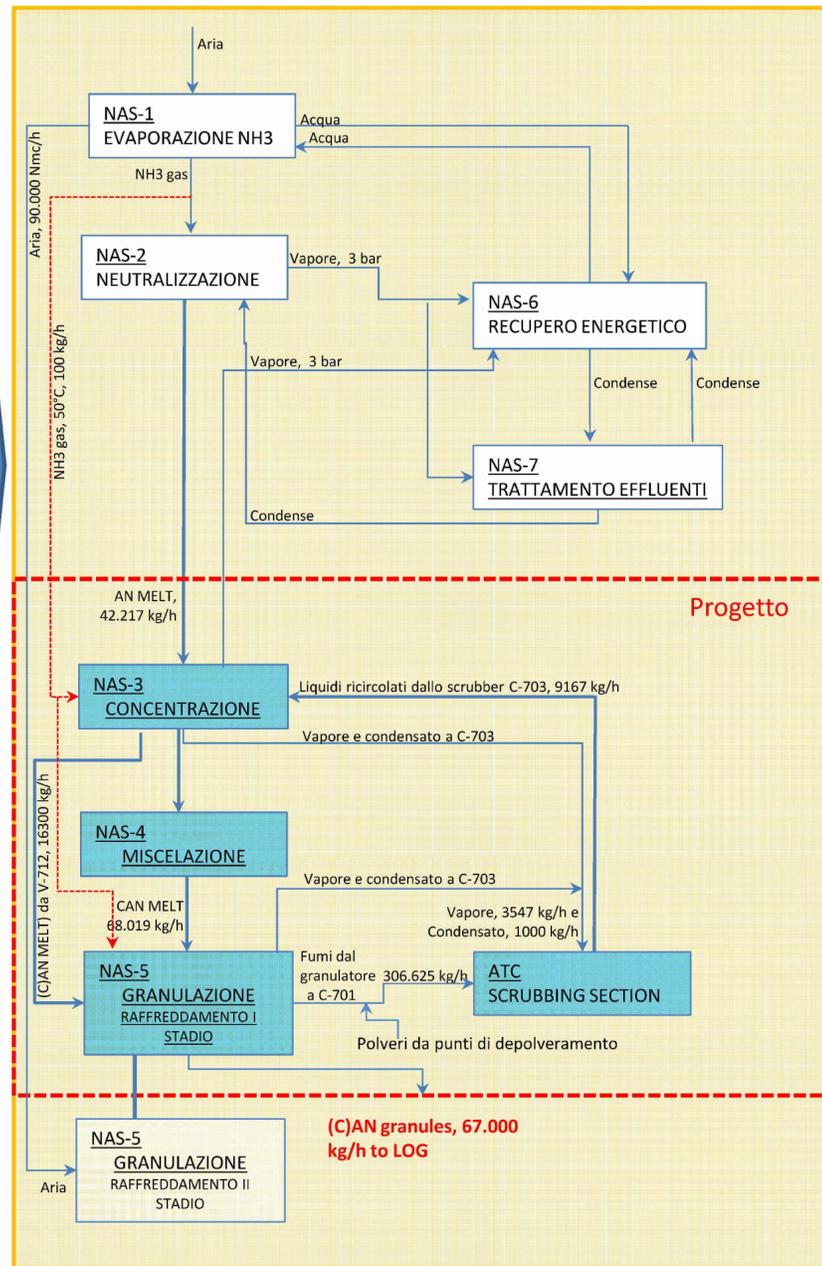


IMPIANTO NAS (Configurazione di Progetto)

IN invariati			
MATERIE PRIME			
Tipologia	Portata (kg/h)	da	a
NH3 liquida (16 bar, 15°C)	10.000	AMM-1 (Stoccaggio Ammoniacca)	NAS-1
HNO ₃ , 59%, 60°C	63.000	AN-U (Stoccaggio HNO ₃)	NAS-2
CALCARE, DOLOMIA E SOLFATO DI CALCIO	16500	CA-NAS e GE-NAS (Sili Calcare e gesso)	NAS4
Anti impaccanti	500	AI-NAS (Deposito Antimpaccanti)	NAS-5
RISORSE IDRICHE			
Tipologia	Portata m ³ /h	da	a
ACQUA DEMI	4,7	Rete Idrica Interna	NAS-6
Acqua di Raffreddamento	140	TRG	NAS-6
IN Aggiunte/Sostitutive di progetto			
MATERIE PRIME E RISORSE ENERGETICHE			
Tipologia	Portata Massima (kg/h)	da	a
NH3 liquida (16 bar, 15°C)	100 (Aggiuntiva)	AMM-1	NAS-1
Idrossido di Sodio	800 (Sostitutiva) ⁽¹⁾	Nuovo Serbatoio (V-703)	NAS-3
Solfato di Alluminio	2.713 (Sostitutiva) ⁽¹⁾	Serbatoi (280-V501 e 280-V502)	NAS-3
Sostanze Tensioattive (Novotesc A)	77 (Aggiuntiva)	Serbatoio V-404	NAS-5 ⁽²⁾
HNO ₃ 59%	2000 (Aggiuntiva)	AN-U	ATC-SCUB
Vapore	6000 (18 barg) 10000 (4,5 barg) (Aggiuntive)	UHDE-4	NAS5 e NAS6
RISORSE IDRICHE			
Tipologia	Portata Massima (m ³ /h)	da	a
Acqua di Raffreddamento	21 (Aggiuntiva)	TRG	NAS-5
Acqua Demineralizzata	32 (Aggiuntiva)	esterno (RSI)	ATC-SCRUB
Note: (1) Utilizzato in sostituzione al Solfato di Magnesio (1.800 kg/h) (2) Il consumo di antimpaccanti utilizzati nell'assetto attuale, in fase NAS-5, pari a circa 4.200 ton/anno, non è più previsto nella nuova configurazione.			



OUT invariati			
FLUSSI IN USCITA RECUPERATI NELLE ALTRE ATTIVITA' D'IMPIANTO			
Tipologia	Portata	da	a
Soluzione Ammoniacale 30%	50 kg/h	NAS-1	NPK
Vapore a 2 bar	4.500 kg/h	NAS-6	VAP-B
Acque di Processo	26,7 m ³ /h	NAS-6	IMA e NPK
EMISSIONI CONVOGLIATE IN ATMOSFERA			
Punto Emissivo	Portata (Nm ³ /h)	da	a
E42-4 (NH ₃ , NO ₂ , Polveri)	1.200	NAS-3 e NAS-4	-
E42-2 (NH ₃ e NO _x)	1.500	NAS-3	-
E42-8 (NH ₃ , Polveri)	150.000	NAS-5	-
E42-3 (Polveri)	2.000	NAS-5	-
SCARICHI IDRICI			
Punto di Scarico Parziale	Portata	da	a
A6-1	-	NAS	Trattamento TAPO
YAR_02 e YAR_01	-	NAS6/TRG	Trattamento TAPI
RIFIUTI			
Tipo Rifiuti	Quantità	da	a
Rifiuti da manutenzione		depositi	
Out aggiuntivi/sostitutivi di progetto			
EMISSIONI CONVOGLIATE IN ATMOSFERA			
Punto Emissivo	Portata (Nm ³ /h)	da	a
E42-11 ⁽⁴⁾	222.000 (secca) (sostitutivo) ⁽⁵⁾	ATC-SCRUBB	-
Note: (4) E' prevista la presenza di un ulteriore punto di emissione (E42-12) attivo in condizioni di manutenzione del granulatore, quando lo scrubber e il camino principale (E42-11) non sono operativi (5) In sostituzione ai punti emissivi E427-a,b,c,d			
SCARICHI IDRICI			
Punto di Scarico	Portata (m ³ /h)	da	a
YAR_02 (AR)	14 (aggiuntiva) ⁽⁶⁾	da NAS-5	Trattamento TAPI
Note: Scarico di acqua di raffreddamento associato al revamping della torre di raffreddamento (TTF 8E)			



YARA – Ravenna
AN GRANULATION UNIT – FEED
Ravenna – Italy

AN GRANULATION UNIT
AIA – ALLEGATO C. 7
Schema a Blocchi

CLIENT Ref. 16216	Client Document N.	Sheet 1 of 1
APS Ref. P1556	APS Document N. 0000-RT-6200-003	Rev. 00
SCALE: -	FORMAT: A2	FILE NAME: C07.dwg