



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare – Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E,prot DVA-2014-0000057 del 03/01/2014

versalis

Stabilimento di Sarroch

SS 195 Km18.8
09018 Sarroch (CA) - Italia
Tel. centralino + 39 07090901
stabilimento.sarroch@versalis.eni.com

Direzione e Uffici Amministrativi

Piazza Boldrini, 1 - 20097 San Donato Milanese (MI)
Tel. centralino: +39 02 5201
www.versalis.eni.com - info@versalis.eni.com

Sarroch 30/12/2013

Prot.Dire/250

Al Ministero dell'Ambiente e della Tutela del del territorio e del Mare
Direzione Generale per le valutazioni ambientali
Via Cristoforo Colombo, 44
00144, Roma
(RACCOMANDATA A/R)
dva@minambiente.it
aia@PEC.minambiente.it
ISPRA
protocollo.ispra@ispra.legalmail.it
ARPAS
dipartimento.ca@pec.arpa.sardegna.it



Oggetto: AIA DEC-DVA-2012-0000333- Stabilimento versalis di Sarroch – istanza di modifica non sostanziale ex art. 29 nonies, comma 1, del D.Lgs. 152/06 s.m.i..

Il sottoscritto Alessandro Ancis, in qualità di sostituto del Direttore dello stabilimento Battista Grosso, Gestore dello stabilimento di Sarroch,

premessi che:

- in data 3 luglio 2012 codesta Amministrazione ha rilasciato il decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale prot. DVA-2012-0000333, relativo allo stabilimento versalis di Sarroch;
- in data 19 dicembre 2012 codesta Amministrazione, con nota DVA - 2011 - 0031502, ha fornito chiarimenti sui contenuti minimi delle istanze di modifica non sostanziale alle autorizzazioni integrate ambientali rilasciate;
- in data 20 marzo 2013, con nota prot. dire 151, lo scrivente ha presentato istanza di modifica non sostanziale ex art. 29 nonies, comma 1, del D.Lgs. 152/06 s.m.i. per:
 - esecuzione prova preliminare di combustione olio FOK nella Centrale Termoelettrica;
 - realizzazione delle opere infrastrutturali relative all'utilizzo dell'olio FOK nella Centrale Termoelettrica;
 - proroga per mesi 18, a partire dal 17 agosto 2013, degli attuali valori limite di emissione della Centrale Termoelettrica; nella nota lo scrivente individuava una serie di interventi tecnici finalizzati alla riduzione del fabbisogno di vapore dello stabilimento per i quali preannunciava la presentazione della relativa istanza di modifica non sostanziale entro il mese di dicembre 2013.

versalis spa

Sede Legale: San Donato Milanese (MI) - Piazza Boldrini, 1 - Italia
Capitale sociale interamente versato: Euro 1.553.400.000,00
Codice Fiscale e registro Imprese di Milano 03823300821
Part. IVA IT 01768800748
R.E.A. Milano n. 1351279
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Eni S.p.A.
Società con socio unico



- in data 15 luglio 2013 codesta Amministrazione, con nota DVA-2013-0016635, faceva richiesta di integrazione documentale alla nota di cui al punto precedente;
- in data 19 luglio 2013, con nota prot. dire 187, lo scrivente ha provveduto all'integrazione documentale richiesta;
- in data 30 settembre 2013, con nota DVA-2013- 0022163, codesta amministrazione ha trasmesso il parere istruttorio conclusivo in merito all'istanza di modifica non sostanziale relativamente alla prova preliminare di combustione olio FOK, la realizzazione delle opere infrastrutturali per l'utilizzo del medesimo olio, e la proroga dei VLE, ritenendola accoglibile.

presenta istanza

di modifica alla citata autorizzazione integrata ambientale DVA – 2012 -0000333 del 03 luglio 2012, per la realizzazione degli interventi mirati alla riduzione del fabbisogno di vapore dello stabilimento.

Con riferimento ai contenuti minimi indicati nella citata nota prot. DVA – 2011 – 0013502 del 19 dicembre 2011 si evidenzia quanto segue:

- la modifica è interamente descritta nella relazione tecnica allegata;
- la modifica:
 - non comporta alcun aumento di potenzialità dell'impianto;
 - non determina effetti negativi sull'ambiente;
 - non comporta variazioni sui processi produttivi sulle materie prime impiegate e sui consumi;e pertanto si ritiene possa essere valutata come non sostanziale;
- gli elementi identificativi del gestore, la denominazione e l'ubicazione dell'impianto e la definizione della modifica richiesta sono riportate nella relazione tecnica allegata.

Si ritiene inoltre che la modifica di cui alla presente istanza non sia da sottoporre a verifica di assoggettabilità a VIA, in quanto:

- le modifiche progettate non inducono effetti negativi apprezzabili sull'ambiente;
- per quanto concerne la parte realizzativa delle modifiche progettate, la limitata entità delle opere e l'assenza di attività potenzialmente impattanti, quali demolizioni e attività di scavo significative, consentono di escludere la presenza di effetti negativi apprezzabili sull'ambiente anche durante la fase realizzativa.

Nell'allegato si riporta cronoprogramma delle attività previste.

Le modifiche non introducono un aggravio del preesistente livello di rischio, a questo proposito sarà presentata apposita dichiarazione secondo quanto previsto dal D. Lgs. 334/99.

versalis

Stabilimento di Sarroch



Gli interventi tecnici per i quali si presenta l'istanza, come anche la realizzazione delle infrastrutture per la ricezione del FOK, sono interventi particolarmente complessi da progettare, richiedono approvvigionamenti specialistici con tempi di consegna particolarmente lunghi e complesse attività di montaggio e d'inserimento funzionale.

La realizzazione del sistema termocompressione ha una pianificazione tale da non permettere l'entrata in esercizio entro il febbraio 2015 principalmente per problemi connessi ai tempi di approvvigionamento del compressore. Saranno espletate tutte le azioni per una riduzione dei tempi di realizzazione che però al momento non sono certe.

Il Gestore garantirà comunque il pieno rispetto dei VLE autorizzati dal 17/02/2015.

Rimanendo a disposizione per qualsiasi eventuale chiarimento si rendesse necessario, si porgono distinti saluti.

versalis
Stabilimento di Sarroch
Esercizio
Il Responsabile
Alessandro Ancis

In allegato:

- relazione tecnica a supporto dell'istanza di modifica non sostanziale;
- originale della quietanza di versamento della tariffa istruttoria.



VERSALIS STABILIMENTO DI SARROCH

**RELAZIONE TECNICA
ISTANZA DI MODIFICA NON SOSTANZIALE
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
DEC-DVA-2012-0000333**

27/12/2013

eni

**INDICE**

Introduzione	3
1. INFORMAZIONI SULLO STABILIMENTO - ELEMENTI IDENTIFICATIVI .	5
2. DESCRIZIONE DELL'ASSETTO ATTUALE DELLE RETI VAPORE	5
3. DESCRIZIONE DELLE MODIFICHE	6
4. VALUTAZIONE DELLA NON SOSTANZIALITÀ DELLA MODIFICA	10
4.1 Consumi energetici	10
4.2 Consumi idrici	11
4.3 Emissioni in atmosfera	12
4.4 Reflui in fognatura	12
4.5 Rumore	13
4.6 Produzione di rifiuti	13
5. ASSOGGETTABILITÀ A VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE	13
6. ALLEGATI	14



Introduzione

Lo stabilimento versalis di Sarroch (CA) è stato autorizzato all'esercizio mediante Decreto DEC-DVA-2012-0000333 del 03/07/2012 (di seguito Decreto AIA) rilasciato dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare (di seguito MATTM).

Le modifiche oggetto della presente istanza, mirate alla riduzione del fabbisogno energetico di stabilimento, e più precisamente a:

- ridurre gli autoconsumi di energia termica della Centrale Termoelettrica;
- ridurre i quantitativi di combustibile utilizzato nella Centrale Termoelettrica;

sono di seguito elencate:

1. eliminazione della sezione di bassa pressione del turbogeneratore TG2;
2. termocompressione impianto Splitter;
3. riassetto impianto BTX;
4. riassetto reti vapore.

Come riportato nell'istanza di modifica non sostanziale presentata in data 20/03/2013 con nota Prot.Dire/151 ("Istanza di modifica non sostanziale per prova preliminare di combustione a FOK nella Centrale Termoelettrica e per la realizzazione delle opere infrastrutturali relative all'utilizzo di olio FOK nella Centrale Termoelettrica") la riduzione del fabbisogno energetico insieme all'utilizzo dell'olio FOK e del Fuel Gas autoprodotta determinerà un quadro emissivo della Centrale Termoelettrica tale da garantire il rispetto dei nuovi valori limite di emissione prescritti a partire dal 17/02/2015.

Con nota DVA-2013-0022576 del 04/10/2013, con riferimento all'istanza di modifica non sostanziale Prot.Dire /151, il Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare ha trasmesso il parere istruttorio conclusivo della Commissione IPPC che ritiene l'istanza accoglibile.

Tenuto conto della disponibilità dell'olio FOK (70 Kt/anno), che sarà utilizzato nella Centrale Termoelettrica allo scopo di ridurre le emissioni al camino E11, oltre alle modifiche sopra citate sarà necessario importare dall'adiacente raffineria Sarlux, ex SARAS, un quantitativo di vapore stimato in circa 16 t/h per garantire la marcia degli impianti senza impattare sui volumi di produzione.



Nella seguente tabella sono riportati gli assetti della Centrale attuali e futuri (con l'implementazione delle modifiche sopracitate).

ASSETTO ATTUALE CTE		ASSETTO FUTURO CTE	
	t/h		t/h
CONSUMO OLIO BTZ	13	CONSUMO OLIO FOK	8
PRELIEVO DA SARAS	0	TERMOCOMPRESSIONE SPLITTER	-22
TOTALE PRODUZIONE VAPORE	200	RIASSETTO BTX	-9
		ELIMINAZIONE SEZIONE BASSA PRESSIONE TG2	-20
		RIASSETTO RETI VAPORE	-2
		VARIAZIONE AUTOCONSUMI CTE	-14
		TOTALE FABBISOGNO VAPORE	134
		PRELIEVO DA SARAS	-16
		TOTALE PRODUZIONE VAPORE	118

Le 134 t/h di vapore, in parte prodotte (118 t/h) dalla CTE, tramite l'utilizzo di 70 kt/y di olio FOK (massima quantità disponibile per lo stabilimento di Sarroch in base agli assetti produttivi degli impianti versalis), e in parte (16 t/h) acquistate dall'adiacente raffineria Sarlux, ex SARAS, costituiscono una significativa riduzione del consumo di vapore a fronte degli storici consuntivati (media 200 t/h).

Le modifiche previste sono illustrate nella presente Relazione redatta secondo quanto descritto nella Nota prot. DVA-2011-0031502 del 19/12/2011 "Contenuti minimi dell'istanza di modifica non sostanziale alle Autorizzazioni Integrate Ambientali - Chiarimenti" del MATTM:

- Capitolo 1: Informazioni sullo stabilimento - Elementi identificativi;
- Capitolo 2: Descrizione degli impianti esistenti;
- Capitolo 3: Descrizione delle Migliori Tecnologie Disponibili;
- Capitolo 4: Descrizione delle modifiche;
- Capitolo 5: Valutazione della non sostanzialità della modifica;
- Capitolo 6: Assoggettabilità a Valutazione di Impatto Ambientale;
- Capitolo 7: Allegati.



1. INFORMAZIONI SULLO STABILIMENTO - ELEMENTI IDENTIFICATIVI

Ragione Sociale:	versalis S.p.A. stabilimento di Sarroch
Sede operativa:	SS 195 km 18,800 - 09018 Sarroch (CA)
Sede legale:	Piazza Boldrini, 1 - 20097 San Donato Milanese (MI)
Gestore dell'impianto:	Battista Grosso Recapiti telefonici: 070/9090300 e-mail: battista.grosso@versalis.eni.com; direzione_sh@pec.versalis.eni.com
Referente IPPC:	Carlo Usai Recapiti telefonici: 070/9090501 e-mail: carlo.usai@versalis.eni.com; hse_sh@pec.versalis.eni.com

2. DESCRIZIONE DELL'ASSETTO ATTUALE DELLE RETI VAPORE

Le utenze dello stabilimento sono alimentate, principalmente, mediante vapore proveniente dai due prelievi (spillamenti), a 30 ate e 6 ate, dalle turbine a vapore della Centrale Termoelettrica (CTE). Le reti di distribuzione del vapore alimentano in modo capillare il vapore agli impianti di produzione, ai servizi ausiliari e alla logistica.

Le reti di distribuzione di vapore si suddividono in:

- rete a 30 ate (media pressione, MP)
- rete a 6 ate (bassa pressione, BP)

Alcuni tratti di rete (anello di distribuzione lato mare), alimentati dal vapore a 6 ate, sono eserciti a una pressione in equilibrio con i degasatori della centrale cui sono collegati (circa 4,5 ate).



Oltre che dalla Centrale il vapore proviene anche da alcune sezioni degli impianti di produzione:

- Vapore a bassa pressione (6 ate). Presso l'impianto Xiloli Zona Distillazione, del vapore di recupero è prodotto sul condensatore (generatore di vapore) di testa della colonna di separazione dell'etilbenzene AF901/AF902; il vapore così prodotto è inviato in parte dall'impianto Splitter e in parte alla rete distribuzione. Presso l'impianto Formex è prodotto sull'apparecchiatura 951-V8, in cui avviene il flash delle condense di media pressione provenienti dai diversi impianti dell'isola 15 (principalmente BTX e Formex).
- Vapore a media pressione (30 ate): prodotto nella caldaia del Reforming 950 V7, in cui la condensa prodotta nel turbocompressore 950-TK3 è inviata nella sezione convettiva dei forni 950-F4 e F5 (in cui avviene la generazione del vapore) e successivamente sulla convettiva dei forni 905-F6 e F7 (dove avviene il surriscaldamento del vapore). Il vapore così recuperato è inviato a rete di stabilimento.

Sono inoltre presenti dei recuperi di vapore a bassissima pressione nell'impianto Pseudocumene (vapore di recupero a 4,5 ate); tale vapore, prodotto sui condensatori (generatori di vapore E12 ed E13) di testa delle colonne di separazione dello pseudo cumene, è inviato ai degasatori della CTE e, nell'impianto Xiloli (vapore di recupero 3 ate), utilizzato per consumi interni all'impianto.

3. DESCRIZIONE DELLE MODIFICHE

Eliminazione della sezione di bassa pressione del turbogeneratore TG2

La modifica consiste nell'eliminazione della sezione di bassa pressione a condensazione del turboalternatore siglato TG2, per trasformare la turbina a condensazione in turbina a contropressione. L'intervento prevede la rimozione dalla sezione di bassa pressione dei diaframmi, delle palette rotanti e delle tenute vapore manicotti, col relativo sistema di alimentazione.



L'eliminazione dello stadio a condensazione del turbogeneratore richiede anche l'adeguamento del sistema di regolazione dello stesso turbogeneratore.

In seguito alla realizzazione della modifica, si avrà l'annullamento della quota di vapore inviata a condensazione e quindi anche dell'energia elettrica prodotta dalla sezione a bassa pressione. In questo modo il carico delle caldaie sarà ridotto di circa 20 t/h (150 kt/anno), con una riduzione del consumo di combustibile di circa 1 t/h (9.5 kt/anno).

Termocompressione impianto Splitter

L'intervento consiste nell'installazione di un nuovo compressore, asservito all'impianto Splitter (impianto costituito principalmente da una colonna suddivisa nei due tronconi C100 e C101, adibito alla separazione propano propilene), allo scopo di annullare la quota di vapore utilizzata per ribollire il fondo colonna C-101. Il nuovo sistema consentirà di sostituire la fonte di energia, comprimendo i vapori di testa colonna e portandoli a un livello entalpico in grado di fornire il calore necessario a ribollire il fondo colonna. Contemporaneamente nell'altro lato del ribollitore di fondo colonna si realizzerà la condensazione dei vapori di testa.

In seguito alla modifica, i vapori di testa della colonna C-101 saranno inviati a una pressione di circa 12,5 ate alla nuova apparecchiatura V-110. Il vapore dalla testa del V-110 andrà in aspirazione al compressore che comprimerà il gas fino a una pressione di 21 ate. La mandata del compressore sarà inviata ai nuovi scambiatori a piastre E-110A/B nei quali condenserà fornendo il calore necessario a ribollire il fondo della colonna C-100. Il propilene condensato sarà prima inviato al nuovo sottoraffreddatore ad acqua di torre E-111 e successivamente al ricevitore V-100, dal quale saranno prelevati il riflusso e il distillato.

Il distillato e il prodotto di fondo dello Splitter continueranno a essere refrigerati mediante acqua di torre rispettivamente nell'E-103 e nell'E-104.

Il Ribollitore E-101B e i condensatori E-102A/B rimarranno esclusi e saranno utilizzati solo in fase di avviamento o, qualora si debba marciare nell'assetto originario, per manutenzione al sistema di termocompressione.



In seguito alla realizzazione della modifica il consumo energetico sarà spostato interamente da termico a elettrico.

Azzerando il consumo di energia termica, la modifica comporterà una riduzione di vapore prodotto dalla Centrale Termoelettrica di circa 22 t/h.

In allegato 5 si riporta schema di processo sezione Splitter C-100 C101 con identificate le modifiche sopra descritte.

Riassetto Impianto BTX

L'assetto futuro dell'impianto BTX prevede una diversa interconnessione fra le colonne e l'inserimento di nuovi scambiatori di calore.

Il principale obiettivo dell'intervento consiste nel migliorare l'efficienza energetica dell'impianto BTX, valorizzando il contenuto termico degli stream interni ai limiti di batteria.

In sintesi il progetto consentirà di:

- minimizzare il consumo di vapore dell'impianto, con conseguente riduzione del carico della Centrale Termoelettrica;
- ottimizzare energeticamente l'impianto privilegiando, nell'ordine, il consumo di Gas della rete di stabilimento, di Vapore BP e di Vapore MP.

Gli interventi previsti non modificheranno in modo sostanziale il bilancio di materia globale dell'impianto per cui non si prevedono variazioni di quantità e qualità dei prodotti.

Il futuro layout prevede la disposizione in sequenza delle tre operazioni di distillazione: la carica sarà inviata direttamente alla colonna C2, che, come oggi, produrrà il Taglio idrocarburico C5 in testa e il Taglio C6 come corrente laterale; il fondo, costituito da idrocarburi C7+, sarà alimentato alla colonna C1, che produrrà il Taglio C7 in testa, alimentando la terza colonna (C3) con il proprio fondo; la colonna C3 continuerà a svolgere la funzione odierna, separando il Taglio C8 in testa e il Taglio C9+ sul fondo. Il fondo della C1, prima di essere alimentato alla colonna C3, passerà attraverso le colonne C4C/D esattamente come avviene oggi.



Il treno di preriscaldamento della carica sarà potenziato attraverso modifiche al layout e installando due nuovi scambiatori ad alta efficienza; contemporaneamente saranno posti fuori servizio due scambiatori a fascio tubiero (E13N ed E21).

Il sistema di recupero di calore dal fondo della colonna C3 sarà modificato, a livello di piping, in modo tale che lo scambiatore E24 risulti a monte e non a valle (come nell'assetto attuale) delle torri contenenti le terre acidificate decoloranti, utilizzate per abbattere l'indice di bromo del benzene degli xileni misti e del pseudo cumene destinato alla vendita.

I vapori della testa colonna C3 saranno utilizzati per ribollire entrambe le colonne C1 e C2; a tale scopo, si prevedono la modifica del piping di testa colonna C3 e l'installazione di un nuovo condensatore/ribollitore asservito alla colonna C2, in aggiunta agli attuali ribollitori a Vapore (E4A/B). Questi ultimi continueranno a svolgere la loro funzione, fornendo alla colonna il calore necessario alla corretta chiusura del bilancio termico della stessa.

In allegato 6 si riporta schema di processo semplificato Impianto BTX con identificate le modifiche sopra descritte.

Riassetto Reti Vapore

Il progetto ha come obiettivo quello di rendere disponibile tutta la quantità di vapore a bassa pressione recuperato dagli impianti di produzione (a 4,5 ate e a 6 ate), sulla rete di distribuzione vapore 6 ate agli impianti. Questo permetterà alla CTE di ridurre la produzione di vapore e conseguentemente il carico in caldaia.

L'iniziativa "Termocompressione Splitter" riveste una notevole importanza in sinergia con la presente modifica, in quanto permetterà di mettere a disposizione della rete di distribuzione di stabilimento tutto il vapore di recupero a 6 ate dall'impianto Xiloli, non più utilizzato per fornire l'energia termica all'impianto Splitter. Le altre iniziative citate riducendo il fabbisogno complessivo di vapore e conseguentemente il carico in caldaia, riducono anche gli autoconsumi della caldaia per cui renderanno disponibile una maggiore quantità di vapore a oggi totalmente inviata ai degasatori della CTE (a 4,5 ate) che, nell'assetto futuro, sarebbe utilizzabile solo in parte; l'invio del vapore recuperato sulla rete di distribuzione vapore di stabilimento permetterà l'utilizzo della quota parte di vapore eccedente il fabbisogno dei degasatori della CTE.



Le modifiche previste sono le seguenti:

- costruzione e installazione di una nuova linea di distribuzione del vapore prodotto dall'impianto Pseudocumene alla rete di distribuzione vapore 6 ate di stabilimento;
- costruzione e installazione di una nuova linea di distribuzione del vapore prodotto dall'impianto Xiloli ZD alla rete di distribuzione vapore 6 ate di stabilimento;
- sostituzione dei generatori di vapore a 4,5 ate 2150-E12 e 2150-E13 dell'Impianto Pseudocumene per la produzione di vapore a 6 ate (anzichè a 4,5 ate come nell'attuale assetto), allo scopo di alimentare la rete di distribuzione di stabilimento a bassa pressione (6 ate).

4. VALUTAZIONE DELLA NON SOSTANZIALITÀ DELLA MODIFICA

4.1 Consumi energetici

Eliminazione della sezione di bassa pressione del turbogeneratore TG2

La quota di energia elettrica attualmente prodotta dalla sezione a bassa pressione (3,5-4,5 MWh) sarà sostituita da energia elettrica di acquisto.

Termocompressione impianto Splitter

Il consumo di E.E. del nuovo compressore sarà di circa 1,5-2 MWh.

Riassetto Impianto BTX

La tabella seguente riporta una stima della variazione dei consumi di utilities nell'assetto futuro rispetto alla marcia attuale del BTX.

UTILITIES	VARIAZIONE CONSUMI ORARI	VARIAZIONE CONSUMI ANNUI STIMATI
Fuel gas (OCE)	0,01 t/h	87,6 t
Vapore MP (30 bar)	0,37 t/h	3240 t
Vapore BP (6 bar)	-10,17 t/h	-89000 t
CONDENSA	-8,33 t/h	-73000 t



La Condensa di MP, proveniente dal separatore V8 dell'impianto Formex e attualmente impiegata per riscaldare la carica della colonna C2, sarà impiegata come fluido riscaldante in altre sezioni dello Stabilimento.

Non sono previste variazioni di rilievo nei consumi di energia elettrica.

Riassetto Reti Vapore

Si stima che, a seguito delle modifiche previste, con l'assetto futuro delle reti vapore sarà possibile recuperare dall'impianto Pseudocumene circa 3,7 t/h di vapore a 6 ate. Tale recupero sarà possibile unicamente a seguito della realizzazione di tutte le modifiche di cui alla presente istanza. Considerando che lo Pseudocumene è tipicamente in marcia per 6 mesi l'anno la quantità totale di vapore a bassa pressione recuperabile è pari a:

$$3,7 \text{ (t/h)} \times 4380 \text{ (ore)} = 16,2 \text{ (kt/anno)}$$

4.2 Consumi idrici

Eliminazione della sezione di bassa pressione del turbogeneratore TG2

Si stima una riduzione del consumo di acqua demineralizzata di circa 3 m³/h.

Termocompressione impianto Splitter

Le variazioni dei consumi idrici stimati con la realizzazione del sistema di termocompressione sono riportati nella seguente tabella.

UTILITIES	VARIAZIONE CONSUMI SPECIFICI	VARIAZIONE CONSUMI ORARI	VARIAZIONE CONSUMI ANNUI STIMATI
Acqua Torre (**)	-100,3 m ³ /t _{Propylene PG}	-1150 m ³ /h	-9.86 Mm ³
Vapore (3 bar)	-1,97 t/t _{Propylene PG}	-22,5 t/h	-194 kt
CONDENSA	-1,97 t/t _{Propylene PG}	-22,5 t/h	-194 kt



Riassetto Impianto BTX

Nessuna variazione.

Riassetto Reti Vapore

Nessuna variazione.

4.3 Emissioni in atmosfera

Eliminazione della sezione di bassa pressione del turbogeneratore TG2

Nessuna variazione.

Riassetto reti vapore

Nessuna variazione.

Termocompressione impianto Splitter

Le modifiche impiantistiche proposte comporteranno la realizzazione di alcuni nuovi tratti di linea e l'installazione di nuove apparecchiature con conseguente incremento (minimale) del numero dei potenziali punti di emissione fuggitiva.

Tutti i nuovi punti di emissione saranno integrati nel sistema di gestione e controllo LDAR delle emissioni fuggitive esistente in stabilimento. L'incremento delle emissioni fuggitive, dovuto alla nuova unità rispetto all'impianto nella configurazione attuale, sarà trascurabile.

Riassetto BTX

Le modifiche impiantistiche proposte comporteranno la realizzazione di alcuni nuovi tratti di linea e l'installazione di nuove apparecchiature con conseguente incremento dei potenziali punti di emissione fuggitive. (accoppiamenti flangiati, etc).

Tutti i nuovi potenziali punti di emissioni fuggitive saranno integrati nel sistema di gestione e controllo LDAR esistente in stabilimento. L'incremento delle emissioni fuggitive, dovuto alla nuova unità rispetto all'impianto nella configurazione attuale, sarà trascurabile.

4.4 Reflui in fognatura

Tutte le modifiche non comporteranno variazioni dei reflui immessi nella rete fognaria di stabilimento.



4.5 Rumore

La modifica all'impianto Splitter (termocompressione) prevede l'installazione di un compressore, provocando incrementi localizzati dei livelli sonori unicamente nelle immediate vicinanze dello stesso. La progettazione di tale apparecchiatura e la sua disposizione impiantistica assicurerà il rispetto dei limiti di esposizione al rumore del personale operante nell'area di produzione.

Per quel che riguarda le altre modifiche non ci saranno variazioni.

4.6 Produzione di rifiuti

Tutte le modifiche non comporteranno produzione di rifiuti se non in fase di realizzazione.

Per quanto sopra affermato la modifica proposta è quindi, a ns avviso, da ritenere non sostanziale ai sensi dell'art. 5 comma 1 lettera I-bis del D.lgs. 152/06 e s.m.i..

Le modifiche non introdurranno un aggravio del preesistente livello di rischio, a questo proposito sarà presentata Dichiarazione al Comando provinciale dei VVF.

5. ASSOGGETTABILITÀ A VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE

In relazione a quanto esposto in precedenza, riteniamo che la modifica proposta:

- non comporti incrementi di potenzialità dello stabilimento;
- non provochi effetti negativi sull'ambiente;

e pertanto, in accordo all'art.20 comma 1 lettera b) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., non sia da sottoporre alla procedura di verifica di assoggettabilità a Valutazione di Impatto Ambientale (VIA).



6. ALLEGATI

- Allegato 1 Planimetria con ubicazione nuove apparecchiature **Riassetto BTX**
- Allegato 2 Planimetria con ubicazione nuove apparecchiature **termocompressione Splitter**
- Allegato 3 Planimetria con ubicazione dell'intervento di **Eliminazione della sezione di bassa pressione del turbogeneratore TG2**
- Allegato 4 Planimetria con assetto reti futuro **per riassetto reti vapore**
- Allegato 5 Schema di processo sezione Splitter C-100 C101
- Allegato 6 Schema di processo semplificato Impianto BTX
- Allegato 7 **Cronoprogramma degli interventi**

versalis

Stabilimento di Sarroch

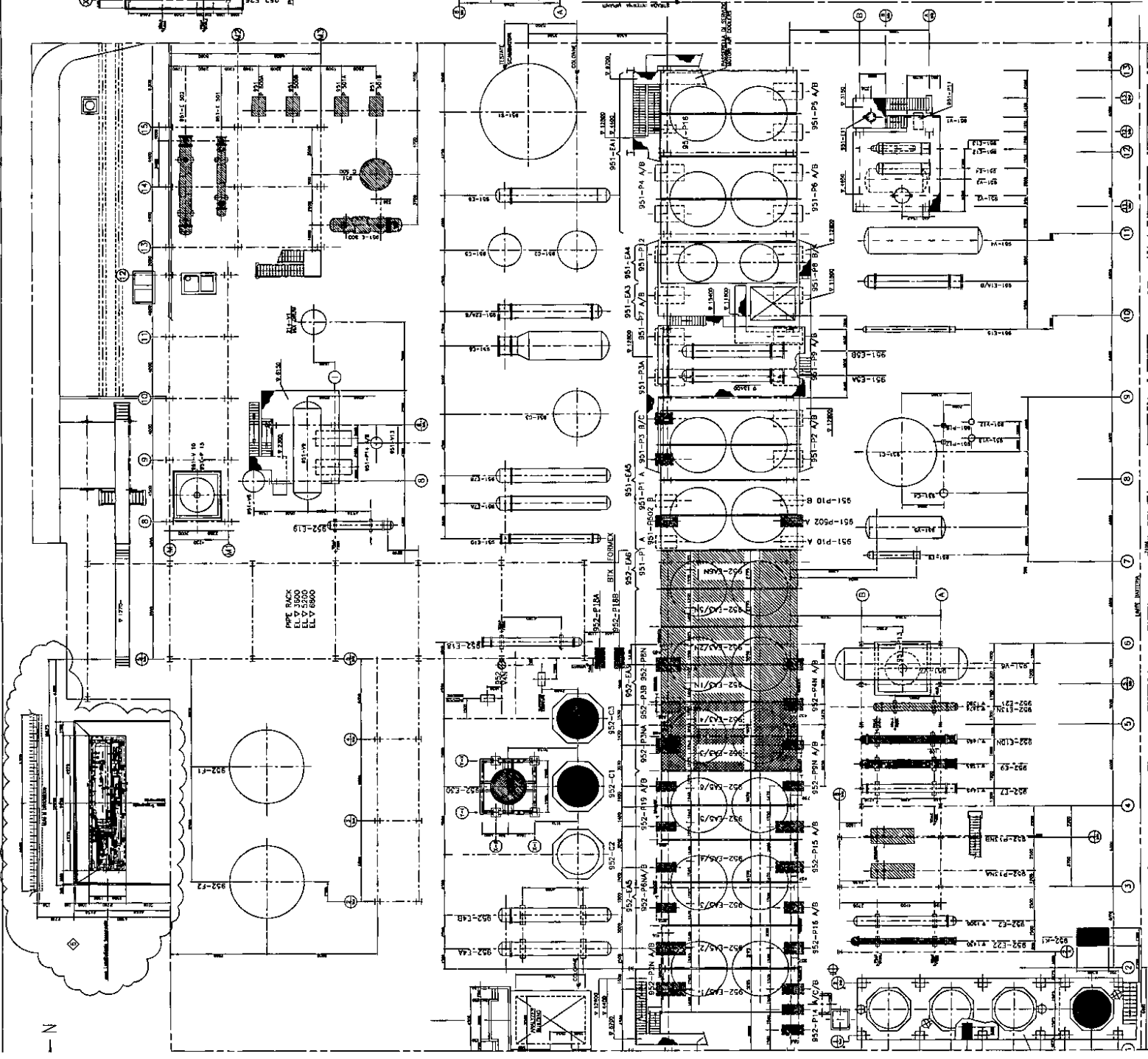


ALLEGATO 1

**Planimetria con ubicazione nuove apparecchiature
riassetto impianto BTX**

DESIGN & INTERIORITY
 CONSULTING ENGINEERS

LEGENDA
 APPARECCHIATURE ESISTENTI
 APPARECCHIATURE NUOVE
 APPARECCHIATURE MODIFICATE



NOTE: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN METERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 2. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 3. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 4. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 5. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 6. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 7. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 8. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 9. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 10. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 11. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 12. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 13. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 14. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 15. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 16. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 17. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 18. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 19. ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 20. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

TECHINT S.p.A. Via... 10121 TORINO, ITALIA	
CONSORZIO IMPRESA IMPRESA... Via... 10121 TORINO, ITALIA	
IMPANTI FORMEX & BTX PLANIMETRIA GENERALE UNIFICATA REVAMPING	
N° 952-08-05-007-A	

N

versalis

Stabilimento di Sarroch



ALLEGATO 2

Planimetria con ubicazione nuove apparecchiature Termocompressione Splitter



ALLEGATO 3

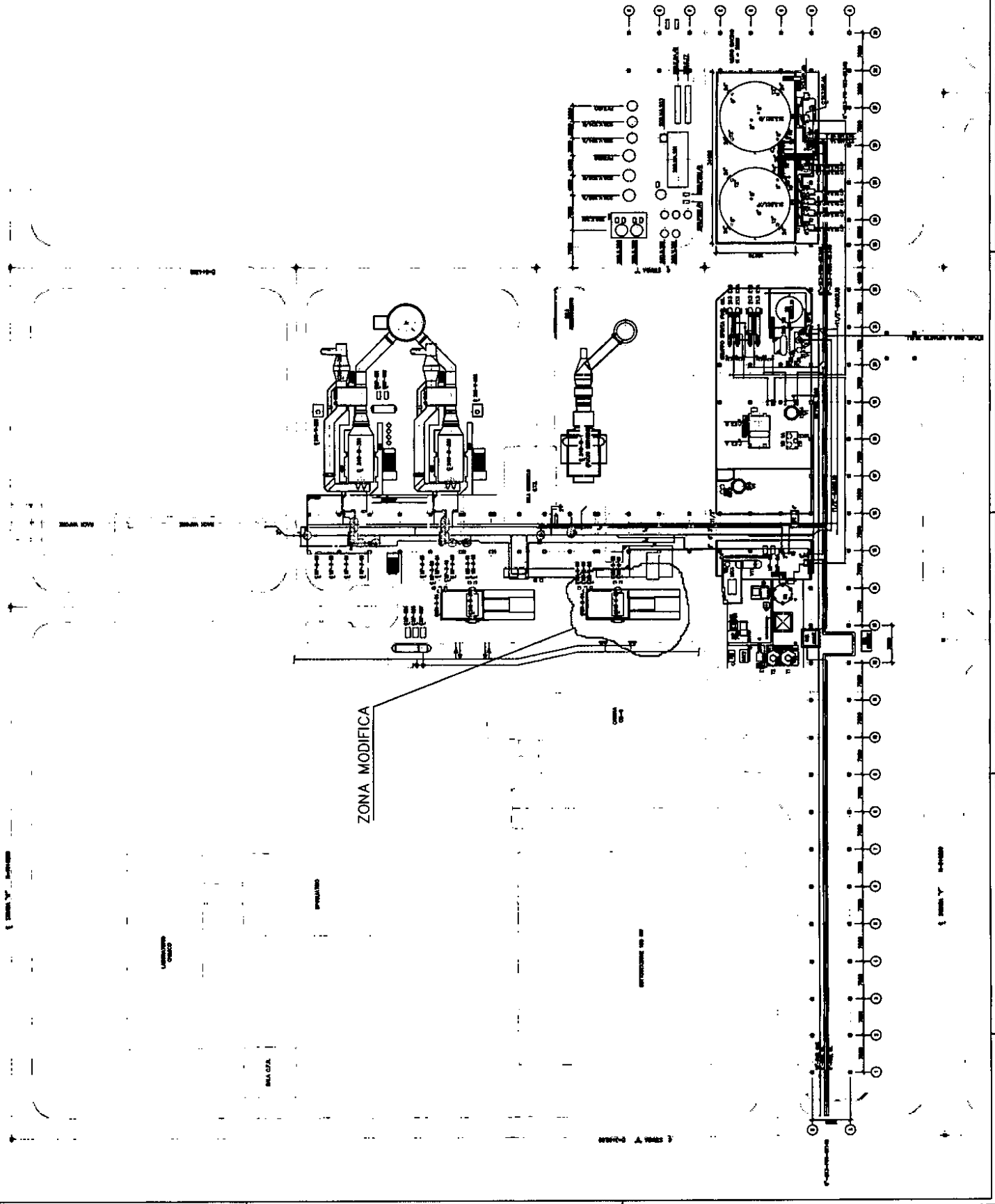
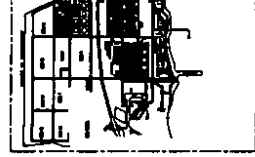
Planimetria con ubicazione interventi eliminazione
della sezione a bassa pressione TG2

NOTE GENERALI

- 1) NOME LE DIMENSIONI
- 2) NOME LE DESCRIZIONE
- 3) DATA

LEGENDA

PIANTA CRANE



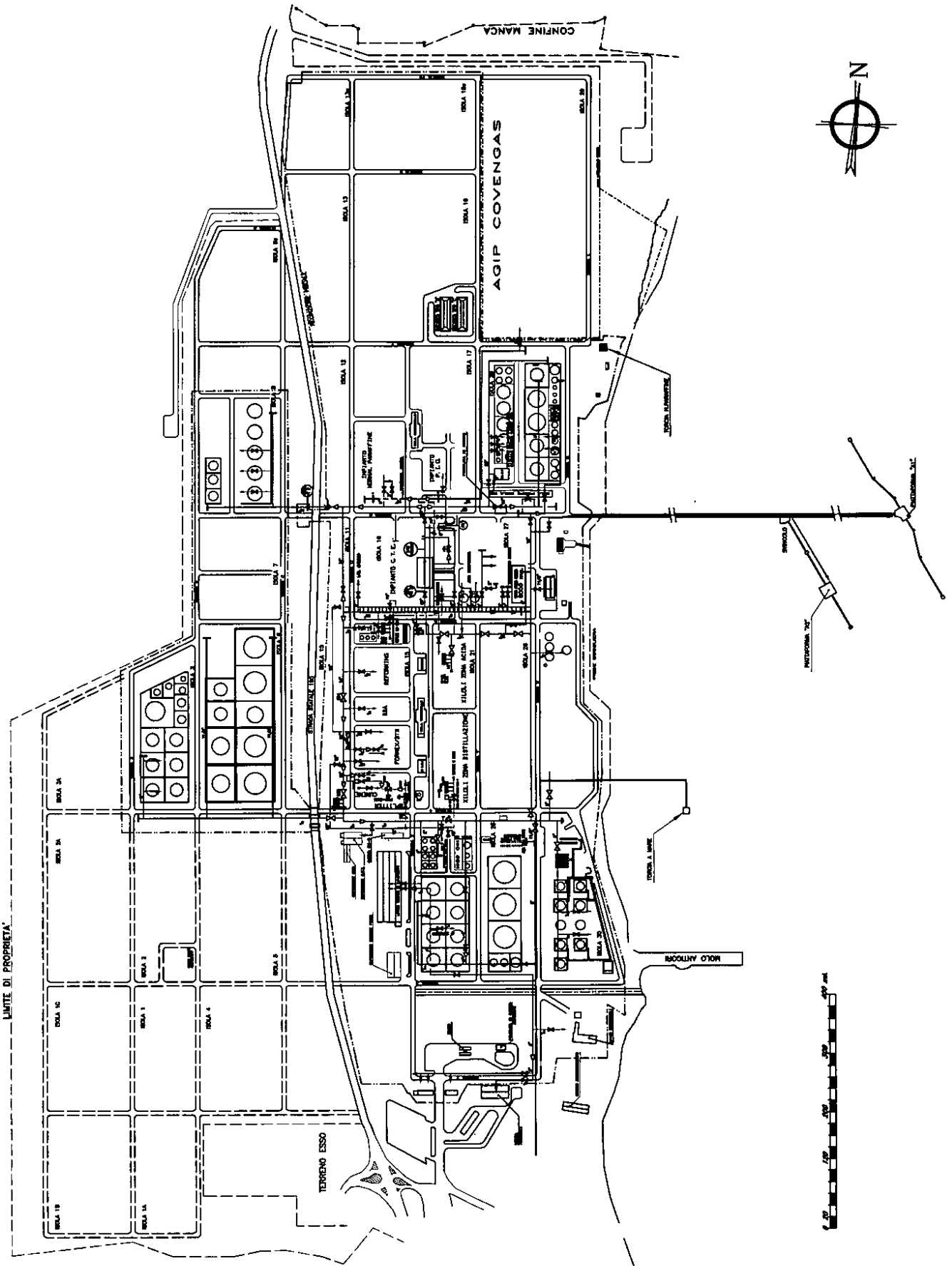
ZONA MODIFICA

Dis. 240-08-6



ALLEGATO 4

Planimetria con asseto reti futuro per riassetto reti
vapore

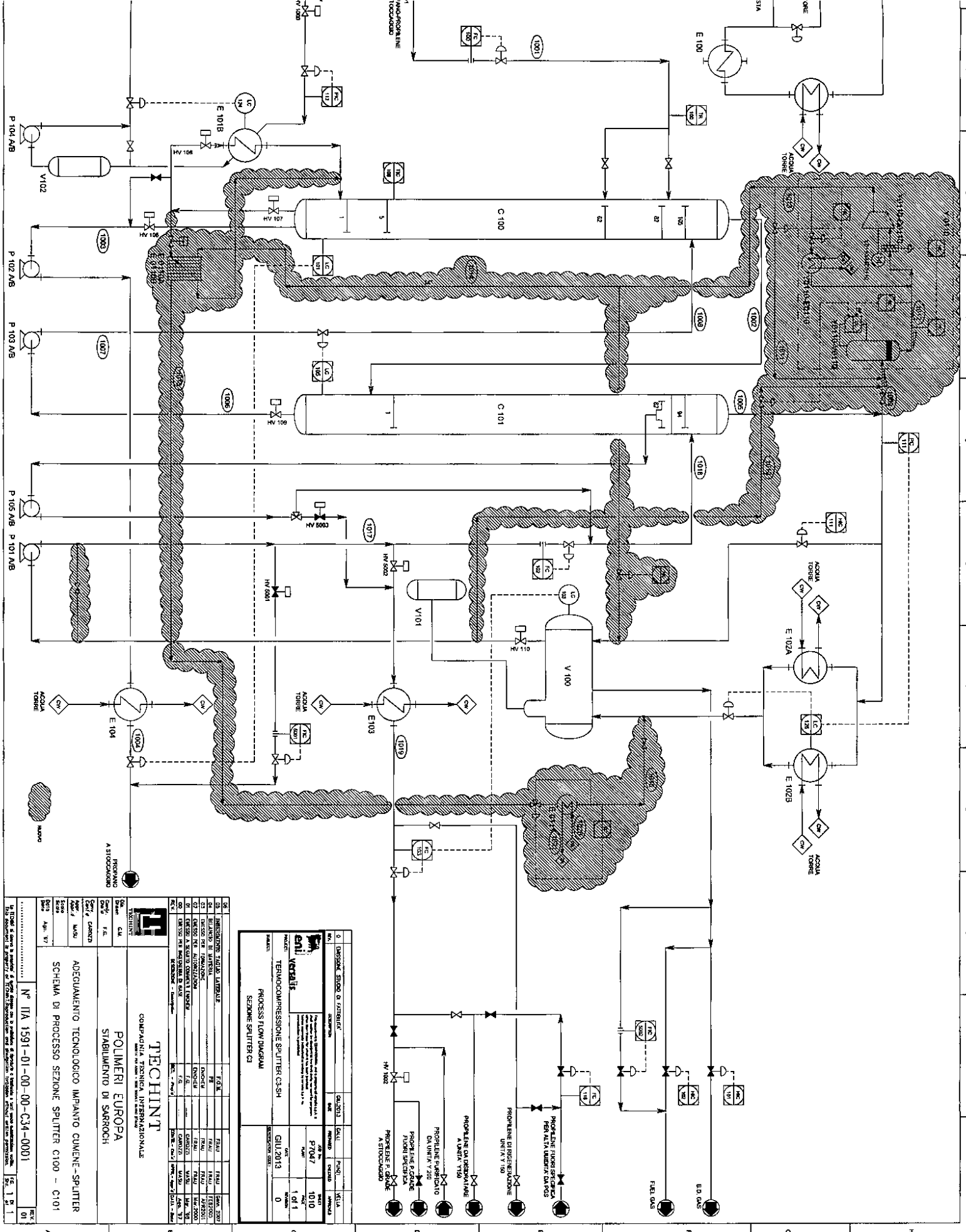


NOTA:
IL TRATTO DI LINEA TI
UTILIZZATO IN ALTERNANZA



ALLEGATO 5

Schema di processo Splitter sezione C100_C101



NO.	DESCRIZIONE	QUANTITÀ	UNITÀ	VALORE
0	DESCRIZIONE DI ATTIVITÀ			
1	PRODOTTO	1010	TONNELLATE	
2	PRODOTTO	1001	TONNELLATE	
3	PRODOTTO	0	TONNELLATE	

PRODOTTO: **ENTH VERTICAL**
 PROCESSO: **TERMOCOMPRESSIONE SPLITTER CASH**
 DATA: **GIU 2013**
 VERSIONE: **0**

TECHINT
 COMPAGNIA TECNICA INTERNAZIONALE
 POLIMERI EUROPA
 STABILIMENTO DI SARROCH

ADEGUAMENTO TECNOLOGICO IMPIANTO CUMENE-SPLITTER
 SCHEMA DI PROCESSO SEZIONE SPLITTER C100 - C101

N° IIA 1591-01-00-00-C34-0001
 Rev. 1 del 1/1/11

versalis

Stabilimento di Sarroch



ALLEGATO 6

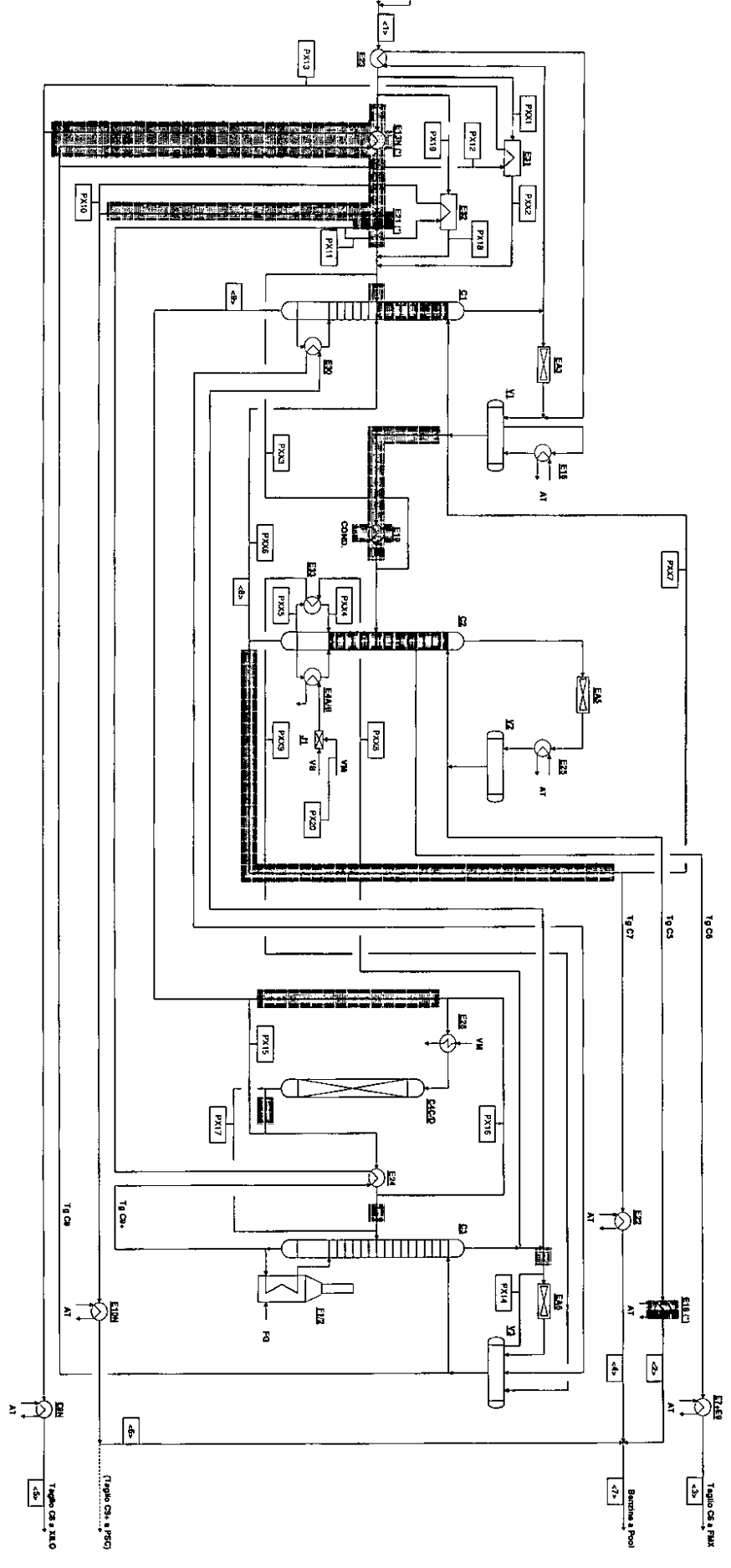
Schema di processo semplificato Impianto BTX

Relazione tecnica

"Razionalizzazione pensilina di carico autobotti

SCHEMA DI PROCESSO SEMPLIFICATO - 952-BTX - SARROCH

RIASSETTO BTX - LAY-OUT FUTURO



e sistemi
 e nuove / modifiche a linee esistenti
 e schemi esistenti da ampliare / mettere nuovi servizi
 e sistemi automatici industriali
 e servizi di bilanciamento

STABILIMENTO DI SARROCH
 Impianto Aromatici
SEZIONE 952 - BTX

versalis

Stabilimento di Sarroch



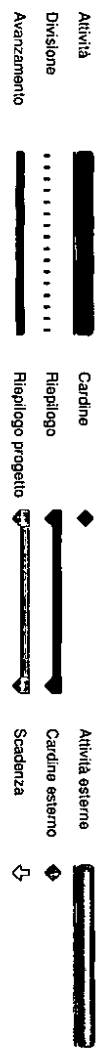
ALLEGATO 7

Cronoprogramma delle attività

Eliminazione stadio a condensazione TG2 Centrale termoelettrica Versalis Sarroch

ID	Nome attività	2014												2015				
		dic	gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic	gen	feb	mar	
0	Eliminazione stadio a condensazione TG2 CTE																	
1	MILESTONE DI PROGETTO																	
2	Assegnazione contratto																	
3	Completamento meccanico																	
4	Commissioning e start-up																	
5	INGEGNERIA DI DETTAGLIO																	
6	ACQUISTO MATERIALI																	
7	APPALTI																	
8																		
9																		
10																		
11	MONTAGGI																	
12																		
13	Pre-commissioning																	
14																		
15	Commissioning e start-up																	

Progetto: Eliminazione stadio a condensazione TG2 CTE
Data: ven 20/12/13
Programma sviluppato in accordo al documento
Ansaldo Energia SER1300913





	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
◆ Assegnazione contratto											
◆ Completamento meccanico											
◆ Completamento di start up											
Pre-commissioning											
Commissioning a start up											

- ◆ Attività Massima
- ◆ Range di Avanzamento
- ◆ Inactive Task Inactive Massima
- ◇ Inactive Summary Manual Task
- ◇ Duration of Manual Summary Range
- ◇ Manual Summary Start only
- ◆ Finish only

AVVERTENZE

Il Bollettino deve essere compilato in ogni sua parte (con inchiostro nero o blu) e non deve recare abrasioni, correzioni o cancellature.

La causale è obbligatoria per i versamenti a favore delle Pubbliche Amministrazioni.

Le informazioni richieste vanno riportate in modo identico in ciascuna delle parti di cui si compone il bollettino.