



Nr. LINEA	GRANDEZZE				
	PORTATA Nm ³ /h	TEMPERATURA °C	PORTATA IN TEMPERAT. m ³ /h	DIAM. INTERNO CONDOTTO mm	VELOCITA' m/sec
1	22760	400	56110	899	24,57
2	18060	25	19715	-	-
3	2425	40	2778	210	22,30
4	2480	40	2842	210	22,80
5	3003	40	3443	210	27,60
6	7908	40	9063	390	21,10
7	3450	40	3954	270	19,27
8	3732	40	4277	270	20,84
9	7182	40	8230	390	19,20
10	1271	40	1457	150	23,00
11	13647	40	15640	490	23,10
12	22100	40	25327	640	21,90
13	2618	40	3000	210	24,00
14	55386	180	91885	1284	19,70
15	3490	40	4000	290	16,80
16	13090	40	15000	490	22,10
17	2618	40	3000	210	24,00
18	6980	40	8000
19	20069	40	23000
20	26178	40	30000

- NOTE:
- 1) IN CORRISPONDENZA DEI PUNTI 14 E 20 LA DEPRESSIONE DEVE ESSERE ALMENO -150 mm H₂O
 - 2) IL NUOVO FILTRO A MANICHE DEVE ESSERE DIMENSIONATO PER UNA PORTATA DI 110000 m³/h A 200 °C
 - 3) LE ASPIRAZIONI 13 E 17 POSSONO ANCHE NON ESSERE PREVISTE
 - 4) IDENTIFICAZIONE LINEE:
 - GAS D'IGIENE
 - - - - - GAS DI PROCESSO
 - - - - - MISCELA GAS DI PROCESSO E D'IGIENE
 - - - - - LINEA FITTIZIA

PRELIMINARE

Portovesme S.r.l. STABILIMENTO DI PORTOVESME
 Ufficio Tecnico
 ITEM: 42-F-801 DISEGNO N. 428-WF-01-04
 FILE: 428-WF-01-04 (CDF-39-rev-0-Schema gas di processo e igiene).dwg

REV.	DATA Date	DESCRIZIONE - Description	DISEGN. Drawn	CONTR. Ckd.	APPR. QC. QC-Appd.
0	16.01.12	EMISSIONE - Issue	A.PENNISI	M.CAROLLO	A.CARMINATI

Forni Engineering	COMMITTENTE - Purchaser	COMMESSA - Job
	ORDINE - Purchaser order	Nr. 99218426
UTENTE - User	PORTOVESME S.R.L.	SOSTITUISCE - CHANGE
LOCALITA' - Plant location	PORTO VESME	Nr.
IMPIANTO - Unit	REVAMPING IMPIANTO KSS	ANNULLA - ANNULL
SERVIZIO - Service		Nr.
TITOLO - Title	SCHEMA GAS DI PROCESSO E VENTILAZIONE D'IGIENE	DISEGNO - DWG
		Nr. 39
QUESTO DISEGNO E' VINCOLATO A NORMA DI LEGGE. All right of this drawing are reserved.	RIFERIMENTO - Ref.	FORMATO - Size
DWG		SCALA - Scale
		1:1
		FOGLIO - Sheet
		1 1 0