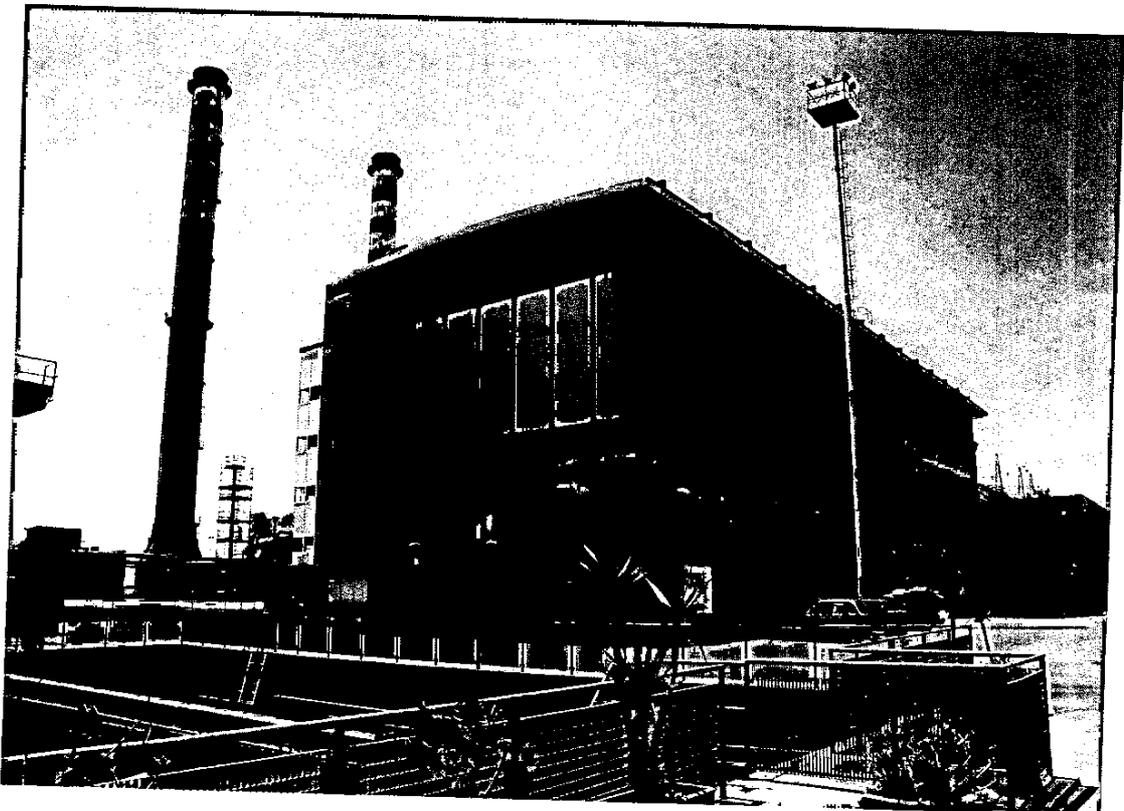




## PROCEDURA DI GESTIONE DELLE EMISSIONI FUGGITIVE

(Decreto AIA ex DSA-DEC-2009-0001913 del 28/12/2009)



Luglio 2010

**Lista di distribuzione**

<b>DESTINATARIO</b>	<b>PER AZIONE</b>	<b>PER CONOSCENZA</b>
Capo Impianto		X
Capo Sezione Manutenzione	X	
Capo Sezione Esercizio	X	
Capo Staff		X
Coordinatore linea manutenzione Meccanica	X	
Responsabile Reparto Programmazione	X	
Assistenti di manutenzione	X	
Coordinatori di esercizio in turno	X	
Operatori Banco d' Unità	X	
Operatori Esterni d'Unità	X	
Addetti ai Servizi Comuni	X	
Addetti al Movimento Combustibili	X	

(Decreto AIA ex DSA-DEC-2009-0001913 del 28/12/2009).....	1
1. SCOPO .....	4
2. ORGANICO OPERATIVO.....	4
3. APPARECCHIATURE E CIRCUITI INTERESSATI.....	5
4. MONITORAGGIO A CURA DELLA SEZIONE ESERCIZIO .....	5
5. PROGRAMMI DI MANUTENZIONE PREVENTIVA.....	6
5.1 Circuito di servizio olio turbina (PE1 - PE2) .....	6
5.2 Circuito Olio Combustibile Denso (Stoccaggio interno c.le).....	7
5.3 Circuito Olio Combustibile Denso (PE1 - PE2) .....	7
5.4 Circuito Gasolio .....	8
5.5 Circuito Carboidrazide .....	8
5.6 Parti d'impianto contenenti idrogeno (PE1 - PE2) .....	8
5.7 Parti d'impianto contenenti CO2.....	9
5.8 Impianto demineralizzazione acqua.....	9
5.9 Zona stoccaggio acido e soda .....	9
5.10 Impianto Trattamento Acque Reflue .....	10
5.11 Impianto disoleazione (DO) .....	10
6. REGISTRAZIONI .....	10

 <b>Unità di Business Porto Empedocle</b>	<b>PROCEDURA DI GESTIONE DELLE EMISSIONI FUGGITIVE</b>	Pag. 4 di 11
---	--	--------------

## **1. SCOPO**

La presente procedura, è emessa allo scopo di ottemperare alle prescrizioni dell' Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), in tema di emissioni fuggitive.

La riduzione/eliminazione delle stesse viene realizzata mediante il monitoraggio continuo a cura della sezione Esercizio e l'azione preventiva a cura della sezione Manutenzione.

## **2. ORGANICO OPERATIVO**

Il personale operativo, in servizio presso la Centrale, si suddivide fra le sezioni di Esercizio e Manutenzione.

La prima ha la mansione di conduzione dei gruppi, eseguendo manovre sulle varie parti d'impianto, ispezioni, verifiche degli strumenti e segnalazione delle anomalie di funzionamento.

Garantisce il servizio con tre turni continui e avvicendati 24 ore su 24.

La struttura del personale in turno è composta dalle seguenti figure:

- CET (Coordinatore di esercizio in turno)
- OBU (Operatore al Banco d'Unità)
- OEU (Operatore Esterno d'Unità)
- ASC (Addetto ai Servizi Comuni)

Dell'esercizio fanno anche parte le persone addette al movimento combustibili (AMC).

La Sezione Manutenzione si attiva su segnalazione dell' Esercizio tramite apposito Avviso di Manutenzione (AdM) per le attività accidentali durante il normale orario di lavoro ed eventualmente in reperibilità per il pronto intervento nei casi di urgenza; saranno invece programmate quelle attività derivanti da segnalazioni non urgenti.

 <p><b>Enel</b> L'energia che ti ascolta.</p> <p>Unità di Business Porto Empedocle</p>	<p>PROCEDURA DI GESTIONE DELLE EMISSIONI FUGGITIVE</p>	<p>Pag. 5 di 11</p>
---	--	---------------------

Sono, inoltre, a cura della Sezione Manutenzione tutte le attività programmate e preventive.

### **3. APPARECCHIATURE E CIRCUITI INTERESSATI**

- Circuito di servizio olio turbina (PE1 – PE2)
- Circuito Olio Combustibile Denso (Stoccaggio interno c/le)
- Circuito Olio Combustibile Denso (PE1 – PE2)
- Circuito Gasolio
- Reagenti - Carboidrazide
- Parti d'impianto contenenti Idrogeno (PE1 – PE2)
- Parti d'impianto contenenti CO<sub>2</sub> (PE1 – PE2)
- Impianto acqua demi
- Zona stoccaggio acido e soda
- Impianto Trattamento Acque Reflue
- Impianto Disoleazione

### **4. MONITORAGGIO A CURA DELLA SEZIONE ESERCIZIO**

Gli operatori della sezione esercizio (OEU e ASC) hanno prevalentemente compiti di ispezione e verifica al fine di garantire il regolare funzionamento delle varie parti di impianto.

Eventuali perdite, oltre al controllo visivo, possono essere rilevate anche tramite l'ausilio di manometri e misuratori di portata.

Il personale addetto al movimento combustibile (AMC), oltre a presiedere/controllare le fasi di scarica OCD da nave (regolata da altra procedura), ha il compito di controllare (nei giorni feriali e durante il normale orario di lavoro):

- integrità serbatoi K1 e K2
- integrità tubazioni interne al bacino di contenimento dei serbatoi ocd, relative pompe, valvole e strumentazioni
- stato vasche disoleazione e drenaggio

Nei giorni di sabato, domenica e festivi ed al di fuori del normale orario di lavoro, tali parti di impianto saranno controllate dall'ASC.

In presenza di eventuali perdite o di anomalie del macchinario, la sezione esercizio effettua le manovre/azioni necessarie per contenere le perdite ed allerta la sezione manutenzione per un rapido intervento.

L'intervento viene richiesto formalmente sul sistema informatico di Centrale (SAP) mediante AdM (Avviso di Manutenzione).

Per attività urgenti viene avvisato il CSM (Capo Sezione Manutenzione) o il personale reperibile.

## **5. PROGRAMMI DI MANUTENZIONE PREVENTIVA**

Il piano di manutenzione sulle parti di impianto elencate al paragrafo 3 consiste genericamente nelle seguenti attività:

- Verifica dello stato di giunzioni flangiate, giunzioni filettate, tubazioni, pompe, strumenti e valvole, con sostituzione delle parti di impianto che non offrono sufficienti garanzie per il regolare esercizio dell'impianto;
- Controllo visivo dei serbatoi, delle relative tubazioni afferenti e dello stato degli accoppiamenti e delle guarnizioni.

In particolare le parti di impianto da sottoporre a controllo/manutenzione, secondo il programma annuale di manutenzione preventiva riportato nell'**Allegato PREV**, sono:

### **5.1 Circuito di servizio olio turbina (PE1 - PE2)**

- Cassa olio
- Valvole
- Tubazioni arrivo e mandata
- Pompe olio
- Circuito depuratori olio

- Circuito e cassa spurghi olio
- Allarmi alto e basso livello cassa olio
- Pressostati di bassa pressione olio
- Cuscinetti
- Cassa comando

### **5.2 Circuito Olio Combustibile Denso (Stoccaggio interno c.le)**

- Serbatoi OCD K1 e K2
- Tubazioni interne al bacino di contenimento dei serbatoi ocd
- Filtri e pompe travaso OCD
- Valvole
- Strumentazione di misura
- Vasche disoleazione e drenaggio

### **5.3 Circuito Olio Combustibile Denso (PE1 - PE2)**

- Cassa di servizio di unità
- Pompe spinta nafta
- Riscaldatori nafta
- Contatori
- Valvole di intercettazione e regolazione
- Filtri
- Tubazioni di mandata e ricircolo dall'uscita serbatoio stoccaggio ai bruciatori
- Strumentazione di misura

#### **5.4 Circuito Gasolio**

- Serbatoi Stoccaggio
- Contatori
- Tubazioni di mandata e ricircolo dall'uscita serbatoio stoccaggio ai bruciatori
- Pompe di spinta
- Valvola di blocco
- Valvole intercettazione bruciatori
- Strumentazione di misura

#### **5.5 Circuito Carboidrazide**

- Serbatoio stoccaggio
- Pompe di dosaggio
- Strumentazione di misura
- Tubazioni
- Valvole

#### **5.6 Parti d'impianto contenenti idrogeno (PE1 – PE2)**

- Controllo box stoccaggio
- Tubazioni
- Valvole
- Essiccatore
- Attacchi alternatore

 <p><b>Enel</b> L'energia che ti ascolta.</p> <p>Unità di Business Porto Empedocle</p>	<p>PROCEDURA DI GESTIONE DELLE EMISSIONI FUGGITIVE</p>	<p>Pag. 9 di 11</p>
---	--	---------------------

- Strumentazione di misura

### **5.7 Parti d'impianto contenenti CO2**

- Controllo stoccaggio
- Tubazioni
- Valvole
- Strumentazione di misura

### **5.8 Impianto demineralizzazione acqua**

- Valvole
- Tubazioni di mandata e ricircolo
- Pompe di travaso
- Controllo serbatoi ausiliari acido e soda
- Controllo serbatoio neutralizzazione e tubazione di scarico
- Strumentazione di misura

### **5.9 Zona stoccaggio acido e soda**

- Controllo visivo dell'integrità dei serbatoi
- Valvole
- Tubazioni di caricamento, di mandata e ricircolo
- Pompe di travaso
- Strumentazione di misura
- Funzionalità scarichi del bacino di contenimento
- Strumentazione di misura

### 5.10 Impianto Trattamento Acque Reflue

- Impermeabilità delle vasche
- Integrità delle tubazioni
- Pompe di travaso
- Valvole
- Strumentazione di misura

### 5.11 Impianto disoleazione (DO)

- Valvole
- Stato delle vasche di raccolta
- Tubazioni di mandata e ricircolo
- Pompe di travaso
- Strumentazione di misura

## 6. REGISTRAZIONI

Per i circuiti evidenziati al paragrafo 3 è previsto un controllo periodico ad ogni turno, durante tali controlli dovranno essere compilati i seguenti documenti:

- **Allegato OEU** a cura dell'OEU, da compilare tre volte per ogni turno;
- **Allegato OEU unità ferma** a cura dell'OEU, da compilare tre volte per ogni turno in caso di fermo dell'unità;
- **Allegato ASC** a cura dell'ASC, da compilare tre volte per ogni turno;
- **Allegato H2** a cura dell'OEU, da compilare tre volte per ogni turno;

- **Allegato Serbatoi e DO** una volta al giorno, a cura dell'AMC nei giorni feriali e nelle normali ore di lavoro, a cura ASC (almeno una volta nelle ore diurne ed una volta nelle ore notturne) nei restanti periodi;
- **Allegato DEMI** a cura dell'ASC da compilare per ogni turno;
- **Allegato OBU** a cura dell'OBU da compilare ogni ora;
- **Allegato OBU supervisione** a cura dell'OBU da compilare ogni ora.

Tutti gli allegati dovranno essere conservati in apposite cartelle giornaliere/mensili a cura del CET.

Per l'intervento di manutenzione effettuato su segnalazione della Sezione Esercizio, come indicato al paragrafo 4, sarà predisposto a cura della Manutenzione, un OdM di manutenzione accidentale (se l'attività non è differibile) e sarà compilata una scheda come da **Allegato OdM acc.**

A conclusione delle attività tale scheda, debitamente compilata, sarà conservata in un apposito Archivio all'interno del reparto Programmazione.

Per il controllo/manutenzione preventiva di ogni parte di impianto interessata, di cui al paragrafo 5, sarà predisposto a cura della Manutenzione, un OdM di manutenzione preventiva e sarà compilata una scheda come da **Allegato OdM prev.** A conclusione delle attività tale scheda, debitamente compilata, sarà conservata in un apposito Archivio all'interno del reparto Programmazione.



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Centrale Porto Empedocle

## PROCEDURA DI GESTIONE DELLE EMISSIONI FUGGITIVE

Programma annuale di manutenzione preventiva

	Gennaio	Febbraio	Marzo	Aprile	Maggio	Giugno	Luglio	Agosto	Settembre	Ottobre	Novembre	Dicembre
Circuito di servizio olio turbina (PE1)				X						X		
Circuito di servizio olio turbina (PE2)				X						X		
Circuito olio combustibile denso (stoccaggio interno c.le)			X				X				X	
Circuito olio combustibile denso (PE1)			X				X				X	
Circuito olio combustibile denso (PE2)			X				X				X	
Circuito gasolio		X						X				
Carboidrazide		X						X				
Parti d'impianto contenenti H2 (PE1)	X				X				X			
Parti d'impianto contenenti H2 (PE2)	X				X				X			
Parti d'impianto contenenti CO2 (PE1)	X				X				X			
Parti d'impianto contenenti CO2 (PE2)	X				X				X			
Impianto demineralizzazione (DEMI)	X				X				X			
Zona stoccaggio acido e soda		X				X				X		
Impianto Trattamento Acque Reflue (ITAR)						X						X
Impianto disoleazione (DO)						X						X



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.  
Centrale Porto Empedocle

# PROCEDURA DI GESTIONE DELLE EMISSIONI FUGGITIVE

Manutenzione Preventiva - OdM n° \_\_\_\_\_

Parte di impianto interessata:

Segnalazioni già pervenute	
ADM	n°
	n°
	n°
Da controllo visivo:	
Eventuali altri Ordini di Manutenzione emessi	
ODM	n°
	n°
Attività eseguita :	
Inizio attività	Fine attività
<input type="text"/> CSM	<input type="text"/> CSM



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.  
Centrale Porto Empedocle

# PROCEDURA DI GESTIONE DELLE EMISSIONI FUGGITIVE

Manutenzione Accidentale - Odm n° \_\_\_\_\_

Parte di impianto interessata:

Segnalazione pervenuta	
ADM	n°
Da controllo visivo:	
Eventuali altri Ordini di Manutenzione emessi	
ODM	n°
	n°
Attività eseguita:	
Inizio attività	Fine attività
CSM	CSM





# Controllo su parti di impianto contenenti idrogeno

L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.  
Centrale Porto Empedocle

Data	Turno	Unità

ORA

--	--	--

PRESSIONE IDROGENO	kg/cm2			
PUREZZA IDROGENO	%			
TEMPERATURA STATORE (SOTTO CAVA)	°C			
CONTENITORE LIQUIDI DRENAGGIO	alto/normale			

## Controllo funzionalità lampade segnalazione allarmi

BASSA PUREZZA H2 ALTERNATORE	SI			
	NO			
LIQUIDI DRENAGGIO ALTO LIVELLO	SI			
	NO			
ALTA TEMP. H2	SI			
	NO			
POMPA TENUTA H2 c.a. IN MOTO	SI			
	NO			
POMPA TENUTA H2 c.c. IN MOTO	SI			
	NO			

**Note:**

**AdM emesso:**

da compilare tre volte per ogni turno

OEU \_\_\_\_\_

CET \_\_\_\_\_



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Centrale Porto Empedocle

# LETTURE O.E.U. gruppo fermo

Data	Turno	Unità	
------	-------	-------	--

	ORA				NOTE
TURBINA SUL VIRATORE					
LIVELLO CONDENSATORE					
LIVELLO DEGASATORE					
LIVELLO CASSA RISERVA CONDENSATO					
POZZETTO RACCOLTA OCD					
LIVELLO CASSA VUOTAMENTO CALDAIA	%				
PRESSIONE H2	Kg/cmq				
SCORTA BOMBOLE	N.				
LIVELLO CASSA OLIO	CM.				
PRESSIONE OLIO LUBRIFICAZIONE	Kg/cmq				

ANNOTAZIONI firma

Adm emesso:

	ORA				NOTE
TURBINA SUL VIRATORE					
LIVELLO CONDENSATORE					
LIVELLO DEGASATORE					
LIVELLO CASSA RISERVA CONDENSATO					
POZZETTO RACCOLTA OCD					
LIVELLO CASSA VUOTAMENTO CALDAIA	%				
PRESSIONE H2	Kg/cmq				
SCORTA BOMBOLE	N.				
LIVELLO CASSA OLIO	CM.				
PRESSIONE OLIO LUBRIFICAZIONE	Kg/cmq				

ANNOTAZIONI firma

Adm emesso:

	ORA				NOTE
TURBINA SUL VIRATORE					
LIVELLO CONDENSATORE					
LIVELLO DEGASATORE					
LIVELLO CASSA RISERVA CONDENSATO					
POZZETTO RACCOLTA OCD					
LIVELLO CASSA VUOTAMENTO CALDAIA	%				
PRESSIONE H2	Kg/cmq				
SCORTA BOMBOLE	N.				
LIVELLO CASSA OLIO	CM.				
PRESSIONE OLIO LUBRIFICAZIONE	Kg/cmq				

ANNOTAZIONI firma

Adm emesso:

da compilare tre volte per ogni turno in caso di fermo dell'unità

Allegato OEU unitàferma



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.  
Centrale Porto Empedocle

# LETTURE O.E.U.

DATA

TURNO

UNITA'

FIRMA OEU

ORA

NOTE

PRODUZIONE LORDA MW

PRESSIONE CORPO CILINDRICO BAR

LIVELLO VISIVO C.C.

SPURGO CONTINUO GIRI

TEMPERATURA OCD AI BRUCIATORI °C.

DP NAFTA / VAPORE BAR

TEMPERATURA OCD CASSA GIORNALIERA °C.

CONTROLLO VISIVO SERBATOIO OCD GIORNALIERO

PRESSIONE POMPE OCD BAR

POZZETTO RACCOLTA OCD

TEMPERATURA FUMI USCITA R.A.DESTRO °C.

TEMPERATURA FUMI USCITA R.A.SINISTRO °C.

CUSCINETTI VENTILATORI ARIA (TEMP. VIBRAZ.)

CUSCINETTI ESTRATTORI FUMI (TEMP. VIBRAZ.)

LIVELLO CASSA VUOTAMENTO CALDAIA %

AGGIUNTA AL CICLO %

TEMPERATURA INGRESSO H2O MARE °C.

TEMPER. USCITA CONDENSATORE LATO CAP. °C.

TEMPER. USCITA CONDENSATORE LATO REAL. °C.

TEMPERATURA GIUNTO POMPA ALIMENTO °C.

PRESSIONE H2 Kg/cmq

SCORTA BOMBOLE N.

PRESSIONE H2o CICLO CHIUSO BAR

LIVELLO H2O CICLO CHIUSO %

TEMPERATURA USCITA REFR. CICLO CHIUSO °C.

REFRIGERANTI IN SERVIZIO N.

TEMPERATURA OLIO POMPA A.C. °C.

TEMPERATURA H2O DEGASATORE °C.

PRESSIONE DEGASATORE BAR

PRESSIONE REGOLATORE VAPORE TENUTE Kg/cmq

PRESSIONE ESTRATTORE VAPORE TENUTE Kg/cmq

LIVELLO CASSA OLIO CM.

VUOTO AL CONDENSATORE mm Hg

PRESSIONE OLIO LUBRIFICAZIONE Kg/cmq

PRESSIONE OLIO REGOLAZIONE Kg/cmq

SPAZZOLE ALTERNATORE

NOTE:

**AdM emesso:**

da compilare tre volte per ogni turno

Visto CET \_\_\_\_\_

Allegato OEU



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.  
Centrale Porto Empedocle

# LETTURE A.S.C.

DATA	TURNO		FIRMA ASC
	ORA		NOTE
ZONA GRIGLIE			
ZONA POMPE TRAVASO OCD			
LIVELLO SCANTINATI Metri			
SALA 6 KV.			
GRUPPO ELETTROGENO (ACQUA GASOLIO)			
DEPURATORE OLIO			
ZONA SS/T (TEMP. TP; PRESS. GAS; PR. ARIA)			
VASCA ACQUA LAVAGGIO ISOLATORI E VANO POMPA			
PRESSIONE ARIA COMPRESSORI Kg/cmq			
SCARICO CONDENSE SERBATOI ARIA			
ESSICCATORE			
DIESEL ANTINCENDIO (ACQUA / GASOLIO)			
PRESSIONE AUTOCLAVE ANTINCENDIO BAR			
POMPA VASCONI 1000			
LIVELLO SERBATOI ACIDO cm			
CONTROLLO VISIVO SERBATOI			
LIVELLO SERBATOI SODA cm			
CONTROLLO VISIVO SERBATOI			
CASSA VUOTAMENTO CALDAIA 2 SEZ.			
1^ VASCA T.A.R. - CONTROLLO VISIVO			
2^ VASCA T.A.R. - CONTROLLO VISIVO			
3^ VASCA T.A.R. - CONTROLLO VISIVO			
4^ VASCA T.A.R. - CONTROLLO VISIVO			
ZONA IMPIANTO DESOLEAZIONE			
ZONA ALIMENTAZIONE C.C. ED INVERTER			
ZONA POMPE E SERBATOIO GASOLIO			
CONTROLLO VISIVO SERBATOIO E POMPE CARBOIDRAZIDE			

NOTE:

AdM emesso:

da compilare tre volte per ogni turno

VISTO C.E.T. \_\_\_\_\_

Allegato ASC





L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.  
Centrale Porto Empedocle

# LETTURE da Sala Controllo

Unità \_\_\_\_\_

data \_\_\_\_\_

SEZIONE	DATA																									
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ORA																										
CARICO ATTIVO																										
CARICO REATTIVO																										
DIFFERENZIALE																										
DILAT. CASSA																										
CUSC.1 TEMP. METALLO																										
CUSC.1 TEMP. OLIO																										
CUSC.1 VIBRAZIONE																										
CUSC.2 TEMP. METALLO																										
CUSC.2 TEMP. OLIO																										
CUSC.2 VIBRAZIONE																										
CUSC.3 TEMP. METALLO																										
CUSC.3 TEMP. OLIO																										
CUSC.3 VIBRAZIONE																										
CUSC.4 TEMP. METALLO																										
CUSC.4 TEMP. OLIO																										
CUSC.4 VIBRAZIONE																										
CUSC.5 TEMP. METALLO																										
CUSC.5 TEMP. OLIO																										
CUSC.5 VIBRAZIONE																										
VUOTO																										
PRES. REG. VAP. TEN.																										
PRES. SFUG. CUSC.3																										
PRES. SFUG. CUSC.4																										
PRES. SFUG. CUSC.5																										
DEPR. EST. VAP. TEN.																										
LIVELLO CASSA OLIO																										
PRES. ING. OLIO LUBR.																										
PRES. OLIO LUB. COLL.																										
T. CUSC. REGGISP. A																										
T. CUSC. REGGISP. B																										

AdM emesso:

da compilare ogni ora

Allacato CRU



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.  
Centrale Porto Empedocle

## CONTROLLI SERBATOI OCD E DO

DATA	
AMC / ASC	

ORA 

--	--	--

### Serbatoio K1

Controllo visivo trincarino e basamento in c.a.			
Valvole e tubazioni drenaggio			
Valvole e tubazioni vapore in ingresso al riscaldatore a banana ed alle serpentine di fondo			
Valvole e tubazioni ingresso/uscita nafta al riscaldatore a banana			
Valvole e tubazioni di caricamento da NC e da ATB			

### Serbatoio K2

Controllo visivo trincarino e basamento in c.a.			
Valvole e tubazioni drenaggio			
Valvole e tubazioni vapore in ingresso al riscaldatore a banana ed alle serpentine di fondo			
Valvole e tubazioni ingresso/uscita nafta al riscaldatore a banana			
Valvole e tubazioni di caricamento da NC e da ATB			

### Vasca Parco nafta

Verifica pompe n° 1 e n° 2 e tubazioni circuito di scarica OCD da autobotte			
Verifica pompa verticale di ricircolo e tubazione di recupero OCD			
Verifica pompa verticale e tubazione mandata acqua oleosa da vasca parco nafta ad impianto DO			
Verifica pompa svuotamento bacino e tubazione serbatoio K1			
Verifica pompa svuotamento bacino e tubazione serbatoio K2			

### Impianto disoleazione

Controllo SKIMMER			
Controllo discoil			
Controllo livello vasca recupero nafta			
Controllo eventuale presenza di olio nella vasca finale			

NOTE:

AdM emesso:

una volta al giorno, a cura dell'AMC nei giorni feriali e nelle normali ore di lavoro, a cura ASC (almeno una volta nelle ore diurne ed una volta nelle ore notturne) nei restanti periodi

Allegato serbatoi e DO