
MARCHI INDUSTRIALE SPA

PROT. CIPPC-00-2010-0002564

ELENCO STRUMENTAZIONE E VALVOLE CONTENENTI SOSTANZE CLASSIFICATE PERICOLOSE

ai sensi del DM 28.02.2006 e smi integrato dalla indicazione dei relativi sistemi di sicurezza, nonché dei sistemi di trattamento delle emissioni atmosferiche ed idriche

Data: 16/09/2011
Rev. 0 Emessa per primo invio all'AC e EC

IMPIANTO	LINEA	3A	4A	DESCRIZIONE	FLUIDO
IS	GSPR	19	VV2	FARFALLA CON ATTUATORE MECCANICO	GAS PROCESSO (4% SO2 + 6% SO3)
IS	GSPR	20	VV3	FARFALLA CON ATTUATORE MECCANICO	GAS PROCESSO (4% SO2 + 6% SO3)
IS	GSPR	22	V11	FARFALLA MANUALE	GAS PROCESSO (2% SO2 + 8% SO3)
IS	GSPR	25	V12	VALVOLA A FARFALLA MANUALE INGRESSO GAS IN C2	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	GSPR	27	V101	SARACINESCA COPRO PIATTO VITE ESTERNA DN200 PN6	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	GSPR	30	V100	SARACINESCA MANUALE	GAS PROCESSO (1% SO2)
IS	GSPR	33	V13	FARFALLA MANUALE	GAS PROCESSO (0,04% SO2 + 1% SO3)
IS	GSPR	34	V14	VALVOLA A FARFALLA GARLOCK DN400 - GGG + PTFE	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	GSPR	35	V15	VALVOLA A FARFALLA GARLOCK DN400 - GGG + PTFE	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	GSPR	71	VS11	FARFALLA MANUALE (PREDIS. A DCS PER AUTOMATISMO)	GAS ESAUSTI (<0,04% SO2)
IS	GSPR	71	VS12	FARFALLA MANUALE (PREDIS. A DCS PER AUTOMATISMO)	GAS ESAUSTI (<0,04% SO2)
IS	GSPR	71	VP71.1	VALVOLA A SFERA INOX DN ... SEDI IN PTFE	GAS ESAUSTI (<0,04% SO2)
IS	PPA	72	V205	VALVOLA INGRESSO GAS AL PPA	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	PPA	72	V205.1	VALVOLA INGRESSO GAS AL PPA	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	PPA	72	PDT301	TRASMETTITORE PRESSIONE DIFFERENZIALE IN/OUT GAS	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	PPA	72	PDT302	TRASMETTITORE PRESSIONE DIFFERENZIALE IN/OUT GAS	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	PPA	73	V206	VALVOLA USCITA GAS DA PPA	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	PPA	73	V206.1	VALVOLA USCITA GAS DA PPA	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	OL	D3	LT4	TRASMETTITORE DI LIVELLO TINO D3 OLEUM	OLEUM 104-106%
IS	OL	42	VS9	VALVOLA SEZIONAMENTO ACIDO AL TINO D3	ACIDO SOLFORICO 98,5%
IS	OL	42	VS1	VALVOLA REGOLAZIONE CONCENTRAZIONE OLEUM	ACIDO SOLFORICO 98,5%
IS	OL	42	FT12	MISURATORE PORTATA ACIDO SOLFORICO A D3	ACIDO SOLFORICO 98,5%
IS	OL	38	FT6	MISURATORE PORTATA OLEUM A STOCCAGGIO	OLEUM 104-106%
IS	OL	38	VS2	REGOLAZIONE LIVELLO D3 / INVIO A STOCCAGGIO	OLEUM 104-106%
IS	OL	39	PT34	PRESSIONE OLEUM USCITA E10	OLEUM 104-106%
IS	OL	56	AE2	ANALIZZATORE CONCENTRAZIONE OLEUM (YOKOGAWA)	OLEUM 104-106%
IS	OL	56	AE2.1	ANALIZZATORE CONCENTRAZIONE OLEUM (EMERSON)	OLEUM 104-106%
IS	CA	59	LSC13	INTERRUTTORE DI LIVELLO DI BLOCCO CARICO ATB OLEUM	OLEUM 104-106%
IS	CA	59	FT1	MISURATORE DI PORTATA / PREDETERMINATORE CARICO ATB OLEUM	OLEUM 104-106%
IS	GSPR	25	V23	VALVOLA SEZIONAMENTO DI SICUREZZA GAS AL LABS	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
LABS	50	50001	KV50.1	VALVOLA SEZIONAMENTO GAS SO3 ALIMENTO UNITA' LABS	Gas SO2/SO3
LABS	50	50002	PI50.2	MANOMETRO SU LINEA 50002 - GAS USCITA DA 50E1	Gas SO2/SO3
LABS	50	50003	PT50.3	TRASMETTITORE DI PRESSIONE SU LINEA 50003 - GAS USCITA DA 50F1	Gas SO2/SO3
LABS	50	50004	PI50.4	MANOMETRO SU LINEA 50004 - GAS MANDATA VENT. 50K1	Gas SO2/SO3
LABS	50	50005	PT16.1	TRASMETTITORE DI PRESSIONE SU LINEA 50005 - GAS INGRESSO A 16F3	Gas SO2/SO3
LABS	50	50010	KV50.3	VALVOLA SCARICO OLEUM DA 50E1 E DA 50F1	Oleum
LABS	50	50012	KV50.4	VALVOLA SCARICO OLEUM DA 50E2, 50F2 E 16F3	Oleum
LABS	50	50013	KV50.5	VALVOLA INVIO OLEUM DA 50V1 A D30	Oleum
IS	STOK	03.42	LSC03.42	INTERRUTTORE DI LIVELLO DI BLOCCO CARICO SERBATOIO 03.42	ACIDO SOLFORICO 96-99%
IS	ASS	45	AE1	ANALIZZATORE CONCENTRAZIONE ACIDO A C2	ACIDO SOLFORICO 98-99,5%
IS	ASS	45	AET1	TRASMETTITORE CONCENTRAZIONE ACIDO A C2	ACIDO SOLFORICO 98-99,5%
IS	ASS	47	AET3	TRASMETTITORE CONCENTRAZIONE ACIDO A C3	ACIDO SOLFORICO 98-99,5%
IS	ASS	47	AET3B	TRASMETTITORE CONCENTRAZIONE ACIDO A C3	ACIDO SOLFORICO 98-99,5%
IS	OL	D3	LI3	LIVELLO VISIVO A GALLEGGIANTE CON INDICATORE MAGNETICO	OLEUM 104-106%
IS	OL	D3	V1025	VALVOLA SFERA DN50 PN16 AISI316 SCARICO DI FONDO	OLEUM 104-106%
IS	GSPR	33	VP26	VALVOLA PRESA PRESSIONE GAS INGRESSO C3	GAS PROCESSO (0,04% SO2 + 1% SO3)
IS	GSPR	72	VS13	VALVOLA A FARFALLA DN100 IN GGG RIVESTITA IN PTFE - ATTUATORE REGOLAZIONE POSIZIONE	GAS PROCESSO (1% SO2)
IS	GSPR	E5	VD E5.1	VALVOLA DRENO LATO CAMICIA E5 - DN40 AISI 316	
IS	FUS	88	TET1	TEMPERATURA GAS IN INGRESSO EIETTORE	H2S

IS	FUS	90	AET1	pH SOLUZIONE ABBATTIMENTO	NaOH / Na2SO4
IS	FUS	90	PT1	PRESSIONE SOLUZIONE DI ABBATTIMENTO	NaOH / Na2SO4
IS	GSPR	71	AET2	ANALIZZATORE SO2 CAMINO DI EMERGENZA IS	GAS ESAUSTI (<0,04% SO2)
IS	ASS	45	AET1B	TRASMETTITORE CONCENTRAZIONE ACIDO A C2	ACIDO SOLFORICO 98-99,5%
IS	TS	C5	AET3	ANALIZZATORE SO2 A CAMINO PRINCIPALE IMPIANTO IS	BISOLFITO DI SODIO
IS	TS	C5	TET54	TEMPERATURA GAS USCITA C5	BISOLFITO DI SODIO
IS	TS	D5	LT51	LIVELLO SERBATOIO RACCOLTA SCARICO C5	BISOLFITO DI SODIO
IS	TS	95	PT51	PRESSIONE SOLUZIONE DI RICICLO DA P10 A COLONNA C5	BISOLFITO DI SODIO 16-18%
IS	TS	95	TET51	TEMPERATURA SOLUZIONE DI RICICLO DA P10 A COLONNA C5	BISOLFITO DI SODIO 16-18%
IS	TS	95	AET51	pH SOLUZIONE DI RICICLO DA P10 A COLONNA C5	BISOLFITO DI SODIO 16-18%
IS	TS	95	AET51.1	pH SOLUZIONE DI RICICLO DA P10 A COLONNA C5	BISOLFITO DI SODIO 16-18%
IS	GSPR	71	TET53	TEMPERATURA GAS INGRESSO C5	GAS ESAUSTI (<0,04% SO2)
SKG	HCL	C12	AET03	pH SOLUZIONE DI ABBATTIMENTO	ARIA + HCL < 1%v
SKG	HCL	111	FI11	FLUSSIMETRO MANDATA POMPA P4 A COLONNA C12	SOLUZIONE NaOH dil.
SKG	HCL	111	FST11	MINIMA PORTATA SOLUZIONE ABBATTIMENTO A COLONNA C12	SOLUZIONE NaOH dil.
SKG	HCL	C11	AET02	pH SOLUZIONE DI ABBATTIMENTO COLONNA C11	ARIA + HCL < 1%v
SKG	HCL	61	FI10	PORTATA SOLUZIONE DI RICICLO A C11	SOLUZIONE NaOH dil.
SKG	HCL	61	FST10	MINIMA PORTATA SOLUZIONE ABBATTIMENTO A COLONNA C11	SOLUZIONE NaOH dil.
SKG	FRNO	F1	TET101	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET102	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET103	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET107/1D	TEMPERATURA CAMERA DI REAZIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET108/1S	TEMPERATURA CAMERA DI REAZIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET108/1D	TEMPERATURA CAMERA DI REAZIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET01/1	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET02/1	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET03/1	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET04/1	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET-07SX	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET-07DX	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET06	TEMPERATURA CAMERA DI REAZIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET07	TEMPERATURA CAMERA DI REAZIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET-08SX	TEMPERATURA CAMERA DI REAZIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F2	TET-08DX	TEMPERATURA CAMERA DI REAZIONE FORNO 2	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	VGL	F6	AET10	ANALIZZATORE POLVERI CAMINO 7	SOLFATO DI POTASSIO
SKG	FRNO	F1	TET104	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET105	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET106	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET107	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET108	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET109	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET110	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET111	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET112	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET113	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET114	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET115	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET116	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET117	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET118	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl

SKG	FRNO	F1	TET119	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET120	TEMPERATURA CAMERA DI COMBUSTIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
SKG	FRNO	F1	TET107/15	TEMPERATURA CAMERA DI REAZIONE FORNO 1	H2SO4 99% / KCl / K2SO4 /HCl
PAC3	ABB	037	AET1	pH SOLUZIONE DI RICICLO COLONNA C1	SOLUZIONE NaOH dil.
PAC3	ABB	037	PLAS26	PRESSIONE SOLUZIONE DI RICICLO COLONNA C1	SOLUZIONE NaOH dil.
SKG	TRSA	F103a	AET12	ANALIZZATORE POLVERI CAMINO 27	KCl
SKG	TRSA	F101	AET13	ANALIZZATORE POLVERI CAMINO 28	KCl
SKG	TRSA	F102	AET14	ANALIZZATORE POLVERI CAMINO 29	KCl
SKG	TRP	F103	AET15	ANALIZZATORE POLVERI CAMINO 30	K2SO4
SKG	TRP	F104	AET16	ANALIZZATORE POLVERI CAMINO 31	K2SO4
IS	GSPR	E3	VP15	VALVOLA PRESA PRESSIONE TRA E3 ED E4	
IS	GSPR	E4	VD E4.1	VALVOLA DRENO LATO CAMICIA E4 - DN40 AISI 316	
IS	GSPR	25	VP16	VALVOLA PRESA PRESSIONE USCITA E4	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	GSPR	25	VD 25.1	VALVOLA DRENO SU LINEA 25	GAS PROCESSO (1% SO2 + 9% SO3)
IS	GSPR	28	VD 28.1	VALVOLA DRENO SU LINEA 28	GAS PROCESSO (1% SO2)
IS	GSPR	E4	VD E4.2	VALVOLA DRENO LATO TUBI E4 - DN40 AISI 316	
IS	GSPR	E4	VP20	VALVOLA PRESA PRESSIONE TRA E4 ED E3	
IS	GSPR	E3	VD E3.1	VALVOLA DRENO LATO TUBI E3 - DN40 AISI 316	
IS	GSPR	29	VP21	VALVOLA PRESA PRESSIONE USCITA E3 INGRESSO 4° T	GAS PROCESSO (1% SO2)
SKG	HCL	03	V3.1	VALVOLA A SFERA DN50 PN10	HCl 37%
SKG	HCL	03	V3.2	VALVOLA A MEMBRANA DN50 PN10 PP	HCl 37%
SKG	HCL	03	V3.3	VALVOLA A MEMBRANA DN50 PN10 PP	HCl 37%
SKG	HCL	04	V4.1	VALVOLA A SFERA DN50 PN10 PPFV	HCl 37%
SKG	HCL	03	V3.4	VALVOLA A SFERA DN25 PN10 PVC	HCl 37%
SKG	HCL	05	V5.1	VALVOLA SFERA DN20 PN10 PP	HCl 32%
SKG	HCL	05	V5.2	VALVOLA SFERA DN20 PN10 PP	HCl 32%
SKG	HCL	05	V5.3	VALVOLA SFERA DN20 PN10 PP	HCl 32%
SKG	HCL	06	V6.1	VALVOLA A SFERA DN50 PN10 PVC	HCl 37%
SKG	HCL	07	V7.1	VALVOLA A SFERA DN50 PN10 PVC	HCl 37%
SKG	HCL	107	V107.1	VALVOLA A SFERA DN50 PN10 PPFV	HCl 37%
SKG	HCL	12	V12.2	VALVOLA A MEMBRANA DN50 PN10 PP	HCl 37%
LABS	50	50V1	LSHH50.1	LIVELLOSTATO DI ALTISSIMO LIVELLO 50V1	OLEUM
IS	FUS	C7	PDI1	MANOMETRO DIFFERENZIALE DEMISTER COLONNA	H2S / NaOH / Na2SO4
SKG	HCL	107	V107.2	VALVOLA A MEMBRANA DN50 PN10 PP	HCl 37%
IS	TS	702	HV703	VALVOLA A FARFALLA SEZIONAMENTO GAS DA E701 A C701	GAS PROCESSO (10% SO2)
IS	TS	702	TET701	TEMPERATURA GAS A C701	GAS PROCESSO (10% SO2)
IS	TS	702	TET702	TEMPERATURA GAS A C701	GAS PROCESSO (10% SO2)
IS	TS	704	AET701	pH SOLUZIONE DI RICICLO C701	BISOLFITO 20%
SKG	HCL	13	V13.1	VALVOLA A FARFALLA DN200 PN10 GHISA + PTFE	HCL GAS 60%v
SKG	HCL	13	V13.1	VALVOLA A MEMBRANA DN80 PN10 PVC	HCL GAS 60%v
SKG	HCL	14	V14.1	VALVOLA A FARFALLA DN250 PN10 GG+PTFE	HCL GAS 60%v
SKG	HCL	15	V15.1	VALVOLA A FARFALLA DN250 PN10 GG+PTFE	HCL GAS 60%v
SKG	LAV	16	V16.1	VALVOLA A FARFALLA DN80 PN10 PP	HCl 33% + SO4=
SKG	LAV	18	V18.1	VALVOLA A SFERA DN50 PN10 PP	HCl 33% + SO4=
SKG	LAV	18	V18.2	VALVOLA A SFERA DN50 PN10 PP	HCl 33% + SO4=
SKG	LAV	18	V18.3	VALVOLA A SFERA DN25 PN10 PP	HCl 33% + SO4=