

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,06	20,06	20,02	20,02	19,85	20,15
100 / 10	12,00	9,99	9,99	11,99	11,99	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,01	2,01	5,64	5,64	5,61	5,75

Note

¹ sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori. Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

² si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione, supervisione e registrazione.

³ misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴ è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo), mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica. Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C, simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 13/01/15

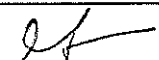
Firma. 

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,03	20,03	20,01	20,01	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,02	10,02	12,02	12,02	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,03	2,03	5,66	5,66	5,61	5,75

Note

- ¹sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione
- ²si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.
- ³misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082
- ⁴è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 12/02/15

Firma..........

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,05	20,05	20,02	20,02	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,03	10,03	12,03	12,03	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,01	2,01	5,68	5,68	5,61	5,75

Note

¹ sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori. Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

² si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione, supervisione e registrazione.

³ misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴ è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo), mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica. Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C, simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 09/03/15

Firma.....

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,01	20,01	20,02	20,02	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,05	10,05	12,06	12,06	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,02	2,02	5,71	5,71	5,61	5,75

Note

¹sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

²si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

³misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 13/04/15

Firma.....

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,04	20,04	20,09	20,09	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,07	10,07	12,11	12,11	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,05	2,05	5,73	5,73	5,61	5,75

Note

¹sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

²si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

³misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 11/05/15

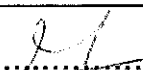
Firma.....

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,03	20,03	20,06	20,06	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,01	10,01	11,98	11,98	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,03	2,03	5,71	5,71	5,45	5,75

Note

¹sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

²si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

³misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 15/06/15

Firma.....

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,03	20,00	20,06	20,01	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,01	10,00	11,98	12,00	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,03	2,00	5,71	5,61	5,45	5,75

Note

¹sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

²si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

³misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 13/07/15

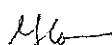
Firma.....

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,01	20,01	20,00	20,00	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,01	10,01	12,01	12,01	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,02	2,02	5,61	5,61	5,45	5,75

Note

¹sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

²si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

³misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 17/08/15

Firma.....

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,03	20,03	20,01	20,01	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,04	10,04	12,02	12,02	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,01	2,01	5,63	5,63	5,45	5,75

Note

¹sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

²si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

³misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 14/09/15

Firma.....

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,04	20,04	20,03	20,03	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,02	10,02	12,04	12,04	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,02	2,02	5,64	5,64	5,45	5,75

Note

¹sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

²si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

³misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 19/10/15

Firma.....

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,01	20,01	20,01	20,01	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,05	10,05	12,09	12,09	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,06	2,06	5,69	5,69	5,45	5,75

Note

¹sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

²si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

³misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 09/11/15

Firma.....

TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
2	MC7-9310NE709XN	MISURA CONDUCIBILITA' CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	0 - 20mS / cm
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
¹ Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) ² segnale uscita (mA)	0,5% ² 0,75% riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	4 - 20mA
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

Valori di taratura dello strumento

⁴ Valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati (mS /cm)		³ segnale uscita (mA)		² accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0,75%
50 / 20	20,00	20,03	20,03	20,02	20,02	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10,02	10,02	12,06	12,06	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,02	2,02	5,62	5,62	5,45	5,75

Note

¹ sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori. Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

² si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione, supervisione e registrazione.

³ misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT sn 10080082

⁴ è dato dalla formula $R = K / \text{cond.}$ dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo), mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica. Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C, simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 14/12/15

Firma.....