

# ESSECO



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio  
del Mare – Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA - 2011 - 0019922 del 04/08/2011



Esseco srl  
Società Unipersonale  
Via S. Cassiano, 99  
San Martino  
28069 Trecate (NO)  
Italia

Tel. +39 0321.790.1  
Fax +39 0321.790.207

esseco@esseco.it  
www.esseco.com

Cap. Soc. Euro 10.000.000 i.v.  
R.E.A. 142984 - Novara

Codice Fiscale  
Partita IVA  
Registro Imprese Novara  
0102700031



San Martino di Trecate, li 27.07.2011

Spett. le

**Ministero dell'Ambiente e della Tutela  
del Territorio e del Mare**

DVA DIV IV  
Via Cristoforo Colombo, 44  
00147 ROMA

**Istituto Superiore per la Ricerca  
Ambientale**

Servizio interdipartimentale per l'indirizzo, il  
coordinamento e il controllo delle attività ispettive

Via Vitaliano Brancati, 3  
00185 ROMA

Per cc **ARPA - Dipartimento di Novara**  
Viale Roma, 7/D-E  
28100 Novara

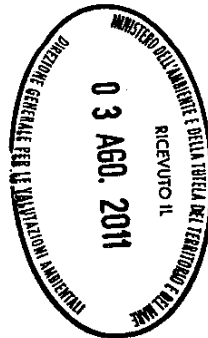
00147

## RACCOMANDATA A/R

**OGGETTO: Decreto prot. n. DVA\_DEC-2011-0000120 del 28.03.2011 –  
Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio  
dell'impianto chimico della società ESSECO S.r.l. sito in  
Trecate (NO)**

Con riferimento all'atto autorizzativo in oggetto ed in adempimento alla  
prescrizioni qui di seguito richiamate, si allega alla presente n. 1 copia cartacea e  
n° 1 CD contenente la seguente documentazione:

- Relazione tecnica interlocutoria sull'applicazione del Piano di Monitoraggio e Controllo (secondo quanto previsto dall'art. 4 del Decreto autorizzativo di cui all'oggetto);
- Prescrizioni sui serbatoi - Proposta di sistemi equivalenti (cfr. paragrafo 9.7 del Parere Istruttorio Conclusivo);
- Misurazione in continuo della portata a Camino E7 - Proposta di sistema equivalente (cfr. paragrafo 9.3.1 del Parere Istruttorio Conclusivo);
- Proposta tecnico-operativa per la gestione di eventuali non conformità/indisponibilità dei dati rilevati dallo SME (cfr. paragrafo 7.4 e 7.5 del Piano di Monitoraggio e Controllo);
- Rifiuti – Proposta di cronoprogramma per adeguamento alle prescrizioni (paragrafo 9.8 del Parere Istruttorio Conclusivo);
- Controlli di impianti ed apparecchiature (cfr. paragrafo 6.5 del Piano di Monitoraggio e Controllo).



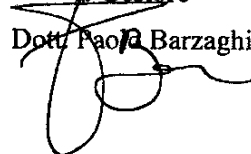
Per quanto riguarda l'avvio del Piano di Monitoraggio e Controllo, si propone lo slittamento dell'inizio delle attività di autocontrollo previste alla data del 01.09.2011 in quanto nel mese di Agosto verranno a rotazione effettuate le attività di manutenzione programmata agli impianti.

Per quanto riguarda la trasmissione della presente documentazione all'Istituto Superiore per la Ricerca Ambientale, si seguirà la modalità di trasferimento indicata da ISPRA con nota prot. n. 18712 del 01.06.2011 utilizzando l'area riservata "Stanza di lavoro virtuale Controlli AIA" al sito [www.isprambiente.gov.it](http://www.isprambiente.gov.it). L'avvenuto deposito dei documenti verrà notificato con mail all'indirizzo [protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:protocollo.ispra@ispra.legalmail.it).

Si rimane in attesa di un riscontro su quanto trasmesso.

Cordiali saluti.

ESSECO S.r.l.  
Il Gestore  
Dott. Paolo Barzaghi



ESSECO

# **CONTROLLO DI IMPIANTI E APPARECCHIATURE**

**DVA\_DEC-2011-0000120 DEL 28/03/2011  
PUBBLICATO SU GU N. 97 DEL 28/04/2011**



Il Gestore:  
**Paolo Barzagli**

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Paolo Barzagli'.

*Data emissione  
Luglio 2011*

Con riferimento a quanto contenuto all'interno del paragrafo 6.5 "Controllo di impianti e apparecchiature" del Piano di Monitoraggio e Controllo allegato al Decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale prot. n. DVA\_DEC – 2011 – 0000120 del 28/03/2011 e riportato di seguito:

*“Il Gestore dovrà presentare all'ente di Controllo un elenco di apparecchiature, linee, serbatoi e strumentazione ritenuti di rilievo dal punto di vista ambientale; in particolare tale elenco dovrà comprendere apparecchiature, linee e serbatoi contenenti sostanze pericolose ai sensi del DM 28.02.2006 e s.m.i. con i relativi sistemi di sicurezza, nonché i sistemi e gli impianti di trattamento delle emissioni atmosferiche e idriche.*

*Inoltre il Gestore dovrà inviare una proposta di programma dei controlli, verifiche e manutenzioni degli elementi sopra individuati; in particolare il programma dovrà comprendere il controllo dello stato di conservazione di apparecchiature, linee, serbatoi, bacini di contenimento e sistema fognario e verifica dell'efficienza dei sistemi di sicurezza e trattamento delle emissioni; inoltre il programma dovrà precisare per ogni attività la frequenza, la metodologia e la modalità di registrazione dei risultati.”*

il presente documento viene redatto al fine di adempiere alla prescrizione sopra riportata.

In Allegato 1 viene riportata la lista delle apparecchiature, linee e serbatoi ritenute di rilievo dal punto di vista ambientale. In tale tabella riassuntiva, si riporta nelle prime tre colonne la Funzione Emittente, ovvero il Reparto responsabile dell'individuazione dei controlli, della loro effettuazione e della registrazione/archiviazione. Per quanto riguarda la frequenza, la metodologia utilizzata per effettuare i controlli delle attrezzature elencate in allegato 1, consultare i seguenti documenti:

- Allegato 2: Metodologie utilizzate per effettuare i controlli e le verifiche delle apparecchiature critiche rilevanti dal punto di vista ambientale – Reparto Produzioni Industriali (PI);
- Allegato 3: Metodologie utilizzate per effettuare i controlli e le verifiche delle apparecchiature critiche rilevanti dal punto di vista ambientale – Reparto Manutenzione Elettrostrumentale (MES). Le attività di controllo del funzionamento degli allarmi connessi alle strumentazioni elencate vengono effettuate con frequenza annuale;
- Allegato 4: Metodologie utilizzate per effettuare i controlli e le verifiche delle apparecchiature critiche rilevanti dal punto di vista ambientale – Reparto Manutenzione Meccanica (MTZ).

Per quanto non espressamente indicato all'interno della tabella sopra descritta, si precisa quanto segue.

#### Altre linee e serbatoi non contenute all'interno della tabella di cui all'Allegato 1

Partendo dal presupposto che tutte le sostanze pericolose presenti in stabilimento, vengono prodotte, stoccate e trasferite in serbatoi e linee realizzate in acciaio INOX, materiale di costruzione che non subisce nessun attacco corrosivo, non sono previsti controlli preventivi sullo stato di conservazione degli stessi.

### Sistema fognario

Si prevede con frequenza biennale la video ispezione dei tratti fognari principali. La Funzione Emittente è la Direzione Tecnica.

### Bacini di contenimento

Con riferimento a quanto proposto all'interno della relazione "Prescrizioni sui serbatoi – Proposta di sistemi equivalenti – Ed. Luglio 2011", si prevede un controllo dell'integrità del sistema di impermeabilizzazione della vasca di rilancio in occasione delle attività di pulizia del fondo programmate. La Funzione Emittente è la Direzione Tecnica.

### Apparecchiature ricadenti nella normativa PED (ai sensi del D. Lgs. 93/2000)

Le attività vengono svolte con le periodicità e le modalità previste dalla vigente normativa di settore. La Funzione Emittente è l'Ufficio Salute, Sicurezza ed Ambiente.

### Controllo e taratura sensori della concentrazione di SO<sub>2</sub> e NH<sub>3</sub>

Le attività vengono svolte da Impresa Terza specializzata con frequenza quadrimestrale. La Funzione Emittente è il Reparto Manutenzione Meccanica. Per quanto riguarda le attività di controllo del funzionamento degli allarmi connessi ai sensori vengono controllati trimestralmente e registrati dalla funzione Manutenzione Elettrostrumentale.

### SME - Camino E7

Verranno effettuati tutti i controlli e le verifiche come previsto e indicato dal Manuale di Gestione SME – Ed. Luglio 2009 e secondo quanto contenuto all'interno del PMC.

### Manutenzione filtri a manica – Camini E8 e E9

Si effettua sostituzione con frequenza annuale dei filtri a maniche installati sulle aspirazioni del confezionamento NPS e NS e Confezionamento impianto SA3. La Funzione Emittente è il Reparto Manutenzione Meccanica.

### Misuratori di portata emungimento pozzi e scarico canali

I controlli e le tarature verranno effettuate con riferimento a quanto previsto dal Regolamento Regionale n. 7/R del 25 Giugno 2007 e s.m.i.

**Allegato 1**

**Lista apparecchiature, linee e serbatoi ritenute di rilievo da un punto di vista ambientale**

<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>IMPIANTO: FUSIONE ZOLFO</b>	
	<b>X</b>		FIT - 1115 B	PORTATA ZOLFO A SERBATOI DI STOCCAGGIO
	<b>X</b>		HV - 1165	FUSORE LINEA ALIMENTAZIONE ZOLFO
	<b>X</b>		HV 1166	SERRANDA DEL CAMINO
	<b>X</b>		HV 1167	SERRANDA SU COPERCHIO VASCA
	<b>X</b>		HV "VAP. A/INC"	VALVOLA SU LINEA VAPORE ANTINCENDIO
	<b>X</b>		LI - 1121 A	INTERRUTTORE DI LIVELLO
	<b>X</b>		LI - 1121 B	INTERRUTTORE DI LIVELLO
		<b>X</b>	PM - 1108	POMPA DI TRASFERIMENTO
	<b>X</b>		TE - 1115 A	INDICATORI DI TEMPER. ZOLFO FUSO IN VASCA
	<b>X</b>		TE - 1115 B	TEMPERATURA CAMINO VASCA
		<b>X</b>	TR - 1128	NASTRO TRASPORTATORE ZOLFO SOLIDO
	<b>X</b>		HV - 1175	VALVOLA AUTOMATICA A SERVIZIO DEL SISTEMA ANTINCENDIO SILO RE - 1128
<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>IMPIANTO: COMBUSTIONE ZOLFO E SOG2</b>	
	<b>X</b>		BA - 2513	MANCANZA RILEVAMENTO PRESENZA DI FIAMMA
	<b>X</b>		FALL - 2516	BASSA PORTATA ARIA DI COMBUSTIONE
	<b>X</b>		FALL - 2550	PORTATA ACQUA DI CIRCOLAZIONE
	<b>X</b>		FALL - 2554	SURRISCALDATORE
	<b>X</b>		FIC - 1115	BRUCIATORE
	<b>X</b>		FIC - 2515	BRUCIATORE
	<b>X</b>		L - 1115	CONTROLLO DI LIVELLO
	<b>X</b>		L - 2515	CONTROLLO DI LIVELLO
	<b>X</b>		LAL - 254	LIVELLO CORPO CILINDRICO
	<b>X</b>		LAL - 2515	LIVELLO VASCA ZOLFO DI ALIMENTAZIONE FORNO
	<b>X</b>		LSLL - 1115	CONTROLLO DI LIVELLO
		<b>X</b>	PM - 2502 A/B	POMPA DI CIRCOLAZIONE ACQUA A CALDAIA
	<b>X</b>		PIC - 1115	CONTROLORE DI PRESSIONE
	<b>X</b>		PIC - 2515	INDICATORE DI PRESSIONE USCITA FORNO
		<b>X</b>	PM - 2503 A	BRUCIATORE
		<b>X</b>	PM - 2503 B	POMPA A BRUCIATORE
<b>X</b>			RE - 1123	VASCA DI ALIMENTAZIONE FORNO
	<b>X</b>		RE - 2523	LIVELLO VASCA ALIMENTAZIONE FORNO
	<b>X</b>		SOV - 1115 BC	VASCA
	<b>X</b>		SOV - 2515	LANCIA ZOLFO
	<b>X</b>		TAHH - 101	ALLARME ALTA TEMPERATURA GAS INGRESSO A TORRE
	<b>X</b>		TAHH - 103	ALLARME ALTA TEMPERATURA GAS IN USCITA
<b>X</b>			TL - 106	TORRE DI LAVAGGIO
	<b>X</b>		TR - 1119	INDICAZIONE TEMPERATURA
	<b>X</b>		TR - 1120	INDICAZIONE TEMPERATURA
	<b>X</b>		TR - 1121	INDICAZIONE A QUADRO
	<b>X</b>		TR - 1124	INDICAZIONE TEMPERATURA
		<b>X</b>	VN - 101	COLONNA STRIPPER LAVAGGIO
		<b>X</b>	VN - 102	VENTILATORE ASPIRAZIONI EFFLUENTI FORNO
		<b>X</b>	VN - 2504	VENTILATORE ARIA DI COMBUSTIONE
		<b>X</b>	VN - 400	VENTILATORE DI CODA

PI	MES	MTZ	IMPIANTO: DEPURAZIONE GAS	
	X		FAL - 106	ALLARME DI BASSA PORTATA ACQUA E FILM PARETE A TORRE
	X		FISL - 106	INTERVENTO CHE APRE PER BASSA PORTATA ACQUA
	X		LIC - 102	LIVELLO FONDO COLONNA DI LAVAGGIO
	X		LSHL - 101	ALLARME DI BASSO LIVELLO
	X		LV - 101	VALVOLA DI INTEGRAZIONE
	X		RE - 104	LIVELLO
	X		TAHH - 107	ALLARME DI ALTISSIMA TEMPERATURA
	X		TAHL - 109	ALLARME DI ALTA E BASSA TEMPERATURA
	X		TIC - 109 A	INDICATORE DI TEMPERATURA GAS IN USCITA
	X		TL - 1	COLONNA DI LAVAGGIO
X			TRS 105	TORRE DI RAFFREDDAMENTO
	X		TRS TI - 107	INDICATORE DI TEMPERATURA FONDO COLONNA
	X		TV - 109	VALVOLA
		X	VN - 2	LINEA GAS DI TESTA A VENTILATORE
X			TFR - 107	TORRE STRIPPER FLEMMA
PI	MES	MTZ	IMPIANTO: UNITA' DI COMBUSTIONE ZOLFO SOG3	
	X		FAL - 108	ALLARME DI BASSA PORTATA ACQUA E FILM PARETE TORRE
	X		FISL - 108	INDICATORE CHE APRE PER BASSA PORTATA ACQUA
X			H - I	FORNO SOG3
	X		LIC - 101	LIVELLO FONDO COLONNA DI LAVAGGIO
	X		LSHL - 106	ALLARME DI BASSO LIVELLO
	X		LV - 106	LIVELLO VALVOLA DI INTEGRAZIONE
		X	PM - 120 A/B	POMPA DI CIRCOLAZIONE FLEMMA
	X		TAHH - 101	ALLARME DI ALTISSIMA TEMPERATURA
	X		TAHL - 103	ALLARME DI BASSA E ALTA TEMPERATURA
	X		TI - 101	INDICATORE TEMPERATURA FONDO COLONNA
	X		TI - 102	INDICATORE TEMPERATURA GAS IN COLONNA
	X		TIC - 103	CONTROLLO TEMPERATURA GAS IN USCITA
	X		TL - 106	LIVELLO FONDO COLONNA DI LAVAGGIO
	X		TRS - 105	TEMPERATURA COLONNA
	X		TV - 103	VALVOLA LINEA ACQUA
X			RE - 2501	DEGASATORE SOG3
X			RE - 2502	CORPO CILINDRICO
PI	MES	MTZ	IMPIANTO: ASSORBIMENTO E DISTILLAZIONE SO2	
X			EX - 207	CONDENSATORE SO2
	X		FAHL - 201	ALLARME DI ALTA E BASSA PORTATA
	X		FAL - 227	ALLARME DI BASSA PORTATA
	X		FCV - 201	LINEA ACQUA IN INGRESSO COLONNA
	X		FI - 221	INDICATORE DI PORTATA
	X		FI - 227	INDICATORE DI PORTATA
	X		FIC - 201	SISTEMA DI CONTROLLO PORTATA
	X		FSL - 227	INTERVENTO BLOCCO
	X		HCV - 201	CONTROLLO PRESSIONE IN COLONNA
	X		LAHL - 202	ALLARME DI BASSO E ALTO LIVELLO
	X		LIC - 202	CONTROLLORE DI LIVELLO DI FONDO COLONNA
	X		PAH - 1102	ALLARME DI ALTA PRESSIONE
	X		PI - 1102	PRESSIONE MANDATA VENTILATORE VN-102
		X	PM - 200 A	POMPA FONDO COLONNA
X			TA - 1	TORRE DI ASSORBIMENTO
X			TD - 1	TORRE DI DISTILLAZIONE
	X		TIC - 212	INDICATORE DI TEMPER. FONDO COLONNA CON ALLARME DI ALTA E BASSA
	X		TIC - 215 B	INDIC. TEMP. COLON. GAS IN USCITA CON ALLARME DI ALTA E BASSA
	X		TIC - 216 B	INDIC. TEMP. COLON. GAS IN USCITA CON ALLARME DI INTERMED. SUPER.
	X		TR - 213	INDIC. TEMP. COLON. GAS IN USCITA CON ALLARME FONDO COLONNA
	X		TR - 214	INDIC. TEMP. COLON. GAS IN USCITA CON ALLARME DI INTERMED. INFER.

PI	MES	MTZ	IMPIANTO: ESSICAMENTO SO <sub>2</sub>	
	X		FAHL - 214	ALLARME DI ALTA E BASSA PORTATA
	X		FIC - 214	INDICATORE DI PORTATA ACIDO
	X		LALH - 208	ALLARME DI ALTO E BASSO LIVELLO
	X		LIC - 225	INDICATORE DI LIVELLO CON ALLARME ALTO E BASSO LIVELLO
		X	PM - 203/204	POMPE DI CIRCOLAZIONE
		X	PM - 205	POMPA DI RISERVA
	X		PSL - 210	ALLARME BASSA PORTATA ACIDO IN CIRCOLAZIONE ACIDO
	X		PSL - 211	ALLARME BASSA PORTATA ACIDO IN CIRCOLAZIONE ACIDO
X			TSA	TORRE STRIPPER ACIDO
X			TE - 1	TORRE DI ESSICAMENTO
X			TE - 2	TORRE DI ESSICAMENTO
X			RE - 224	SERBATOIO TORRE DI ESSICAMENTO TE - 1
X			RE - 225	SERBATOIO TORRE DI ESSICAMENTO TE - 2
PI	MES	MTZ	IMPIANTO: COMPRESSIONE LIQUEFAZIONE SO <sub>2</sub>	
	X		FAL - 227	ALLARME DI BASSA PORTATA
	X		FI - 227	INDICATORE DI PORTATA
	X		FSL - 227	INDICATORE DI ALLARME ACUSTICO E OTTICO IN SALA CONTROLLO
	X		LIC - 202	LIVELLO CONTROLLORE IN CHIUSURA DI FONDO COLONNA
	X		PAHL - 232	ALLARME OTTICO ACUSTICO A QUADRO
	X		PALH - 205	ALLARME ACUSTICO
	X		PI - 208	INDICATORE DI PRESSIONE CON ALLARME OTTICO A QUADRO USCITA TORRE
	X		PI - 209	INDICATORE DI PRESSIONE CON ALLARME OTTICO A QUADRO INGRESSO TORRE
	X		PI - 232	INDICATORE DI PRESSIONE
	X		PIC - 205	ALLARME OTTICO
	X		PIC - 213	LOOP CONTROLLO PRESSIONE
	X		PIC - 215	LOOP CONTROLLO PRESSIONE
	X		PIC - 285	INDICATORE DI PRESSIONE CON ALLARME OTTICO A QUADRO
X			TSS	SCRUBBER FINALE
X			TBS	TORRE BISOLFITO DI SODIO
X			TSN	TORRE SOLFITO DI AMMONIO
X			TBN	TORRE BISOLFITO DI AMMONIO
X			RE - 416	TORRE CANDELE FILTRANTI
X			RE - 305	BARILOTTO RILANCIO BISOLFITO DI SODIO
X			RE - 400	BARILOTTO RILANCIO BISOLFITO DI AMMONIO
X			EX - 213	SCAMBIATORE A FILM
X			TFR - 1	TORRE FRIGORIFERA
X			RE - 201	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 202	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 203	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 204	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 205	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 206	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 207	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 208	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 209	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 210	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 211	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 212	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 213	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 214	SERBATOIO SO <sub>2</sub> LIQUIDA
X			RE - 216	SERBATOIO SO <sub>2</sub> COMPRESSA
X			RE - 218	SERBATOIO SO <sub>2</sub> COMPRESSA
X			RE - 238	SERBATOIO SO <sub>2</sub> COMPRESSA



PI	MES	MTZ	IMPIANTO: TRAVASO SO <sub>2</sub> LIQUIDA	
	X		LIC - 232	LOOP DI CONTROLLO LIVELLO
	X		LSHH - 232	ALLARME DI ALTO LIVELLO
	X		LSLL - 232	LIV. INTERVENTO AUTOM. DEL BLOCCO POMPA PER EVITARNE IL GUASTO
	X		LV - 232 B	LIVELLO MANCATA CHIUSURA VALVOLA
		X	PM - 208	POMPA DI SCARICO TRAVASO
PI	MES	MTZ	IMPIANTO: METABISOLFITO DI SODIO (SA-1) EX NPS	
	X		AG - 1	AGITATORE
		X	CN - 1	CENTRIFUGA
	X		ES - 1	PRESSIONE CASSA ARIA ESSICATORE
	X		FV - 1	
	X		FV - 17	VALVOLA IMMISSIONE SO <sub>2</sub>
	X		HV - 3	REGOLATRICE DI PORTATA MANUALE
	X		PIC - 803	GUASTO IN CHIUSURA
		X	PM - 9	POMPA DI CARICA
	X		PSL - 3	
	X		TK - 802	COLONNA SCRUBBER
	X		TR - 12	INTERVENTO BLOCCO PER FERMATA ROTOCELLA
		X	VN - 105	VENTILATORE
		X	VN - 803	VENTILATORE DI CODA
PI	MES	MTZ	IMPIANTO: TORRE TSS PER EMERGENZA APERTURA PSV	
	X		AAH - 301	ALLARME INDIRETTO
	X		AALH - 301	MISURATORE DI PH
	X		AIC - 301	SISTEMA DI REGOLAZIONE PH
	X		AIC - 302	MISURATORE DI PH
	X		DIC - 301	SISTEMA DI REGOLAZIONE DENSITA'
	X		DSLH - 301	MISURATORE DI DENSITA'
	X		FAL - 313	ALLARME INDIRETTO
	X		FI - 310	ALLARME PER BASSA PORTATA
	X		FV - 314	CHIUSURA AUTOMATICA VALVOLA
	X		LAHL - 301	INDICATORE VISIVO
	X		LIC - 301	MALFUNZIONAMENTO DEL SISTEMA DI REGOLAZIONE
	X		MT - 400	INVERTER
	X		PAHL - 304	MISURATORE DI PRESSIONE
	X		PIC - 304	MALFUNZIONAMENTO DEL SISTEMA DI REGOLAZIONE
	X		PSE - 306	ALLARME PER APERTURA DISCHI
	X		PSE - 307	ALLARME SU COLLETTORE VALVOLE DI SICUREZZA
	X		PSHH - 305	MISURATORE DI PRESSIONE
	X		PSL - 666	
		X	PM - 302	Pompa circolazione 1° stadio
		X	PM - 310	Pompa circolazione 2° stadio

<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>IMPIANTO: NTS</b>	
	<b>X</b>		AALH - 2350	ALLARME DALL'ANALIZZATORE
	<b>X</b>		AIC - 2350	REATTORE
	<b>X</b>		DIC - 2350	
	<b>X</b>		FALH - 2351	ALLARME PER ALTA PORTATA
	<b>X</b>		FIC - 2351	SISTEMA DI REGOLAZIONE PORTATA SO2
	<b>X</b>		LAH - 2350	ALLARMI PER ALTO E ALTISSIMO LIVELLO
	<b>X</b>		LAHH - 2350	ALLARMI PER ALTO E ALTISSIMO LIVELLO
	<b>X</b>		LSHH - 2351	INTERVENTO AUTOMATICO INDIPENDENTE DAGLI ALLARMI
		<b>X</b>	PM - 2350	POMPA DI TRASFERIMENTO
	<b>X</b>		RE - 2350	VASCA
		<b>X</b>	VN - 2408	VENTILATORE
	<b>X</b>		DALH	
<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>Impianto produzione BSS2</b>	
	<b>X</b>		PIC 2600	MISURATORE PRESSIONE FONDO COLONNA
	<b>X</b>		PI1	MISURATORE PRESSIONE COLLETTORE
	<b>X</b>		TI 528.25	INDICATORE DI TEMPERATURA
	<b>X</b>		LIC 2600	CONTROLLORE LIVELLO E ALLARME
	<b>X</b>		AIC 2600	CONTROLLORE PH E ALLARME ALTO/BASSO PH
	<b>X</b>		AIC 2602	CONTROLLORE PH E ALLARME DI ALTO/BASSO PH TORRE FINALE
	<b>X</b>		DIC 2600	MISURATORE DI DENSITA' PRIMO STADIO E ALLARME
	<b>X</b>		TI 2600	INDICATORE DI TEMPERATURA
	<b>X</b>		AIC 2602	CONTROLLORE PH E ALLARME DI BASSO PH TA-2601
	<b>X</b>		LIC 2601	CONTROLLORE LIVELLO E ALLARME
	<b>X</b>		LIC 2602	CONTROLLORE DI LIVELLO E ALLARME
<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>IMPIANTO: PRODUZIONE AC. SOLFORICO</b>	
	<b>X</b>		514 E1	SURRISCALDATORE
	<b>X</b>		514 E2	ECONOMIZZATORE
	<b>X</b>		514 E3	SCAMBIATORE MONPLEX
	<b>X</b>		514 H3	FORNO ZOLFO
	<b>X</b>		514 H4	CALDAIA A RECUPERO
		<b>X</b>	514 P1A E P1B	GUASTO SISTEMA DI POMPAGGIO
	<b>X</b>		PI-514_18	PRESSIONE CORPO CILINDRICO CALDAIA
	<b>X</b>		528 K1	MALFUNZIONAMENTO SOFFIANTE
	<b>X</b>		LAHH 514.8	ALLARME ALTISSIMO LIVELLO CORPO CILINDRICO CALDAIA
	<b>X</b>		LALL 514.3	ALLARME BASSISSIMO LIVELLO CORPO CILINDRICO CALDAIA
	<b>X</b>		LIC 514.1	CONTROLLO DI LIVELLO CORPO CILINDRICO CALDAIA
	<b>X</b>		PAHH 528.10	ALLARME ALTISSIMA PRESSIONE ARIA A TORRE ESSICCANTE
	<b>X</b>		PALL 528.10	ALLARME BASSISSIMA PRESSIONE ARIA A TORRE ESSICCANTE
	<b>X</b>		TAHH 514.1	ALLARME ALTISSIMA TEMPERATURA FORNO
	<b>X</b>		TAHH 514.2	ALLARME ALTISSIMA TEMPERATURA FORNO
	<b>X</b>		RE 2601	VASCA ZOLFO FUSO
	<b>X</b>		514 V1	DEGASATORE
	<b>X</b>		514 F1	FILTRO SU GAS
	<b>X</b>		514 R1	CONVERTITORE

PI	MES	MTZ	IMPIANTO: PRODUZIONE ACIDO SOLFORICO (CONV. ASSORB. PRODUZ.)	
X			528 C1	TORRE ESSICANTE
	X		FI-528_15	BASSA PORTATA ARIA DA ESSICATORE
X			528 C2	TORRE ASSORBENTE
	X		FIC-528_2	PORTATA ACIDO SOLFORICO ALLA TORRE ASSORBENTE
		X	528 P2	GUASTO POMPA
X			528 V1	SERBATOIO ACIDO COMUNE
X			528 V2	SERBATOIO OLEUM
	X		LIC-528_3	LIVELLO SERBATOIO CIRCOLAZIONE OLEUM
X			528 C3	TORRE OLEUM
	X		AALL 528.3	ALLARME DI BASSISSIMA CONCENTRAZIONE DI OLEUM
	X		AIC 528.3	SISTEMA DI REGOL. DELLA CONCENTRAZIONE DI OLEUM
	X		FALL 528.1	ALLARME PER BASSISSIMA PORTATA ACIDO IN 528VI
	X		FIC 528.1	SISTEMA DI REGOLAZIONE DELLA PORTATA IN 528VI
	X		TIC 514.19	CONTROLLO TEMPERATURA INGRESSO 4° LETTO 514R1
PI	MES	MTZ	IMPIANTO: PRODUZIONE ACIDO SOLFORICO (SERBAT. DILUIZ.)	
		X	528 P1	BLOCCO POMPA
	X		LIC-528_1	LIVELLO ACIDO NEL SERBATOIO 528V1
X			540 V1	SERBATOIO DILUITORE ACIDO
	X		LIC-540_1	LIVELLO ACIDO NEL SERBATOIO 540V1
	X		AAHH 540.1	ALLARME ALTISSIMA CONCENTRAZIONE ACIDO IN 540V1
	X		AALL 540.1	ALLARME BASSISSIMA CONCENTRAZIONE ACIDO IN 540V1
	X		AIC 528.1	SISTEMA REGOL. DELLA CONCENTRAZIONE ACIDO IN 528V1
	X		LAHH 528.1	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO IN 528V1
	X		LAHH 540.1	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO IN 540V1
	X		LALL 528.1	ALLARME PER BASSISSIMO LIVELLO IN 528V1
	X		LALL 540.1	ALLARME PER BASSISSIMO LIVELLO IN 540V1
	X		LIC 540.1	MALFUNZ. DEL REGOLATORE DI LIVELLO
	X		LV528.2	
X				LINEE IMPIANTO ASC (verifiche spessimetriche)
PI	MES	MTZ	SERBATOIO OLEUM 600D1 *	
	X		LIC 11	SISTEMA DI REGOLAZIONE DEL LIVELLO
	X		LSC 11.1	BLOCCO AUTOMATICO VALVOLA V11
	X		LAH11	ALLARME PER ALTO LIVELLO
	X		LAHH11	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	X		LAHH11.1	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	X		V11	VALVOLA DI REGOLAZIONE LIVELLO SERBATOIO
PI	MES	MTZ	SERBATOIO OLEUM 600D5 *	
	X		LIC 5	SISTEMA DI REGOLAZIONE DEL LIVELLO
	X		LSC 5.1	BLOCCO AUTOMATICO VALVOLA V11
	X		LAH5	ALLARME PER ALTO LIVELLO
	X		LAHH5	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	X		LAHH5.1	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	X		V5	VALVOLA DI REGOLAZIONE LIVELLO SERBATOIO

<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>SERBATOIO OLEUM 600D6 *</b>	
	<b>X</b>		LIC 6	SISTEMA DI REGOLAZIONE DEL LIVELLO
	<b>X</b>		LSC 6.1	BLOCCO AUTOMATICO VALVOLA V11
	<b>X</b>		LAH6	ALLARME PER ALTO LIVELLO
	<b>X</b>		LAHH6	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	<b>X</b>		LAHH6.1	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	<b>X</b>		V6	VALVOLA DI REGOLAZIONE LIVELLO SERBATOIO
<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>SERBATOIO OLEUM 600D7 *</b>	
	<b>X</b>		LIC 7	SISTEMA DI REGOLAZIONE DEL LIVELLO
	<b>X</b>		LSC 7.1	BLOCCO AUTOMATICO VALVOLA V11
	<b>X</b>		LAH7	ALLARME PER ALTO LIVELLO
	<b>X</b>		LAHH7	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	<b>X</b>		LAHH7.1	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	<b>X</b>		V7	VALVOLA DI REGOLAZIONE LIVELLO SERBATOIO
<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>SERBATOIO OLEUM 600D8 *</b>	
	<b>X</b>		LIC 8	SISTEMA DI REGOLAZIONE DEL LIVELLO
	<b>X</b>		LSC 8.1	BLOCCO AUTOMATICO VALVOLA V11
	<b>X</b>		LAH8	ALLARME PER ALTO LIVELLO
	<b>X</b>		LAHH8	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	<b>X</b>		LAHH8.1	ALLARME PER ALTISSIMO LIVELLO
	<b>X</b>		V8	VALVOLA DI REGOLAZIONE LIVELLO SERBATOIO
<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>AREA TRAVASO ATB E FERROCISTERNE *</b>	
				SENSORE BLOCCO CARICO PER ALTO LIVELLO (ATB)
				SENSORE BLOCCO CARICO PER ALTO LIVELLO N°1/2 (FERROCISTERNE)
	<b>X</b>		FV3	VALVOLA CARICO OLEUM
	<b>X</b>		HV23.2	
	<b>X</b>		HV5.1	VALVOLA DI PRELIEVO DA SERBATOIO 600D5
	<b>X</b>		HV6.1	VALVOLA DI PRELIEVO DA SERBATOIO 600D6
	<b>X</b>		HV7.1	VALVOLA DI PRELIEVO DA SERBATOIO 600D7
	<b>X</b>		HV8.1	VALVOLA DI PRELIEVO DA SERBATOIO 600D8
<b>PI</b>	<b>MES</b>	<b>MTZ</b>	<b>LINEA TRASFERIMENTO OLEUM A STOCCAGGIO ED ALLE BAIE DI CARICO **</b>	
	<b>X</b>		TET 528.13	SENSORE DI TEMPERATURA A VALLE DELLO SCAMBIATORE 528E2
	<b>X</b>		FT528.7	FLUSSIMETRO LINEA DI TRASFERIMENTO OLEUM ALLO STOCCAGGIO
	<b>X</b>		FT528.27	FLUSSIMETRO LINEA DI TRASFERIMENTO OLEUM ALLO STOCCAGGIO
		<b>X</b>	K4A/B	VENTILATORI DI ASPIRAZIONE DEI BRACCI DI CARICO E BOX SERBATOI
		<b>X</b>	K5	VENTILATORE DI EMERGENZA

## **Allegato 2**

**Metodologie utilizzate per effettuare i controlli e le verifiche delle apparecchiature critiche rilevanti dal punto di vista ambientale**

**Reparto Produzioni Industriali (PI)**

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Vasca zolfo fuso impianti RE 1123.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SOG 2- ATS.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Quinquennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1 °)SOG fermo. 2 °)ATS fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata, vuotata, raffreddata e bonificata.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

**Muratura – Assenza di corrosioni o fessurazioni.**

**Serpentini di riscaldamento – Assenza di corrosioni e di perdita ( anche su guarnizioni ).**

**Coperchi – Stato di conservazione della coibentazione, assenza di corrosioni sulle lamiere.**

**Camino – Assenza di corrosioni, stato di conservazione, pulizia.**

**Vasca – Fare pulizia.**

**Pompe – Assenza di corrosioni.**

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

**Riparare eventuali guasti.**

**Nel caso di rottura di uno dei serpentini sostituirlo o escluderlo per permettere la ripartenza.**

- (1) Mese e anno  
(2) Nominativo e firma del compilatore  
(3) Denominazione, sigla e categoria PED (Eventuale)  
(4) Sigla e sezione

**SECONDA PARTE**

SUPERVISORE \_\_\_\_\_

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
<b>Muratura.</b>	_____
<b>Serpentini di riscaldamento.</b>	_____
<b>Coperchi.</b>	_____
<b>Camino.</b>	_____
<b>Vasca.</b>	_____
<b>Pompe.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
**Non entrare nella vasca se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria.**  
**Prima di entrare nella vasca applicare le procedure SGS 024-025.**  
**Fare attenzione ai probabili inneschi di incendio.**

**ALLEGATI:**  
**Vedi nota operativa PPI RE 1123.**

---

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre di lavaggio gas 18% TL 106.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SOG 1.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1 °)SOG fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata e bonificata

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Distributori del liquido - Sporramento e stato di conservazione.

Riempimenti dei tre stadi – Impaccamento ,fragilità e livello.

Griglie di sostegno – Corrosioni , integrità e sporramento.

Torre TL 106. – Criccature.

Pompe PM 120 - Pulizia

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti.



## SECONDA PARTE

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Controllo distributori.	
Controllo riempimenti.	
Controllo griglie di sostegno.	
Controllo visivo struttura torre.	
Controllo pompe.	
Controllo visivo fondo torre	

<p><b>NOTE E OSSERVAZIONI</b>  <b>In caso di saldature tenere presente che il riempimento torre è in materiale plastico facilmente incendiabile.</b>   <b>Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.</b></p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre raffreddamento SO2 TRS 105.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SOG 1.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1 °)SOG fermo.
---------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionata e bonificata.
--------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Spruzzatori – Verifica funzionamento. Torre – Ispezione visiva dello stato. Collettore a TL 106. – Ispezione visiva. Bagnatura parete – Verifica. <hr/> <hr/>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparazione guasti. <hr/> <hr/>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Spruzzatori.</b>	_____
<b>Torre.</b>	_____
<b>Collettore a TL 106.</b>	_____
<b>Bagnatura parete.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Marzo 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre frigorifera TFR.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1°) SL Fermo 2°)SOG fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata dalla TD e dalla TE1 e bonificata

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Distributore di testa- Sporramento e stato di conservazione.

Riempimento– Impaccamento ,fragilità e livello.

Griglia di sostegno – Corrosioni , integrità e sporramento.

Pareti. – Corrosioni e cricature.

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti.

Nel caso non si potesse riparare richiudere ed andare in marcia ugualmente controllando densità e temperatura dell'acido circolante nella torri essiccanti.

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Controllo distributore.	
Controllo riempimenti.	
Controllo griglia di sostegno.	
Controllo visivo struttura torre.	
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<p><b>NOTE E OSSERVAZIONI</b></p> <p>In caso di saldature tenere presente di non danneggiare il riempimento ceramico.</p> <hr/> <p>Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Forno di combustione</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SOG 3.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1 °)SOG fermo.
---------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionato, raffreddato e bonificato.
---------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Muratura – Assenza di corrosioni o fessurazioni. Fasci tubieri– Assenza di corrosioni e di perdita.  _____  _____  _____
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparare eventuali guasti. Nel caso di rottura di uno dei fasci tubieri sostituirli, o ripararli.  _____
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Muratura.</b>	_____
<b>Fasci tubieri.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
**Non entrare nel forno se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria.**  
**Prima di entrare nel forno applicare le procedure SGS 024-025.**

---

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Degasatore RE 2501. (PED GRUPPO 2 CAT. IV TAB. 5)</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SOG 3.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1°) SOG 3 fermo.
-----------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Vuoto e raffreddato.
-----------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Fasciame – Assenza di corrosioni e verifica passivazione. Fondelli - Assenza di corrosioni e verifica passivazione. Piatti torretta degasatore. – Ispezione dello stato. <hr/> <hr/> <hr/>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparare eventuali danni. In caso di scarsa passivazione contattare la società che fornisce i reattivi di caldaia. <hr/>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	<b>Zennaro COrrado</b>
--------------------	------------------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Fasciame.	_____
Fondelli	_____
Piatti torretta degasatore.	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
 Non entrare nell'apparecchio se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria.  
 Prima di entrare nell'apparecchio applicare le procedure SGS 024-025.

---

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Corpo cilindrico RE2502 (PED GRUPPO 2 CAT. IV TAB. 5)</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SOG 3</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1°) SOG 3 fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Vuoto e depressurizzato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Fasciame – Assenza di corrosioni e verifica passivazione.

Fondelli - Assenza di corrosioni e verifica passivazione.

Demister – Verifica integrità.

Attemperatore - Assenza di corrosioni e verifica passivazione.

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Provvedere alle riparazioni.

In caso di scarsa passivazione contattare la società che fornisce i reattivi di caldaia.

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
<b>Fasciame.</b>	
<b>Fondelli.</b>	
<b>Demister.</b>	
<b>Attemperatore.</b>	

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
 Non entrare nel corpo cilindrico se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria.  
 Prima di entrare nel corpo cilindrico applicare le procedure SGS 024-025.

---

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Agosto 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Condensatore EX 207 (PED GRUPPO 1 CAT. IV)</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1°) Fermo.
-----------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionate, e bonificato.
---------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Verifica visiva fascio tubiero – Sporcamenti, incrostazioni.  Verifica per messa in pressione – Valutazione eventuali perdite.  _____  _____  _____  _____
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparazione guasti.  _____  _____
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	
--------------------	--

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Verifica visiva.</b>	<hr/>
<b>Verifica in messa in pressione.</b>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>

<p><b>NOTE E OSSERVAZIONI.</b>  <b>Assicurarsi che sia bonificato.</b></p> <hr/> <hr/>
--------------------------------------------------------------------------------------------

<p><b>ALLEGATI:</b>  <b>Vedi nota operativa PPI EX 207.</b></p> <hr/>
---------------------------------------------------------------------------

**ALLEGATO 2****SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Marzo 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre di assorbimento TA.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1°) SL Fermo 2°)SOG fermo.
---------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionata e bonificata.
--------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Distributori del liquido - Sporramento e stato di conservazione. Riempimenti dei due stadi – Impaccamento ,fragilità e livello. Griglie di sostegno – Corrosioni , integrità e sporramento. Torre TA. – Corrosioni e cricature. Filtri e Pompe - Pulizia
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparazione guasti.
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Controllo distributori.</b>	_____
<b>Controllo riempimenti.</b>	_____
<b>Controllo griglie di sostegno.</b>	_____
<b>Controllo visivo struttura torre.</b>	_____
<b>Controllo pulizia filtri pompe.</b>	_____
<b>Controllo visivo fondo torre.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**

In caso di saldature tenere presente che il riempimento torre è in materiale plastico facilmente

**Incendiabile.**

**Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.**

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Marzo 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre di distillazione TD</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**  
1°) SL Fermo 2°)SOG fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**  
Sezionata e bonificata.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**  
Distributori del liquido - Sporcammento e stato di conservazione.  
Riempimenti dei tre stadi – Impaccamento ,fragilità e livello.  
Griglie di sostegno – Corrosioni , integrità e sporcammento.  
Torre TD. – Corrosioni e cricature.  
Filtri e Pompe - Pulizia

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**  
Riparazione guasti.

---

---



**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	<b>Zennaro Corrado</b>
--------------------	------------------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Controllo distributori.</b>	_____
<b>Controllo riempimenti.</b>	_____
<b>Controllo griglie di sostegno.</b>	_____
<b>Controllo visivo struttura torre.</b>	_____
<b>Controllo pulizia filtri pompe.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
 In caso di saldature tenere presente che il riempimento torre è in materiale plastico facilmente incendiabile.  
 Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.

**ALLEGATI:**  
 Vedi nota operativa PPI TD.

\_\_\_\_\_

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre stripper acido TSA</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1°) SL Fermo 2°) Essiccazione ferma

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata ,bonificata e sezionato lo scarico in RE 237.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Distributore del liquido - Sporramento e stato di conservazione.

Riempimento– Impaccamento ,fragilità e livello.

Griglia di sostegno – Corrosioni , integrità e sporramento.

Pareti – Criccature e rotture.

Filtri e Pompa - Pulizia

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti.

Non si deve funzionare senza TSA se non mandando l'acido esausto non strippato in un serbatoio dedicato per poterlo recuperare.

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	
--------------------	--

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Controllo distributore.</b>	_____
<b>Controllo riempimento.</b>	_____
<b>Controllo griglia di sostegno.</b>	_____
<b>Controllo visivo struttura torre.</b>	_____
<b>Controllo pulizia filtri pompe.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b> Durante le operazioni di bonifica e svuotamento utilizzare le idonee attrezzature antinfortunistiche.
_____
_____

<b>ALLEGATI:</b> Vedi nota operativa PPI TSA.
_____

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Marzo 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre essiccante TE1.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale rilevamento spessi metrico, Biennale ispezione visiva.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1°) Funzionante per il rilevamento spessi-metrico. 2°) Ferme per l'ispezione visiva

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionate.  
Bonificata in caso di grossi interventi interni.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Distributore di testa- Sporramento e stato di conservazione.

Riempimenti- Impaccamento ,fragilità e livello.

Griglie di sostegno – Corrosioni , integrità e sporramento.

Pareti e fondo. – Corrosioni e cricature.

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti.

---

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	<b>Zennaro Corrado</b>
--------------------	------------------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Controllo distributore.</b>	
<b>Controllo riempimenti.</b>	
<b>Controllo griglia di sostegno.</b>	
<b>Controllo visivo struttura torre.</b>	

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b> <b>In caso di saldature tenere presente della possibilità di sacche di acido solforico.</b>  <b>Durante le operazioni di bonifica e sezionamento utilizzare gli opportuni D.P.I.</b>  <b>Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.</b>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>ALLEGATI:</b> <b>Vedi nota operativa PPI TE1-2.</b>  _____
------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Marzo 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre essiccante TE2.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale rilevamento spessi metrico, Biennale ispezione visiva.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1 °) Funzionante per il rilevamento spessi metrico. 2 °) Ferme per l'ispezione visiva
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionate. Bonificata in caso di grossi interventi interni.
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Distributore di testa- Sporco e stato di conservazione. Riempimenti– Impaccamento ,fragilità e livello. Griglie di sostegno – Corrosioni , integrità e sporco. Pareti e fondo. – Corrosioni e cricature.  _____  _____
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparazione guasti.  _____  _____
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Marzo 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Serbatoio torre di essicazione TE1 RE 224</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale rilevamento spessimetrico, Quinquennale ispezione visiva.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1°) Funzionanti per il rilevamento spessimetrico. 2°) Fermi per l'ispezione visiva
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionata e bonificata per l'ispezione visiva.
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Parete fondo e cielo dei serbatoio.  Oblò, livello visivo.  Valvole.  Trasmittitore di livello.  Tubi di collegamento fra TE1/2 e serbatoi.  Tubi pescanti interni ai serbatoi (in particolare quello del serbatoio RE 225.).
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparazione guasti.  _____  _____
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
Pareti.	
Fondo.	_____
Cielo del serbatoio.	_____
Oblò.	_____
Livello visivo.	_____
Valvole.	_____
Trasmittitore di livello.	_____
Tubi di collegamento fra TE1/2.	_____
Tubo pescante interno a RE 224.	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
 In caso di saldature tenere presente della possibilità di sacche di acido solforico.  
 Durante le operazioni di bonifica e sezionamento utilizzare gli opportuni D.P.I.

\_\_\_\_\_

**ALLEGATI:**  
 Vedi nota operativa PPI RE 224-225.

\_\_\_\_\_

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Marzo 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Serbatoio torre di essicazione TE2 RE 225</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale rilevamento spessimetrico, Quinquennale ispezione visiva.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1°) Funzionanti per il rilevamento spessimetrico. 2°) Fermi per l'ispezione visiva
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionata e bonificata per l'ispezione visiva.
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Parete fondo e cielo dei serbatoio.  Oblò, livello visivo.  Valvole.  Trasmittitore di livello.  Tubi di collegamento fra TE1/2 e serbatoi.  Tubi pescanti interni ai serbatoi (in particolare quello del serbatoio RE 225.).
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparazione guasti.  _____  _____
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Pareti.	_____
Fondo.	_____
Cielo del serbatoio.	_____
Oblò.	_____
Livello visivo.	_____
Valvole.	_____
Tubi di collegamento fra TE1/2.	_____
Tubo pescante interno a RE 225.	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
 In caso di saldature tenere presente della possibilità di sacche di acido solforico.  
 Durante le operazioni di bonifica e sezionamento utilizzare gli opportuni D.P.I.

\_\_\_\_\_

**ALLEGATI:**  
 Vedi nota operativa PPI RE 224-225.

\_\_\_\_\_

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre di solfitazione TSS.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>BSS.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1 °) SOG fermo 2 °)BSS fermo 3 °) Travasi so2 fermi 4 °) ATS fermo 5 °)Travaso NH3 fermo 6 °)  
Aspirazione ferme delle baie di carico.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata.  
Bonificata in caso di grossi interventi interni.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Distributori del liquido - Sporramento e stato di conservazione.

Riempimenti dei due stadi – Impaccamento ,fragilità e livello.

Griglie di sostegno – Corrosioni , integrità e sporramento.

Torre TSS. – Corrosioni e cricature.

Distributore dell'idrato di sodio- Sporramento e stato di conservazione.

Distributore del carbonato di sodio- Sporramento e stato di conservazione.

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti, non si può mettere in marcia nessun impianto se la TSS non è funzionante.

---

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	<b>Zennaro Corrado</b>
--------------------	------------------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
<b>Controllo distributori.</b>	_____
<b>Controllo riempimenti.</b>	_____
<b>Controllo griglie di sostegno.</b>	_____
<b>Controllo visivo struttura torre.</b>	_____
<b>Controllo distributore dell'idrato di sodio.</b>	_____
<b>Controllo distributore del carbonato di sodio.</b>	_____
<b>Verifica demister.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
**In caso di saldature tenere presente che il riempimento torre è in materiale plastico facilmente**  
**Incendiabile.**  
**Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.**

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre di bisolfitazione TBS.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>BSS.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1°) SOG fermo 2°)BSS fermo
---------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionata. Bonificata in caso di grossi interventi interni.
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Distributori del liquido - Sporramento e stato di conservazione. Riempimenti dei due stadi – Impaccamento ,fragilità e livello. Griglie di sostegno – Corrosioni , integrità e sporramento. Torre TBS. – Corrosioni e cricature. Distributore dell'idrato di sodio- Sporramento e stato di conservazione. Distributore delle soluzioni degli impianti SA- Sporramento e stato di conservazione.
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparazione guasti, non si può mettere in marcia nessun impianto se la TSS non è funzionante. <hr/> <hr/>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Controllo distributori.	
Controllo riempimenti.	
Controllo griglie di sostegno.	
Controllo visivo struttura torre.	
Controllo distributore dell'idrato di sodio.	
Controllo distributori soluzioni SA.	
_____	
_____	
_____	
_____	
_____	
_____	
_____	
_____	
_____	

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
 In caso di saldature tenere presente che il riempimento torre è in materiale plastico facilmente  
**Incendiabile.**  
**Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.**

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre di solfitazione TSN.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>BAS.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**  
1 °) SOG fermo 2 °)BAS fermo 3 °) ATS fermo 4 °)Travaso NH3 fermo 5 °) Aspirazione ferme delle baie di carico.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**  
Sezionata.  
Bonificata in caso di grossi interventi interni.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**  
Distributori del liquido - Sporco e stato di conservazione.  
Riempimenti dei due stadi – Impaccamento ,fragilità e livello.  
Griglie di sostegno – Corrosioni , integrità e sporco.  
Torre TSN. – Corrosioni e cricature.  
Separatore gas/liquido fra due riempimenti – Corrosioni,rotture, sporco e tenuta idraulica.  
Scambiatore di fondo torre – Rotture e pulizia.

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**  
Riparazione guasti.

---

---



**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Controllo distributori.</b>	
<b>Controllo riempimenti.</b>	
<b>Controllo griglie di sostegno.</b>	
<b>Controllo visivo struttura torre.</b>	
<b>Separatore gas/liquido fra due riempimenti.</b>	
<b>Scambiatore di fondo torre.</b>	

<p><b>NOTE E OSSERVAZIONI</b>  <b>In caso di saldature tenere presente che il riempimento torre è in materiale plastico facilmente  Incendiabile.</b>   <b>Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.</b></p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Aprile 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre di bisolfitazione TBN.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>BAS.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Annuale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1 °) SOG fermo 2 °)BAS fermo 3 °) ATS fermo 4 °)Travaso NH3 fermo 5 °) Aspirazione ferme delle baie di carico.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata.  
Bonificata in caso di grossi interventi interni.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Distributori del liquido - Sporramento e stato di conservazione.

Riempimenti dei due stadi – Impaccamento ,fragilità e livello.

Griglie di sostegno – Corrosioni , integrità e sporramento.

Torre TBA. – Corrosioni e cricature.

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti.

---

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	<b>Zennaro Corrado</b>
--------------------	------------------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Controllo distributori.</b>	_____
<b>Controllo riempimenti.</b>	_____
<b>Controllo griglie di sostegno.</b>	_____
<b>Controllo visivo struttura torre.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b> In caso di saldature tenere presente che il riempimento torre è in materiale plastico facilmente <b>Incendiabile.</b>  Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Aprile 2009
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Torre candele filtranti RE 416.
<b>IMPIANTO (4)</b>	BAS.
<b>PERIODICITA'</b>	Annuale.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1°) SOG fermo 2°)BAS fermo 3°) ATS fermo 4°)Travaso NH3 fermo 5°) Aspirazione ferme delle baie di carico.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata e bonificata.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Candela filtrante- Omogeneità elemento filtrante(Assenza di buchi), Condizioni reti di supporto, assenza di corrosione del tubo di raccolta liquido percolante, pulizia elemento filtrante.

Contenitore- Assenza di corrosioni.

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Togliere e sostituire le candele filtranti danneggiate, in caso applicare una cieca al posto della candela.

(la ciecatura provocherà la capacità produttiva dell'impianto.)

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Candela filtrante.	_____
Rete di supporto candela filtrante.	_____
Contenitore.	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**  
 Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Gennaio 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Serbatoio rilancio bisolfito di sodio RE 305
<b>IMPIANTO (4)</b>	BSS
<b>PERIODICITA'</b>	Annuale ispezione visiva.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Fermo per l'ispezione visiva.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata e bonificata per l'ispezione visiva.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Ispezione pareti.

Ispezione fondo.

Controllo valvole.

Verifica livelli.

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti.

---

---

**SECONDA PARTE**

**SUPERVISORE**

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Pareti.	
Fondo.	
Cielo del serbatoio.	
Valvole.	
Trasmittitore di livello.	
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI**

**Durante le operazioni di bonifica e sezionamento utilizzare gli opportuni D.P.I.**

\_\_\_\_\_

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Gennaio 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Serbatoio rilancio bisolfito di ammonio RE 400.
<b>IMPIANTO (4)</b>	BAS
<b>PERIODICITA'</b>	Annuale ispezione visiva.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Fermo per l'ispezione visiva.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata e bonificata per l'ispezione visiva.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Ispezione pareti.

Ispezione fondo.

Controllo valvole.

Verifica livelli.

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti.

---

---





**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Agosto 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Scambiatore a film EX 213.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**  
1°) Fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**  
Sezionate, e bonificato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**  
Verifica visiva fascio tubiero – Sporcamenti, incrostazioni.  
Verifica per messa in pressione – Valutazione eventuali perdite.

---

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**  
Riparazione guasti.

---

---



**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Marzo 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre frigorifera TFR.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1°) SL Fermo 2°)SOG fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata dalla TD e dalla TE1 e bonificata

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Distributore di testa- Sporramento e stato di conservazione.

Riempimento– Impaccamento ,fragilità e livello.

Griglia di sostegno – Corrosioni , integrità e sporramento.

Pareti. – Corrosioni e cricature.

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti.

Nel caso non si potesse riparare richiudere ed andare in marcia ugualmente controllando densità e temperatura dell'acido circolante nella torri essiccanti.

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro Corrado
--------------------	-----------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Controllo distributore.	
Controllo riempimenti.	
Controllo griglia di sostegno.	
Controllo visivo struttura torre.	

<p><b>NOTE E OSSERVAZIONI</b></p> <p>In caso di saldature tenere presente di non danneggiare il riempimento ceramico.</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin: 5px 0;"/> <p>Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Settembre 2009</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Serbatoi da RE 201 a RE 214. Gruppo I ; Cat. IV; Tab. PED I</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>SL</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Esseco: Quinquennale Ente incaricato: Funzionamento, quinquennale; Integrità decennale</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1°) Fermo.
-----------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionato, e bonificato.
---------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Verifica visiva mantello – Sporcammenti, incrostazioni, corrosioni. Verifica per messa in pressione – Valutazione eventuali perdite. Verifica spessori metrica – Valutazione corrosioni.  _____  _____
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparazione guasti.  _____  _____
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	
--------------------	--

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Verifica visiva.</b>	_____
<b>Verifica spessori metrica.</b>	_____
<b>Verifica in messa in pressione.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

**NOTE E OSSERVAZIONI.****Assicurarsi che sia bonificato.****Procedure di riferimento;****SGS 024: Sezionamento e bonifica di linee, apparecchiature di processo e serbatoi di stoccaggio****SGS 025: Esecuzioni di interventi in luoghi confinati****ALLEGATI:****Vedi nota operativa 05/09 Serbatoi SO2 liquida da RE201 a RE214.**

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Settembre 2009
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Serbatoio RE 216 e RE 218 (PED GRUPPO 1 CAT.IV)
<b>IMPIANTO (4)</b>	SL
<b>PERIODICITA'</b>	Quinquennale

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

1°) Impianto SL fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionate, e bonificato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Verifica visiva mantello – Sporcamenti, incrostazioni, corrosioni.

Verifica per messa in pressione – Valutazione eventuali perdite.

Verifica spessorimetrica – Valutazione corrosioni.

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparazione guasti.

---

---



**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	
--------------------	--

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
Verifica visiva.  Verifica spessori metrica.  Verifica in messa in pressione.  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____	_____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____  _____

**NOTE E OSSERVAZIONI.**  
Assicurarsi che sia bonificato.

**Procedure di riferimento;**  
SGS 024: Sezionamento e bonifica di linee, apparecchiature di processo e serbatoi di stoccaggio  
SGS 025: Esecuzioni di interventi in luoghi confinati

**ALLEGATI:**  
Vedi nota operativa 09/09 Serbatoi SO<sub>2</sub> compressa RE 216 e RE 218.

\_\_\_\_\_

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Settembre 2009
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Serbatoio RE 238. (PED GRUPPO 1 CAT. IV)
<b>IMPIANTO (4)</b>	SL
<b>PERIODICITA'</b>	Quinquennale

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> 1°) Fermo.
-----------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Sezionate, e bonificato.
---------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Verifica visiva mantello – Sporcamenti, incrostazioni, corrosioni. Verifica per messa in pressione – Valutazione eventuali perdite. Verifica spessorimetrica – Valutazione corrosioni. <hr/> <hr/> <hr/>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparazione guasti. <hr/> <hr/>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### SECONDA PARTE

<b>SUPERVISORE</b>	
--------------------	--

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<p style="text-align: center; margin-bottom: 10px;"><b>Verifica visiva.</b></p> <p style="text-align: center; margin-bottom: 10px;"><b>Verifica spessori metrica.</b></p> <p style="text-align: center; margin-bottom: 10px;"><b>Verifica in messa in pressione.</b></p> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>

**NOTE E OSSERVAZIONI.**  
 Assicurarsi che sia bonificato.

**Procedure di riferimento;**  
 SGS 024: Sezionamento e bonifica di linee, apparecchiature di processo e serbatoi di stoccaggio  
 SGS 025: Esecuzioni di interventi in luoghi confinati

**ALLEGATI:**  
 Vedi nota operativa 11/09 Serbatoi RE 238.

---

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Novembre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C. Zennaro.

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Surriscaldatore 514E1.
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Biennale.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Impianto ASC fermo, raffreddato.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Bonificato e raffreddato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Fondelli - Verifica

Tubi e piastre tubiere – Verifica.

Valvola di controllo vapore TV 514.30– Verifica.

Drenaggi lato gas – Verifica.

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparare eventuali guasti.

**SECONDA PARTE**

SUPERVISORE	Zennaro C. Iacometti U.
-------------	-------------------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Fondelli.	
Tubi e piastre tubiere.	
Valvola controllo vapore Tv 514.29.	
Valvola controllo vapore Tv 514.30.	

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b>

<b>ALLEGATI:</b> Non entrare nel surriscaldatore se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria. Prima di entrare nell'apparecchiatura applicare le procedure SGS 024-025.
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Novembre 2010.</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C. Zennaro.</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Economizzatore 514E2.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>Acido Solforico.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Impianto ASC fermo, raffreddato.
---------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Bonificato e raffreddato.
----------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Fondelli - Verifica Tubi e piastre tubiere – Verifica. Valvole drenaggi lato acqua – Verifica. Drenaggi lato gas – Verifica. <hr/> <hr/>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparare eventuali guasti. <hr/> <hr/>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro C. Iacometti U.
--------------------	-------------------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
Fondelli.	
Tubi e piastre tubiere.	
Valvole lato acqua.	
Valvole lato gas.	
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b>
_____
_____
_____

<b>ALLEGATI:</b>
<b>Non entrare nell'economizzatore se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria.</b>
<b>Prima di entrare nell'economizzatore applicare le procedure SGS 024-025.</b>

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Novembre 2010</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro.</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Scambiatore di calore Monplex 514E3.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>Acido Solforico.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Impianto ASC fermo, raffreddato.**

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Bonificato e raffreddato.**

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

**Fondelli e piastre tubiere – Verificare.**

**Funzionalità valvola di By-Pass TV 514.20 – Verificare.**

**Funzionalità valvola d'ingresso W 514.5 – Verificare.**

**Funzionalità valvole di drenaggio. – Verificare.**

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

**Riparare eventuali guasti**

---

---





**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Ottobre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro.

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Forno combustione zolfo 514 H3
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Biennale.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Impianto ASC fermo, raffreddato.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Bonificato e raffreddato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Muratura – Assenza di corrosioni o fessurazioni.

Valvole aria W 514.3 e W 514.1 – Verifica funzionalità.

Specule visive – Verifica funzionalità valvole e pulizia vetri.

Lance zolfo – Verifica stato.

Sistema alimentazione gasolio – Verifica funzionamento.

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparare eventuali guasti.



**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Ottobre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro.

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Caldaia a recupero 514 H4
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Biennale.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Impianto ASC fermo, raffreddato.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Bonificato e raffreddato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Tubi, Ferule e fondelli – Verifica stato.

Valvole Gas HV 514.2 e HV 514.1 – Verifica funzionalità.

Corpo Cilindrico – Verifica stato.

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparare eventuali guasti.

In caso di scarsa passivazione contattare la società che fornisce i reattivi di caldaia.

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro C, Iacometti U.
--------------------	-------------------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
Tubi.	_____
Ferule.	_____
Fondelli.	_____
Valvola Gas HV 514.1.	_____
Valvola Gas HV 514.2.	_____
Verifica Corpo Cilindrico	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b> Non entrare nel forno parte caldaia se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria. Prima di entrare nel forno applicare le procedure SGS 024-025. _____
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Ottobre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro.

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Soffiante 528 K 1.
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Biennale.

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Impianto ASC fermo.
--------------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Ferma.
---------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Girante soffiante – Verifica pulizia e bilancia tura.  Valvola tapo HV 528.6 – Verifica stato e funzionamento.  Valvola di sfioro aria HV 528.5 – Verifica stato e funzionamento.  _____  _____  _____
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparare eventuali guasti.  _____  _____
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Novembre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Vasca zolfo fuso impianto ASC – RE 2601
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Quinquennale.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Impianto ASC fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Sezionata, vuotata, raffreddata e bonificata.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Muratura – Assenza di corrosioni o fessurazioni.

Serpentini di riscaldamento – Assenza di corrosioni e di perdita ( anche su guarnizioni ).

Coperchi – Stato di conservazione della coibentazione, assenza di corrosioni sulle lamiere.

Camino – Assenza di corrosioni, stato di conservazione, pulizia.

Vasca – Fare pulizia.

Pompe – Assenza di corrosioni.

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparare eventuali guasti.

Nel caso di rottura di uno dei serpentini sostituirlo o escluderlo per permettere la ripartenza.

---



## SECONDA PARTE

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro C. Iacometti U.
--------------------	-------------------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
<b>Muratura.</b>	
<b>Serpentini di riscaldamento.</b>	
<b>Coperchi.</b>	
<b>Camino.</b>	
<b>Vasca.</b>	
<b>Pompe.</b>	

**NOTE E OSSERVAZIONI**

**Non entrare nella vasca se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria.**

**Prima di entrare nella vasca applicare le procedure SGS 024-025.**

**Fare attenzione ai probabili inneschi di incendio.**

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Novembre 2010</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro.</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Degasatore 514 V 1</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>Acido Solforico.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Impianto ASC fermo, raffreddato.**

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Bonificato e raffreddato.**

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

**Fasciame – Assenza di corrosioni e verifica passivazione.**

**Fondelli - Assenza di corrosioni e verifica passivazione.**

**Piatti torretta degasatore. – Ispezione dello stato.**

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

**Riparare eventuali guasti.**

**In caso di scarsa passivazione contattare la società che fornisce i reattivi di caldaia.**

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	<b>Zennaro C, Iacometti U.</b>
--------------------	--------------------------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Fasciame.</b>	_____
<b>Fondelli</b>	_____
<b>Piatti torretta degasatore.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b> Non entrare nell'apparecchio se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria. Prima di entrare nell'apparecchio applicare le procedure SGS 024-025. _____
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Ottobre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro.

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Filtro su gas 514 F 1.
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Biennale.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**  
Sezionato dall'impianto.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**  
Bonificato e raffreddato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**  
Sostegni e griglie – Verificare.  
Sfere – Livello, stato e distribuzione.  
Massa filtrante – Livello, stato e distribuzione.

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**  
Riparare eventuali guasti.

---

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro C. Iacometti U.
--------------------	-------------------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Sostegni e griglie.</b>	_____
<b>Sfere.</b>	_____
<b>Massa filtrante.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b>
_____
_____
_____

<b>ALLEGATI:</b> Non entrare nel filtro se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria. Prima di entrare nel filtro applicare le procedure SGS 024-025.
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Novembre 2010</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C.Zennaro.</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Convertitore 514 R 1.</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>Acido Solforico.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale 1° Quadriennale 2° 3° 4°.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Impianto ASC fermo, raffreddato.**

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Bonificato e raffreddato.**

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

**Sostegni e griglie – Verificare.**

**Sfere – Livello, stato e distribuzione.**

**Massa filtrante – Livello, stato e distribuzione.**

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

**Riparare eventuali guasti, vagliare o sostituire catalizzatore.**

---

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro C, Iacometti U.
--------------------	-------------------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
Stato sfere 1° letto.	_____
Stato catalizzatore 1° letto.	_____
Stato reti di supporto 1° letto.	_____
Stato sfere 2° letto.	_____
Stato catalizzatore 2° letto.	_____
Stato reti di supporto 2° letto.	_____
Stato sfere 3° letto.	_____
Stato catalizzatore 3° letto.	_____
Stato reti di supporto 3° letto.	_____
Stato sfere 4° letto.	_____
Stato catalizzatore 4° letto.	_____
Stato reti di supporto 4° letto.	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<p><b>NOTE E OSSERVAZIONI</b></p> <p>Durante esecuzione ispezione ci si è accorti di un leggero impaccamento superficiale dei letti 2 e 3, per cui si è deciso di sostituire lo strato che presentava impaccamento.</p> <p>_____</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p><b>ALLEGATI:</b></p> <p>Non entrare nel convertitore se non si è certi che vi sia stato un buon ricambio d'aria.</p> <p>Prima di entrare nel convertitore applicare le procedure SGS 024-025.</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Novembre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C. Zennaro.

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Torre essiccante 528 C1
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Biennale.

<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Impianto ASC fermo.
--------------------------------------------------------------------------------------------

<b>CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:</b> Bonificato e degasato.
-------------------------------------------------------------------------------------

<b>ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:</b> Griglie e travi di supporto. – Verificare. Posizionamento e stato filtro sul bocchello di uscita acido. – Verificare. Distributore acido. – Verificare. Riempimento. – Verificare. Rivestimento bocchello ingresso gas. – Verificare. Demister. – Verificare.
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:</b> Riparare eventuali guasti. <hr/> <hr/>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------





**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Novembre 2010</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C. Zennaro.</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre assorbente 528 C2</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>Acido Solforico.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Impianto ASC fermo.**

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Bonificato e degasato.**

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

**Griglie e travi di supporto. – Verificare.**

**Posizionamento e stato filtro sul bocchello di uscita acido. – Verificare.**

**Distributore acido. – Verificare.**

**Riempimento. – Verificare.**

**Candele filtranti. – Verificare.**

**Integrità cordolo antigocciolamento . – Verificare.**

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

**Riparare eventuali guasti.**

---

---



**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Novembre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C. Zennaro.

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Serbatoio acido comune 528 V 1
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Biennale.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Impianto ASC fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Vuotato e bonificato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Muratura – Verifica.

Guardia idraulica. – Verifica.

Stato pompa 528P1A – Verifica.

Stato diluitore 528MX1 – Verifica.

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparare eventuali guasti.



**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Novembre 2010</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C. Zennaro.</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Serbatoio oleum 528 V 2</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>Acido Solforico.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Impianto ASC fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Vuotato e bonificato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Struttura – Verifica.

Stato pompa 528P2A – Verifica.

---

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparare eventuali guasti.

---

---



**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	<b>Novembre 2010</b>
<b>REDATTA DA (2)</b>	<b>C. Zennaro.</b>

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	<b>Torre oleum 528 C3</b>
<b>IMPIANTO (4)</b>	<b>Acido Solforico.</b>
<b>PERIODICITA'</b>	<b>Biennale.</b>

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Impianto ASC fermo.**

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

**Bonificato e degasato.**

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

**Griglie e travi di supporto. – Verificare.**

**Posizionamento e stato filtro sul bocchello di uscita oleum. – Verificare.**

**Distributore oleum. – Verificare.**

**Riempimento. – Verificare.**

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

**Riparare eventuali guasti.**

---

---



**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro C. Iacometti U.
--------------------	-------------------------

VERIFICHE ELEMENTO	ESITO DEL CONTROLLO
<b>Griglie e travi di supporto.</b>	_____
<b>Filtro oleum uscita torre.</b>	_____
<b>    Distributore.</b>	_____
<b>    Riempimento.</b>	_____
<b>Integrità struttura torre.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b>
_____
_____
_____

<b>ALLEGATI:</b>
<b>Non entrare nella torre se non è stata bonificata.</b>
<b>Prima di entrare nella torre applicare le procedure SGS 024-025.</b>

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Novembre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C. Zennaro.

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Serbatoio diluitore acido 540 V 1
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Biennale.

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Impianto ASC fermo.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Vuotato e bonificato.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Muratura – Verifica.

Guardia idraulica. – Verifica.

Stato diluitore 540MX1 – Verifica.

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparare eventuali guasti.

---

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro C. Iacometti U.
--------------------	-------------------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<b>Muratura serbatoio.</b>	_____
<b>Guardia idraulica.</b>	_____
<b>Stato diluitore 540MX1.</b>	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

<b>NOTE E OSSERVAZIONI</b>
_____
_____
_____

<b>ALLEGATI:</b> Non entrare nel serbatoio se non è stato bonificato. Prima di entrare nel serbatoio applicare le procedure SGS 024-025.
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SCHEDA DI VERIFICA COMPONENTE CRITICO**

<b>EDIZIONE (1)</b>	Novembre 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	C.Zennaro.

**PRIMA PARTE**

<b>COMPONENTE (3)</b>	Impianto ASC
<b>IMPIANTO (4)</b>	Acido Solforico.
<b>PERIODICITA'</b>	Annuale

**STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

Fermo solo per alcuni rilevamenti.

**CONDIZIONI DEL COMPONENTE ALL'ATTO DELLA VERIFICA:**

In condizioni di sicurezza.

**ELEMENTI DA VERIFICARE – OPERAZIONI E CONTROLLI:**

Rilevamento spessori come da storico. – Verificare.

---

---

---

---

---

---

**PROVVEDIMENTI DI IMMEDIATA APPLICAZIONE IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE DELLA VERIFICA:**

Riparare eventuali guasti.

---

---

**SECONDA PARTE**

<b>SUPERVISORE</b>	Zennaro C. Iacometti U.
--------------------	-------------------------

<b>VERIFICHE ELEMENTO</b>	<b>ESITO DEL CONTROLLO</b>
<p style="text-align: center;"><b>Report spessori.</b></p> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>

## **Allegato 3**

**Metodologie utilizzate per effettuare i controlli e le verifiche delle apparecchiature critiche rilevanti dal punto di vista ambientale**

**Reparto Manutenzione Elettrostrumentale (MES)**

**Scheda taratura Conduttivimetro**

Frequenza settimanale o mensile o trimestrale in base all'applicazione



<b>SCHEDA DI VERIFICA TARATURA E MANUTENZIONE STRUMENTI</b>						DATA: 30/06/2011
SIGLA STRUMENTO: SPECIFICA N°:						N° PROCEDURA: MES 009
REPARTO:						SERVIZIO:
MODELLO: MATRICOLA:						CAMPO:
COSTRUTTORE:						TARATURA:
ANNO DI COSTRUZIONE:						ACCURATEZZA:
ESITO PROVA:		POSITIVO NEGATIVO				FREQUENZA CONTROLLO:
PUNTI TARATURA RICHIESTI	VALORE CAMPIONE µS/cm	VALORE INDICATO ↑	VALORE INDICATO ↓	ERRORE RILEVATO	ERRORE AMMESSO µS/cm	NOTE
OSSERVAZIONI: .....						
.....						
.....						
.....						
.....						
STRUMENTO DI PROVA	STRUMENTO CERTIFICATO					CERTIFICATO N°
						08-5975-04/A
TECNICO:				DATA CALIBRAZIONE:		
.....						
RESPONSABILE AZIENDA:				DATA PROSSIMA CALIBRAZIONE:		
.....						

## SCHEDA INTERVENTO DI MANUTENZIONE

### OPERAZIONI EFFETTUATE:

- Verifica dello stato e della pulizia dell'elettrodo
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....

### NOTE E OSSERVAZIONI:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

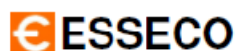
.....

### NOTA OPERATIVA PER LA TARATURA

- \_ Inserire l'elettrodo risciacquato con acqua demi in una soluzione tampone a conducibilità conosciuta
- \_ Lasciare stabilizzare la misura e registrare il valore indicato sul display
- \_ Calcolare la differenza tra valore indicato e valore campione e riportare tale differenza sulla scheda nella colonna "errore rilevato"



**Scheda taratura Densimetro**



**ALLEGATO 2**

<b>SCHEDA DI VERIFICA TARATURA E MANUTENZIONE STRUMENTI</b>						DATA: 17/06/2011
						Foglio      di
SIGLA STRUMENTO: SPECIFICA N°:				N° PROCEDURA: MES 004		
REPARTO:				SERVIZIO:		
MODELLO: MATRICOLA:				CAMPO:		
COSTRUTTORE:				TARATURA:		
				ACCURATEZZA:		
ESITO PROVA:		POSITIVO NEGATIVO		FREQUENZA CONTROLLO: TRIMESTRALE		
PUNTI TARATURA RICHIESTI	VALORE CAMPIONE	VALORE INDICATO ↑	VALORE INDICATO ↓	ERRORE RILEVATO	ERRORE AMMESSO	NOTE
OSSERVAZIONI: .....						
.....						
.....						
.....						
.....						
STRUMENTO DI PROVA		STRUMENTO CERTIFICATO			CERTIFICATO N°	
TECNICO:				DATA CALIBRAZIONE:		
.....				.....		
RESPONSABILE AZIENDA:				DATA PROSSIMA CALIBRAZIONE:		
.....				.....		

## SCHEDA INTERVENTO DI MANUTENZIONE

### OPERAZIONI EFFETTUATE:

- Sostituzione della sostanza essicante
- Verifica di eventuali formazioni di croste all'interno del tubo di misura
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....

### NOTE E OSSERVAZIONI:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

### NOTA OPERATIVA PER LA TARATURA

- In un cilindro da 250 ml prelevare un campione di prodotto verificando il valore indicato e riportarlo sulla scheda nella colonna "VALORE INDICATO".
- Portare il campione ad una temperatura di 20 °C.
- Misurare con un densimetro di riferimento il valore e riportarlo sulla scheda nella colonna "VALORE CAMPIONE".
- Calcolare l'errore riscontrato e riportarlo sulla scheda.

**Scheda taratura Sensore di livello**



SCHEDA DI VERIFICA TARATURA E MANUTENZIONE STRUMENTI						DATA:
						Foglio      di
SIGLA STRUMENTO: SPECIFICA N°:			N° PROCEDURA: MES 007			
REPARTO:			SERVIZIO:			
MODELLO: MATRICOLA:			CAMPO:			
COSTRUTTORE:			TARATURA:			
ANNO DI COSTRUZIONE:			ACCURATEZZA:			
ESITO PROVA:		POSITIVO NEGATIVO		FREQUENZA CONTROLLO: 2 ANNI		
PUNTI TARATURA mmH2O	VALORE CAMPIONE mA	VALORE INDICATO ↑	VALORE INDICATO ↓	ERRORE RILEVATO	ERRORE AMMESSO	NOTE
	4,00					
	12,00					
	20,00					
OSSERVAZIONI: .....						
.....						
.....						
.....						
.....						
STRUMENTO DI PROVA		STRUMENTO CERTIFICATO			CERTIFICATO N°	
TECNICO:				DATA CALIBRAZIONE:		
.....				.....		
RESPONSABILE AZIENDA:				DATA PROSSIMA CALIBRAZIONE:		
.....				.....		

## SCHEDA INTERVENTO DI MANUTENZIONE

### OPERAZIONI EFFETTUATE:

- Verifica della pulizia della membrana di misura
- Verifica dell'integrità della membrana di misura
- Verifica del corretto riempimento del tubo di contropressione
- .....
- .....
- .....
- .....

### NOTE E OSSERVAZIONI:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

### NOTA OPERATIVA PER LA TARATURA DEI TRASMETTITORI DI PRESSIONE DIFFERENZIALE

- \_ Collegare la camera positiva del trasmettitore in prova al generatore di pressione ed al manometro campione di riferimento
- \_ Collegare il milliamperometro campione sull'uscita dello strumento
- \_ Verificare almeno tre punti di taratura allo 0%, 50%, 100% del campo scala rilevando i valori ai punti indicati trascrivendoli sulla scheda nella colonna con il simbolo †
- \_ Calcolare gli errori riscontrati ai vari punti e riportarli nell'apposita colonna



## SCHEDA INTERVENTO DI MANUTENZIONE

### OPERAZIONI EFFETTUATE:

- Sostituzione della membrana
- Pulizia degli elettrodi
- Sostituzione dell'elettrolita
- .....
- .....
- .....
- .....

### NOTE E OSSERVAZIONI:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

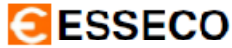
.....

.....

### NOTA OPERATIVA PER LA TARATURA DI AT 771B

- Premere "cal" sullo strumento ed inserire la password "22"
- Selezionare il tipo di calibrazione da eseguire "Air Cal. Mode"
- Togliere il sensore dal liquido
- Pulire il sensore, asciugarlo ed attendere alcuni minuti in modo da stabilizzare la temperatura
- Avviare la calibrazione ed attendere l'esito di "OK"
- Immergere il sensore nel liquido
- Alla richiesta di memorizzazione dei risultati di calibrazione confermare " yes Store"

**Scheda taratura Sensore Ossigeno**



SCHEDA DI VERIFICA TARATURA E MANUTENZIONE STRUMENTI						DATA:
						Foglio      di
SIGLA STRUMENTO: SPECIFICA N°:				N° PROCEDURA: MES 008		
REPARTO:				SERVIZIO:		
MODELLO: MATRICOLA:				CAMPO:		
COSTRUTTORE:				TARATURA:		
				ACCURATEZZA:		
ESITO PROVA:		POSITIVO NEGATIVO				FREQUENZA CONTROLLO: MENSILE
PUNTI TARATURA RICHIESTI	VAI ORE CAMPIONE	VAI ORE INDICATO ↑	VAI ORE INDICATO ↓	ERRORE RILEVATO	ERRORE AMMESSO	NOTE
OSSERVAZIONI: .....						
.....						
.....						
.....						
.....						
STRUMENTO DI PROVA		STRUMENTO CERTIFICATO			CERTIFICATO N°	
TECNICO:				DATA CALIBRAZIONE:		
.....						
RESPONSABILE AZIENDA:				DATA PROSSIMA CALIBRAZIONE:		
.....						

## SCHEDA INTERVENTO DI MANUTENZIONE

### OPERAZIONI EFFETTUATE:

- Verifica del serraggio delle viti di fissaggio
- Verifica della pulizia del filtro nel sensore
- Verifica della pulizia del tubetto di taratura
- .....
- .....
- .....
- .....

### NOTE E OSSERVAZIONI:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

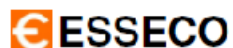
### NOTA OPERATIVA PER LA TARATURA PER GLI ANALIZZATORI ALL'OSSIDO DI ZIRCONIO

- \_ Posizionare in manuale il regolatore in sala controllo
- \_ Aprire le valvole sulle bombole delle miscele di calibrazione al 0.4% e al 8% ad una pressione di circa 0,5 Bar
- \_ Aprire le valvole di immissione della miscela al flussimetro di controllo del flusso alla sonda
- \_ Avviare la procedura di calibrazione come da diagramma di flusso riportato sul manuale del costruttore
- \_ Verificare che all'apertura delle elettrovalvole la portata della miscela sia di circa 36 l/h
- \_ Al termine della taratura chiudere tutte le valvole di immissione delle miscele di calibrazione
- \_ Posizionare in automatico il regolatore in sala controllo
- \_ Calcolare la differenza dei valori riscontrati nei due punti di controllo e riportarli sulla scheda nella colonna "errore rilevato"



**Scheda taratura pHmetro**

Frequenza settimanale o mensile o trimestrale in base all'applicazione



SCHEDA DI VERIFICA TARATURA E MANUTENZIONE STRUMENTI						DATA: 21/07/2011
						Foglio      di
SIGLA STRUMENTO: SPECIFICA N°:				N° PROCEDURA: MES 005		
REPARTO:				SERVIZIO:		
MODELLO: MATRICOLA:				CAMPO:		
COSTRUTTORE:				TARATURA:		
ANNO DI COSTRUZIONE:				ACCURATEZZA:		
ESITO PROVA:		POSITIVO		FREQUENZA CONTROLLO:		
		NEGATIVO				
PUNTI TARATURA RICHIESTI	VALORE CAMPIONE	VALORE INDICATO ↑	VALORE INDICATO ↓	ERRORE RILEVATO	ERRORE AMMESSO	NOTE
OSSERVAZIONI:..... ..... ..... .....						
STRUMENTO DI PROVA			STRUMENTO CERTIFICATO		CERTIFICATO N°	
TECNICO:				DATA CALIBRAZIONE:		
.....				.....		
RESPONSABILE AZIENDA:				DATA PROSSIMA CALIBRAZIONE:		
.....				.....		

## SCHEDA INTERVENTO DI MANUTENZIONE

### OPERAZIONI EFFETTUATE:

- Verifica della pulizia della cella e degli elettrodi
- Controllo del livello di KCl all'interno dell'elettrodo
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....

### NOTE E OSSERVAZIONI:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

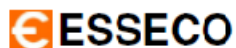
.....

.....

### NOTA OPERATIVA PER LA TARATURA

- \_ Inserire gli elettrodi risciacquati con acqua demin in una soluzione tampone a pH 7
- \_ Lasciare stabilizzare la misura per circa due minuti e registrare il valore indicato sul display
- \_ Lavare gli elettrodi e immergerli in una soluzione tampone a pH 10
- \_ Lasciare stabilizzare la misura per circa due minuti e registrare il valore indicato sul display
- \_ Calcolare le differenze dei valori riscontrati nei due punti di controllo e riportare tali differenze sulla scheda nella colonna "errore rilevato"

**Scheda taratura termosonda**



**ALLEGATO 2**

<b>SCHEDA DI VERIFICA TARATURA E MANUTENZIONE STRUMENTI</b>						DATA:
						Foglio 1 di 1
SIGLA STRUMENTO: SPECIFICA N°:			N° PROCEDURA: MES 006			
REPARTO:			SERVIZIO:			
MODELLO: MATRICOLA:			CAMPO:			
COSTRUTTORE:			TARATURA:			
ANNO DI COSTRUZIONE:			ACCURATEZZA: Tab. IEC 751 classe B			
ESITO PROVA:			FREQUENZA CONTROLLO: ANNUALE			
NEGATIVO						
PUNTI IAH. RICHIESTI °C	VALORE CAMPIONE °C	VALORE INDICATO ↑	VALORE INDICATO ↓	ERRORE RILEVATO °C	ERRORE AMMESSO °C	NOTE
OSSERVAZIONI:.....						
.....						
.....						
.....						
.....						
STRUMENTO DI PROVA		STRUMENTO CERTIFICATO			CERTIFICATO N°	
TECNICO:				DATA CALIBRAZIONE:		
.....						
RESPONSABILE AZIENDA:				DATA PROSSIMA CALIBRAZIONE:		
.....						

## SCHEDA INTERVENTO DI MANUTENZIONE

### OPERAZIONI EFFETTUATE:

- Verifica delle buone condizioni dell'apparecchiatura
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....

### NOTE E OSSERVAZIONI:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

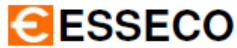
.....

.....

### NOTA OPERATIVA PER LA TARATURA DELLE TERMOSONDE

- Accendere il fornello di calibrazione e lasciare stabilizzare la termosonda di riferimento per almeno tre minuti
- Collegare la termosonda da verificare, con apposito cavo, al calibratore universale, introdurla nell'apposito pozzetto stabilizzare per almeno tre minuti
- Verificare almeno tre punti (0, 50, 100%) del campo di esercizio dello strumento partendo dal punto minore procedendo sino al maggiore, rilevando i valori ai punti indicati e trascrivendoli sulla scheda nella colonna con il segno ↑.
- Ripetere l'operazione inversa rilevando gli stessi punti e trascrivendoli nella colonna con il segno ↓.
- Calcolare gli errori riscontrati ai vari punti e riportarli nell'apposita colonna.

**Scheda taratura trasmettitori**



**ALLEGATO 2**

SCHEDA DI VERIFICA TARATURA E MANUTENZIONE STRUMENTI						DATA: .....
						Foglio      di
SIGLA STRUMENTO: SPECIFICA N°:				N° PROCEDURA: MES 006		
REPARTO:				SERVIZIO:		
MODELLO: MATRICOLA:				CAMPO:		
COSTRUTTORE:				TARATURA:		
ANNO DI COSTRUZIONE:				ACCURATEZZA:		
ESITO PROVA:		POSITIVO		FREQUENZA CONTROLLO: ANNUALE		
		NEGATIVO				
PUNTI TARATURA RICHIESTI	VALORE CAMPIONE	VALORE INDICATO ↑	VALORE INDICATO ↓	ERRORE RILEVATO	ERRORE AMMESSO	NOTE
OSSERVAZIONI: .....						
.....						
.....						
.....						
.....						
STRUMENTO DI PROVA		STRUMENTO CERTIFICATO			CERTIFICATO N°	
TECNICO:				DATA CALIBRAZIONE:		
.....				.....		
RESPONSABILE AZIENDA:				DATA PROSSIMA CALIBRAZIONE:		
.....				.....		

## SCHEDA INTERVENTO DI MANUTENZIONE

### OPERAZIONI EFFETTUATE:

- Verifica delle buone condizioni dell'apprecchiatura
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....

### NOTE E OSSERVAZIONI:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

### NOTA OPERATIVA PER LA TARATURA DEI TRASMETTITORI DI TEMPERATURA

- Collegare il calibratore universale all'ingresso del trasmettitore in sostituzione della termosonda.
- Collegare un alimentatore 24 Vcc con in serie un multimetro digitale o in alternativa un calibratore di loop.
- Con il calibratore universale generare almeno tre segnali di temperatura (0, 50, 100%) del campo scala dello strumento partendo dal punto minore procedendo sino al maggiore, rilevando i valori ai punti indicati e trascrivendoli sulla scheda nella colonna con il segno ↑
- Ripetere l'operazione inversa rilevando gli stessi punti e trascrivendoli nella colonna con il segno ↓.
- Calcolare gli errori riscontrati ai vari punti e riportarli nell'apposita colonna.

## **Allegato 4**

**Metodologie utilizzate per effettuare i controlli e le verifiche delle apparecchiature critiche rilevanti dal punto di vista ambientale**

**Reparto Manutenzione Meccanica (MTZ)**

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	POMPA TRASFERIMENTO ZOLFO
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 1108

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	
	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>		
1	INGRASSAGGIO MOTORE- POMPA	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	CONTROLLO RUMOROSITÀ VIBRAZIONI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE



## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	ALIMENTAZIONE ZOLFO FUSORE
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	TR 1128

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	MENSILE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA-FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	CONTROLLO ALLINEAMENTO NASTRO	VISIVO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO TENSIONAMENTO NASTRO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA USURA PATTINI RASCHIANASTRO	VISIVO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	VERIFICA CUCINETTI RULLI E SUPPORTI	VISIVO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	INGRASSAGGIO SUPPORTI CUSCINETTI	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	POMPA CIRCOLAZIONE ACQUA CALDAIA HI
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 2502 A-B

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		GIORNALIERO/SETTIMANALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Controllo livello olio	Tramite spia visiva-VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	Avvisare responsabile manut.
2	Controllo eventuali perdite di vapore	Visivo	Avvisare responsabile manut.
3	Controllo circolazione acqua di raffreddamento tenuta	Tramite spia visiva-scarico	Avvisare responsabile manut.
4	Controllo vibrazioni/rumosità gener.	/	Avvisare responsabile manut.

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		ANNUALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		FERMO
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		FERMO
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Controllo generale con tecnico KSB (tenuta-cuscinetti-cortechi-motore-allineamento...)	VEDI MANUALE USO E MANUTENZIONE E ISTRUZIONI TECNICO	Avvisare responsabile manutenz.

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	POMPE ALIMENTO ZOLFO FORNO HI
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM2503 A-B

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA/FERMA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Ingrassaggio cuscinetti pompa- motore	Vedi tabella lubrificazione	Avvisare responsabile manutenzione
2	Controllo generale vibrazioni- rumorosità	/	Avvisare responsabile manutenzione
3	Controllo premistoppa	Visivo	Avvisare responsabile manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	VENTILATORE STRIPPER FLEMMMA
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	VN 101

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	SETTIMANALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Controllo generale vibrazioni-rumorosità	/	Avvisare responsabile manutenzione
2	CONTROLLO PULIZIA GRIGLIE ASPIRAZIONI MOTORE	/	Avvisare responsabile manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Controllo generale con tecnico (motore-girante...)	TRAMITE ANALIZZATORE VIBRAZIONI	Avvisare responsabile manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	VENTILATORE PRINCIPALE
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	VN 102

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	GIORNALIERO-MENSILE	
<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		IN MARCIA	
<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		IN MARCIA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	VERIFICA ED EVENTUALE INGRASSAGGIO CUSCINETTI MOTORE E MONOBLOCCO	Vedi tabella lubrificazione	Avvisare responsabile manutenzione
2	Controllo vibrazioni/rumorosità generali	VISIVO	Avvisare responsabile manutenzione
3	CONTROLLO EVENTUALI PERDITE TENUTA ALBERO	VISIVO	Avvisare responsabile manutenzione
4	Controllo vibrazioni generali (mensile)	Tramite analizzatore vibrazioni	Avvisare responsabile manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		FERMO	
<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Controllo generale con tecnico CBI (cuscinetti-girante-motore-ALLINEAMENTO)	VEDI MANUALI VENTILATORI CBI	Avvisare responsabile manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	VENTILATORE COMBUSTIONE SOG3
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	VN 2504

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		SETTIMALE/MENSILE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Igrassaggio cuscinetti monoblocco/motore	Vedi tabella lubrificazione	Avvisare responsabile manutenzione
2	Controllo vibrazioni/rumorosità generali	/	Avvisare responsabile manutenzione
3	Controllo vibrazioni generali (mensile)	Tramite analizzatore vibrazioni	Avvisare responsabile manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		ANNUALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		FERMO
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		FERMO
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Controllo generale con tecnico CBI (cuscinetti-girante- motore)	VEDI MANUALE USO E MANUTENZIONE CBI ISTRUZIONI TECNICO	Avvisare responsabile manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	VENTILATORE DI CODA
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	VN 400

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	SETTIMANALE-MENSILE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	VERIFICA ED EVENTUALE INGRASSAGGIO CUSCINETTI MOTORE E SUPPORTO	Vedi tabella lubrificazione	Avvisare responsabile manutenzione
2	Controllo vibrazioni/rumorosità generali	VISIVO	Avvisare responsabile manutenzione
3	CONTROLLO EVENTUALI PERDITE TENUTA ALBERO	VISIVO	Avvisare responsabile manutenzione
4	CONTROLLO TENSIONAMENTO CINGHIE	VISIVO	
4	Controllo vibrazioni generali (mensile)	Tramite analizzatore vibrazioni	Avvisare responsabile manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Controllo generale con tecnico PBN (cuscinetti-girante-motore-ALLINEAMENTO-TENUTE-BUSSOLA)	VEDI MANUALI VENTILATORI CBI	Avvisare responsabile manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	SOFFIANTE SA1 – SA2
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	VN 2 – VN 802

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	MENSILE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	
	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>		
1	CONTROLLO VISIVO LIVELLO OLIO	TRAMITE SPIA VISIVA-VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO CINGHIE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	VISIVO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	
	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>		
1	SOSTITUZIONE OLIO SOFFIANTE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO USURA PULEGGIE - TENSIONAMENTO CINGHIE E EVENTUALE SOSTITUZIONE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ GENERALI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE



## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	POMPA STRIPPER FLEMMMA
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 120 A - B

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	INGRASSAGGIO CUSCINETTI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	TRAMITE ANALIZZATORE VIBRAZIONI	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO CUSCINETTI CORTECHI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO PERDITE TENUTA MECCANICA ED EVENTUALE SOSTITUZIONE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	SOLUZIONE FREDDA
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 200 A

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	SOSTITUZIONE OLIO	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO CUSCINETTI CORTECHI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO PERDITE TENUTA MECCANICA ED EVENTUALE SOSTITUZIONE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	MANDATA H2SO4 IN TE 1
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 203

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	
	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>		
1	SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO- INGRASSAGGIO CUSCINETTI	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO CUSCINETTI CORTECHI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO PERDITE TENUTA ED EVENTUALE SOSTITUZIONE DI TUTTA LA POMPA	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	MANDATA H2SO4 IN TE 1-2
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 204

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO- INGRASSAGGIO CUSCINETTI	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO CUSCINETTI CORTECHI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO PERDITE TENUTA ED EVENTUALE SOSTITUZIONE DI TUTTA LA POMPA	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	MANDATA H2SO4 IN TE 2
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 205

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO- INGRASSAGGIO CUSCINETTI	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO CUSCINETTI CORTECHI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO PERDITE TENUTA ED EVENTUALE SOSTITUZIONE DI TUTTA LA POMPA	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	CARICA CISTERNE BOMBOLE-BOMBOLONI
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 208

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	
	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>		
2	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO PERDITE TENUTA ED EVENTUALE SOSTITUZIONE DI TUTTA LA POMPA	TRAMITE SOLUZIONE NAH3	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	CENTRIFUGA NPS
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	CN 1

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	SETTIMANALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	CONTROLLO VISIVO LIVELLO OLIO	TRAMITE SPIA VISIVA	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO CINGHIE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO PRESSIONE OLIO IDRAULICO	VISIVO TRAMITE MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	MANUTENZIONE GENERALE CON TECNICO FERRUM (CUSCINETTI-BOCCOLE-BUSSOLE-RASCHIATORE-SETACCI-MOTORI-ECC.	VEDI MANUALE USO MANUTENZIONE E ISTRUZIONI TECNICO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	ALIMENTAZIONE KR1 E RICICLO
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 9

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	SOSTITUZIONE OLIO	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO RUMOROSITÀ VIBRAZIONI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO CORTECHI CUSCINETTI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE



## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	VENTILATORE GAS SA 1 - 2
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	VN 105

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		GIORNALIERO-MENSILE
<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>			IN MARCIA
<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>			IN MARCIA
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	VERIFICA ED EVENTUALE INGRASSAGGIO CUSCINETTI MOTORE E SUPPORTO	Vedi tabella lubrificazione	Avvisare responsabile manutenzione
2	Controllo vibrazioni/rumorosità generali	VISIVO	Avvisare responsabile manutenzione
3	CONTROLLO EVENTUALI PERDITE TENUTA ALBERO	VISIVO	Avvisare responsabile manutenzione
4	CONTROLLO TENSIONAMENTO CINGHIE	VISIVO	
4	Controllo vibrazioni generali (mensile)	Tramite analizzatore vibrazioni	Avvisare responsabile manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		ANNUALE
<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>			FERMO
<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>			FERMO
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Controllo generale con tecnico CBI (cuscinetti-girante-motore-ALLINEAMENTO-TENUTE-BUSSOLA)	VEDI MANUALI VENTILATORI CBI	Avvisare responsabile manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	VENTILATORE DI CODA SA1-2
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	VN 803

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		SETTIMANALE-MENSILE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	INGRASSAGGIO MOTORE-MONOBLOCCO	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO CINGHIE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	CONTROLLO RUMOROSITÀ VIBRAZIONI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO EVENTUALI PERDITE DALLA TENUTA	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO FLUSSAGGIO TENUTA	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO RUMOROSITÀ VIBRAZIONI	TRAMITE ANALIZZATORE VIBRAZIONI	

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		ANNUALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		FERMO
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		FERMO
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	CONTROLLO GENERALE E EVENTUALE SOSTITUZIONE CUSCINETTI MOTORE-MONOBLOCCO	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO USURA CINGHIE PULEGGE E TENSIONAMENTO	VISIVO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	CONTROLLO E EVENTUALE SOSTITUZIONE TENUTA E BUSSOLA	VISIVO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO GIRANTE E EVENTUALE BILANCIATURA	TRAMITE ANALIZZATORE VIBRAZIONI-VISIVO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	RICICLO 1' STADIO TSS
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 302 A - B

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	SOSTITUZIONE OLIO	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ GENERALI (MOTORE-POMPA)	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO-SOSTITUZIONE CUSCINETTI E CORTECHI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO PERDITE TENUTA MECCANICA ED EVENTUALE SOSTITUZIONE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
		<b>*VEDI MANUALE USO-MANUTENZIONE ROBUSCHI</b>	

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	RICICLO 2' STADIO TSS
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 310 A - B

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	
	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>		
1	SOSTITUZIONE OLIO	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONE	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ GENERALI (MOTORE-POMPA)	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO-SOSTITUZIONE CUSCINETTI E CORTECHI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO PERDITE TENUTA MECCANICA ED EVENTUALE SOSTITUZIONE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
		<b>*VEDI MANUALE USO-MANUTENZIONE ROBUSCHI</b>	

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	SERVIZIO VASCA IN RE 2350 NTS
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	PM 2350

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	ANNUALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	SOSTITUZIONE OLIO	VEDI TABELLA LUBRIFICAZIONI	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
2	CONTROLLO VIBRAZIONI RUMOROSITÀ	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
3	VERIFICA ALLINEAMENTO GIUNTO	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
4	CONTROLLO CUSCINETTI CORTECHI	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
5	CONTROLLO PREVALENZA PORTATA	MANOMETRO	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE
6	CONTROLLO PERDITE TENUTA MECCANICA ED EVENTUALE SOSTITUZIONE	/	AVVISARE RESPONSABILE MANUTENZIONE

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATTA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	VENTILATORE PROCESSO (CODA)
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	VN 2408

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		SETTIMANALE-MENSILE
<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>			IN MARCIA
<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>			IN MARCIA
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	VERIFICA ED EVENTUALE INGRASSAGGIO CUSCINETTI MOTORE E SUPPORTO	Vedi tabella lubrificazione	Avvisare responsabile manutenzione
2	Controllo vibrazioni/rumorosità generali	VISIVO	Avvisare responsabile manutenzione
3	CONTROLLO EVENTUALI PERDITE TENUTA ALBERO	VISIVO	Avvisare responsabile manutenzione
4	CONTROLLO TENSIONAMENTO CINGHIE	VISIVO	
4	Controllo vibrazioni generali (mensile)	Tramite analizzatore vibrazioni	Avvisare responsabile manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		ANNUALE
<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>			FERMO
<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>			FERMO
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Controllo generale con tecnico PBN (cuscinetti-girante-motore-ALLINEAMENTO-TENUTE-BUSSOLA)	VEDI MANUALI VENTILATORI CBI	Avvisare responsabile manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	NOVEMBRE 2007
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	POMPE ALIMENTO CALDAIA – IMP. ESSEMAR
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	514.P.1A-B

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	SETTIMANALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA/FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Ingrassaggio cuscinetti	Vedi tabella lubrificazione	Ripristinare/Vedere tabella lubrific.
2	Controllo event. perdita H <sub>2</sub> O	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
3	Controllo premistoppa	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
4	Vibraz./Rumorosità generali	A macchina in marcia	Avvisare Resp. Manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	BIENNALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Usura corpo pompa	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
2	Usura girante	Controllo prevalenza	Avvisare Resp. Manutenzione
3	Controllo cuscinetti	Contr./Vibraz./Rumore	Avvisare Resp. Manutenzione
4	Controllo premistoppa	/	Avvisare Resp. Manutenzione
5	Controllo allineamento	/	Avvisare Resp. Manutenzione
6	Pulizia filtri su aspirante	/	Avvisare Resp. Manutenzione
7	Controllo motore	Contr./Vibraz./Rumore/ Assorbimento	Avvisare Resp. Manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	NOVEMBRE 2007
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	POMPA CIRCOLAZIONE OLEUM – IMP. ESSEMAR
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	528. P.2A

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		SETTIMANALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Ingrass. Cuscinetti	Vedi tabella lubrificazione	Ripristinare/Vedere tabella lubrific.
2	Controllo premistoppa	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
3	Vibraz./Rumorosità generali	A macchina in marcia	Avvisare Resp. Manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		BIENNALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		FERMO
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		FERMO
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Usura corpo pompa	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
2	Usura girante	Controllo prevalenza	Avvisare Resp. Manutenzione
3	Controllo cuscinetto	Contr./Vibraz./rumore	Avvisare Resp. Manutenzione
4	Verifica premistoppa	/	Avvisare Resp. Manutenzione
5	Controllo motore	Contr./Vibraz/Rumorosità/ Amperaggio	Avvisare Resp. Manutenzione



## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	NOVEMBRE 2007
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	POMPA CIRCOLAZIONE ACIDO – IMP. ESSEMAR
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	528. P.1A

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		SETTIMANALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		IN MARCIA/FERMA
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Ingrassaggio cuscinetti	Vedi tabella lubrificazione	Ripristinare/Vedere tabella lubrific.
2	Controllo premistoppa	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
3	Vibraz./Rumorosità generale	A macchina in marcia	Avvisare Resp. Manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		BIENNALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		FERMO
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		FERMO
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Usura corpo pompa	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
2	Usura girante	Controllo prevalenza	Avvisare Resp. Manutenzione
3	Controllo cuscinetto	Contr./Vibraz./Rumore	Avvisare Resp. Manutenzione
4	Verifica premistoppa	/	Avvisare Resp. Manutenzione
5	Controllo motore	Contr./Vibraz/Rumorosità/ Amperaggio	Avvisare Resp. Manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	NOVEMBRE 2007
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	VENTILATORE ASPIRAZIONE SO <sub>3</sub> + ARIA – IMP. ESSEMAR
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	K4 A-B

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		SETTIMANALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		IN MARCIA
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		IN MARCIA/FERMA
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Vibr./Rumorosità generali	A macchina in marcia	Avvisare Resp. Manutenzione
2	Perdite generali	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>		BIENNALE
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>		FERMO
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>		FERMO
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Usura girante	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
2	Controllo motore	Controllo/ Vibr./Rumore/Amperaggio	Avvisare Resp. Manutenzione

## PIANO DI MANUTENZIONE MACCHINA

<b>EDIZIONE (1)</b>	GENNAIO 2010
<b>REDATA DA (2)</b>	PELLA

<b>MACCHINA (E):</b>	VENTILATORE EMERGENZA BAIA DI CARICO-SST OLEUM
<b>SIGLA (E) IDENTIFICAZIONE:</b>	K 5

<b>1</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	SETTIMANALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	IN MARCIA	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	IN MARCIA/FERMA	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Vibr./Rumorosità generali	A macchina in marcia	Avvisare Resp. Manutenzione
2	Perdite generali	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
3	Controllo pulizia carter coprimotore	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione

<b>2</b>	<b>PERIODICITA' INTERVENTO:</b>	BIENNALE	
	<b>STATO DELL'IMPIANTO DI APPARTENENZA:</b>	FERMO	
	<b>CONDIZIONI DELLA MACCHINA:</b>	FERMO	
	<b>CONTROLLI/INTERVENTO</b>	<b>MODALITA'/ISTRUZIONI</b>	<b>IN CASO DI ESITO SFAVOREVOLE</b>
1	Usura girante	Visivo	Avvisare Resp. Manutenzione
2	Controllo motore	Controllo/ Vibr./Rumore/Amperaggio	Avvisare Resp. Manutenzione