

Edison Spa

Sede Legale
Foro Buonaparte, 31
20121 Milano
Tel. +39 02 6222.1



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare - D.G. Valutazioni e Autorizzazioni Ambientali

E.prot DVA-2015-0008818 del 31/03/2015

Spett.li
Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare
Direzione Generale Valutazioni Ambientali
Via Cristoforo Colombo, n. 44
00147 - Roma
PEC: aia@pec.minambiente.it

ISPRA
Via V. Brancati, 48
00147 Roma
PEC: protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

ARPA Calabria
Direzione Scientifica-
Area di riferimento VIA-VAS-AIA
Località Mosca (Giovino)
Catanzaro Lido (CZ)
PEC: via-vas-ipcc@pec.arpacalabria.it

Milano, 30 Marzo 2015

Rif.: ASEE/Get3/SI- PU-753

**Oggetto: Decreto DVA-DEC-2011-0000542 del 04/10/2011 - Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio della centrale termoelettrica Edison S.p.A. sita in Simeri Crichi (CZ).
Aggiornamento scheda B.1.2 (materie prime utilizzate).**

Con riferimento all'autorizzazione in oggetto, trasmettiamo in allegato la versione aggiornata della tabella B.1.2 rev. 2 del 30-03-2015 (Consumo di materie prime), a seguito dell'adeguamento dei codici di pericolo e di prudenza alla direttiva 1272/2008 (CLP).

Restiamo a disposizione per eventuali chiarimenti.

Distinti saluti.

Allegato c.s.d.



EDISON S.p.A.

Vincent Spinelli

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Vincent Spinelli', written over a faint circular stamp.

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasì H	Frasì P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					Codice	Denominazione	% in peso				
Gas naturale	Eni Spa	MP	0,1	Gas	68410-63-9	Metano	>80%	H220 H280	P210,P377,P38 1,P410+P403	GHS02- GHS04	1.243.476.773 Nm ³ (3)
					-	etano	-				
					-	propano	-				
					-	butano	-				
					-	isobutano	-				
Gasolio	Esso Italiana s.r.l.	MPA	3 (Gruppo Elettrogeno)	Liquido	68334-30-5	Combustibile diesel	>92%	226-304- 315-332- 351-373- 411	201-202-210- 233-240-241- 242-243-260- 264-271-273- 280-281-301- 310-302+352- 303+361+353- 304+340- 308+313-331- 332+313-362- 370+378-391- 403+235-391- 403+235-405- 501	GHS02- GHS08- GHS09- GHS07	6.800 L (4)
					27247-96-7	2-Etillesinitrato	<0.2%				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasei H	Frasei P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
AGIP SIGMA TURBO (SAE 15W-40) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	3 (Gruppo elettrogeno)	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	80 - 90%				70 Kg (3)
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	1,49 - 2,99%				
					93819-94-4	Zinc bis[O-(6-methylheptyl)] bis[O-(sec-butyl)] bis(dithiophosphate)	0,49 - 0,99%				
					68784-26-9	Fenolo, dodecil-, solforato, carbonati, sali di calcio, basici	0,3 - 0,99%				
					36878-20-3	Bis(nonylphenyl)amine	0,001 - 0,49%				
					N/A	Benzenesulfonic acid, mono-C16-102-branched alkyl derivs, calcium salts	0,3 - 0,49%				
					121158-58-5	Dodecylphenol, mixed isomers, branched					
AGIP LACER (ISO 68) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido		Distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente	80-90%				44 Kg (3)
						Olio base minerale, severamente raffinato	14,99-19,9%				
					125643-61-0	Reaction mass of isomers of C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	0,3 - 0,49%				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi H	Fasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					Codice	Denominazione	% in peso				
AGIP BLASIA (ISO 220) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	>95%				85 Kg (5)
					68937-96-2	Pentene, 2,4,4-trimethyl-, sulfurized	0,3 - 0,99%				
					92623-72-8	Amines, C12-14-tert-alkyl, C8-20-alkyl phosphates	0,1 - 0,49%				
AGIP BLASIA (ISO 320) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido	91745-46-9	Amines, C12-14-alkyl, reaction products with hexanol, phosphorus oxide (P2O5), phosphorus sulfide (P2S5) and propylene oxide	0,1 - 0,249%				130 Kg (5)
						Olio base minerale, severamente raffinato	> 95%				
					68937-96-2	Olefina solforizzata	0,3 - 0,99%				
AGIP OSO (ISO 32) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	3 (Dissalatori)	Liquido	92623-72-8	Amines, C12-14-tert-alkyl, C8-20-alkyl phosphates	0,19 - 0,49%				90 Kg (5)
					91745-46-9	Esteri di acido fosforico, sale amminico	0,1 - 0,249%				
						Olio base minerale, severamente raffinato	>=95%				
					4259-15-8	Zinc, bis[O,O-bis(2-ethylhexyl) phosphorodithioato-S,S]-, (T-4)	0,19-0,99%				
					68921-45-9	Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene	0,05 - 0,149%				
					125643-61-0	Reaction mass of isomers of: C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	0,05 - 0,149%				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo ⁽¹⁾	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi H	Fasi P	Classe di pericolosità ⁽²⁾	Consumo annuo
					CAS N°	Denominazione	% in peso				
AGIP OSO (ISO 46) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	>=95%	-	-	-	450 Kg ⁽³⁾
					4259-15-8	Zinc, bis[O,O-bis(2-ethylhexyl)phosphorodithioato-S,S']-, (T-4)-	0,19 - 0,99%				
					68921-45-9	Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene	0,05 - 0,149%				
AGIP OSO (ISO 68) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	>=95%	-	-	-	500 Kg ⁽³⁾
					4259-15-8	Zinc, bis[O,O-bis(2-ethylhexyl)phosphorodithioato-S,S']-, (T-4)-	0,19 - 0,99%				
					68921-45-9	Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene	0,05 - 0,149%				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo ⁽¹⁾	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasì H	Frasì P	Classe di pericolosità ⁽²⁾	Consumo annuo
					Codice	Denominazione	% in peso				
Shell Turbo Oil T 32 (olio lubrificazione)	Shell Italia Oil Products SRL	MPA	2 (TG)	Liquido	90-30-2	N-fenil-1-naftilammina	0,10-0,24%	-	-	-	140 Kg ⁽³⁾
						Olio base intercambiabile a bassa viscosità (<20,5 mm ² /s a 40°C)	0-90%				
eni Ote 32 GT (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	2 (TG)	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	80-90%	-	-	-	50 Kg ⁽³⁾
					64741-89-5	Distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente	9,99-14,99%				
						Alkylated diphenylamines	0,099-0,49%				
eni Ote (ISO 46) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido	122-39-4	Difenilammina	<0,099%	-	-	-	98 Kg ⁽³⁾
						Olio base minerale, severamente raffinato	>=99%				
					125643-61-0	3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyhydrocinnamic acid, C7-9-branched alkyl esters	0,49-0,99%				
						Alkylated diphenylamines	0,099-0,299%				
AGIP OTE 100 (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	>=90%	-	-	-	145 Kg ⁽³⁾
					68921-45-9	Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene	0,2%				



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute		Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					SCSN	Denominazione % in peso				
AGIP ARNICA (ISO 46) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	>99 %	-	-	350 Kg (5)
AGIP GREASE MU EP (2) (grasso)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	90 - 95%	-	-	90 Kg (5)
					85940-28-9	Phosphorothioic acid, mixed O,O-bis(2-ethylhexyl) and iso-Bu and iso-Pr) esters, zinc salts	0,99 - 1,99%			
eni Grease MU EP (3) (grasso)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	90 - 95%	-	-	340 Kg (5)
					85940-28-9	Phosphorothioic acid, mixed O,O-bis(2-ethylhexyl) and iso-Bu and iso-Pr) esters, zinc salts	0,99 - 1,99%			
AGIP ACER (ISO 46) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido	64741-89-5	Distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente	50 - 74,9%	-	-	50 Kg (5)
						Olio base minerale, severamente raffinato	34,9 - 49,9%			
					125643-61-0	Reaction mass of isomers of C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate	0,3 - 0,49%			
ROTO Z (olio lubrificazione)	Atlas Copco Airpower nv	MPA	1,2,3	Liquido	68411-46-1	Alcariil ammina	1-3%	-	-	100 Kg (5)
						Olio base intercambiabile a bassa viscosità (<20,5 mm ² /s a 40°C)	0-90%			

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasi H	Frasi P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					SM	ON	% in peso				
AGIP ROTRA MP (SAE 85W-140) (olio lubrificazione)	ENI S.p.A	MPA	1,2,3	Liquido		Olio base minerale, severamente raffinato	90-95%				50 Kg (5)
						Reaction products of 4-methyl-2-pentanol and diphosphorus pentasulfide, propoxylated, esterified with diphosphorus pentaoxide, and salted by amines, C12-14- tert-alkyl	0,99-1,99%				
					112-90-3	Oleilamine	0,3-0,99%				
Nyro 10 XN (Olio dielettrico)	Nysan	MPA		Liquido		Reaction product of 1,3,4-thiadiazolidine-2,5-dithione, formaldehyde and phenol, heptyl derivs.	0,001 - 0,49	304 - 412		GHS08	180 Kg (5)
					64742-53-6	distillati (petrolio), naftenici leggeri 'hydrotreating'	>99%				
					128-37-0	2,6-di-terz-butil-p-cresolo	<0,3%				
FLUIDO BIO 220 EP (olio lubrificazione)	Dornis Chemicals SpA	MPA	1,2,3	Liquido							560 Kg (5)
QUINTOLUB RIC 888-68 (olio lubrificazione)	Quaker Chemical B.V.	MPA	1,2,3	Liquido							898 Kg (5)

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fras H	Fras P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ALUBIO OIL H 46 (olio lubrificazione)	Aluchem Spa	MPA	1 (Adduzione acqua mare)	Liquido	-	-	-	-	-	-	80 Kg (5)
Soda caustica	Marten s.r.l	MPA	3 (Impianto demi)	Liquido	1310-73-2	Iossido di sodio	50%	290-314	260-280 303+361+353 - 305+351+338 - 310	GHS05	6.000 kg
Acido cloridrico	Marten s.r.l	MPA	3 (Impianto demi)	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	25-38%	314-335- 290	260-280 - 303+361+353 - 304+340- 305+351+338 - 309+311	GHS05- GHS07	12.000 kg
Ipclorito di sodio	Marten s.r.l	MPA	1,3 (Acqua mare ingresso Torri)	Liquido	7681-52-9	Ipclorito di sodio	14-20%	314-290- 400- EUF031	260 - 273 - 280 - 303+361+353 305+351+338 - 310 - 403+233 - 501	GHS05 - GHS09	300.000 kg
Sodio Bisolfito	Marten s.r.l	MPA	1,3 (Acqua mare ingresso Torri)	Liquido	7732-18-5	Acqua	50-100%	318	280- 310	GHS05	1.000 Kg
					7681-57-4	Sodio Bisolfito	9-30%				
FOAMTROL AF2050 E (Antischiuma)	Ge Water & Process technologies	MPA	3 (Dissalatore)	Liquido	9038-95-3	Ossirano, metil-, polimero con ossirano, monobutili etere	>=7%	330	260 - 284 - 280 - 304+340 - 310 - 320	GHS06	1.000 Kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo ⁽¹⁾	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute		Fras H	Fras P	Classe di pericolosità ⁽²⁾	Consumo annuo
					☹ ☹ ☹ ☹	Denominazione				
Steamate NA0880 (Alcalinizzante)	Ge Water & Process technologies	MPA	2 (GVR)	Liquido	141-43-5	Etanolamina	302 - 312 - 314 - 317 - 332 - 335	260 - 280 - 301+330+331 - 303+361+353 - 305+351+338 - 310	GHS05 - GHS07	3150 Kg
					109-55-7	Dimetilamino Propilamina (DMAPA)	10-<25%			
INHIBITOR SL 8200 (Anticorrosivo)	Ge Water & Process technologies	MPA	3 (Ciclo chiuso)	Liquido	1312-76-1	Potassio silicato (sale potassico di acido silicico)	<20%	280 - 301+330+331 - 303+361+353 - 305+351+338 - 310	GHS05	100 Kg
					14860-53-8	bifosfonato di tetrapotassio (1-drossietilene)	<20%			
					1310-58-3	Iodossido di potassio (Potassa caustica)	2 - <5%			
CLEANBLAD E GTC 1000 (Detergente TG)	Ge Water and Process Technologies	MPA	2 (TG)	Liquido	69227-21-0	Alcol grasso alkossilato	<20%	280 - 302+352 - 305+351+338 - 332+313 - - 337+313	GHS07	1.800 L
					5131-66-8	Glicol propilenico n-butil etere	<5%			
					2634-33-5	1,2-Benzoisotiazolin-3-one	<0,05%			
Optisperse HP 5495 (Fosfato)	Ge Water & Process technologies	MPA	2 (GVR, GVA)	Liquido	1310-73-2	Iodossido di sodio	290 - 314	234 - 280 - 301+330+331 - 303+361+353 - 305+351+338 - 310	GHS05	5.100 Kg
							>=5%			
Control OS5614 (Decossigenante)	Ge Water & Process technologies	MPA	2 (GVR)	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	315 - 317 - 319 - 373 - 412	273 - 280 - 302+352 - 305+351+338 - 314 - 333+313	GHS08 - GHS07	2.250 Kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (h)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute		Frase H	Frase P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					CAS N°	Denominazione				
DEPOSITROL BL6502 (Disperdente)	Ge Water & Process technologic s	MPA	3 (Torr)	Liquido	29329-71-3	Diidrogeno(1-idrossietilidene)bisfosfonato di sodio	10 - <25%	280 - 302+352 - 305+351+338 - 310 - 333+313 - 390	GHS05 - GHS07	10.300 Kg
					903573-39-7	2-acido propenoico, polimero con 2-idrossi-3-(2-propenilossi)-1-acido propansolfonico sale monosodico ed a-sulfo-v-(2-propenilossi)poli(ossi-1,2-etanedil)sale di ammonio, sale di sodio	<20%			
					55965-84-9	Miscela di: 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one [EC no. 247-500-7]; 2-metil-2H-isotiazol-3-one [EC no. 220-239-6] (3:1)	0,0015 - <0,06%			
AQUAMAX LT 19 NP (Antincrostante)	Ge Water & Process technologic s	MPA	3 (Dissalatore)	Liquido	3794-83-0	Tetrasodium (1-hydroxyetilidene) bisphosphonate	10-<25%	280 - 302+352 - 305+351+338 - 332+313 - 337+313	GHS07	650 Kg
SPECTRUS NX1164 (Biotocida)	Ge Water & Process technologic s	MPA	3 (Ciclo chiuso)	Liquido	10377-60-3	Magnesio nitrato	1-5%	24-26-28- 36/37/39-45-61	C, N	100 Kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo ⁽¹⁾	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frasì H	Frasì P	Classe di pericolosità ⁽²⁾	Consumo annuo
					CAS	Denominazione	% in peso				
Steamate PAS 6076 (Deossialcalino)	Ge Water & Process technologies	MPA	2 (GVA)	Liquido	3710-84-7	N,N Dietildrossilammina	<20%	314 - 317	264 - 280 - 301+330+331 - 303+361+353 - 305+351+338 - 310	GHS05-GHS07	250 Kg
					110-91-8	Morfolina	1- <10%				
					109-55-7	Dimetilamino Propilamina (DMAPA)	1- <5%				
					100-37-8	2-Dietilaminoetanolo	<5%				
Idrogeno	SAPIO	MPA	2 (raffreddamenti o alternatori)	Gas compresso	1333-74-0	Idrogeno	100%	220 - 280	GHS02 - GHS04	33.500 m ³	
Anidride Carbonica	SAPIO	MPA	2 (Bonifica linee idrogeno e sistema estinguente TG)	Gas liquefatto	124-38-9	Anidride Carbonica	100%	280	GHS04	3.000 m ³ ⁽⁶⁾	
Azoto compresso	SAPIO	MPA	0 (Bonifica linee gas naturale)	Gas compresso	7727-37-9	Azoto	100%	280	GHS04	5.800 m ³ ⁽⁶⁾	

Note:
I quantitativi di chemicals alla capacità produttiva sono da intendersi come stime approssimate basate sulla esperienza Edison nella gestione di impianti simili a quello in oggetto, sui quantitativi consumati durante i primi due anni di attività dell'impianto e sull'utilizzo di opportuni pro-rate applicabili per la capacità produttiva.

⁽¹⁾ **Legenda:**
MP: materia prima;
MPA: materia prima ausiliaria.

⁽²⁾ Le classi di pericolosità possono essere:

al sensi del regolamento n°1272/2008 (CLP):

GHS01: Esplosivi; Sostanze e miscele autoreattive; Perossidi organici;

GHS02: Gas infiammabili; Aerosol infiammabili; Liquidi infiammabili; Solidi infiammabili; Sostanze e miscele autoreattive; Liquidi piroforici; Solidi piroforici; Sostanze e miscele

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo (1)	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Classe di pericolosità (2)	Consumo annuo
					CS	Denominazione	% in peso				
<p>autoriscaldanti; Sostanze e miscele che a contatto con l'acqua emettono gas infiammabili; Perossidi organici; GHS03: Gas comburenti ; Liquidi comburenti ; Solidi comburenti ; GHS04: Gas sotto pressione; Gas compressi; Gas liquefatti; Gas liquefatti refrigerati; Gas disciolti. GHS05: Corrosivo per i metalli; Corrosione cutanea; Gravi lesioni oculari GHS06: Tossicità acuta (per via orale, per via cutanea, per inalazione) GHS07: Tossicità acuta (per via orale, per via cutanea, per inalazione); Irritazione cutanea, Irritazione oculare; Sensibilizzazione cutanea; ossicità specifica per organi bersaglio – esposizione singola; Irritazione delle vie respiratorie; Narcosi GHS08: Sensibilizzazione delle vie respiratorie, Mutagenicità sulle cellule germinali; Cancerogenicità; Tossicità per la riproduzione; Tossicità specifica per organi bersaglio – esposizione singola; Tossicità specifica per organi bersaglio – esposizione ripetuta; Pericolo in caso di aspirazione; GHS09: Pericoloso per l'ambiente acquatico; pericolo acuto - pericolo cronico</p> <p>ai sensi delle direttive 67/548/CE o 1999/45/CE: F: Facilmente infiammabile; F+: Estremamente infiammabile; T: Tossico; T+: Molto tossico; Xi: Irritante; Xn: Nocivo; N: Pericoloso per l'ambiente; C: Corrosivo</p> <p>(3) Volume di gas naturale riportato al PCI di riferimento pari a 8250 kcal/Sm³. (4) Il valore associato al consumo di gasolio non può essere considerato come vincolante in quanto il gruppo elettrogeno che lo utilizza è considerato sistema di emergenza (5) Anche per quanto riguarda il consumo di olio delle macchine e dei trasformatori, la quantità stimata alle capacità produttive non tiene conto di eventuali sostituzioni delle cariche delle macchine in quanto non prevedibili, ma definite in base alle analisi qualitative del prodotto stesso (6) Il consumo di Anidride Carbonica ed Azoto non sono correlati al processo produttivo in quanto vengono utilizzate per la messa in sicurezza delle apparecchiature e non sono pertanto prevedibili</p>											

Pec Direzione

Da: asee@pec.edison.it
Inviato: lunedì 30 marzo 2015 16:41
A: aia@pec.minambiente.it; protocollo.ispra@ispra.legalmail.it; via-vas-ippc@pec.pec.arpacalabria.it
Cc: mauro.dozio@edison.it; vincent.spinelli@edison.it; alessandro.gentile@edison.it; arianna.pauletto@edison.it
Oggetto: CONTROLLI AIA-EDISON-CZ-SIMERI-OTTEMPERANZA-Aggiornamento scheda B.1.2
Allegati: pu-753 aggiornamento scheda B.1.2 Simeri Crichi.pdf; All-PU-753 - Scheda B.1.2.pdf

In allegato trasmettiamo quanto in oggetto

Distinti Saluti

Vincent Spinelli