



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare – Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA – 2014 – 0020984 del 26/06/2014

lyondellbasell

Ferrara 25-giugno-2014

Spett.le Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare  
Direzione Generale per le Valutazioni Ambientali,  
Divisione IV – Rischio Rilevante Autorizzazione Integrata Ambientale  
Via C. Colombo, 44, 00147 Roma  
[ris@pec.minambiente.it](mailto:ris@pec.minambiente.it)

ISPRA  
Via Vitaliano Brancati, 48  
00144 Roma  
(att. Roberta Nigro)  
[protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)

Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare  
Direzione Generale per le Valutazioni Ambientali,  
Divisione II – Rischio Rilevante Autorizzazione Integrata Ambientale  
c.a. dott. Giuseppe Lo Presti  
Via C. Colombo, 44, 00147 Roma  
[dgsalvanguardia.ambientale@pec.minambiente.it](mailto:dgsalvanguardia.ambientale@pec.minambiente.it)

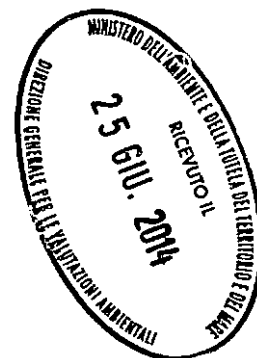
Regione Emilia Romagna  
Servizio VIA e Promozione Sostenibilità Ambientale  
Viale della Fiera,8 – terza Torre, 40127 Bologna  
[vipsa@postacert.regione.emilia-romagna.it](mailto:vipsa@postacert.regione.emilia-romagna.it)

Provincia di Ferrara  
Servizio Territorio e Ambiente  
Corso Isonzo, 105/A, 44122 Ferrara  
[Provincia.ferrara@cert.provincia.fe.it](mailto:Provincia.ferrara@cert.provincia.fe.it)

Comune di Ferrara Servizio Ambiente  
Via Marconi, 39, 44122 Ferrara  
[Comune.ferrara@cert.comune.fe.it](mailto:Comune.ferrara@cert.comune.fe.it)

Presidente della Commissioni di Verifica  
Dell'Impatto Ambientale VIA/VAS  
[ctva@minambiente.it](mailto:ctva@minambiente.it)

[roberta.nigro@isprambiente.it](mailto:roberta.nigro@isprambiente.it)



Basell Poliolefine Italia S.r.l.  
Sede Legale  
Via Soperga 14/A  
I-20127 Milano  
Cap. Soc. € 180.000.000 i.v.  
Socio Unico

Stabilimento di Ferrara  
Piazzale G. Donegani 12  
I-44122 Ferrara  
Tel: +39 0532 46 7111  
Fax: +39 0532 46 7079  
[www.lyondellbasell.com](http://www.lyondellbasell.com)

Uffici Amministrativi  
Piazzale G. Donegani 12  
I-44122 Ferrara  
Tel: +39 0532 46 7111  
Fax: +39 0532 46 8071

Società soggetta a Direzione e Coordinamento di  
LyondellBasell Industries Holdings B.V.  
Registro Imprese di Milano  
Codice Fiscale e Partita IVA (IT) 11531310156  
R.E.A. MI 1471654

**OGGETTO:** **ID549 - Domanda di VIA-AIA relativa allo stabilimento della Società Basell Poliolefine Italia Srl sito nel Comune di Ferrara, per la modifica sostanziale dell'Autorizzazione integrata ambientale prot. n. MIN-00000659 del 04/10/2010.**

**Invio del Documento " Tabella 2.1 aggiornata (Giugno 2014) Logica di funzionamento del sistema di torce di Basell Ferrara a seguito della modifica "**

A seguito delle risultanze della riunione avvenuta lunedì 23 giugno tra il gruppo istruttore e il gestore (IPPC-00-2014-0001111 del 13/06/2014), e a seguito dell'invito alla commissione IPPC da parte della CdS, avvenuta il giorno 11/06/2014, di "unificare il Parere istruttorio conclusivo con le risultanze delle valutazioni di cui al punto 11.2.3 di pag. 77 del PIC allegato al decreto AIA n. MIN00000659 del 04/10/2010", il gestore invia la " Tabella 2.1 aggiornata (Giugno 2014) Logica di funzionamento del sistema di torce di Basell Ferrara a seguito della modifica "

Ferrara, lì 25/06/2014

Il dichiarante (Timbro e Firma)  
Ing. Gianluca Gori



Basell Poliolefine Italia S.r.l.  
Stabilimento di Ferrara

**BASELL POLIOLEFINE ITALIA S.r.l.**  
**Ing. Gianluca Gori**  
**AMMINISTRATORE DELEGATO**

Tabella 2.1 aggiornata (Giugno 2014) " Logica di funzionamento del sistema di torce di Basell Ferrara a seguito della modifica "

Stream <sup>1,4</sup>	Impianto di provenienza	Eventi Tipici	Portata massima <sup>2</sup>	Frequenz a stimata	Durata media evento <sup>1</sup>	Portata evento	Portata annua <sup>1</sup> in ingresso ai collettori del sistema di recupero off-gas e torce	Composizione / dato equivalente <sup>1</sup>	Attività del Sistema di torce	Note
1 Fiamma Pilota	na	Alimentazione ai bruciatori pilota delle torce B.7.G e B.7.H <sup>5</sup> .	<0.05t/h	In continuo	In continuo	na	<500 t/anno	Gas Naturale	Solo Piloti	
2 Non riconducibile a stati di emergenza, sicurezza, anomalie e guasti	FXXIV, MPX, Catalyst Manufacturing, Centro Ricerche G. Natta	Flussaggio con azoto dei collettori di torcia, altri flussaggi di impianto con azoto e tracce di idrocarburi (prese cromatografiche, campionamenti, residui in rete di torcia, degassaggi e bonifiche minori per manutenzione ordinaria).	<1t/h	In continuo	In continuo	na	<6000 t/anno	Azoto 70 - 80% peso e miscela di idrocarburi	NO Gli streams sono inviati al sistema di recupero off-gas (compressori, gasometro, caldaie) a meno di: • indisponibilità del sistema stesso derivante da anomalie e guasti (stream 5); • fermate di manutenzione programmata dello stesso (stream 3).	Disciplinato da procedura di sito (HSEQ 3.12) emessa in data 1-10-2011 applicata a tutti gli impianti afferenti al sistema di torce. Tale procedura è finalizzata ad evitare accensioni del sistema di torce, mantenendo la portata degli scarichi al di sotto della capacità del sistema di recupero.
3 Riconducibili a pre-emergenza e sicurezza	FXXIV, MPX, Catalyst Manufacturing, Centro Ricerche G. Natta	Scarichi discontinui e spruzzi per inserimenti e disinserimenti saltuari di apparecchiature e macchine per esigenze operative o manutentive incluse eventuali attività di bonifica per ragioni di sicurezza.  Fermate controllate per disservizi apparecchi, macchine o strumentazione. Sono incluse le eventuali bonifiche per ragioni di sicurezza necessarie ai fini manutentivi.	<2 t/h per B7H	<300	15' - 48 h	variabile	<400 t/anno	Miscela di idrocarburi <sup>4</sup> Azoto 20 - 30% peso	SI Gli streams sono inviati al sistema di recupero off-gas (compressori, gasometro, caldaie). Possibile breve intervento di sicurezza del sistema di recupero in caso di eventuali e non prevedibili fluttuazioni di portata e composizione.	
4 Derivate da emergenza e sicurezza	FXXIV, MPX, Catalyst Manufacturing, Centro Ricerche G. Natta	Fermate programmate per le verifiche di legge <sup>6</sup> . Sono incluse le bonifiche per ragioni di sicurezza necessarie ai fini manutentivi.	<15 t/h per B7H  <15 t/h per B7H	<80  4 <sup>3</sup>	1 h-12h  <48 h	variabile  <75 t	<1100 t/anno  <300 t/anno	Miscela di idrocarburi <sup>4</sup> Azoto 10% - 20% peso  Miscela di idrocarburi <sup>4</sup> Azoto 80 - 100% peso	SI SI Gli streams sono inviati al sistema di recupero off-gas (compressori, gasometro, caldaie). Tali streams potrebbero non essere interamente recuperati a causa della saturazione del sistema di recupero e del Potere Calorifico Inferiore dello stream non adeguato all'ottimale esercizio delle caldaie a causa dell'elevato contenuto di Azoto (80%-100%).	

5 Derivante da anomalie e guasti	FXXIV, MPX.	Fermata delle macchine principali che non comportano necessariamente fermata impianto, ad esempio compressori di recupero di processo (P301, P501, P515B, C301A/B, C302, C303, C304, C405), compressore di recupero da gasometro (P801 e P802), fermata caldaie e disservizi strumentali (ad esempio del PRC8044).	<15 t/h per B7H, apertura a spot. I siadio per B7G per malfunzioniam ento PRC	< 300	Variabile	< 30 t	< 2000 t/anno	Miscela di idrocarburi <sup>1</sup> Azoto 20% - 60% peso	SI	
--	-------------	--	---	-------	-----------	--------	---------------	---	----	--

NOTE:

- <sup>1</sup> Richiesto nella comunicazione DIVA - 2011 - 0009754
- <sup>2</sup> portata di punta, non costante durante l'evento
- <sup>3</sup> Le fermate programmate per legge vengono effettuate ogni due anni alternativamente per i due impianti di produzione polimeri. In aggiunta sono considerate le fermate biennali di legge delle unità di distillazione e purificazione nicromeri. La frequenza stimata considera due eventi separati per ogni fermata (fermata + riavvicinamento).
- <sup>4</sup> Miscela di idrocarburi: monomeri (Propilene, Etilene e Butene), con minori quantità di Propano. Etano e Idrogeno, mentre potere calorifico inferiore variabile tra 11.000 e 12.000 Kcal/Kg.
- <sup>5</sup> Le due torce B7D e B7E, attualmente collegate al collettore di Bassa Pressione, rimarranno installate ma saranno completamente isolate dal sistema mediante apposito disco cieco e valvola di interdetto lucchettata chiusa
- <sup>6</sup> I valori di portata in Tabella [Portata massima e Portata evento] sono da intendersi come portate in ingresso ai collettori del sistema di recupero off-gas e torce

Fonte: Basell Poliolefine Italia S.p.A.

## DGpostacertificata

---

**Da:** BASELLPOLIOLEFINEITALIA [basellpoliolefineitalia@legalmail.it]  
**Inviato:** mercoledì 25 giugno 2014 14:51  
**A:** MATTM Dir Gen VA Div IV Rischio Rilev AIA; ISPRA; MATTM DGVA; Regione Emilia Romagna (VIA); provincia ferrara; comune di ferrara; Commissione Tecnica di VIA e VAS; roberta.nigro@isprambiente.it  
**Oggetto:** CONTROLLI AIA - BASELL-FE-FERRARA - RISCANTRO - ID549 nuova torcia aggiornamento della tabella riferita alla logica di funzionamento delle torce 2014-06-25 lettera di trasmissione tab 2 1 Logica di funzionamento delle torce .pdf; tabella 2 1\_rev giugno 2014 logica funzionamento torce (4).pdf  
**Allegati:**

La scrivente Basell Poliolefine Italia Srl allega alla presente mail i seguenti "files":

2014-06-25 lettera di trasmissione tab 2 1 Logica di funzionamento delle torce .pdf  
tabella 2 1\_rev giugno 2014 logica funzionamento torce (4).pdf

Tali documenti si riferiscono all'aggiornamento della tabella denominata "Tabella 2.1 aggiornata (Giugno) Logica di funzionamento del sistema torce di basell Ferrara a seguito della modifica".

Cordiali saluti.

-----