

Nome	Diam.	Fluido Emesso	Provenienza	Ubicazione	Portata	Frequenza di Utilizzo
Emissioni Primarie Convogliate						
Emissione E1 (Caldaia)	1600 mm	Gas Esausti	Caldaia (40 MWt)	Camino	31,458 Nm ³ /h (alla capacità produttiva)	Continuo
Emissione E2 (Caldaia)	1600 mm	Gas Esausti	Caldaia (40 MWt)	Camino	31,458 Nm ³ /h (alla capacità produttiva)	Continuo
Cold Vent	30" 762 mm	GN	Cold Vent system	Ponte in area cargo	145,290 kg/h (scenario "fuoco") 167.820 kg/h (scenario "linea di produzione bloccata")	Emergenza
Propane Vent	12" 304,8 mm	Propano (miscelato a GN solo in caso di "rottura fascio tubiero IFV")	Propane Vent system	Ponte in area cargo	5,937 kg/h (scenario "fuoco") 32.350 kg/h (scenario "rottura fascio tubiero IFV")	Emergenza
Emissione Generatore Diesel principale	700 mm	Gas Esausti	Generatore Diesel principale (3,35MW)	Camino	29,974 kg/h	Solo in condizioni di non normale operatività (tra cui manutenzioni, anomalie, guasti, assenza di GN per mancato approvvigionamento)
Emissione Generatore Diesel di emergenza	500 mm	Gas Esausti	Generatore Diesel di emergenza (850 kW)	Tettoia della sala per il DG/E	14,281 m ³ /h	Emergenza
Emissione motocompressore	48 mm	Gas esausti	Motocompressore (4,5 kW)	Locale generatore diesel di emergenza	16 m ³ /h	Solo in condizioni di non normale operatività (asservito all'avviamento ai generatori di cui sopra)
Emissione Motopompa antincendio	203 mm	Gas esausti	Motopompa antincendio	Upper Deck - Tettoia della motopompa	8,256 m ³ /h	Emergenza (solo in caso di avaria di tutte le pompe antincendio)
Emissioni Secondarie Convogliate						
Boil Off Leak Gas Exh. Fan	220*280 mm	Aria ⁽¹⁾	Boil Off Leak Gas Exh. Fan	Upper Deck	3,600 m ³ /h	continuo
Nitrogen Seal Gas Vent	4"	N ₂	BOG Compressor Nitrogen Seal (tenuta flussata con azoto del compressore gas di boil-off)	Modulo T16	13 Nm ³ /h	continuo

Swivel Leak Recovery Vent	2"	GN	Swivel	Torretta	0.1132 Nm ³ /h	continuo
Analyser House Vent ⁽²⁾	1 da 1" 2 da 1/2"	GN	Analyser House (cabina analisi del modulo di rigassificazione)	Modulo T16	0.158 Nm ³ /h	continuo (send-out)
Fuel Gas Analyser System Vent	1/2"	GN	Fuel Gas Analyser System (analizzatore fuel gas)	Area Cargo / Catwalk	0.05 Nm ³ /h	continuo (alimentazione dei boiler tramite boil-off)
MGO Tank Vent (S)	250 mm	Vapori di MGO	Serbatoio di MGO (S)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività la cui durata è stimata in No. 2 h)
MGO Tank Vent (S)	200 mm	Vapori di MGO	Serbatoio di MGO (S)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività la cui durata è stimata in No. 2 h)
IGG MGO Service Tank Vent (P)	125 mm	Vapori di MGO	Serbatoio di servizio MGO (P)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività la cui frequenza è molto rara e la cui durata è stimata in No. 2 h)
New STG L.O Storage Tank Vent (S) Ex Main L.O Storage Tank Vent (S)	80 mm	Vapori Oleosi	Serbatoio di stoccaggio olio lubrificante per nuovi STG	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività effettuata di rado, circa 1 volta all'anno e la cui durata è stimata in No. 2 h)
New STG L.O Settling Tank Vent (S) Ex Main L.O Settling Tank Vent (S)	80 mm	Vapori Oleosi	Serbatoio di sedimentazione olio lubrificante per nuovi STG.	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività rara, effettuata solo in caso di cambio olio e la cui durata è stimata in No. 2 h)
G/E L.O. Storage Tank Vent (S)	50 mm	Vapori Oleosi	G/E L.O. storage tank (S)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività effettuata di rado, circa 1 volta all'anno e la cui durata è stimata in No. 2 h)
G/E L.O. Settling Tank Vent (S)	50 mm	Vapori Oleosi	G/E L.O. settling tank (S)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività rara, effettuata solo in caso di cambio olio e la cui durata è stimata in No. 2 h)
G/T L.O Storage Tank Vent (S)	50 mm	Vapori Oleosi	G/T L.O storage tank (S)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività effettuata di rado, circa 1 volta all'anno e la cui durata è stimata in No. 2 h)
G/T L.O Settling Tank Vent (S)	50 mm	Vapori Oleosi	G/T L.O settling tank (S)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività rara, effettuata solo in caso di cambio olio e la cui durata è stimata in No. 2 h)

MGO Tank Vent (P)	250 mm	Vapori di MGO	Serbatoio di MGO (P)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività la cui durata è stimata in No. 2 h)
MGO Tank Vent (P)	200 mm	Vapori di MGO	Serbatoio di MGO (P)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività la cui durata è stimata in No. 2 h)
MGO Storage Tank Vent (P)	80 mm	Vapori di MGO	G.O. storage (P)	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (attività la cui durata è stimata in No. 2 h)
Oily Bilge Tank Vent	100 mm	Vapori Oleosi	Oily Bilge Tank	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento della cassa (attività effettuata con una frequenza all'incirca mensile per una durata di No 1h)
MGO water spray pump Tank Vent	50 mm	Vapori di MGO	Diesel water spray pump Tank	Top of Package	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del serbatoio (operazione effettuata all'incirca 4 volte/anno e di durata di pochi minuti)
I.G Purge Vent	400 mm	Gas inerte (gas esausto raffreddato e filtrato)	I.G Purge	Camino	13,500 Nm ³ /h (valore massimo)	Solo in caso di funzionamento del generatore di gas inerte (ossia per manutenzione dei serbatoi, che viene effettuata con cadenza biennale ed ha una durata massima di circa 15 min)
Emergency D/G MGO Tank Vent	50 mm	Vapori di MGO	Emergency D/G D.O. Tank	Top Emerg. D/G Room	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento del serbatoio (operazione effettuata all'incirca 4 volte/anno e di durata di pochi minuti)
Oil Mist Chamber	n.a.	Vapori Oleosi	Oil Mist Chamber	E-DECK	- ⁽³⁾	Solo in caso di riempimento dei serbatoi connessi (il contributo in continuo è trascurabile)
Lube Oil Tank Vent	4"	Vapori Oleosi	Tank Olio Lubrificante	Modulo T16	10 Nm ³ /h	Solo in caso di riempimento del Serbatoio (evento raro per cambio olio) e durante il funzionamento del BOG (contributo trascurabile)
LNG Sampling & Analyser System Vent ⁽⁴⁾	1"	GN	LNG Sampling & Analyser System (analizzatore LNG area di carico)	Area Bracci di Carico / Catwalk	0.122 Nm ³ /h	Solo durante la fase di scarico dalla metaniera, di durata pari ad un massimo di 12h/settimana
Gas Export Riser Vent	2"	GN	Gas Export Riser	Torretta	0.00450 Nm ³ /h	Scarico di emergenza. Durante il normale esercizio lo scarico all'atmosfera non avviene in continuo, ma solo quando la pressione dell'anulus supera i 2 barg (evento la cui frequenza è stimabile in circa 2 volte/mese)

MGO Overflow Tank Vent ⁽⁵⁾	250 mm	Vapori di MGO	HFO Overflow tank	Ponte coperta	- ⁽³⁾	Solo in caso di sovrariempimento di altri serbatoi
Vent Mast 1	650 mm	GN	Vent Mast 1	Top del Duomo Sfera 1	58,400 kg/h	Utilizzato solo in condizioni di emergenza (in caso di scarico sovrappressione da PSV)
Vent Mast 2	650 mm	GN	Vent Mast 2	Top del Duomo Sfera 2	58,400 kg/h	Utilizzato solo in condizioni di emergenza (in caso di scarico sovrappressione da PSV)
Vent Mast 3	650 mm	GN	Vent Mast 3	Top del Duomo Sfera3	58,400 kg/h	Utilizzato solo in condizioni di emergenza (in caso di scarico sovrappressione da PSV)
Vent Mast 4	650 mm	GN	Vent Mast 4	Top del Duomo Sfera 4	58,400 kg/h	Utilizzato solo in condizioni di emergenza (in caso di scarico sovrappressione da PSV)

Note:

- (1) Aria mista a GN solo in caso di guasti (perdite)
- (2) Utilizzato anche in caso di emergenza (scarico sovrappressione da PSV) con portata pari a 0.4 Nm³/h
- (3) In funzione della portata di ingresso e delle condizioni di riempimento dei serbatoi
- (4) Utilizzato anche in caso di emergenza (scarico sovrappressione da PSV) con portata pari a 26.5 Nm³/h
- (5) In funzione della portata di ingresso e delle condizioni di riempimento dei serbatoi.