  
Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali  
E.prot DVA - 2013 - 0010288 del 06/05/2013

**INEOS**  
**Manufacturing Italia S.p.A.**  
Sede Legale e Stabilimento  
Via Piave, 6  
57016 Rosignano Solvay (Li)  
Tel + 39 0586 722111  
Fax + 39 0586 722817

Spett.le **ISTITUTO SUPERIORE PER LA RICERCA AMBIENTALE**  
(invio informatico e caricamento sul sito)

Spett.le **ARPAT**  
**Dipartimento Provinciale di Livorno**  
Via Marradi, 114  
57126 LIVORNO

Spett.le **MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE**  
**Direzione Generale per le Valutazioni Ambientali**  
**Segreteria Ex Divisione VI-RIS**  
Via Cristoforo Colombo 44  
00144 ROMA

Spett.le **REGIONE TOSCANA**  
**Sett. "Qualità dell'aria, rischi industriali, prevenzione e riduzione integrata dell'inquinamento"**  
Via Bardazzi, 19/21  
50127 FIRENZE



Spett.le **PROVINCIA DI LIVORNO**  
**Dip. Ambiente e Territorio - US Tutela Ambiente**  
P.zza Municipio, 4  
57100 LIVORNO

Spett.le **COMUNE DI ROSIGNANO MARITTIMO**  
**Area Qualificazione del Territorio, sett. Qualità Urbana, Servizi Ambiente e Sicurezza**  
Via dei Lavoratori, 21  
57016 Rosignano M.Mo

Spett.le **Azienda U.S.L. n. 6**  
Invio tramite posta certificata

Ragione Sociale : Ineos Manufacturing Italia - S.p.A.  
Con socio unico  
Società soggetta a direzione e coordinamento da parte  
**Ineos European Holdings Limited**  
Cod. Fisc. e P. I.V.A. n. 01195580491 - R.I. Livorno n. 01195580491  
R.E.A. Livorno n. 132161 - Cap. Soc. Euro 41.280.000

Rosignano M.mo, 26 Aprile 2013

**OGGETTO: Autorizzazione Integrata Ambientale INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.  
Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare  
(prot. n. DVA-DEC-2010-0000896 del 30/11/2010) – Trasmissione del Rapporto Annuale  
relativo all'esercizio dell'impianto nell'anno 2012.**

La scrivente Società, in qualità di Gestore, invia la relazione relativa all'esercizio dell'anno 2012.

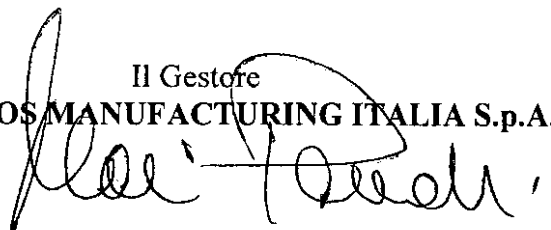
Il Gestore dichiara che l'esercizio dell'impianto nell'anno 2012 è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale.

Si precisa, comunque, che durante le attività di controllo ordinario del luglio 2012 sono emerse alcune situazioni di non conformità che hanno dato origine a Diffida (nota MATTM DVA-2012-0021318 del 6.9.2012), per la cui risoluzione il Gestore si è prontamente attivato ed ha risposto nelle scadenze previste. Nei sopralluoghi n.22/2013 e n.29/2013 ARPAT ha verificato l'ottemperanza alle prescrizioni oggetto di verifica.

Il Gestore dichiara, inoltre, che nel 2012 vi sono state alcune condizioni oggetto di comunicazioni alle Autorità Competenti e di Controllo. Tali comunicazioni sono listate al paragrafo 9.2 della relazione allegata.

Restando a disposizione per ogni eventuale chiarimento, porgiamo con l'occasione distinti saluti.

All. Rapporto Annuale 2012 – Piano di Monitoraggio e Controllo  
Nuova planimetria aree deposito temporaneo rifiuti

Il Gestore  
**INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.**  


# INEOS

***INEOS Manufacturing Italia S.p.A.***

***STABILIMENTO DI ROSIGNANO MARITTIMO (LI)***

## **RAPPORTO ANNUALE - 2012**

### **Piano di Monitoraggio e Controllo**

Data: 24 Giugno 2012

## INDICE

<b>1. PREMESSA.....</b>	<b>3</b>
<b>2. IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ.....</b>	<b>4</b>
<b>3. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE.....</b>	<b>5</b>
<b>4. CONSUMI .....</b>	<b>5</b>
<b>4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie.....</b>	<b>5</b>
<b>4.2. Consumo di combustibile.....</b>	<b>6</b>
<b>4.3. Consumo di risorse idriche .....</b>	<b>6</b>
<b>4.4. Consumo di energia .....</b>	<b>6</b>
<b>5. EMISSIONI IN ATMOSFERA .....</b>	<b>7</b>
<b>5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera .....</b>	<b>7</b>
<b>5.1. Emissioni fuggitive .....</b>	<b>10</b>
<b>6. SCARICHI IDRICI.....</b>	<b>11</b>
<b>6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici.....</b>	<b>11</b>
<b>7. RIFIUTI.....</b>	<b>14</b>
<b>7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti .....</b>	<b>14</b>
<b>7.2. Controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio rifiuti.....</b>	<b>17</b>
<b>7.3. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti.....</b>	<b>21</b>
<b>8. RUMORE .....</b>	<b>22</b>
<b>9. ULTERIORI INFORMAZIONI .....</b>	<b>23</b>
<b>9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione.....</b>	<b>23</b>
<b>10. PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO.....</b>	<b>34</b>

## **1. PREMESSA**

La società INEOS Manufacturing Italia S.p.A opera nel settore Produzione HDPE.

Le attività produttive sopra menzionate sono contemplate dall'allegato VIII del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. per cui lo stabilimento in oggetto è classificato come "Complesso IPPC" e rientra, quindi, nel campo di applicazione del presente decreto.

Ai sensi di quanto disposto con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare con prot DVA – DEC – 2010 – 0000896 del 30/11/2010 e pubblicata in Gazzetta Ufficiale il 05 Gennaio 2011, il presente documento costituisce la sintesi dei risultati del Piano di Monitoraggio e Controllo raccolti nell'anno solare 2012.

In particolare si riportano di seguito i risultati del monitoraggio previsto dal relativo Piano, il quale prevede il controllo dei seguenti elementi:

- dati di consumo di materie prime, combustibili, risorse idriche e energetiche;
- emissioni in atmosfera e controllo dei sistemi di abbattimento;
- prelievi e scarichi idrici;
- produzione di rifiuti;
- emissioni acustiche;
- controlli di impianti, apparecchiature e linee di distribuzione.

**2. IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ**

- *Ragione sociale e Gestore:*

**INEOS Manufacturing Italia S.p.A.**

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

**Gestore:** Dott. Mario Panattoni

- *Ubicazione insediamento e recapito telefonico:*

- **INEOS Manufacturing Italia S.p.A.**

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

Tel. 0586/722111

- *Tipo di attività svolta e/o produzione specifica:*

Produzione HDPE

- *Settore Industriale di appartenenza*

Industria chimica inorganica di base.

Nella tabella seguente si riportano i dati di produzione relativi all'anno 2012.

<b>Attività</b>	<b>Volume di produzione</b>
Produzione HDPE	135650 ton

*Produzione - anno 2012*

### 3. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Il Gestore dichiara che l'esercizio dell'impianto nell'anno 2012 è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale.

Si precisa, comunque, che durante le attività di controllo ordinario del luglio 2012 sono emerse alcune situazioni di non conformità che hanno dato origine a Diffida (nota MATTM DVA-2012-0021318 del 6.9.2012), per la cui risoluzione il Gestore si è prontamente attivato ed ha risposto nelle scadenze previste.

Nei sopralluoghi n.22/2012 e n.29/2013 ARPAT ha verificato l'ottemperanza alle prescrizioni oggetto di verifica.

Il Gestore dichiara, inoltre, che nel 2012 vi sono state alcune condizioni oggetto di comunicazioni alle Autorità Competenti e di Controllo. Tali comunicazioni sono listate al paragrafo 9.2.

### 4. CONSUMI

#### 4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie

Nella tabella seguente si riportano i dati relativi all'approvvigionamento di materie prime e ausiliarie per l'anno 2012.

MATERIE PRIME	STATO FISICO	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Etilene	Gas liquefatto	Ton	136682
Butene	Gas liquefatto	Ton	1072
Esano tecnico	Liquido	Ton	954
Idrogeno	Gas	Ton	57
Alluminio-alchili	Liquido	Ton	78,5
Materie prime per catalizzatori	Liquido - Solido	Ton	20,2
Additivi per polietilene	Solido	Ton	545
Azoto	Gas	mc	7860000
Aria AMRA	Gas	mc	5982600

## Materie prime ed ausiliarie - anno 2012

**4.2. Consumo di combustibile**

Nella tabella seguente si riportano i consumi dei combustibili relativi all'anno 2012.

<b>TIPOLOGIA</b>	<b>UNITÀ DI MISURA</b>	<b>QUANTITÀ</b>
Metano	mc	109741
Gasolio	mc	1,736

*Consumo combustibili - anno 2012*

**4.3. Consumo di risorse idriche**

Nella tabella seguente si riporta il consumo di acqua interno allo stabilimento.

<b>TIPOLOGIA</b>	<b>UNITÀ DI MISURA</b>	<b>QUANTITÀ</b>
Acqua potabile	Mc	11500
Acqua industriale	Mc	70849
Acqua per raffreddamento	Mc	529476

*Consumo idrico – anno 2012*

**4.4. Consumo di energia**

Nella tabella seguente si riportano i consumi energetici relativi all'anno 2012.

<b>TIPOLOGIA</b>	<b>OGGETTO DELLA MISURA</b>	<b>UNITÀ DI MISURA</b>	<b>QUANTITÀ</b>
Energia termica	Energia consumata	MWh/anno	135455
	Consumo specifico	KWh/ton	1018
Energia elettrica	Energia consumata	MWh/anno	73950
	Consumo specifico	KWh/ton	555

*Consumi energetici – anno 2012*



## 5. EMISSIONI IN ATMOSFERA

### 5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera

Nella tabella seguente si riportano i dati quantitativi delle emissioni in oggetto ricavati dal monitoraggio alle emissioni effettuato nel 2012.

#### Campagna 2012/1

Camini sottoposti a limiti alle emissioni

Camino	Inquinante	Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> )	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Carico massa (g/h)
2B1	COVNM	194,1	6791	1318,16
	Polveri	<0,32	6791	<2,18
2B2	COVNM	396,16	5184	2588,53
	Polveri	7,93	5184	41,1
2B3	COVNM	455,4	8952	4076,7
	Polveri	0,56	8952	5,03
2B4	COVNM	166,52	9540	1588,57
	Polveri	1,59	9540	15,16
2C	Polveri	0,57	1973	1,12
2D8 a	Polveri	*	*	*
2D8 b	Polveri	1,96	2044	4,01
2D8 c	Polveri	3,13	2864	8,96
2D8 d	Polveri	11,25	3587	40,36
2D3 a	Polveri	1,16	197	0,23
2D3 b	Polveri	<0,44	63	<0,03
2D4	Polveri	<0,65	2932	<1,90
2D6 a	Polveri	*	*	*
2D6 b	Polveri	1,59	465	0,74
2D10 a	Polveri	2,02	790	1,60
2D10 b	Polveri	1,91	817	1,56
2Z	Polveri	1,68	435	0,73

\* I camini 2D8a e 2D6a, relativi all'estrusore Werner 5, non sono stati monitorati nel primo semestre in quanto la macchina ha avuto un lungo periodo di fermo dovuto a un progetto di

riconversione per motivi di strategie commerciali (da prodotto additivato con carbon black a prodotto naturale).

Sono stati inoltre monitorati alcuni camini considerati nel PdMC sotto la soglia di rilevanza e pertanto non soggetti a limite. Per la verifica del mantenimento di tale circostanza, il Gestore ha stabilito comunque una frequenza di monitoraggio interna.

Di seguito, i camini monitorati nel I semestre:

Camino	Inquinante	Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> )	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Carico massa (g/h)
2C5	Polveri	<0,68	1940	<1,32
2C7	Polveri	<0,43	1974	<0,86
2D5 b	Polveri	<0,42	31	<0,01
2D5 c	Polveri	2,12	911	1,93

### Campagna 2012/2

Camini sottoposti a limiti alle emissioni:

Camino	Inquinante	Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> )	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Carico massa (g/h)
2B1	COVNM	160,34	8234	1320,24
	Polveri	0,81	8234	6,70
2B2	COVNM	216,55	7741	1676,30
	Polveri	<0,52	7741	<4,01
2B3	COVNM	130,76	12247	1601,46
	Polveri	<0,38	12247	<4,67
2B4	COVNM	156,32	9249	1445,77
	Polveri	1,59	9249	15,16
2D8a	Polveri	1,59	2115	3,37
2D8b	Polveri	0,74	2496	1,85

Camino	Inquinante	Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> )	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Carico massa (g/h)
2D8c	Polveri	<0,55	2887	<1,58
2D8d	Polveri	1,25	2753	3,44
2D6 a	Polveri	4,11	464	1,91

Sono stati inoltre monitorati alcuni camini considerati nel PdMC sotto la soglia di rilevanza e pertanto non soggetti a limite. Per la verifica del mantenimento di tale circostanza, il Gestore ha stabilito comunque una frequenza di monitoraggio interna.

Di seguito, i camini monitorati nel II semestre:

Camino	Inquinante	Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> )	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Carico massa (g/h)
2C6	Polveri	<0,45	1919	<0,86
2C4	Polveri	<0,46	1881	<0,86
2C10	Polveri	<0,45	1875	<0,85
2D5 a	Polveri	<0,58	14	<0,01
2D7 a	Polveri	13,36	72	1,00
2T	Cr VI	<0,011	7	<0,0001
	Cr tot.	0,0058	7	0,00004
2 Q1	NO2	15,76	21	0,33
	SO2	7,89	21	0,17
	SOV tot.	83,19	21	1,75
	CO	79,50	21	1,67
	Aldeidi	0,25	21	0,0052
2 Q2	NO2	<0,22	21	<0,0086
	SO2	<0,22	21	<0,0086
	SOV tot.	1,16	21	0,05
	CO	1	21	0,04
	Aldeidi	0,133	21	0,005

Note: preme evidenziare che le emissioni 2L e 2I relative all'impianto di Carbon Black attualmente non risultano più in servizio. Il controllo verrà ripristinato in caso di riutilizzo dell'impianto e dei relativi punti di emissione.

## 5.1. Emissioni fuggitive

Nel Luglio 2011 è stato implementato ed inviato agli enti competenti il protocollo LDAR. Tale protocollo è stato redatto sulla base delle Linee Guida emanate da EPA (Leak Detection and Repair – A Best Practices Guide, EPA-305-D-07-001) e tiene conto degli obiettivi di miglioramento, delle prescrizioni legislative e delle informazioni riguardanti le emissioni fuggitive di COV correlate alle attività del sito. Il protocollo LDAR implementato viene applicato alle attività che possano prevedere l'emissione fuggitiva di Composti Organici Volatili (COV) presso l'impianto di produzione HDPE.

Secondo le tempistiche indicate nel protocollo, l'azienda si è quindi attivata all'effettuazione del censimento dei punti di emissione fuggitiva presenti in impianto con la seguente priorità:

- organi in movimento (compressori, pompe, agitatori valvole di regolazione) – scadenza indicata nel protocollo, maggio 2012;
- altre valvole (valvole manuali, valvole ON/OFF automatiche, PSV) – scadenza indicata nel protocollo, febbraio 2013;
- accoppiamenti flangiati (con diametro nominale superiore a 25 mm) – scadenza indicata nel protocollo, dicembre 2013.

L'attività, iniziata nel settembre 2011 con la preparazione e programmazione del censimento, si è protratta per tutto il 2012 (ed è tuttora in corso) permettendo il censimento e la contestuale valutazione delle emissioni fuggitive di:

- area stoccaggio di Vada – per tale area sono stati censiti tutti i punti di emissione fuggitiva presenti
- area impianto HDPE – per tale area sono stati censiti tutti gli organi di movimento e le valvole automatiche presenti, le vlv ON/OFF e le PSV (sono state identificate anche quelle non accessibili). Inoltre è iniziato e terminato il censimento delle valvole manuali, degli accoppiamenti flangiati e delle parti di apparecchi con potenziale emissione presenti nel settore S di trattamento del Sv (anche in questo caso i punti non raggiungibili sono stati identificati).
- Si anticipa anche che nella prima parte dell'anno 2013 è stato terminato il censimento delle valvole manuali, delle flange e degli apparecchi del settore S dal trattamento catalizzatore e della L1,4 e parti di linea 2,3.

Il non rispetto delle tempistiche indicate da ISPRA a tutti i gestori è stato verificato nel corso dei controlli ordinari 2012 ed ha dato origine a diffida.

Il Gestore ha quindi potenziato l'attività di monitoraggio mettendo in campo il massimo delle risorse ed ha comunque chiesto una proroga al 1 giugno 2013 per il completamento dell'attività, rallentata fortemente anche dalle condizioni meteo degli ultimi mesi.

## 6. SCARICHI IDRICI

### 6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici

Nelle tabelle seguenti si riportano i controlli analitici degli scarichi idrici (**scarico SF1**).

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)				PORTATA (m <sup>3</sup> /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP 03933 9/3/12	RDP 10535 14/6/12	RDP 16610 10/9/12	RDP 25054 13/12/12		
pH*	7,6				753360	n.a.
T*	25				753360	n.a.
Portata*	86				753360	753360
Al	0,7	0,21	0,77	0,92	753360	0,490
SST	59	34	22	9,1	753360	23,373
COD	32	16	32	22	753360	19,210
Idrocarburi tot.	2,9	0,5	0,5	0,5	753360	5,744
BOD5	6,9	2,9	2,8	2,5	753360	2,844
As	0,005	0,013	0,014	0,0071	753360	0,007
B	0,23	0,24	0,22	0,19	753360	0,165
Cd	0,002	0,002	0,002	0,002	753360	0,001
Cr tot.	0,04	0,04	0,04	0,04	753360	0,030
Cr VI	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	753360	0
Fe	0,93	0,024	0,73	0,184	753360	0,352
Mn	0,016	0,013	0,022	0,02	753360	0,013
Hg	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	753360	0
Ni	0,061	0,0057	0,0044	0,02	753360	0,017
Pb	0,01	0,01	0,01	0,01	753360	0,007
Cu	0,013	0,011	0,02	0,015	753360	0,011
Se	0,001	0,001	0,001	0,001	753360	0
St	0,005	0,005	0,005	0,005	753360	0,003
Zn	0,058	0,053	0,096	0,063	753360	0,050

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)				PORTATA (m <sup>3</sup> /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP 03933 9/3/12	RDP 10535 14/6/12	RDP 16610 10/9/12	RDP 25054 13/12/12		
Cl attivo	0,03	0,03	0,03	0,03	753360	0,022
P tot	0,38	0,3	0,35	0,16	753360	0,224
N - NH4	3,2	1,6	0,31	1,1	753360	1,169
N - NO2	0,55	2,3	0,26	0,079	753360	0,600
N - NO3	0,1	0,84	19	3,4	753360	4,395
Fenoli	0,01	0,01	0,01	0,01	753360	0,007
Aldeidi	0,05	0,05	0,05	0,05	753360	0,037
Solv. Org. Aromatici	0,01	0,01	0,01	0,01	753360	0,007
Tensioattivi tot.	0,76	0,19	0,18	0,41	753360	0,290
Solventi clorurati	0,001	0,1	0,1	0,1	753360	0,057

\* dati medi orari da monitoraggio in continuo

Scarico idrico SF1- anno 2011

I limiti di emissione per ciascun parametro sono i seguenti:

**SF1: uscita vasche Building - valori limite**

data aggiorn. 01/01/2004

mg/l		mg/l		mg/l	
solidi sospesi tot.	80	Hg	0,005	N nitrico	20
bod5	40	Ni	2	Idrocarburi	5
cod	160	Pb	0,2	fenoli	0,5
Al	1	Cu	0,1	aldeidi	1
As	0,5	Se	0,03	Sv org. tot.	0,2
B	2	St	10	tensioattivi	2
Cd	0,02	Zn	0,5	Sv clorurati	1
Cr	2	Cl attivo libero	0,2	escherichia coli	5000
Cr 6+	0,2	P	10		
Fe	2	NH4	15		
Mn	2	N nitroso	0,6		

### SM: controlli acque meteoriche

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	solidi sospesi totali 80	BOD5 40	COD 160	note
30/04/2012	11932/2012		16	5	28	ldr. Tot. <0,5 - conforme
27/11/2012	23690/2012		31	4,2	30	ldr. Tot 3,5 - conforme

### SD: controlli scarichi acque domestiche PE

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	solidi sospesi totali 80	BOD5 40	note
13/12/2012	25056		14	4,3	conforme

### SR: controlli scarichi acque raffreddamento

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	pH 5,5 - 9,5	solidi sospesi totali 80	Fe 2	Cl libero residuo 0,2	Cloruri 1200	Fosfati 10	azoto ammoniac. 15
20/01/2012	30/12		7,2	12	0,01	0,05	808	7,44	0,85
08/02/2012	67/12		7,24	28	0,28	0,05	752	8	0,1
12/03/2012	115/12		7,5	72	0,75	0,05	943	7,2	0,36
02/04/2012	163/12		7,47	14	0,11	0,05	992	1,8	1,43
23/05/2012	279/12		7,36	24	0,18	0,05	925	5,8	0,25
25/06/2012	321/12		6,5	14	0,05	0,1	1078	4,9	0,23
12/07/2012	354/12		7,15	22	0,18	0,08	1141	5,6	0,1
30/08/2012	426/12		7,76	27	2	0,06	1600	7,1	1,3
28/09/2012	462A/12		7,77	6	0,81	0,06	1155	5,5	0,48
29/10/2012	502A/12		7,10	44	0,9	0,05	1530	5,3	0,14
27/11/2012	570A/12		7,75	18	0,11	0,05	1150	3,7	0,32
28/12/2012	600/12		7,51	8	0,06	0,04	990	3,8	0,18

A seguito dei controlli AIA di Luglio 2012, a seguito di nuova prescrizione ISPRA, è stato introdotto un nuovo punto di campionamento posto immediatamente a valle dell'impianto di depurazione Degremont. Tale punto SP è stato inserito nel nuovo Piano di Monitoraggio e Controllo datato 19 ottobre 2012.

SP: acque di processo (tab 3.1.2)

nuova emissione    modifica dati    valori limite    ↕

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	pH 6,5 - 9,5	Al 1	solidi sospesi totali 80	COD 160	Fe 2	Cloruri 1200	Idrocarb totali 5	Cr tot. 2	Cr VI 0,2	Cu 0,1	Fenoli 0,5	note
27/12/2012	2127022-001			11,9	74	62	0,16	1657	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	Al e cloruri alti
23/01/2013	13LA00855			0,3	22	25	0,07	86	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	

## 7. RIFIUTI

### 7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti

Nelle tabelle riportate di seguito vengono indicati i dati relativi alla gestione dei rifiuti pericolosi e non dell'anno 2012.

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
070104	Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	D14	280
070108	Altri fondi e residui di reazione	D14	11500
070207	Fondi e residui di reazione, alogenati	D14	240
070112	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01	D09	28400



CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
070213	Rifiuti plastici	D15	7100
070213	Rifiuti plastici	R13	513365
070215	Rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	D15	3600
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	R13	80
120105	Limatura e trucioli di materiali plastici	R13	238380
120105	Limatura e trucioli di materiali plastici	D15	2620
130110	Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	R13	3760
130208	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	10480
130802	Altre emulsioni	R13	1500
140603	Altri solventi e miscele di solventi	D14	40
150101	Imballaggi in carta e cartone	R13	8740
150102	Imballaggi in plastica	R13	56310
150103	Imballaggi in legno	R13	15120
150106	Imballaggi in materiali misti	D15	25940
150110	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	D15	4330
150202	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	D15	2115
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	D15	3460
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 03	R13	30
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	R13	80
160304	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	D15	1345
160306	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	D14	615
160601	Batterie al piombo	R13	480
160602	Batterie al nichel cadmio	D15	40
160802	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	D14	340

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
161001	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	D14	600
161002	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 161001	D14	3940
170101	Cemento	R13	203330
170203	Plastica	R13	100
170302	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	D15	184240
170402	Alluminio	R13	100
170405	Ferro e acciaio	R13	63690
170407	Metalli misti	R13	1960
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R13	1580
170504	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	D15	1453380
175004	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	R13	90120
170601	Materiali isolanti contenenti amianto	D15	640
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	D15	3960
200121	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	R13	260
200135	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 200121 e 200123, contenenti componenti pericolosi	R13	220
200304	Fanghi delle fosse settiche	D09	13880

Rifiuti prodotti - anno 2012 (da Dichiarazione MUD 2012)

Per quanto riguarda la gestione dei rifiuti, come richiesto al punto 33 del Decreto AIA, si riportano i seguenti indicatori annuali:

anno	totale scarti prodotti (Kg)	produzione specifica (kg/ton PF)	% destinati al recupero
2012	2943725	21,8	90,4
anno	totale scarti PERICOLOSI prodotti (Kg)	produzione specifica (kg/ton PF)	
2012	36595	0,27	

## 7.2. Controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio rifiuti

Nel corso del 2012, anche in risposta ai rilievi fatti da ISPRA nel corso dell'attività di controllo ordinario, e alle diffide che sono seguite in merito alle non conformità rilevate su alcuni aspetti della gestione dei depositi di rifiuti, l'azienda si è attivata al fine di risolvere nei giorni immediatamente successivi ai controlli tutte le situazioni non conformi rilevate.

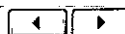
Nell'ottica di una risoluzione definitiva, è stata criticamente rivista tutta la procedura di gestione dei rifiuti (PO P 22 D) sia negli aspetti gestionali che in quelli di disposizione delle aree di deposito. Come si può vedere nella nuova planimetria delle aree di deposito temporaneo (che alleghiamo alla presente relazione), le aree di deposito che al momento dei controlli si trovavano all'aperto, sono state abbandonate, avendo organizzato nuove aree all'interno di magazzini chiusi e pavimentati.

E' stata anche aggiornata e completata la cartellonistica delle aree e completata la georeferenziazione.

Di seguito, si elencano i controlli mensili delle aree di stoccaggio.

### stock fine mese rifiuti/area

Gennaio 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree	stoccaggio
000001	RESIDUI CATALIZZ. AL CROMO VI	160802	4	1,6	30		
000010	PARTICELLE DI PLASTICA NON RECUPERABILI	120105	200	120	10		
000016	ALTRI MATERIALI ISOLANTI	170604	100		10		
000058	RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	200	60	30		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	150		10		
000082	TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	5000		20		
000087	OLI CONTAMINATI DA ALLUMINIO ALCHILI	070207	150	170	10		
000059	FILTRI CONTAMINATI DA POLIETILENE	150203	100	50	10		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	150	45	10		
000056	CEMENTO	170101	1000		20		
000001	RESIDUI CATALIZZ. AL CROMO VI	160802	4	1,6	30		

**stock fine mese rifiuti/area**

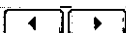
Febbraio 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000016	ALTRI MATERIALI ISOLANTI	170604	100		10		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	150		10		
000082	TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	5000		20		
000087	OLI CONTAMINATI DA ALLUMINIO ALCHILI	070207	150	170	10		
000056	CEMENTO	170101	1000		20		

**stock fine mese rifiuti/area**

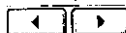
Marzo 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000010	PARTICELLE DI PLASTICA NON RECUPERABILI	120105	200	120	10		
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202	100	50	30		
000030	IMBALLAGGI IN PLASTICA: POLIETILENE	150102	1000	400	50		
000056	CEMENTO	170101	1000		20		
000082	TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	5000		20		

**stock fine mese rifiuti/area**

Aprile 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000014	IMBALLAGGI DI LEGNO, SCARTI DI LEGNO	150103	400		50		
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202	100	50	30		
000059	FILTRI CONTAMINATI DA POLIETILENE	150203	100	50	10		
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN	170601	150	430	30		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	200	60	10		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	300		10		

**stock fine mese rifiuti/area**

Maggio 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000010	PARTICELLE DI PLASTICA NON RECUPERABILI	120105	200	120	10		
000016	ALTRI MATERIALI ISOLANTI	170604	50		10		
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN	170601	200	70	30		
000035	ALTRI OLI DA MOTORI, TRASMISSIONI ED INGRANAGGI	130208	500	440	50		
000059	RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	150	45	30		
000059	FILTRI CONTAMINATI DA POLIETILENE	150203	200	100	10		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	150	45	10		
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110	500	440	10		
000030	IMBALLAGGI IN PLASTICA: POLIETILENE	150102	2000	800	50		

**stock fine mese rifiuti/area**

Giugno 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree	stoccaggio
000010	PARTICELLE DI PLASTICA NON RECUPERABILI	120105	200	120	10		
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN'	170601	20	7	30		
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202	100	50	30		
000052	ACCUMULATORI AL PIOMBO	160601	20	24	30		
000054	POLVERI DI PLASTICA	070213	5000		40		
000056	CEMENTO	170101	3000		20		
000059	FILTRI CONTAMINATI DA POLIETILENE	150203	200	100	10		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	200	60	10		
000073	Indumenti e filtri contaminati da sostanze pericolose	150202	5	2,5	30		
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110	500	440	10		
000079	ALLUMINIO	170402	100		50		
000082	TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	1000		20		
000091	Liquido schiumogeno	161002	500	550	10		
000030	IMBALLAGGI IN PLASTICA: POLIETILENE	150102	1000	400	50		

**stock fine mese rifiuti/area**

Luglio 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree	stoccaggio
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN'	170601	20	7	30		
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202	100	50	30		
000058	RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	200	60	30		
000073	Indumenti e filtri contaminati da sostanze pericolose	150202	5	2,5	30		
000079	ALLUMINIO	170402	100		50		

**stock fine mese rifiuti/area**

Agosto 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree	stoccaggio
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN'	170601	20	7	30		
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202	100	50	30		
000058	RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	200	60	30		
000059	FILTRI CONTAMINATI DA POLIETILENE	150203	100	50	10		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	200	60	10		
000073	Indumenti e filtri contaminati da sostanze pericolose	150202	5	2,5	30		
000079	ALLUMINIO	170402	100		50		
000030	IMBALLAGGI IN PLASTICA: POLIETILENE	150102	200	80	50		

**stock fine mese rifiuti/area**

Settembre 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lit	area n°	stato aree	stoccaggio
000063	ALLUMINA USATA	160304	100		10		
000016	MATERIALI ISOLANTI	170604	250		10		
000039	TONER E CARTUCCE ESAURITE	080318	10		30		
000056	CEMENTO	170101	10000		20		
000058	RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	200	666,67	30		
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	200	400	10		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	100	333,33	10		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	200		10		
000073	Indumenti e filtri contaminati da sostanze pericolose	150202	5	10	30		

**stock fine mese rifiuti/area**

Ottobre 2012



estrai dati  
chiusura mese



scheda	descrizione	CER	kg	lit	area n°	stato aree	stoccaggio
000056	CEMENTO	170101	10000		20	Aggiornato mappa aree stoccaggio rifiuti e georeferenziazione	

**stock fine mese rifiuti/area**

Novembre 2012



estrai dati  
chiusura mese



scheda	descrizione	CER	kg	lit	area n°	stato aree	stoccaggio
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333,33	10	In vigore la nuova distoc geotes: delle aree rifiuti novità principale è la nuova area coperta (n°1) a fianco dell'imballaggio	
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121	50	166,67	30		
000056	CEMENTO	170101	10000		20		
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	200	400	10		
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110	300	340,51	10		

**stock fine mese rifiuti/area**

Dicembre 2012



scheda	descrizione	CER	kg	lit	area n°	stato aree	stoccaggio
							zero stock a fine anno

Note:

Situazioni di Non Conformità rilevate internamente durante audit interni o giri di ispezione del SPP, sono registrate nel Sistema di Gestione Ambientale.

### 7.3. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti

Le condizioni di deposito temporaneo rifiuti per tipologia sono assicurate dal servizio HSE, secondo la seguente logica:

- Per i rifiuti **Pericolosi**, il criterio è quello dell'**accumulo**, cioè non viene mai superato il volume massimo di stoccaggio, che è di 10 mc totali. Il massimo tempo di stoccaggio per ogni rifiuto è comunque di 1 anno.
- Per i rifiuti **Non Pericolosi**, il criterio è quello **temporale**, cioè si possono superare i 20 mc tot. di stoccaggio, purché il turnover avvenga entro 3 mesi (per ogni tipologia).
- Per alcuni rifiuti il criterio è quello del **"just in time"**, cioè carico e scarico contestuale, che può essere adottato per:
  - Rifiuti prodotti e conferiti con frequenza minore di 10 giorni.
  - Rifiuti estratti dal processo produttivo e contestualmente prelevati e conferiti a terzi.

## 8. RUMORE

Nel settembre 2012 è stato inviato a ISPRA e MATTM un nuovo aggiornamento della valutazione di impatto acustico, in risposta alle prescrizioni rilasciate da ISPRA a seguito dei controlli ordinari del luglio 2012.

Nella presente relazione si riportano solo le conclusioni, precisando che, nel frattempo, ISPRA ha chiesto ulteriori approfondimenti che sono stati consegnati dal Gestore entro la scadenza del 15 marzo 2013. Questi monitoraggi saranno trattati nella prossima relazione annuale, riferendosi all'anno 2013.

### Conclusioni:

La presente relazione tecnica ha avuto lo scopo di valutare l'impatto acustico derivante dall'attività svolta dalla INEOS S.p.A. nelle aree limitrofe all'insediamento industriale di Rosignano ed all'area di stoccaggio di Vada, ed in particolar modo presso i ricettori maggiormente esposti alle emissioni sonore degli impianti industriali, così come da prescrizione n° 36 del decreto AIA 2010-0000896.

Il monitoraggio è stato condotto in condizioni di normale funzionamento dell'impianto produttivo nelle date del 06 dicembre 2011 e del 14 settembre 2012.

Durante i rilievi non si sono riscontrate particolari criticità in riferimento al clima acustico presente nelle aree limitrofe allo stabilimento.

Alla luce dei livelli rilevati dalle valutazioni effettuate, si può concludere che:

- I. risultano rispettati, per entrambi i periodi di riferimento ( diurno e notturno ), i limiti imposti dalla normativa vigente inerenti i livelli di emissione rilevati, in via cautelativa, al confine di proprietà sia dell'area di stabilimento che dell'area di stoccaggio;
- II. risultano rispettati i limiti imposti dalla normativa vigente inerenti i livelli equivalenti di immissione assoluta in facciata ai ricettori maggiormente esposti sia in periodo diurno che in periodo notturno.

Si ricorda che nel caso dei rilievi notturni associati ai ricettori P3 e P4 (siti in prossimità dell'area di stabilimento di INEOS S.p.A.), il confronto con i limiti normativi di immissione assoluta è stato effettuato considerato l'indice percentile L95 associato alle misure (ottimo indicatore della rumorosità di fondo ambientale), in quanto tali rilievi sono risultati influenzati, in maniera predominante, dalla rumorosità prodotta dall'intenso e pressoché continuo traffico presente su Via del Mondiglio e sul viale Rolando Filidei, tanto in periodo diurno quanto in periodo notturno (vedi paragrafi 8.1.2 e 8.2.2.4);

- III. non è stata rilevata la presenza di componenti impulsive e tonali.



9. ULTERIORI INFORMAZIONI

9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione

Si riportano di seguito i controlli effettuati nel 2012 come da Piano di Controllo e Manutenzione AIA.

Preme precisare che il suddetto Piano è stato revisionato nel 2012 e consegnato alle A.C.

elenco controlli Seveso e AIA										solo AIA		di giorno c/c per aggiornar...	
tipo Tap	id	limiti	descrizione	respons.	AIA	azione	prov.	to/nt.	freq.	prev. (gg)	ultimo		
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 1300	1078 mmH2O	ALTO LIVELLO R6 E101	✓	☑	BLOCCO A 1078 mmH2O	LIVELLO ENRAF	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSL 1300	355 mmH2O	BASSO LIVELLO R6 E101	✓	☑	ALLARME A 355 mmH2O	LIVELLO ENRAF	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSL 1300	230 mmH2O	BASSISSIMO LIVELLO R6 E101	✓	☑	BLOCCO A 230 mmH2O	LIVELLO ENRAF	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSHH 1301	6011 mmH2O	ALTISSIMO LIVELLO R5 E101	✓	☑	BLOCCO A 6011 mmH2O	LIVELLO KROHNE	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 1301	5361 mmH2O	ALTO LIVELLO R5 E101	✓	☑	ALLARME A 5361 mmH2O	LIVELLO KROHNE	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 1302	1078 mmH2O	ALTO LIVELLO R6 E101	✓	☑	ALLARME A 1078 mmH2O	LIVELLO ENRAF	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSL 1302	355 mmH2O	BASSO LIVELLO R6 E101	✓	☑	ALLARME A 355 mmH2O	LIVELLO ENRAF	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSL 1302	230 mmH2O	BASSISSIMO LIVELLO R6 E101	✓	☑	BLOCCO A 230 mmH2O	LIVELLO ENRAF	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PT 1200/A E B	-100 -400 mmH2O	Pression R5 E101	✓	☑	SPECIFICATO NELLA PROCEDURA OPERATIVA	TRASMETTITORE FOXBORO E130L	1% F.S.	365	45	20/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PSL 1200	150 mmH2O	BASSA PRESSIONE R5 E101	✓	☑	BLOCCO IN DISCESA A 150 mmH2O	PRESSOSTATO NUOVA FIMA-EX	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PSH 1210	475 mmH2O	ALTA PRESSIONE R5 E101	✓	☑	BLOCCO IN SALITA a 475 mmH2O	PRESSOSTATO NUOVA FIMA-EX	1% F.S.	365	45	08/11/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PT 8204	-0,1 - 0,3 Kcal/m2	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P811/1 + 2	✓	☑	BLOCCO con pressostat P8L + PSH 8204	TRASMETTITORE FOXBORO M1	1% F.S.	365	45	25/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PSL 8204	4,2 psi (0 Kcal/m2)	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P811/1 E 2	✓	☑	BLOCCO IN DISCESA A 4,2 psi (0 Kcal/m2)	PRESSOSTATO UE (retroannello)	1% F.S.	365		25/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PSH 8204	8 psi (0,5 Kcal/m2)	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P811/1 E 2	✓	☑	BLOCCO IN SALITA A 8 psi (0,5 Kcal/m2)	PRESSOSTATO UE (retroannello)	1% F.S.	365		25/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 8302		ALTO LIVELLO P212	✓	☑	BLOCCO CP P811/1 + P811/2	LIVELLO PHONIX	1% F.S.	365		23/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PIE 3202	11,3 psi	PRESSIONE COLLETTORE -> FE	✓	☑	ALLARME A 11,3 psi ( 701 gr/m2 )	PRESSOSTATO UE (retroannello)	1% F.S.	365		31/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	TSL 3104	-16 °C	BASSA TEMPERATURA ETILENE -> E300	✓	☑	BLOCCO A -16 °C	TERMORESISTENZA PT100	1% F.S.	365		30/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	TSL 3105	0 °C	TEMPERATURA ETILENE -> FE	✓	☑	BLOCCO A 0 °C	TERMORESISTENZA PT100	1% F.S.	365		30/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	FT 7400	1000 mmH2O	MINIMA PORTATA H2O MARE -> E300	✓	☑	BLOCCO CON PRESSOSTATO IN SALA CONTROLLO	TRASMETTITORE FOXBORO 13A	1% F.S.	365		25/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PSL 7400	3,8 psi (120 m3/h)	MINIMA PORTATA H2O MARE -> E300	✓	☑	BLOCCO A 3,8 psi	PRESSOSTATO UE (retroannello)	1% F.S.	365		25/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PT 3202	55 Kg/cm2	REDUZIONE PRESSIONE E LIVELLO E300	✓	☑	BLOCCO CON PSL E PSH IN SALA CONTROLLO.	TRASMETTITORE FOXBORO M1	1% F.S.	365		31/10/2012		
TOP EVENT STOCCAGGIO	PIE 3202	12,8 psi ( 45 Kg/cm2 )	ALTA PRESSIONE COLLETTORE -> FE	✓	☑	BLOCCO IN SALITA A 12,8 psi (45 Kg/cm2) 896 or /cm2	PRESSOSTATO UE (retroannello)	1% F.S.	365		31/10/2012		

TOP EVENT STOCCAGGIO	P5L 2216	36 Kg/cm2	BASSA PRESSIONE ETILENE E209	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BLOCCO IN DISCESA A 26 Kg/cm2	FRESSOSTATO BARKSDALE MOD. B16M12-SS-EX	1% F.S.	365	07/11/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	P3H 3220	60 Kg/cm2	ALTA PRESSIONE EVAPORATORE E306	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BLOCCO IN SALITA A 60 Kg/cm2	FRESSOSTATO BARKSDALE MOD. B16M12-SS-EX	1% F.S.	365	07/11/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	P3H 3221	60 Kg/cm2	ALTA PRESSIONE EVAPORATORE E309	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BLOCCO IN SALITA A 60 Kg/cm2	FRESSOSTATO BARKSDALE MOD. B16M12-SS-EX	1% F.S.	365	07/11/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 3302	1200 mmHg	ALTO LIVELLO EVAPORATORE E309	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BLOCCO A 800 mmHg (0 psi) su pressostato in sala	TRASMETTITORE MASONELIAN	1% F.S.	365	23/10/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 3300		ALTO LIVELLO E303	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BLOCCO COMPRESSORE E302/1 e E302/2	LIVELLO PHONIX	1% F.S.	365	23/10/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSHH 4300	425 mmHg	ALTISSIMO LIVELLO E204	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BLOCCO IN SALITA A 425 mmHg	LIVELLO KROHNE	1% F.S.	365	23/10/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 4300	325 mmHg	ALTO LIVELLO E204	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ALLARME A 325 mmHg	LIVELLO KROHNE	1% F.S.	365	23/10/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 6306		ALTO LIVELLO E303/1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ALLARME	LIVELLO PHONIX	1% F.S.	365	23/10/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSHH 6309		ALTISSIMO LIVELLO E302/1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BLOCCO CP 911/1 E2	LIVELLO PHONIX	1% F.S.	365	23/10/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 3302	800 mmHg (0 psi)	ALTO LIVELLO EVAPORATORE E309	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BLOCCO A 800 mmHg (0psi)	FRESSOSTATO UE (microswitch)	1% F.S.	365	23/10/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSH 6309		ALTO LIVELLO E303/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ALLARME	LIVELLO PHONIX	1% F.S.	365	23/10/2012
TOP EVENT STOCCAGGIO	LSHH 6309		ALTISSIMO LIVELLO E302/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BLOCCO CP 911/1 E2	LIVELLO PHONIX	1% F.S.	365	23/10/2012
			Pozzetti rna e fognata schmier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Ispezione visiva		02	
			Rete fognata evadale	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Ispezione per controllo inerti		2850	
TOP EVENT PE	R711PT10	0-63Bar	pressione interna R711/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 33Bar	contr.PT e soglia di blocco	1% F.S.	365	05/04/2013
TOP EVENT PE	R711PT11	0-63Bar	pressione interna R711/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 33Bar	contr.PT e soglia di blocco	1% F.S.	365	05/04/2013
TOP EVENT PE	R711PT30	0-63Bar	pressione interna R711/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 33Bar	contr.PT e soglia di blocco	1% F.S.	365	25/02/2013
TOP EVENT PE	R711PT31	0-63Bar	pressione interna R711/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 33Bar	contr.PT e soglia di blocco	1% F.S.	365	27/02/2013
TOP EVENT PE	R711PT20	0-63Bar	pressione interna R711/4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 33Bar	contr.PT e soglia di blocco	1% F.S.	365	09/04/2013
TOP EVENT PE	R711PT21	0-63Bar	pressione interna R711/4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 33Bar	contr.PT e soglia di blocco	1% F.S.	365	09/04/2013
TOP EVENT PE	R711PT40	0-63Bar	pressione interna R711/6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 33Bar	contr.PT e soglia di blocco	1% F.S.	365	06/04/2013
TOP EVENT PE	R711PT41	0-63Bar	pressione interna R711/6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 33Bar	contr.PT e soglia di blocco	1% F.S.	365	06/04/2013
TOP EVENT PE	R711H310	N.N	vlv blocco mat prima R/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	chiusi con oeman. Sala C.	contr. funzionamento	1% F.S.	365	05/04/2013
TOP EVENT PE	R711H308	N.N	vlv blocco mat prima R/3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	chiusi con oeman. Sala C.	contr. funzionamento	1% F.S.	365	27/02/2013
TOP EVENT PE	R711H320	N.N	vlv blocco mat prima R/4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	chiusi con oeman. Sala C.	contr. funzionamento	1% F.S.	365	09/04/2013
TOP EVENT PE	R711H340	N.N	vlv blocco mat prima R/6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	chiusi con oeman. Sala C.	contr. funzionamento	1% F.S.	365	06/04/2013
TOP EVENT PE	R711G2A	N.N	vlv scarico rapid R/2alta	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	apre con oeman. Sala C.	contr.comando e M/E	1% F.S.	365	05/04/2013
TOP EVENT PE	R711G2B	N.N	vlv scarico rapid R/2bassa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	apre con oeman. Sala C.	contr.comando e M/E	1% F.S.	365	05/04/2013
TOP EVENT PE	R711K28	N.N	vlv scarico rapid R/2bassa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	apre con oeman. Sala C.	contr.comando e M/E	1% F.S.	365	25/02/2013
TOP EVENT PE	R711K29	0-100%	vlv scarico rapid R/2alta	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	apre con oeman. Sala C.	contr.comando e M/E	1% F.S.	365	25/02/2013
TOP EVENT PE	R711A4A	0-100%	vlv scarico rapid R/4alta	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	apre con oeman. Sala C.	contr.comando e M/E	1% F.S.	365	06/04/2013
TOP EVENT PE	R711A4B	0-100%	vlv scarico rapid R/4bassa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	apre con oeman. Sala C.	contr.comando e M/E	1% F.S.	365	06/04/2013
TOP EVENT PE	R711A6A	0-100%	vlv scarico rapid R/6alta	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	apre con oeman. Sala C.	contr.comando e M/E	1% F.S.	365	06/04/2013
TOP EVENT PE	R711A6B	0-100%	vlv scarico rapid R/6bassa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	apre con oeman. Sala C.	contr.comando e M/E	1% F.S.	365	06/04/2013
TOP EVENT PE	R711TT10	60-160°C	TT interna R711/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 90°C	contr.TT e soglia di blocco	1% F.S.	365	05/04/2013
TOP EVENT PE	R711TT20	60-160°C	TT interna R711/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 90.8°C	contr.TT e soglia di blocco	1% F.S.	365	25/02/2013
TOP EVENT PE	R711TT20	60-160°C	TT interna R711/4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 98.8°C	contr.TT e soglia di blocco	1% F.S.	365	09/04/2013
TOP EVENT PE	R711TT40	60-160°C	TT interna R711/6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 90°C	contr.TT e soglia di blocco	1% F.S.	365	06/04/2013
TOP EVENT PE	P713LTD0	0-100%	livello P713/1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	allarme al 80%	contr.trasm.allarm.SNCC	1% F.S.	365	08/08/2012
TOP EVENT PE	P713LTD1	0-100%	LC locale	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	contr.regolazione locale	allarme audio al 80%	1% F.S.	365	08/08/2012
TOP EVENT PE	EB01KY03	N.N	vlv on/off scar off-ronola	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	apre con comando man.	contr.vlv e start/stop	1% F.S.	365	14/08/2012
TOP EVENT PE	EB00PTD1	0-60Bar	PT EB00/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	N.N	contr.trasmittitore	1% F.S.	365	08/08/2012
TOP EVENT PE	EB00PTD4	0-60Bar	PT EB00/3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	N.N	contr.trasmittitore	1% F.S.	365	09/08/2012

TOP EVENT FE	EM7PH00	0 Bar	pressostato EM7/1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	attiv.cattura blocco a Bar	controllo pressostato	0.0 Bar	305	10/08/2012
TOP EVENT FE	EM7PH10	0 Bar	pressostato EM7/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	attiv.cattura blocco a Bar	controllo pressostato	0.0 Bar	305	10/08/2012
TOP EVENT FE	EM0PH10	0 Bar	pressostato EM0/0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	attiv.cattura blocco a Bar	controllo pressostato	0.0 Bar	305	10/08/2012
TOP EVENT FE	EM0PH11	0 Bar	pressostato EM0/0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	attiv.cattura blocco a Bar	controllo pressostato	0.0 Bar	305	10/08/2012
TOP EVENT FE	R711PT50	0-50Bar	pressione interna R711/7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 32Bar	controlli PT e soglia di blocco	1% F.S.	305	25/02/2013
TOP EVENT FE	R711PT51	0-50Bar	PT R711/7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 32Bar	controlli PT e soglia di blocco	1% F.S.	305	25/02/2013
TOP EVENT FE	R711PT50	50-100°C	TT interna R711/7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	blocco su SNCC a 97°C	controlli TT e soglia di blocco	1% F.S.	305	25/02/2013
TOP EVENT FE	R711M54	N.N	vlv blocco max. prima R/7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	chiusi con comm. Safe C.	controlli funzionamento	1% F.S.	305	26/02/2013
TOP EVENT FE	R711M53	0-100%	vlv scarico rapido R/7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	aperti con comm. Safe C.	controlli comando a M.E	1% F.S.	305	26/02/2013
TOP EVENT FE	R710PT50	0-1 Bar	PT R713/7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	alar. su SNCC a 0.0 Bar	controlli alarmi SNCC	1% F.S.	305	25/02/2013
TOP EVENT FE	R713LT50	0-100%	LT R713/7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	alar. su SNCC a 80%	controlli trasmettitori di livello	1% F.S.	305	25/02/2013
TOP EVENT FE	R702FV55	0-100%	LC R713/7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	controllo stampa di regolaz.	controllo regolazione di livello	1% F.S.	305	27/02/2013
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	0822LT03	1500 mm H2O	FE-Diaphragm Vesche Omeg.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura livello	Controllo Taratura LT	1% F.S.	305	09/06/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	0824AT01	0-14Ph	FE-Diaphragm Vesche addt.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura pH	Controllo/ Blocco pompe HCl Taratura pHmetro	1% F.S.	305	18/03/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	0822PH00	0-14Ph	Scarico gen.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura pH	Controllo Taratura pHmetro	1% F.S.	180	18/11/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	0822TD01	0-80°	Scarico gen.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura T	Controllo Taratura TT	1% F.S.	180	11/01/2013
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	0822FT02	0-600mA	Scarico gen.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura F	Controllo Taratura FT	180	11/01/2013	
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	F712PT10	0-0.0bar	PE - L1 F712/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura F stopper 2° tempo	Controllo Taratura PT	1% F.S.	305	03/04/2013
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	F712PT20	0-0.0bar	PE - L2 F712/4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura F stopper 2° tempo	Controllo Taratura PT	1% F.S.	305	03/04/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	F712PT30	0-0.0bar	PE - L3 F712/2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura F stopper 2° tempo	Controllo Taratura PT	1% F.S.	305	03/04/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	F712PT40	0-0.0bar	PE - L4 F712/6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura F stopper 2° tempo	Controllo Taratura PT	1% F.S.	305	03/04/2013
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	SE polvere	SE polvere surf (27)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco max. livello	Taratura Blocco HLC	1400		18/04/2011
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	TE7101A	-50°+50°	STC Tubi acqua mare	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura T ingresso	Controllo Taratura TT	1% F.S.	305	27/06/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	TE7103A	-50°+50°	STC Tubi acqua mare	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura T uscita	Controllo Taratura TT	1% F.S.	305	27/06/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	P910PT02	50 mbar	FEX - 0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Misura pressione collettori torcia	Taratura PT per Alarma a 40 mbar	1% F.S.	305	02/08/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	P910TE00	200 °C	FEX - R L3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Regolazione T stopper P910	Taratura trasmettitori per regolazione ed allarme	1% F.S.	305	13/08/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	P930TE00	0-100°C	FEX - R L1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Regolazione T stopper P930	Taratura trasmettitori per regolazione ed allarme	1% F.S.	305	13/08/2012
STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE	G512LT00	0-1100 mm ca	FEX - 0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Interruttore pompe	Taratura trasmettitori per regolazione ed allarme	1% F.S.	305	07/08/2012
TOP EVENT FEX	R830PT01	0-50 Bar	linea 1 PT RTH R8300 Boccola	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco SNCC 40 bar	Taratura Pt + soglia SNCC	305		27/02/2013
TOP EVENT FEX	R830PH01	47 Bar	linea 1 Soglia Press. Max. R8300	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco Elettron.	Taratura soglia su Banner	305		20/03/2013
TOP EVENT FEX	R831PT01	0-50 Bar	linea 1 PT RTH R831 Boccola	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco SNCC 40 bar	Taratura Pt + soglia SNCC	305		27/02/2013
TOP EVENT FEX	R831PH01	47 bar	linea 1 Soglia Press. Max. R831	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco Elettron.	Taratura soglia su Banner	305		20/03/2013
TOP EVENT FEX	A853PT00	0-50 Bar	linea 1 PT RTH A853	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco SNCC 40 bar	Taratura Pt + soglia SNCC	305		27/02/2013
TOP EVENT FEX	A853LTD0	40%	linea 1 LL R8 Oleo Eagle A853	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Alarma Min. livello	Taratura e allarme	305		20/03/2013
TOP EVENT FEX	R335PT00	0-10 Bar	linea 1 PT stopper P830	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Chiusa VLV R831KVA0 su Pos +3 bar	Taratura allarme	305		18/03/2013
TOP EVENT FEX	R801PT11	0-50 Bar	linea 2 PT RTH R801	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco SNCC a 40 bar	Loop di regolazione a taratura PT	305		08/06/2012
TOP EVENT FEX	R801PH11	45 Bar	linea 2 Soglia di Max. Pressione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco Elettron.	Taratura soglia di Blocco	305		21/06/2012
TOP EVENT FEX	R802PT11	0-50 Bar	linea 2 PT RTH R802	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco SNCC a 40 bar	Loop di regolazione a taratura PT	305		08/06/2012
TOP EVENT FEX	R802PH11	45 Bar	linea 2 Soglia di Max. Pressione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco Elettron.	Taratura soglia di Blocco	305		21/06/2012
TOP EVENT FEX	R803PT11	0-50 Bar	linea 2 PT RTH R803	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco SNCC a 40 bar	Loop di regolazione a taratura PT	305		07/06/2012
TOP EVENT FEX	R803PH11	45 Bar	linea 2 Soglia di Max. Pressione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco Elettron.	Taratura soglia di Blocco	305		21/06/2012
TOP EVENT FEX	A857PT00	0-50 Bar	linea 2 PT RTH A857	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco SNCC a 40 bar	Taratura Pt + soglia SNCC	305		18/06/2012
TOP EVENT FEX	P802PT00	0-5 Bar	linea 2 Pressione Purge Bin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Blocco sequenza scarico RTH	Taratura PT e stampa. Blocco con banner	305		19/06/2012

TOP EVENT FEK	R812PT01	0-50 bar	linea 3 PT RTH R8812 Boccola	✓	✓	Miscela SNCC a 44.5 bar	Taratura PT + soglia SNCC	365	26/03/2013
TOP EVENT FEK	R812PH01	45 Bar	linea 3 Soglia Press. linea R8812	✓	✓	Miscela Elettron.	Taratura soglia su Bariera	365	27/03/2013
TOP EVENT FEK	R813PT00	0-50 bar	linea 3 PT RTH R8813 Boccola	✓	✓	Miscela SNCC a 44.5 bar	Taratura PT + soglia SNCC	365	25/03/2013
TOP EVENT FEK	R813PH00	45 Bar	linea 3 Soglia Press. linea R8813	✓	✓	Miscela Elettron.	Taratura soglia su Bariera	365	27/03/2013
TOP EVENT FEK	A808PT00	0-50 bar	linea 3 PT RTH A808	✓	✓	Miscela SNCC a 40 bar	Taratura PT + soglia SNCC	365	25/03/2013
TOP EVENT FEK	R812PT00	0-50 bar	linea 3 PT RTH R8812	✓	✓	Miscela SNCC a 44.5 bar	Taratura PT + soglia SNCC	365	25/03/2013
TOP EVENT FEK	R810PT00	0-2 bar	linea 3 PT DT R8810 marcia Estate	✓	✓	Per 1.2 Bar apre R810PU01 e chiude vlv R812KV00	Funzion. VLV e taratura PT	365	26/03/2013
TOP EVENT FEK	R810PT01	0-20 bar	linea 3 PT DT R8810 marcia Inib.	✓	✓	Per 1.3 bar apre R810PU00 e chiude vlv R812KV00	Funzion. VLV e taratura PT	365	26/03/2013
TOP EVENT FEK	P803PT01	0-1 bar	linea 3 Pressione Purge Ben	✓	✓	Miscela sequenza scarico RTH	Taratura PT e controllo Miscela con setpoint	365	26/03/2013
TOP EVENT FEK	P810PT02	0-2 bar	linea 3 PT stripper P8810	✓	✓	Sa. Pres 1.2 Bar apre vlv P810PU01 e chiude vlv P812KV00 - P810KV02	Funzion. VLV e taratura PT	365	26/03/2013
TOP EVENT FEK	R811PT00	0-10 bar	linea 3 PT DT R8811	✓	✓	Sa. Pres 1.8 Bar chiude vlv R812KV00 - P810KV02 - R813KV03	Funzion. VLV e taratura PT	366	26/03/2013
TOP EVENT FEK	R804PT02	0-20 bar	linea 4 PT RTH R8840 Boccola	✓	✓	Miscela SNCC a 45 bar	Taratura PT + soglia SNCC	365	02/04/2013
TOP EVENT FEK	R804PH02	45 Bar	linea 4 Soglia Press. Max R8840	✓	✓	Miscela Elettron.	Taratura Pt + soglia SNCC	365	04/04/2013
TOP EVENT FEK	R341LT00	0-100% 404 mmCA	linea 4 LT R3 alla sigla R8840	✓	✓	Alarme Min. livello 40%	Taratura LT e allarme	366	02/04/2013
TOP EVENT FEK	S400PT00	S400P00	settorio S2 PRC colonna S8400	✓	✓	Sprung di testa	Taratura e controllo loop	365	05/04/2012
TOP EVENT FEK	S401PT00	S401P00	settorio S2 PRC colonna S8401	✓	✓	Sprung di testa	Taratura e controllo loop	365	05/04/2012
TOP EVENT FEK	S306T00	D-100°C	settorio S3 Misura Temp. Bollitore CL 98401	✓	✓	Regola la VLV S305TV00	Loop di regol. e taratura temperatura	365	05/04/2012
TOP EVENT FEK	S210LT00	0-100% 240 mm CA	settorio S2 LT Separatore la fase S8701	✓	✓	Miscela SNCC CP con LT 25%	Taratura PT e controllo Miscela con setpoint	365	09/03/2012
TOP EVENT FEK	S210LV00	P&L	settorio S2 Livello a galleggiante	✓	✓	Miscela CP Elettron.	Funzionamento libreria e setpoint	365	05/04/2012
TOP EVENT FEK	S400PT01	S400P01	settorio E Mis. Pressione colonna	✓	✓	Alarme Max.	Limiti di regolata.	365	06/04/2012
TOP EVENT FEK	E214LV00	LH	settorio E Livello a galleggiante	✓	✓	0791 Allarme	Funzionamento galleggiante Allarme	365	31/07/2012
TOP EVENT FEK	E300LT00	E300L000	settorio E Mis. Livello bollitore	✓	✓	Regolazione livello	Taratura LT e control. Loop	365	06/04/2012
TOP EVENT FEK	S410PT00	S410P000	settorio S1 Controllo p colonna	✓	✓	Alarme Max	Taratura PT e control. Loop	365	02/08/2012
TOP EVENT FEK	G000PT00	0-50 bar	settorio S1 Pressione OB4	✓	✓	Alarme Max	Taratura PT	366	02/08/2012
TOP EVENT FEK	G00KV00	ON-OFF	S. Den. Vlv blocco alm. Valvola Blocco Idroscopo	✓	✓		Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G00KV02	ON-OFF	S. Den. Vlv blocco alm. Valvola Blocco Idroscopo	✓	✓		Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G00KY33	ON-OFF	S. Den. Vlv blocco alm. Valvola Blocco Problema	✓	✓		Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G00KY34	ON-OFF	S. Den. Vlv blocco alm. Valvola Blocco Elene	✓	✓		Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G00KY31	ON-OFF	S. Den. Vlv blocco alm. Valvola Blocco Buzana	✓	✓		Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV01	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea1 Catena Blocco Sem. R	Controllo VLV	365	20/03/2013
TOP EVENT FEK	G000KV02	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea1 Catena Blocco Sett. A	Controllo VLV	365	20/03/2013
TOP EVENT FEK	G000KV03	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea1 Catena Blocco Sett. P	Controllo VLV	365	20/03/2013
TOP EVENT FEK	G000KV01	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea2 Catena Blocco R8801	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV02	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea2 Catena Blocco R8802	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV03	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea2 Catena Blocco R8803	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV04	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	L3 Catena Blocco A8887 M.Roy-Silena	Controllo VLV per min P. A. 1.3 bar	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV00	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Catena Blocco Sarvici Generali Settore 03	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV10	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Catena Blocco settore E1	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV08	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea3 Catena Blocco "Servici"	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV06A	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea 3 Catena Blocco R8812	Controllo VLV	365	27/03/2013
TOP EVENT FEK	G000KV07A	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea 3 Catena Blocco R8813	Controllo VLV	365	27/03/2013
TOP EVENT FEK	G000KV05A	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea 4 Catena Blocco R8840	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV05B	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea 4 Catena Blocco R8808	Controllo VLV	365	
TOP EVENT FEK	G000KV16	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Catena Blocco settore S2	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV14	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Catena Blocco settore S1	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV09	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Catena Blocco settore S1	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV10	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Catena Blocco prep. Cata no. Estrusari	Controllo VLV	365	14/08/2012
TOP EVENT FEK	G000KV17	ON-OFF	vlv blocco aria strumenti VLV Blocco	✓	✓	Linea 24 Catena Blocco A8858 per min P. A.	Controllo VLV	365	27/03/2013
TOP EVENT FEK	PCV R8224	PCV N2 per strum.	vlv blocco aria strumenti	✓	✓	Reg. p. R8224 a 10 bar	Controllo VLV e reset	365	14/08/2012

sette	apparec.	criticità	descrizione intervento (doppio clic per storici)	A/A	M/E	responsabile	ultimo	frequenza	preavviso
		1	Cabine elettriche: controllo batteria ponte radio	<input checked="" type="checkbox"/>	E	IME	16/04/2012	180	60
		1	Controllo UPS polimerizzazione	<input checked="" type="checkbox"/>	E	IME	05/06/2012	120	60
E	E771-1	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	10/05/2012	30	6
E	E771-2	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	13/04/2012	30	6
E	E771-3	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	21/03/2012	30	6
E	E852-1	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	05/09/2011	30	6
E	E852-2	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	10/05/2012	30	6
G	G773	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	10/05/2012	30	6
LIN 1	P712-1	2	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	09/05/2012	30	6
LIN 1	P812-1	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	08/05/2012	30	6
LIN 1	R752-1	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	09/05/2012	30	6
LIN 1	R752-2	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	09/05/2012	30	6
LIN 1	R752-3	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	08/11/2011	30	6
LIN 1	R781-2	1	AMRA revisione strumenti	<input checked="" type="checkbox"/>	E	IME	27/03/2012	730	120
LIN 1	R781-2	2	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	08/05/2012	30	6
LIN 1	R781-2	1	sostituzione programmata tenuta meccanica	<input checked="" type="checkbox"/>	M	7CTP	20/09/2011	730	120
LIN 1	R781-2	1	revisione generale agitatore (aggiornare voce sost.TM)	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	19/12/2008	1460	180
LIN 2	P712-4	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM		180	6
LIN 2	P812-3	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM		30	6
LIN 2	R781-4	1	revisione generale agitatore(aggiornare voce sost.TM)	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	24/07/2009	1460	180
LIN 2	R781-4	1	sostituzione programmata tenuta meccanica	<input checked="" type="checkbox"/>	M	7CTP	24/07/2009	730	120
LIN 2	R781-4	2	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	09/05/2012	30	6
LIN 2	R781-4	2	AMRA revisione strumenti	<input checked="" type="checkbox"/>	E	IME	12/09/2011	730	120
LIN 3	P712-3	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	10/04/2012	30	6
LIN 3	P812-4	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM		30	6
LIN 3	R781-3	2	AMRA revisione strumenti	<input checked="" type="checkbox"/>	E	IME	12/08/2011	730	120
LIN 3	R781-3	1	sostituzione programmata tenuta meccanica	<input checked="" type="checkbox"/>	M	7CTP	03/11/2010	365	120
LIN 3	R781-3	1	revisione generale agitatore(aggiornare voce sost.TM)	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	03/11/2010	730	180
LIN 3	R781-3	2	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	10/04/2012	30	6
LIN 3	R781-7	1	sostituzione programmata tenuta meccanica	<input checked="" type="checkbox"/>	E	IME	07/01/2012	1430	120
LIN 3	R781-7	1	revisione generale agitatore (aggiornare voce sost.TM)	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	07/01/2012	1460	180
LIN 3	R781-7	1	AMRA revisione strumenti	<input checked="" type="checkbox"/>	E	IME	07/01/2012	730	120
LIN 3	R781-7	2	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	10/04/2012	30	6
LIN 4	R781-6	1	revisione generale agitatore(aggiornare voce sost.TM)	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	05/10/2011	1460	180
LIN 4	R781-6	2	sostituzione programmata tenuta meccanica	<input checked="" type="checkbox"/>	M	7CTP	05/10/2011	730	120
LIN 4	R781-6	2	AMRA revisione strumenti	<input checked="" type="checkbox"/>	E	IME	05/10/2011	730	120
LIN 4	R781-6	2	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	11/05/2012	30	6
S	S758-1	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	10/05/2012	30	6
S	S758-2	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	18/01/2012	30	6
S	S758-3	4	Controllo SPM	<input checked="" type="checkbox"/>	M	IMM	10/05/2012	30	6

settore	apparec.	criticità	descrizione intervento (doppio clic per storici)	A/A	M/E	responsabile	ultimo	frequenza	preavviso
			2D4 locale prep. Additivi - sostit. Calze su abbattit. + controllo st	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF		120	20
forno Riete	F826-2	4	2Q2 - Revisione generale Forno/2 elettrico-meccanico	<input checked="" type="checkbox"/>	E	SPF	09/03/2012	180	15
forno Riete	F826-1	4	2Q1 - Revisione generale Forno/1 elettrico-meccanico	<input checked="" type="checkbox"/>	E	SPF	23/05/2012	180	15
PO1 linea	F818-1	4	2D3a - sostit. Calze su abbattit. + controllo scuoticalze	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	29/05/2012	90	45
PO1 linea	F884-1	4	2D10a - sost. Calza introd. Aox po1	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	29/05/2012	120	30
PO2 linea	F818-2	4	2D3b - sostit. Calze su abbattit. + controllo scuoticalze	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	23/05/2012	90	45
PO2 linea	F884-2	4	2D10b - sost. Calza introd. Aox po2	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	27/01/2012	120	45
W5 linea	F884-10	4	2D6a - controllo ed eventuale sostituz. calze tramoggia introd. A	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	21/06/2012	120	60
W5 linea	F884-9	4	2D6a - controllo ed eventuale sostituz. calze tramoggia introd. A	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	21/06/2012	120	60
W6 linea	F884-12	4	2D6b - controllo ed eventuale sostituz. calze tramoggia introd. A	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	19/05/2012	120	60
W6 linea	F884-11	4	2D6b - controllo ed eventuale sostituz. calze tramoggia introd. A	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	19/05/2012	120	60

**Elenco interventi manutentivi programmati Finishing**

settore	apparec.	criticità	descrizione intervento (doppio clic per storici)	A/A	M/E	responsabile	ultimo	frequenza	pr
		1	2D4 locale prep. Additivi - sostit. Calze su abbattit. + controllo st	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	02/10/2012	120	
forno Riete	F826-1	1	2Q1 - Revisione generale Forno/1 elettrico-meccanico	<input checked="" type="checkbox"/>	E	SPF	05/02/2013	180	
forno Riete	F826-2	1	2Q2 - Revisione generale Forno/2 elettrico-meccanico	<input checked="" type="checkbox"/>	E	SPF	27/09/2012	180	
PO1 linea	F818-1	1	2D3a - sostit. Calze su abbattit. + controllo scuoticalze	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	07/03/2013	90	
PO1 linea	F884-1	1	2D10a - sost. Calza introd. Aox po1	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	22/03/2013	120	
PO2 linea	F884-2	1	2D10b - sost. Calza introd. Aox po2	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	12/04/2013	120	
PO2 linea	F818-2	1	2D3b - sostit. Calze su abbattit. + controllo scuoticalze	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	12/04/2013	90	
Siti fluff	M717-3	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	02/10/2012	1460	
Siti fluff	M712-3	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	14/09/2012	1460	
Siti fluff	F811-12	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	02/09/2010	1460	
Siti fluff	M717-10	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	07/10/2011	1460	
Siti fluff	M717-8	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	10/10/2011	1460	
Siti fluff	M717-7	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	24/09/2012	1460	
Siti fluff	M717-6	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	18/12/2012	1460	
Siti fluff	M712-4	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	18/06/2012	1460	
Siti fluff	M717-4	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	10/09/2012	1460	
Siti fluff	M712-2	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	22/10/2012	1460	
Siti fluff	M717-2	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	17/01/2012	1460	
Siti fluff	M717-1	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	14/03/2013	1440	
Siti fluff	M717-5	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	13/05/2011	1460	
Siti fluff	M710-9	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	10/09/2012	1460	
Siti fluff	F811-9	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	22/06/2012	1460	
Siti fluff	F811-10	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	22/06/2012	1460	
Siti fluff	F811-3	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	09/01/2013	1460	
Siti fluff	F811-2	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	20/04/2011	1460	
Siti fluff	F811-1	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	20/04/2011	1460	
Siti fluff	M717-9	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	29/04/2012	1460	

Siti fluff	F811-11	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	02/09/2010	1460
Siti fluff	M712-5	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	03/04/2012	1460
Siti fluff	M710-10	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	27/07/2012	1460
Siti fluff	M710-12	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	08/10/2012	1460
Siti fluff	M710-8	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	24/08/2012	1460
Siti fluff	M710-8	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	24/09/2012	1460
Siti fluff	M710-6	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	05/03/2012	1460
Siti fluff	M710-5	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	15/03/2013	1460
Siti fluff	M710-4	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	11/03/2013	1460
Siti fluff	M710-3	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	26/02/2013	1460
Siti fluff	M710-2	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	07/07/2011	1460
Siti fluff	M712-6	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	01/04/2010	1460
Siti fluff	M710-11	1	sostituzione calze filtranti	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	10/07/2012	1460
W5 linea	F884-9	1	2D6a - controllo ed eventuale sostituz. calze tramoggia introd. A	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	06/11/2012	120
W5 linea	F884-10	1	2D6a - controllo ed eventuale sostituz. calze tramoggia introd. A	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	06/11/2012	120
W5 linea	F820-5	1	2D7a - controllo ed eventuale sostituz. calze filtro abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	12/04/2013	90
W6 linea	F884-11	1	2D6b - controllo ed eventuale sostituz. calze tramoggia introd. A	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	22/11/2012	120
W6 linea	F884-12	1	2D6b - controllo ed eventuale sostituz. calze tramoggia introd. A	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	16/11/2012	120
W6 linea	F820-6	1	2D7b - controllo ed eventuale sostituz. calze filtro abbattimento	<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPF	15/04/2013	90

Elenco interventi manutentivi programmati Polimerizzazione											
setto	apparec.	criticità	descrizione intervento (doppio clic per storici)	?	mod./agg.	programmi	programma tra 1 settimana	programma tra 1 mese	programma tra n gg	rit	
						oggi	AJA	M/E	responsabile		ultimo
E	E771-1	1	Analisi Olio				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	29/01/2013	120
E	E771-1	1	Controllo SPM				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	11/03/2013	60
E	E771-2	1	Analisi Olio				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	20/03/2013	120
E	E771-2	1	Controllo SPM				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	11/03/2013	60
E	E852-1	1	Controllo SPM				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	11/03/2013	60
E	E852-2	1	Controllo SPM				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	11/03/2013	60
LIN 1	R781-2	1	Controllo SPM				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	13/03/2013	60
LIN 1	R781-2	1	revisione generale agitatore (aggiornare voce sost TM)				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	24/01/2013	1460
LIN 1	R781-2	1	sostituzione programmata tenuta meccanica				<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPP	24/01/2013	730
LIN 2	R781-4	1	sostituzione programmata tenuta meccanica				<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPP	04/01/2013	730
LIN 2	R781-4	1	revisione generale agitatore(aggiornare voce sost.TM)				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	24/07/2009	1460
LIN 2	R781-4	1	Controllo SPM				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	15/03/2013	60
LIN 3	R781-3	1	revisione generale agitatore(aggiornare voce sost.TM)				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	11/09/2012	730
LIN 3	R781-3	1	sostituzione programmata tenuta meccanica				<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPP	11/09/2012	730
LIN 3	R781-3	1	Controllo SPM				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	14/03/2013	60
LIN 3	R781-7	1	revisione generale agitatore (aggiornare voce sost. TM)				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	07/01/2012	1460
LIN 3	R781-7	1	sostituzione programmata tenuta meccanica				<input checked="" type="checkbox"/>	E	IM	07/01/2012	1430
LIN 3	R781-7	1	Controllo SPM				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	14/03/2013	60
LIN 4	R781-6	1	Controllo SPM				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	18/03/2013	60
LIN 4	R781-6	1	revisione generale agitatore(aggiornare voce sost TM)				<input checked="" type="checkbox"/>	M	IM	05/10/2011	1460
LIN 4	R781-6	1	sostituzione programmata tenuta meccanica				<input checked="" type="checkbox"/>	M	SPP	05/10/2011	730

Viscose e bacini	0811/1	Viscosa prerazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini	0811/2	Viscosa prerazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini	0820/1	Viscosa deaerazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini	0820/2	Viscosa deaerazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini	0822	V. Omogeneizzazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini		Bacini Chemicals Dep.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini	0824	V. Coagulazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini	0825	V. Flocculazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini	0823/1-2	V. sso (anghi) Degreymont	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini		V. Decant. Building	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini		V. di Pinta Poggia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini		Bacino cost. Ruena	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini		Bacino cost. Propilena	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini		Bacino cost. Isobutano	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini		Bacino cost. Etilene	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini		Bacino cost. H2SO4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013
Viscose e bacini		Bacini sferici trp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione	Controllo visivo per integrità costruttiva ed funzionale	30	09/04/2013



Elenco interventi manutentivi programmati			?	mod./agg.	📄	programma oggi	programma tra 1 settimana	programma tra 1 mese	programma tra n gg		
settore	apparec.	criticità	descrizione intervento (doppio clic per storici)				AIA	M/E	responsabile	ultimo frequenza	
CP ET	EE601-1	1	Analisi Olio				✓	M	IM	28/01/2013	120
CP ET	EE601-2	1	Analisi Olio				✓	M	IM	22/03/2013	120
CP ET	EE602-1	1	Controllo SPM				✓	M	IM	08/03/2013	60
CP ET	EE602-1	1	Analisi Olio				✓	M	IM	28/01/2013	120
CP ET	EE602-2	1	Controllo SPM				✓	M	IM	08/03/2013	60
CP ET	EE602-2	1	Analisi Olio				✓	M	IM	28/01/2013	120
CP ET	PP611-1	1	Controllo SPM				✓	M	IM	08/03/2013	60
CP ET	PP611-2	1	Controllo SPM				✓	M	IM	08/03/2013	60
CP PP	PP611-1	1	Analisi Olio				✓	M	IM	22/03/2013	120
CP PP	PP611-2	1	Analisi Olio				✓	M	IM	22/03/2013	120
PMP ET	EE701-1	1	Controllo SPM				✓	M	IM	08/03/2013	60
PMP ET	EE701-2	1	Controllo SPM				✓	M	IM	08/03/2013	60
PMP ET	EE701-3	1	Controllo SPM				✓	M	IM	08/03/2013	60
PMP ET	EE702-1	1	Controllo SPM				✓	M	IM	08/03/2013	60
PMP ET	EE702-2	1	Controllo SPM				✓	M	IM	08/03/2013	60
TORCIA	E401-2	1	Pulizia strumento E401/2FT00				✓	E	IM	05/11/2012	1825
TORCIA	EE401	1	Pulizia strumento E401/1FT00				✓	E	IM	05/11/2012	1825
TORCIA	EE401	1	Pulizia strumento E401/1FT01				✓	E	IM	05/11/2012	1825

**elenco apparecchiature in pressione**

Filtra tutte le scadenze per settore:  reset Filtri

prima del:  pros. V.C.:

stato:

AIA sigla	prov	apparecchiatura matricola	settore	costruttore	n° fabbrica	apparecchio cat./nu/grufl	lubi mant.	P bas corpo	Vol.tot. cernida	Temp °C	stato	ultima verif.	prossima P.F.	prossima presciz.	prossima V.C.
☑ E 101	RS	101	STOC			1	L	0,05	9803	15/50	stato non funzionanti				
☑ E 1771	BG	17970	FABB.PE	Dalmine	3/194462	IV 1 G		115	1854	30	attivo	17-nov-13	01-apr-14	01-apr-21	
☑ E 6210	MI	486976	PP GAS		0984	IV 1 V		25	50000	stente	attivo	17-nov-11	01-ago-13	01-giu-14	
☑ E 6211	MI	496377	PP GAS	DR. Demicheli	0985	IV 1 V		25	50000	55	attivo	20-dic-11	01-ago-13	01-apr-14	
☑ E 717/1	GE	33757	FABB.PE	Ansaldo	20163	IV 1 V		10	52000	stente	attivo	04-apr-13	01-mar-15	01-ago-20	
☑ E 717/2	MI	454665	FABB.PE	Sial - Lenci	2215	IV 1 L		10	50000	150	attivo	04-apr-13	01-mar-15	01-dic-21	
☑ G 84/1	BG	17968	FABB.PE	Dalmine	3/194460	IV 1 G		150	1950	20	Attivo	06-ott-11	01-ago-13	01-giu-19	
☑ G 84/2	BG	20172	FABB.PE	Dalmine	3/194341	IV 1 G		115	1860	stente	Attivo	28-giu-12	01-apr-14	01-mag-18	
☑ G 84/3	BG	20630	FABB.PE	Dalmine	3/194443	IV 1 G		115	1843	stente	Attivo	11-ott-12	01-apr-14	01-mar-20	
☑ S 24/1	RS	24/1	FABB.PE			1	L	0	700000	stente	attivo non funzionanti				
☑ S 24/3	RS	24/3	FABB.PE			1	L	0	700000	stente	attivo non funzionanti				
☑ S 6200	MI	433562	FEX		937	IV 1 G		10	50000	stente	Attivo	23-set-11	01-ago-13	01-ago-16	

## 9.2 Comunicazioni di malfunzionamento, anomalia, eventi di sfiaccolamento torce

In questa sezione si elencano le situazioni di anomalia, malfunzionamento dei sistemi di interesse ambientale, eventi di sfiaccolamento delle torce, superamenti di valori limite di emissione.

Non Conformità n° N12/59					
autore	Marsili David	il	10/08/2012	area interessata	ambiente
				tipo	Ambientale
descrizione	L'analisi (rdp 10535/2012) sullo scarico idrico del II trimestre 2012 (campionamento del 14/6/2012) ha evidenziato un superamento del limite di tab.3 all.5 del d.lgs.152/2006 sul parametro azoto nitroso. L'ipotesi dell'aumento di questo parametro, normalmente sotto controllo, è che sia legato alle acque domestiche. Recentemente, infatti, sono stati messi dei percolatori a valle delle imhoff per migliorare i trattamenti. Questo però potrebbe aver modificato alcuni aspetti legati ai processi batterici di trasformazione dell'azoto.				
codice/tipo/prior	descrizione	respons. MFG/incaricato	prevista per	realizzata	
N12/59/1	Intensificare i controlli e ricercare le cause (documentazione nell'ufficio del RSPP)	Panettoni Mario Marsili David	20/08/2012	20/08/2012	
N12/59/2	Fare le comunicazioni previste dalle autorizzazioni e certificazioni	Panettoni Mario Marsili David	10/08/2012	10/08/2012	

Segnalazione Ambientale n° A12/5					
autore	Marsili David	il	18/01/2012	area interessata	Verde
descrizione	Malfunzionamento di strumentazione di interesse ambientale, con necessità di comunicazione agli Enti competenti. Alcuni giorni fa, il misuratore di portata dello scarico generale SF1 si è rotto. La misura è andata a "0" e per 2 giorni non è stato possibile registrare questo parametro.				
codice/tipo/prior	descrizione	Coord.SHE/incaricato	prevista per	realizzata	
A12/5/1	Comunicazioni come da prescrizioni AIA	SHE Marsili David	18/01/2012	18/01/2012	
A12/5/2	Impostare nuovo allarme su DCS legato alla misura	MFG Leonidi Elena	31/01/2012	31/01/2012	

Segnalazione Ambientale n° A12/45					
autore	Merinari Luca	il	20/08/2012	area interessata	Sfocaggio
descrizione	Circa alle 11,30 , si è verificato una perturbazione dell'impianto causando una sovrappressione dell'intero sistema . Questa problematica è derivata dall'arresto improvviso e non voluto del compressore etilene E601/2 , che ha comportato una depressurizzazione con spurgo verso torcia di una quantità approssimativamente stimabile di circa 250 kg di gas etilene				
commenti	La quantità di etilene combusta in torcia è abbondantemente sotto la soglia attualmente fissata per la comunicazione a ISPRA. E' stato comunque registrato l'evento di sfiaccolamento come anomalia, con FAX a Comune e ARPAT.				

Segnalazione Ambientale n° A12/63					
autore	Marsili David	il	20/11/2012	area interessata	Verde
descrizione	Malfunzionamento strumento di interesse ambientale: Il giorno 20/11 alle ore 13 circa il pH dello scarico SF1 (Fosso Nuovo) è salito sopra al valore di allarme. Da un controllo sul campo, è stato verificato uno sporcamento del pH metro, quindi la misura corretta del pH era circa 8.				
commenti	L'evento viene registrato come "Anomalia / malfunzionamento" ma non richiede comunicazioni esterne.				

Segnalazione Ambientale n° A12/66	
autore	Marsili David
il	06/12/2012
area interessata	Stoccaggio
descrizione	<p>Evento sfinoccolamento torcia PE.</p> <p>Il giorno 4/12/12 alle ore 14, a causa di un blocco al sistema di evaporazione etilene dell'impianto STC, è stata inviata etilene verso la torcia PE.</p> <p>Ripristinato il sistema alle ore 17.30, lo sfioro in torcia è terminato alle ore 19 circa.</p> <p>Del calo della riserva E101 (3019 - 3016 ton) e dell'analisi con il Sick è stato calcolata una termocombustione di circa 3 ton di etilene.</p>
commenti	Evento registrato come anomalia ai sensi dell'AIA, ma non soggetto a comunicazione immediata in quanto la quantità di C2 bruciata è al di sotto delle soglie delle 5 t/d fissate per la torcia PE.

Segnalazione Ambientale n° A12/67				
autore	Marsili David			
il	06/12/2012			
area interessata	Polimerizzazione			
descrizione	<p>Anomalia / Malfunzionamento strumento di controllo di interesse ambientale.</p> <p>A causa della rottura del pHmetro dell'impianto Degremont, la misura del pH è stata fuori servizio durante la giornata del 5/12/2012. Durante questo periodo, essendo venuta meno la regolazione automatica, si sono registrate variazioni di pH allo scarico generale (SF1), con oscillazioni fino a 9.2 in alto e circa 5 in basso (per un periodo molto limitato).</p>			
codice Aip/prior	descrizione	Coord.SHE/Incaricato	prevista per	realizzata
A12/67/1	Ripristino del pHmetro	LAB	06/12/2012	06/12/2012
		Fulceri Daniele		

## **10. PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO**

Come scritto nella sezione specifica:

- i camini 2D8a e 2D6a, relativi all'estrusore Werner 5, non sono stati monitorati nel primo semestre in quanto la macchina ha avuto un lungo periodo di fermo dovuto a un progetto di riconversione per motivi di strategie commerciali (da prodotto additivato con carbon black a prodotto naturale).
- le emissioni 2L e 2I relative all'impianto di Carbon Black attualmente non risultano più in servizio. Il controllo verrà ripristinato in caso di riutilizzo dell'impianto e dei relativi punti di emissione.
- Sempre per motivi legati a stati di fermo macchina, i punti di emissione 2T e 2Q sono stati monitorati nel gennaio 2013, con leggero ritardo rispetto alla scadenza del secondo semestre 2012.

Allegati: nuova planimetria aree deposito temporaneo rifiuti

Data 24/04/2013

INEOS MANUFACTURING ITALIA

IL GESTORE

Dott. Mario Panattoni

IL REFERENTE CONTROLLI AIA

Dott. David Marsili