

# **CENTRALE DI TOR DI VALLE**

**INTERVENTI DI AMMODERNAMENTO E RIQUALIFICAZIONE DEL SITO  
DI TOR DI VALLE**

**DOCUMENTAZIONE TECNICA ALLEGATA ALLA RICHIESTA DI DEROGA IN  
AGGIORNAMENTO AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

---

**ALLEGATO:                      D 11**

---

**Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si  
richiede l'autorizzazione**

|                                     |                                |        |               |
|-------------------------------------|--------------------------------|--------|---------------|
| AceaElectrabel<br>Produzione S.p.A. | 21/07/2006                     | Rev. 0 | Pagina 2 di 3 |
|                                     | <i>D.11 Analisi di rischio</i> |        |               |

## Indice

1. Premessa.....2
2. Analisi dei rischi per l'ambiente .....2

## 1. Premessa

L'individuazione delle zone di rischio e delle possibili emergenze ambientali associabili alle attività svolte nelle zone stesse, è effettuata in accordo con i contenuti del Piano di Emergenza Interno dell'impianto di Tor di Valle.

## 2. Valutazione dei rischi per l'ambiente

Nella tabella successiva vengono associate a diverse zone d'impianto e alle attività che lì vengono svolte, dei possibili scenari di rischio, assegnando a ciascuno di essi un punteggio di probabilità e uno di magnitudo in accordo con quelli esposti nelle linee guida. Si ritiene accettabile uno scenario che non supera la metà (18 punti) del punteggio massimo (36 punti)

| Zona | Descrizione  | Probabilità<br>Magnitudo | Incendio | Incendio con<br>sviluppo di<br>fumi tossici<br>e/o nocivi | Esplosione | Versamento di<br>sostanze<br>inquinanti |
|------|--|--------------------------|----------|---|------------|---|
| 1    | Laboratorio chimico ed elettrico   | P                        | 3        | 3   | 3          | 5                                       |
|      |  | M                        | 1        | 1   | 1          | 1                                       |
| 2    | Magazzino  | P                        | 3        | -   | -          | -                                       |
|      |  | M                        | 1        | -   | -          | -                                       |
| 3    | Silos, addolcitore, locale servizi ausiliari CCGT, serbatoi  | P                        | 3        | -   | -          | 4                                       |
|      |  | M                        | 4        | -   | -          | 1                                       |
| 4    | Sottostazione elettrica a 150 kV, cabina quadri distribuzione MT/BT  | P                        | 3        | 3   | -          | -                                       |
|      |  | M                        | 3        | 3   | -          | -                                       |
| 5    | Serbatoio gasolio, locale pompe gasolio, container deposito oli  | P                        | 3        | -   | -          | 4                                       |
|      |  | M                        | 5        | -   | -          | 1                                       |
| 6    | Sala macchine CCGT, Generatori di vapore, Stazioni decompressione metano, locale caldaie ausiliarie, pompe di spinta TLR, ex-sala controllo sezione CHP, TG3 e caldaia a recupero B4 | P                        | 3        | -   | 2          | -                                       |
|      |  | M                        | 4        | -   | 4          | -                                       |
| 7    | Uffici, spogliatoi, servizi igienici, sala controllo   | P                        | 3        | -   | -          | -                                       |
|      |  | M                        | 1        | -   | -          | -                                       |
| 8    | Officina meccanica   | P                        | 3        | -   | 2          | -                                       |
|      |  | M                        | 1        | -   | 1          | -                                       |

|                                     |                                |        |               |
|-------------------------------------|--------------------------------|--------|---------------|
| AceaElectrabel<br>Produzione S.p.A. | 21/07/2006                     | Rev. 0 | Pagina 3 di 3 |
|                                     | <i>D.11 Analisi di rischio</i> |        |               |

Il punteggio massimo di 15 punti è associato all'incendio del serbatoio di gasolio.

Si ritiene raggiunto un livello di soddisfazione adeguato per quanto riguarda la prevenzione degli incidenti.