

DGpostacertificata



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali

Da: ineos@pcert.postecert.it
Inviato: mercoledì 23 aprile 2014 09:29
A: protocollo.ispra@ispra.legalmail.it; arpat.protocollo@postacert.toscana.it; aia@pec.minambiente.it; comune.rosignanomarittimo@postacert.toscana.it; dipprevenzione.asl6@postacert.it
Oggetto: OGGETTO: Autorizzazione Integrata Ambientale INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.
Allegati: Relazione annuale - anno 2013 def.pdf; all.2 piano controllo e manutenzione aia rev2 (mar2014).pdf; all.1 planimetria rifiuti.pdf; Lettera trasmissione rapp.annuale 2013 pdf.pdf

E.prot DVA-2014-0012646 del 05/05/2014

Rosignano M.mo, 23 Aprile 2014



OGGETTO: Autorizzazione Integrata Ambientale INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.
Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare (prot. n. DVA-DEC-2010-0000896 del 30/11/2010) - Trasmissione del Rapporto Annuale relativo all'esercizio dell'impianto nell'anno 2013.

La scrivente Società, in qualità di Gestore, invia la relazione relativa all'esercizio dell'anno 2013.

Il Gestore dichiara che l'esercizio dell'impianto nell'anno 2013 è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale.

Si precisa, comunque, che durante le attività di controllo ordinario di maggio 2013 sono emerse alcune situazioni di non conformità che hanno dato origine a Diffida (nota MATTM DVA-2013-0017337 del 24.7.2013), per la cui risoluzione il Gestore si è prontamente attivato ed ha risposto nelle scadenze previste (lettere Ineos del 13/8 e del 12/11/2013).

Il Gestore dichiara, inoltre, che nel 2013 vi sono state alcune condizioni oggetto di comunicazioni alle Autorità Competenti e di Controllo. Tali comunicazioni sono listate al paragrafo 9.2 della relazione allegata.

Restando a disposizione per ogni eventuale chiarimento, porgiamo con l'occasione distinti saluti.

All. Rapporto Annuale 2013 - Piano di Monitoraggio e Controllo e allegati

Il Gestore
INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.

Dott. Mario Panattoni

Spett.le **ISTITUTO SUPERIORE PER LA
RICERCA AMBIENTALE**
Protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

Spett.le **ARPAT**
Dipartimento Provinciale di Livorno
Arpat.protocollo@postacert.toscana.it

Spett.le **MINISTERO DELL'AMBIENTE
E DELLA TUTELA DEL
TERRITORIO E DEL MARE**
**Direzione Generale per le
Valutazioni Ambientali**
Segreteria Ex Divisione VI-RIS
aia@pec.minambiente.it

Spett.le **REGIONE TOSCANA**
**Sett. "Qualità dell'aria, rischi industriali,
prevenzione e riduzione integrata
dell'inquinamento"**
Via Bardazzi, 19/21
50127 FIRENZE

Spett.le **PROVINCIA DI LIVORNO**
**Dip. Ambiente e Territorio – US Tutela
Ambiente**
P.zza Municipio, 4
57100 LIVORNO

Spett.le **COMUNE DI ROSIGNANO MARITTIMO**
**Area Qualificazione del Territorio, sett.
Qualità Urbana, Servizi Ambiente e Sicurezza**
Via dei Lavoratori, 21
57016 Rosignano M.Mo
Comune.rosignanomarittimo@postacert.toscana
.it

Spett.le **Azienda U.S.L. n. 6**
Dipprevenzione.asl6@postacert.toscana.it

Ragione Sociale : Ineos Manufacturing Italia - S.p.A.

Con socio unico

**Società soggetta a direzione e coordinamento da parte
Ineos European Holdings Limited**

Cod. Fisc. e P. I.V.A. n. 01195580491 - R.I. Livorno n. 01195580491

R.E.A. Livorno n. 132161 - Cap. Soc.Euro 41.280.000

Rosignano M.mo, 23 Aprile 2014

**OGGETTO: Autorizzazione Integrata Ambientale INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.
Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare
(prot. n. DVA-DEC-2010-0000896 del 30/11/2010) – Trasmissione del Rapporto Annuale
relativo all'esercizio dell'impianto nell'anno 2013.**

La scrivente Società, in qualità di Gestore, invia la relazione relativa all'esercizio dell'anno 2013.

Il Gestore dichiara che l'esercizio dell'impianto nell'anno 2013 è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale.

Si precisa, comunque, che durante le attività di controllo ordinario di maggio 2013 sono emerse alcune situazioni di non conformità che hanno dato origine a Diffida (nota MATTM DVA-2013-0017337 del 24.7.2013), per la cui risoluzione il Gestore si è prontamente attivato ed ha risposto nelle scadenze previste (lettere Ineos del 13/8 e del 12/11/2013).

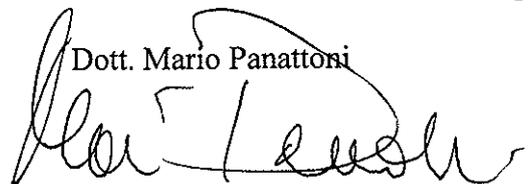
Il Gestore dichiara, inoltre, che nel 2013 vi sono state alcune condizioni oggetto di comunicazioni alle Autorità Competenti e di Controllo. Tali comunicazioni sono listate al paragrafo 9.2 della relazione allegata.

Restando a disposizione per ogni eventuale chiarimento, porgiamo con l'occasione distinti saluti.

All. Rapporto Annuale 2013 – Piano di Monitoraggio e Controllo e allegati

Il Gestore
INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.

Dott. Mario Panattoni





INEOS Manufacturing Italia S.p.A.
STABILIMENTO DI ROSIGNANO MARITTIMO (LI)

RAPPORTO ANNUALE - 2013
Piano di Monitoraggio e Controllo

INDICE

1.	PREMESSA.....	3
2.	IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ.....	4
3.	DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE	
4.	CONSUMI	5
	4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie.....	5
	4.2. Consumo di combustibile.....	6
	4.3. Consumo di risorse idriche	6
	4.4. Consumo di energia.....	6
5.	EMISSIONI IN ATMOSFERA.....	7
	5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera	7
	5.1. Emissioni fuggitive	9
6.	SCARICHI IDRICI	11
	6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici.....	11
7.	RIFIUTI	15
	7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti	15
	7.2. Controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio rifiuti	18
	7.3. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti.....	20
8.	RUMORE.....	21
9.	ULTERIORI INFORMAZIONI	21
	9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione	
	21	
10.	PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO.....	26

1. PREMESSA

La società INEOS Manufacturing Italia S.p.A opera nel settore Produzione HDPE.

Le attività produttive sopra menzionate sono contemplate dall'allegato VIII del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. per cui lo stabilimento in oggetto è classificato come "Complesso IPPC" e rientra, quindi, nel campo di applicazione del presente decreto.

Ai sensi di quanto disposto con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare con prot DVA – DEC – 2010 – 0000896 del 30/11/2010 e pubblicata in Gazzetta Ufficiale il 05 Gennaio 2011, il presente documento costituisce la sintesi dei risultati del Piano di Monitoraggio e Controllo raccolti nell'anno solare 2013.

In particolare si riportano di seguito i risultati del monitoraggio previsto dal relativo Piano, il quale prevede il controllo dei seguenti elementi:

- dati di consumo di materie prime, combustibili, risorse idriche ed energetiche;
- emissioni in atmosfera e controllo dei sistemi di abbattimento;
- prelievi e scarichi idrici;
- produzione di rifiuti;
- emissioni acustiche;
- controlli di impianti, apparecchiature e linee di distribuzione.

2. IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ

- *Ragione sociale e Gestore:*

INEOS Manufacturing Italia S.p.A.

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

Gestore: Dott. Mario Panattoni

- *Ubicazione insediamento e recapito telefonico:*

- **INEOS Manufacturing Italia S.p.A.**

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

Tel. 0586/722111

- *Tipo di attività svolta e/o produzione specifica:*

Produzione HDPE

- *Settore Industriale di appartenenza*

Industria chimica inorganica di base.

Nella tabella seguente si riportano i dati di produzione relativi all'anno 2013.

Attività	Volume di produzione
Produzione HDPE	129143 ton

Produzione - anno 2013

3. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Il Gestore dichiara che l'esercizio dell'impianto nell'anno 2013 è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale.

Si precisa, comunque, che durante le attività di controllo ordinario di maggio 2013 sono emerse alcune situazioni di non conformità che hanno dato origine a Diffida (nota MATTM DVA-2013-0017337 del 24.7.2013), per la cui risoluzione il Gestore si è prontamente attivato ed ha risposto nelle scadenze previste (lettere Ineos del 13/8 e del 12/11/2013).

Il Gestore dichiara, inoltre, che nel 2013 vi sono state alcune condizioni oggetto di comunicazioni alle Autorità Competenti e di Controllo. Tali comunicazioni sono listate al paragrafo 9.2.

4. CONSUMI

4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie

Nella tabella seguente si riportano i dati relativi all'approvvigionamento di materie prime e ausiliarie per l'anno 2013.

MATERIE PRIME	STATO FISICO	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Etilene	Gas liquefatto	Ton	130056
Butene	Gas liquefatto	Ton	954
Esano tecnico	Liquido	Ton	1119
Idrogeno	Gas	Ton	74,2
Alluminio-alchili	Liquido	Ton	77,2
Materie prime per catalizzatori	Liquido – Solido	Ton	28
Additivi per polietilene	Solido	Ton	607
Azoto	Gas	mc	7996572
Aria AMRA	Gas	mc	5796884

Materie prime e ausiliarie - anno 2013

4.2. Consumo di combustibile

Nella tabella seguente si riportano i consumi dei combustibili relativi all'anno 2013.

TIPOLOGIA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Metano	mc	127264
Gasolio	mc	1,667

Consumo combustibili - anno 2013

4.3. Consumo di risorse idriche

Nella tabella seguente si riporta il consumo di acqua interno allo stabilimento.

TIPOLOGIA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Acqua potabile	Mc	15100
Acqua industriale	Mc	30279
Acqua per raffreddamento	Mc	538078

Consumo idrico – anno 2013

4.4. Consumo di energia

Nella tabella seguente si riportano i consumi energetici relativi all'anno 2013.

TIPOLOGIA	OGGETTO DELLA MISURA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Energia termica	Energia consumata	MWh/anno	135556
	Consumo specifico	KWh/ton	1054
Energia elettrica	Energia consumata	MWh/anno	74297
	Consumo specifico	KWh/ton	578

Consumi energetici – anno 2013

5. EMISSIONI IN ATMOSFERA

5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera

Nella tabella seguente si riportano i dati quantitativi delle emissioni in oggetto ricavati dal monitoraggio alle emissioni effettuato nel 2013.

Campagna 2013/1

Camini sottoposti a limiti alle emissioni

Camino	Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	Portata (Nm ³ /h)	Carico massa (g/h)
2B1	COVNM	391,34	8201	3209,38
	Polveri	<0,35	8201	<2,90
2B2	COVNM	106,20	7378	783,57
	Polveri	24,26	7378	178,72
2B3	COVNM	328,39	5661	1859,03
	Polveri	<0,47	5661	<2,64
2B4	COVNM	178,31	7285	1298,96
	Polveri	<0,51	7285	<3,72
2D8 a	Polveri	<0,47	2635	<1,24
2D8 b	Polveri	<0,49	2538	<1,24
2D8 c	Polveri	6,03	2658	16,02
2D8 d	Polveri	0,67	2991	2
2D3 a	Polveri	<0,42	188	<0,08
2D4	Polveri	1,68	2851	4,80
2D10 a	Polveri	18,89	570	10,77

Sono stati inoltre monitorati alcuni camini considerati nel PdMC sotto la soglia di rilevanza e pertanto non soggetti a limite. Per la verifica del mantenimento di tale circostanza, il Gestore ha stabilito comunque una frequenza di monitoraggio interna.

Di seguito, i camini monitorati nel I semestre:

Camino	Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	Portata (Nm ³ /h)	Carico massa (g/h)
2C4	Polveri	<0,44	2353	<1,02
2C6	Polveri	<0,45	1949	<0,87

Campagna 2013/2

Camini sottoposti a limiti alle emissioni:

Camino	Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	Portata (Nm ³ /h)	Carico massa (g/h)
2B1	COVNM	246,74	8084	1994,65
	Polveri	<0,58	8084	<4,66
2B2	COVNM	92,44	7111	657,36
	Polveri	0,83	7111	5,93
2B3	COVNM	253,16	7275	1841,76
	Polveri	<0,23	7275	<1,68
2B4	COVNM	358,46	7515	2693,80
	Polveri	<0,22	7515	<1,65
2D8a	Polveri	2,85	2013	5,75
2D8b	Polveri	6,15	2349	14,45
2D8c	Polveri	<0,44	2610	<1,15
2D8d	Polveri	3,72	3569	13,29
2D6a	Polveri	4,96	558	2,77
2D6b	Polveri	<0,49	480	<0,23
2D3b	Polveri	<0,54	62	<0,03
2D10b	Polveri	2,46	855	1,95
2Z	Polveri	0,64	434	0,28

Sono stati inoltre monitorati alcuni camini considerati nel PdMC sotto la soglia di rilevanza e pertanto non soggetti a limite. Per la verifica del mantenimento di tale circostanza, il Gestore ha stabilito comunque una frequenza di monitoraggio interna.

Di seguito, i camini monitorati nel II semestre:

Camino	Inquinante	Conc. (mg/Nm ³)	Portata (Nm ³ /h)	Carico massa (g/h)
2C11	Polveri	<0,46	1908	<0,89
2D7b	Polveri	<4,71	71	<0,33
2T	Cr VI			
	Cr tot.			

Note:

- 1) preme evidenziare che le emissioni 2L e 2I relative all'impianto di Carbon Black attualmente non risultano più in servizio. Il controllo verrà ripristinato in caso di riutilizzo dell'impianto e dei relativi punti di emissione.
- 2) Il camino 2T non è stato monitorato per scarsità di campagne di attivazione nell'anno di riferimento. Il forno di attivazione dell'impianto pilota, che genera il camino di emissione, è quindi stato inattivo per quasi tutto l'anno. L'azienda si impegna a programmare un'analisi sul camino 2T alla prossima campagna.

5.1. Emissioni fuggitive

Riepilogo attività precedente al 2013

Nel Luglio 2011 è stato implementato ed inviato agli enti competenti il protocollo LDAR.

Tale protocollo è stato redatto sulla base delle Linee Guida emanate da EPA (Leak Detection and Repair – A Best Practices Guide, EPA-305-D-07-001) e tiene conto degli obiettivi di miglioramento, delle prescrizioni legislative e delle informazioni riguardanti le emissioni fuggitive di COV correlate alle attività del sito. Il protocollo LDAR implementato viene applicato alle attività che possano prevedere l'emissione fuggitiva di Composti Organici Volatili (COV) presso l'impianto di produzione HDPE.

Secondo le tempistiche indicate nel protocollo, l'azienda si è quindi attivata all'effettuazione del censimento dei punti di emissione fuggitiva presenti in impianto con la seguente priorità:

- organi in movimento (compressori, pompe, agitatori valvole di regolazione) – scadenza indicata nel protocollo, maggio 2012;
- altre valvole (valvole manuali, valvole ON/OFF automatiche, PSV) – scadenza indicata nel protocollo, febbraio 2013;
- accoppiamenti flangiati (con diametro nominale superiore a 25 mm) – scadenza indicata nel protocollo, dicembre 2013.

L'attività, iniziata nel settembre 2011 con la preparazione e programmazione del censimento, si è protratta per tutto il 2012 (ed è tuttora in corso) permettendo il censimento e la contestuale valutazione delle emissioni fuggitive di:

- area stoccaggio di Vada – per tale area sono stati censiti tutti i punti di emissione fuggitiva presenti

- area impianto HDPE – per tale area sono stati censiti tutti gli organi di movimento e le valvole automatiche presenti, le vlv ON/OFF e le PSV (sono state identificate anche quelle non accessibili). Inoltre è iniziato e terminato il censimento delle valvole manuali, degli accoppiamenti flangiati e delle parti di apparecchi con potenziale emissione presenti nel settore S di trattamento del Sv (anche in questo caso i punti non raggiungibili sono stati identificati).
- Si anticipa anche che nella prima parte dell'anno 2013 è stato terminato il censimento delle valvole manuali, delle flange e degli apparecchi del settore S dal trattamento catalizzatore e della L1,4 e parti di linea 2,3.

Il non rispetto delle tempistiche indicate da ISPRA a tutti i gestori è stato verificato nel corso dei controlli ordinari 2012 ed ha dato origine a diffida.

Il Gestore ha quindi potenziato l'attività di monitoraggio mettendo in campo il massimo delle risorse ed ha comunque chiesto una proroga al 1 giugno 2013 per il completamento dell'attività.

Attività LDAR 2013

Le attività previste nel programma LDAR (Leak Detection And Repair) proposto dall'azienda sono state eseguite come pianificato ed i lavori si sono conclusi nel rispetto delle tempistiche comunicate (giugno 2013).

La valutazione ed il monitoraggio delle perdite di impianto hanno permesso la definizione di appositi programmi di controllo periodico e manutenzione da adottare all'interno dello stabilimento al fine di garantire la minimizzazione delle emissioni fuggitive di COV.

Al fine di effettuare la valutazione dell'emissione fuggitiva, sono state effettuate delle misurazioni della concentrazione volumetrica presente nelle immediate vicinanze della sorgente, sulla base delle linee guida dettate dal documento EPA-453/R-95-017 Protocol for Equipment Leak Emission Estimates, descrivente le procedure standard per la fase di campionamento di tali emissioni.

L'intera procedura di gestione e controllo periodico dell'emissione è supportata da un sistema informativo che gestisce un database popolato con tutti i dati relativi alle sorgenti emissive censite nell'impianto.

Di seguito si riportano gli esiti di tale monitoraggio, in forma sintetica (da Report LDAR 2013 redatto nel Febbraio 2014).

COV	kg/h	h/anno	kg/anno	t/anno
valvole	0,2605108	8424	2194,54331	2,19454331
pompe	0,1146131	8424	965,500907	0,96550091
altro	0,0125152	8424	105,427938	0,10542794
flange	0,0770023	8424	648,667509	0,64866751
linee chiuse	0,0003281	8424	2,76355013	0,00276355
TOTALE COV (t/anno)				3,91690321

Emissione COV - anno 2013

6. SCARICHI IDRICI

6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici

Nelle tabelle seguenti si riportano i controlli analitici degli scarichi idrici (**scarico SF1**).

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)				PORTATA (m ³ /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP 06939 29/3/13	RDP 13540 28/6/13	RDP 20451 27/9/13	RDP 27890 17/12/13		
pH*	7,5				843369	n.a.
T*	25				843369	n.a.
Portata*	94				843369	843369
Al	0,11	0,22	0,13	0,2	843369	0,139
SST	9,7	59	21	16	843369	22,286
COD	18	16	16	16	843369	13,915
Idrocarburi tot.	2,9	0,5	0,5	0,5	843369	0,927
BOD5	2,5	2,5	2,5	6,3	843369	2,909
As	0,005	0,011	0,005	0,005	843369	0,005
B	0,29	0,42	0,18	0,28	843369	0,246
Cd	0,002	0,002	0,002	0,002	843369	0,001
Cr tot.	0,04	0,04	0,04	0,04	843369	0,033
Cr VI	0,0005	0,0005	0,0001	0,0005	843369	0
Fe	0,021	0,2	0,11	0,054	843369	0,081
Mn	0,01	0,01	0,01	0,01	843369	0,01
Hg	0,0005	0,0005	0,0005	0,001	843369	0
Ni	0,02	0,024	0,02	0,02	843369	0,017
Pb	0,01	0,01	0,01	0,01	843369	0,008
Cu	0,021	0,014	0,016	0,029	843369	0,017
Se	0,001	0,001	0,001	0,001	843369	0
St	0,005	0,005	0,005	0,005	843369	0,003
Zn	0,048	0,033	0,029	0,07	843369	0,038

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)				PORTATA (m ³ /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP 06939 29/3/13	RDP 13540 28/6/13	RDP 20451 27/9/13	RDP 27890 17/12/13		
Cl attivo	0,03	0,03	0,03	0,03	843369	0,025
P tot	0,15	0,5	0,16	0,37	843369	0,249
N – NH4	0,28	0,52	1,2	0,84	843369	0,598
N – NO2	0,06	0,12	4,1	0,5	843369	1,007
N – NO3	6,8	4,1	0,1	8,1	843369	4,027
Fenoli	0,01	0,01	0,01	0,01	843369	0,008
Aldeidi	0,06	0,05	0,05	0,05	843369	0,044
Solv. Org. Aromatici	0,01	0,01	0,01	0,01	843369	0,008
Tensioattivi tot.	0,068	0,15	0,07	0,03	843369	0,067
Solventi clorurati	0,01	0,05	0,029	0,01	843369	0,020

* dati medi orari da monitoraggio in continuo

Scarico idrico SF1– anno 2011

I limiti di emissione per ciascun parametro sono i

SF1: uscita vasche Building - valori limite		
data aggiorn.	mg/l	mg/l
01/01/2004	solidi sospesi tot. 80	Hg 0,005
	bod5 40	Ni 2
	cod 160	Pb 0,2
	Al 1	Cu 0,1
	As 0,5	Se 0,03
	B 2	St 10
	Cd 0,02	Zn 0,5
	Cr 2	Cl attivo libero 0,2
	Cr 6+ 0,2	P 10
	Fe 2	NH4 15
	Mn 2	N nitroso 0,6
		N nitrico 20
		Idrocarburi 5
		fenoli 0,5
		aldeidi 1
		Sv org. tot 0,2
		tensioattivi 2
		Sv clorurati 1
		escherichia coli 5000

seguenti:

SM: controlli acque meteoriche

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	solidi sospesi totali 80	BOD5 40	COD 160	note
30/04/2012	11932/2012		16	5	28	ldr. Tot. <0,5 - conforme
27/11/2012	23690/2012		31	4,2	30	ldr. Tot 3,5 - conforme
09/06/2013	12284/2013		22	6,3	16	ldr. Tot < 0,5 - conforme
31/12/2013	28801/2013		50	3,6	16	ldr.tot. < 0,5 - conforme

SD: controlli scarichi acque domestiche PE

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	solidi sospesi totali 80	BOD5 40	note
13/12/2012	25056		14	4,3	conforme
03/12/2013	26951		97	16	alto il valore dei SST

SF2: controlli scarichi acque domestiche stoccaggio

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	solidi sospesi totali 80	BOD5 40	note
13/12/2012	25055		36	4,9	conforme
03/12/2013	26950		23	16	conforme

SR: controlli scarichi acque raffreddamento

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	pH 5,5 - 9,5	solidi sospesi totali 80	Fe 2	Cl libero residuo 0,2	Cloruri 1200	Fosfati 10	azoto ammoniac. 15
23/01/2013	13LA00854	8,00	17	0,41	0,05	858	1,8	0,5	
21/02/2013	13LA02017	7,2	12	0,08	0,05	770	28,2	0,5	
25/03/2013	13LA04073	7,8	9	0,42	0,05	544	13,5	0,6	
29/04/2013	13LA05139	7,3	13	0,19	0,05	911	7,4	0,5	
28/05/2013	13LA06593	7,7	8	0,05	0,05	578	2,9	0,5	
21/06/2013	13LA07916	7,5	8	0,14	0,05	882	21,3	0,5	
30/07/2013	13LA09663	6,3	8	0,08	0,05	535	20,3	0,6	
29/08/2013	13LA10411	6,6	10	0,164	0,05	602	10,9	0,5	
27/09/2013	13LA11938	6,9	40	1,514	0,05	490	7,3	0,5	
25/10/2013	13LA13495	7,1	20	0,591	0,34	813	4,9	0,5	
29/11/2013	13LA15172	7,9	14	0,198	0,05	835	5,1	0,7	
17/12/2013	13LA16236	7,1	9	0,172	0,05	856	5,4	0,6	

SP: acque di processo (tab 3.1.2)

nuova
emissione

modifica
dati

valori
limite



data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	pH 5,5 - 9,5	Al 1	solidi sospesi totali 80	COD 160	Fe 2	Cloruri 1200	Idrocarb. totali 5	Cr tot. 2	Cr VI 0,2	Cu 0,1	Fenoli 0,5	note
23/01/2013	13LA00855			0,3	22	25	0,07	86	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	
21/06/2013	13LA07917			2,4	19	113	0,05	104	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	Al alto
27/09/2013	13LA11939			1,01	16	77	0,05	98	2,5	0,02	0,1	0,032	0,1	Al al limite
17/12/2013	13LA16237			0,81	8	37	0,05	107	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	

7. RIFIUTI

7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti

Nelle tabelle riportate di seguito vengono indicati i dati relativi alla gestione dei rifiuti pericolosi e non dell'anno 2013.

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
070104	Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio e acque madri	D14	380
070108	Altri fondi e residui di reazione	D14	10800
070112	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	D09	707860
070213	Rifiuti plastici	D15	7100
070213	Rifiuti plastici	R13	676440
070215	Rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	D15	10720
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	R13	104
120105	Limatura e trucioli di materiali plastici	R13	215305
120105	Limatura e trucioli di materiali plastici	D15	2300
130110	Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	R13	4940
130208	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	4360
130802	Altre emulsioni	R13	8400
140603	Altri solventi e miscele di solventi	D14	880
150101	Imballaggi in carta e cartone	R13	14900
150102	Imballaggi in plastica	R13	60335
150103	Imballaggi in legno	R13	6420
150106	Imballaggi in materiali misti	D15	19380
150110	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	D15	2880
150202	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	D15	1780

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	D15	3100
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 03	R13	60
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	R13	80
160304	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	D15	30640
160305	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	D15	1520
160504	Gas in contenitori a pressione contenenti sostanze pericolose	D15	60
160602	Batterie al nichel cadmio	D15	84
161001	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	D14	360
170101	Cemento	R13	390860
170203	Plastica	R13	10230
170402	Alluminio	R13	110
170405	Ferro e acciaio	R13	68350
170407	Metalli misti	R13	1960
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R13	1140
170503	Terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	D15	4480
170504	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	R13	27020
170601	Materiali isolanti contenenti amianto	D15	60
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	D15	1660
190901	Rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	D9	21320
200121	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	R13	240
200135	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 200121 e 200123, contenenti componenti pericolosi	R13	240

Rifiuti prodotti Stabilimento Via Piave, 6 – anno 2013

Nella tabella presentata, su sfondo grigio sono indicati i CER nuovi, non presenti nelle precedenti dichiarazioni AIA e MUD.

Il CER 160305 e il CER 190901 sono stati prodotti a spot, e quindi conferiti in "just in time".

Il CER 160504 è stato invece inserito nella nuova planimetria rifiuti, che si allega alla presente relazione.

Si segnala, inoltre, lo spostamento di alcuni cassoni di stoccaggio rifiuti per motivi logistici e di miglioramento della gestione. Anche queste modifiche sono state acquisite nella nuova planimetria.

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
130208	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	R13	700
161002	Soluzioni acquose di scarto, diverse di quelle di cui alla voce 161001	D15	80
170405	Ferro e acciaio	R13	3860
200304	Fanghi di serbatoi settici	D08	300

Rifiuti prodotti Unità Locale Pietrabbianca, 1 bis – anno 2013

Per quanto riguarda la gestione dei rifiuti, come richiesto al punto 33 del Decreto AIA, si riportano i seguenti indicatori annuali:

anno	totale scarti prodotti (Kg)	produzione specifica (kg/ton PF)	% destinati al recupero
2013	2315998	19,4	62,2

anno	totale scarti PERICOLOSI prodotti (Kg)	produzione specifica (kg/ton PF)
2013	42164	0,35

7.2. Controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio rifiuti

Di seguito, si elencano i controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio.

Gennaio 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333,33	1		
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121	50	166,67	3		posto cartello "area rifiuti" esterno fabbricato
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	100	200	1		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	100	333,33	1		
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110	400	454,55	1		

Febbraio 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000003	ALLUMINA USATA	160304	500		1		
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333,33	1		
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121	50	166,67	3		programmare pulizia locali
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202	100	200	1		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	400		1		
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110	400	454,55	1		

Marzo 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000003	ALLUMINA USATA	160304	600		1		
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333,33	1		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	400		1		

Aprile 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333,33	1		Effettuata pulizia pavimentazione con spazzatrice
000016	MATERIALI ISOLANTI	170604	200	5000	1		
000058	RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	200	666,67	1		
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	200	400	1		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	200	666,67	1		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	500	500	1		
000079	ALLUMINIO	170402	50	1000	1		

Maggio 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000009	IMBALLAGGI IN PLASTICA E CARTA	150106	500	5000	4		
000021	FERRO E ACCIAIO: Metalli ferrosi	170405	1000	833,33	4		
000035	ALTRI OLI DA MOTORI, TRASMISSIONI ED INGRANAGGI	130208	100	113,64	4		
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121	20	66,667	3		
000054	POLVERI DI PLASTICA	070213	3000	6000	1		
000056	CEMENTO	170101	200	153,85	2		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	200	666,67	1		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	300	300	1		
000075	RESIDUI DI IMBALLAGGI INDIFFERENZIATI	150106	400	1000	4		Spostare di un metro il cassone per favorire scorrimento tettoia
000079	ALLUMINIO	170402	50	1000	1		
000091	Liquido schiumogeno	161002	50	45,455	1		
000030	IMBALLAGGI IN PLASTICA: POLIETILENE	150102	1000	400	4		

Giugno 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree	stoccaggio
000035	ALTRI OLI DA MOTORI, TRASMISSIONI ED INGRANAGGI	130208	100	113,64	4			
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121	20	66,667	3			
000056	CEMENTO	170101	200	153,85	2			
000075	RESIDUI DI IMBALLAGGI INDIFFERENZIATI	150106	400	1000	4			
000091	Liquido schiumogeno	161002	50	45,455	1			

Luglio 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree	stoccaggio
000003	ALLUMINA USATA	160304	200	250	1			
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	300	600	1			
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	100	333,33	1			
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	400	400	1			
000016	MATERIALI ISOLANTI	170604	100	2500	1			
000035	ALTRI OLI DA MOTORI, TRASMISSIONI ED INGRANAGGI	130208	100	113,64	4			
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121	20	66,667	3			
000056	CEMENTO	170101	200	153,85	2			
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110	400	454,55	1			
000075	RESIDUI DI IMBALLAGGI INDIFFERENZIATI	150106	400	1000	4			
000091	Liquido schiumogeno	161002	50	45,455	1			

Agosto 2013

Stock = 0

Settembre 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree	stoccaggio
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	400	666	1			
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN*	170601	100	35	30			
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	200	400	1			
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	150	500	1			
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	70213	500	500	1			

Ottobre 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree	stoccaggio
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	400	666	1			
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121	50	166,67	3			
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	150	300	1			
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	70213	500	500	1			

Novembre 2013

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree	stoccaggio
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	100	200	1	In corso la collocazione nell'area 1 di due piccoli scarabelli destinati alla raccolta dei cavi rame ricoperti CER 170411. Seguirà		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110	250	833,33	1			
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	500	500	1			

Dicembre

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
000056	CEMENTO	170101	4000	3076,9	2	Raccolta cavi di rame (170411) spostato all'interno dall'area 4 alla 1
000082	TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	7000	4666,7	2	Ripristinato il cassone per la raccolta rifiuti di legno stessa posizione (150103)

Note:

Situazioni di Non Conformità rilevate internamente durante audit interni o giri d'ispezione del SPP, sono registrate nel Sistema di Gestione Ambientale (es. Scheda Ambientale A13/13).

7.3. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti

Le condizioni di deposito temporaneo rifiuti per tipologia sono assicurate dal servizio HSE, secondo la seguente logica:

- Per i rifiuti **Pericolosi**, il criterio è quello dell'**accumulo**, cioè non viene mai superato il volume massimo di stoccaggio, che è di 10 mc totali. Il massimo tempo di stoccaggio per ogni rifiuto è comunque di 1 anno.
- Per i rifiuti **Non Pericolosi**, il criterio è quello **temporale**, cioè si possono superare i 20 mc tot. di stoccaggio, purché il turnover avvenga entro 3 mesi (per ogni tipologia).
- Per alcuni rifiuti il criterio è quello del **"just in time"**, cioè carico e scarico contestuale, che può essere adottato per:
 - Rifiuti prodotti e conferiti con frequenza minore di 10 giorni.
 - Rifiuti estratti dal processo produttivo e contestualmente prelevati e conferiti a terzi.

8. RUMORE

La nuova valutazione di impatto acustico, inviata a ISPRA in data 14.3.2013, è stata verificata nel corso dei controlli AIA di maggio 2013.

Nel Verbale di Controllo Ordinario del 20/5/2013 il GI dichiara che tale valutazione risponde in modo esaustivo a tutte le integrazioni richieste dalle relative note ISPRA.

Le integrazioni fornite hanno risolto ogni dubbio sulla possibilità, nelle odierne condizioni di emissione dichiarate dal gestore, di un eventuale superamento dei limiti di emissione degli impianti INEOS e di immissione presso i recettori più esposti, monitorati correttamente in periodo diurno e notturno dal TC di parte.

9. ULTERIORI INFORMAZIONI

9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione

Il Piano di controllo e manutenzione AIA è stato revisionato nel novembre 2013. Tale revisione, con indicazione delle modifiche effettuate rispetto alla precedente versione, è allegata alla presente relazione.

Tutti i controlli sulle apparecchiature / strumentazioni / utenze presenti nel suddetto piano sono registrati su registro informatico Galileo (su base access), dove è possibile verificare gli interventi fatti su programmazione e quelli su anomalia.

Si dichiara che il piano è stato rispettato. Le utenze su cui non si è intervenuto per motivi tecnici o di produzione, sono state segnalate su apposite note nel programma Galileo.

9.2 Comunicazioni di malfunzionamento, anomalia, eventi di sfiaccolamento torce

In questa sezione si elencano le situazioni di anomalia, malfunzionamento dei sistemi di interesse ambientale, eventi di sfiaccolamento delle torce, superamenti di valori limite di emissione, oggetto di comunicazione alle AC come da punti 8.6, 8.7, 8.8 del Decreto AIA di Ineos M.I. S.p.A.

Per quanto riguarda tutte le segnalazioni ambientali (near miss, segnalazioni preventive, non conformità) non ricadenti nell'obbligo di comunicazione, si rimanda al registro informatico delle segnalazioni ambientali (Programma Amb_NC_Sic).

Per gli eventi incidentali che hanno dato origine a emissioni dalle torce, è in corso un'analisi di dettaglio che sarà inviata a ISPRA e ARPAT.

Segnalazione Ambientale n°		A13/8	
autore	Marsili David	RSPP	il 05/02/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	A causa della rottura dello scambiatore G734 (perdita acqua lato processo per rottura fascio tubiero), è stato necessario fermare l'impianto di recupero Vo (vapori organici) dell'impianto PE. Questo ha provocato l'invio dei gas di processo direttamente al sistema di termocombustione (torcia 2A2). Il superamento della soglia di 5 ton/d di esano si è avuto tra il 29/1 e il 1/2/2013.		
azioni immediate	L'impianto di recupero Vo è stato riattivato a seguito della manutenzione dello scambiatore, dopo che l'organizzazione aveva dirottato tutte le risorse umane necessarie per terminare il lavoro nel minor tempo possibile.		
causale	Rottura non prevedibile di apparecchiatura di processo (scambiatore G734)		
proposte			
azioni			

Segnalazione Ambientale n°		A13/9	
autore	Marsili David		il 07/02/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	MANUTENZIONE STRAORDINARIA IMPIANTO DEGREMONT: Le vasche di decantazione Degremont verranno fermate in mattinata per operazioni di pulizia. L'operazione si rende necessaria per il ripristino del corretto funzionamento del ponte raschiatore, la cui efficienza è diminuita a causa dell'accumulo di fanghi. La pulizia si protrarrà per tutta la giornata e parzialmente per la giornata di domani 8/2/2013.		
azioni immediate	E' stato scelto questo momento per effettuare la pulizia, in quanto la produzione è quasi del tutto ferma a causa di mancanza etilene, quindi l'impatto della parziale fermata dell'impianto di trattamento è minima. Inoltre, saranno monitorati in continuo i parametri pH, Portata e Temperatura sul recettore per valutare eventuali anomalie.		
causale			
proposte			
azioni			

Segnalazione Ambientale n°		A13/19	
autore	Marsili David	il	19/03/2013
		area interessata	Stoccaggio/Pontile
descrizione	<p>Il giorno 18/3 è stata superata la soglia di 1 ton/die di invio etilene in torcia 2A3 (Stoccaggio Etilene). Il misuratore ha totalizzato una quantità di circa 1,8 ton/die. L'invio di gas etilene verso la torcia è stato necessario come azione di sicurezza, per evitare lo spegnimento dei piloti, a causa delle condizioni eccezionali di vento.</p>		
azioni immediate	Comunicazione come da prescrizioni AIA.		
causale	Condizioni meteo.		
proposte			
azioni			
Segnalazione Ambientale n°		A13/20	
autore	Cirinei Loreno	il	29/03/2013
		area interessata	Stoccaggio/Pontile
descrizione	<p>Il giorno 28/3 è stata superata la soglia di 1 ton/die di invio etilene in torcia 2A3 (Stoccaggio Etilene). Il misuratore ha totalizzato una quantità di circa 1,4 ton/die. L'invio di gas etilene verso la torcia è stato necessario come azione di sicurezza, per evitare lo spegnimento dei piloti, a causa dell'arresto del cp metano.</p>		
azioni immediate	Comunicazione come da prescrizioni AIA.		
causale	Arresto cp metano		
proposte			
azioni			
Segnalazione Ambientale n°		A13/23	
autore	Marsili David	il	29/04/2013
		area interessata	Polimerizzazione
descrizione	<p>A causa della rottura dello scambiatore G734 (perdita acqua lato processo per rottura fascio tubiero), è stato necessario fermare l'impianto di recupero Vo (vapori organici) dell'impianto PE. Questo ha provocato l'invio dei gas di processo direttamente al sistema di termocombustione (torcia 2A2). Il superamento della soglia di 5 ton/die è avvenuto nei giorni 26/4 e 27/4 con i rispettivi valori di 6,8 ton e 6,5 ton.</p>		
azioni immediate			
causale	Rottura dello scambiatore		
proposte	Già in corso preparazione di uno scambiatore di ricambio da sostituire appena possibile		
azioni			
Segnalazione Ambientale n°		A13/34	
autore	Marsili David	il	05/06/2013
	RSPP	area interessata	Polimerizzazione
descrizione	<p>Evento di sfacciamento della torcia PE (2A 2) con superamento della soglia di 5 t/giorno. A causa di disservizio delle turbogas del parco industriale Solvay, il giorno 1/6 l'impianto è andato in emergenza "mancanza vapore", con messa in diluizione di tre linee verso la riserva di emergenza. Nella fase successiva di strippaggio dalla rs di emergenza e a causa di altri problemi legati alla fermata in emergenza, non è stato possibile recuperare nell'impianto "recupero Vo" una parte di esano, che è stato inviato al termo combustore. La quantità inviata il giorno 4/6 è stata di 10800 Kg, superando la soglia suddetta.</p>		
azioni immediate	Effettuata comunicazione AIA		
causale			
proposte			
azioni			

Segnalazione Ambientale n°		A13/36	
autore	Marsili David	RSPP	il 24/06/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	<p>Manutenzione Straordinaria di sistemi rilevanti ai fini ambientali. La torre di raffreddamento dell'impianto degremont verrà fermata per intervento di pulizia straordinaria, finalizzata al miglioramento dello scambio termico e dell'efficienza dei trattamenti a valle.</p>		
azioni immediate	Fermata sottoposta a comunicazione AIA		
causale			
proposte			
azioni			

Segnalazione Ambientale n°		A13/38	
autore	Marsili David	RSPP	il 30/07/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	<p>Comunicazione di manutenzione straordinaria di strumenti di interesse ambientale: Approfittando della fermata totale programmata degli impianti INEOS di Rosignano e Vada, saranno eseguite manutenzioni straordinarie ai seguenti sistemi di interesse ambientale: - Torcia 2 A2: smontaggio testa per controllo piloti e accenditori e revisione degli stessi - Impianto di trattamento Degremont: pulizia straordinaria di alcune vasche dell'impianto</p>		
azioni immediate			
causale			
proposte			
azioni			

Segnalazione Ambientale n°		A13/40	
autore	Marsili David	RSPP	il 20/08/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	<p>Evento di sficolamento torcia 2A2 (Polimerizzazione) con superamento della soglia di 5 t/giorno. L'evento, prevedibile e già comunicato preventivamente via FAX alla Protezione Civile e alle Autorità Competenti, come previsto dalle nostre procedure aziendali, si è verificato alla ripartenza dell'impianto dopo la fermata di agosto, ed è stato provocato dal mancato recupero Etilene dovuto alle prove di collaudo dei nuovi compressori dell'impianto Recupero Etilene. Si precisa che tali compressori costituiscono un importante investimento di miglioramento della sicurezza di processo e nello stesso tempo di contenimento delle</p>		
azioni immediate	comunicazione come da punto 8.7 AIA		
causale			
proposte			
azioni			

Segnalazione Ambientale n°		A13/41	
autore	Marsili David	RSPP	il 21/08/2013 area interessata Stoccaggio/Pontile
descrizione	Evento sficolamento torcia STC (2A3) con emissione di fumosità.		
azioni immediate	Analisi delle cause e comunicazione alle autorità competenti		
causale	eventi non prevedibili dovuti al rientro nella riserva di gas da collettore (vedi relazione dettagliata nella stessa comunicazione)		
proposte			
azioni			

Segnalazione Ambientale n°		A13/42	
autore	Marsili David	RSPP	il 26/08/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	Eventi di sficolamento torcia PE (2 A2) con superamento della soglia di 5 ton/giorno. Sfiacolamenti dovuti a invio di gas durante la messa a punto dei nuovi compressori etilene riciclato.		
azioni immediate	Fatta comunicazione come da decreto AIA		
causale	Messa a punto nuovi CP E771		
proposte			
azioni			
Segnalazione Ambientale n°		A13/61	
autore	Marsili David	RSPP	il 15/10/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	Fermata programmata Degremont per lavori di manutenzione.		
azioni immediate	Monitoraggio dei parametri uscita fosso. / Comunicazione secondo autorizzazione AIA.		
causale			
proposte			
azioni			
Segnalazione Ambientale n°		A13/62	
autore	Aringhieri Massimo	Pol Rs	il 16/10/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	-Per alcune ore abbiamo sfiorato Et in torcia a causa dell'arresto dei CP E771/4 e 5.		
azioni immediate	- Ridotta marcia al minimo su tutte le linee per ridurre la quantità di gas inviata in torcia. - Con molta difficoltà abbiamo rimesso in marcia il/4.		
causale			
proposte			
azioni			
Segnalazione Ambientale n°		A13/65	
autore	Fortezza Luca	Pol D	il 24/10/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	A causa della rottura di una guarnizione sul collettore Ve a 2,5 bar dovuto mettere in diluizione, fermare linee e di seguito staccato collettore Et da E887 -->torcia per mantenere la pressione nella norma		
azioni immediate	Fermato linee e in corso isolamento del collettore Ve		
causale			
proposte			
azioni			

Segnalazione Ambientale n°		A13/82	
autore	Marsili David	RSPP	il 09/12/2013 area interessata Polimerizzazione
descrizione	Torcia PE (2A/2): evento di sfiaccolamento con superamento torcia di 5 ton/d di esano inviato a termocombustione		
azioni immediate			
causale	Malfunzionamento impianto Vo		
proposte			
azioni			

10. PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO

Come scritto nella sezione specifica:

- Il camino 2T non è stato monitorato per scarsità di campagne di attivazione nell'anno di riferimento. Il forno di attivazione dell'impianto pilota, che genera il camino di emissione, è quindi stato inattivo per quasi tutto l'anno. L'azienda si impegna a programmare un'analisi sul camino 2T alla prossima campagna.
- le emissioni 2L e 2I relative all'impianto di Carbon Black attualmente non risultano più in servizio. Il controllo verrà ripristinato in caso di riutilizzo dell'impianto e dei relativi punti di emissione.
- Nelle analisi degli scarichi parziali, sono stati rilevati alcuni superamenti di parametri (sostanze, comunque, non ricomprese nella tab. 5 dell'All.5 D.Lgs. 152/06):
 1. Scarico SD (Acque domestiche) parametro SST
 2. Scarico SR (Acque di raffreddamento) parametro Fosfati
 3. Scarico SP (Acque di processo) parametro Alluminio

Allegati:

All.1: nuova planimetria aree deposito temporaneo rifiuti

All.2: piano di controllo e manutenzione AIA rev.2

Data 23/04/2013

INEOS MANUFACTURING ITALIA

IL GESTORE

Dott.Mario Panattoni

IL REFERENTE CONTROLLI AIA

Dott. David Marsili

SIGLA	DESCRIZIONE	TIPO DI CONTROLLO	FREQUENZA CONTROLLO	REGISTRAZIONE
-------	-------------	-------------------	---------------------	---------------

DEPOSITI E STOCCAGGI SOSTANZE PERICOLOSE E GPL				
E6210	Serbatoio Propilene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E6211	Serbatoio Propilene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
S6200	Serbatoio Isobutano	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
S24/1	Deposito Esano	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
S24/3	Deposito Esano	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
E717/1	Serbaio Butene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E717/2	Serbaio Butene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E17/1	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
G84/1	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
G84/2	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
G84/3	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E101	Deposito Etilene	Verif. stabilità basamento	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	3 anni	Uff. Pr.Tecniche

SISTEMI ABBATTIMENTO EMISSIONI (controlli)				
2C	32 Filtri a maniche Sili FLUFF (M717-M710-M712-F811)	Rilevamento press. Silo	Continuo (DCS)	DCS
2D3	Filtri F818/1-2	Analisi parametri processo	Continuo (DCS)	DCS
2D4	Filtro Preparazione additivi	Rilev. Perdite di carico	Continuo (manuale)	n.a.
2D6	Filtri introduzione AOX (W5-W6)	Rilev. Perdite di carico	Continuo (manuale)	n.a.
2D7	Filtri uscita F820 Drais (W5-W6)	Analisi parametri processo	Continuo (DCS)	DCS
2D10	Filtri introduzione AOX (PO1-PO2)	Rilev. Perdite di carico	Continuo (manuale)	n.a.
2Q	Forni Rieter	Allarme locale su quadro	Continuo	consolle controllo

SISTEMI ABBATTIMENTO EMISSIONI (manutenzione)				
2C	32 Filtri a maniche Sili FLUFF (M717-M710-M712-F811)	Sostituzione calze filtranti	su condizione PSH silo	Progr. Galileo
2D3	Filtri F818/1-2	Sostituzione filtri	3 mesi	Progr. Galileo
2D4	Filtro Preparazione additivi	Sostituzione filtri	4 mesi	Progr. Galileo
2D6	Filtri introduzione AOX (W5-W6)	Sostituzione filtri	4 mesi	Progr. Galileo
2D7	Filtri uscita F820 Drais (W5-W6)	Sostituzione filtri	3 mesi	Progr. Galileo
2D10	Filtri introduzione AOX (PO1-PO2)	Sostituzione filtri	4 mesi	Progr. Galileo
2Q	Forni Rieter	Revisione generale	6 mesi	Progr. Galileo
2T	Filtri a maniche	Sostituzione filtri	3 anni	Progr. Galileo

STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE (controlli)				
G822LT03	LT vasca omogeniz.	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G824AT01	pH-metro Degremont	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G822PH00	pH-metro SF1	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G822TE01	Misura T scarico SF1	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G822FT02	Portata scarico SF1	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
P712PT10	P stripper 2°t - L1	Taratura	1 anno	Uff. AMRA

P712PT20	P stripper 2°t - L2	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P712PT30	P stripper 2°t - L3	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P712PT40	P stripper 2°t - L4	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
Sili FLUFF (M717-M710- M712-F811)	Allarme max. livello	Taratura HLC	4 anni	Uff. AMRA
TE7101A	T acqua mare in	Taratura TT	1 anno	Uff. AMRA
TE7103A	T acqua mare out	Taratura TT	1 anno	Uff. AMRA
G201PT02	P coll. FEX --> torcia	Taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
P810TE00	T stripper P6810	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P830TE00	T stripper P6830	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G512LT00	Pompe skimmer FEX	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G788FT10	portata gas verso torcia PE G788/2	controllo di deriva ZERO e SPAN (e sporcamento)	in continuo (ciclo autocheck)	DCS/Sick
E401/1FT00	portata gas coll HP torcia E401 STC	pulizia	su condizione (*)	Programma Galileo
E401/1FT01	portata gas coll BP torcia E401 STC	pulizia	su condizione (*)	Programma Galileo

BACINI DI CONTENIMENTO E VASCHE (controlli)

G821/1	Vasca preareazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G821/2	Vasca preareazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G820/1	Vasca dec/raschiat.	Visivo	mensile	Programma Galileo
G820/2	Vasca dec/raschiat.	Visivo	mensile	Programma Galileo
G822	V. Omogenizzazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacini Chemicals Deg.	Visivo	mensile	Programma Galileo
G824	V. Coagulazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G825	V. Flocculazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G823/1-2	V. stc fanghi Degremont	Visivo	mensile	Programma Galileo
	V. Decant. Building	Visivo	mensile	Programma Galileo
	V. di Prima Pioggia	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. Butene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. Propilene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. Isobutano	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino baia Butene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino riserva Etilene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. H2SO4	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacini chemicals trg.	Visivo	mensile	Programma Galileo
	pozzetti rete fognaria skimmer	visivo	trimestrale	Programma Galileo
	rete fognarie chimiche verso skimmer	videoispezione	dieci anni	Programma Galileo

APPARECCHI CRITICI SOGGETTI A MANUTENZIONE PREVENTIVA

UPS PE3	UPS polimerizzazione	Controllo gruppo batterie	4 mesi	Programma Galileo
R781/2	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/3	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	2 anni	Programma Galileo
R781/4	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/6	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/7	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/2	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	2 anni	Programma Galileo
R781/3	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	1 anno	Programma Galileo
R781/4	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	2 anni	Programma Galileo
R781/6	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	2 anni	Programma Galileo
R781/7	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	4 anni	Programma Galileo

APPARECCHI CRITICI SOGGETTI A CONTROLLI PREDITIVI

S758/1	Pompe alta P esano	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
--------	--------------------	-----------------------	----------------	-----

S758/2	Pompe alta P esano	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
S758/3	Pompe alta P esano	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
S758/1	Pompe alta P esano	Monitor. vibrazioni on-line	Continuo	PI e DCS
S758/2	Pompe alta P esano	Monitor. vibrazioni on-line	Continuo	PI e DCS
S758/3	Pompe alta P esano	Monitor. vibrazioni on-line	Continuo	PI e DCS
R781/2	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/3	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/4	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/6	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/7	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
G773	Ventilatore recupero Vo	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
E771/4	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E771/5	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E852/1	Pompa recupero etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E852/2	Pompa recupero etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E701/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E701/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E701/3	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E702/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E702/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E602/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E602/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
P611/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
P611/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E601/1-2	CP etilene STC	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere
E602/1-2	CP etilene STC	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere
P611/1-2	CP propilene STC	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere
E771/4	CP etilene (albero)	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere
E771/5	CP etilene (albero)	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere

STRUMENTI DI CONTROLLO SICUREZZA (TOP-EVENTS)

POLIETILENE

R711PT10	pressione interna R711/2	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT11	pressione interna R711/2	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT30	pressione interna R711/3	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT31	pressione interna R711/3	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT20	pressione interna R711/4	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT21	pressione interna R711/4	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT40	pressione interna R711/6	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT41	pressione interna R711/6	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711HS10	vlv blocco mat.prime R/2	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711HV38	vlv blocco mat.prime R/3	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711HS20	vlv blocco mat.prime R/4	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711HS40	vlv blocco mat.prime R/6	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R771/2A	vlv scaric.rapid.R/2alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711/2B	vlv scaric.rapid.R/2bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV38	vlv scaric.rapid.R/3bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV39	vlv scaric.rapid.R/3alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711/4A	vlv scaric.rapid.R/4alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711/4B	vlv scaric.rapid.R/4bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711/6A	vlv scaric.rapid.R/6alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711/6B	vlv scaric.rapid.R/6bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711TT10	TT interna R711/2	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT30	TT interna R711/3	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT20	TT interna R711/4	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA

R711TT40	TT interna R711/6	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
P713LT00	livello P713/1	contr.trasm.allarm.SNCC	1 anno	Uff. AMRA
P713LT01	LC locale	allarme acustico al 60%	1 anno	Uff. AMRA
E891KY03	vlv on/off scar.cll->torcia	contr.vlv + elettrovalvola	1 anno	Uff. AMRA
E890PT01	PT E890/2	contr.trasmittitore	1 anno	Uff. AMRA
E890PT04	PT E890/3	contr.trasmittitore	1 anno	Uff. AMRA
E887PH09	pressostato E887/1	controllo pressostato	1 anno	Uff. AMRA
E887PH10	pressostato E887/2	controllo pressostato	1 anno	Uff. AMRA
E890PH10	pressostato E890/3	controllo pressostato	1 anno	Uff. AMRA
E890PH11	pressostato E890/2	controllo pressostato	1 anno	Uff. AMRA
R711PT50	pressione interna R711/7	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT51	PT R711/7	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT50	TT interna R711/7	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711HV54	vlv blocco mat.prime R/7	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711KV53	vlv scarico rapido R/7	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R713PT50	PT R713/7	contr.trasm.allarm.SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R713LT50	LT R713/7	contr.trasmittit.di livello	1 anno	Uff. AMRA
R762FY55	LC R713/7	contr.regolazione di livello	1 anno	Uff. AMRA

STOCCAGGIO ETILENE

LT 1300	LIVELLO RS E101	CONFRONTO CON LT1302	1 anno	Uff. AMRA
LSH 1300	ALTO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 19579 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSL 1300	BASSO LIVELLO RS E101	ALLARME A 355 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSLL 1300	BASSISSIMO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 230 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 1301	ALTISSIMO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 5011 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSH 1301	ALTO LIVELLO RS E101	ALLARME A 5361 mm	1 anno	Uff. AMRA
LT 1302	LIVELLO RS E101	CONFRONTO CON LT1300	1 anno	Uff. AMRA
LSH 1302	ALTO LIVELLO RS E101	ALLARME A 19579 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSL 1302	BASSO LIVELLO RS E101	ALLARME A 355 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSLL 1302	BASSISSIMO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 230 mm	1 anno	Uff. AMRA
PT 1200/A E B	Pressioni RS E101	SPECIFICATO NELLA PROCEDURA OPERATIVA	1 anno	Uff. AMRA
PSL 1209	BASSA PRESSIONE RS E101	BLOCCO IN DISCESA A 150 mmH2O.	1 anno	Uff. AMRA
PSH 1210	ALTA PRESSIONE RS E101	BLOCCO in salita a 475 mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
PT 6204	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P611/1 e 2	BLOCCO con pressostati PSL e PSH 6204	1 anno	Uff. AMRA
PSL 6204	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P611/1 E 2	BLOCCO IN DISCESA A 4,2 psi (0 Kg/cm2)	1 anno	Uff. AMRA
PSH 6204	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P611/1 E 2	BLOCCO IN SALITA A 9 psi (0,5Kg/cm2)	1 anno	Uff. AMRA
LSH 6302	ALTO LIVELLO P212	BLOCCO CP P611/1 e P611/2	1 anno	Uff. AMRA
PSL 3202	BASSA PRESSIONE COLLETTORE --> PE	ALLARME A 11,3 psi (791 gr/cm2)	1 anno	Uff. AMRA
TSL 3104	BASSA TEMPERATURA ETILENE --> E306	BLOCCO A -15°C	1 anno	Uff. AMRA
TSL 3105	TEMPERATURA ETILENE --> PE	BLOCCO A 0 °C	1 anno	Uff. AMRA
FT 7400	MINIMA PORTATA H2O MARE --> E306	BLOCCO CON PRESSOSTATO IN SALA CONTROLLO	1 anno	Uff. AMRA
FSL 7400	MINIMA PORTATA H2O MARE --> E308	BLOCCO A 3,2 psi	1 anno	Uff. AMRA
PT 3202	REGOLAZIONE PRESSIONE E LIVELLO E306	BLOCCO CON PSL E PSH IN SALA CONTROLLO.	1 anno	Uff. AMRA
PSH 3202	ALTA PRESSIONE COLLETTORE --> PE	BLOCCO IN SALITA A 12,8 psi (45 Kg/cm2) 896 gr./cm2	1 anno	Uff. AMRA
PSL 3219	BASSA PRESSIONE ETILENE E308	BLOCCO IN DISCESA A 36 kg/cm2	1 anno	Uff. AMRA
PSH 3220	ALTA PRESSIONE EVAPORATORE E308	BLOCCO IN SALITA A 50 Kg/cm2	1 anno	Uff. AMRA
PSH 3221	ALTA PRESSIONE EVAPORATORE E308	BLOCCO IN SALITA A 50 Kg/cm2	1 anno	Uff. AMRA
LSH 5300	ALTO LIVELLO E203	BLOCCO COMPRESSORE E602/1 e E602/2	1 anno	Uff. AMRA

LSHH 4300	ALTISSIMO LIVELLO E204	BLOCCO IN SALITA A 325 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSH 4300	ALTO LIVELLO E204	ALLARME A 425 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSH 6308	ALTO LIVELLO E303/1	ALLARME	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 6308	ALTISSIMO LIVELLO E303/1	BLOCCO CP 611/1 E 2	1 anno	Uff. AMRA
LSH 3302	ALTO LIVELLO EVAPORATORE E308	BLOCCO A 600 mm (9psi)	1 anno	Uff. AMRA
LSH 6309	ALTO LIVELLO E303/2	ALLARME	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 6309	ALTISSIMO LIVELLO E303/2	BLOCCO CP 611/1 E 2	1 anno	Uff. AMRA

FEX

R830PT01	PT RTH R6830 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R830PH01	Soglia Press. Max R6830	Taratura soglia su barriera	1 anno	Uff. AMRA
R831PT01	PT RTH R6831 Boccola	Taratura Ptv Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R831PH01	Soglia Press. Max R6831	Taratura soglia su barriera	1 anno	Uff. AMRA
A853PT00	PT RTH A6853	Taratura Pt +Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
A853LL00	LL RS Olio Sigillo A6253	Taratura e Allarme	1 anno	Uff. AMRA
R335PT00	PT stripper P6830	Taratura Allarme	1 anno	Uff. AMRA
R801PT11	PT RTH R6801	Loop di regolazione e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R801PH11	Soglia di Max Pressione	Taratura soglia di Blocco	1 anno	Uff. AMRA
R802PT11	PT RTH R6802	Loop di regolazione e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R802PH11	Soglia di Max Pressione	Taratura soglia di Blocco	1 anno	Uff. AMRA
R803PT11	PT RTH R6803	Loop di regolazione e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R803PH11	Soglia di Max Pressione	Taratura soglia di Blocco	1 anno	Uff. AMRA
A857PT00	PT RTH A6857	Taratura Pt + Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
P802PT00	Pressione Purge Bin	Taratura PT e simulaz. Blocco con potenz.	1 anno	Uff. AMRA
R812PT01	PT RTH R6812 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R812PH01	Soglia Press. Max R6812	Taratura soglia su Barriera	1 anno	Uff. AMRA
R813PT00	PT RTH R6813 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R813PH00	Soglia Press. Max R6813	Taratura soglia su Barriera	1 anno	Uff. AMRA
A858PT00	PT RTH A6858	Taratura Pt + Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R810PT00	PT DT R6810 Marcia Esano	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R810PT01	PT DT R6810 Marcia Isob.	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
P803PT01	Pressione Purge Bin	Taratura PT e simulazione blocco con potenziometro	1 anno	Uff. AMRA
P810PT02	PT stripper P6810	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R811PT00	PT DT R6811	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R840PT02	PT RTH R6840 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R840PH02	Soglia Press. Max R6840	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R241LT00	LT RS olio sigillo R6840	Taratura LT e allarme	1 anno	Uff. AMRA
S400PT00- S400PV00	PRC colonna S6400	Taratura e controllo loop	1 anno	Uff. AMRA
S401PT00- S400PV01	PRC colonna S6401	Taratura e controllo loop	1 anno	Uff. AMRA
S305TE00	Misura Temp. Bollitore CL S6401	Loop di regol. e taratura termoresistenza	1 anno	Uff. AMRA
S210LT00	LT Separatore 1a Fase S6701	Taratura LT e simulazione blocco con potenziometro	1 anno	Uff. AMRA
S210LH00	Livello a galleggiante	Funzionamento Mobrey e pressostato	1 anno	Uff. AMRA
E400PT01- E400PV01	Mis. Pressione colonna	Loop di regolaz.	1 anno	Uff. AMRA
E218LH00	Livello a galleggiante	Funzionamento gallegginte Allarme	1 anno	Uff. AMRA
E300LT00- E300LC00	Mis. Livello bollitore	Taratura LT e contr. Loop	1 anno	Uff. AMRA

S410PT00- S410PV00	Controllo pressione colonna	Taratura PT e contr. Loop	1 anno	Uff. AMRA
G000PT03	Pressione G84	Taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
G000PT03	Pressione G84	Taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
G000KV30	Valvola Blocco idrogeno	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV32	Valvola Blocco isobutano	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KY33	Valvola Blocco propilene	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KY34	Valvola Blocco etilene	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KY31	Valvola Blocco butene	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV11	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV12	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV13	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV01	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV02	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV03	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV04	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV00	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV16	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV08	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV06A	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV06B	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV07A	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV07B	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV05A	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV05B	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV15	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV14	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV09	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV10	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV17	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
PCV R6224	PCV N2 per strum.	Controllo VLV o revis.	1 anno	Uff. AMRA

contenuto delle modifiche della revisione 1 (rev.1 del 30/09/12):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- aggiunti dei controlli sugli strumenti di portata delle torce
- sono state modificate le frequenze dei controlli sulle misure in continuo delle emissioni scarico SF1 secondo le indicazioni ISPRA
- è stata modificata la frequenza dei controlli sui pozzetti e vasche per armonizzarla al piano di monitoraggio delle acque meteoriche aggiungendo anche i controlli periodici sui pozzetti rete skimmer ed il controllo integrità della rete delle fogne chimiche
- sono state tolte alcune apparecchiature non rilevanti ai fini ambientali (inseriti per errore nella precedente revisione)
- per quanto riguarda la manutenzione è stata modificata la dicitura "a rottura" sui filtri a maniche dei sili con la definizione "su condizione" sulla base del PSH.

(*) In accordo alle specifiche del fornitore (ICM/Kurz), trattandosi di strumento di tipo statico non necessita di manutenzione o tarature. Data la natura dei gas (puliti), l'eventuale pulizia viene eseguita solo se si verifica una deriva nella misura.

contenuto delle modifiche della revisione 2 (rev.2 del 30/03/14):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Eliminati i record relativi agli equipment E771/1-2-3 e sostituiti con E771/4-5 (per sostituzione CP Etilene) e LT 3302
- Incrementata a 1 anno la frequenza della sostituzione della Tenuta Meccanica R781/3
- Inseriti controlli Top Event PSL3202, PSH3202, LT3302 -
- Inseriti record LT1300 e LT1302 su raccomandazione audit ETS -
- Effettuate alcune correzioni sui valori di taratura