

Eventi di transitorio per sezioni di impianto relativi all' anno 2012.

Impianto	Sezione di impianto	N° eventi	Tipologia	Durata (ore)
Cokeria	Batt. 5-6	1	Spegnimento Impianto	96
Produzione calce	Linea 1 forno 3	1	Ripartenza dopo manutenzione	21
	Linea 2 forno 3	4	Ripartenza dopo fermata produttiva	16
			Ripartenza dopo fermata produttiva	22
			Ripartenza dopo fermata produttiva	24
			Ripartenza dopo manutenzione	14
Zincatura a caldo	Zincatura a caldo 1	1	Manutenzione forno	24
	Zincatura a caldo 2	5	Manutenzione forno	24
			Manutenzione forno	24
			Manutenzione forno	18
			Manutenzione forno	8
			Manutenzione forno	10
Agglomerato	Linea D	3	MAN/PRO	8,70
		524	Manutenzione straord.	231,40
	Linea E	2	MAN/PRO	5,50
		1	Mancanza OMO	2,30
		518	Manutenzione straord.	284,80
Treno Nastri 1	Forno 1	2	Ripartenza dopo fermata impianto	96
			Ripartenza dopo fermata forno	24
	Forno 2	4	Ripartenza dopo fermata impianto	96
			Ripartenza dopo fermata forno	24
			Ripartenza dopo fermata impianto	48
			Ripartenza impianto dopo tornado	24
			Ripartenza dopo fermata impianto	96
	Forno 3	4	Ripartenza dopo fermata impianto	48
			Ripartenza impianto dopo tornado	24
			Ripartenza dopo fermata forno	24
			Ripartenza dopo fermata impianto	96
	Forno 4	4	Ripartenza dopo fermata impianto	48

Impianto	Sezione di impianto	N° eventi	Tipologia	Durata (ore)
	Forno 4	4	Ripartenza dopo fermata forno	24
			Ripartenza impianto dopo tornado	24
Treno Nastri 2	Forno 1	3	Ripartenza dopo fermata forno	96
			Ripartenza dopo fermata impianto	24
			Ripartenza impianto dopo tornado	120
	Forno 2	3	Ripartenza dopo fermata forno	120
			Ripartenza dopo fermata impianto	24
			Ripartenza impianto dopo tornado	120
	Forno 3	2	Ripartenza dopo fermata impianto	24
			Ripartenza impianto dopo tornado	120
	Forno 4	5	Ripartenza dopo fermata forno	24
			Ripartenza dopo fermata forno	48
			Ripartenza dopo fermata forno	48
			Ripartenza dopo fermata impianto	24
			Ripartenza impianto dopo tornado	120
	Forno 5	3	Ripartenza dopo fermata forno	120
			Ripartenza dopo fermata forno	48
			Ripartenza dopo fermata forno	168
Treno Lamiere	Forno 2	1	Ripartenza dopo fermata impianto	24
	Forno 3	2	Ripartenza dopo fermata forno	48
			Ripartenza dopo fermata impianto	72