

INEOS
Manufacturing Italia S.p.A.
Sede Legale e Stabilimento
Via Piave , 6
57016 Rosignano Solvay (Li)
Tel + 39 0586 722111
Fax + 39 0586 722817

Spett.le **ISTITUTO SUPERIORE PER LA
RICERCA AMBIENTALE**
Protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

Spett.le **ARPAT**
Dipartimento Provinciale di Livorno
Arpat.protocollo@postacert.toscana.it

Spett.le **MINISTERO DELL'AMBIENTE
E DELLA TUTELA DEL
TERRITORIO E DEL MARE**
**Direzione Generale per le
Valutazioni Ambientali**
Segreteria Ex Divisione VI-RIS
aia@pec.minambiente.it

Spett.le **REGIONE TOSCANA**
**Sett. "Qualità dell'aria, rischi industriali,
prevenzione e riduzione integrata
dell'inquinamento"**
regionetoscana@postacert.toscana.it

Spett.le **COMUNE DI ROSIGNANO MARITTIMO**
**Area Qualificazione del Territorio, sett.
Qualità Urbana, Servizi Ambiente e Sicurezza**
Via dei Lavoratori, 21
57016 Rosignano M.Mo
Comune.rosignanomarittimo@postacert.toscana
.it

Spett.le **Azienda U.S.L. n. 6**
Dipprevenzione.asl6@postacert.toscana.it

Rosignano M.mo, 26 Aprile 2017

**OGGETTO: Autorizzazione Integrata Ambientale INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.
Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare
(prot. n. DVA-DEC-2010-0000896 del 30/11/2010) – Trasmissione del Rapporto Annuale
relativo all'esercizio dell'impianto nell'anno 2016.**

La scrivente Società, in qualità di Gestore, invia la relazione relativa all'esercizio dell'anno 2016.

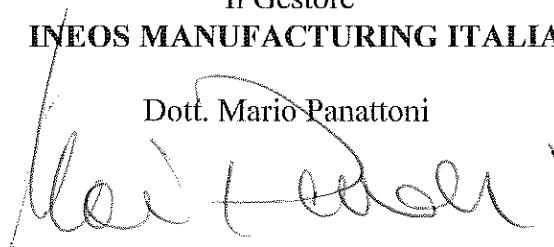
I fatti salienti verificati durante l'anno 2016 sono riassunti al paragrafo 3 della relazione allegata.

Restando a disposizione per ogni eventuale chiarimento, porgiamo con l'occasione distinti saluti.

All. Rapporto Annuale 2016
Piano controllo e manutenzione AIA
Planimetria aree di deposito temporaneo per rifiuti

Il Gestore
INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.

Dott. Mario Panattoni



INEOS

INEOS Manufacturing Italia S.p.A.
STABILIMENTO DI ROSIGNANO MARITTIMO (LI)

RAPPORTO ANNUALE - 2016

Piano di Monitoraggio e Controllo

Data: 26 Aprile 2017

INDICE

1. PREMESSA.....	3
2. IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ.....	4
3. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE	
4. CONSUMI	5
4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie.....	5
4.2. Consumo di combustibile.....	5
4.3. Consumo di risorse idriche	6
4.4. Consumo di energia	6
5. EMISSIONI IN ATMOSFERA	6
5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera	6
5.2. Emissioni fuggitive	9
6. SCARICHI IDRICI.....	13
6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici.....	13
7. RIFIUTI.....	19
7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti	19
7.2. Controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio rifiuti.....	22
7.3. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti.....	24
8. RUMORE	25
9. ULTERIORI INFORMAZIONI	26
9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione	26
9.2. Comunicazioni di malfunzionamento, anomalia, eventi di sfiaccolamento torce.....	26
10. PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO.....	27

1. PREMESSA

La società INEOS Manufacturing Italia S.p.A opera nel settore Produzione HDPE.

Le attività produttive sopra menzionate sono contemplate dall'allegato VIII del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. per cui lo stabilimento in oggetto è classificato come "Complesso IPPC" e rientra, quindi, nel campo di applicazione del presente decreto.

Ai sensi di quanto disposto con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare con prot DVA – DEC – 2010 – 0000896 del 30/11/2010 e pubblicata in Gazzetta Ufficiale il 05 Gennaio 2011, nonché del DM 52 del 04/03/2016 pubblicato in Gazzetta Ufficiale il 25/03/2016 relativo al processo di riesame AIA ID 823, il presente documento costituisce la sintesi dei risultati del Piano di Monitoraggio e Controllo raccolti nell'anno solare 2016.

In particolare si riportano di seguito i risultati del monitoraggio previsto dal relativo Piano, il quale prevede il controllo dei seguenti elementi:

- dati di consumo di materie prime, combustibili, risorse idriche ed energetiche;
- emissioni in atmosfera e controllo dei sistemi di abbattimento;
- prelievi e scarichi idrici (*);
- produzione di rifiuti;
- emissioni acustiche;
- controlli di impianti, apparecchiature e linee di distribuzione.

(*) Dal 17/02/2017 è stato attivato il tubo di scarico direttamente a mare, ottemperando ad una prescrizione prevista al punto 18 par. 8.3 del Decreto autorizzativo – Parere Istruttorio Conclusivo (ultima nostra comunicazione in merito via PEC del 10/02/2017).

Attualmente quindi lo scarico idrico generale SF1, in virtù del nuovo PMC oggi è nominato SF1 bis e il tubo di scarico a mare diventa il nuovo SF1.

2. IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ

- *Ragione sociale e Gestore:*

INEOS Manufacturing Italia S.p.A.

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

Gestore: Dott. Mario Panattoni

- *Ubicazione insediamento e recapito telefonico:*

- **INEOS Manufacturing Italia S.p.A.**

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

Tel. 0586/722111

- *Tipo di attività svolta e/o produzione specifica:*

Produzione HDPE

- *Settore Industriale di appartenenza*

Industria chimica inorganica di base.

Nella tabella seguente si riportano i dati di produzione relativi all'anno 2016.

Attività	Volume di produzione
Produzione HDPE	150309 ton

Produzione - anno 2016

3. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Il Gestore dichiara che l'esercizio dell'impianto nell'anno 2016 è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale ad eccezione di un caso di superamento limite del parametro Alluminio misurato in occasione di un controllo ARPAT del 07/06/2016 sullo scarico idrico SF1.

Il parametro Alluminio è risultato entro i limiti in occasione del controllo annuale di Ottobre eseguito sempre da ARPAT; a seguito della stessa visita ordinaria, la scrivente società ha ricevuto lettera di diffida m_ante 29318.02.12.2016 relativamente alla gestione degli stoccaggi temporanei dei rifiuti e metodi riferimento per il monitoraggio degli scarichi idrici.

Il Gestore dichiara, inoltre, che nel 2016 vi sono state alcune condizioni oggetto di comunicazioni alle Autorità Competenti e di Controllo. Tali comunicazioni sono listate al paragrafo 9.2.

4. CONSUMI

4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie

Nella tabella seguente si riportano i dati relativi all'approvvigionamento di materie prime e ausiliarie per l'anno 2016.

MATERIE PRIME	STATO FISICO	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Etilene	Gas liquefatto	Ton	151450
Butene	Gas liquefatto	Ton	1161
Esano tecnico	Liquido	Ton	675
Idrogeno	Gas	Ton	58,7
Alluminio-alchili	Liquido	Ton	105,1
Materie prime per catalizzatori	Liquido – Solido	Ton	35,4
Additivi per polietilene	Solido	Ton	573
Azoto	Gas	mc	8605966
Aria AMRA	Gas	mc	7757629

Materie prime e ausiliarie - anno 2016

4.2. Consumo di combustibile

Nella tabella seguente si riportano i consumi dei combustibili relativi all'anno 2016

TIPOLOGIA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Metano	mc	206355
Gasolio	mc	2,104

Consumo combustibili - anno 2016

4.3. Consumo di risorse idriche

Nella tabella seguente si riporta il consumo di acqua interno allo stabilimento.

TIPOLOGIA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Acqua potabile	Mc	2259
Acqua demineralizzata	Mc	137302
Acqua industriale	Mc	123894
Acqua per raffreddamento	Mc	622831

Consumo idrico – anno 2016

4.4. Consumo di energia

Nella tabella seguente si riportano i consumi energetici relativi all'anno 2016

TIPOLOGIA	OGGETTO DELLA MISURA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Energia termica	Energia consumata	MWh/anno	160004
	Consumo specifico	KWh/ton	1065
Energia elettrica	Energia consumata	MWh/anno	81510
	Consumo specifico	KWh/ton	542

Consumi energetici – anno 2016

5. EMISSIONI IN ATMOSFERA

5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera

Nella tabella seguente si riportano i dati quantitativi delle emissioni in oggetto ricavati dal monitoraggio alle emissioni effettuato nel 2016.

Campagna 2016/1

Camini sottoposti a limiti alle emissioni

campagna: 2016/ 1

	sigla	parametro	conc mg/Nmc	portata Nmc/h	massa g/h
2016/ 1	2B1	COVNM	330	7660	2500
2016/ 1	2B1	polveri	1	7660	7,8
2016/ 1	2B2	COVNM	400	6460	2600
2016/ 1	2B2	polveri	0,37	6460	2,4
2016/ 1	2B3	COVNM	440	7930	3500
2016/ 1	2B3	polveri	0,45	7930	3,5
2016/ 1	2B4	COVNM	287	9710	2800
2016/ 1	2B4	polveri	0,44	9710	4,3
2016/ 1	2D5b	polveri	0,91	40	0,034
2016/ 1	2D5c	polveri	0,43	1210	0,52
2016/ 1	2D8a	polveri	4,3	2690	11
2016/ 1	2D8b	polveri	16	2280	35
2016/ 1	2D8c	polveri	1,2	2850	3,4
2016/ 1	2D8d	polveri	5,4	3130	17

Sono stati inoltre monitorati alcuni camini considerati nel PdMC sotto la soglia di rilevanza e pertanto non soggetti a limite. Per la verifica del mantenimento di tale circostanza, il Gestore ha stabilito comunque una frequenza di monitoraggio interna.

Di seguito, i camini monitorati nel I semestre:

campagna: 2016/ 1

	sigla	parametro	conc mg/Nmc	portata Nmc/h	massa g/h
2016/ 1	2C1	polveri	0,42	2150	0,9
2016/ 1	2C2	polveri	0,41	1990	0,81

Campagna 2016/2

Camini sottoposti a limiti alle emissioni:

campagna: 2016/2			conc	portata	massa
sigla	parametro	mg/Nmc	Nmc/h	g/h	
2016/2	2B1	COVNM	359	8800	3200
2016/2	2B1	polveri	0,41	8800	3,6
2016/2	2B2	COVNM	322	7660	2467
2016/2	2B2	polveri	0,44	7660	3,3
2016/2	2B3	COVNM	390	11190	4400
2016/2	2B3	polveri	0,61	11190	6,7
2016/2	2B4	COVNM	341	10520	3582
2016/2	2B4	polveri	0,43	10520	4,5
2016/2	2D10a	polveri	20	840	17
2016/2	2D10b	polveri	0,44	920	0,41
2016/2	2D3a	polveri	0,41	210	0,085
2016/2	2D3b	polveri	0,45	150	0,065
2016/2	2D4	polveri	0,45	3210	1,4
2016/2	2D5a	polveri	2,6	30	0,082
2016/2	2D6a	polveri	9,6	490	7,8
2016/2	2D6b	polveri	2,2	510	1,1
2016/2	2D7a	polveri	4	100	1,2
2016/2	2D7b	polveri	2,8	90	0,24
2016/2	2D8a	polveri	4,3	2650	11
2016/2	2D8b	polveri	0,69	2450	1,7
2016/2	2D8c	polveri	6,3	3090	19
2016/2	2D8d	polveri	0,44	3400	1,5
2016/2	2Q1	Aldeidi	0,051	10	0,00051
2016/2	2Q1	CO	2,9	10	0,029
2016/2	2Q1	NOx	8,4	10	0,084
2016/2	2Q1	SOV	9	10	0,9
2016/2	2Q1	SOx	17	10	0,17
2016/2	2T	Cr III	0,0012	10	0,000012
2016/2	2T	Cr VI	0,00048	10	0,0000048
2016/2	2Z	polveri	0,59	450	0,27

Sono stati inoltre monitorati alcuni camini considerati nel PdMC sotto la soglia di rilevanza e pertanto non soggetti a limite. Per la verifica del mantenimento di tale circostanza, il Gestore ha stabilito comunque una frequenza di monitoraggio interna.

Di seguito, i camini monitorati nel II semestre:

campagna: 2016/2			conc	portata	massa
sigla	parametro	mg/Nmc	Nmc/h	g/h	
2016/2	2C4	polveri	0,86	2110	1,9
2016/2	2C5	polveri	0,44	2260	1

Note:

- 1) preme evidenziare che le emissioni 2L e 2I relative all'impianto di Carbon Black attualmente non risultano più in servizio. Il controllo verrà ripristinato in caso di riutilizzo dell'impianto e dei relativi punti di emissione.

5.2. Emissioni fuggitive

A partire dall'anno 2014 il Gestore ha deciso di collaborare con un nuovo consulente esterno al fine di implementare: un sistema di gestione del monitoraggio dei componenti con potenziale emissione, un programma di riduzione ed eliminazione delle eventuali perdite di impianto. Le attività svolte dal Gestore in collaborazione col consulente esterno sono in accordo al metodo Smart LDAR misto.

Di seguito si riportano gli esiti dei monitoraggi dell'anno 2016, in forma sintetica (da "Analisi Dei Dati e Stima Emissioni Fuggitive Anno 2016", redatto in Gennaio 2017 dal consulente esterno).

Campagna 5 Monitoraggio – Effettuata il 23/05/2016

Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR) STABILIMENTO INEOS Manufacturing Italia SpA Rosignano Solvay (LI) CAMPAGNA 5 - ANNO 2016 Stima flussi massici espressi rispetto alle componenti di processo									
TIPO COMPONENTE	NUMERO TOTALE COMPONENTI	INSIEME A Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita inferiore al DL del PID	INSIEME B Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva - con perdita superiore al DL del PID	INSIEME C Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita entro il range di misura del PID	INSIEME D Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita superiore al valore OR del PID	INSIEME E Componenti visibili - non accessibili – non in perdita visiva	INSIEME F Componenti visibili – non accessibili – in perdita visiva	INSIEME G Componenti non visibili	PERDITE
Componenti di processo	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	kg/h
VALVOLE GENERICHE	1543	1335	170	38	0	0	0	0	6,16E-02
VALVOLA REGOLATRICE	157	148	9	0	0	0	0	0	1,28E-03
OTHERS	38	38	0	0	0	0	0	0	2,85E-04
COMPRESSORI	8	8	0	0	0	0	0	0	6,00E-05
CONNETTORI	1116	1116	0	0	0	0	0	0	6,81E-04
POMPE	111	88	23	0	0	0	0	0	1,10E-03
FLANGE	2955	2937	17	1	0	0	0	0	1,50E-03
PSV	171	171	0	0	0	0	0	0	1,28E-03
TOTALE	6099	5841	219	39	0	0	0	0	6,78E-02

Tabella 2.1-8- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive di COV presso lo Stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA espressi rispetto alle componenti di processo – CAMPAGNA 5 – Anno 2016.

Campagna 51 Affidabilità – Effettuata il 20/06/2016

<p style="text-align: center;">Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR) STABILIMENTO INEOS Manufacturing Italia SpA Rosignano Solvay (LI) CAMPAGNA 5(1) - ANNO 2016 Stima flussi massici espressi rispetto alle componenti di processo</p>									
TIPO COMPONENTE	NUMERO TOTALE COMPONENTI	INSIEME A Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita inferiore al DL del PID	INSIEME B Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva - con perdita superiore al DL del PID	INSIEME C Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita entro il range di misura del PID	INSIEME D Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita superiore al valore OR del PID	INSIEME E Componenti visibili - non accessibili – non in perdita visiva	INSIEME F Componenti visibili – non accessibili – in perdita visiva	INSIEME G Componenti non visibili	Perdita (Emission Rate)
Componenti di processo	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	kg/h
VALVOLE GENERICHE	1543	1334	169	40	0	0	0	0	6,51E-02
VALVOLA REGOLATRICE	157	148	9	0	0	0	0	0	1,28E-03
OTHERS	38	38	0	0	0	0	0	0	2,85E-04
COMPRESSORI	8	8	0	0	0	0	0	0	6,00E-05
CONNETTORI	1116	1116	0	0	0	0	0	0	6,81E-04
POMPE	111	88	23	0	0	0	0	0	1,10E-03
FLANGE	2955	2937	17	1	0	0	0	0	1,50E-03
PSV	171	171	0	0	0	0	0	0	1,28E-03
TOTALE	6099	5840	218	41	0	0	0	0	7,13E-02

Tabella 2.3-8- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive di COV presso lo Stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA espressi rispetto alle componenti di processo – CAMPAGNA 5(1) – Anno 2016.

Campagna 6 Monitoraggio – Effettuata il 12/09/2016

<p style="text-align: center;">Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR) STABILIMENTO INEOS Manufacturing Italia SpA Rosignano Solvay (LI) CAMPAGNA 6 - ANNO 2016</p> <p style="text-align: center;">Stima flussi massici espressi rispetto alle componenti di processo</p>									
TIPO COMPONENTE	NUMERO TOTALE COMPONENTI	INSIEME A Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita inferiore al DL del PID	INSIEME B Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva - con perdita superiore al DL del PID	INSIEME C Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita entro il range di misura del PID	INSIEME D Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita superiore al valore OR del PID	INSIEME E Componenti visibili - non accessibili – non in perdita visiva	INSIEME F Componenti visibili – non accessibili – in perdita visiva	INSIEME G Componenti non visibili	PERDITE
Componenti di processo	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	kg/h
VALVOLE GENERICHE	1543	1349	160	34	0	0	0	0	6,30E-02
VALVOLA REGOLATRICE	157	148	9	0	0	0	0	0	1,28E-03
OTHERS	38	38	0	0	0	0	0	0	2,85E-04
COMPRESSORI	8	8	0	0	0	0	0	0	6,00E-05
CONNETTORI	1116	1116	0	0	0	0	0	0	6,81E-04
POMPE	111	88	23	0	0	0	0	0	1,10E-03
FLANGE	2955	2927	26	2	0	0	0	0	1,90E-03
PSV	171	171	0	0	0	0	0	0	1,28E-03
TOTALE	6099	5845	218	36	0	0	0	0	6,96E-02

Tabella 3.1-8- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive di COV presso lo Stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA espressi rispetto alle componenti di processo – CAMPAGNA 6 – Anno 2016.

Campagna 61 Affidabilità – Effettuata il 04/10/2016

<p style="text-align: center;">Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR) STABILIMENTO INEOS Manufacturing Italia SpA Rosignano Solvay (LI) CAMPAGNA 6(1) - ANNO 2016</p> <p style="text-align: center;">Stima flussi massici espressi rispetto alle componenti di processo</p>									
TIPO COMPONENTE	NUMERO TOTALE COMPONENTI	INSIEME A Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita inferiore al DL del PID	INSIEME B Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva - con perdita superiore al DL del PID	INSIEME C Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita entro il range di misura del PID	INSIEME D Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita superiore al valore OR del PID	INSIEME E Componenti visibili - non accessibili – non in perdita visiva	INSIEME F Componenti visibili – non accessibili – in perdita visiva	INSIEME G Componenti non visibili	Perdita (Emission Rate)
Componenti di processo	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	kg/h
VALVOLE GENERICHE	1543	1338	170	35	0	0	0	0	6,31E-02
VALVOLA REGOLATRICE	157	148	9	0	0	0	0	0	1,28E-03
OTHERS	38	38	0	0	0	0	0	0	2,85E-04
COMPRESSORI	8	8	0	0	0	0	0	0	6,00E-05
CONNETTORI	1116	1116	0	0	0	0	0	0	6,81E-04
POMPE	111	88	23	0	0	0	0	0	1,10E-03
FLANGE	2955	2936	17	2	0	0	0	0	1,86E-03
PSV	171	171	0	0	0	0	0	0	1,28E-03
TOTALE	6099	5843	219	37	0	0	0	0	6,97E-02

Tabella 3.3-8- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive di COV presso lo Stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA espressi rispetto alle componenti di processo – CAMPAGNA 6(1) – Anno 2016.

Le manutenzioni effettuate a seguito delle 2 campagne di monitoraggio semestrali condotte nel corso dell'anno 2016 hanno permesso una riduzione percentuale delle emissioni come riportato nelle tabelle sottostanti dove si riportano anche i dati relativi al biennio 2014-15.

Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR) INEOS Manufacturing Italia SpA																			
Riepilogo Generale																			
Periodo: 2014 ÷ 2016																			
						C0 Prima Campagna Trimestrale Etesa	C01 Prima Campagna Trimestrale Affidabilità	C1 Seconda Campagna Trimestrale Etesa	C11 Seconda Campagna Trimestrale Affidabilità	C2 Prima Campagna Semestrale Etesa	C21 Prima Campagna Semestrale Affidabilità	C3 Seconda Campagna Semestrale	C31 Seconda Campagna Semestrale Affidabilità	C4 Terza Campagna Semestrale	C41 Terza Campagna Semestrale Affidabilità	C5 Quarta Campagna Semestrale	C51 Quarta Campagna Semestrale Affidabilità	C6 Quinta Campagna Semestrale	C61 Quinta Campagna Semestrale Affidabilità
Numero progressivo	Nome impianto	Tipo componente	Codice componente	pId	Fluido convogliato	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]	Concentrazione [ppmV]
Flusso massico	kg/h					5,98E-01	4,87E-01	5,74E-01	3,42E-01	3,42E-01	1,89E-01	1,39E-01	1,78E-01	8,69E-02	5,10E-02	6,78E-02	7,13E-02	6,96E-02	6,87E-02
Numero perdite	N°					105	104	87	64	64	64	76	85	37	31	40	41	36	37
Percentuali perdite	%					1,72%	1,71%	1,43%	1,05%	1,05%	1,05%	1,25%	1,39%	0,61%	0,51%	0,66%	0,67%	0,59%	0,61%

Tabella 4.1-1-Riepilogo generale attività monitoraggio emissioni fuggitive - PERIODO 2014÷2016.

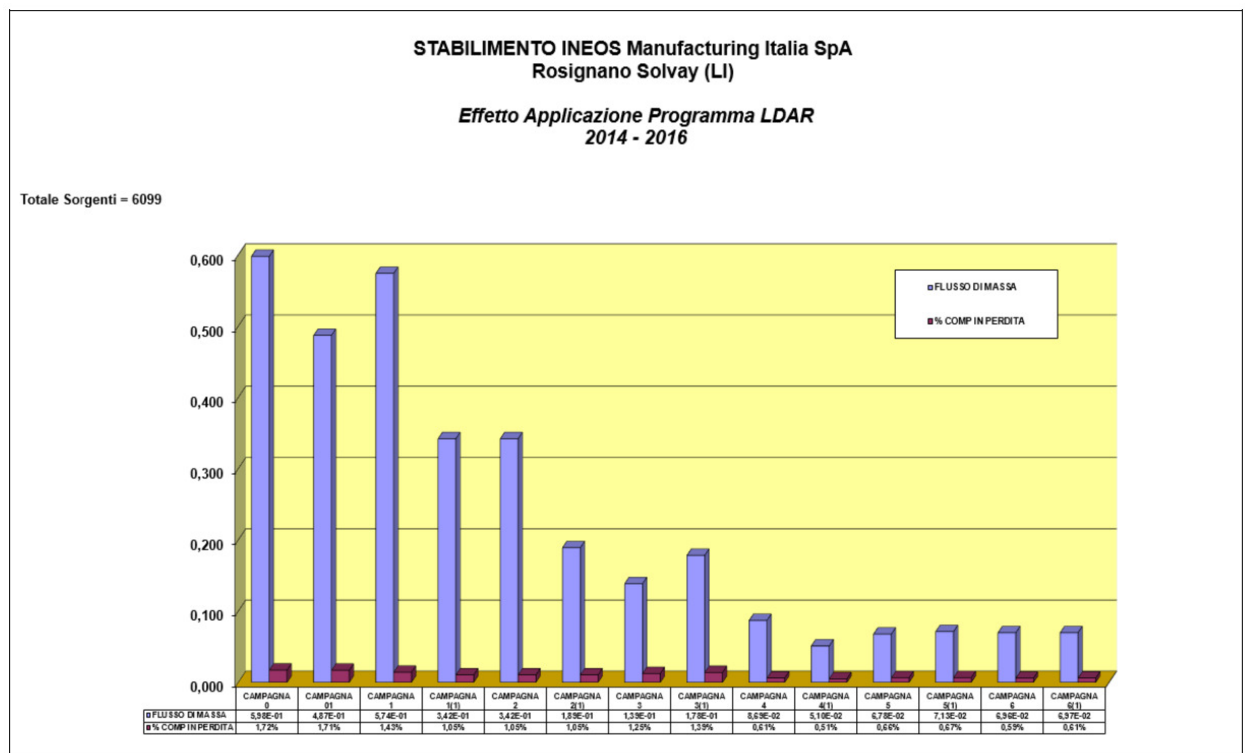


Figura 4.1-2- Andamento delle emissioni di COV presso lo stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA per effetto della applicazione della procedura LDAR.

Il risultato finale del monitoraggio delle emissioni fuggitive sulle 6009 componenti di processo mostra che il numero delle componenti in perdita è sempre inferiore al 2% delle componenti totali monitorate (Tabella 4.1-1). Pertanto è possibile procedere nell'anno 2017 ad un'unica campagna di monitoraggio annuale, come previsto nella linea guida dell'ISPRA: "Modalità attuative di un programma LDAR per Raffinerie e Impianti chimici – ISPRA.

6. SCARICHI IDRICI

6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici

Nelle tabelle seguenti si riportano i controlli analitici degli scarichi idrici (**scarico SF1** oggi **SF1 bis** – vedi premessa).

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)				PORTATA (m ³ /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP 16LA04404 23/03/16	RDP 16LA09839 06/07/16	RDP 16LA177960 07/10/16	RDP 16LA23027 05/12/16		
pH*	7,45				871320	n.a.
T*	28,6				871320	n.a.
Portata*	137				871320	871320
Al	0,83	0,13	0,68	0,68	871320	0,505
SST	25	26	14	22	871320	18,95
COD	30	54	<25	<25	871320	29,19
Idrocarburi tot.	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5	871320	<2,18
BOD5	6	11	<5	<5	871320	5,88
As	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	871320	<0,044
B	0,34	<0,100	0,27	0,53	871320	0,27
Cd	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	871320	<0,0017
Cr tot.	<0,020	<0,020	<0,020	<0,020	871320	<0,0017
Cr VI	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	871320	<0,087
Fe	0,24	0,084	1,45	0,198	871320	0,429
Mn	<0,050	<0,050	0,060	0,050	871320	0,046
Hg	0,00010	<0,0005	0,00010	0,00010	871320	0,00017
Ni	<0,020	<0,020	<0,020	<0,020	871320	<0,0174
Pb	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	871320	<0,0174
Cu	0,028	<0,01	<0,01	<0,01	871320	0,0126
Se	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	871320	<0,0017
St	<0,20	<0,20	<0,20	<0,20	871320	<0,174
Zn	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	871320	<0,0436
Cl attivo	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	871320	<0,0436
P tot	<0,50	<0,50	<0,50	<0,50	871320	<0,436
N – NH4	0,70	<0,50	<0,50	<0,50	871320	0,479
N – NO2	0,48	0,39	0,46	0,47	871320	0,392

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)				PORTATA (m ³ /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP	RDP	RDP	RDP		
	16LA04404 23/03/16	16LA09839 06/07/16	16LA177960 07/10/16	16LA23027 05/12/16		
N – NO3	4,7	5,9	3,1	<1,0	871320	3,20
Fenoli	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	871320	<0,087
Aldeidi	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	871320	<0,087
Solv. Org. Aromatici	0,10	<0,1	<0,1	<0,1	871320	<0,087
Tensioattivi tot.	0,4	0,5	0,4	<0,2	871320	0,327
Solventi clorurati	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	871320	<0,436

* dati medi orari da monitoraggio in continuo

Scarico idrico SF1- anno 2016

I limiti di emissione per ciascun parametro sono i seguenti:

SF1: uscita vasche Building - valori limite		
mg/l	mg/l	mg/l
solidi sospesi tot. 80	Hg 0,005	N nitrico 20
bod5 40	Ni 2	Idrocarburi 5
cod 160	Pb 0,2	fenoli 0,5
Al 1	Cu 0,1	aldeidi 1
As 0,5	Se 0,03	Sv org. tot 0,2
B 2	St 10	tensioattivi 2
Cd 0,02	Zn 0,5	Sv clorurati 1
Cr 2	Cl attivo libero 0,2	escherichia coli 5000
Cr 6+ 0,2	P 10	
Fe 2	NH4 15	
Mn 2	N nitroso 0,6	

Come precedentemente descritto al punto 3 c'è da segnalare un superamento limite del parametro Alluminio misurato in occasione di un controllo ARPAT del 07/06/2016 sullo scarico idrico SF1 (Al= 1,8 mg/l – rapporto ARPAT 2016-4196).

Il parametro Alluminio, assieme a tutti gli altri presenti in tabella, è stato nuovamente controllato sempre da ARPAT il 19/10/2016 risultando entro il limite (Al= 0,3 – rapporto ARPAT 2016-10450).

SM: controlli acque meteoriche

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	solidi	BOD5	COD	note
			sospesi totali			
			80	40	160	
30/04/2012	11932/2012		16	5	28	ldr. Tot. <0,5 - conforme
27/11/2012	23690/2012		31	4,2	30	ldr. Tot 3,5 - conforme
09/06/2013	12284/2013		22	6,3	16	ldr. Tot < 0,5 - conforme
31/12/2013	28801/2013		50	3,6	16	ldr.tot. < 0,5 - conforme
25/06/2014	14LA10759		6	2,7	16	ldr.tot. < 0,5 - conforme
06/11/2014	14LA18449		4,8	2,5	17	ldr.tot. < 0,5 - conforme
15/05/2015	15LA08954		26	2,5	16	ldr.tot. < 0,5 - conforme
19/10/2015	15LA21069		4	2,7	16	ldr.tot. < 0,5 - conforme
15/06/2016	16LA10808		60	29	142	ldr.tot. <2,5 - conforme
23/11/2016	16LA23028		20	5	25	ldr.tot. <2,5 - conforme

SD: controlli scarichi acque domestiche PE

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	solidi	BOD5	note
			sospesi totali		
			80	40	
13/12/2012	25056		14	4,3	conforme
03/12/2013	26951		97	16	alto il valore dei SST
06/11/2014	14LA18451		11	9,9	conforme, COD=49 e idr.tot<0,5
15/05/2015	15LA08955		33	4,7	conforme, COD=39 e idr.tot<0,5 mg/lt
23/11/2016	16LA23031		22	5	conforme

SF2: controlli scarichi acque domestiche "Stoccaggio"

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	solidi sospesi totali 80	BOD5 40	note
30/11/2011	23636		9,6	4,6	conforme
13/12/2012	25055		36	4,9	conforme
03/12/2013	26950		23	16	conforme
19/05/2016	16LA09095		22	12	conforme

SR: controlli scarichi acque raffreddamento

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	pH 5,5 - 9,5	solidi sospesi totali 80	Fe 2	Cl libero residuo 0,2	Cloruri 1200	Fosfati 10	azoto ammoniac. 15
30/01/2014	14LA01381		7,4	8	0,134	0,05	103	0,5	0,5
25/02/2014	14LA02205		7,7	8	0,401	0,05	557	3,4	0,5
27/03/2014	14LA03783		7,5	60	2,255	0,05	139	3,7	0,5
08/04/2014	14LA04473		7,4	8	0,336	0,05	125	0,5	0,5
30/05/2014	14LA06948		7,9	8	0,097	0,05	1061	6,1	0,5
20/06/2014	14LA08185		7,6	16	0,088	0,05	120	0,5	0,5
07/07/2014	14LA09271		7,8	12	0,196	0,05	965	1,5	0,5
27/08/2014	14LA10899		7,7	9	0,307	0,05	699	2,8	0,5
26/09/2014	14LA12162		7,2	20	0,392	0,05	900	12,3	0,5
23/10/2014	14LA13759		7,9	9	0,372	0,05	938	2,4	0,5
26/11/2014	14LA15457		7,2	152	1,076	0,05	97	0,5	0,5
17/12/2014	14LA16637		7,7	8	0,139	0,05	809	4,3	0,5

26/01/2015	16LA01245	8,1	8	0,081	0,05	655	12	0,5
11/02/2015	15LA01763	8,3	8	0,22	0,05	661	3	0,5
10/03/2015	15LA03106	8,2	10	0,064	0,05	653	3,1	1,1
07/04/2015	15LA04460	8,2	10	0,181	0,05	791	3,9	0,5
11/05/2015	15LA06310	7,8	8	0,278	0,05	942	8,2	0,5
26/06/2015	15LA08583	7,7	8	0,05	0,05	890	7,9	0,5
23/07/2015	15LA10530	7,3	8	0,05	0,05	530	8	0,5
31/08/2015	15LA122119	7,8	19	0,432	0,05	1030	4,6	0,5
17/09/2015	15LA13469	6,9	8	0,098	0,05	700	4,6	0,7
26/10/2015	15LA16290	8,9	11	0,36	0,05	695	4,1	0,5
06/11/2015	15LA16620	8	8	0,451	0,05	659	4,1	0,5
04/12/2015	15LA19310	8	63	0,18	0,05	1090	1,1	0,5
26/01/2016	16LA01245	8,1	8	0,081	0,05	655	12	0,5
29/02/2016	16LA03501	7,8	9	0,144	0,05	780	5,2	0,5
07/03/2016	16LA04403	7,7	8	0,076	0,06	910	1,2	0,5
26/04/2016	16LA07233	7,3	9	0,21	0,05	767	0,9	0,5
31/05/2016	16LA09841	7,3	12	0,21	0,05	783	3,9	0,5
07/06/2016	16LA10201	7,3	18	0,29	0,05	760	4	0,5
07/07/2016	16LA12473	7,6	10	1,6	0,05	655	1,6	3,2
30/08/2016	16LA15970	7,3	8	0,55	0,05	568	13	0,5
27/09/2016	16LA18971	7,6	16	1,58	0,05	631	1,2	0,5
05/10/2016	16LA19198	8,1	30	0,74	0,05	739	4,1	0,5
16/11/2016	16LA22529	8,1	28	0,722	0,05	873	4,06	0,5
14/12/2016	16LA24788	7,7	17	0,91	0,05	763	7,5	0,5

SP: acque di processo (tab 3.1.2)

nuova
emissionemodifica
dativalori
limite

data prelievo	rapporto prova	mg/l limiti -->	pH 5,5 - 9,5	Al 1	solidi sospesi totali 80	COD 160	Fe 2	Cloruri 1200	Idrocarb. totali 5	Cr tot. 2	Cr VI 0,2	Cu 0,1	Fenoli 0,5	note
23/01/2013	13LA00855			0,3	22	25	0,07	86	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	
21/06/2013	13LA07917			2,4	19	113	0,05	104	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	Al alto
27/09/2013	13LA11939			1,01	16	77	0,05	98	2,5	0,02	0,1	0,032	0,1	Al al limite
17/12/2013	13LA16237			0,81	8	37	0,05	107	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	
27/03/2014	14LA03784			2,7	27	49	0,054	108	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	Al alto
30/05/2014	14LA07800			0,39	8	25	0,096	143	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	
26/09/2014	14LA12161		9,0	7,46	8	25	0,263	85	2,5	0,05	0,1	0,01	0,1	Al alto
22/12/2014	14LA16906		8,1	0,7	8	78	0,231	125	2,5	0,05	0,1	0,013	0,1	
17/03/2015	15LA03520		7,5	0,39	8	46	0,05	139	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	
11/06/2015	15LA07960		7,1	0,08	8	25	0,05	172	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	
28/09/2015	15LA14271		7,4	0,41	14	104	0,05	180	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1	
14/12/2015	15LA19601		7,7	0,46	8	102	0,28	154	2,5	0,02	0,1	0,021	0,1	

07/03/2016	16LA04402	7,7	0,47	8	25	0,05	93	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1
21/06/2016	16LA12017	7,2	0,37	12	36	0,05	148	2,5	0,02	0,1	0,018	0,1
21/09/2016	16LA17797	8	1,99	9	27	0,108	75	2,5	0,02	0,1	0,0272	0,1
23/11/2016	16LA23026	7,4	0,344	8	25	0,05	112,6	2,5	0,02	0,1	0,01	0,1

7. RIFIUTI

7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti

Nelle tabelle riportate di seguito vengono indicati i dati relativi alla gestione dei rifiuti pericolosi e non dell'anno 2016.

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
070108	Altri fondi e residui di reazione	D14	23340
070112	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	D09 D01	1394516 322340
070213	Rifiuti plastici	D15 R13	6260 573480
070215	Rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	D15	5000
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	R13	90
120105	Limatura e trucioli di materiali plastici	R13 D15	201380 2140
130110*	Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	R12	5120
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	11280
130802*	Altre emulsioni	R13	38900
140603*	Altri solventi e miscele di solventi	R02	42740
150101	Imballaggi in carta e cartone	R13	13420
150102	Imballaggi in plastica	R13	60830
150103	Imballaggi in legno	R13	13780
150106	Imballaggi in materiali misti	D15	27160
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	D15	4500
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	D15	3180

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	D15	4195
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 03	R13	880
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	R13	2915
160304	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	R13	22060
160504*	Gas in contenitori a pressione contenenti sostanze pericolose	D15	40
160601*	Batterie al Piombo	R13	40
160602*	Batterie al Ni-Cd	R13	100
161001*	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	R12	320
170101	Cemento	R13	113310
170203	Plastica	R13	200
170301*	Miscele bituminose contenenti catrame di carbone	D15	140
170302	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301*	R13	219010
170401	Rame, bronzo, ottone	R12	519
170402	Alluminio	R12	1017
170405	Ferro e acciaio	R12	247550
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R12	872
170504	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	R13	3135260
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	D15	90
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	D15	2000
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	D15	1840
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	R13	250
200135*	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi	R13	200

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
200304	Fanghi delle fosse settiche	D08	9920

Rifiuti prodotti Stabilimento Via Piave, 6 – anno 2016

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
130208	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	R13	700
150106	Imballaggi in materiali misti	D15	300
150202	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	D15	400
160601*	Batterie al Piombo	R13	5
170405	Ferro e acciaio	R12	1760
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	D15	150

Rifiuti prodotti Unità Locale Pietrabianca, 1 bis – anno 2016

Nelle tabelle precedenti è stato evidenziato su sfondo grigio un nuovo CER, non presente nelle precedenti dichiarazioni AIA e MUD.

E' stata inoltre aggiornata la planimetria delle aree di deposito temporaneo rifiuti con l'indicazione dei CER previsti per ciascuna area. Detta planimetria verrà allegata alla presente dichiarazione.

Per quanto riguarda la gestione dei rifiuti, come richiesto al punto 33 del Decreto AIA, si riportano i seguenti indicatori annuali:

anno	totale scarti prodotti (Kg)	produzione specifica (kg/ton PF)	% destinati al recupero
2016	6515499	43,5	71,8

anno	totale scarti PERICOLOSI prodotti (Kg)	produzione specifica (kg/ton PF)
2016	133495	0,89

7.2. Controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio rifiuti

Di seguito, si elencano i controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio.

Gennaio 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202*	100	200	1		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	100	333	1		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	1000	1.000	1		
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110*	600	682	1		

Febbraio 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000003	ALLUMINA USATA	160304	2000	2.500	1		
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	100	167	1		
000035	ALTRI OLI DA MOTORI, TRASMISSIONI ED INGRANAGGI	130208*	400	455	4		Raccolta legname: separati i rottami dalle pedane riutilizzabili
000039	TONER E CARTUCCE ESAURITE	080318	20	40	3		
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121*	100	333	3		
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202*	100	200	1		
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	200	400	1		
000071	RIFIUTI PLASTICI DA PULIZIE PIAZZALI	070213	1000	1.000	1		
000080	EMULSIONI OLEOSE	130802*	400	421	1		

Marzo 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	100	167	1		
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121*	50	167	3		
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202*	100	200	1		

Aprile 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato	aree stoccaggio
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN*	170601*	50	143	3		Rinnovati cartelli descrittivi di tutte le aree
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121*	50	167	3		e aggiornata nuova mappa rifiuti (variazioni area 5)
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202*	100	200	1		
000055	POLIURETANO ESPANSO	170604	300	3.000	1		
000056	CEMENTO	170101	5000	3.846	2		
000057	ASFALTO DA DEMOLIZIONE	170302	2000	2.000	2		
000073	Indumenti e filtri contaminati da sostanze pericolose	150202*	30	60	3		
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110*	400	455	1		
000077	MONITOR	200135*	50	50	3		

Maggio 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN*	170601*	50	143	3	
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121*	50	167	3	
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202*	100	200	1	
000052	ACCUMULATORI AL PIOMBO	160601*	30	36	3	
000057	ASFALTO DA DEMOLIZIONE	170302	2000	2.000	2	
000073	Indumenti e filtri contaminati da sostanze pericolose	150202*	30	60	3	
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110*	400	455	1	Pulizia pavimento area 1
000077	MONITOR	200135*	50	50	3	

Giugno 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
000003	ALLUMINA USATA	160304	200	250	1	
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	500	833	1	
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202*	200	400	1	
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	200	400	1	
000072	Soluzioni di scarto contenenti catalizzatore al Cr	161001*	200	200	3	
000073	Indumenti e filtri contaminati da sostanze pericolose	150202*	30	60	3	
000098	Materiali Isolanti contenenti FAV	170603*	100	2.500	1	

Luglio 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
000003	ALLUMINA USATA	160304	200	250	1	
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202*	200	400	1	
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	200	400	1	
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	300	1.000	1	
000097	Rame pulito (tubi, raccordi, ecc.)	170401	100	200	1	
000098	Materiali Isolanti contenenti FAV	170603*	150	3.725	1	

Agosto 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
000003	ALLUMINA USATA	160304	200	250	1	
000021	FERRO E ACCIAIO: Metalli ferrosi	170405	10000	8.333	4	Cumuli rottami ferro posizionati esternamente ai cassoni (lavori fermata)
000022	CAVI: SPEZZONI DI CAVO DI RAME RICOPERTO	170411	100	50	1	
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202*	200	400	1	
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	200	400	1	
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	300	1.000	1	
000097	Rame pulito (tubi, raccordi, ecc.)	170401	100	50	1	

Settembre 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
000021	FERRO E ACCIAIO: Metalli ferrosi	170405	10000	8.333	4	Cumuli ferro esterno cassone per demolizioni RTH in fermata Agosto
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN*	170601*	30	86	3	
000050	MATERIALE ASSORBENTE	150202*	200	400	1	
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	200	400	1	
000075	RESIDUI DI IMBALLAGGI INDIFFERENZIATI	150106	1500	3.750	4	

Ottobre 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree	stoccaggio
000006	FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE.	070112	21620	21.620	4		Ripristinare cartello per raccolta fanghi
000021	FERRO E ACCIAIO: Metalli ferrosi	170405	10000	8.333	4		
000029	RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIAN`	170601*	30	86	3		
000039	TONER E CARTUCCE ESAURITE	080318	20	40	3		
000042	TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121*	20	67	3		Effettuata pulizia area 3
000047	PILE NICHEL - CADMIO	160602*	20	17	3		
000058	RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	500	1.667	1		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	300	1.000	1		
000063	COMPONENTI RIMOSSI DA APPARECCHIATURE FUORI USO	160216	30	60	3		
000073	Indumenti e filtri contaminati da sostanze pericolose	150202*	10	20	3		
000074	Oli minerali esausti da estrusori	130110*	200	227	1		
000077	MONITOR	200135*	10	10	3		
000093	Bombolette spray sbloccanti (vuote)	160504*	10	100	1		

Novembre 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree	stoccaggio
000003	ALLUMINA USATA	160304	2000	2.500	1		
000006	FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE.	070112	4860	4.860	4		Ripristino cartello fanghi e pulizia platee raccolta terre/macerie.
000010	BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	300	500	1		
000058	RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	500	1.667	1		
000059	FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	500	1.000	1		
000060	FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	500	1.667	1		

Dicembre 2016

scheda	descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree	stoccaggio
zero stock a fine anno							

Note:

Durante Visita Ispettiva Ordinaria ARPAT del 17 e 19 ottobre 2016 rilevate non conformità relativamente alla gestione rifiuti, queste le principali:

- . cassoni raccolta fanghi da filtropressatura privi di identificazione (codici CER) ed assenza di copertura
- . alcuni sacconi con CER 070213 fuori della tettoia di copertura
- . cumuli di macerie cemento eccedevano oltre la pavimentazione della baia di raccolta

Ricevuto diffida per inosservanza delle prescrizioni autorizzative con comunicazione m_ante DVA 0029318.02-12-2016.

7.3. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti

Le condizioni di deposito temporaneo rifiuti per tipologia sono assicurate dal servizio SPP, secondo la seguente logica ispirata al D.Lgs 152/06 art. 183 commi 2 e 3 :

- Per tutti i rifiuti, **pericolosi** e **non pericolosi**, il criterio è quello **temporale**, cioè si possono superare i 20 mc tot. di stoccaggio, purché il turnover avvenga entro 3 mesi.

Per alcuni rifiuti il criterio è quello del **“just in time”**, cioè carico e scarico contestuale, che può essere adottato per:

- Rifiuti prodotti e conferiti con frequenza minore di 10 giorni.
- Rifiuti estratti dal processo produttivo e contestualmente prelevati e conferiti a terzi.

8. RUMORE

Nel novembre 2015 è stata effettuata da parte di un tecnico esterno, competente in acustica ambientale, una nuova valutazione di impatto acustico di cui riportiamo il solo paragrafo relativo alle conclusioni dell'indagine svolta.



VALUTAZIONE DI IMPATTO ACUSTICO - NOVEMBRE 2015

9. CONCLUSIONI

La presente relazione tecnica ha avuto lo scopo di valutare l'impatto acustico derivante dall'attività svolta dalla INEOS S.p.A. nelle aree limitrofe all'insediamento industriale di Rosignano ed all'area di stoccaggio di Vada, ed in particolar modo presso i ricettori maggiormente esposti alle emissioni sonore degli impianti industriali, così come da prescrizione n° 36 del decreto AIA 2010-0000896.

Il monitoraggio è stato condotto in condizioni di normale funzionamento dell'impianto produttivo nei giorni 18 e 19 Novembre 2015.

Durante i rilievi non si sono riscontrate criticità in riferimento al clima acustico presente nelle aree limitrofe allo stabilimento.

Alla luce dei livelli rilevati delle valutazioni effettuate, si può concludere che:

- I. risultano rispettati, per entrambi i periodi di riferimento (diurno e notturno), i limiti di immissione imposti dalla normativa vigente inerenti i livelli rilevati al confine di proprietà sia dell'area di stabilimento che dell'area di stoccaggio;
- II. risultano rispettati i limiti imposti dalla normativa vigente inerenti i livelli equivalenti di immissione in facciata ai ricettori maggiormente esposti in periodo diurno;
- III. risultano rispettati i limiti imposti dalla normativa vigente inerenti i livelli equivalenti di immissione in facciata ai ricettori maggiormente esposti in periodo notturno.
- IV. non è stata rilevata la presenza di componenti impulsive o tonali.

9. ULTERIORI INFORMAZIONI

9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione

Il Piano di controllo e manutenzione AIA è stato revisionato a febbraio 2017. L'ultima revisione, con indicazione delle modifiche effettuate rispetto alla precedente versione, è allegata alla presente relazione.

Tutti i controlli sulle apparecchiature / strumentazioni / utenze presenti nel suddetto piano sono registrati su registro informatico Galileo (su base access), dove è possibile verificare gli interventi fatti su programmazione e quelli su anomalia.

Si dichiara che il piano è stato rispettato. Le utenze su cui non si è intervenuto per motivi tecnici o di produzione, sono state segnalate su apposite note nel programma Galileo.

9.2 Comunicazioni di malfunzionamento, anomalia, eventi di sficolamento torce

In questa sezione si elencano le situazioni di anomalia, malfunzionamento dei sistemi di interesse ambientale, eventi di sficolamento delle torce, superamenti di valori limite di emissione, oggetto di comunicazione alle AC come da punti 8.6, 8.7, 8.8 del Decreto AIA di Ineos M.I. S.p.A.

Per quanto riguarda tutte le segnalazioni ambientali (near miss, segnalazioni preventive, non conformità) non ricadenti nell'obbligo di comunicazione, si rimanda al registro informatico delle segnalazioni ambientali (Programma Amb_NC_Sic).

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A16/17	
autore	Cirinei Loreno	HSE	il 26/02/2016
		area interessata	Polimerizzazione
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
descrizione	Superamento di valore limite AIA in occasione del IV controllo trimestrale sul punto di controllo SF1, prelevato il giorno 18/12/2015, secondo "tabella 3.1.1 – scarichi idrici" del PMC. Il parametro che ha superato il valore limite è l'Alluminio risultando ad una concentrazione di 1,9 mg/l contro il limite massimo di 1,0 mg/l secondo D.Lgs 152/06 (parte terza, allegato 5, tabella 3).		
azioni immediate	Effettuato analisi dei parametri di marcia impianto Degremont.		

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A16/18	
autore	Cirinei Loreno	HSE	il 29/02/2016
		area interessata	Polimerizzazione
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
descrizione	Fermata impianto Degremont per riparazione coclea trasporto polimero della vasca decantazione.		
azioni immediate	Deviazione nella vasca emergenza. Comunicazione AIA		

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A16/64	
autore	Cirinei Loreno	HSE	il 05/09/2016 area interessata Stoccaggio/Pontile
veicolo energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>			
descrizione	Poco prima delle ore 19 di venerdì 2/9/16 si è reso necessario inviare in torcia STC parte dell'etilene gassosa sviluppata durante la fase di "messa in freddo" della navetta pontile-stoccaggio (stima circa 4 ton). Non è stato possibile gestire l'intera evaporazione di etilene prodotta durante questa operazione con il Cp E601/2 a causa di un suo improvviso arresto. Riparato il Cp e poche ore dopo sono state ripristinate le normali condizioni di marcia. Prodotta una leggera fumosità in torcia.		
azioni immediate	Riparazione Cp E601/2		

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A16/74	
autore	Cirinei Loreno	HSE	il 20/10/2016 area interessata Polimerizzazione
veicolo energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>			
descrizione	Il giorno 18 ottobre poco dopo le ore 14 a causa di un guasto sulla cella di media tensione è stata interrotta alimentazione ad un trasformatore che di conseguenza ha arrestato 2 MCC. Questi MCC alimentavano diverse utenze dell'impianto generando quindi l'arresto delle linee di polimerizzazione. L'etilene non polimerizzata così come trascinalenti di esano sono stati inviati in torcia.		
azioni immediate	Tutte le linee di polimerizzazione sono state messe in diluizione.		

10. PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO

Come scritto nella sezione specifica:

- le emissioni 2L e 2I relative all'impianto di Carbon Black attualmente non risultano più in servizio. Il controllo verrà ripristinato in caso di riutilizzo dell'impianto e dei relativi punti di emissione.

Nelle analisi degli scarichi parziali non sono stati rilevati alcuni superamenti dei limiti incluso le sostanze non ricomprese nella tab. 5 dell'Al.5 D.Lgs. 152/06.

Allegati:

All. 1: planimetria aree di deposito temporaneo per rifiuti

All. 2: piano di controllo e manutenzione AIA

Data 26/04/2017

INEOS MANUFACTURING ITALIA

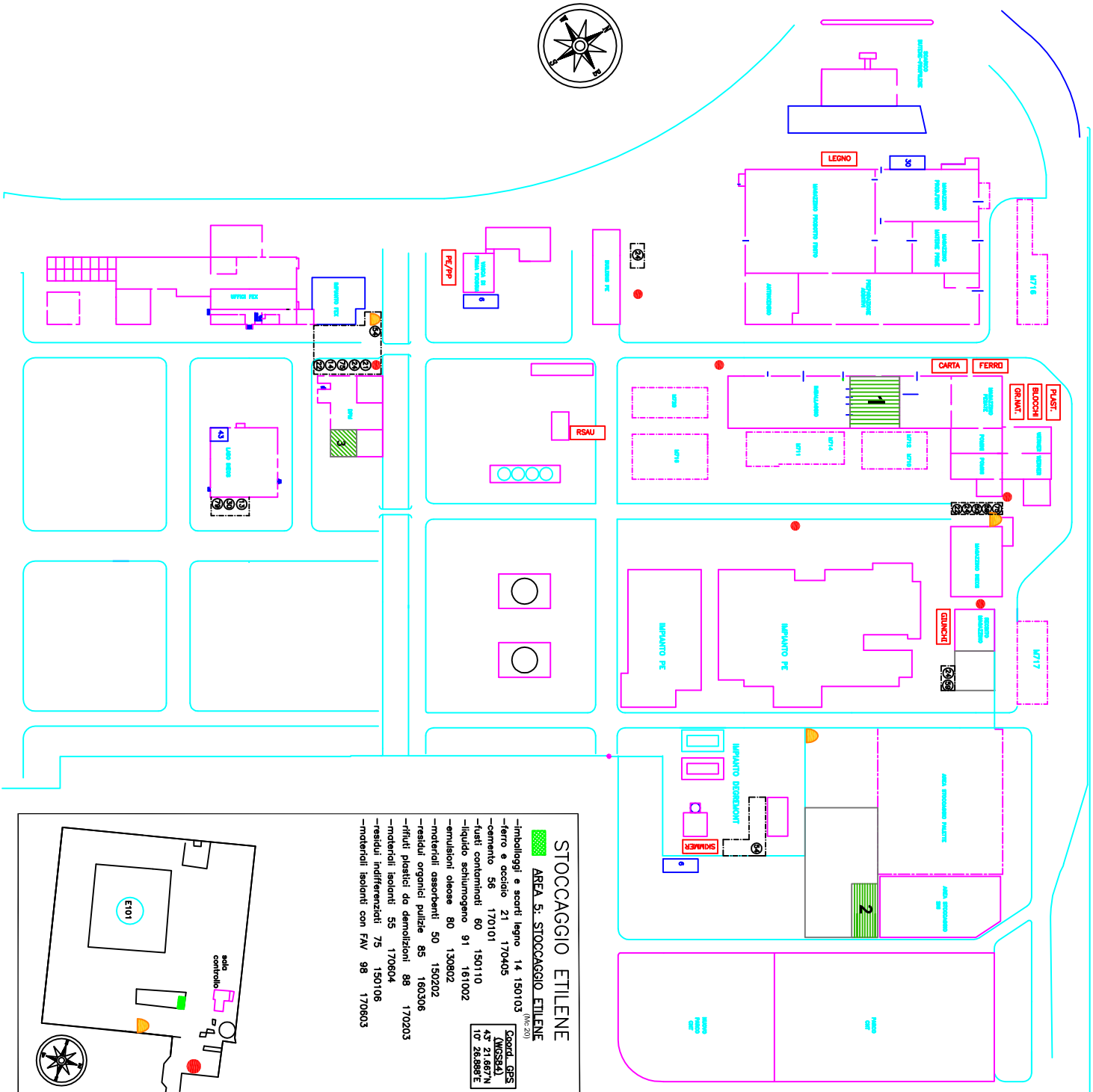
IL GESTORE

Dott. Mario Panattoni

IL REFERENTE CONTROLLI AIA

Loreno Cirinei

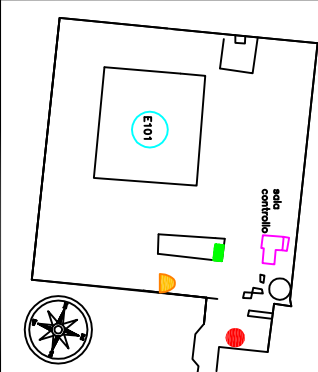
Allegato 1
planimetria aree di deposito temporaneo per rifiuti



STOCCAGGIO ETILENE
AREA 5: STOCCAGGIO ETILENE
(Mac 20)

Coord. GPS
 WGS84
 43° 22.895'N
 10° 27.156'E

- imballaggi e scarti legno 14 150103
- ferro e acciaio 21 170405
- cemento 56 170101
- fusti contenitori 60 150110
- liquido schiumogeno 91 161002
- emulsioni oleose 80 130802
- materiali caseari 50 150202
- residui organici pulite 85 160306
- residui plastici da demolizioni 88 170203
- materiali isolanti 55 75 170604
- residui indifferenziati 75 75 150108
- materiali isolanti con FAV 98 98 170603



Coord. GPS
 WGS84
 43° 22.952'N
 10° 27.156'E

LEGENDA
(Mac 340)

- dallumina usata 3 160304 -materiali isolanti 55 170604
- blocchi plastici da proiettili 10 120105
- alcolidi metil 19 070104 -materiali caseari 50 150202
- polveri in plastica 54 070213 -rifiuti da additivi 58 070215
- filtri con residui PE 59 150203 -alluminio 79 170402
- fusti contenitori 60 150110 -emulsioni oleose 80 130802
- rifiuti plastici puliz.pizz. 71 070213
- oli minerali esausti(do estr.) 74 150110
- residui organici pulite 85 160306 -rorme pulite 97 170401
- rifiuti plastici demolizioni 88 170203
- liquido schiumogeno 91 161002
- bombole spray sboccante 93 160504
- cavi rame ricoperto 22 170411 -guaine bituminose 101 170301
- Materiali isolanti contenenti FAV 98 170603
- 43° 22.934'N **AREA 2:DEPOSITO TERRE E MAT.DEMOLIZ.**
(Mac 180)
 10° 27.315'E
- cemento 56 170101 -castello da demoliz. 57 170302
- terre e roccia contaminate 78 170503
- terre e roccia non contaminate 82 170504
- 43° 22.894'N **AREA 3:DEPOSITO RIFIUTI PERICOLOSI**
(Mac 151)
 10° 27.109'E
- residui carta al Cr VI 1 160602 -opp.informazione 36 160214
- residui carta al Cr III 7 160803 -pile Ni-Cd 47 160802
- residui cabl./guarniz.cambiato 29 170601
- toner e cartucce esauste 39 080318
- tubi fluorocassati 42 200121 -monitor 77 200135
- accumulatori al Pb 52 160601
- comp.rimossi opp.tuori uso 63 160216
- residui carta al Cr VI liquidi 72 73 161001
- residui carta di Cr VI induranti 72 73 150202

AREA 4:SCARRABILI E ALTRE TIPOLOGIE
(Mac 380)

- 43° 22.899'N/10° 27.280'E **SKINNER** -fluff skinner 54 070213
 - 43° 22.973'N/10° 27.283'E **GIUNCHI** -giunchi Got. 13 120105
 - 43° 23.015'N/10° 27.141'E **CARTA** -carte/corriere 24 150101
 - 43° 23.031'N/10° 27.180'E **PLAST.** -imball plast./carta 9 150106
 - 43° 23.031'N/10° 27.171'E **BLOCCHI** -blocchi PE 13 120105
 - 43° 23.031'N/10° 27.167'E **GRANUL.** -granuli naturde 13 120105
 - 43° 22.926'N/10° 27.132'E **RSU** -residui indiff. 75 150106
 - 43° 22.940'N/10° 27.105'E **LENO** -scarti legno 14 150103
 - 43° 23.027'N/10° 27.160'E **FERRIO** -ferro e acciaio 21 170405
 - 43° 22.891'N/10° 27.089'E **FE/PP** -scarti plastica Fax 54 070213
 - 43° 23.017'N/10° 27.097'E **30** -preese film imballaggi 30 150102
 - 43° 22.844'N/10° 27.110'E **43** -solventi laboratorio 43 140603
 - 43° 22.543'N/10° 27.046'E **6** -fenghi pallidi 6 070112
 - 43° 22.535'N/10° 27.171'E **6** -fenghi pallidi 6 070112
- AREA RACCOLTA INTERMEDIA**
(Mac 180)
- 13 -film PE e PP 150102 **50** -stracci contam.170401
 - 14 -scarti legno 150103 **54** -polvere PE 070213 (Gemma)
 - 16 -mat.isolanti 170604 (cobanti) **59** -filtri con residui PE 150203
 - 21 -ferro 170405 **80** -fusti vuoti contorn. 150103
 - 22 -cavi rame 170401 **75** -indifferenziati(RSU) 150106
 - 24 -carta 150106 **79** -fogli alluminio 170402
 - 30 -film imball.150102 **50** -oli 130208
- RSU



Allegato 2
Piano di controllo e manutenzione AIA

SIGLA	DESCRIZIONE	TIPO DI CONTROLLO	FREQUENZA CONTROLLO	REGISTRAZIONE
-------	-------------	-------------------	---------------------	---------------

DEPOSITI E STOCCAGGI SOSTANZE PERICOLOSE E GPL

E6210	Serbatoio Propilene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E6211	Serbatoio Propilene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
S6200	Serbatoio Isobutano	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
S24/1	Deposito Esano	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
S24/3	Deposito Esano	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
E717/1	Serbaio Butene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E717/2	Serbaio Butene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E17/1	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
G84/1	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
G84/2	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
G84/3	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E101	Deposito Etilene	Verif. stabilità basamento	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	3 anni	Uff. Pr.Tecniche

SISTEMI ABBATTIMENTO EMISSIONI (controlli)

2C	32 Filtri a maniche Sili FLUFF (M717-M710-M712-F811)	Rilevamento press. Silo	Continuo (DCS)	DCS
2D3	Filtri F818/1-2	Analisi parametri processo	Continuo (DCS)	DCS
2D4	Filtro Preparazione additivi	Rilev. Perdite di carico	Continuo (manuale)	n.a.
2D6	Filtri introduzione AOX (W5-W6)	Rilev. Perdite di carico	Continuo (manuale)	n.a.
2D7	Filtri uscita F820 Drais (W5-W6)	Analisi parametri processo	Continuo (DCS)	DCS
2D10	Filtri introduzione AOX (PO1-PO2)	Rilev. Perdite di carico	Continuo (manuale)	n.a.
2Q	Forni Rieter	Allarme locale su quadro	Continuo	consolle controllo

SISTEMI ABBATTIMENTO EMISSIONI (manutenzione)

2C	32 Filtri a maniche Sili FLUFF (M717-M710-M712-F811)	Sostituzione calze filtranti	su condizione PSH silo	Progr. Galileo
2D3	Filtri F818/1-2	Sostituzione filtri	3 mesi	Progr. Galileo
2D4	Filtro Preparazione additivi	Sostituzione filtri	4 mesi	Progr. Galileo
2D6	Filtri introduzione AOX (W5-W6)	Sostituzione filtri	4 mesi	Progr. Galileo
2D7	Filtri uscita F820 Drais (W5-W6)	Sostituzione filtri	3 mesi	Progr. Galileo
2D10	Filtri introduzione AOX (PO1-PO2)	Sostituzione filtri	4 mesi	Progr. Galileo
2Q	Forni Rieter	Revisione generale	6 mesi	Progr. Galileo
2T	Filtri a maniche	Sostituzione filtri	3 anni	Progr. Galileo

STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE (controlli)

G822LT03	LT vasca omogeniz.	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G824AT01	pH-metro Degremont	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G822PH00	pH-metro SF1 bis	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G822TE01	Misura T scarico SF1 bis	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G822FT02	Portata scarico SF1 bis	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G822FT02	Controllo pulizia vasca di misura	Visivo	3 mesi	Uff. AMRA
G870AT01	pH-metro SF1	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G870TT01	Misura T scarico SF1	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G827FT01	Portata scarico SF1	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
P712PT10	P stripper 2°t - L1	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P712PT20	P stripper 2°t - L2	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P712PT30	P stripper 2°t - L3	Taratura	1 anno	Uff. AMRA

P712PT40	P stripper 2°t - L4	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
Sili FLUFF (M717-M710- M712-F811)	Allarme max. livello	Taratura HLC	4 anni	Uff. AMRA
TE7101A	T acqua mare in	Taratura TT	1 anno	Uff. AMRA
TE7103A	T acqua mare out	Taratura TT	1 anno	Uff. AMRA
G201PT02	P coll. FEX --> torcia	Taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
P810TE00	T stripper P6810	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P830TE00	T stripper P6830	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G512LT00	Pompe skimmer FEX	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G788FT10	portata gas verso torcia PE G788/2	controllo di deriva ZERO e SPAN (e sporcamento)	in continuo (ciclo autocheck)	DCS/Sick
E401/1FT00	portata gas coll HP torcia E401 STC	pulizia	su condizione (*)	Programma Galileo
E401/1FT01	portata gas coll BP torcia E401 STC	pulizia	su condizione (*)	Programma Galileo

BACINI DI CONTENIMENTO E VASCHE (controlli)

G821/1	Vasca preareazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G821/2	Vasca preareazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G820/1	Vasca dec/raschiat.	Visivo	mensile	Programma Galileo
G820/2	Vasca dec/raschiat.	Visivo	mensile	Programma Galileo
G822	V. Omogenizzazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacini Chemicals Deg.	Visivo	mensile	Programma Galileo
G824	V. Coagulazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G825	V. Flocculazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G823/1-2	V. stc fanghi Degremont	Visivo	mensile	Programma Galileo
	V. Decant. Building	Visivo	mensile	Programma Galileo
	V. di Prima Pioggia	Visivo	mensile	Programma Galileo
G827/1-2	Controllo pulizia vasche	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. Butene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. Propilene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. Isobutano	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino baia Butene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino riserva Etilene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. H2SO4	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacini chemicals trg.	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacini chemicals Osmosi	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino contenimento campane TM	Visivo	mensile	Programma Galileo
	pozzetti rete fognaria skimmer	Visivo	annuale	Programma Galileo
	rete fogne chimiche verso skimmer	videoispezione	dieci anni	Programma Galileo

APPARECCHI CRITICI SOGGETTI A MANUTENZIONE PREVENTIVA

UPS PE3	UPS polimerizzazione	Controllo gruppo batterie	4 mesi	Programma Galileo
R781/2	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/3	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	3 anni	Programma Galileo
R781/4	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/6	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/7	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/2	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	2 anni	Programma Galileo
R781/3	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	3 anni	Programma Galileo
R781/4	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	2 anni	Programma Galileo
R781/6	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	2 anni	Programma Galileo
R781/7	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	4 anni	Programma Galileo

APPARECCHI CRITICI SOGGETTI A CONTROLLI PREDITTIVI

S758/1	Pompe alta P esano	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
S758/2	Pompe alta P esano	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
S758/3	Pompe alta P esano	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
S758/1	Pompe alta P esano	Monitor. vibrazioni on-line	Continuo	PI e DCS
S758/2	Pompe alta P esano	Monitor. vibrazioni on-line	Continuo	PI e DCS
S758/3	Pompe alta P esano	Monitor. vibrazioni on-line	Continuo	PI e DCS
R781/2	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/3	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo

R781/4	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/6	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/7	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
G773	Ventilatore recupero Vo	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
E771/4	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E771/5	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E852/1	Pompa recupero etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E852/2	Pompa recupero etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E701/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E701/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E701/3	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E702/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E702/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E602/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E602/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
P611/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
P611/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E601/1-2	CP etilene STC	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere
E602/1-2	CP etilene STC	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere
P611/1-2	CP propilene STC	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere
E771/4	CP etilene (albero)	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere
E771/5	CP etilene (albero)	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permanenere

STRUMENTI DI CONTROLLO SICUREZZA (TOP-EVENTS)

POLIETILENE				
Valvola GESTRA	Apertura chiusura valvola di scarico carri butene	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
E717LT01	Blocco compressore E874 per massimo livello	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E717LT02	Blocco compressore E874 per massimo livello	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E874	Blocco per massimo livello barilotto aspirazione	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E718PT01	PT navetta butene	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S24KV01	Valvola di blocco rifornimento esano	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
S24LT01	LT riserva S24/1	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
S24LT03	LT riserva S24/3	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
S24PT01	PT riserva S24/1	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S24PT03	PT riserva S24/3	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S781PT00	PT colonna S781/3	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S781LT00	LT colonna S781/3	contr. LT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S781DPIO	Delta pressione colonna S781/3	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
S781PT02	PT colonna S781/3	contr. PT	1 anno	Uff. AMRA
S781FT00	FT gas uscita testa colonna S781/3	contr. FT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S717LT00	LT serbatoio S717	contr. LT	1 anno	Uff. AMRA
S717PT00	PT serbatoio S717	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
R713SA50	Amperaggio detante R713/7	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R762FT55	FT slurry esano da R762	contr. FT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
R713LT50	LT detante R713/7	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E714LT01	LT separatore E714/1	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E714LSH01	Livello stato di massimo E714/1	contr. funzionamento e blocco	1 anno	Uff. AMRA

E711LT01	LT separatore E711/1	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E711LSH01	Livellostato di massimo E711/1	contr. funzionamento e blocco	1 anno	Uff. AMRA
E712LT01	LT separatore E712/1	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E712LSH01	Livellostato di massimo E712/1	contr. funzionamento e blocco	1 anno	Uff. AMRA
E713LT01	LT separatore E713/1	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT10	pressione interna R711/2	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT11	pressione interna R711/2	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT30	pressione interna R711/3	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT31	pressione interna R711/3	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT20	pressione interna R711/4	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT21	pressione interna R711/4	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT40	pressione interna R711/6	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT41	pressione interna R711/6	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711HV14	vlv blocco mat.prima R711/2	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711KV24	vlv blocco mat.prima R711/4	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711KV38	vlv blocco mat.prima R711/3	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711HV54	vlv blocco mat.prima R711/7	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711HV44	vlv blocco mat.prima R711/6	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711HV10	vlv scaric. rapid. R711/2 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711HV11	vlv scaric. rapid. R711/2 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711/4B	vlv scaric. rapid. R711/4 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711/4A	vlv scaric. rapid. R711/4 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV39	vlv scaric. rapid. R711/3 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV38	vlv scaric. rapid. R711/3 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV54	vlv scaric. rapid. R711/7 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV53	vlv scaric. rapid. R711/7 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711HV41	vlv scaric. rapid. R711/6 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711HV40	vlv scaric. rapid. R711/6 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711TT10	TT interna R711/2	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT11	TT interna R711/2	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA
R711TT30	TT interna R711/3	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT31	TT interna R711/3	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA
R711TT20	TT interna R711/4	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT21	TT interna R711/4	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA
R711TT40	TT interna R711/6	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT41	TT interna R711/6	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA
R713PT50	PT detante R713/7	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
P812TT10	TT stripper l°tempo P812/1	cont. TT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812PT10	PT stripper l°tempo P812/1	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812TT20	TT stripper l°tempo P812/3	cont. TT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812PT20	PT stripper l°tempo P812/3	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812TT30	TT stripper l°tempo P812/4	cont. TT valvola di regolazione e soglia di blocco		

P812PT30	PT stripper l°tempo P812/4	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812TT40	TT stripper l°tempo P812/6	cont. TT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812PT40	PT stripper l°tempo P812/6	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco		
R711PT50	pressione interna R711/7	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT51	PT R711/7	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT50	TT interna R711/7	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT51	TT interna R711/7	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA

STOCCAGGIO ETILENE				
Braccio di scarico	Sensori spostamento braccio di scarico	FUNZIONAMENTO (Chiusura valvole di blocco UV0001/UV0000)	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
Braccio di scarico	Sensori rotazione braccio di scarico	FUNZIONAMENTO (Chiusura valvole di blocco UV0001/UV0000/UV0002)	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
Braccio di scarico	Pinza messa a terra	FUNZIONAMENTO (Chiusura valvole di blocco UV0001/UV0000/UV0002)	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
FT 2401/1	MINIMA PORTATA POMPE E701	ALLARME MINIMA PORTATA 9ton/h	1 anno	Uff. AMRA
FT 2401/2	MINIMA PORTATA POMPE E701	ALLARME MINIMA PORTATA 9ton/h	1 anno	Uff. AMRA
Valvole pontile	SWITCH POSIZIONE VALVOLE ON/OFF PONTILE	FUNZIONAMENTO SENSORE DI POSIZIONE	1 anno	Uff. AMRA
Pompa ricircolo	ALLARME STATO MARCIA/ARRESTO Pompe Etilene E701	FUNZIONAMENTO SENSORE	1 settimana	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
TE0101	ALLARME TEMPERATURA COLLETTORE	contr.TE	1 anno	Uff. AMRA
TE0103	ALLARME TEMPERATURA COLLETTORE	contr.TE	1 anno	Uff. AMRA
TE0102	ALLARME TEMPERATURA RADICE PONTILE	contr.TE	1 anno	Uff. AMRA
TE0104	ALLARME TEMPERATURA RADICE PONTILE	contr.TE	1 anno	Uff. AMRA
TE1114	ALLARME TEMPERATURA INGRESSO E101		1 anno	Uff. AMRA
LT 1300	LIVELLO RS E101	CONFRONTO CON LT1302	1 anno	Uff. AMRA
LSH 1300	ALTO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 19579 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 1301	ALTISSIMO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 5011 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSH 1301	ALTO LIVELLO RS E101	ALLARME A 5361 mm	1 anno	Uff. AMRA
LT 1302	LIVELLO RS E101	CONFRONTO CON LT1300	1 anno	Uff. AMRA
LSH 1302	ALTO LIVELLO RS E101	ALLARME A 19579 mm	1 anno	Uff. AMRA
PIC1200.3	VALVOLA REGOLAZIONE PRESSIONE	VERIFICA FUNZIONAMENTO E SET POINT A 450mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
PSH1200.3	BASSA PRESSIONE RISERVA E101	ALLARME E BLOCCO PER MINIMA PRESSIONE A 110mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
PSH1200.9	ALTA PRESSIONE RISERVA E101	ALLARME, BLOCCO E AVVIO COMPRESSORE E601/1 PER ALTA PRESSIONE A 335mmH2O		
PAH1200.11	ALLARME ALTA PRESSIONE	ALLARME ALTA PRESSIONE A 450mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
PSH1210	PRESSIONE	BLOCCO MASSIMA PRESSIONE A 475mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
PIC1200.1	VALVOLA REGOLAZIONE PRESSIONE	VERIFICA FUNZIONAMENTO E SET POINT A 450mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
INTERRUTTORE UV0002/UV0003/UV0005	INTERRUTTORE CHIUSURA VALVOLE COLLETTORE ETILENE SU PONTILE	VERIFICA FUNZIONAMENTO INTERRUTTORE APERTURA/CHIUSURA VALVOLE IN SALA CONTROLLO	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA

INTERRUTTORE UV1006/UV1 005	INTERRUTTORE APERTURA VALVOLE DI BLOCCO PER SCARICO PSV RISERVA E101	VERIFICA FUNZIONAMENTO INTERRUTTORE APERTURA/CHIUSURA VALVOLE IN SALA CONTROLLO	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
--	---	---	--------	---

FEX				
R830PT01	PT RTH R6830 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R830PH01	Soglia Press. Max R6830	Taratura soglia su barriera	1 anno	Uff. AMRA
R831PT01	PT RTH R6831 Boccola	Taratura Ptv Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R831PH01	Soglia Press. Max R6831	Taratura soglia su barriera	1 anno	Uff. AMRA
A853PT00	PT RTH A6853	Taratura Pt +Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
A853LL00	LL RS Olio Sigillo A6253	Taratura e Allarme	1 anno	Uff. AMRA
R335PT00	PT stripper P6830	Taratura Allarme	1 anno	Uff. AMRA
R801PT11	PT RTH R6801	Loop di regolazione e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R801PH11	Soglia di Max Pressione	Taratura soglia di Blocco	1 anno	Uff. AMRA
R802PT11	PT RTH R6802	Loop di regolazione e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R802PH11	Soglia di Max Pressione	Taratura soglia di Blocco	1 anno	Uff. AMRA
R803PT11	PT RTH R6803	Loop di regolazione e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R803PH11	Soglia di Max Pressione	Taratura soglia di Blocco	1 anno	Uff. AMRA
A857PT00	PT RTH A6857	Taratura Pt + Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
P802PT00	Pressione Purge Bin	Taratura PT e simulaz. Blocco con potenz.	1 anno	Uff. AMRA
R812PT01	PT RTH R6812 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R812PH01	Soglia Press. Max R6812	Taratura soglia su Barriera	1 anno	Uff. AMRA
R813PT00	PT RTH R6813 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R813PH00	Soglia Press. Max R6813	Taratura soglia su Barriera	1 anno	Uff. AMRA
A858PT00	PT RTH A6858	Taratura Pt + Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R810PT00	PT DT R6810 Marcia Esano	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R810PT01	PT DT R6810 Marcia Isob.	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
P803PT01	Pressione Purge Bin	Taratura PT e simulazione blocco con potenziometro	1 anno	Uff. AMRA
P810PT02	PT stripper P6810	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R811PT00	PT DT R6811	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R840PT02	PT RTH R6840 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R840PH02	Soglia Press. Max R6840	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R241LT00	LT RS olio sigillo R6840	Taratura LT e allarme	1 anno	Uff. AMRA
S400PT00- S400PV00	PRC colonna S6400	Taratura e controllo loop	1 anno	Uff. AMRA
S401PT00- S400PV01	PRC colonna S6401	Taratura e controllo loop	1 anno	Uff. AMRA
S305TE00	Misura Temp. Bollitore CL S6401	Loop di regol. e taratura termoresistenza	1 anno	Uff. AMRA
S210LT00	LT Separatore 1a Fase S6701	Taratura LT e simulazione blocco con potenziometro	1 anno	Uff. AMRA
S210LH00	Livello a galleggiante	Funzionamento Mobrey e pressostato	1 anno	Uff. AMRA
E400PT01- E400PV01	Mis. Pressione colonna	Loop di regolaz.	1 anno	Uff. AMRA
E218LH00	Livello a galleggiante	Funzionamento gallegginte Allarme	1 anno	Uff. AMRA
E300LT00- E300LC00	Mis. Livello bollitore	Taratura LT e contr. Loop	1 anno	Uff. AMRA
S410PT00- S410PV00	Controllo pressione colonna	Taratura PT e contr. Loop	1 anno	Uff. AMRA
G000PT03	Pressione G84	Taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
G000PT03	Pressione G84	Taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
G00KV30	Valvola Blocco idrogeno	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G00KV32	Valvola Blocco isobutano	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G00KY33	Valvola Blocco propilene	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G00KY34	Valvola Blocco etilene	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G00KY31	Valvola Blocco butene	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV11	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV12	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA

G000KV13	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV01	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV02	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV03	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV04	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV00	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV16	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV08	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV06A	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV06B	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV07A	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV07B	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV05A	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV05B	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV15	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV14	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV09	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV10	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV17	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
PCV R6224	PCV N2 per strum.	Controllo VLV o revis.	1 anno	Uff. AMRA

STRUMENTI DI CONTROLLO SICUREZZA

STOCCAGGIO ETILENE

LSL 1300	BASSO LIVELLO RS E101	ALLARME A 355 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSLL 1300	BASSISSIMO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 230 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSL 1302	BASSO LIVELLO RS E101	ALLARME A 355 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSLL 1302	BASSISSIMO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 230 mm	1 anno	Uff. AMRA
PT 1200/A E B	Pressioni RS E101	SPECIFICATO NELLA PROCEDURA OPERATIVA	1 anno	Uff. AMRA
PSL 1209	BASSA PRESSIONE RS E101	BLOCCO IN DISCESA A 150 mmH2O.	1 anno	Uff. AMRA
PT 6204	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P611/1 e 2	BLOCCO con pressostati PSL e PSH 6204	1 anno	Uff. AMRA
PSL 6204	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P611/1 E 2	BLOCCO IN DISCESA A 4,2 psi (0 Kg/cm2)	1 anno	Uff. AMRA
PSH 6204	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P611/1 E 2	BLOCCO IN SALITA A 9 psi (0,5Kg/cm2)	1 anno	Uff. AMRA
LSH 6302	ALTO LIVELLO P212	BLOCCO CP P611/1 e P611/2	1 anno	Uff. AMRA
PSL 3202	BASSA PRESSIONE COLLETTORE --> PE	ALLARME A 11,3 psi (791 gr/cm2)	1 anno	Uff. AMRA
TSL 3104	BASSA TEMPERATURA ETILENE --> E306	BLOCCO A -15°C	1 anno	Uff. AMRA
TSL 3105	TEMPERATURA ETILENE --> PE	BLOCCO A 0 °C	1 anno	Uff. AMRA
FT 7400	MINIMA PORTATA H2O MARE --> E306	BLOCCO CON PRESSOSTATO IN SALA CONTROLLO	1 anno	Uff. AMRA
FSL 7400	MINIMA PORTATA H2O MARE --> E308	BLOCCO A 3,2 psi	1 anno	Uff. AMRA
PT 3202	REGOLAZIONE PRESSIONE E LIVELLO E306	BLOCCO CON PSL E PSH IN SALA CONTROLLO.	1 anno	Uff. AMRA
PSH 3202	ALTA PRESSIONE COLLETTORE --> PE	BLOCCO IN SALITA A 12,8 psi (45 Kg/cm2) 896 gr./cm2	1 anno	Uff. AMRA
PSL 3219	BASSA PRESSIONE ETILENE E308	BLOCCO IN DISCESA A 36 kg/cm2	1 anno	Uff. AMRA
PSH 3220	ALTA PRESSIONE EVAPORATORE E308	BLOCCO IN SALITA A 50 Kg/cm2	1 anno	Uff. AMRA
PSH 3221	ALTA PRESSIONE EVAPORATORE E308	BLOCCO IN SALITA A 50 Kg/cm2	1 anno	Uff. AMRA
LSH 5300	ALTO LIVELLO E203	BLOCCO COMPRESSORE E602/1 e E602/2	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 4300	ALTISSIMO LIVELLO E204	BLOCCO IN SALITA A 325 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSH 4300	ALTO LIVELLO E204	ALLARME A 425 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSH 6308	ALTO LIVELLO E303/1	ALLARME	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 6308	ALTISSIMO LIVELLO E303/1	BLOCCO CP 611/1 E 2	1 anno	Uff. AMRA
LSH 3302	ALTO LIVELLO EVAPORATORE E308	BLOCCO A 600 mm (9psi)	1 anno	Uff. AMRA
LSH 6309	ALTO LIVELLO E303/2	ALLARME	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 6309	ALTISSIMO LIVELLO E303/2	BLOCCO CP 611/1 E 2	1 anno	Uff. AMRA

POLIETILENE

P713LT00	livello P713/1	contr.trasm.allarm.SNCC	2 anni	Uff. AMRA
P713LT01	LC locale	allarme acustico al 60%	2 anni	Uff. AMRA

E885PT01	PT Etilene ingresso colonne E887	allarme SNCC a 42bar	2 anni	Uff. AMRA
E885PT07	PT Etilene USCITA colonne E887	allarme SNCC a 42bar	2 anni	Uff. AMRA
E885PH08	Pressostato rigenerazione colonne E887	Blocco di massima pressione a 6bar	2 anni	Uff. AMRA
E890PT04	PT E890/3	contr.trasmittitore	2 anni	Uff. AMRA
E890PT01	PT E890/2	contr.trasmittitore	2 anni	Uff. AMRA
E891KY03	VALVOLA DI SCARICO ON/OFF VERSO TORCIA	Verifica funzionamento valvola		
E887PH09	pressostato E887/1	controllo pressostato	2 anni	Uff. AMRA
E887PH10	pressostato E887/2	controllo pressostato	2 anni	Uff. AMRA
E890PH10	pressostato E890/3	controllo pressostato	2 anni	Uff. AMRA
E890PH11	pressostato E890/2	controllo pressostato	2 anni	Uff. AMRA
E885KS01	Allarme colonne Etilene	verifica sequenza di blocco	2 anni	Uff. AMRA
E885KS02	Allarme colonne Etilene	verifica sequenza di blocco	2 anni	Uff. AMRA

contenuto delle modifiche della revisione 1 (rev.1 del 30/09/12):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- aggiunti dei controlli sugli strumenti di portata delle torce
- sono state modificate le frequenze dei controlli sulle misure in continuo delle emissioni scarico SF1 secondo le indicazioni ISPRA
- è stata modificata la frequenza dei controlli sui pozzetti e vasche per armonizzarla al piano di monitoraggio delle acque meteoriche aggiungendo anche i controlli periodici sui pozzetti rete skimmer ed il controllo integrità della rete delle fogne chimiche
- sono state tolte alcune apparecchiature non rilevanti ai fini ambientali (inseriti per errore nella precedente revisione)
- per quanto riguarda la manutenzione è stata modificata la dicitura "a rottura" sui filtri a maniche dei sili con la definizione "su condizione" sulla base del PSH.

(*) In accordo alle specifiche del fornitore (ICM/Kurz), trattandosi di strumento di tipo statico non necessita di manutenzione o tarature. Data la natura dei gas (puliti), l'eventuale pulizia viene eseguita solo se si verifica una deriva nella misura.

contenuto delle modifiche della revisione 2 (rev.2 del 30/03/14):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Eliminati i record relativi agli equipment E771/1-2-3 e sostituiti con E771/4-5 (per sostituzione CP Etilene) e LT 3302
- Incrementata a 1 anno la frequenza della sostituzione della Tenuta Meccanica R781/3
- Inseriti controlli Top Event PSL3202, PSH3202, LT3302
- record LT1300 e LT1302 su raccomandazione audit ETS
- alcune correzioni sui valori di taratura

- Inseriti
- Effettuate

contenuto delle modifiche della revisione 3 (rev.3 del 30/09/14):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Modificata frequenza controlli pozzetti rete fognaria Skimmer da trimestrale ad annuale

contenuto delle modifiche della revisione 4 (rev.4 del 18/04/15):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Aggiornamento Top Event Stoccaggio
- Installata nuova TM su R781/3

contenuto delle modifiche della revisione 5 (rev.5 del 14/10/2015):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Aggiunto controllo trimestrale su condizioni pulizia vasca uscita G822FT02 scarico generale SF1

contenuto delle modifiche della revisione 6 (rev.6 del 14/02/2017):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Aggiunto controllo mensili sulle condizioni bacini contenimento dei Chemicals presso impianto Osmosi e del bacino contenimento campane TM

- Successivamente all'attivazione tubo scarico a mare rinominati controlli ex SF1 in SF1 Bis secondo il PMC_2 ricevuto in seguito al DM 52 del 4/3/2016 ed inseriti gli stessi controlli sul tubo a mare che prende il codice SF1
- Modificata la lista dei controlli di Sicurezza TOP EVENTS per gli impianti Polietilene e Stoccaggio a seguito della redazione del nuovo Rapporto di Sicurezza SEVESO
- Inserita nuova lista di controlli di Sicurezza (NON connessa a TOP EVENTS) per gli impianti Polietilene e Stoccaggio