



OGGETTO: Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy Srl per lo stabilimento di Monopoli (BA) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA. Allineamento della documentazione tecnica

Il sottoscritto Antonio Pecchia, in qualità di Legale Rappresentante della Casa Olearia Italiana Spa e della Ital Green Energy Srl, con sedi legali in via Orti, 1/A a San Pietro di Morubio (VR) e stabilimento in via Baione, 200 a Monopoli (BA) in relazione al procedimento di autorizzazione integrata ambientale in oggetto, al fine di allineare i contenuti della scheda C alla documentazione tecnica già oggetto di vostra valutazione trasmette l'elaborato CSC – Scheda C – rev.2.

Elenco dei citati allineamenti:

- ✓ Scheda C.3-B.1.2. – Consumo di materie prime – Inserimento dei CER per attività 1;
- ✓ Scheda C.3-B.6 e C.3-B.7.2 – Fonti di emissione di tipo convogliato – Rettifica dell'anagrafica della nomenclatura dei punti di emissione convogliata alle previsioni del PMeC.
- ✓ Scheda C.3-B.8.2 – Fonti di emissione di tipo non convogliato – Aggiornamento emissioni non convogliate da Attività 5A e 6;
- ✓ Scheda C.3-B.11.2 – Produzione dei rifiuti – Rettifica numerazione punto di stoccaggio CER 020301 ed eliminazione dei CER 150203 e 191212 da attività 13, poiché predetta attività (Ital Rof srl) è stata eliminata;
- ✓ Scheda C.3-B.12 – Aree di stoccaggio rifiuti – Rettifica superficie di stoccaggio per area 1;
- ✓ Scheda C.3-B.13 – Aree di stoccaggio materie prime – Inserimento dati mancanti delle aree 6, 31 e 44;

A disposizione per eventuali chiarimenti cogliamo l'occasione per porgere
Distinti Saluti

Monopoli, 06 maggio 2016

Antonio Pecchia

Attività I.P.P.C. funzionalmente connessa



Sede amministrativa e operativa:
via Baione,200 - 70043 - Monopoli (BA)

Sede legale:
via Orti, 1/A - 37050 San Pietro di Morubio (VR)

Attività I.P.P.C.



Sede amministrativa e operativa:
via Baione,200 - 70043 - Monopoli (BA)

Sede legale:
via Orti, 1/A - 37050 San Pietro di Morubio (VR)

Rinnovo con modifica sostanziale dell'A.I.A. della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA

Documentazione tecnica

Consulenza tecnica

Ing. Antonello Lattarulo
Via Martin Luther King, 28
70017 Putignano (BA)
tel/fax: 080-4059219
e-mail: a.lattarulo@studiolattarulo.eu



Amministratore Unico

Sig. Antonio Pecchia
Via Baione, 200
70043 Monopoli (BA)
tel: 080 9302011
fax: 080 6901766
e-mail: energia@gruppomarseglia.com



ELABORATO	DATA	SCALA	ALLEGATO
Scheda C - Dati e notizie sull'impianto da autorizzare	02/2015		CSC

AGGIORNAMENTO	DATA	DESCRIZIONE
Rev-01	Gen-2016	Riscontro verbale incontro del 18/11/2015 prot.CIPPC-00-2015-0002254 del 20/11/2015
Rev-02	Mag-2016	Allineamento dati

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare *	2
C.2 Sintesi delle variazioni* (considerando anche gli impianti esistenti interconnessi)	6
C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*	7
C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	8
C.3 - B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	35
C.3 - B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) Modifica IGE	36
C.3 - B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) COI	37
C.3 - B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	38
C.2 - B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	40
C.2 - B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	41
C.3 - B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	56
C.3 - B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva) COI	59
C.3 - B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	63
C.3 - B.10.2 Emissioni in acqua (massima capacità produttiva)	69
C.3 - B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	71
C.3 - B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	74
C.3 - B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	75
C.3 - B.14 Rumore	82
C.3 - B.15 Odori	86
C.4 Benefici ambientali attesi*	88
C.5 Programma degli interventi di adeguamento*	89

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.1 Impianto da autorizzare *

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA		
---	--	--

C.1 Impianto da autorizzare *

Indicare se l'impianto da autorizzare:

- Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C
- Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti

Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Attività n.1 – IGE BS1. A seguito del rifacimento dei silos di stoccaggio della cenere prodotta a valle dei sistemi di abbattimento, sono stati installati dei sistemi di contenimento delle polveri rilasciati dagli sfiami di sovrappressione (non convogliati non monitorabili)	SD	Attività 1	Non è previsto alcun aggravio significativo e invarianza di impatti ambientali.
Attività n.1 – IGE BS1. Aggiunta dei codici CER 191207, 200201 e 020399 per R13 e R1 di BS1	MP	1.29 1.28 1.27 1.26 1.20 1.18 1.14	Non è previsto alcun aggravio ed di invarianza di impatti ambientali.
Attività n.3 – IGE BL2 è previsto un ulteriore ottimizzazione del recupero del calore per la produzione di energia elettrica. L'impianto ORC realizza un ciclo Rankine a fluido organico per la produzione di energia elettrica (circa 3 MWe), ove l'energia primaria del ciclo è costituita da acqua calda a 94°C, proveniente dai circuiti di raffreddamento di sei motori endotermici.	TP	A.25.3.7	Complessivamente si ha una riduzione degli impatti. In quanto il consumo elettrico viene ridotto così come il consumo di combustibile in quanto si manterrà invariata la produzione complessiva
Attività n.5 – COI - RC Raffineria chimica oli vegetali.	TP	A.25.2.8	L'impianto è esistente. Riduzione di impatti in atmosfera attraverso il convogliamento delle emissioni diffuse dalla vasca barometrica.

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA		
---	--	--

C.1 Impianto da autorizzare *			
Attività n.6 – COI – IESS Impianto di essiccazione, preparazione semi ed estrazione.	TP	Attività n.6	Previsto modesto aggravio dovuto all'aggiunta ai 2 impianti esistenti (essiccazione ed estrazione) dell'impianto di trattamento semi. Aggravio modesto per emissioni di polveri di semi oleaginosi e la produzione di una quantità minima di rifiuti.
Attività n.7 – COI – RF Raffineria fisica di oli vegetali	TP	Attività n.7	L'impianto è esistente. Non è previsto alcun aggravio ed di invarianza di impatti ambientali.
Attività n.8 – COI – ICR Impianto di cristallizzazione	TP	Attività n.8	L'impianto è esistente. Non è previsto alcun aggravio ed di invarianza di impatti ambientali.
Attività n.9 – COI – ID Impianto di depurazione	TP	Attività n.9	L'impianto è esistente. Riduzione degli impatti con convogliamento emissioni del decanter linea fanghi.
Attività n.10 – COI – ICO Impianto di confezionamento	TP	Attività n.10	L'impianto è esistente. Non è previsto alcun aggravio ed di invarianza di impatti ambientali.
Attività n.11 – COI – SG – Impianti accessori	TP	Attività n.11	Agli impianti esistenti, si aggiungono 2 caldaie a gas metano: da 16 MW e da 2,66 MW. Previsto modesto aggravio delle emissioni in aria per emissioni di ossidi di azoto.

<i>Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA</i>		
--	--	--

C.1 Impianto da autorizzare *			
Attività n.12 – COI – SG – Impianto di biogas	TP	Attività n.12	Aggravio minimo di impatti per aumento emissioni in atmosfera.

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA		
---	--	--

C.2 Sintesi delle variazioni* (considerando anche gli impianti esistenti interconnessi)

Temi ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI
Consumo di risorse idriche	SI
Produzione di energia	SI
Consumo di energia	SI
Combustibili utilizzati	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI
Scarichi idrici	SI
Emissioni in acqua	SI
Produzione di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI
Rumore	SI
Odori	SI
Altre tipologie di inquinamento	NO

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA		
---	--	--

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*

Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	SI	Consumo materie prime
B.2.2	SI	Consumo di risorse idriche
B.3.2	SI	Produzione di energia
B.4.2	SI	Consumo di energia
B.5.2	SI	Combustibili utilizzati
B.6	SI	Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato
B.7.2	SI	Emissioni in atmosfera di tipo convogliato
B.8.2	SI	Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato
B.9.2	SI	Scarichi idrici
B.10.2	SI	Emissioni in acqua
B.11.2	SI	Produzione di rifiuti
B.12	SI	Aree di stoccaggio di rifiuti
B.13	SI	Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi
B.14	SI	Rumore
B.15	SI	Odori
B.16	NO	Altre tipologie di inquinamento

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
Miscela olio vegetale risparmiata per funzionamento ORC – Centrale BL2	-	Materia prima	Da 3B13 a 3B18	liquido	84988-87-4	Olio vegetale	-	.	.	-	- 5500
Olio di palma da lavare	-	Materia prima	5B.1 5B.2	solido	84988-87-4	Olio vegetale	100	.	.	-	330000
Olio vegetale grezzo da raffinare	-	Materia prima	5A.1 5A.3	liquido	84988-87-4	Olio vegetale	100	.	.	-	231000
CARBONE ATTIVO (FILTERCARB PHA)	CARBONITALI A S.r.l.	Materia prima ausiliaria	5A.16 5A.17 5A.5	Polvere	7440-44-0	Carbone attivo	-	.	.	-	470

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
ESANO TECNICO	BITOLEA S.p.A.	Materia prima ausiliaria	5A.18	Liquido	-	esano	25-50%	R11, R38, R48/20, R62, R51/53, R65, R67	P201, P210, P280, P301+310, P304+340, P370+378	F, Xn, Xi, N	180
			5A.6		5A.21	5A.25	5A.24				
ACIDO CITRICO MONOIDRATO	BORGHI S.p.A.	Materia prima ausiliaria	5A.3 5A.4 5A.34 5A.33	Liquido	5949-29-1	Acido citrico idrato	100%	R37/38 R41	P264, P280, P305+P351+P338, P337+P313	Xi	60
Acido Fosforico 75%	Prochin	Materia prima ausiliaria	5A.3	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico	85%	R34	S24, S26, S28, S36/37/39, S45	C	231

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
Idrossido di sodio (o potassio) 50%	CHIMICA D'AGOSTINO S.p.A.	Materia prima ausiliaria	5A.3 5A.32	Liquido	1310-73-2	Soda caustica	50%	R35	P264 P260 P280 P304+P340 P310 P405	C	1600
ACIDO SOLFORICO Sol. 98%	CHIMICA D'AGOSTINO S.p.A.	Materia prima ausiliaria	5A.14 5A.15 5B.8	Liquido	7664-93-9	Acido Solforico	(97-100)%	R35	S26, S28, S36/37/39, S45	C	4200

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
COADIUVANTE DI FILTRAZIONE	ACTIM S.r.l.	Materia prima ausiliaria	5A.5 5A.16 5A.17	polvere	8031-18-3	Argilla smetica e bentonica	85-90%	.	.	-	18
TERRE TECOLORANTI	CLARIANT PRODUKTE	Materia prima ausiliaria	5A.5 5A.16 5A.17	Solido	70131-50-9	Terra decolorante	-	.	.	-	1800

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
AZOTO LIQUIDO REFRIGERATO	SAPIO Gruppo Pietro Carini S.p.A.	Materia prima ausiliaria Materia prima ausiliaria	5A.10	Liquido	7727-37-9	Azoto	100%			-	260
AZOTO LIQUIDO REFRIGERATO	SAPIO Gruppo Pietro Carini S.p.A.	Materia prima ausiliaria Materia prima ausiliaria	6.21	Liquido	7727-37-9	Azoto	100%			-	50

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
ESANO TECNICO	Bitolea S.p.A. Chimica Ecologica	Materia prima ausiliaria	6.19 6.20 6.21 6.22 6.24 6.25 6.26	Liquido	-	Esano	(50-75)%	R11, R38, R48/20, R51/53, R62, R65, R67	P201, P210, P280, P301+P310, P304+P340, P370+P378	F, Xn, Xi, N	333
					110-54-3	N-Esano	(25-50)%				
SANSA VERGINE	Varie aziende agroindustria	Materia prima	6.2 6.3	Solido	-	Sansa	100%	.	.	.	120.000
SANSA ESSICCATA (inclusa sansa essiccata interna)	Varie aziende agroindustria	Materia prima	6.18	Solido	-	Sansa	100%	.	.	.	150.000

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
SEMI OLEAGINOSI UMIDI	Varie aziende agroindustria	Materia prima	6.2 6.3	Solido	-	Semi	100%	,	,	,	270000
SEMI OLEAGINOSI SECCHI (inclusi i semi essiccati internamente)	Varie aziende agroindustria	Materia prima	6.18	Solido	-	Semi	100%	,	,	,	252000
SANSA ESAUSTA SECCA	Varie aziende agroindustria	Materia prima	6.9	Solido	-	Sansa	100%	,	,	,	83.939

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
SODA CAUSTICA 20-52 %	Chimica D'Agostino S.p.A.	Materia prima ausiliaria	6.11	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	(20-52)%	R35	P264 P260 P304+P340 P310 P405	C	226
IDROSSIDO di CALCIO	CALCE S. PELLEGRINO S.p.A.	Materia prima ausiliaria	6.14 6.35 6.36	Polvere	1305-62-0	Idrossido di calcio	100%	R37, R38, R41	S2, S25, S26, S37, S39	Xi	30
Acido Fosforico 75%	Prochin	Materia prima ausiliaria	7.2 7.5	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico	85%	R34	S24, S26, S28, S36/37/39, S45	C	< 660

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
SODA CAUSTICA 20-52 %	Chimica D'Agostino S.p.A.	Materia prima ausiliaria	7.2	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	(20-52)%	R35	P264 P260 P280 P304+P340 P310 P405	C	990
ACIDO CITRICO MONOIDRATO	BORGHI S.p.A.	Materia prima ausiliaria	7.2 7.5 7.23 7.24	Liquido	5949-29-1	Acido citrico idrato	100%	R37/38 R41	P280, P264, P305+P351+P338, P337+P313	Xi	< 990

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
POLIELETTROLITA	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	6.14	Liquido	-	Poliacriammide cationico	-	.	.	-	0,5
TERRE TECOLORANTI	CLARIANT PRODUKTE	Materia prima ausiliaria	7.7 7.8 7.9	Solido	70131-50-9	-	-	.	.	-	330
ANTINCROSTANTE PER MEMBRANE OSMOTICHE (OSMOTIC 5000)	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	11.5 11.6 11.7	Solido	Miscela di sostanze non pericolose	-	-	.	.	-	10
ACIDO SOLFORICO Sol. 98%	CHIMICA D'AGOSTINO S.p.A.	Materia prima ausiliaria	11.6	Liquido	7664-93-9	Acido Solforico	(97-100)%	R35	S26, S36/37/39, S45	C	3,6

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
ANTINCROSTANTE PER MEMBRANE OSMOTICHE	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	8.5	Solido	Miscela di sostanze non pericolose	-	-	-	-	-	5
IDROSSIDO DI SODIO (o di potassio)	Syndial S.p.A.	Materia prima ausiliaria	8.1 8.8	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	50%	R35	P260, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310	C	1570
ALGHICIDA (Biofas 30)	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	11.1	liquido	63449-41-2	Benzalconio cloruro	15-30%	R34	P264, P280, P304+340, P310	C	7

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
ALGHICIDA (Biofas 130)	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	8.6	liquido	10222-01-2	2,2 dibromo-3-nitropropionammide	0-15%	R34	P264, P280, P304+340, P310	Xi	3
ALGHICIDA (Biofas 30)	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	8.6	liquido	63449-41-2	Benzalconio cloruro	15-30%	R34	P264, P280, P304+340, P310	C	3
ANTINCROSTANTE	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	8.6	liquido	-	-	-	-	-	-	4
ANTINCROSTANTE	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	11.1	liquido	-	-	-	-	-	-	16

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
Correttore pH (acido cloridrico)	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	11.1	liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	30%	R34 – R37	P260,P264,P310,P321,P403/233, P501	-	2,5
DISINFETTANTE	Chimpex industriale spa	Materia prima ausiliaria	8.6	liquido	7681-52-9	Ipoclorito	10-20%	R31-R34- -R50	P264-P273-P280-P304+P340, P310	C, Xi, N	17
DISINFETTANTE	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	11.1	liquido	7681-52-9	Ipoclorito	50-100%	R31-R35-R50	P264-P273-P280-P304+P340, P310	C, Xi, N	15

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
COADIUVANTE DI FILTRAZIONE	AEB Group	Materia prima ausiliaria	9.13	Solido	-	-	-	-	-	-	7
COADIUVANTE DI FILTRAZIONE	Chimica D'Agostino S.p.A.	Materia prima ausiliaria	9.13	Solido	14808-60-7	Quarzo	<5%	R48/20	S22	Xn	2
					14464-46-1	Cristobalite	<70%				
ACIDO SOLFORICO	CHIMICA D'AGOSTINO S.p.A.	Materia prima ausiliaria	9.16	Liquido	7664-93-9	Acido Solforico	(97-100)%	R35	S26, S28, S36/37/39, S45	C	5

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
IDROSSIDO DI SODIO (o di potassio)	Syndial S.p.A.	Materia prima ausiliaria	9.16	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	50%	R35 R35355	P260, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310	C	5
COADIUVANTE DI FILTRAZIONE	Jacobi	Materia prima ausiliaria	9.13	Solido	7440-44-0	Carbone attivo	-	-	-	-	2
CLORURO FERROSO Sol. 9,5%	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	9.1	Liquido	13478-10-9	Cloruro Ferroso (FeCl2)	(22-24)%	R36, R37, R38	S2, S26, S28	Xi	8

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
					7647-01-0	Acido cloridrico	<5%				
IDROSSIDO DI SODIO	Syndial S.p.A.	Materia prima ausiliaria	9.1	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	50%	R35	P260, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310	C	270
ACQUA OSSIGENATA Sol. 35%	Chimica D'agostino S.r.l.	Materia prima ausiliaria	9.1	Liquido	7722-84-1	Acqua ossigenata	35-50%	R22, R37/38, R41	S3, S28, S36/39	C, O, Xn	8

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
PAC (ECOFLOC PT)	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	9.11	Liquido	1327-41-9	Cloruro di alluminio basico	50%	R41	S26, S39	Xi	8
POLIELETTROL ITA (POLIFLOC A 264)	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	9.1	Liquido	-	Poliacriammide anionico	-	-	-	-	0,5
POLIELETTROL ITA (POLICAT 987)	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	9.11 9.19	Liquido	-	Poliacriammide cationico	-	-	-	-	5
ACIDO CLORIDRICO Sol. 33-35%	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	9.1	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	33-35%	R34 R37 R38	S1/2 S26 S45	C	8

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
ANTISCHIUMA	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	6.11	Emulsion e liquida Bianca	-	-	-	.	.	-	2
ANTISCHIUMA	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	8.1 8.2 8.3	Emulsion e liquida Bianca	-	-	-	.	.	-	20
ANTISCHIUMA	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	9.15	Emulsion e liquida Bianca	-	-	-	.	.	-	15
CORRETTORE DI PH (ANIDRIDE CARBONICA)	RIVOIRA S.p.A.	Materia prima ausiliaria	9.5	Gas	124-38-9	Anidride carbonica	100%	.	.	-	30

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
OSSIGENO LIQUIDO	RIVOIRA S.p.A.	Materia prima ausiliaria	9.5 9.17 9.18	Liquido	7782-44-7	Ossigeno (refrigerato)	100%	R8	S17	O	170
UREA TECNICA in Sol. 50%	CHIMICA D'AGOSTINO S.p.A.	Materia prima ausiliaria	9.5	Liquido	57-13-6	UREA	50%	-	-	-	115
IDROSSIDO di CALCIO	CALCE S. PELLEGRINO S.p.A.	Materia prima ausiliaria	9.4	Polvere fine	1305-62-0	Calcium dihydroxide	100%	R37, R38, R41	S2, S25, S26, S37, S39	Xi	10
ACIDO FOSFORICO Sol. 75%	CHIMICA del SALENTO S.r.l.	Materia prima ausiliaria	9.5	Liquido	7664-38-2	Acido Fosforico	75%	R34	P264 P260 P280 P301/330/331, P350/351/338	C	0,5

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
COAGULANTE	CHIMICA D'AGOSTINO S.p.A.	Materia prima ausiliaria	9.4	Liquido	1327-41-9	Poliidrossicloruro di alluminio	(10-20)%	R34	S26, S28, S36/37/39, S45	C	35
COAGULANTE	Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	9.6	Liquido	1327-41-9	Poliidrossicloruro di alluminio	(30-40)%	R34 R41	S26, S28, S36/37/39, S45	C	35
SODA CAUSTICA (50%)	Chimpex	Materia prima ausiliaria	9.4	Liquido	1310-73-2	Irossido di sodio	(49,5-50,0)%	R35	P264 P260 P280 P304+P340 P310 P405	C	800
CARBONE ATTIVO	CARBONITALIA	Materia prima ausiliaria	9.7	Solido	7440-44-0	Carbone attivo	-	-	-	-	15

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
CARBONE ATTIVO	CARBONITALIA	Materia prima ausiliaria	11.13	Solido	7440-44-0	Carbone attivo	-	-	-	-	5
SABBIA DEL TICINO	ECOMAC S.r.l.	Materia prima ausiliaria	11.13	Pulviscolare	-	-	-	-	-	-	15
SABBIA DEL TICINO	ECOMAC S.r.l.	Materia prima ausiliaria	11.13	Pulviscolare	-	-	-	-	-	-	5
POLIELETTROLITA	BIERRECHIMICA	Materia prima ausiliaria	9.19	Polvere	64742-47-8	Distillati	30-45%	R36/38, R65	S13, S23, S24, S25	Xn, Xi	30
					64425-86-1	Polietossilato	3-5%				
					124-04-9	Acido adipico	1%				
POLIELETTROLITA	BIERRECHIMICA	Materia prima ausiliaria	9.19	Polvere	-	Poliacrilammide	-	-	-	-	30

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
IMBALLAGGI METALLICI	VARI FORNITORI	Materia prima ausiliaria	10.6	Solido	-	Metallo	-	.	.	-	60291
IMBALLAGGI ED ETICHETTE IN CARTA E CARTONE	VARI FORNITORI	Materia prima ausiliaria	10.7 10.8 10.9 10.10	Solido	-	Carta	-	.	.	-	8268
IMBALLAGGI IN PLASTICA	VARI FORNITORI	Materia prima ausiliaria	10.6 10.9 10.11	Solido	-	Plastica	-	.	.	-	3733
COLLA	VARI FORNITORI	Materia prima ausiliaria	10.7 10.8 10.9	Solido	-	-	-	.	.	-	40

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
IMBALLAGGI IN VETRO	VARI FORNITORI	Materia prima ausiliaria	10.6	Solido	-	Vetro	-	-	-	-	10100
IMBALLAGGI IN LEGNO	VARI FORNITORI	Materia prima ausiliaria	10.6	Solido	-	legno	-	-	-	-	17200
Metano	ENI spa	Materia prima ausiliaria	11.2 11.10 11.11 11.12 11.17 11.18 11.19 11.22	gas	-	metano	-	R12	S9 S16 S33	F+	39.595,26 1000 Sm ³

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
CONDIZIONANTE-ANTINCROSTANTE (Syntherm 720)	Technoacque	Materia prima ausiliaria	11.2 11.12 11.17 11.20 11.21 11.22	liquido	-	6419-19-8	< 15%	R36	P264, P280, P302+P352, P332 + P313	Xi	15
Deossigenante (Syntherm 53)	Technoacque	Materia prima ausiliaria	11.2 11.12 11.17 11.18 11.19 11.22	liquido	-	-	-	-	-	-	8
ANTINCROSTANTE (Ecoraf 520/10)	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	6.34	liquido	-	-	-	-	-	-	0,3

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
ALGHICIDA (Biofas 130)	Tecnoacque	Materia prima ausiliaria	6.34	liquido	10222-01-2	2,2 dibromo-3-nitropropionammide	0-15%	R34	P264, P280, P304+340, P310	Xi	3
CLORURO FERROSO 9,5%	Sol. Bierre Chimica S.r.l.	Materia prima ausiliaria	14.3	Liquido	13478-10-9	Cloruro Ferroso (FeCl ₂)	(22-24)%	R36, R37, R38	S2, S26, S28	Xi	15
					7647-01-0	Acido cloridrico	<5%				

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
Carbone attivo	Carboni italia	Materia prima ausiliaria	14.12	Solido	7440-44-0	Carbone attivo	-	.	.	-	2
Biomasse prodotti/sottoprodotti ad impianto biogas (oleine, acidi grassi, paste saponose, etc.)	Vari	Materia prima	14.1 14.2 14.3	Liquido/solide	-	-	-	.	.	-	12.100
R134A	-	Materia prima ausiliaria	3B.56	Gas	811-97-2	Tetrafluoroetano	100%	.	.	-	0,020

C.3 - B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t/anno)
					N°CAS	Denominazione	% in peso				
CER 020399 191207 200201	Produttori rifiuti ed impianti autorizzati	Materia prima ausiliaria	1.29 1.27 1.20 1.14	Solido	-	-	-	-	-	-	Quantità residuali rispetto alla capacità già autorizzata per R1 (108.000 t/anno)

C.3 - B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
D	Acquedotto a uso potabile da AQP	Stabilimento	X igienico sanitario		1.700	-	-	Si	-	-	-
E	Acquedotto a uso industriale da AQP	Stabilimento	X industriale	X processo	422.000	1.156	-	Si	-	-	-
				X raffreddamento	268.000	734	-		-	-	-
F	Consorzio Ecoacque	11.1 5A.30	X industriale	X processo	76.210	1024	-	Si	-	-	-
				X raffreddamento							

C.3 - B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) Modifica IGE								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione recuperata (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
A.25.3.4	TV12 turbina ciclo combinato ORC	Acqua di raffreddamento n.6motori BL2	Ulteriormente recuperati da BL2 33.600	Ulteriormente recuperati da BL2 288,96	0	3.200 kWe	27,52	27,52
TOTALE								

C.3 - B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) COI								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (MW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Essiccatore	Essiccatore	sansa	20,9	83.939	0	0	0	0
Caldaia raffineria fisica	Caldaia	Gas metano	2,3	8.058	0	0	0	0
Caldaie produzione vapore	Caldaie produzione vapore + motore endotermico a ciclo combinato	Gas metano	45,4	372.038	0	1,4	12096	0
Caldaie per gas metano	Caldaiette riscaldamento gas metano	Gas metano	0,4	3542	0	0	0	0
Caldaie a biogas	Caldaietta riscaldamento gas metano	Biogas	0,2	400	0			
TOTALE			69,2	467.977*	0	0	0	0

***A questa tabella non è sommata l'energia termica fornibile dalla Italgas alla Casa Olearia Italiana spa pari a 88.881 MWht/anno**

C.3 - B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Raffineria chimica, lavaggio palma, scissione, stoccaggio, cabina di salto del gas	173.150	19.728,80	Olio vegetale raffinato e lavato	0,31 kWh/Kg di olio	0,035167205 kWh/Kg di olio da raffinare/lavare
Preparazione semi	19.346	15.034	Farina da sottoporre a estrazione con esano	0,077 kWh/Kg di semi oleosi da preparare	0,059657143 kWh/Kg di semi oleosi da preparare
Estrazione	51.366	2.614	Oli vegetali ottenuti per estrazione con solvente	0,16 kWh/Kg di semi oleosi da estrarre	0,00792 kWh/Kg di semi oleosi da estrarre
Essiccatore	83.939	2339	Semi e sansa essiccata	1,05 kWh/Kg di acqua evaporata	0,0012 kWh/Kg di acqua evaporata
Raffineria fisica	37593	14.992,56	Olio vegetale raffinato	0,11 kWh/Kg di olio da raffinare	0,045 kWh/Kg di olio da raffinare
Frazionamento	25.683	15.555	Oleine e stearine di palma	0,078 kWh/Kg di olio da frazionare	0,047 kWh/Kg di olio da frazionare
Impianto di cristallizzazione	31.358,87	4.369,12	Acqua recuperata	0,44 kWh/Kg di acqua evaporata	0,061 kWh/Kg di acqua evaporata

C.3 - B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Depuratore biologico, fenton e galigani	-	3.628,40	Acqua depurata	-	0,010355015 KWh/Kg di acqua depurata
Confezionamento	-	4.224,00	Olio imbottigliato	-	0,009 KWh/ pezzo di imbottigliato
Osmosi	-	6.132,00	Acqua amotizzata	-	0,012 KWh/Kg di acqua osmotizzata
Ital Bi Oil	45.066	-	Biodiesel	0,24 KWh/Kg di biodiesel prodotto	-
Impianto produzione biometano	400	782	Biometano	0,19 KWh/Sm3 di biometano prodotto	0,36 KWh/Sm3 di biometano prodotto
TOTALE	467.902	89.399			

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA		
---	---	---

C.2 - B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (GJ)
Sansa esausta disoleata (essiccatore)	trascurabile	18626	16263 (S)	83939
Metano/biometano	< 0,020%	39.595.280 Sm ³	36000 (S) KJ/Sm ³	395.952
Biogas	< 0,020%	80.000 Sm ³	18.000 (S) KJ/Sm ³	1440

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.2 - B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

N° totale camini: 30

n° camino E1-COI (generatore di calore da 4,65 MWt)	Posizione amministrativa DD 527 del 02-12-2005 della Regione Puglia
---	---

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13m	0,229 mq	Generatore vapore (11.18)	l'impianto utilizza gas metano

Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si **X** · no

n° camino E2-COI (condensatore esano raffineria chimica)	Posizione amministrativa DD 527 del 02-12-2005 della Regione Puglia – Comunicazione art. 5 c.3 D.M. 44/2004
--	---

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. d'uscite	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20 m	0,008 mq	filtrazione olio (5A.6), distillazione (5A.21), asciugatura palma (5B.4) e Sistemi da vuoto (5A.31) della raffineria chimica	Condensatore (5A.25) e Scrubber ad olio (5A.26)

Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si **X** · no

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA		
---	---	---

N° totale camini: 30			
n° camino E3-COI (filtro decolorante raffineria chimica)		Posizione amministrativa DD 527 del 02-12-2005 della Regione Puglia e convogliamento delle emissioni dei silos terre e carbone	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	asi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
17 m	0,003 mq	Scarico terre esauste (5A.19)	Ciclone con filtro a maniche (5A.23)
		trasporto terre e carboni (5A.17)	filtro a maniche (5A.17) , Ciclone con filtro a maniche (5A.23)
		Stoccaggio terre e carboni (5A.16)	filtro a maniche (5A.16), Ciclone con filtro a maniche (5A.23)
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			
n° camino E4-COI (generatore di calore da 4,65 MWt)		Posizione amministrativa DGR n.2304 del 30-05-1995 della Regione Puglia	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area ez. d uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13 m	0,229 mq	Generatore vapore (11.19)	L'impianto utilizza gas metano
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

n° camino E5-COI (scarico centrifughe e vasche della raffineria chimica)

Posizione amministrativa DGR n.2304 del 30-05-1995 della Regione Puglia e convogliamento delle emissioni della vasca barometrica e delle altre vasche di decantazione

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15 m	0,038 mq	Scarico centrifughe da fase di degommaggio, winterizzazione e neutralizzazione (5A.3) Cappa aspirazione vasche barometriche (5A.22) e altre vasche di decantazione (5A.15)	Scrubber umido (5A.32)

Monitoraggio in continuo delle emissioni si no

n° camino E6-COI (scissione paste raffineria chimica)

Posizione amministrativa DGR n.2304 del 30-05-1995 della Regione Puglia

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10 m	0,049 mq	Scissione	Scrubber ad umido

Monitoraggio in continuo delle emissioni si no

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30			
n° camino E7-COI (generatore di calore da 13,3 MWt)		Posizione amministrativa DD n.527 del 02-12-2005 della Regione Puglia	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e di positivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11 m	0,502 mq	Generatore vapore (11.2)	L'impianto utilizza gas metano
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> no			
n° camino E8-COI (impianto di cogenerazione da 3,35 MWt)		Posizione amministrativa DD n.141 del 12-11-2002 delle provincia di Bari	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11 m	0,096 mq	Motore a gas (11.12)	L'impianto utilizza gas metano e catalizzatore ossidativo
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> no			

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

n° camino E9-COI (impianto di essiccazione)	Posizione amministrativa DD n.248 del 18-09-2003 della Regione Puglia
---	---

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
60 m	4,52 mq	Essiccazione (6.3)	Ciclone (6.12) ed elettrofiltro ad umido (6.11)

Monitoraggio in continuo delle emissioni si no

n° camino E10-COI (impianto di estrazione)	Posizione amministrativa DD n. 103 del 26-02-2007 della Regione Puglia
--	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10 m	0,28 mq	Zona uscita toaster (6.21)	Ciclone (6.30) e scrubber ad acqua (6.27)
		distillazione olio esano (6.24), estrazione olio con esano (6.20)	Condensatore (6.26), scrubber ad olio (6.25) , scrubber ad acqua (6.27)
		Zona desolventizzazione toaster (6.21)	Scrubber ad acqua (6.32), condensatore (6.26), scrubber ad olio (6.25), scrubber ad acqua (6.27)

Monitoraggio in continuo delle emissioni si no

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

n° camino E11-COI (impianto di cristallizzazione / depuratore)	Posizione amministrativa DD n.685 del 24-10-2011 della provincia di Bari
--	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area ez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16,4 m	0,008 mq	Cristallizzatore (8.3)	Condensatore (8.9)

Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si **X** · no

n° camino E12-COI (impianto di cristallizzazione / depuratore)	Posizione amministrativa DD n.685 del 24-10-2011 della provincia di Bari
--	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	rea sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16,4 m	0,008 mq	Concentratore (8.2)	Condensatore (8.7)

Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si **X** · no

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

n° camino E13-COI (gruppo vuoto raffineria fisica)	Posizione amministrativa DD n.685 del 24-10-2011 della provincia di Bari
--	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22,5 m	0,038 mq	Gruppo da vuoto (7.11)	Condensatore del gruppo da vuoto (7.11) Scrubber ad acqua ed ipoclorito (7.18)
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

n° camino E14-COI (Condensatore)	Posizione amministrativa DD n.685 del 24-10-2011 della provincia di Bari
----------------------------------	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7 m	0,022 mq	Filtrazione (7.22)	Condensatore (7.25) e Ciclone (7.26)
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

n° camino E15-COI (soffianti arie trasporto terra raffineria fisica)	Posizione amministrativa DD n.685 del 24-10-2011 della provincia di Bari
--	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21,5 m	0,002 mq	Trasporto terre (7.7)	Filtro a maniche (7.27)

Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si **X** · no

n° camino EC16-COI (filtro terre decoloranti raffineria fisica)	Posizione amministrativa DD n.685 del 24-10-2011 della provincia di Bari
---	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15 m	0,002 mq	Stoccaggio terre (7.9)	Filtro a maniche del silos di stoccaggio (7.9)

Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si **X** · no

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA		
---	---	---

N° totale camini: 30

n° camino E17-COI (generatore di calore da 2,3 MWt della raffineria fisica)	Posizione amministrativa DD n.685 del 24-10-2011 della provincia di Bari
---	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
35,5 m	0,125 mq	Caldaia (7.20)	L'impianto utilizza gas metano

Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si **X** · no

n° camino E18-COI (linea frazionamento)	Posizione amministrativa DD n.685 del 24-10-2011 della provincia di Bari
---	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
5 m	0,022 mq	Frazionamento (7.16)	Ciclone (7.27)

Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si **X** · no

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

n° camino E19-COI (generatore di vapore da 16 MWt)		Posizione amministrativa da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,8 m	0,567 mq	Caldaia produzione vapore (11.17)	L'impianto utilizza gas metano
Monitoraggio in continuo delle emissioni • • si X • no			

n° camino E20-COI (generatore di vapore da 2,66 MWt)		Posizione amministrativa da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area s z. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20 m	0,1256 mq	Caldaia produzione vapore (11.22)	L'impianto utilizza gas metano
Monitoraggio in continuo delle emissioni • • si X • no			

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA		
---	---	---

N° totale camini: 30

n°camino E21-COI (depuratore)	Autorizzata con comunicazione ai sensi del art 272 comma 1 del D.Lgs. n.152/2006 con convogliamento del ricambio aria della stanza del decanter
-------------------------------	---

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,8 m	0,038 mq	Aria filtro MBBR e percolatore (9.5) Aria stanza decanter (9.15)	Scrubber umido di tipo basico e di tipo acido (9.16)

Monitoraggio in continuo delle emissioni si no

n°camino E22-COI (cappe laboratorio)	Autorizzata con comunicazione ai sensi del art 272 comma 1 del D.Lgs. n.152/2006
--------------------------------------	--

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12 m	0,038 mq	Cappe laboratorio	Carboni attivi

Monitoraggio in continuo delle emissioni si no

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

n° camino E23-COI (caldietta a gas metano da 220 KW)		Posizione amministrativa autorizzata con comunicazione ai sensi del art 272 comma 1 del D.Lgs. n.152/2006	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2 m	0,07 mq	Caldaietta a gas metano (11.11)	L'impianto utilizza gas metano
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

n° camino E24-COI (caldietta a gas metano da 220 KW)		Posizione amministrativa autorizzata con comunicazione ai sensi del art 272 comma 1 del D.Lgs. n.152/2006	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area s. z. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2 m	0,07 mq	Caldaietta a gas metano (11.11)	L'impianto utilizza gas metano
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

n°camino E25 (preparazione semi)		Posizione amministrativa da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13 m	0,502 mq	Aspirazione polveri dalla fase di pesa e pulizia semi (6.6)	Ciclone della fase di pesa e pulizia (6.6)
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

n°camino E26 (preparazione semi)		Posizione amministrativa da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area s. z. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13 m	4,52 mq	Aspirazione polveri dalla fase di decorticazione e separazione (6.7)	Ciclone della fase di pesa e pulizia (6.6)
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

camino E27 (preparazione semi)		Posizione amministrativa da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area s. z. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13 m	0,502 mq	Aspirazione polveri dalla fase di pressatura seme (6.8)	Ciclone della fase di pesa e pulizia (6.6)
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

n°camino E28-COI (impianto biogas)		Posizione amministrativa da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area s. z. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7 m	0.07 mq	14.6	L'impianto utilizza biogas
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° totale camini: 30

camino E29 (impianto biogas)		Posizione amministrativa da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area s. z. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13 m	0,02 mq	Purificazione biogas (14.12)	Filtri a carbone attico (14.2)

n°camino E30-COI (impianto biogas)		Posizione amministrativa da autorizzare	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area s. z. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7 m	-	14.5	Torcia
Monitoraggio in continuo delle emissioni · · si X · no			

C.3 - B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, ton/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E1 - COI	6000	Ossidi di azoto (NO + NO ₂) come NO ₂ (NO _x)			300	-
		Polveri			5	
		Monossido di carbonio (CO)			100	
E2 - COI	25 Variabile	SOT (come COT)			150	20%
E3 - COI	100	Polveri totali (saltuario non misurabile)			< 10 (S)	-
E4 - COI	6000	Ossidi di azoto (NO + No ₂) come NO ₂ (NO _x)			300	-
		Monossido di carbonio (CO)			100	
		Polveri totali			5	
E5 - COI	2500	SOT (come COT)			30	-
		Nebbie basiche (OH ⁻)			5	
		Sostanze odorigene			< limiti L.R. n.7/99	
E6 - COI	1080	SOT (come COT)			30	-
		Nebbie acide (SO ₄ ²⁻)			5	
E7 - COI	23000	Ossidi di azoto (NO + No ₂) come NO ₂ (NO _x)			300	4%
		Monossido di carbonio (CO)			100	
E8 - COI	5500	Polveri totali			5	5%
		Ossidi di azoto (NO + No ₂) come NO ₂ (NO _x)			350	
		Ossidi di zolfo (SO ₂ +SO ₃) SO _x			35	
		Monossido di carbonio (CO)			300	
E9 - COI	115000	Polveri totali			5	17%
		Ossidi di azoto (NO + No ₂) come NO ₂ (NO _x)			500	
		Ossidi di zolfo (SO ₂ +SO ₃) SO _x			1700	

C.3 - B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, ton/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
		SOT (come COT)			50	
		Sostanze odorogene			< limiti L.R. n.7/99	
E10 - COI	24000	Polveri totali			80	-
		SOV (Esano tecnico) come COT			600	
E11 - COI	550	SOT (come COT)			30	-
E12 - COI	550	SOT (come COT)			30	-
E13 - COI	25 (S)	Sostanze odorogene			< limiti L.R. n.7/99	-
		Carbonio organico totale (COT)			< 4 Kg/h	
E14 - COI	40 ogni 4h (S)	Carbonio organico totale (COT)				
E18 - COI	3600 (120 secondi ogni ora) (S)	Carbonio organico totale (COT)				-
E15 - COI	100 (10 min ogni 4 ore) (S)	Polveri totali			< 100 g/h	-
E16 - COI	100 (120 min ogni 410 giorni) (S)	Polveri totali			< 100 g/h	-
E17 - COI	3500 (S)	Ossidi di azoto (NO + NO ₂) come NO ₂ (NO _x)			350	3%
		Ossidi di zolfo (SO ₂ +SO ₃) SO _x			35	
		Polveri totali			5	
E19 - COI	21000 (S)	Ossidi di azoto (NO + NO ₂) come NO ₂ (NO _x)			350	3%
		Ossidi di zolfo (SO ₂ +SO ₃) SO _x			35	
		Polveri totali			5	
E20 - COI	3700 (S)	Ossidi di azoto (NO + NO ₂) come NO ₂ (NO _x)			350	3%
		Ossidi di zolfo (SO ₂ +SO ₃) SO _x			35	
		Polveri totali			5	

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.3 - B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)						
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, ton/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E21 - COI	2500 (S)	Odorigene			< limiti L.R. n.7/99	-
E22 - COI	1000 (S)	Emissioni art 272 comma 1, emissioni non significativa				-
E23 - COI	300 (S)	Emissioni art 272 comma 1, emissioni non significativa				3%
E24 - COI	300 (S)	Emissioni art 272 comma 1, emissioni non significativa				3%
E25 - COI	16500 (S)	Polveri			50 (S)	-
E26 - COI	160,000 (S)	Polveri			50 (S)	-
E27 - COI	56000 (S)	Polveri			50 (S)	-
E28 - COI	300	Emissioni da cappa di laboratorio art 272 comma 1, emissioni non significativa				3%
E29 - COI	250	SOT (come COT)			2%	-
		Acido solfidrico (H ₂ S)			10	
		Odorigene			< limiti L.R. n.7/99	
E30 - COI	500 (S)	Emissioni art 272 comma 5, emissioni solo in caso di emergenza				-

C.3 - B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva) COI				
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità (t/anno)
Pompe, valvolame flange (5A.6, 5A.21, 5A.25 e 5A.26), acque di processo (5A.22), stoccaggio terre esauste (5A.2)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Perdite pompe, valvolame flange, acque di processo, stoccaggio terre esauste	Esano tecnico	162 (S)
Stoccaggio terre esauste (5A.2)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Stoccaggio in big bags chiusi sotto tettoia	Terre decoloranti esauste (argille) con residuo di olio vegetale	0,03 (S)
Pompe, valvolame flange (6.20, 6.21, 6.22, 6.25, 6.26, 6.27 6.32, 6.34), acque di processo, sansa esausta e farina di semi (6.23, 6.31) e olio di sansa e olio di semi (6.29)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Perdite pompe, valvolame flange, acque di processo, sansa esausta e olio di sansa (estrazione)	Esano tecnico	318 (S)

C.3 - B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva) COI				
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità (t/anno)
Stoccaggio e movimentazione e ceneri impianto di essiccazione (6.10)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Il cui stoccaggio avviene in due cassoni rispettivamente di 1 m ³ (intermedio) e di 30 m ³	Polveri di ceneri non pericolose	Trascurabile Pochi Kg (S)
Stoccaggio e movimentazione e sansa esausta in caso di emergenza	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Stoccaggio in vasca da 20 m ³ e movimentazione con pala meccanica di sansa esausta (solido polverulento) in caso di emergenza per alimentazione impianto di essiccazione	Polveri di sansa	Trascurabile Pochi Kg (S)
Stoccaggio Sansa/semi/potature 6.2	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Stoccaggio su superficie di 7000 m ² e movimentazione con pala meccanica della sansa vergine (solidi molto umidi e non polverulenti).	Polveri di vegetali	Trascurabile Pochi Kg (S)
Stoccaggio terre decoloranti (5A.16)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	2 silos da 60 t circa con filtro a manica con una frequenza di carico di circa 1 volta alla settimana	Polveri di Terre decoloranti (argille)	Trascurabile < 0,001 (S)
Stoccaggio terre carbone attivo (5A.16)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Silo con filtro a manica 60 t circa con una frequenza di carico di circa 1 volta al mese	Carbone attivo	Trascurabile < 0,001 (S)
Stoccaggio calce (9.4)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Silo con filtro a manica 60 t circa con una frequenza di carico di circa 1 volta al mese	Calce	Trascurabile < 0,001 (S)

C.3 - B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva) COI				
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità (t/anno)
Stoccaggio calce essiccatore (6.33)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	serbatoio con filtro a manica 60 t circa con una frequenza di carico di circa 1 volta al mese	Calce	Trascurabile < 0,001 (S)
Stoccaggio biomasse solide impianto biometano (14.1 14.2)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Trincea di stoccaggio e vasca di omogenizzazione costante ma la trincea è coperta con teli e circondata da 3 mura	Polvere di biomassa	Trascurabile < 0,01 (S)
Stoccaggio bicarbonato BS1 (1.9)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Silos di stoccaggio con filtro depolveratore a maniche	Polveri di bicarbonato	Trascurabile < 0,001 (S)
Stoccaggio ceneri pesanti e leggere BS1 (1.10, 1.16)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	4 Silos di stoccaggio con filtro depolveratore a maniche	Polveri di ceneri non pericolose	Trascurabile < 0,05
Carbone attivo BS1 (1.9)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Tramoggia a carico manuale con silos di stoccaggio	Polveri di carbone attivo	Trascurabile < 0,001 (S)
Scarico semi secchi /sansa	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Vasca in cui saranno scaricati semi secchi o sansa utilizzata raramente (pochi giorni all'anno) a causa della scarsa necessità gestionale	Polveri di semi e sansa	Trascurabile < 0,1 (S)

C.3 - B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva) COI

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità (t/anno)
Stoccaggio semi essiccati, farine di semi (6.31) e semi preparati	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	4 Silos di stoccaggio con filtro depolveratore a maniche	Polveri di semi	Trascurabile < 0,1 (S)
Stoccaggio semi umidi, senza vergine, potature (6.2)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Piazzale sotto tettoia	Polveri di semi, sansa e potature	Trascurabile < 0,1 (S)

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.3 - B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

N° totale punti di scarico finale: 14

n° scarico finale ___SF1-COI		Recettore _____ FOGNATURA_AQP _____		Portata media annua _____ 420000 _____		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI	impianto depurazione	70%	Continuo	-	Depuratore	Temperatura ambiente pH 8
AI	impianto osmosi	30%	Continuo	-	-	Temperatura ambiente pH 8

n° scarico finale ___SF2-COI ___		Recettore _____ FOGNATURA_AQP _____		Portata media annua _____ 4000 _____		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AD	Stabilimento COI	100%	Continuo	-	-	-

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



n°scarico finale ___SF3-COI ___	Recettore _____ FOGNATURA_AQP _____	Portata media annua ___2000_____
---------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AD	Stabilimento COI	100%	Continuo	-	-	-

n°scarico finale ___SF4 -COI ___	Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____	Portata media annua ___9789 (S)_____
----------------------------------	---	--------------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona A (raffineria, chimica, strade, stoccaggio oli vegetali parco A e B, capannoni ed edifici, etc)	100%	Discontinuo	20775	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



n°scarico finale ___SF5 -COI___	Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____	Portata media annua_____2799 (S)_____
---------------------------------	---	---------------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona B (stoccaggio oli parco C, strade e capannoni ed edifici, etc.)	100%	Discontinuo	5940	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

n°scarico finale ___SF6 -COI___	Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____	Portata media annua_____13646 (S)_____
---------------------------------	---	--

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona C (Impianto di estrazione, impianto fotovoltaico, stoccaggio oli parco E, strade e capannoni, etc.)	100%	Discontinuo	28960	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



n°scarico finale ___SF7 -COI ___		Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____			Portata media annua___5103 (S)_____	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona D (impianto fotovoltaico, strade e capannoni, etc.)	100%	Discontinuo	10830	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

n°scarico finale ___SF8 -COI ___		Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____			Portata media annua___4943 (S)_____	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona E (piazzale)	100%	Discontinuo	10490	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



n°scarico finale ____SF9 -COI ____	Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____	Portata media annua____1706 (S)_____
------------------------------------	---	--------------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona F (impianto di cristallizzazione, strade e capannoni, etc.)	100%	Discontinuo	3620	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

n°scarico finale ____SF10-COI ____	Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____	Portata media annua____2912 (S)_____
------------------------------------	---	--------------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona M (strada)	100%	Discontinuo	6180	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



n°scarico finale ___SF11 -COI ___	Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____	Portata media annua___1475 (S)_____
-----------------------------------	---	-------------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona N (strada)	100%	Discontinuo	3130	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

n°scarico finale ___SF12-COI ___	Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____	Portata media annua___1169 (S)_____
----------------------------------	---	-------------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona O (strada)	100%	Discontinuo	2480	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

n°scarico finale ___SF13 -COI ___	Recettore _____ suolo/rete comunale di raccolta acque meteoriche _____	Portata media annua___3854 (S)_____
-----------------------------------	---	-------------------------------------

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN*	Zona P (essiccatore, tettoia stoccaggio sansa e strade)	100%	Discontinuo	11210	Filtrazione, decantazione e disoleazione	-

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.3 - B.10.2 Emissioni in acqua (massima capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
AI SF1 (COI)	Solidi Sospesi totali	NO		200
	BOD	NO		250
	COD	NO		500
	Alluminio	NO		20
	Arsenico	Si		0,5
	Boro	NO		0,5
	Cadmio	Si (PP)		0,02
	Cromo Totale	Si		4
	Ferro	NO		4
	Manganese	NO		4
	Mercurio	Si (PP)		0,005
	Nichel	Si (P)		4

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
AI SF1 (COI)	Piombo	Si (P)		0,3
	Rame	NO		0,4
	Zinco	NO		1
	Cloruri	NO		1200
	Fluoruri	NO		12
	Fosforo	NO		10
	Azoto ammoniacale	NO		30
	Azoto nitroso	NO		0,6
	Azoto nitrico	NO		30
	Tensioattivi totali			4

SF2-COI e SF3-COI = scarico acque domestiche

daSF4-COI a SF13- COI = Scarichi acque di dilavamento successive a quelle di prima pioggia, rispetteranno i limiti previsti di cui alla tabella 4 allegato 5 della parte III dal D.Lgs n.152/2006 o quelli previsti dal gestore della rete comunale di raccolta delle acque meteoriche

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.3 - B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (t/anno)	Fase di provenienza	N° area	Stoccaggio Modalità	Destinazione e
020110	Rifiuti metallici	solido	252	6.06	20	Cassone coperto	D15/R13/R4
020301	fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione di componenti	Fangoso palabile	800 (S)	5B.10	21	Silos	R13/R1
020301	fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione di componenti	Fangoso palabile	800 (S)	7.29	33	Silos	R13/R1
020304	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione (sansa vergine)	Solido	6000	6.02	-	-	R13/R1
020305	fanghi impianto di depurazione	Fangoso palabile	1900	9.13, 9.15	19, 22, 23	Cassone coperto	D15/R13/R4
020399	rifiuti non specificati altrimenti (terre esauste)	Solido polverulento	3500	5A.2 5A.19	24	Sacconi sotto tettoia	R13/R9/R3
020399	rifiuti non specificati altrimenti (cartoni di filtrazione)	Solido	80	5A.7, 5A.9 e 5B.5	24	Contenitore in ambiente chiuso	R13/R9/R3
020399	rifiuti non specificati altrimenti (cartoni di filtrazione)	Solido	2	10.05	24	Contenitore in ambiente chiuso	R13/R9/R3
020399	rifiuti non specificati altrimenti (terre e pietre)	Solido	252	6.06	20	Cassone coperto	D15/R13

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (t/anno)	Fase di provenienza	N° area	Stoccaggio	
						Modalità	Destinazione
020399	rifiuti non specificati altrimenti (terre esauste)	Solido	429	7.22	19, 26	Cassone coperto	R13/R5/R1
060314	sali e loro soluzioni	Solido polverulento	4200	8.04	19, 27	Cassone coperto	R13/R5 D15
100101	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia	Solido polverulento	350	6.09	14	Cassone sotto tettoia	R13/R5
150101	imballaggi di carta e cartone	Solido	125	Stabilimento, 10.05 e 10.08	19	Cassone sotto tettoia	R13
150102	Imballaggi in plastica	Solido	40	Stabilimento 10.6	19	Cassonetto sotto tettoia	R13
150104	Imballaggi metallici	Solido	125	Stabilimento 10.6	19	Cassone sotto tettoia	R13
150107	imballaggi in vetro	Solido	15	Stabilimento, 10.05, 10.06, 10.08	19	Cassonetto sotto tettoia	R13
150110	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido	10	Stabilimento	19	Cassone sotto tettoia	D15/R13
150202	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	Solido	2	Manutenzioni	19	Cassone sotto tettoia	D15
150203	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	Solido	100	Manutenzioni, 5A.9, 7.30	19	Cassone sotto tettoia	D15
150203	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	Solido	2	10.06	19	Cassone sotto tettoia	D15
150203	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	Solido	200	7.30, 7.32 e 7.33	19	Cassone sotto tettoia	D15

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (t/anno)	Fase di provenienza	N° area	Stoccaggio Modalità	Destinazione
150203	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	Solido	2	14.12	19	Cassone sotto tettoia	D15
160506	sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose	Liquido	3	Laboratorio	19	Fusto chiuso su vasca di contenimento	D15
161002	Soluzioni acquose di scarto	Liquido	35	Manutenzione di vasche piovane	-	-	D15/D9/D8
190904	Carbone attivo esaurito	Solido	10	9.07, 11.13	19	Cassone/cassonetto sotto tettoia	D15

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.3 - B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (t):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____ 5 _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____ 80 _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____ 0 _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____ 744 _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____ 0 _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (t)	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
14	Tettoia essiccatore	40	14	Cassone sotto tettoia	RNP
19	Stoccaggio rifiuti	279	550	Cassone sotto tettoia	RNP
		4,8		Cassone sotto tettoia	RP
		0,2		Fusti sotto tettoia su vasca di contenimento	RP
20	Area preparazione semi	30	418	Cassoni coperto	RNP
21	Serbatoi zona filtrazione	160	14	Silos	RNP
22	Zona carico fanghi depuratore	20	10	Cassoni coperto	RNP
23	Zona filtro depuratore	20	43	Cassoni coperto	RNP
24	Zona carico terre esauste	60	207	Sacconi dotto tettoia, cassonetti chiusi	RNP
26	Locale terre	20	56	Cassone in ambiente chiuso	RNP
27	Cristallizzatore	20	13	Cassoni coperto	RNP
33	Stoccaggio raffineria fisica	200	12	Serbatoio	RNP

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.3 - B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m3)	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m3)	Materiale stoccato
1	Parco A - Stoccaggio oli	33600	5356 (S)	60 Serbatoi con vasca di contenimento	33600	Olio vegetale
2	Parco B - Stoccaggio oli	8360	1227 (S)	4 serbatoi con vasca di contenimento	760	Acque reflue depurate
				40 serbatoi con vasca di contenimento	7600	Olio vegetale
3	Parco C - Stoccaggio oli	8560	1200 (S)	8 serbatoi con vasca di contenimento	8560	Olio vegetale
4	Parco E - Stoccaggio oli	39000	3990 (S)	20 serbatoi con vasca di contenimento	30000	Olio vegetale
				1 serbatoio con vasca di contenimento	1500	Acque reflue da depurare
				2 serbatoi con vasca di contenimento	3000	Acque piovane Consorzio Ecoacque
				3 serbatoi con vasca di contenimento	4500	Olio vegetale – Ital Green Energy (vedi scheda B.13)
5	Serbatoi terre e carbone	253	5 (S)	1 serbatoio	70	Carbone attivo
				1 serbatoio	70	Terre decoloranti
				1 serbatoio	93	Terre decoloranti
				2 serbatoi	20	Ac. Solforico

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m3)	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m3)	Materiale stoccato
6	Stoccaggio all'interno della raffineria	56	385 (S)	sacchi in ambiente chiuso	40	Carbone attivo
				sacchi in ambiente chiuso	40	Terre decoloranti
				sacchi in ambiente chiuso	12	Coadiuvante di filtrazione
				sacchi in ambiente chiuso	4	Acido citrico
7	Stoccaggio esano raffineria	40	25 (S)	2 serbatoi interrati	40	Esano tecnico
8	Stoccaggio acido fosforico	15	4 (S)	1 serbatoio con vasca di contenimento	15	Acido fosforico
9	Stoccaggio essiccatore	67	5760 (S)	Serbatoio	30	Soda
				Serbatoio	36	Idrossido di Calce
				Cisterna	1	antischiuma
44	Stoccaggio zona filtri	160	14 (S)	2 serbatoio	160	Oleine/acidi grassi
10	Stoccaggio azoto liquido	5	22 (S)	1 serbatoio criogenico	5	Azoto
11	Stoccaggio anidride carbonica liquida	5	21 (S)	1 serbatoio criogenico	5	Anidride carbonica
12	Stoccaggio ossigeno liquido	10	25 (S)	1 serbatoio criogenico	10	Ossigeno
13	Stoccaggio esano impianto estrazione	120	90 (S)	2 serbatoi interrati	120	Esano tecnico

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m3)	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m3)	Materiale stoccato
14	Tettoia essiccatore	14000 di sansa vergine, 24000 di seme e 24.000 di potature	8300 (S)	Cumulo sotto tettoia	24000	Sansa Vergine/semi oleaginosi/potature
A.3	Capannone biomasse	26.000 ton	8560 (S)	Cumulo in capannone	26.000 ton	Sansa essiccata/esausta o buccette di semi
15	Stoccaggio semi	33200	1256 (S)	4 silos da 8300 m3	33200	Semi essiccati/preparati/farina di semi
16	Stoccaggio idrossido di sodio GEA	50	8 (S)	1 serbatoio	50	Idrossido di sodio 50%
17	Stoccaggio torri	4	4 (S)	cisterna con vasca di contenimento	1	Ac. Cloridrico
				cisterna	1	Antincrostante
				cisterna con vasca di contenimento	2	Alghicida
18	Stoccaggio torri GEA	4	4 (S)	1 cisterna con vasca di contenimento	1	Ac. Cloridrico
				1 cisterna	1	Antincrostante
				2 cisterna con vasca di contenimento	2	Alghicida
25	Stoccaggio reagenti laboratorio	0,4	155 (S)	Imballaggi in ambiente chiuso	0,4	reagenti
28	Stoccaggio chemicals osmosi	0,5	2 (S)	2 barilotti	0,4	Antincrostante per membrane osmotiche

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m3)	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m3)	Materiale stoccato
				1 barilotto con vasca di contenimento	0,1	Acido solforico
29	Stoccaggio chemicals osmosi GEA	0,4	2 (S)	2 contenitori	0,4	Antincrostante per membrane osmotiche
30	Stoccaggio ex officina	29	180 (S)	Sacchi in ambiente chiuso	15	Coadiuvante di filtrazione per filtro galigani
				Cisterne in ambiente chiuso	1	Acqua ossigenata
				Cisterne in ambiente chiuso	6	Poli alluminio cloruro
				Cisterne in ambiente chiuso	1	Cloruro ferroso
				Sacchi/cisterne	5	Polielettrolita
				Cisterna	1	Antischiuma
31	Stoccaggio sediflottatore	4	5 (S)	Cisternette con vasca di contenimento	1	Cloruro ferroso
				Cisternette con vasca di contenimento	1	Idrossido di sodio al 50%
				Cisternette con vasca di contenimento	1	Acqua ossigenata
				Cisternette con vasca di contenimento	1	Acido cloridrico
32	Stoccaggio acido citrico raffineria fisica	1	4 (S)	Sacchi sotto tettoia	1	Acido citrico

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m3)	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m3)	Materiale stoccato
33	Stoccaggio raffineria fisica	860	230 (S)	Serbatoio con vasca di contenimento	50	Ac. fosforico
				Serbatoio con vasca di contenimento	50	Idrossido di sodio
				Silo	100	Terre decoloranti
				Silo	200	Paste saponose
				Serbatoio	200	Acidi grassi
				2 serbatoi	60	Olio vegetale
34	Stoccaggio additivi biologico	6	30 (S)	Serbatoi con vasca di contenimento	2	Urea
					2	Ac. fosforico
					2	PAC
35	Stoccaggio idrossido di calcio Biologico	60	7 (S)	Silo con vasca di contenimento	60	Idrossido di calcio
36	Stoccaggio idrossido di sodio depuratore	50	7 (S)	Serbatoio con vasca di contenimento	50	Idrossido di sodio
37	Stoccaggio additivo per chiariflocculazione	2	2 (S)	Serbatoio con vasca di contenimento	2	PAC
38	Stoccaggio scrubber depuratore	2	2 (S)	Cisterna con vasca di contenimento	1	Acido solforico
				Cisterna	1	Soda
39	Stoccaggio torri estrazione	0,4	2 (S)	Contenitore con vasca di contenimento	0,2	alghicida
				Contenitore con vasca di contenimento	0,2	disinfettante

<p>Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA</p>		
--	---	---

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m3)	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m3)	Materiale stoccato
40	Stoccaggio, scrubber raffineria fisica	0,4	2 (S)	Contenitori con vasca di raccolta	0,4	ipoclorito
41	Stoccaggio scissione	680	200 (S)	Serbatoio con vasca di contenimento	130	Idrossido di sodio
				Serbatoio con vasca di contenimento	130	Acido solforico
				4 Serbatoi con vasca di contenimento	420	oleine
42	Vasche interratae	1267	610 (S)	42 Vasche	1267	Olio vegetale
44	Stoccaggio acidi grassi/oleine	160	30	2 serbatoi	160	acidi grassi/oleine
45	Serbatoi olio rigenerato	70	40 (S)	Serbatoi in ambiente chiuso	70	Olio vegetale rigenerato
47	Stoccaggio digestato solido	60	30 (S)	Cassoni coperti	30	Digestato solido
48	Stoccaggio biomassa solida	3600	915 (S)	Trincea coperta con telone	3600	biomassa solida
49	Stoccaggio biomassa liquida	84	14 (S)	2 Serbatoi con vasca di contenimento	84	biomassa liquida
50	Serbatoi alimentazione linee di riempimento	650	425 (S)	Serbatoi con vasca di contenimento in ambiente chiuso	650	Olio vegetale
51	Sala etichette	100 (S)	350 (S)	In ambiente chiuso	100 (S)	Cartoni, etichette, film avvolgibile, colle, etc.

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio (m3)	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m3)	Materiale stoccato
52	Stoccaggio oli confezionati	1200 (S)	4525 (S)	In ambiente chiuso	1200 (S)	Olio vegetale imbottigliato, imballaggi primari, secondari e terziari e loro accessori, cartoni filtranti
53	Stoccaggio digestato liquido	5000	840 (S)	Vasca con telone	5000	Digestato liquido
54	Stoccaggio cloruro ferroso	1	1 (S)	Cisterna su vasca di contenimento	1	Stoccaggio cloruro ferroso

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.3 - B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: ZONA INDUSTRIALE
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

_____ 65 _____ (giorno) / _____ 65 _____ (notte)

- Impianto a ciclo produttivo continuo: no si

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Essiccatore – spintori	Punto P17 nella planimetria allegato D8	78,5	78,5	nessuno	/
Essiccatore – cilindro	Punto P18 nella planimetria allegato D8	78,2	78,2	nessuno	/
Essiccatore – frantumatore	Punto P19 nella planimetria allegato D8	81,4	81,4	nessuno	/
Essiccatore – pompa elettrofiltro	Punto P20 nella planimetria allegato D8	90,3	90,3	nessuno	/
Estrazione – redler sollevamento sansa	Punto P21 nella planimetria allegato D8	82,3	82,3	nessuno	/
Estrazione – eiezione vapore	Punto P22 nella planimetria allegato D8	83,8	83,8	nessuno	/
Estrazione – redler sansa esausta	Punto P29 nella planimetria allegato D8	84,7	84,7	nessuno	/
COI – torri evaporative	Punto P30 nella planimetria allegato D8	81,1	81,1	nessuno	/
COI – sala decanter	Punto P31 nella planimetria allegato D8	88,6	88,6	Pannello in lamiera coib. da mm.100	23 dB
COI – sala soffianti	Punto P32 nella planimetria allegato D8	82,2	82,2	Pannello in lamiera coib. da mm.100	23 dB
COI – caldaia vapore 20T	Punto P33 nella planimetria allegato D8	89,8	89,8	nessuno	/

<p>Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA</p>		
--	---	---

		Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente			
COI – caldaia olio diatermico	Punto P34 nella planimetria allegato D8	87,9	87,9	nessuno	/
COI – Pompe rilancio acque saponose, etc.	Punto P35 nella planimetria allegato D8	85,9	85,9	Muri in mattoni forati da cm.20	46 dB
COI – Centrifughe	Punto P36 nella planimetria allegato D8	89,9	89,9	Muri in mattoni forati da cm.20	46 dB
COI – gruppo da vuoto a vapore	Punto P37 nella planimetria allegato D8	98,8	98,8	nessuno	/
GEA – centrifuga sali	Punto P38 nella planimetria allegato D8	85,9	85,9	nessuno	/
GEA – pompe da vuoto	Punto P39 nella planimetria allegato D8	87	87	nessuno	/
GEA – gruppo da vuoto a vapore	Punto P40 nella planimetria allegato D8	89,2	89,2	nessuno	/
GEA – torri evaporative	Punto P41 nella planimetria allegato D8	85,3	85,3	nessuno	/
GEA – torri evaporative	Punto P42 nella planimetria allegato D8	87	87	nessuno	/

<p>Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA</p>		
--	---	---

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
IMPIANTO CICLO ORC - 28 ventilatori	S1 nella planimetria allegato D8	58,6	58,6	nessuno	/
Impianto preparazione/lavorazione semi – Laminatoi	S2 nella planimetria allegato D8	94,7	94,7	Muri di cemento armato di 30 cm	56
IMPIANTO PREPARAZIONE/LAVORAZIONE SEMI – Estrazione	S3 nella planimetria allegato D8	91,9	91,9	Muri di cemento armato di 30 cm	56
RAFFINERIA – 2 Aerotermi	S4 nella planimetria allegato D8	92,5	92,5	nessuno	/
RAFFINERIA – Caldaia vapore alta pressione Riello	S5 nella planimetria allegato D8	82	82	Muri di cemento armato di 30cm	56
RAFFINERIA – 2 Separatori centrifughi CRA 500	S6 nella planimetria allegato D8	83	83	nessuno	/
RAFFINERIA – Separatore centrifugo RS 450	S7 nella planimetria allegato D8	88	88	nessuno	/
RAFFINERIA – 2 Gruppo frigo TCAVSZ 2890	S8 nella planimetria allegato D8	94	94	nessuno	/
RAFFINERIA – Pompe Traviani TCS 200-400	S9 nella planimetria allegato D8	92	92	nessuno	/
RAFFINERIA – Pompe Traviani TCA 300-450	S10 nella planimetria allegato D8	93	93	nessuno	/
RAFFINERIA – Torre di raffreddamento TMA 34-537	S11 nella planimetria allegato D8	78	78	nessuno	/
RAFFINERIA – Trasformatore TTR-CRR 2500 kVA	S12 nella planimetria allegato D8	60	60	nessuno	/
GENERATORE DI VAPORE DA 25T – Steam-matic	S13 nella planimetria allegato D8	82	82	nessuno	/

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
TURBINA - ETI Frame5	S14 nella planimetria allegato D8	113	113	Muri di cemento da 30cm	56
IMPIANTO BIOMETANO – Tramoggia di alimentazione PASCO	S15 nella planimetria allegato D8	77	77	nessuno	/
IMPIANTO BIOMETANO – Fermentatore EUKO	S16 nella planimetria allegato D8	79	79	nessuno	/
IMPIANTO BIOMETANO – 2 Fermentatori COCCUS	S17 nella planimetria allegato D8	79	79	nessuno	/
IMPIANTO BIOMETANO – Purificatore BUP 300	S18 nella planimetria allegato D8	85	85	nessuno	/

SCHEDA C – MODULISTICA

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.3 - B.15 Odori

Sorgenti note di odori	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Descrizione delle sorgenti						
Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento
Camino paste saponose	E5 - COI	Tipico degli oli vegetali rancido	Locale e continuo	Odore forte	Poche decine di metri. Percepibile raramente nelle vicinanze stabilimento per brevi momenti e a favore di vento	Scrubber ad umido
Camino scrubber nuova raffineria	E13 - COI	Tipico dell'olio vegetale	Locale e continuo	Odore moderato	Poche decine di metri. Percepibile raramente nelle vicinanze stabilimento per brevi periodi e a favore di vento	Condensatore e Scrubber ad umido
Camino essiccatore	E9 - COI	Tipico dell'olio vegetale e di formaggio	Transitorio, stagionale.	Odore moderato	Circa 1000 m. Percepibile solo a favore di vento	Elettrofiltro ad umido con scrubber
Stoccaggio Sansa/semi/potature (6.2)	Nei pressi dell'essiccatore	Tipico dell'olio vegetale e di formaggio	Locale, transitorio e stagionale	Odore moderato	Poche decine di metri. Percepibile nelle vicinanze stabilimento per brevi periodi e a favore di vento	Rispetto della gestione di cui alla L.R. n.7/99. Sotto tettoia
Camino depuratore della zona trattamento acque e della zona produzione fanghi	E21 - COI	Tipico dei fanghi degli impianti di depurazione	Locale e trasitorio	Odore moderato	Pochi metri. Locale e transitorio. Percepibile nel solo stabilimento.	Scrubber umido acido e basico
Ispessitore impianto di depurazione	O2	Tipico dei fanghi degli impianti di depurazione	Locale e continuo	Odore moderato	Pochi metri. Locale e transitorio. Percepibile nel solo stabilimento.	-

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



Descrizione delle sorgenti						
Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento
Stoccaggio fanghi (9.2 9.4)	Stoccaggio nei pressi del depuratore e nella zona di stoccaggio 19	Tipico dei fanghi degli impianti di depurazione	Locale e saltuario	Odore forte	Pochi metri. Locale e transitorio. Percepibile nel solo stabilimento.	Cassone telonato e chiuso eccetto che nelle fasi di scarico del fango
Linea trattamento acque. (Attività 9)	Lungo la linea di stoccaggio e trattamento acque da depurare ed in depurazione	Tipico degli impianti di depurazione	Locale e continuo	Odore modesto	Pochi metri. Locale e continuo. Percepibile nel solo stabilimento.	Emissioni ai sensi del art.272 comma 1 del D.Lgs. n.152/2006, emissioni poco significative
Stoccaggio digestato impianto biometano (14.10 14.11)	Vasca contenente il digestato liquido e cassone contenente il digestato solido	Odore di humus (S)	Locale e continuo	Odore modesto	Pochi metri. Locale e transitorio. Percepibile nel solo stabilimento.	Sia il cassone che le vasche sono coperte da teloni
Stoccaggio biomassa solida in ingresso (14.2)	Trincee contenente la biomassa in ingresso	Odore di sansa e semi oleaginosi (S)	Locale e transitorio	Odore modesto	Pochi metri. Locale e transitorio. Percepibile nel solo stabilimento.	Le biomasse nelle trincee sono coperte da teloni

Rinnovo con modifica sostanziale dell'AIA della Ital Green Energy srl per lo stabilimento di Monopoli (Ba) con inserimento di Casa Olearia Italiana SpA



C.4 Benefici ambientali attesi*								
	Linee di impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Tecnica 1	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO
Tecnica 2	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO
Tecnica 3	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO
Tecnica 4	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO
...	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO

