

Edison Spa

Sede Legale
Foro Buonaparte, 31
20121 Milano
Tel. +39 02 6222.1



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e
del Mare – D.G. Valutazioni e Autorizzazioni Ambientali

E.prot DVA-2015-0008819 del 31/03/2015

Spett.li
**Ministero dell'Ambiente e
della Tutela del Territorio e del Mare**
Direzione Generale Valutazioni Ambientali
Via Cristoforo Colombo, n. 44
00147 – Roma
PEC: aia@pec.minambiente.it

ISPRA
Via V. Brancati, 48
00147 Roma
PEC: protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

ARPA Calabria
Direzione Scientifica-
Area di riferimento VIA-VAS-AIA
Località Mosca (Giovino)
Catanzaro Lido (CZ)
PEC: via-vas-ipcc@pec.arpacalabria.it

Milano, 30 Marzo 2015
Rif.: ASEE/Get3/SI- PU-769

**Oggetto: Decreto DVA-DEC-2010-0001004 del 28/12/2010 – Autorizzazione
Integrata Ambientale per l'esercizio della centrale termoelettrica
Edison S.p.A. sita in Altomonte (CS).
Aggiornamento scheda B.1.2 (materie prime utilizzate).**

Con riferimento all'autorizzazione in oggetto, trasmettiamo in allegato la revisione della
tabella B.1.2 (Consumo di materie prime alla capacità produttiva), a seguito
dell'adeguamento dei codici di pericolo e di prudenza alla direttiva 1272/2008 (CLP).

Restiamo a disposizione per eventuali chiarimenti.

Distinti saluti.

All. c.s.d.

EFISON S.p.A.

Vincent Spinelli



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e richiesta tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Quintolubric 888-68 (olio lubrificazione)	QUAKER CHEMICAL EUROPE	MPA	Lubrificant e centralino olio EHC TV	liquido	-	Lubrificante centralino olio EHC TV	90-99	N	N	N	600 Kg
Soda caustica	MARFEN SRL	MPA	3 (Impianto demi)	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	20-52	H314	P101, P102,P280, P310,P405, P501	GHS05	170 t
Acido cloridrico	MARTEN SRL.	MPA	3 (Impianto demi)	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	25-38	H314,H335	P264,P280, P304+P340, P310,P403+ P233	GHS05, GHS07	290 t
Ipoclorito di sodio	MARTEN SRL.	MPA	Impianto Demi	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	10-20	H319, H315,	P264,P280, P302+P352	GHS07	3,5 t
					7775-09-9	Sodio Clorato	-				
ANTISCHIUMA NALCO I31 S	NALCO Europe B.V.	MPA	3 (Impianto cristallizzazi one)	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	-	N	P305+P351 +P338,P32 1,P332+P3 13,P337+P 313,P362	N	1 t
					9038-95-3	Ossirano, metil-, polimero con ossirano, monobutil etere	>=7		P202,P262, P280		

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo ⁽¹⁾	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità ⁽²⁾	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Alcalinizzante NALCO 72310	NALCO Europe B.V. NALCO Europe B.V.	MPA	2 (GVR- GVA)	Liquido	141-43-5	Etanolammina	>=25	H302,H312,H314, H317,H318, H332, H335	P280,P301 +P330+P331, 31, P303+P361 +P353, P305+P351 +P338, P304+P340 P310	GHS05, GHS07	1 t
					109-55-7	Dimetilamino Propilammina (DMAIPA)	10- <25				
					111-42-2	Dietanolammina	<1				
Anticorrosivo NALCO D4642	NALCO Europe B.V.	MPA	3 (Ciclo chiuso)	Liquido	1310-58-3	Potassio idrossido (Potassa caustica)	1-5	H315,H317,H319, H373	P260,P280, P302+P352	GHS08, GHS07	0,3 t
					1312-76-1	Potassio silicato (sale potassico di acido silicio)	<20		P305+P351 +P338, P333+P313 P363		
Fyrewash F3 (Detergente TG)	ROMANO B.V.	MPA	2 (TG)	Liquido	69227-21-0 5131-66-8	Alcol grasso alkossilato Glicol propilenico n- butil etere	<20 1-5	H319	N	GHS07	2 t

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
FOSFATO NALCO 72215	NALCO Europe B.V	MPA	2 (GVR, GVA)	Liquido	1310-73-2	Sodio idrossido	>= 5	H314, H318	P260,P280, P301+P330 +P331,P303 3+P361+P 353,P305+ P351+P338 ,P310	GHS05	5 t
DEOSSIGENA NTE NALCO 1250	NALCO Europe B.V	MPA	2 (GVR- GVA)	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	10-20	H317	P261,P280, P302+P352 , P333+P313 ,P363	GHS07	6 t
EAFILON SIFREN 06, SF6	SOLVAY SOLEXIS	MPA	Interruttori di macchina e blindati	Gas liquefatto	2551-62-4	Zolfo esafluoruro		H280	P403	GHS04	31 kg
ANTINCROST ANTE NALCO 77420	NALCO Europe B.V	MPA	(Impianto cristallizzazi one	Liquido	3794-83-0	Tetrasodium (1- hydroxyethylidene) bisphosphonate	>=20	H318	P280,P305 +P351+P3 38,P310	GHS05	2 t

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi H	Fasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
NALCO 7330 (Biocida)	NALCO Europe B.V	MPA	3 (Ciclo chiuso)	Liquido	10377-60-3	Magnesio nitrato	1-5	H314,H3 17,H400, H410 H318	P260,P273, P280,P301 +P330+P3 31,P303+P 361+P353, P305+P351 +P358	GHS05,GH S07,GHS09	0,2 t
BISOLFITO	MARTEN SRL.	MPA	Impianto demi	Liquido	7681-57-4	Sodio Metabisolfito	30	H318	P280,P305 +P351+P3 38,P310	GHS05	0,5 t
Idrogeno	SAPIO	MPA	2 (raffreddam ento alternatori)	Gas compres so	001333-74-0	Idrogeno	-	H220,H2 80	P201,P377, P381,P403	GHS02,G HS04	45.000 m ³
Anidride Carbonica	SAPIO	MPA	2 (Bonifica linee idrogeno e estinguente TG)	Gas liquefatt o	00124-38-9	Anidride Carbonica	100	H280	P403	GHS04	4.500 m ³ (6)
Azoto liquido	SAPIO	MPA	0 (Bonifica linee gas naturale)	Gas liquefatt o	007727-37-9	Azoto	100	H280	P280,P403	GHS04	2.300 m ³ (6)

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e etichetta tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi H	Fasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
AGIP OSO 32 GT (olio di lubrificazione)	ENI	MPA	1	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	>=95	N	N	N	900 Kg
			2	Liquido	4259-15-8	Zinc, bis[O,O-bis(2-ethylhexyl)phosphorodithiaato-S-S'], (T-4)	0,19 - 0,99				
			2	Liquido	68921-45-9	Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene	0,05 - 0,149				
			2	Liquido	125643-61-0	Reaction mass of isomers of: C7-9-alkyl 3-(3,5-ditran-butyl-4-hydroxyphenil)propionate	0,05 - 0,149				
AGIP OTE 32 GT (olio di lubrificazione)	ENI	MPA	Lubrificant e per turbo gas	Liquido	64741-89-5	Olio minerale a base paraffinica severamente raffinato	80- 90%	N	N	N	500 Kg
					64741-89-5	Disillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente	9,99- 14,99 %				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
AGIP OSO 68 (olio di lubrificazione)	ENI	MPA	Impianti idraulici	liquido		Alkylated diphenylamines	0,099-0,49%				
					122-39-4	Difenilamina	<0,099 %				
						Olio base minerale, severamente raffinato	>=95 %				
					4259-15-8	Zinc, bis[O,O-bis(2-ethylhexyl)phosphorodithioato-S,S']-(T-4)-	0,19 - 0,99%				
					68921-45-9	Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene	0,05 - 0,149 %				
					125643-61-0	Reaction mass of isomers of: C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	0,05 - 0,149 %				
								N	N	N	600 Kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
AGIP BLASIA (ISO 220) (olio di lubrificazione)	ENI	MPA	2	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	35	N	N	N	100 Kg
			2		68937-96-2	Pentene, 2,4,4 - trimethyl-, sulfurized	0,3 - 0,99				
			2		92623-72-8	Amines, C12-14-alkyl, C8-20-alkyl phosphates	0,1 - 0,49				
			2		91745-46-9	Amines, C12-14-alkyl, reaction products whit hexanol phosphorus (P205), phosphorus sulfide (P2S5) and propylene oxide	0,1 - 0,249				
ATLAS COPCO ROTO Z (olio di lubrificazione)	ATLAS COPCO	MPA	Lubrificanti compressor i aria	liquido	68411-46-1	Alcari ammina	1-3%	N	N	N	70 Kg
				liquido	68411-46-1	Olio base intercambiabile a bassa viscosità (<20,5 mm ² /s a 40°C)	0-90%				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo ⁽¹⁾	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità ⁽²⁾	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
AGIP SGMA SAE15W/40 TURBO (olio di lubrificazione)	ENI	MPA	Lubrificanti per trasmissione	liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	80 - 90%	N	N	N	200 Kg
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	1,49 - 2,99%				
					93819-94-4	Zinc bis[O-(6-methylheptyl)] bis[O-(sec-butyl)] bis(dithiophosphate)	0,49 - 0,99%				
					68784-26-9	Fenolo, dodecil-, solforato, carbonati, sali di calcio, basici	0,3 - 0,99%				
					36878-20-3	Bis(nonylphenyl)amine	0,001 - 0,49%				
					N/A	Benzenesulfonic acid, mono-C16-102-branched alkyl derivs, calcium salts	0,3 - 0,49%				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e etichetta tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					121158-58-5	Dodecylphenol, mixed isomers, branched					
TRANSAG 10 XN-P (olio dielettrico)	BERGOLINE	MPA	trasformati	Liquido	64742-53-6	distillati (petrolio), naftenici leggeri 'hydrotreating'	99	H304,H400,H410	-	GHS08	200 Kg
				Liquido	128-37-0	2,6-di-terz-butil-p-cresolo	<0.3				
METANO COMPRESSO	SAPIO	MPA	Calibrazioni	Gas compresso	74-82-8	Metano	100%	H220,H280	P210,P377, P381,P403	GHS02,GHS04	100 lt
ELIO COMPRESSO	SAPIO	MPA	-	Gas compresso	7440-59-7	Elio	100%	H280	P403	GHS04	100 lt
Unionplast R-EP 220 (olio di	ALUCHEM SPA	MPA	Lubrificanti per ingranaggi	Liquido	64742-58-1	Basi minerali raffinate (DMSO<3% met. IP 346/92)	50-70 %	N	N	N	180 Kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo ⁽¹⁾	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità ⁽²⁾	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
lubrificazione)					119-06-2	Esteri sintetici	30 - 50%				

Note:

I quantitativi di chemicals alla capacità produttiva sono da intendersi come stime approssimate basate sulla esperienza Edison nella gestione di impianti simili a quello in oggetto, sui quantitativi consumati durante i primi due anni di attività dell'impianto e sull'utilizzo di opportuni pro-rate applicabili per la capacità produttiva.

(1) Legenda:

MP: materia prima;

MPA: materia prima ausiliaria.

(2) Le classi di pericolosità possono essere:

ai sensi del regolamento n°1272/2008 (CLP):

GHS01: Esplosivi; Sostanze e miscele autoreattive; Perossidi organici;

GHS02: Gas infiammabili; Aerosol infiammabili; Liquidi infiammabili; Solidi infiammabili; Sostanze e miscele autoreattive; Liquidi piroforici; Solidi piroforici; Sostanze e miscele autoriscaldanti; Sostanze e miscele che a contatto con l'acqua emettono gas infiammabili; Perossidi organici;

GHS03: Gas comburenti; Liquidi comburenti; Solidi comburenti;

GHS04: Gas sotto pressione; Gas compressi; Gas liquefatti; Gas liquefatti refrigerati; Gas disciolti.

GHS05: Corrosivo per i metalli; Corrosione cutanea; Gravi lesioni oculari

GHS06: Tossicità acuta (per via orale, per via cutanea, per inalazione)

GHS07: Tossicità acuta (per via orale, per via cutanea, per inalazione); Irritazione cutanea, Irritazione oculare; Sensibilizzazione cutanea; ossicità specifica per organi bersaglio – esposizione singola; Irritazione delle vie respiratorie; Narcosi

GHS08: Sensibilizzazione delle vie respiratorie, Mutagenicità sulle cellule germinali; Cancerogenicità; Tossicità per la riproduzione; Tossicità specifica per organi bersaglio –

esposizione singola; Tossicità specifica per organi bersaglio – esposizione ripetuta; Pericolo in caso di aspirazione;

GHS09: Pericoloso per l'ambiente acquatico; pericolo acuto - pericolo cronico

ai sensi delle direttive 67/548/CE o 1999/45/CE:

F: Facilmente Infiammabile;

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e richiesta tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				

F+: Estremamente infiammabile;

T: Tossico;

T+: Molto tossico;

Xi: Irritante;

Xn: Nocivo;

N: Pericoloso per l'ambiente;

C: Corrosivo

(3) Volume di gas naturale riportato al PCI di riferimento pari a 8250 kcal/Sm³.

(4) Il valore associato al consumo di gasolio non può essere considerato come vincolante in quanto il gruppo elettrogeno che lo utilizza è considerato sistema di emergenza

(5) Anche per quanto riguarda il consumo di olio delle macchine e dei trasformatori, la quantità stimata alla capacità produttiva non tiene conto di eventuali sostituzioni delle cariche delle macchine in quanto non prevedibili, ma definite in base alle analisi qualitative del prodotto stesso

(6) Il consumo di Anidride Carbonica ed Azoto non sono correlati al processo produttivo in quanto vengono utilizzate per la messa in sicurezza delle apparecchiature e non sono pertanto prevedibili

Pec Direzione

Da: asee@pec.edison.it
Inviato: lunedì 30 marzo 2015 17:13
A: aia@pec.minambiente.it; protocollo.ispra@ispra.legalmail.it; via-vas-
ippc@pec.arpacalabria.it
Cc: mauro.dozio@edison.it; arianna.pauletto@edison.it; alessandro.gentile@edison.it;
vincent.spinelli@edison.it
Oggetto: CONTROLLI AIA-EDISON-CS-ALTOMONTE-OTTEMPERANZA- Trasmissione
aggiornamento scheda B.1.2 PU-769-30.03.2015
Allegati: 30-03-2015 PU-769 Aggiornanto scheda B.1.2.pdf; Scheda B.1.2.pdf

In allegato si trasmette quanto di cui in oggetto

Distinti saluti

Vincent Spinelli