

Allegato D9

*Aggiornamento* delle Modalità di  
Gestione Rifiuti

***INDICE***

**1**

***MODALITÀ DI GESTIONE DEI RIFIUTI***

**1**

**MODALITÀ DI GESTIONE DEI RIFIUTI**

Le modalità di gestione dei rifiuti prodotti dall'attività della Centrale di Brindisi nella configurazione di progetto di cui alla presente modifica non sostanziale rimangono *invariate* rispetto alla situazione attualmente autorizzata.

Si evidenzia che gli interventi in progetto relativi ai denitrificatori, al retrofit dei mulini ed all'installazione dei nuovi bruciatori Ultra Low NOx non generano rifiuti durante il loro funzionamento.

La maggiore efficienza di abbattimento di polveri dovuta all'installazione di filtri a maniche in luogo dei precipitatori elettrostatici comporterà un aumento della produzione di ceneri leggere pari a 0,042 t/h.

Le modalità di movimentazione e stoccaggio delle ceneri leggere captate dal filtro a maniche rimarranno *invariate* rispetto a quanto avviene attualmente con il filtro elettrostatico. Anche le modalità di carico dai silos agli automezzi per il loro recupero/smaltimento rimangono *invariate* rispetto alla situazione attualmente autorizzata.

I gessi provenienti dall'impianto di desolforazione saranno trattati come rifiuti solo qualora non dovessero soddisfare le condizioni per essere considerati sottoprodotti.

La classificazione dei rifiuti è eseguita in conformità al D.Lgs. 152/06 e s.m.i. art. 184 parte IV Titolo 1, individuandone la tipologia e ricorrendo ad analisi effettuate da laboratori specializzati.

Il gesso sarà stoccato in un edificio dedicato avente una capacità di 12.000 t. Lo stoccaggio, nel caso di classificazione come rifiuto, avverrà secondo la modalità di messa in riserva (punto R13 dell'allegato C alla Parte Quarta del D.Lgs 152/06).

Il gesso prodotto verrà preferenzialmente inviato a riutilizzo in attività collegate all'edilizia.