



| Nr. LINEA | GRANDEZZE                  |                |  |                           |                 |
|-----------|----------------------------|----------------|--|---------------------------|-----------------|
|           | PORTATA Nm <sup>3</sup> /h | TEMPERATURA °C | PORTATA IN TEMPERAT. m <sup>3</sup> /h | DIAM. INTERNO CONDOTTO mm | VELOCITA' m/sec |
| 1         | 22760                      | 400            | 56110                                  | 899                       | 24,57           |
| 2         | 18060                      | 25             | 19715                                  | -                         | -               |
| 3         | 2425                       | 40             | 2778                                   | 210                       | 22,30           |
| 4         | 2480                       | 40             | 2842                                   | 210                       | 22,80           |
| 5         | 3003                       | 40             | 3443                                   | 210                       | 27,60           |
| 6         | 7908                       | 40             | 9063                                   | 390                       | 21,10           |
| 7         | 3450                       | 40             | 3954                                   | 270                       | 19,27           |
| 8         | 3732                       | 40             | 4277                                   | 270                       | 20,84           |
| 9         | 7182                       | 40             | 8230                                   | 390                       | 19,20           |
| 10        | 1271                       | 40             | 1457                                   | 150                       | 23,00           |
| 11        | 13647                      | 40             | 15640                                  | 490                       | 23,10           |
| 12        | 22100                      | 40             | 25327                                  | 640                       | 21,90           |
| 13        | 2618                       | 40             | 3000                                   | 210                       | 24,00           |
| 14        | 55386                      | 180            | 91885                                  | 1284                      | 19,70           |
| 15        | 3490                       | 40             | 4000                                   | 290                       | 16,80           |
| 16        | 13090                      | 40             | 15000                                  | 490                       | 22,10           |
| 17        | 2618                       | 40             | 3000                                   | 210                       | 24,00           |
| 18        | 6980                       | 40             | 8000                                   | .....                     | .....           |
| 19        | 20069                      | 40             | 23000                                  | .....                     | .....           |
| 20        | 26178                      | 40             | 30000                                  | .....                     | .....           |
|           |                            |                |  |                           |                 |
|           |                            |                |  |                           |                 |

- NOTE:
- 1) IN CORRISPONDENZA DEI PUNTI 14 E 20 LA DEPRESSIONE DEVE ESSERE ALMENO -150 mm H<sub>2</sub>O
- 2) IL NUOVO FILTRO A MANICHE DEVE ESSERE DIMENSIONATO PER UNA PORTATA DI 110000 m<sup>3</sup>/h A 200 °C
- 3) LE ASPIRAZIONI 13 E 17 POSSONO ANCHE NON ESSERE PREVISTE
- 4) IDENTIFICAZIONE LINEE:
- GAS D'IGIENE
  - GAS DI PROCESSO
  - ===== MISCELA GAS DI PROCESSO E D'IGIENE
  - LINEA FITTIZIA

PRELIMINARE

Portovesme S.r.l.

STABILIMENTO DI PORTOVESME  
Ufficio Tecnico

ITEM: 42-F-801

DISEGNO N. 428-WF-01-04

FILE: 428-WF-01-04 (CDF-39-rev-0-Schema gas di processo e igiene).dwg

|      |          |                           |  |                   |             |
|------|----------|---------------------------|--|-------------------|-------------|
| 2    |          |                           |  |                   |             |
| 1    |          |                           |  |                   |             |
| 0    | 18.01.12 | EMISSIONE - Issue         |  | A.PENNISI         | M.CAROLLO   |
| REV. | DATA     | DESCRIZIONE - Description |  | DISEGN. Drawn.    | CONTR. Ckd. |
|      |          |                           |  | APPR.QC. QC.Appd. |             |

F

FORNI ENGINEERING

UTENTE - User : PORTOVESME S.R.L.

LOCALITA' - Plant location : PORTO VESME

IMPIANTO - Unit : REVAMPING IMPIANTO KSS

SERVIZIO - Service :

TITOLO - Title : SCHEMA GAS DI PROCESSO E VENTILAZIONE D'IGIENE

COMMITTENTE - Purchaser

ORDINE - Purchaser order

Nr.

COMMESSA - Job

Nr. 99218426

ASSEMBLE - ASSEMBLY

Nr.

SOSTITUISCE - CHANGE

Nr.

ANNULLA - ANNUL

Nr.

DISEGNO - DWG

Nr. 39

QUESTO DISEGNO E' VINCOLATO A NORMA DI LEGGE. All right of this drawing are reserved.

DWG

RIFERIMENTO - Ref.

FORMATO - Size A1

SCALA - Scale 1:1

FOGLIO - Sheet 1

REVISIONI

0