

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
GNL	<i>Non definito</i>	Materia prima / Combustibile	F1, F2, F3	Liquido	68410-63-9	Gas Naturale	100	R12	S16-51-33	F+	6,31*10 ⁶ m ³ ⁽²⁾
Marine Gas Oil	<i>Non definito</i>	Combustibile	F3	Liquido	68476-34-6	Marine Gas Oil	100	R40-65-51/53-66	S24-36/37-43-61-62	Xn, N	200 t ⁽³⁾
Propano	<i>Non definito</i>	Fluido intermedio dei vaporizzatori (IFV)	F2	Gas liquefatto	74-98-6	Propano	100	R12	S9-16	F+	-(⁴)
Ipoclorito di sodio	Univar Ltd / Ashland	Prodotto chimico ausiliario	F5	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	10-25	R31-34	S1/2-28-45-50	C	2,9*10 ³ l
Bisolfito di sodio	Univar Ltd / Ashland	Prodotto chimico ausiliario	F5	Liquido	7631-90-5	Bisolfito di sodio	15-40	R22-31	S2-25-46	Xn	2,9*10 ³ l
DREW ELECTRIC FAST DRY	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Rimozione di olio e grasso da parti elettriche del motore	Liquido	106-94-5	Bromopropano	95-100	R10 R20	S9 S23 S24 S38	Xn	50 l
CARBON	Ashland	Prodotto chimico	Agente di rimozione	Liquido	29797-40-8	Diclorotoluene (isomeri misti)	25-60	R45	S53 S26	Xn, T	100 l

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
REMOVER		ausiliario	del carbone		84989-04-8	Fenoli distillati; acidi di catrame, frazione metilfenolo	10-20	R24/25 R65 R34 R51/53	S28 S36/37 S39 S45 S56		
					64742-94-5	Nafta (petrolio), aromatici pesanti	10-20				
					108-95-2	Fenolo	3-5				
					64742-47-8	Distillati (petrolio), frazione leggera di "hydrotreating" (kerosene)	3-5				
					1310-58-3	Iodossido di potassio	3-5				
					84989-06-0	Fenoli distillati; acidi di catrame, frazione xilenolo	1-2,5				
					95-48-7	O-Cresolo	1-2,5				
AMEROID RSR	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Agente di rimozione della ruggine, cleaner e sgrassante	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico	25-60	R34	S26- S36/37/39 S45	C	85 l
					68131-39-5	Alcoli, C12-15-primario, etossilato	2,5-3				
AMEROID OWS	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Agente per la pulizia delle macchine ed attrezzature	Liquido	68476-30-2	Distillati (petrolio)	65-80	R40-65- 38-51/53	S36/37- 61-62	N, Xn	50 l
					29797-40-8	Diclorotoluene (miscela di isomeri)	10-15				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
			(per carene a separazione rapida)		64742-94-5	Nafta solvente (petrolio), aromatica pesante	2-5				
					64742-47-8	Distillati (petrolio), frazione leggera di "hydrotreating" (cherosene)	0,5-2				
					25168-05-2	Clorotoluene	0,1-0,5				
AMEROYAL CF	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Prodotto chimico per il trattamento degli evaporatori	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	0,5-2	R34	S26-36/37/39-45	C	400 l
					1310-58-3	Idrossido di potassio	0,5-2				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SLCC-A	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Trattamento dell'acqua delle caldaie: agente di controllo della corrosione per il trattamento delle condutture del vapore	Liquido	110-91-8	Morfolina	20-25	R20/21/22;R34	S23-26-36/37/39-45-51	C	280 l
GC	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Trattamento dell'acqua delle caldaie: controllo dell'alcalinità mediante aumento del pH	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	40-50	R35	S26-36/37/39-45	C	36 l
Amersite CHZ	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	F3	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5-10	R36/37/38	-	Xi	240 l
AMEROID RSR RUST STAIN REMOVER	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Agente di pulizia per macchine ed attrezzature: separatore di ruggine e scorie	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico	25-40	R34	S26-36/37/39-45	C	75 l
					68131-39-5	Alcohols, C12-15-primario, polietossilato	2-5				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
SNC 2000	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Separatore di carbonio non cresilico (carbon remover)	Liquido	64742-94-5	Nafta solvente (petrolio), aromatica pesante	65-80	R36/38-51/53	S26-37/39-61	Xi, N	10 l
					68956-56-9	Dipentene (derivato)	15-20				
ADJUNCT B	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Trattamento dell'acqua della caldaie: riaddolcimento o dell' acqua mediante precipitazione e di durezza calcica per evitare depositi di scorie.	Solido	7558-79-4	Fosfato idrogeno di sodio	-	-	-	-	140 kg
DREWCLEAN 2000	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Sgrassatore a separazione rapida	Liquido	64742-48-9	Nafta (petrolio); "hydrotreated" (con basso punto di ebollizione); pesante	60-95	R65 R43 R66 R51/53	S23 S36/37 S39 S51 S56	Xn, N	300 l
					68956-56-9	Dipentene (derivato)	3-5				
					5989-27-5	(R)-p-Menta-1,8-diene	3-5				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
LIQUIDEWT	Ashland	Prodotto chimico ausiliario	Anticorrosivo per il trattamento dell'acqua di raffreddamento in ricircolo	Liquido	1303-96-4	Tetraborato di sodio, 10-idrato	10-15	R25-34-52/53	S26-36/37/39-45-61	T	25 l
					7632-00-0	Sodio nitrito	5-10				
					1310-73-2	Idrossido di sodio	2-5				
					6834-92-0	Disodio metasilicato	2-5				
					2492-26-4	Mercaptobenzotiazolo di sodio	0,1-0,5				
ATLAS COPCO ROTO Z	Atlas	Olio minerale compressori	Compressori aria strumenti	Liquido	68411-46-1	Alcarilammina	1-3	-	-	-	50 kg
					68937-96-2	Dialchil polisolfuro	0,10-0,50				
CASTROL TRANSAQUA HT 2	Castrol	Olio minerale trasmissione	Turret e valvole immerse	Liquido	107-21-1	Glicole etilenico	45-50	-	-	-	100 kg
					102-71-6	Trietanolammina	1-5				
CAT DEO SAE 15 W - 40	Caterpillar	Olio minerale per motori	Motore pompa incendio schiuma	Liquido	1024	Alchil-ditio-fosfato di Zinco	5	-	-	-	50 kg
MOBIL DELVAC 1 5W - 40	Exxon Mobil	Olio minerale motori	Motori lance salvataggio	Liquido	68037-01-4	Dec-1-ene, omopolimero, Dec-1-ene idrogenato, oligomeri, idrogenati	20-30	-	-	-	10 kg
					68551-12-2	Alcoli etossilati a catena lunga	0,1-1				
					121158-58-5	Tetrapropenilfenolo	0,1-0,25				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5				
MOBIL DELVAC 1 SHC 5W - 40	Exxon Mobil	Olio minerale motori	Motore diesel emergenza	Liquido	742890923-5169	Alchil salicilato di calcio a catena lunga (sovrabasi)	1-5	-	-	-	30 kg
					64742-71-8	Oli di paraffina (petrolio), frazioni leggere decerate cataliticamente	20-30				
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5				
MOBIL DTE 10 EXCEL 100 (DTE 18 M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Impianto idraulico poppa	Liquido	128-39-2	2,6-di-ter-butilfenolo	0,1-1	-	-	-	50 kg
					-	Alchil ditiofosfato	0,1-1				
MOBIL DTE 10 EXCEL 15 (DTE 11M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Valvole carico e zavorra	Liquido	128-39-2	2,6-di-ter-butilfenolo	0,1-1	-	-	-	100 kg
					-	Alchil ditiofosfato	0,1-1				
					64742-55-8	Distillati paraffinici leggeri da "hydrotreating", petrolio	40-50				
					64742-54-7	Distillati paraffinici pesanti da "hydrotreating", petrolio	40-50				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	1-5				
MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (DTE 13M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Gru, ascensore, bracci di carico, macchinari officina	Liquido	128-39-2	2,6-di-ter-butilfenolo	0,1-1	-	-	-	100 kg
					-	Alchil ditiofosfato	0,1-1				
					64742-71-8	Oli di paraffina (petrolio), frazioni leggere decerate cataliticamente	10-20				
					64742-54-7	Distillati paraffinici pesanti da "hydrotreating", petrolio	20-30				
MOBIL DTE 10 EXCEL 46 (DTE 15M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Pompe incendio schiuma, verricelli, argani, monitori incendio	Liquido	128-39-2	2,6-di-ter-butilfenolo	0,1-1	-	-	-	100 kg
					-	Alchil ditiofosfato	0,1-1				
					64742-54-7	Distillati paraffinici pesanti da "hydrotreating", petrolio	1-5				
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	1-5				
MOBIL DTE 10	Exxon Mobil	Olio minerale	Elica di	Liquido	128-39-2	2,6-di-ter-butilfenolo	0,1-1	-	-	-	100 kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
EXCEL 68 (DTE 16M)		idraulico	manovra, gru, depuratori olio		-	Alchil ditiofosfato	0,1				
MOBIL DTE 25	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Ventilatori ricircolazione gas caldaie	Liquido	57855-77-3	Bis(dinonilnaftalensol fonato) di calcio	0,1	-	-	-	5 kg
MOBIL DTE 846	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Compressore BOG	Liquido	115-86-6	Trifenilfosfato	0,1	-	-	-	100 kg
MOBIL DTE LIGHT ISO 32	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Tente meccaniche e lubrificatori	Liquido	-	Miscela	-	-	-	-	5 kg
MOBIL DTE MEDIUM ISO 46	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Turbogeneratori Dresser Rand, compressori HD e LD	Liquido	-	Miscela	-	-	-	-	200 kg
MOBIL DTE OIL HEAVY ISO 100	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Pompe iniezione prodotti chimici	Liquido	-	Miscela	-	-	-	-	5 kg
MOBIL DTE OIL HEAVY MEDIUM ISO 68	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Turbogeneratori Shinko, compressori produzione azoto, pompe varie	Liquido	-	Miscela	-	-	-	-	200 kg
MOBIL EAL ARCTIC 100	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Impianti condizionamento e refrigerazione gas inerte	Liquido	-	Miscela	-	-	-	-	100 kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
MOBIL EAL ARCTIC 22 CC	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Compressori impianti condizionamento	Liquido	-	Miscela	-	-	-	-	10 kg
MOBIL EAL ARCTIC 32	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Compressori impianti condizionamento	Liquido	-	Miscela	-	-	-	-	10 kg
MOBIL EAL ARTIC 68	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Compressori impianto frigorifero	Liquido	-	Miscela	-	-	-	-	10 kg
MOBIL FLUID 424	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Gru e verricelli	Liquido	-	Solfonato di Calcio	1-5	-	-	-	10 kg
					68649-42-3	Alchil-ditiofosfato di zinco	1-2,5				
MOBIL RARUS 427	Exxon Mobil	Olio minerale compressori	Compressori aria avviamento	Liquido	90-30-2	N-Fenil-1-Naftilamina	0,1-1	-	-	-	5 kg
					83547-95-9	Oxa dithia phosphatetradecanoi c acid ethylhexyl ester	0,1-1				
MOBIL RARUS 827	Exxon Mobil	Olio minerale compressori	Compressori aria avviamento	Liquido	68515-47-9	Acido 1,2-benzendicarbossilico, alchil esteri di-C11-14-ramificati e lineari, arricchiti in C13	20-30	-	-	-	5 kg
					90-30-2	N-Fenil-1-Naftilamina	<1				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					68411-46-1	Benzenammina,-N-fenil,-prodotti-di-reazione-con-2,4,4-trimetilpentene	1-5				
MOBIL RARUS SHC 1025	Exxon Mobil	Olio sintetico compressori	Compressori aria per generatori azoto	Liquido	115-86-6	Trifenilfosfato	0,1-1	-	-	-	50 kg
MOBIL SHC 632 ISO 320	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Ventilatori impianto gas inerte	Liquido	68037-01-4	Dec-1-ene, omopolimero, Dec-1-ene idrogenato, oligomeri, idrogenati	10-20	-	-	-	10 kg
					115-86-6	Trifenilfosfato	0,1-0,25				
MOBILGARD 1 SHC	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Lance di salvataggio	Liquido	Polimero	Alchilfenolo ramificato e Calcio ramificato Alchilfenolo (74499-35-7 & 132752-19-3)	0,1-0,25	-	-	-	10 kg
					Polimero	Alchilfenolo ramificato e Calcio ramificato Alchilfenolo (74499-35-7 & 132752-19-3)	0,1-1				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					-	Solfuro di alchilfenato di calcio a catena ramificata	1-5				
					122384-87-6	Solfuro di alchilfenato di calcio a catena ramificata	1-5				
					61789-86-4	Acidi solfonici, Petrolio, Sali di calcio	1-5				
MOBILGARD 412	Exxon Mobil	Olio minerale per motori	Diesel generatore MAN	Liquido	-	Alchilfenolo ramificato e Calcio ramificato Alchilfenolo (74499-35-7 & 132752-19-3)	0,1-1	-	-	-	200 kg
					Polimero	Alcarile solfonato di calcio a catena lunga (sovrabasi)	1 5				
					61789-86-4	Acidi solfonici, Petrolio, Sali di calcio	0,1-1				
MOBILGEAR 600 XP 150 (MOBILGEAR 629)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Gru lance salvataggio, verricelli e paranchi	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	0,1-1	-	-	-	10 kg
MOBILGEAR 600 XP 220 (MOBILGEAR 630)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Argani, riduttori macchinari di coperta	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	<0,25	-	-	-	10 kg

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
MOBILGEAR 600 XP 320 (MOBILGEAR 632)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Gru e macchinari coperta	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	0,1-1	-	-	-	50 kg
MOBILGEAR 600 XP 460 (MOBILGEAR 634)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Accoppiamenti turboriduttori	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	0,1-1	-	-	-	5 kg
MOBILGEAR SHC XMP 150	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Argani di ormeggio	Liquido	68442-69-3	Benzene, C10-14-alchil derivati	0,1-0,25	-	-	-	10 kg
					16958-92-2	Adipato di bis(tridecile)	10-20				
					10254-57-6	Bis metilene (dibutilditiocarbammato)	1-5				
					597-82-0	Trifenil-fosforioato	0,1-1				
KLUBER ISOFLEX TOPAS L32	Kluber	Grasso lubrificante	Bracci di carico	Semifluido	-	-	-	-	-	-	5 kg
MOBIL GREASE XHP 222	Mobil	Grasso lubrificante	Gru, compressori, pompe, ingranaggi, valvole	Semifluido	68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5	-	-	-	150 kg
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5				
MOBILARMA 798	Mobil	Grasso lubrificante	Cavi di acciaio gru, verricelli,	Semifluido	-	Etere glicolico	0,1-1	-	-	-	50 kg
					68411-90-5	Proprietary polyamine	0,1-1				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
			paranchi		-	Proprietary polyamines	0,1-1				
MOBILITH SHC 100	Mobil	Grasso lubrificante	Generatori Dresser Rand, motori IGG	Semifluido	94270-86-7	1h-Benzotriazolo-1-metanamina, n,n-bis(2-etilesil)-metil-	0,1-1	-	-	-	10 kg
					68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5				
					1310-66-3	Idrossido di litio monoidrato	0,1-1				
					-	Sale di litio di acido alifatico	1-5				
					10254-57-6	Bis(dibutilditiocarbammato) di metilene	1-5				
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5				
MOBILITH SHC 460	Mobil	Grasso lubrificante	Scala di banda, pompe gasolio, compressori metano	Semifluido	94270-86-7	1h-Benzotriazolo-1-metanamina, n,n-bis(2-etilesil)-metil-	0,1-1	-	-	-	10 kg
					68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5				
					1310-66-3	Idrossido di litio monoidrato	0,1-1				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
MOBILPLEX 47	Mobil	Grasso lubrificante	Monitori incendio	Semifluido	-	Sale di litio di acido alifatico	1-5	-	-	-	5 kg
					10254-57-6	Bis(dibutilditiocarbammato) di metilene	1-5				
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5				
					72623-83-7	Oli lubrificanti C>25 "bright stock" idrotrattati	-				
					64741-96-4	Distillati (petrolio), frazione naftenica pesante raffinata con solvente	-				
					64742-01-4	Oli residui (petrolio) raffinati con solvente	-				
					68475-59-2	Allcani, C-3 C-4	-				
					64-19-7	Acido acetico	-				
					7778-44-1	Arseniato di calcio	-				
					64742-62-7	Oli residui (petrolio), decerati con solvente	-				
64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	-									

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					64742-54-7	Distillati (petrolio), paraffinici pesanti da "hydrotreating"	-				
MOBILTAC 375 NC	Mobil	Grasso lubrificante	Riduttori gru verricelli, paranchi	Semifluido	8052-42-4	Asfalto	60-70	R52/53	S61	-	25 kg
					136-53-8	Bis(2-etilesanoato) di zinco	1-5				
					64742-47-8	Distillati (petrolio), leggermente idrogenati	10-20				
					12001-85-3	Acidi naftenici, sali di zinco	1-5				
					64741-44-2	Distillati (petrolio), frazioni primarie intermedie	10-20				
MOBILTEMP SHC 100	Mobil	Grasso lubrificante	Riduttori soffiatori di fuliggine	Semifluido	56-81-5	1,2,3-Propantriolo	1-5	R52/53	S61	-	5 kg
					115-77-5	2,2-Bis(1-drossimetil)-1,3-propandiolo	1-5				
					90-30-2	N-Fenil-1-naftilammina	0,1-1				
					128-39-2	2,6-di-ter-butilfenolo	1-2,5				
					110-25-8	(Z)-N-metil-N-(1-osso-9-ottadecenil) glicina	0,1-1				
					26780-96-1	1,2-di idro-2,2,4-trimetilchinolina, omopolimero	1-5				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
UNICOOL R-404	Wilhelmsen	Gas refrigerante	Impianti esistenti condizionamento e frigorifero	Liquido	420-46-2	1,1,1-Trifluoroetano	52	-	-	-	150 kg
					354-33-6	Pentafluoroetano	44				
					811-97-2	1,1,1,2-Tetrafluoroetano	4				
UNICOOL R-407C	Wilhelmsen	Gas refrigerante	Nuovi impianti condizionamento	Liquido	75-10-5	Difluorometano	23				50 kg
					354-33-6	Pentafluoroetano	25				
					811-97-2	1,1,1,2-Tetrafluoroetano	52				

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ⁽¹⁾
					N° CAS	Denominazione	% in peso				

Note

Oltre ai prodotti sopraelencati si prevede l'utilizzo anche delle seguenti tipologie di prodotti e composti di rilevanza secondaria:

- Kit di laboratorio contenenti reagenti in piccole quantità per utilizzi analitici di processo (a titolo di esempio: analisi delle acque delle caldaie, misura del pH, misura del cloro, analisi delle acque di raffreddamento). Il consumo atteso di tale reagentario è pertanto stimabile in pochi ml al mese;
- Composti stoccati in bombole, diversi dai gas refrigeranti sopra riportati, impiegati per utilizzi vari (ad es. antincendio, calibrazione) e caratterizzati da consumi annuali esigui. La tipologia di tali composti, i quantitativi e l'ubicazione delle bombole in cui sono contenuti sono riportate in dettaglio nella Scheda B.13 a cui si rimanda;
- Prodotti detergenti (quali ad esempio ammorbidenti, detersivi e candeggina) impiegati per i normali usi civili .

⁽¹⁾ I dati qui riportati sono stimati, estrapolati dalla documentazione relativa alla LNG Carrier *Golar Frost*.

⁽²⁾ Tale valore è stato stimato considerando il quantitativo necessario alla rigassificazione di 3.75 MSm³/anno, comprensiva del gas consumato per il funzionamento del Terminale stesso.

⁽³⁾ L'utilizzo del Marine Gas Oil è previsto unicamente in condizioni di non normale operatività quali ad esempio le fasi di manutenzione (ivi comprese le prove periodiche), emergenza, malfunzionamento o assenza di gas a bordo per mancato arrivo di navi metaniere di approvvigionamento. Non essendo ad oggi quantificabile il consumo associato a tali fasi, il valore - indicativo - inserito in tabella è stato ottenuto tenendo in considerazione:

- il consumo atteso di MGO del generatore diesel principale durante le attività di manutenzione (stimate in 15 giorni all'anno);
- il consumo atteso di MGO utilizzato per le prove settimanali del generatore diesel di emergenza (per una durata stimata di circa 30 minuti) e della motopompa incendio impianto ad acqua spruzzata (per una durata stimata di circa 1 ora);
- il consumo atteso di MGO delle caldaie (utilizzato per lo spegnimento e l'accensione) durante le attività manutentive effettuate durante l'anno.

⁽⁴⁾ Utilizzato come reintegro; non risulta stimabile il consumo annuo.