

RIVESTIMENTI

Impianto filtrazione e raffreddamento RIV 2/5/6

I tubi prodotti possono essere sottoposti ad operazioni di trattamento e rivestimento, per conferire al prodotto particolari caratteristiche di resistenza alla corrosione, in funzione dei diversi impieghi a cui essi sono destinati.

Il rivestimento esterno viene realizzato con polietilene, polipropilene o con polveri epossidiche, quello interno invece, ove richiesto, mediante l'applicazione di resine epossidiche che garantiscono la protezione interna delle condotte.

L'attività può essere realizzata su diverse linee di produzione, in funzione delle dimensioni del tubo da rivestire e della tecnologia di applicazione del materiale di rivestimento.

I tubi, dopo aver subito le fasi di granigliatura esterna e preriscaldamento sono sottoposti ad un processo di rivestimento interno e/o esterno al termine del quale vengono raffreddati con docce acqua che ne abbassano la temperatura. In tal modo si garantisce la perfetta uniformità e adesione evitando di avere fasi successive di rammollimento del rivestimento tali da creare dei difetti.

L'acqua utilizzata nel circuito di raffreddamento è di tipo Demi.

L'acqua di processo degli impianti di rivestimento tubi Riv 2-6 viene raccolta, attraverso canali di deflusso, da due vasche nelle quali si realizza un primo processo di separazione di sostanze solide attraverso grigliatura e nastro descagliatore.

Da qui, utilizzando pompe di rilancio, l'acqua passa attraverso una batteria di filtri a sabbia e quindi arriva in torre di raffreddamento per poi essere ridistribuita all'impianto.

Il sistema è a circuito chiuso per cui il codice AIA 52AI fa riferimento al rilancio dell'acqua filtrata sull'impianto. Eventuali reintegri o spurghi dovuti ad eccesso di conducibilità, potrebbero avvenire dalle vasche di raccolta delle torri di raffreddamento.

.