

	ALIP S.r.l. <i>AIR LIQUIDE ITALIA PRODUZIONE S.r.l.</i> Via Litoranea Priolose Km. 9,5 - 96010 Melilli (SR)	Revisione	00
	<u>Impianto di produzione idrogeno gas</u> Documentazione Tecnica Allegata alla Domanda di Rinnovo di Autorizzazione Integrata Ambientale	Emissione	Gennaio 2014

SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI


D. 1	Informazioni di tipo climatologico	2
D. 2	Scelta del metodo	3
D. 3	Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente	4

	ALIP S.r.l. <i>AIR LIQUIDE ITALIA PRODUZIONE S.r.l.</i> Via Litoranea Priolose Km. 9,5 - 96010 Melilli (SR)	Revisione	00
	<u>Impianto di produzione idrogeno gas</u> Documentazione Tecnica Allegata alla Domanda di Rinnovo di Autorizzazione Integrata Ambientale	Emissione	Gennaio 2014

D. 1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: ISC3 EPA (Industrial Source Complex versione 3).
Temperature	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: Rete di monitoraggio CIPA (Consorzio Industriale Protezione Ambiente).
Precipitazioni	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: Rete di monitoraggio CIPA (Consorzio Industriale Protezione Ambiente).
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: Rete di monitoraggio CIPA (Consorzio Industriale Protezione Ambiente).
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: Rete di monitoraggio CIPA (Consorzio Industriale Protezione Ambiente).
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: Rete di monitoraggio CIPA (Consorzio Industriale Protezione Ambiente).
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: Rete di monitoraggio CIPA (Consorzio Industriale Protezione Ambiente).
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: Rete di monitoraggio CIPA (Consorzio Industriale Protezione Ambiente).
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: Rete di monitoraggio CIPA (Consorzio Industriale Protezione Ambiente).
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____

	ALIP S.r.l. AIR LIQUIDE ITALIA PRODUZIONE S.r.l. Via Litoranea Priolose Km. 9,5 - 96010 Melilli (SR)	Revisione	00
	<u>Impianto di produzione idrogeno gas</u> Documentazione Tecnica Allegata alla Domanda di Rinnovo di Autorizzazione Integrata Ambientale	Emissione	Gennaio 2014


D. 2 Scelta del metodo	
Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato: <ul style="list-style-type: none"> ■ Metodo basato su criteri di soddisfazione → compilare la sezione D3 <input type="checkbox"/> Metodo basato su criteri di ottimizzazione → compilare tutte le sezioni seguenti Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili	
LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Linee Guida per l'Identificazione delle Migliori Tecnologie Disponibili. <u>Categoria IPPC 1.2: raffinerie di petrolio e di gas. (vedi nota)</u>	Vedi nota
Nota: l'impianto non ha subito alcuna modifica significativa rispetto a quanto precedentemente autorizzato. Si rimanda all' <u>Allegato D 15</u> , riportato all'interno della documentazione tecnica inerente alla prima richiesta di AIA: <u>dichiarazione dei progettisti della Air Liquide</u> attestante l'utilizzo delle BRef di settore ed orizzontali applicabili.	

	ALIP S.r.l. <i>AIR LIQUIDE ITALIA PRODUZIONE S.r.l.</i> Via Litoranea Priolose Km. 9,5 - 96010 Melilli (SR)	Revisione	00
	<u>Impianto di produzione idrogeno gas</u> Documentazione Tecnica Allegata alla Domanda di Rinnovo di Autorizzazione Integrata Ambientale	Emissione	Gennaio 2014


D. 3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente

D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali Elenco MTD	Riferimento
Idrogenazione e desolfurazione carica	<p>La desolfurazione avviene in due fasi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - idrogenazione dei composti organici di zolfo per la produzione di H₂S utilizzando un catalizzatore al Co-Mo; - assorbimento chimico dell'H₂S negli assorbitori zolfo/cloro. 	Linee Guida per l'Identificazione delle Migliori Tecnologie Disponibili. <u>Categoria IPPC 1.2: raffinerie di petrolio e di gas.</u>	E-Descrizione delle analisi elaborate in ambito comunitario per l'individuazione delle MTD, con particolare riferimento, ove disponibili, alle conclusioni dei BREF. – Aspetti tecnici, tecnologici e ambientali e migliori tecniche dello specifico settore
Reforming	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizzo, come combustibile, del gas di spurgo proveniente dal PSA; - ottimizzazione delle prestazioni del processo, ottenuta attraverso il preriscaldamento dell'aria di combustione; - utilizzo delle migliori tecnologie per la combustione attraverso l'impiego dell'ultima generazione di bruciatori LowNOx. 	Linee Guida per l'Identificazione delle Migliori Tecnologie Disponibili. <u>Categoria IPPC 1.2: raffinerie di petrolio e di gas.</u>	MTD applicabili al singolo processo, attività, o unità produttiva – <u>Impianti di produzione idrogeno: steam reforming.</u>
Unità PSA: purificazione del gas per mezzo di cinque coppie di assorbitori	L'idrogeno da purificare viene fatto passare nell'unità di purificazione idrogeno (PSA) costituita da cinque coppie di assorbitori ciascuno dei quali contiene allumina attiva, carbone attivo e setacci molecolari.	Linee Guida per l'Identificazione delle Migliori Tecnologie Disponibili. <u>Categoria IPPC 1.2: raffinerie di petrolio e di gas.</u>	MTD applicabili al singolo processo, attività, o unità produttiva – <u>Purificazione dell'idrogeno..</u>

	ALIP S.r.l. AIR LIQUIDE ITALIA PRODUZIONE S.r.l. Via Litoranea Priolose Km. 9,5 - 96010 Melilli (SR)	Revisione	00
	Impianto di produzione idrogeno gas Documentazione Tecnica Allegata alla Domanda di Rinnovo di Autorizzazione Integrata Ambientale	Emissione	Gennaio 2014

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione		
Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI
	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale	SI ¹
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI ²
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI ²
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI ²
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI ²
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI ²
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI ²
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI ²
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI ³
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		-
Note: 1 - La Società si è dotata di un Sistema di Gestione il relativo certificato è riportato in Allegato A 12 . 2 - L'impianto non ha subito alcuna modifica significativa rispetto a quanto precedentemente autorizzato. Si rimanda agli Allegati D6, D7, D8, D9, D10 riportati all'interno della documentazione tecnica inerente la prima richiesta di AIA. 3 - Per una valutazione approfondita si rimanda all' Allegato D11 .		

	ALIP S.r.l. AIR LIQUIDE ITALIA PRODUZIONE S.r.l. Via Litoranea Priolose Km. 9,5 - 96010 Melilli (SR)	Revisione	00
	<u>Impianto di produzione idrogeno gas</u> Documentazione Tecnica Allegata alla Domanda di Rinnovo di Autorizzazione Integrata Ambientale	Emissione	Gennaio 2014

D.3.2. Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*