

SISTEMI																	ATTIVITA' PROGRAMMATA, X = ATTIVITA' ESEGUITA											
MONITORAGGIO SCARICHI ACQUE CET3																	VINCOLATE A FERMATA IMPIANTO											
TRATTAMENTO ACQUE																												
STD MAN	FREQ.	GENNAIO	FEBBRAIO	MARZO	APRILE	MAGGIO	GIUGNO	LUGLIO	AGOSTO	SETTEMBRE	OTTOBRE	NOVEMBRE	DICEMBRE	MOD.1	MOD.2	MOD.3												
Scheda Strum. 19	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg	X																										
Scheda Strum. 5	120 gg		X																									
Scheda Strum. 5	120 gg			X																								
Scheda Strum. 5	120 gg				X																							
Scheda Strum. 5	120 gg					X																						
Scheda Strum. 5	120 gg						X																					
Scheda Strum. 5	120 gg							X																				
Scheda Strum. 5	120 gg								X																			
Scheda Strum. 5	120 gg									X																		
Scheda Strum. 5	120 gg										X																	
Scheda Strum. 5	120 gg											X																
Scheda Strum. 5	120 gg												X															
Scheda Strum. 5	120 gg													X														
Scheda Strum. 5	120 gg														X													
Scheda Strum. 5	120 gg															X												
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											
Scheda Strum. 5	120 gg																											

TARANTO ENERGIA CENTRALE CET 3 TARANTO	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 5 rev. 4 del 11.03.05
		OdL N° _____

TIPOLOGIA COMPONENTE : TRASMETTITORE DI TEMPERATURA/TERMoeLEMENTO	Modulo : Impianto :	Sigla : 0N71 TT 2826
SERVIZIO : Trasmettitore di Temperatura acqua di circolazione stramazzo Il salto C (AR1)		

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	BAILEY
2	MODELLO	EQN26
3	N° MATRICOLA	775B9459Y
4	CAMPO DI MISURA	-200/650 °C
5	TARATURA (C)	40 °C
6	ALIMENTAZIONE (da quadro - da str.)	24 Vcc da quadro
7	SEGNALE DI USCITA (4 - 20 mA / ecc.)	4-20 mA
8	PSN ELEMENTO PRIMARIO E TIPO (RTD - TC - ...)	RTD PT 100

RAPPORTO DI TARATURA

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		E1 % ((A-D)*100/C)	E2 % ((B-D)*100/C)
%	UM mA	(D) UM °C	Lettura UMmA	(A) UM °C	Lettura UM mA	(B) UM °C	%	%
0	4	0,00	4,01	0,02	4,00	0,00	0,06	0,00
25	8	10,00	8,00	10,00	8,00	10,00	0,00	0,00
50	12	20,00	12,00	20,00	12,00	20,00	0,00	0,00
75	16	30,00	16,01	30,03	16,00	30,00	0,06	0,00
100	20	40,00	20,01	40,03	20,00	40,00	0,06	0,00
75	16	30,00	16,01	30,03	16,00	30,00	0,06	0,00
50	12	20,00	12,01	20,03	12,00	20,00	0,06	0,00
25	8	10,00	8,01	10,03	8,00	10,00	0,06	0,00
0	4	0,00	4,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00

N.B. Il limite massimo accettabile di E2 è 0,3 %.

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo : Calibratore Scandura B-20 Matr. 4771

Firma Operatore: _____

Data/Ora inizio lavori: 13-10-15/ 8,00....

Firma Supervisore: _____

Data/Ora fine lavori: 13-10-15/... 11,30....

TARANTO ENERGIA CENTRALE CET 3 TARANTO	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 5 rev. 4 del 11.03.05 OdL N° _____
-----------------------------------------------------	---------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------

TIPOLOGIA COMPONENTE :	Modulo :	Sigla : 0N71 TT 2826
TRASMETTITORE DI TEMPERATURA/TERMoeLEMENTO	Impianto :	
SERVIZIO : Trasmettitore di Temperatura acqua di circolazione stramazzo Il salto C (AR1)		

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	BAILEY	
2	MODELLO	EQN26	
3	N° MATRICOLA	775B9459Y	
4	CAMPO DI MISURA	-200/650 °C	
5	TARATURA (C)	40	°C
6	ALIMENTAZIONE (da quadro - da str.)	24 Vcc da quadro	
7	SEGNALE DI USCITA (4 - 20 mA / ecc.)	4-20 mA	
8	PSN ELEMENTO PRIMARIO E TIPO (RTD - TC - ...)	RTD PT 100	

RAPPORTO DI TARATURA

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		E1 % ((A-D)*100/C)	E2 % ((B-D)*100/C)
%	UM mA	(D) UM °C	Letture UMmA	(A) UM °C	Letture UM mA	(B) UM °C	%	%
0	4	0,00	3,98	-0,05	4,00	0,00	-0,13	0,00
25	8	10,00	7,99	9,98	8,00	10,00	-0,06	0,00
50	12	20,00	11,99	19,98	12,00	20,00	-0,06	0,00
75	16	30,00	15,99	29,98	16,00	30,00	-0,06	0,00
100	20	40,00	20,00	40,00	20,00	40,00	0,00	0,00
75	16	30,00	15,99	29,98	16,00	30,00	-0,06	0,00
50	12	20,00	11,98	19,95	12,00	20,00	-0,12	0,00
25	8	10,00	8,00	10,00	8,00	10,00	0,00	0,00
0	4	0,00	3,99	-0,02	4,00	0,00	-0,06	0,00

N.B. Il limite massimo accettabile di E2 è 0,3 %

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Strumenti Usati per il Controllo :

Calibratore Scandura B-20 Matr. 4771

Firma Operatore: 

Data/Ora inizio lavori: 10-06-15/ 9,30....

Firma Supervisore: 

Data/Ora fine lavori: 10-06-15/... 12,00....

TARANTO ENERGIA CENTRALE CET 3 TARANTO	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 5 rev. 4 del 11.03.05
		OdL N° _____

TIPOLOGIA COMPONENTE : TRASMETTITORE DI TEMPERATURA/TERMoeLEMENTO	Modulo : Impianto :	Sigla : 0N71 TT 2826
SERVIZIO : Trasmittitore di Temperatura acqua di circolazione stramazzo Il salto C (AR1)		

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	BAILEY
2	MODELLO	EQN26
3	N° MATRICOLA	775B9459Y
4	CAMPO DI MISURA	-200/650 °C
5	TARATURA (C)	40 °C
6	ALIMENTAZIONE (da quadro - da str.)	24 Vcc da quadro
7	SEGNALE DI USCITA (4 - 20 mA / ecc.)	4-20 mA
8	PSN ELEMENTO PRIMARIO E TIPO (RTD - TC - ...)	RTD PT 100

RAPPORTO DI TARATURA

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		E1 % ((A-D)*100/C)	E2 % ((B-D)*100/C)
%	UM mA	(D) UM °C	Lettura UMmA	(A) UM °C	Lettura UM mA	(B) UM °C	%	%
0	4	0,00	4,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00
25	8	10,00	7,98	9,95	8,00	10,00	-0,12	0,00
50	12	20,00	11,99	19,98	12,00	20,00	-0,06	0,00
75	16	30,00	15,99	29,98	16,00	30,00	-0,06	0,00
100	20	40,00	19,99	39,98	20,00	40,00	-0,06	0,00
75	16	30,00	15,98	29,95	16,00	30,00	-0,13	0,00
50	12	20,00	11,98	19,95	12,00	20,00	-0,12	0,00
25	8	10,00	7,99	9,98	8,00	10,00	-0,06	0,00
0	4	0,00	3,99	-0,02	4,00	0,00	-0,06	0,00

N.B. Il limite massimo accettabile di E2 è 0,3 %.

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo : Calibratore Scandura B-20 Matr. 4771

Firma Operatore: *Carabotti*

Data/Ora inizio lavori: 05-02-15/ 8,30....

Firma Supervisore: *Carisel*

Data/Ora fine lavori: 05-02-15./... 11,30....

Allegato N° 2 alla AMB TA 009 TA

Taranto energia CENTRALE CET3 - TARANTO	SCHEMA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 5
		rev. 4 del 11.03.05 OdL N° 399

TIPOLOGIA COMPONENTE :	Modulo :	TT5011
TRASMETTITORE DI TEMPERATURA	Impianto :	H2O di processo CET3
SERVIZIO : Acque di processo W34		

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	YOKOGAWA
2	MODELLO	YTA110
3	N° MATRICOLA	5200E0166623-020
4	CAMPO DI MISURA	-200 / 850 °C
5	TARATURA (C)	50 °C
6	ALIMENTAZIONE (da quadro - da str.)	24Vdc
7	SEGNALE DI USCITA (4 - 20 mA / ecc.)	4 / 20 mA
8	PSN ELEMENTO PRIMARIO E TIPO (RTD - TC - ...)	RTD - PT100

RAPPORTO DI TARATURA

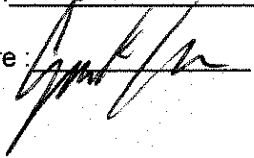
VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		E1 % ((A-D)*100/C)	E2 % ((B-D)*100/C)
%	UM mA	(D) UM °C	Lettura UMmA	(A) UM °C	Lettura UM mA	(B) UM °C	%	%
0	4	0,00	4,01	0,0223	4,00	0,00	0,04	0,00
25	8	12,50	8,02	12,5500	8,00	12,50	0,10	0,00
50	12	25,00	12,08	25,2500	12,00	25,00	0,50	0,00
75	16	37,50	16,00	37,4870	16,00	37,50	-0,03	0,00
100	20	50,00	19,98	49,9300	20,00	50,00	-0,14	0,00
75	16	37,50	16,02	37,5500	16,00	37,50	0,10	0,00
50	12	25,00	11,96	24,8800	12,00	25,00	-0,24	0,00
25	8	12,50	8,03	12,5800	8,00	12,50	0,16	0,00
0	4	0,00	4,01	0,0280	4,00	0,00	0,06	0,00

N.B. Il limite massimo accettabile di E2 è 0,3 %.

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo :	
Scandura B20 con mat.= 4771	

Firma Operatore :  Data : 11-09-15

Firma Supervisore :  Data : 11-09-15

Taranto energia CENTRALE CET3 - TARANTO	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 5 rev. 4 del 11.03.05 OdL N° 399
--------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------

TIPOLOGIA COMPONENTE : TRASMETTITORE DI TEMPERATURA SERVIZIO : Acque di processo W34	Modulo : TT5011 Impianto : H2O di processo CET3
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	YOKOGAWA
2	MODELLO	YTA110
3	N° MATRICOLA	5200E0166623-020
4	CAMPO DI MISURA	-200 / 850 °C
5	TARATURA (C)	50 °C
6	ALIMENTAZIONE (da quadro - da str.)	24Vdc
7	SEGNALE DI USCITA (4 - 20 mA / ecc.)	4 / 20 mA
8	PSN ELEMENTO PRIMARIO E TIPO (RTD - TC - ...)	RTD - PT100

RAPPORTO DI TARATURA

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		E1 %	E2 %
%	UM mA	(D) UM °C	Lettura UMmA	(A) UM °C	Lettura UM mA	(B) UM °C	(A-D)*100/C	(B-D)*100/C
0	4	0,00	4,02	0,0668	4,00	0,00	0,13	0,00
25	8	12,50	8,01	12,5200	8,00	12,50	0,04	0,00
50	12	25,00	12,04	25,1200	12,00	25,00	0,24	0,00
75	16	37,50	16,02	37,5613	16,00	37,50	0,12	0,00
100	20	50,00	19,96	49,8810	20,00	50,00	-0,24	0,00
75	16	37,50	16,00	37,4896	16,00	37,50	-0,02	0,00
50	12	25,00	11,99	24,9787	12,00	25,00	-0,04	0,00
25	8	12,50	8,01	12,5345	8,00	12,50	0,07	0,00
0	4	0,00	4,04	0,1190	4,00	0,00	0,24	0,00

N.B. Il limite massimo accettabile di E2 è 0,3 %.

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per la Taratura Scandura B20 con mat. = 4771

Firma Operatore :  Data : 04-05-15

Firma Supervisore :  Data : 04-05-15

Taranto energia CENTRALE CET3 - TARANTO	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 5 rev. 4 del 11.03.05 OdL N° 399
------------------------------------------------------	---------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------

TIPOLOGIA COMPONENTE :	Modulo : TT5011
TRASMETTITORE DI TEMPERATURA	Impianto : H2O di processo CET3
SERVIZIO : Acque di processo W34	

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	YOKOGAWA
2	MODELLO	YTA110
3	N° MATRICOLA	5200E0166623-020
4	CAMPO DI MISURA	-200 / 850 °C
5	TARATURA (C)	50 °C
6	ALIMENTAZIONE (da quadro - da str.)	24Vdc
7	SEGNALE DI USCITA (4 - 20 mA / ecc.)	4 / 20 mA
8	PSN ELEMENTO PRIMARIO E TIPO (RTD - TC - ...)	RTD - PT100

RAPPORTO DI TARATURA

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		E1 % ((A-D)*100/C)	E2 % ((B-D)*100/C)
%	UM mA	(D) UM °C	Lettura UMmA	(A) UM °C	Lettura UM mA	(B) UM °C	%	%
0	4	0,00	4,02	0,0665	4,00	0,00	0,13	0,00
25	8	12,50	8,00	12,5150	8,00	12,50	0,03	0,00
50	12	25,00	12,04	25,1200	12,00	25,00	0,24	0,00
75	16	37,50	16,02	37,5634	16,00	37,50	0,13	0,00
100	20	50,00	19,97	49,8931	20,00	50,00	-0,21	0,00
75	16	37,50	16,00	37,4856	16,00	37,50	-0,03	0,00
50	12	25,00	12,00	24,9870	12,00	25,00	-0,03	0,00
25	8	12,50	8,01	12,5245	8,00	12,50	0,05	0,00
0	4	0,00	4,04	0,1180	4,00	0,00	0,24	0,00

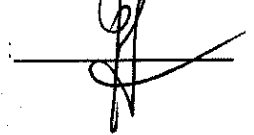
N.B. Il limite massimo accettabile di E2 è 0,3 %.

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo :

Scandura B20 con mat.= 4771

Firma Operatore :  Data : 08-01-15

Firma Supervisore :  Data : 08-01-15

Allegato N° 4 alla AMB TA 009 TA

Taranto energia CENTRALE CET3 TARANTO	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 19 rev. 3 del 27.04.99
		Odi N° 410

TIPOLOGIA COMPONENTE :	Modulo:	Sigla:	AT 5012
ANALIZZATORE pH	Impianto : H2O di processo CET3		
SERVIZIO:			

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	YOKOGAWA
2	MODELLO	PH202
3	N° MATRICOLA	521320
4	CAMPO DI MISURA (C)	20 PH
5	TARATURA	0/14PH
6	ALIMENTAZIONE	24VDC

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		e% [(A-B)*100/C]
PH SOLUZIONE TAMPONE	Locale (B) U.M. Ph	Uscita U.M. mA	Locale (A) U.M. pH	Uscita U.M. mA	Locale U.M. pH	Uscita U.M. mA	
7	7	12	7,03	12,03	7	12,00	0,150
10	10	15,43	9,99	15,42	10	15,43	-0,050
% Effic. Elettr. *	-	-	80	-	80	-	-

*N.B. : Il valore minimo accettabile per l'efficienza dell'elettrodo è 70%

VERIFICA MISURA DI TEMPERATURA

ERRORE < 0,5° C	ACCETTABILE	X
--------------------	-------------	---

ERRORE > 0,5° C	NON ACCETTABILE	
--------------------	--------------------	--

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo:

Soluzione tampone PH7,00 Carlo Erba sn= 486453
Soluzione tampone PH 10,00 Carlo Erba sn= 486613

Firma Operatore:  Data: 10/09/2015

Firma Supervisore:  Data: 10/09/2015

Allegato N° 4 alla AMB TA 009 TA

Taranto energia CENTRALE CET3 TARANTO	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 19 rev. 3 del 27.04.99
		Odi N° 410

TIPOLOGIA COMPONENTE : ANALIZZATORE pH	Modulo: Sigla: AT 5012
SERVIZIO: Scarico Acque vasche di processo W34 (AL3)	Impianto : H2O di processo CET3

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	YOKOGAWA
2	MODELLO	PH202
3	N° MATRICOLA	521320
4	CAMPO DI MISURA (C)	20 PH
5	TARATURA	0/14PH
6	ALIMENTAZIONE	24VDC

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		% [(A-B)*100/C]
PH SOLUZIONE TAMPONE	Locale (B) U.M. Ph	Uscita U.M. mA	Locale (A) U.M. pH	Uscita U.M. mA	Locale U.M. pH	Uscita U.M. mA	
7	7	12	7,06	12,07	7	12,00	0,300
10	10	15,43	9,96	15,38	10	15,43	-0,200
% Effic. Elettr. *	-	-	80	-	80	-	-

*N.B. : Il valore minimo accettabile per l'efficienza dell'elettrodo è 70%

VERIFICA MISURA DI TEMPERATURA

ERRORE < 0,5° C	ACCETTABILE	X
--------------------	-------------	---

ERRORE > 0,5° C	NON ACCETTABILE	
--------------------	--------------------	--

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo:

Soluzione tampone PH7,00 Carlo Erba sn= 486453
Soluzione tampone PH 10,00 Carlo Erba sn= 486613

Firma Operatore:  Data: 04/05/2015

Firma Supervisore:  Data: 04/05/2015

Allegato N° 4 alla AMB TA 009 TA

Taranto energia CENTRALE CET3 TARANTO	SCHEMA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 19 rev. 3 del 27.04.99
		Odi N° 410

TIPOLOGIA COMPONENTE :	Modulo:	Sigla: AT 5012
ANALIZZATORE pH	Impianto : H2O di processo CET3	
SERVIZIO: Acque vasche di processo W34		

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	YOKOGAWA
2	MODELLO	PH202
3	N° MATRICOLA	521320
4	CAMPO DI MISURA (C)	20 PH
5	TARATURA	0/14PH
6	ALIMENTAZIONE	24VDC

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		e% [(A-B)*100/C]
PH SOLUZIONE TAMPONE	Locale (B) U.M. Ph	Uscita U.M. mA	Locale (A) U.M. pH	Uscita U.M. mA	Locale U.M. pH	Uscita U.M. mA	
7	7	12	7,03	12,03	7	12,00	0,150
10	10	15,43	10,03	15,46	10	15,43	0,150
% Effic. Elettr. *	-	-	80	-	80	-	-

*N.B. : Il valore minimo accettabile per l'efficienza dell'elettrodo è 70%

VERIFICA MISURA DI TEMPERATURA

ERRORE < 0,5° C	ACCETTABILE	x
--------------------	-------------	---

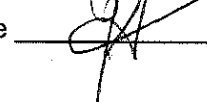
ERRORE > 0,5° C	NON ACCETTABILE	
--------------------	--------------------	--

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo:

Soluzione tampone PH7,00 Carlo Erba sn= 486453
Soluzione tampone PH 10,00 Carlo Erba sn= 486613

Firma Operatore:  Data: 08/01/2015

Firma Supervisore:  Data: 08/01/2015

TARANTO ENERGIA	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 1
		rev. 2 del 12.10.05 OdL N° _____

TIPOLOGIA COMPONENTE : TRASMETTITORE DI LIVELLO	Modulo : 0 Sigla : 0W34LT5069
Impianto : W34 CET 3	
SERVIZIO : Misura di livello / portata scarico vasca di processo CET 3 (AL3)	

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	SIM
2	MODELLO	FL510
3	N° MATRICOLA (N° certificato)	52756301110
4	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	ULTRASUONI
5	CAMPO DI MISURA	914 - 203 mm (distanza liquido da testa sensore)
6	TARATURA (C)	711 mm (livello vasca massimo misurabile)
7	SEGNALE DI USCITA (4 - 20 mA / ecc.)	4-20 mA
8	FLUIDO DI PROCESSO	Acqua di processo
9	PESO SPECIFICO	1
10	SOPPRESSIONE DI ZERO	U.M. n.a. VALORE n.a.

RAPPORTO DI TARATURA

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		E1 % ((A-D)*100/C)	E2 % ((B-D)*100/C)
%	UM mA	(D) UM mm	Lettura UM mA	(A) UM mm	Lettura UM mA	(B) UM mm	%	%
0	4	0	4,05	2			0,28	
25	8	178	7,98	177			-0,14	
50	12	356	12,08	359			0,42	
75	16	534	16,11	538			0,56	
100	20	711	20,07	714			0,42	
75	16	534	15,95	531			-0,42	
50	12	356	12,03	357			0,14	
25	8	178	7,98	177			-0,14	
0	4	0	4,02	1			0,14	

N.B. * Il limite massimo accettabile di E1 è 1 %.

* L'inizio dello stramazzone per la mis. di portata (bocca tarata) parte a DCS da 118.5 mm di livello in su

(D) = Livello atteso della vasca in mm dal pelo libero calmo al fondo della vasca

(A) = Livello della vasca in mm indicato a DCS

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo : Confrontare la misura del livello letta a DCS con quella reale (o simulata con recipiente) misurata con metro o asta graduata Lo strumento non è tarabile dall'operatore, eventuali errori superiori al max ammissibile di E1, richiederanno l'invio dello strumento al costruttore o la sua sostituzione.

Firma Operatore : _____ Data/Ora inizio lavori: 08-09-15 / 08:00

Firma Supervisore : _____ Data/Ora fine lavori: 08-09-15 / 10:00

TARANTO ENERGIA	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 1
		rev. 2 del 12.10.05
		OdL N° _____

TIPOLOGIA COMPONENTE :	Modulo : 0	Sigla : 0W34LT5069
TRASMETTITORE DI LIVELLO	Impianto : W34 CET 3	
SERVIZIO : Misura di livello / portata scarico vasca di processo CET 3 (AL3)		

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	SIM
2	MODELLO	FL510
3	N° MATRICOLA (N° certificato)	5276630110
4	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	ULTRASUONI
5	CAMPO DI MISURA	914 - 203 mm (distanza liquido da testa sensore)
6	TARATURA (C)	711 mm (livello vasca massimo misurabile)
7	SEGNALE DI USCITA (4 - 20 mA / ecc.)	4-20 mA
8	FLUIDO DI PROCESSO	Acqua di processo
9	PESO SPECIFICO	1
10	SOPPRESSIONE DI ZERO	U.M. n.a. VALORE n.a.

RAPPORTO DI TARATURA

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		E1 % ((A-D)*100/C)	E2 % ((B-D)*100/C)
%	UM mA	(D) UM mm	Lettura UM mA	(A) UM mm	Lettura UM mA	(B) UM mm	%	%
0	4	0	4,03	1			0,18	
25	8	178	7,96	176			-0,28	
50	12	356	12,06	358			0,28	
75	16	534	16,13	539			0,70	
100	20	711	20,09	715			0,56	
75	16	534	16,11	538			0,56	
50	12	356	12,06	358			0,28	
25	8	178	7,98	177			0,14	
0	4	0	4,05	2			0,28	

N.B. * Il limite massimo accettabile di E1 è 1 %.

* L'inizio dello stramazzo per la mis. di portata (bocca tarata) parte a DCS da 118,5 mm di livello in su

(D) = Livello atteso della vasca in mm dal pelo libero calmo al fondo della vasca

(A) = Livello della vasca in mm indicato a DCS

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo : Confrontare la misura del livello letta a DCS con quella reale (o simulata con recipiente) misurata con metro o asta graduata Lo strumento non è tarabile dall'operatore, eventuali errori superiori al max ammissibile di E1, richiederanno l'invio dello strumento al costruttore o la sua sostituzione.	
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Firma Operatore : _____ Data/Ora inizio lavori : 06-03-10 09,00

Firma Supervisore : _____ Data/Ora fine lavori : 06-03-10 11,00

TARANTO ENERGIA	SCHEDA TECNICA DI STRUMENTAZIONE	SCHEDA N° 1
		rev. 2 del 12.10.05
		OdL N° _____

TIPOLOGIA COMPONENTE : TRASMETTITORE DI LIVELLO	Modulo : 0	Sigla : 0W34LT5069
SERVIZIO : Misura di livello / portata scarico vasca di processo CET 3 (AL3)	Impianto : W34 CET 3	

CARATTERISTICHE TECNICHE

1	COSTRUTTORE	SIM
2	MODELLO	FL510
3	N° MATRICOLA (N° certificato)	52756301110
4	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	ULTRASUONI
5	CAMPO DI MISURA	914 - 203 mm (distanza liquido da testa sensore)
6	TARATURA (C)	711 mm (livello vasca massimo misurabile)
7	SEGNALE DI USCITA (4 - 20 mA / ecc.)	4-20 mA
8	FLUIDO DI PROCESSO	Acqua di processo
9	PESO SPECIFICO	1
10	SOPPRESSIONE DI ZERO	U.M. n.a. VALORE n.a.

RAPPORTO DI TARATURA

VALORE DI CONTROLLO			PRIMA DELLA TARATURA		DOPO LA TARATURA		E1 % ((A-D)*100/C)	E2 % ((B-D)*100/C)
%	UM mA	(D) UM mm	Lettura UM mA	(A) UM mm	Lettura UM mA	(B) UM mm	%	%
0	4	0	4,05	2			0,28	
25	8	178	7,96	176			-0,28	
50	12	356	11,97	354			-0,28	
75	16	534	16,06	536			0,28	
100	20	711	20,07	714			0,42	
75	16	534	15,95	531			-0,42	
50	12	356	12,08	359			0,42	
25	8	178	8,12	183			0,70	
0	4	0	4,05	2			0,28	

N.B. * Il limite massimo accettabile di E1 è 1 %.

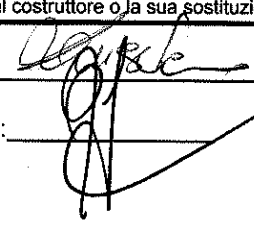
* L'inizio dello stramazzo per la mis. di portata (bocca tarata) parte a DCS da 118.5 mm di livello in su

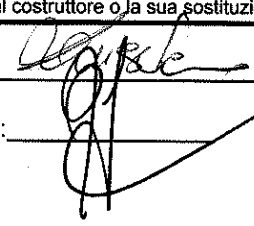
(D) = Livello atteso della vasca in mm dal pelo libero calmo al fondo della vasca

(A) = Livello della vasca in mm indicato a DCS

CERTIFICAZIONE DI TARATURA

Dati Strumenti Usati per il Controllo : Confrontare la misura del livello letta a DCS con quella reale (o simulata con recipiente) misurata con metro o asta graduata Lo strumento non è tarabile dall'operatore, eventuali errori superiori al max ammissibile di E1, richiederanno l'invio dello strumento al costruttore o la sua sostituzione.

Firma Operatore :  Data/Ora inizio lavori: 08-01-15 / 08,00

Firma Supervisore:  Data/Ora fine lavori: 08-01-15 / 10,00