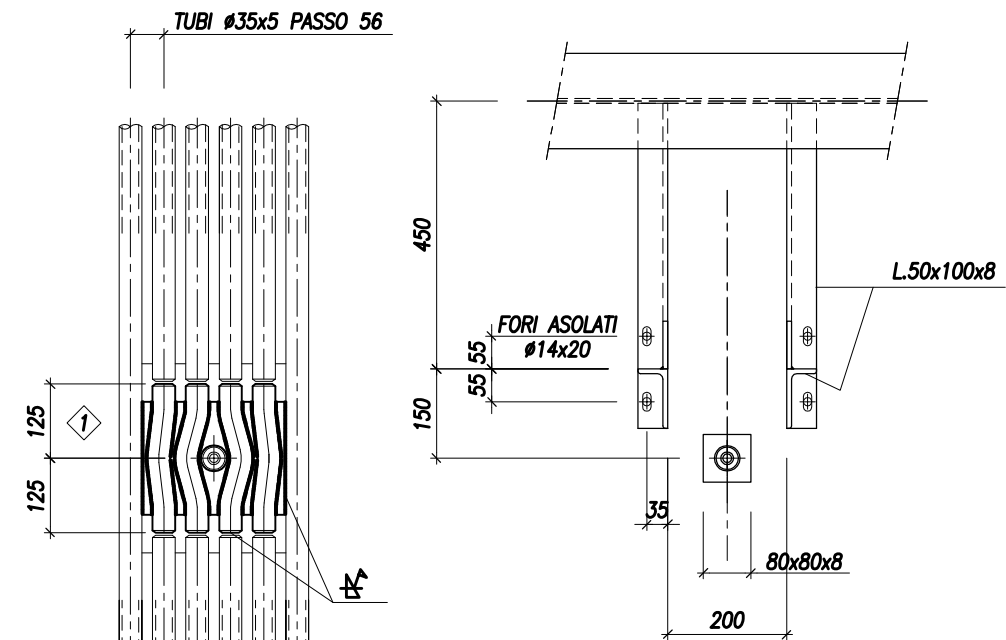
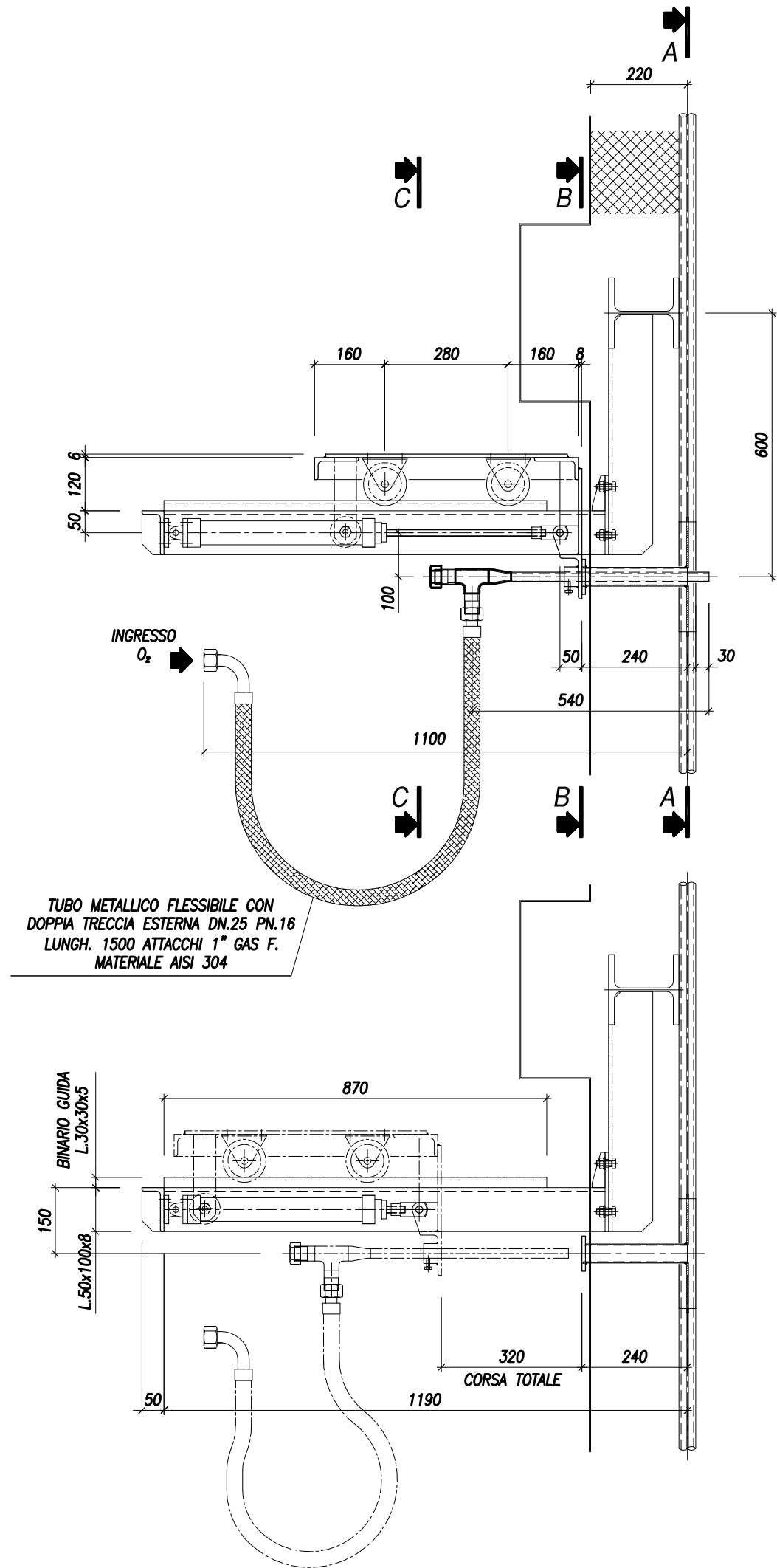
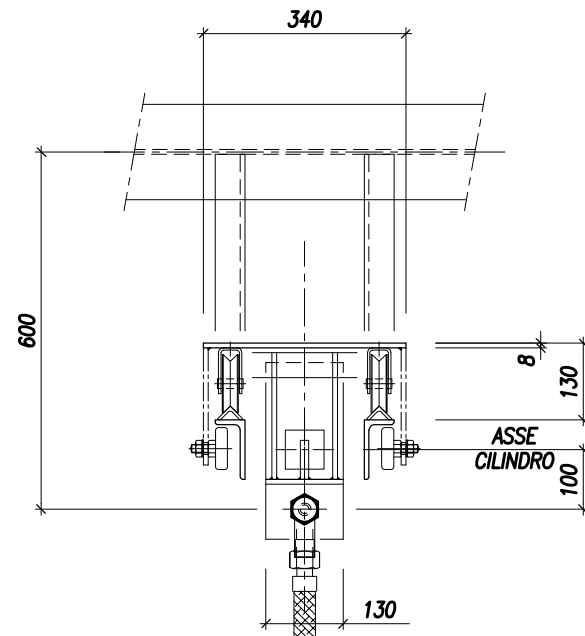


DISPOSIZIONE IN PIANTA DELLE LANCE O₂

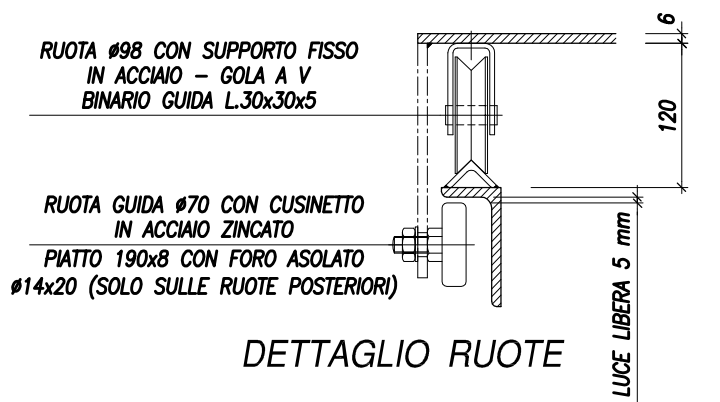


SEZIONE A - A

SEZIONE B - B



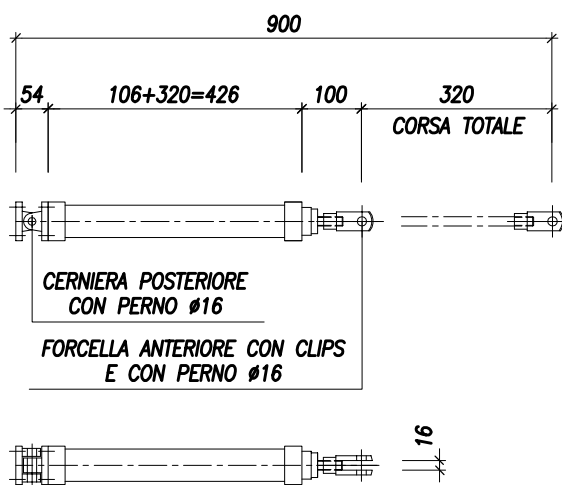
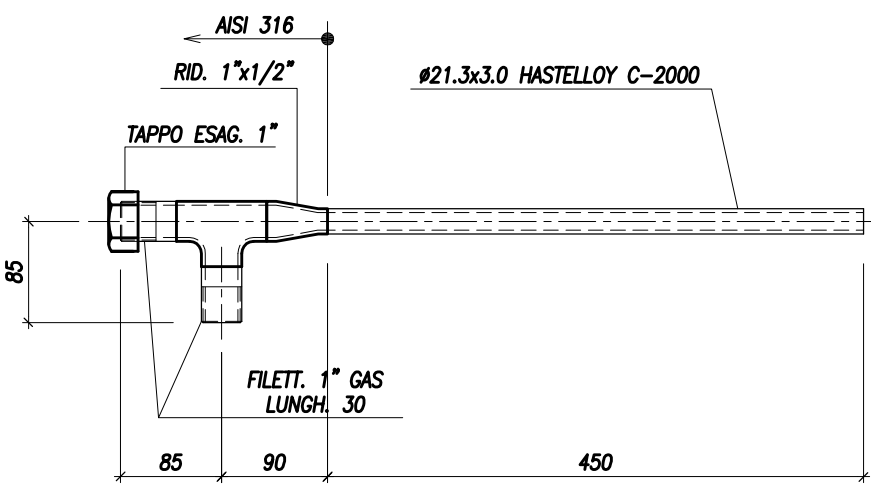
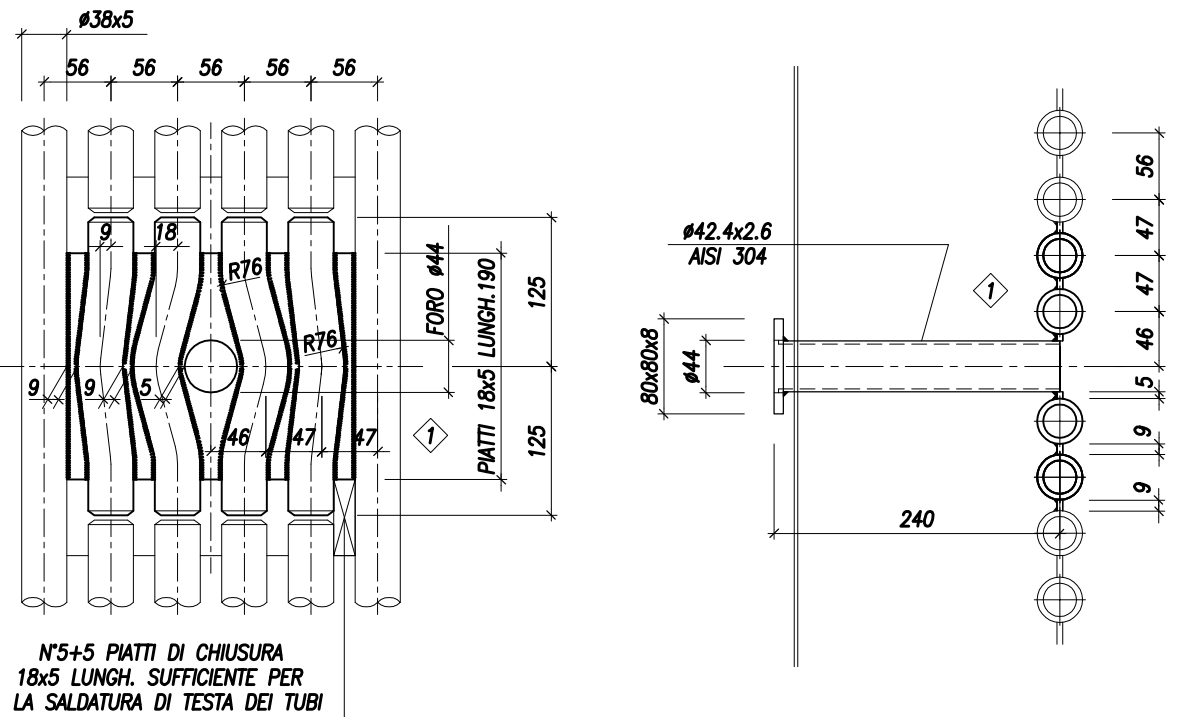
SEZIONE C - C



DETTAGLIO RUOTE

NOTE DI COSTRUZIONE:

- 1) MATERIALE DEI TUBI CALDAIA, DEI PIATTI DISTANZIALI E PROCEDIMENTI DI SALDATURA IN OPERA IN ACCORDO CON LA SPECIFICA E DISEGNI DELLA CALDAIA ESISTENTE
- 2) MATERIALE DELLE LAMIERE, PROFILATI E PIATTI IN Fe 410 B UNI 7070 SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
- 3) TUTTI I MATERIALI IMPIEGATI DOVRANNO ESSERE CORREDATI DI CERTIFICATO E DI PROVE FISICO/MECCANICHE
- 4) CILINDRI PNEUMATICI, TUBI METALLICI FLESSIBILI E RUOTE DAL COMMERCIO
- 5) TRATTAMENTO SUPERFICIALE ESTERNO
- SABBIAIATURA GRADO SA. 2 1/2 NORME SIS 055800
- VERNICIATURA SILICONICA REISTENTE A 250 °C - AMBIENTI MARINI
- COLORE RAL



Portovesme S.r.l.

STABILIMENTO DI PORTOVESME
Ufficio Tecnico

ITEM: 42-B-501

DISEGNO N.

425-B-01-16

FILE: 425-B-01-16 (34-rev01 Installazione lance a ossigeno di post combustione).dwg

2					
1	15.05.12	DOVE INDICATO CON 1	A.PENNISI	M.CAROLLO	A.CARMINATI
0	06.01.12	EMISSIONE - Issue	A.PENNISI	M.CAROLLO	A.CARMINATI
REV.	DATA Date	DESCRIZIONE - Description	DISEGN. Drawn.	CONTR. Ckd.	APPR.QC. QC.Appd.
Forni Engineering			COMMITTENTE - Purchaser		
			ORDINE - Purchaser order		
UTENTE - User			COMMESSA - Job		
LOCALITA' - Plant location			N°.		
IMPIANTO - Unit			ASSIEME - ASSEMBLY		
SERVIZIO - Service			N°.		
TITOLO - Title			SOSTITUISCE - CHANGE		
			N°.		
			ANNULLA - ANNUL		
			N°.		
			DISEGNO - DWG		
			N°.		
			34		
QUESTO DISEGNO E' VINCOLATO A NORMA DI LEGGE All right of this drawing are reserved			RIFERIMENTO - Ref.	FORMATO - Size	SCALA - Scale
DWG				A2	1:12.5
			FOGLIO - Sheet	REVISIONI	
			1	1	0 1