25.07.1986 | 25.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n 1150 L. 10 del 28/1/1977 | Modifiche cabina elettrica (Suolo, Aria, Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione Edilizia n. 2020- pratica 1961/ter | Comune di Portoscuso | 28.07.1986 | 28.07.1991 | L. U. 17.8.1942 n 1150 L. 10 del 28/1/1977 | Modifica cabina elettrica sub 102 (Suolo, Aria, Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione Edilizia n. 2022 pratica 2032/bis | Comune di Portoscuso | 28.07.1986 | 28.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n 1150 L. 10 del 28/1/1977 | Modifica mensa (Suolo, Aria, Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione Edilizia n. 2024 pratica 2361 | Comune di Portoscuso | 28.07.1986 | 28.07.1990 | L. U. 17.8.1942 n 1150 L. 10 del 28/1/1977 | Modifica portineria (Suolo, Aria, Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione n.3986 (pratica 4949) | Comune di Portoscuso | 22.11.2012 | 22.11.2015 | L.R. 11/10/1985 n.23 D.P.R. 06/06/2001 n.380 | Costruzione impianto SX |
| Licenza di Costruzione n. 3987 (pratica 4950) | Comune di Portoscuso | 22.11.2012 | 22.11.2015 | L.R. 11/10/1985 n.23 D.P.R. 06/06/2001 n.380 | Costruzione impianto SX |
| Licenza di Costruzione n. 3990 (pratica 4964) | Comune di Portoscuso | 22.01.2013 | 22.01.2016 | L.R. 11/10/1985 n.23 D.P.R. 06/06/2001 n.380 | Costruzione copertura parco materie prime |
| Licenza di Costruzione n. 3991 (pratica 4965) | Comune di Portoscuso | 22.01.2013 | 22.01.2016 | L.R. 11/10/1985 n.23 D.P.R. 06/06/2001 n.380 | Ampliamento impianti |
| Autorizzazione AIA provinciale stab. PV n. 192 del 16/12/2009 | Provincia Carbonia-Iglesias | 16/12/2009 | | D.Lgs. 18 Febbraio 2005 n.59 L.R. 11/05/2006 n.04 | 1° Rilascio AIA |
| AIA ministeriale DEC- | Ministero | 21/12/2012 | 21/12/2018 | D.Lgs. 3 Aprile | Rilascio AIA |

| A.6 Autorizzazioni esistenti | | | | | |
|---|--|----------------------|----------------------|--|---|
| Portovesme s.r.l. | | | | | |
| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
| MIN-0000234 del 21/12/2012. | dell'Ambiente | | | 2006, 152 | |
| Prot n. 33948 del 18.12.12 | Provincia di Carbonia-Iglesias | 18.12.2012 | | Punto 2.5° Allegato I D. Lgs. 59/05 | Determinazione n 192 del 16.11.09, Modifica non sostanziale impianto SX |
| Nulla osta di fattibilità realizzazione impianto SX | Ministero dell'interno Dip. dei vigili del fuoco | 02/08/2012 | | DPR 557 1982 D.lgs 17 Agosto 1999 n°334 | Nulla osta fattibilità |

| A.6 Autorizzazioni esistenti | | | | | |
|--|---------------------------------|----------------------|----------------------|---|---|
| Impianto Waelz | | | | | |
| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
| Determinazione n.186/IV | Regione Autonoma della Sardegna | 02.03.2005 | 01.03.2007 | D.Lgs. 22/97 D.P.R. 203/88 D.M. 12/07/90 D.Lgs. 22/97 D.Lgs. 230/95 | Impianto Waelz (Rifiuti) |
| Licenza di costruzione Edilizia n. 3252-pratica 3919 | Comune di Portoscuso | 27.03.2002 | 27.03.2006 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Costruzione impianto preparazione miscele Waelz |
| Licenza di costruzione Edilizia n. 3247-pratica 3888 | Comune di Portoscuso | 05.03.2002 | 5.3.2006 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Costruzione impianto lavaggio ossidi Waelz |
| Licenza di costruzione Edilizia n.1133-pratica 1148 | Comune di Portoscuso | 12.05.1976 | 12.05.1977 | L.1150/1942 | Costruzione impianto bricchettatura |

A.6 Autorizzazioni esistenti

Impianto Kivcet

| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
|--|----------------------|---------------|---------------|--|--|
| Licenza di Costruzione Edilizia n. 2015-pratica 2322 | Comune di Portoscuso | 28.07.1986 | 28.07.1990 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Fabbricato essiccamento e vagliatura (Aria Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione Edilizia n. 2003-pratica 2321 | Comune di Portoscuso | 25.07.1986 | 25.07.1987 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Cabina elettrica Sub 401 e fabbricato Fusione (Aria Suolo Paesaggio) |
| Licenza di Costruzione Edilizia n. 1990-pratica 2150 | Comune di Portoscuso | 24.06.1986 | 24.06.1987 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Preparazione miscela e ciminiera impianto piombo (Aria) |
| Licenza di Costruzione Edilizia n. 1790-pratica 2040 | Comune di Portoscuso | 07.09.1984 | 07.09.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Fabbricato fusione e colata piombo (Aria Suolo Paesaggio) |

A.6 Autorizzazioni esistenti

Ciclo Zinco Elettrolitico

| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
|---|----------------------|---------------|---------------|--|---|
| Concessione Edilizia n. 2561– pratica 2980 | Comune di Portoscuso | 14.06.1991 | 14.06.1995 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Impianto fusione catodi di zinco e trattamento schiume (Aria) |
| Concessione Edilizia n. 2345– pratica 2721 | Comune di Portoscuso | 21.04.1989 | 21.04.1993 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Installazione elettrofiltro ceilcote (Aria) |
| Concessione Edilizia n. 2127– pratica 2330 | Comune di Portoscuso | 24.08.1987 | 24.08.1993 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Ampliamento impianto lavaggio gas (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 2023- pratica 2064/ter | Comune di Portoscuso | 28.07.1986 | 28.07.1990 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Modifiche fabbric Polveri di Zn e colata anodi (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 2025 – pratica 1873/bis | Comune di Portoscuso | 28.07.1986 | 28.07.1990 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Modifica sala controllo e cabina elettrica elettrolisi (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 2026 – pratica 1899/bis | Comune di Portoscuso | 28.07.1986 | 28.07.1990 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Modifica fabbricato lisciviazione e purificazione (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 2011- pratica 2064/bis | Comune di Portoscuso | 25.07.1986 | 25.07.1990 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Sala controllo elettrolisi - modifiche interne (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1816- pratica 1957 | Comune di Portoscuso | 06.12.1984 | 06.12.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Ampliamento serbatoi stoccaggio acido solforico (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1821- pratica 2064 | Comune di Portoscuso | 06.12.1984 | 06.12.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Fabbricato elettrolisi - colata anodi - polveri di Zn (Aria Suolo Paesaggio) |

A.6 Autorizzazioni esistenti

Ciclo Zinco Elettrolitico

| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
|---|----------------------|---------------|---------------|--|--|
| Concessione Edilizia n. 1822- pratica 2063 | Comune di Portoscuso | 06.12.1984 | 06.12.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Autorimessa Centrale termofrigorifera Cabina elettrica 10 sub 104 Portineria carraia e bilici Fabbricato diesel Fabbricato C.T.E. Torri di raffreddamento Sala compressori imp. ZnE Vasche acque acide (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1748- pratica 1912 | Comune di Portoscuso | 24.02.1984 | 24.02.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Impianto arrostitimento (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1734- pratica 1956 | Comune di Portoscuso | 15.02.1984 | 15.02.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Ciminiera solforico acido imp. Elettrolisi (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1735 - pratica 1899 | Comune di Portoscuso | 15.02.1984 | 15.02.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Lisciviazione e purificazione (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1733 - pratica 1898 | Comune di Portoscuso | 14.02.1984 | 14.02.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Magazzino materie prime impianto Zn elettrolitico (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1732- pratica 1873 | Comune di Portoscuso | 09.02.1984 | 09.02.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Impianto elettrolisi (Aria Suolo Paesaggio) |

| A.6 Autorizzazioni esistenti | | | | | |
|---|------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------|--|
| Impianto Termokimik | | | | | |
| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
| Concessione di costruzione n. 2654 –pratica 3162 | Comune di Portoscuso | 05.08.1992 | 05.08.1996 | L.1150/1942 | Adeguamento Impianto effluenti (<i>acque reflue</i>) |
| Concessione di costruzione n. 1483 –pratica 1618 | Comune di Portoscuso | 17.06.1980 | 17.06.1984 | L.319/1976 | Costruzione Impianto effluenti liquidi industriali (<i>acque reflue</i>) |
| Concessione di costruzione n. 1484 –pratica 1585 | Comune di Portoscuso | 17.06.1980 | 17.06.1984 | L.319/1976 | Costruzione Impianto effluenti liquidi industriali (<i>acque nere</i>) |

A.6 Autorizzazioni esistenti

Parco Materie Prime

| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
|---|----------------------|---------------|---------------|--|--|
| Concessione Edilizia n. 3244– pratica 3993 | Comune di Portoscuso | 27.02.2002 | 27.02.2006 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Realizzazione coperture degli stalli stoccaggio materie prime (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 2974– pratica 3654 | Comune di Portoscuso | 25.08.1997 | 25.07.2001 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Impianto ricevimento stoccaggio e ripresa materie prime (Aria Suolo) |
| Concessione Edilizia n. 2007– pratica 2359 | Comune di Portoscuso | 25.07.1986 | 25.07.1990 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Fabbricato campionatura - modifiche interne (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1814– pratica 2038 | Comune di Portoscuso | 06.12.1984 | 06.12.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Ampliamento magazzino materie prime (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1746– pratica 1910 | Comune di Portoscuso | 25.02.1984 | 25.02.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Ampliamento Parco coperto (Aria Suolo Paesaggio) |
| Concessione Edilizia n. 1747 – pratica 1960 | Comune di Portoscuso | 24.02.1984 | 24.02.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Fabbricato campionatura (Aria Suolo Paesaggio) |

| A.6 Autorizzazioni esistenti | | | | | |
|--|------------------------|----------------------|----------------------|--|---|
| Impianto Acido Solforico | | | | | |
| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
| Concessione Edilizia n. 3199- | Comune di Portoscuso | 26.03.2001 | 26.03.2005 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Modifica ed ampliamento edificio impianto Demi (<i>Acqua</i>) |
| Concessione Edilizia n. 2473- pratica 2908 | Comune di Portoscuso | 24.05.1990 | 24.05.1994 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Modifica di ubicazione impianto recupero mercurio |
| Concessione Edilizia n. 2387- pratica 2814 | Comune di Portoscuso | 07.09.1989 | 07.09.1993 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Ampliamento filtri Dieffenbach imp. Acido solforico |
| Concessione Edilizia n. 1974- pratica 2125 | Comune di Portoscuso | 08.04.1986 | 08.04.1990 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Impianto frazionamento aria e lavaggio gas (<i>Aria</i>) |
| Licenza di costruzione Edilizia n. 1813-pratica 1916 | Comune di Portoscuso | 06.12.1984 | 06.12.1988 | L.1150/1942 L.765/1967 L.10/1977 | Impianto acido solforico - lavaggio gas (<i>Aria Suolo Paesaggio</i>) |

A.6 Autorizzazioni esistenti

Discarica di Genna Luas

| Estremi atto amministrativo | Ente competente | Data rilascio | Data scadenza | Norme di riferimento | Oggetto |
|--------------------------------------|---------------------------------|---------------|---------------|---|--|
| Determinazione n.18 del 30/01/2012 | Provincia CI | 30.01.2012 | 28.06.2016 | L.R.11.05.06 n°34 D.Lgs 152/06 | Discarica Rifiuti |
| Deliberazione n.46/37 del 16.11.2011 | Regione Autonoma della Sardegna | 16.11.2011 | n.a. | D.Lgs 152/06 D.G.R. 24/23 del 23/04/2008 | Discarica Rifiuti |
| Determinazione 149/2010 | Provincia CI | 29.06.2010 | 29.06.2015 | D.Lgs 59/05 D.Lgs 152/06 | Discarica Rifiuti |
| Determinazione n.947/II | Regione Autonoma della Sardegna | 04.07.2006 | 30/10/2007 | D.Lgs. 36/03 D.Lgs. 152/06 | Autorizzazione discarica di Genna Luas |
| DEC VIA 2671 | Ministero dell'ambiente | 04.12.1996 | n.a. | P.C.M 27/12/1988 n.377 I. 349/1986 | Discarica Rifiuti |

A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni

Impianto Waelz

| Inquinante | Valori limite | | | Standard di qualità | | |
|-----------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------|
| | Autorizzato | Nazionale | Regionale | UE | Nazionale | Regionale |
| Polveri Totali | 5 mg/Nm ³ | 10 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 50 µg/m ³ PM10 | 50 µg/m ³ PM10 | |
| Polveri Totali (camino 39) | 10 mg/Nm ³ | 10 mg/Nm ³ | 10 mg/Nm ³ | 50 µg/m ³ PM10 | 50 µg/m ³ PM10 | |
| Piombo | 3,5 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 3,5 mg/Nm ³ | 0.5 µg/ m ³ | 0.5 µg/ m ³ | |
| Cadmio | 0,2 mg/Nm ³ | 0,2 mg/Nm ³ | 0,2 mg/Nm ³ | 5 ng/m ³ | 5 ng/m ³ | |
| SO ₂ (Camino 40) | 350 mg/Nm ³ | 500 mg/Nm ³ | 350 mg/Nm ³ | 350 µg/m ³ | 350 µg/m ³ | |
| COT (Camino 40) | 20 mg/Nm ³ | | 20 mg/Nm ³ | | | |
| Diossine (Camino 40) | 0,004 mg/Nm ³ | | 0,004 mg/Nm ³ | | | |
| IPA (Camino 40) | 0,2 mg/Nm ³ | | 0,2 mg/Nm ³ | | | |
| Benzene (Camino 40) | 5 mg/Nm ³ | | 5 mg/Nm ³ | 5 µg/m ³ | 5 µg/m ³ | |
| HF (Camino 40) | 5 mg/Nm ³ | | 5 mg/Nm ³ | | | |
| HCl (Camino 40) | 30 mg/Nm ³ | | 30 mg/Nm ³ | | | |
| CaO (Camino 40) | 10 mg/Nm ³ | | 10 mg/Nm ³ | | | |
| NO _x (Camino 40) | 100 mg/Nm ³ | 500 mg/Nm ³ | | 200 mg/Nm ³ | 200 mg/Nm ³ | |

A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni

Impianto Kivcet

| Inquinante | Valori limite | | | Standard di qualità | | |
|------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------|
| | Autorizzato | Nazionale | Regionale | UE | Nazionale | Regionale |
| Polveri (Camino 54) ⁽¹⁾ | 10 mg/Nm ³ | 20 mg/Nm ³ | 10 mg/Nm ³ | 50 µg/m ³ PM10 | 50 µg/m ³ PM10 | |
| Polveri (Camini 53A-53P) | 5 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 50 µg/m ³ PM10 | 50 µg/m ³ PM10 | |
| Piombo | 5 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 0.5 µg/ m ³ | 0.5 µg/ m ³ | |
| Cadmio | 0,2 mg/Nm ³ | 0,2 mg/Nm ³ | 0,2 mg/Nm ³ | 5 ng/m ³ | 5 ng/m ³ | |
| SO ₂ (Camino 53P) | 35 mg/Nm ³ | | 500 mg/Nm ³ | 350 µg/m ³ | 350 µg/m ³ | |
| SO ₂ (Camino 55) | 200 mg/Nm ³ | 500 mg/Nm ³ | 500 mg/Nm ³ | 350 µg/m ³ | 350 µg/m ³ | |
| NO _x (Camino 53P) | 350 mg/Nm ³ | | | 200 mg/Nm ³ | 200 mg/Nm ³ | |
| NO _x (Camino 55) | 200 mg/Nm ³ | | | 200 mg/Nm ³ | 200 mg/Nm ³ | |

Nota ⁽¹⁾: Per il camino 54 il limite è da intendersi valido per un periodo transitorio di 24 mesi dal rilascio dell'AIA; trascorso tale periodo il gestore dovrà adeguarsi al limite di 5 mg/Nm³

A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni

Ciclo Zinco Elettrolitico

| Inquinante | Valori limite | | | Standard di qualità | | |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------|
| | Autorizzato | Nazionale | Regionale | UE | Nazionale | Regionale |
| Polveri | 5 mg/Nm ³ | 20 mg/Nm ³ | 20 mg/Nm ³ | 50 µg/m ³ PM10 | 50 µg/m ³ PM10 | |
| Polveri (Camino 46) | 20 mg/Nm ³ | 20 mg/Nm ³ | 20 mg/Nm ³ | 50 µg/m ³ PM10 | 50 µg/m ³ PM10 | |
| Piombo | 5 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 0.5 µg/ m ³ | 0.5 µg/ m ³ | |
| Cadmio | 0,2 mg/Nm ³ | 0,2 mg/Nm ³ | 0,2 mg/Nm ³ | 5 ng/m ³ | 5 ng/m ³ | |
| NO _x | 100 mg/Nm ³ | | | 200 mg/Nm ³ | 200 mg/Nm ³ | |

A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni

Parco Materie Prime

| Inquinante | Valori limite | | | Standard di qualità | | |
|------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------|
| | Autorizzato | Nazionale | Regionale | UE | Nazionale | Regionale |
| Polveri | 5 mg/Nm ³ | 10 mg/Nm ³ | 20 mg/Nm ³ | | | |
| Piombo | 5 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 5 mg/Nm ³ | 0.5 µg/ m ³ | 0.5 µg/ m ³ | |
| Cadmio | 0,2 mg/Nm ³ | 0,2 mg/Nm ³ | 0,2 mg/Nm ³ | 5 ng/m ³ | 5 ng/m ³ | |

A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni

Impianto Acido Solforico

| Inquinante | Valori limite | | | Standard di qualità | | |
|--------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| | Autorizzato | Nazionale | Regionale | UE | Nazionale | Regionale |
| SO ₂ ⁽²⁾ | 850 mg/Nm ³ | 850 mg/Nm ³ | 850 mg/Nm ³ | 350 µg/m ³ | 350 µg/m ³ | |
| NO _x | NO _x | 100 mg/Nm ³ | | | 200 mg/Nm ³ | 200 mg/Nm ³ |

Nota ⁽²⁾: Per il camino 48 il limite è da intendersi valido per un periodo transitorio di 24 mesi dal rilascio dell'AIA; trascorso tale periodo il gestore dovrà adeguarsi al limite di 680 mg/Nm³.

| | | | |
|---|--------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| A.8 Inquadramento territoriale | | | |
| Portovesme s.r.l. | | | |
| Superficie dell'impianto [m²] | | | |
| Totale | Coperta | Scoperta pavimentata | Scoperta non pavimentata |
| 690.953 | 98.759 | 508.394 | 83.800 |
| Dati catastali | | | |
| Tipo di superficie | Numero del foglio | | Particella |
| Zona tipo "D1" (Area di nucleo industriale, PRGC) | Foglio 4 Foglio 6 | Mappale 170 Mappale 108/1 | --- --- |

A.9 Informazioni sui corpi recettori degli scarichi idrici

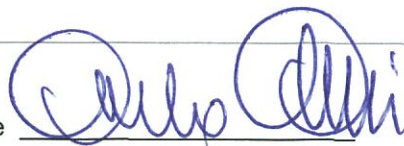
Portovesme s.r.l.

| Scarico finale | Recettore | | | | Classificazione area |
|-------------------|--------------|------------------|---|----------------------|-------------------------|
| | Tipologia | Nome | Riferimento | Eventuale gestore | |
| 1 | Fognatura | SF1 | S1 (Lat. N 39°11'32" Long. E 08°24'07") | SICIP | Industriale |
| 2 | Acque marine | SF2 Emergenza | S2 Emergenza (Lat. N 39°11'37" Long. E 08°24'07") | | --- |

| Rif. | ALLEGATI ALLA SCHEDA A | Allegato | Numero di pagg. | Riservato |
|--------------------------------------|--|-------------------------------------|-----------------|-----------|
| A10 | Certificato Camera di Commercio | <input checked="" type="checkbox"/> | 17 | - |
| A11 | Copia degli atti di proprietà o dei contratti di affitto o altri documenti comprovanti la titolarità dell'Azienda nel sito | <input type="checkbox"/> | 0 | |
| A12 | Certificato del Sistemi di Gestione Ambientale | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A13 | Estratto topografico in scala 1:25000 o 1:10000 (IGM o CTR) | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A14 | Mappa catastale in scala 1:2000 o 1:4000 | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A15 | Stralcio del PUC/PRG in scala 1:2000 o 1:4000 | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A16 | Zonizzazione acustica comunale | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A17 | Autorizzazioni di tipo edilizio (concessioni, licenze o concessioni in sanatoria) | <input checked="" type="checkbox"/> | 40 | - |
| A18 | Concessioni per derivazione acqua | N.A. | 0 | - |
| A19 | Autorizzazione allo scarico delle acque | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A20 | Autorizzazione allo scarico delle emissioni in atmosfera | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A21 | Autorizzazioni inerenti la gestione dei rifiuti | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A22 | Certificato Prevenzione Incendi | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A23 | Parere di compatibilità ambientale | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A24 | Relazione sui vincoli urbanistici, ambientali e territoriali | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| A25 | Schemi a blocchi | <input checked="" type="checkbox"/> | 14 | - |
| A26 | Altro (es. messa in sicurezza, bonifiche, piani di caratterizzazione, etc.) | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA A | | 3 | 71 | |
| Note: | Gli allegati non spuntati non sono stati oggetto di modifiche pertanto non sono stati allegati | | | |

Luogo e data Portovesme 09/05/2013

Firma del Gestore



IMPIANTO Portovesme s.r.l

SCHEDA C – DATI E NOTIZIE SULL’IMPIANTO DA AUTORIZZARE

Luogo e data Portovesme, 09/05/2013

Firma del Gestore



SCHEMA C - Dati e notizie sull'impianto da autorizzare

Legenda

| | |
|---|---|
| C.1 Impianto da autorizzare | 3 |
| C.2 Sintesi delle variazioni* | 4 |
| C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare* | 5 |
| C.4 Benefici ambientali attesi* | 6 |
| C.5 Programma degli interventi di adeguamento* | 7 |

C.1 Impianto da autorizzare

Indicare se l'impianto da autorizzare:

☐ Coincide con l'assetto attuale → non compilare la presente scheda

☒ Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare sinteticamente le tecniche proposte

| Nuova tecnica proposta | Sigla | Fase | Linea d'impatto |
|--|-------|--|--------------------|
| Nuovo impianto SX | TP | Produzione Zn con estrazione con solvente | n.a. |
| Revamping impianto Kivcet ed installazione del forno CDF | TP | Separazione del piombo d'opera dalla metallina | Aria |
| Revamping impianto Kivcet ed installazione impianto Luna | SD | Depurazione reflui da impianto lavaggio gas | Acque superficiali |
| Impianto lisciviazione cementi Cu | TP | Produzione di rame metallo | n.a. |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| C.2 Sintesi delle variazioni* | |
|--|-------------------|
| Temi ambientali | Variazioni |
| Consumo di materie prime | SI / NO |
| Consumo di risorse idriche | SI / NO |
| Produzione di energia | SI / NO |
| Consumo di energia | SI / NO |
| Combustibili utilizzati | SI / NO |
| Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato | SI / NO |
| Emissioni in atmosfera di tipo convogliato | SI / NO |
| Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato | SI / NO |
| Scarichi idrici | SI / NO |
| Emissioni in acqua | SI / NO |
| Produzione di rifiuti | SI / NO |
| Aree di stoccaggio di rifiuti | SI / NO |
| Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi | SI / NO |
| Rumore | SI / NO |
| Odori | SI / NO |
| Altre tipologie di inquinamento | SI / NO |

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*

| Riferimento alla scheda B | Variazioni | Descrizione delle variazioni |
|---------------------------|------------|---|
| B.1.2 | SI / NO | Nulla da segnalare |
| B.2.2 | SI / NO | Consumo acqua industriale impianto SX 50 m ³ /h |
| B.3.2 | SI / NO | Nulla da segnalare |
| B.4.2 | SI / NO | Consumo energia elettrica SX 26 MWh/d Consumo energia elettrica KSS 180 MWh/d Consumo energia elettrica impianto Cu 9 MWh/y |
| B.5.2 | SI / NO | Con l'inserimento del forno CDF si prevede un incremento di consumo di GPL di circa 112 Nm ³ /h |
| B.6 | SI / NO | Nulla da segnalare |
| B.7.2 | SI / NO | Per il riavvio dell'impianto KSS, è stato installato un nuovo filtro a maniche al fine di garantire il rispetto dei limiti alle emissioni convogliate di polveri con il nuovo assetto impiantistico. |
| B.8.2 | SI / NO | Per il riavvio dell'impianto KSS, è stato installato un nuovo elettrofiltro ad umido nella linea di aspirazione del circuito granulazione scoria del forno Kivcet. Con tale nuovo impianto è possibile garantire una emissione di polveri inferiore a 5 mg/Nm ³ |
| B.9.2 | SI / NO | Con il revamping dell'impianto KSS e l'installazione del forno CDF non si utilizza più acqua di mare come acqua di raffreddamento e pertanto lo scarico finale n. 2 non è più in uso. Inoltre le acque del lavaggio gas del KSS, prima dell'invio all'impianto Termokimik subiscono un pretrattamento nel cosiddetto impianto Luna, finalizzato alla rimozione dal selenio dal refluo suddetto. |
| B.10.2 | SI / NO | Nulla da segnalare |
| B.11.2 | SI / NO | Nulla da segnalare |
| B.12 | SI / NO | Nulla da segnalare |
| B.13 | SI / NO | Nulla da segnalare |
| B.14 | SI / NO | Nulla da segnalare |
| B.15 | SI / NO | Nulla da segnalare |
| B.16 | SI / NO | Nulla da segnalare |

| C.4 Benefici ambientali attesi* | | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------|-------|--------------------|-------------------|-------------------|--------|------------|---------------------------|
| | Linee di impatto | | | | | | | |
| | Aria | Clima | Acque superficiali | Acque sotterranee | Suolo, sottosuolo | Rumore | Vibrazioni | Radiazioni non ionizzanti |
| SX | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO |
| CDF | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO |
| Impianto rimozione Se (Luna) | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO |
| Cu | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO |
| ... | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO |

C.5 Programma degli interventi di adeguamento*

| Intervento | Inizio lavori | Fine lavori | Note |
|--|----------------------------------|-------------|------|
| Impianto SX | I lavori sono già stati eseguiti | | |
| Revamping KSS Installazione Forno CDF | | | |
| Impianto rimozione Se (Luna) | | | |
| Impianto Cu | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Tempo di adeguamento complessivo | | | |
| Data conclusione | | | |

IMPIANTO

Portovesme s.r.l

| Rif. | ALLEGATI ALLA SCHEDA C | Allegato | Numero di pagg. | Riservato |
|-------------------------------|--|-------------------------------------|-----------------|--------------------------|
| C6 | Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'impianto da autorizzare | <input checked="" type="checkbox"/> | 29 | - |
| C7 | Nuovi schemi modificati | <input checked="" type="checkbox"/> | 3 | - |
| C8 | Planimetria <i>modificata</i> dell'approvvigionamento e distribuzione idrica | <input type="checkbox"/> | 0 | <input type="checkbox"/> |
| C9 | Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera | <input checked="" type="checkbox"/> | 1 | <input type="checkbox"/> |
| C10 | Planimetria <i>modificata</i> delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica | <input checked="" type="checkbox"/> | 1 | <input type="checkbox"/> |
| C11 | Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti | <input checked="" type="checkbox"/> | 1 | <input type="checkbox"/> |
| C12 | Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| C13 | Altro (da specificare nelle note) | <input type="checkbox"/> | 0 | <input type="checkbox"/> |
| TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA C | | 0 | 35 | |
| Note: | | | | |

Data 09/05/2013

Firma del Gestore

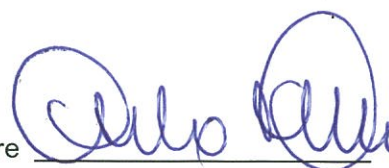


IMPIANTO Portovesme s.r.l.

SCHEDA D – Individuazione della proposta impiantistica ed effetti ambientali

Luogo e data Portovesme 09/05/2013

Firma del Gestore

A handwritten signature in blue ink, consisting of two distinct, stylized cursive marks, positioned over a horizontal line.

SCHEDA D - Individuazione della proposta impiantistica ed effetti ambientali

Legenda

| | | |
|-----|--|----|
| D.1 | Informazioni di tipo climatologico | 3 |
| D.2 | Scelta del metodo | 4 |
| D.3 | Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente | 5 |
| D.3 | Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente | 8 |
| D.3 | Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente | 11 |

D.1 Informazioni di tipo climatologico

| | |
|---|--|
| Sono stati utilizzati dati meteo climatici? | <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1 |
| Sono stati utilizzati modelli di dispersione? | <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: |
| Temperature | Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti |
| Precipitazioni | Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti |
| Venti prevalenti | Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti |
| Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.) | Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti |
| Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità | Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti |
| Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità | Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti |
| Altezza dello strato rimiscolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento | Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti |
| Temperatura media annuale | Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti |
| Altri dati (precisare) | Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti |

D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- ☒ Metodo basato su criteri di soddisfazione → compilare la sezione D.3
- ☐ Metodo basato su criteri di ottimizzazione → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare l'elenco delle Linee Guida (MTD) nazionali applicabili

| LG settoriali applicabili | LG orizzontali applicabili |
|--|----------------------------|
| Decreto MATT 31/01/2005, G.U. n. 107, 13/06/2005 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

| Fasi rilevanti | Tecniche adottate | LG nazionali - Elenco MTD | Riferimento |
|--|--|--|--|
| Tutte | Stabilimento certificato conforme alla norma UNI EN ISO 14001:2004 del 21/01/2008 | Sistema di Gestione Ambientale | Pag. 100 DM 31.01.05 |
| <i>Impianto Kivcet</i> | | | |
| Movimentazione materie in alimentazione | Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico. Utilizzo di convogliatori chiusi dotati di dispositivo di estrazione e filtraggio. | Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico. Utilizzo di convogliatori chiusi dotati di dispositivo di estrazione e filtraggio. | Pag. 426, 427 e 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |
| Fusione-reazione e riduzione elettrotermica nel forno Kivcet | Selezione del processo. Tipologia di impianto produttivo caratterizzato da alta flessibilità che consente l'utilizzo di una ampia gamma di materie prime e secondarie con sensibili vantaggi dal punto di vista ambientale | Selezione del processo. Tipologia di impianto produttivo caratterizzato da alta flessibilità che consente l'utilizzo di una ampia gamma di materie prime e secondarie con sensibili vantaggi dal punto di vista ambientale | Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |
| Abbattimento e captazione emissioni | Filtri in tessuto ed elettrofiltro ad umido | Filtri in tessuto ed elettrofiltro ad umido | Pag. 487 e 488 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |
| Stoccaggio Ossidi di Zn e Pb a Parco materie Prime | Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte | Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte | Pag. 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |
| Granulazione scoria KSS | L'effluente è di solito riciclato in un circuito chiuso. Per impedire la formazione di solidi e composti metallici in sospensione, deve essere effettuato uno spurgo continuo. L'effluente di spurgo può essere inviato all'impianto centrale di trattamento delle acque reflue o trattato separatamente (decantazione e precipitazione, se necessario). | L'effluente è di solito riciclato in un circuito chiuso. Per impedire la formazione di solidi e composti metallici in sospensione, deve essere effettuato uno spurgo continuo. L'effluente di spurgo può essere inviato all'impianto centrale di trattamento delle acque reflue o trattato separatamente (decantazione e precipitazione, se necessario). | Pag. 428 e 438 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

| Criteri di soddisfazione | Livelli di soddisfazione | Conforme |
|--|---|----------|
| Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD | Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti | SI/NO |
| | Priorità a tecniche di processo | SI/NO |
| | Sistema di gestione ambientale | SI/NO |
| Assenza di fenomeni di inquinamento significativi | Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI/NO |
| | Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI/NO |
| | Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI/NO |
| Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti | Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili | SI/NO |
| | Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti | SI/NO |
| Utilizzo efficiente dell'energia | Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili | SI/NO |
| | Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente) | SI/NO |
| | Adozione di tecniche di <i>energy management</i> | SI/NO |
| Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze | Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti | SI/NO |
| Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività | | SI/NO |

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross – media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti”, si precisa che con le nuove tecnologie impiantistiche adottate non sono previste variazioni significative sulla produzione di rifiuti.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Impianto SX

| Fasi rilevanti | Tecniche adottate | LG nazionali - Elenco MTD | Riferimento* |
|--|--|--|---|
| Trasporto pneumatico calcinato a lisciviazione | Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere | Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere | Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |
| Alimentazione calcinato da Impianto Arrostitimento | Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere | Impiego di sistemi di convogliamento chiusi per i materiali polverosi, dotati di un dispositivo di estrazione ed abbattimento nei casi in cui siano possibili emissioni di polvere | Pag. 427 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |
| Abbattimento e captazione emissioni | Filtri in tessuto | Filtri in tessuto | Pag. 487 e 488 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |

* Non essendoci delle BAT di riferimento per l'impianto SX, abbiamo assimilato l'attività a quelle già citate, adottando anche in questo caso le migliori tecniche disponibili applicabili.

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

| Criteri di soddisfazione | Livelli di soddisfazione | Conforme |
|--|---|----------|
| Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD | Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti | SI/NO |
| | Priorità a tecniche di processo | SI/NO |
| | Sistema di gestione ambientale | SI/NO |
| Assenza di fenomeni di inquinamento significativi | Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI/NO |
| | Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI/NO |
| | Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI/NO |
| Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti | Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili | SI/NO |
| | Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti | SI/NO |
| Utilizzo efficiente dell'energia | Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili | SI/NO |
| | Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente) | SI/NO |
| | Adozione di tecniche di <i>energy management</i> | SI/NO |
| Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze | Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti | SI/NO |
| Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività | | SI/NO |

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross – media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti”, si precisa che con le nuove tecnologie impiantistiche adottate non sono previste variazioni significative sulla produzione di rifiuti.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

D.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Impianto produzione Cu

| Fasi rilevanti | Tecniche adottate | LG nazionali - Elenco MTD | Riferimento* |
|---|--|--|--|
| Movimentazione materie in alimentazione | Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico. Utilizzo di convogliatori chiusi dotati di dispositivo di estrazione e filtraggio. | Convogliatori di trasferimento situati in aree aperte e sicure. Stoccaggi su aree pavimentate, tamponate lateralmente e coperte. Utilizzo sostanze filmanti. Lavaggio ruote dei veicoli utilizzati per la movimentazione. Campagne pianificate di pulizia strade. L'acqua meteorica che dilava polveri dovrebbe essere raccolta e trattata prima dello scarico. Utilizzo di convogliatori chiusi dotati di dispositivo di estrazione e filtraggio. | Pag. 426, 427 e 485 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |
| Stoccaggio solfato di Cu | Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte | Stoccaggi su aree pavimentate e/o tamponate lateralmente e/o coperte | Pag. 484 GU naz n. 107/05 DM 31.01.05 |

* Nonostante non siano state individuate delle fasi rilevanti per il processo, e non essendo disponibili delle BAT di riferimento per tale processo, abbiamo assimilato l'attività a quelle già citate, adottando anche in questo caso le migliori tecniche disponibili applicabili.

D.3.2 Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

| Criteri di soddisfazione | Livelli di soddisfazione | Conforme |
|--|---|----------|
| Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD | Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti | SI/NO |
| | Priorità a tecniche di processo | SI/NO |
| | Sistema di gestione ambientale | SI/NO |
| Assenza di fenomeni di inquinamento significativi | Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI/NO |
| | Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI/NO |
| | Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA | SI/NO |
| Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti | Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili | SI/NO |
| | Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti | SI/NO |
| Utilizzo efficiente dell'energia | Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili | SI/NO |
| | Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente) | SI/NO |
| | Adozione di tecniche di <i>energy management</i> | SI/NO |
| Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze | Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti | SI/NO |
| Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività | | SI/NO |

D.3.3 Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

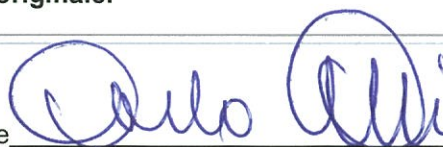
- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross – media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Per quanto attiene alla “riduzione, produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti”, si precisa che con le nuove tecnologie impiantistiche adottate non sono previste variazioni significative sulla produzione di rifiuti.

| Rif. | ALLEGATI ALLA SCHEDA D | Allegato | Numero di pagg. | Riservato |
|--------------------------------------|--|--------------------------|-----------------|--------------------------|
| D5 | Relazione tecnica su dati e modelli meteorologici | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D6 | Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D7 | Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in acqua e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D8 | Identificazione e quantificazione degli rumori e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D9 | Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D10 | Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D11 | Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D12 | Ulteriori identificazioni degli effetti ed analisi degli effetti cross media per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D13 | Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di emissioni e consumi | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D14 | Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di effetti ambientali | <input type="checkbox"/> | 0 | - |
| D15 | Altro (da specificare nelle note) | <input type="checkbox"/> | 0 | <input type="checkbox"/> |
| TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA D | | | 0 | |
| Note: | Con la realizzazioni dei nuovi impianti non sono state introdotte variazioni rispetto alle relazioni già presentate con la domanda di AIA originale. | | | |

Data 09/05/2013

Firma del Gestore



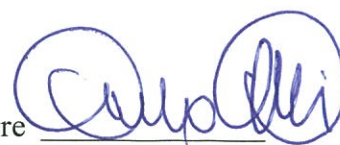
IMPIANTO

Portovesme s.r.l.

SCHEDA E – Modalità di gestione degli aspetti ambientali e piano di monitoraggio

Luogo e data Portoscuso, 09/05/2013

Firma del Gestore



SCHEDA E – Modalità di gestione degli aspetti ambientali e piano di monitoraggio

Legenda

| | |
|--|---|
| E.1 Quadro di sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale | 3 |
| E.2 Piano di monitoraggio | 4 |
| ALLEGATI ALLA SCHEDA E | 5 |

E.1 Quadro di sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale

In seguito alle possibili modifiche introdotte nell'impianto devono essere cambiate le modalità di gestione ambientale ovvero aggiornato, se presente, il Sistema di Gestione Ambientale?

☒ ⁽¹⁾ NO

☐ SI, specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche

| Aspetti ambientali | Variazioni |
|---|------------|
| Consumo di materie prime | SI /NO |
| Consumo di risorse idriche | SI /NO |
| Produzione di energia | SI /NO |
| Consumo di energia | SI /NO |
| Combustibili utilizzati | SI /NO |
| Emissioni in aria di tipo convogliato | SI /NO |
| Emissioni in aria di tipo non convogliato | SI /NO |
| Scarichi idrici | SI /NO |
| Emissioni in acqua | SI /NO |
| Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose | SI /NO |
| Produzione di rifiuti | SI /NO |
| Aree di stoccaggio | SI /NO |
| Odori | SI /NO |
| Rumore | SI /NO |
| Impatto visivo | SI /NO |
| Altre tipologie di inquinamento | SI /NO |

Note:

1 – le modifiche apportate non comportano variazioni sulle modalità di gestione ambientale.

| E.2 Piano di monitoraggio | | |
|--|---|----------------------|
| Il monitoraggio è interamente a carico del gestore | ⁽²⁾ SI (Prescrizione decreto AIA DEC-MIn-0000234 del 21.12.12) | NO (indicare motivo) |
| Tipologie di parametri inclusi nel piano | <input checked="" type="checkbox"/> Inquinanti <input checked="" type="checkbox"/> Parametri di processo | |
| Tipologie di monitoraggio adottate | <input checked="" type="checkbox"/> Misure dirette <input type="checkbox"/> Parametri sostitutivi <input type="checkbox"/> Bilanci di massa <input checked="" type="checkbox"/> Calcoli <input type="checkbox"/> Fattori di emissione | |
| Tipologie di <i>standard</i> e procedure adottate | <input checked="" type="checkbox"/> Misure di flusso <input checked="" type="checkbox"/> Campionamenti <input checked="" type="checkbox"/> Stoccaggi, trasporto e conservazione dei campioni <input checked="" type="checkbox"/> Trattamento dei campioni <input checked="" type="checkbox"/> Analisi dei campioni <input checked="" type="checkbox"/> Elaborazione dei dati | |
| Emissioni diffuse? | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| Il piano di monitoraggio prevede come trattare i valori sotto il limite di rilevabilità e quelli anomali? | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| Il piano di monitoraggio prevede il controllo delle emissioni eccezionali? | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| Il piano di monitoraggio prevede una relazione periodica all'autorità? | <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO | |
| Note: 2 –Come prescritto dal DEC. MIN-2012-0000234 del 21/12/2012, il Gestore si avvarrà anche di società terze per l'esecuzione delle analisi e controlli definiti nel piano di monitoraggio. | | |

IMPIANTOPortovesme s.r.l.

| Rif. | ALLEGATI ALLA SCHEDA E | Allegato | Numero di pag. | Riservato |
|-------------------------------|---|-------------------------------------|----------------|--------------------------|
| E3 | Descrizione delle modalità di gestione ambientale | <input checked="" type="checkbox"/> | 39 | - |
| E4 | Piano di monitoraggio e controllo | <input checked="" type="checkbox"/> | 61 | - |
| E5 | Altro (da specificare nelle note) | <input type="checkbox"/> | 0 | <input type="checkbox"/> |
| TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA E | | 2 | 100 | |
| Note: | | | | |

Data 09/05/2013

Firma del Gestore

