

**G.COLETTO s.r.l.**

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

MARGHERA/VENEZIA

Tel. 041 923985 / 5380313 - Fax 041 2529161

ISO 9001-2000 APPROVED N° 10418/04/S

PED APPROVED N°47

**CERTIFICATO DI CONTROLLO  
SPESSIMETRICO**

ULTRASONIC THICKNESS CERTIFICATE

**UT**

N. 9640 / 01 / 12

Foglio  
Sheet

01

di  
of

02

**CLIENTE:** MARCHI INDUSTRIALE SPA  
**CLIENT** MARANO VENEZIANO (VE)**OGGETTO :** SERBATOIO – ITEM 03.47  
**OBJECT****MATERIALE:** AISI 304  
**MATERIAL****APPARECCHIO:** KRAUTKRAMER DM4  
**INSTRUMENT****SONDA :** DA 306  
**PROBE****ACCOPPIAMENTO:** GRASSO  
**COUPLING****APPARECCHIATURA** TARATA SU CAMPIONE A GRADINI 2-20 mm **MATR. SN**  
109 **TARATURA IN CORSO CERT. N°109/12****SPECIFICA DI RIFERIMENTO**  
**REFERENCE SPECIFICATION**MARCHI PROCEDURA UT016  
UNI EN 14127**STATO SUPERFICIALE:**  
**SURFACE** SPAZZOLATO**DATA:** 20-12-2012  
**DATE****SPESSORI NOMINALI**  
Fasciame mm.  
Fondi mm.**IL TECNICO**  
**THE TECHNICIAN****G.COLETTO s.r.l.**  
**SIMONE COLETTO**  
II Livello PT-UT-MT-PT-VT  
EN 473 - SNT**CIELO (SP. NOMINALE 6 mm.)**

TML1.I	TML1.L	TML2.I	TML2.L	TML3.I	TML3.L	TML4.I	TML4.L	TML5.I	TML5.L	TML6.I	TML6.L
6.5	6.4	6.4	6.5	6.3	6.5	6.3	6.2	6.5	6.4	6.4	6.4

**BAGNASCIUGA (SP. NOMINALI 5 e 8 mm.)**

TML6.A	TML6.B	TML6.C	TML6.D	TML6.E	TML6.F	TML6.G	TML6.H
7.4	7.4	5.0	5.0	5.0	4.9	5.0	5.0

**RETICOLO SU POS. TML6.G DEL BAGNASCIUGA**

TML6.G.1.a	TML6.G.2.a	TML6.G.3.a	TML6.G.4.a	TML6.G.1.b	TML6.G.2.b	TML6.G.3.b	TML6.G.4.b
5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
TML6.G.1.c	TML6.G.2.c	TML6.G.3.c	TML6.G.4.c	TML6.G.1.d	TML6.G.2.d	TML6.G.3.d	TML6.G.4.d
5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

**BOCCHELLO ATTACCO SCAMBIATORE – N11**

TML N11.1.a	TML N11.1.b	TML N11.1.c	TML N11.2.a	TML N11.2.b	TML N11.2.c	TML N11.3.a	TML N11.3.b	TML N11.3.c	TML N11.4.a	TML N11.4.b	TML N11.4.c
7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4
TML N11.5.a	TML N11.5.b	TML N11.5.c	TML N11.5.d	--	--	--	--	--	--	--	--
3.3	3.3	3.3	3.3	--	--	--	--	--	--	--	--

**CERTIFICATO PER ESAME VISIVO**  
**VISUAL TEST REPORT****VT**

N. 9640/01/12

Foglio  
Sheet

02

di  
of

02

**CLIENTE**  
Customer**MARCHI INDURUSTRIALE SpA**  
**MARANO VENEZIANO (VE)****DISEGNO**  
Drawing**OGGETTO**  
Object**SERBATOIO - ITEM 03.47****COMMESSA**  
Job**IMPIANTO**  
Plant**ORDINE**  
Order**OGGETTO:***Esame visivo al 100% apparecchio parte esterna***MATERIALE:***AISI 304***PROCEDIMENTO DI SALDATURA***--***NORME SEGUITE PER L'ESAME VISIVO:***Specifiche di riferimento : UNI EN 17637*  
*Criteri di accettabilit : UNI EN ISO 5817 LIV.B***ESITO:***L'esame visivo e' stato eseguito con metodo diretto,  
angolo di visione non inferiore a 30° con la superficie  
in esame.**Nulla da rilevare.***ATTREZZATURE USATE PER L'ESAME VISIVO:**

- Calibro Mitutoyo
- Calibro per saldature Gal-Gage
- Profilometro
- Lampada a luce radente bianca, illuminamento della superficie superiore a 500 lux
- Lente 2x
- Specchio

**ILLUMINAMENTO**  
Light intensity

&gt; 500 Lux

**LUXMETRO CON TARATURA IN CORSO DI VALIDITA'**  
Luxmetro with accepted calibration LAFAYETTE 70874**ESEGUITO DA**  
Performed by**G.COLETTTO s.r.l.**  
**SIMONE COLETTTO**  
Il Livello di Qualit  MT-A1-VT  
EN 473 - SNT**APPROVATO DA**  
Approved by**ISPETTORE**  
Inspector**DATA** 20.12.2012  
Date**DATA**  
Date**DATA**  
Date