

emissione			provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm³/h) analiti (mg/Nm³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea		apparecchio	trattamento					
E	90	PR7	ossidatori del cumene	adsorbimento su carbone attivo (B2500)	data campionamento	18-gen-16	30-mag-16	28-ott-16	2-dic-16
					portata [Nm³/h]	34591	40968	40998	37874
					benzene	0,96	1,4	1,10	2,90
					aldeide acetica	1,02	4,5	1,5	3,5
					aldeide formica	0,07	5,1	0,39	0,26
					aldeide propionica	0,003	0,026	0,033	0,015
					cumene	0,16	6,2	2,6	10,9
					butanolo	< 0,014	< 0,12	< 0,12	< 0,24
					metanolo	2,7	36,3	< 0,32	< 0,38
					metil isobutil chetone	0,02	< 0,084	< 0,086	< 0,16
					metil etil chetone	< 0,01	< 0,094	< 0,094	< 0,18
					metil propilchetone	< 0,014	< 0,14	< 0,14	< 0,26
					propanolo	< 0,082	< 0,098	< 0,098	< 0,18
					etanolo	< 0,016	< 0,16	< 0,16	< 0,28
acetone	< 0,008	11,5	1,4	3,5					
E	221	CER	cappe di laboratorio	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	11-apr-16	3-nov-16		
					portata [Nm³/h]	13319	12300		
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,016	< 0,1		
					A1-CL III (1,3 butadiene)	< 0,048	-		
					D-CL II (alfametilstirene)	< 0,022	< 0,5		
					D-CL III (stirene)	< 0,026	< 0,5		
					D-CL IV (toluene)	0,077	< 0,5		
					D-CL V (n-eptano)	-	< 0,5		
					D-CL V (pentano)	< 0,034	< 0,5		
					COT	< 1	< 1		
E	275	CER	sfiati impianto pilota	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	29-mar-16	2-nov-16		
					portata [Nm³/h]	655	443		
					A1-CL III (1,3 butadiene)	< 0,054	< 0,05		
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,018	< 0,1		
					D-CL II	-	-		
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,028	< 0,5		
					D-CL III (stirene)	< 0,03	< 0,5		
					D-CL IV	-	-		
					D-CL V	-	-		
					COT	< 1	0,9		
					polveri	0,2	< 0,5		



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento					
E	364	SG30	inceneritore rifiuti	lavaggio fumi	data campionamento	29-feb-16	7-giu-16	15-nov-17
					portata [Nm ³ /h] secca e tenore O ₂ tal quale	10252	9354	10283
					composti inorganici del Cloro espressi come HCl	0,57	0,03	0,33
					composti inorganici del Fluoro espressi come HF	< 0,004	0,016	0,034
					COT	0,29	0,44	0,45
					polveri	1,86	2,53	0,81
					ossidi di zolfo, SO _x	0,39	< 0,052	0,41
					ossidi di azoto, NO _x	53,40	104,36	130,78
					NH ₃	-	< 0,074	< 0,077
					CO	6,31	4,65	3,15
					cadmio (Cd)	< 0,0002	0,00121	0,0003
					tallio (Tl)	< 0,006	< 0,008	< 0,008
					mercurio (Hg)	0,001	< 0,001	< 0,0008
					antimonio (Sb)	< 0,006	< 0,008	< 0,008
					arsenico (As)	0,014	0,017	< 0,008
					piombo (Pb)	0,002	0,012	< 0,003
					cromo (Cr)	0,009	0,015	0,0158
					cobalto (Co)	< 0,002	< 0,003	< 0,003
					rame (Cu)	0,010	0,017	0,010
					manganese (Mn)	0,017	0,033	0,011
					stagno (Sn)	< 0,006	< 0,008	< 0,008
					nichel (Ni)	0,018	0,013	0,067
					vanadio (V)	0,002	< 0,003	< 0,003
					IPA	0,000055	0,000068	0,00007
					PCDD + PCDF (ng/Nm ³)	0,00022	0,00048	0,000225
					PCB-DL (ng/Nm ³)	-	0,00010	0,000113
E	454	SG12	insaccatrice Y12100	filtrazione a maniche (F12022)	data campionamento	21-gen-16	15-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	1360	1319	
					polveri	3,10	0,65	
E	456	SG12	insaccatrici P12020	filtrazione a maniche	data campionamento	21-gen-16	15-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	523	523	
					polveri	6,10	0,87	



versalis

stabilimento di mantova

emissione			provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm³/h) analiti (mg/Nm³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea		apparecchio	trattamento					
E	563	ST16	forni BY4101A e BY4101B	-	data campionamento	8-feb-16	28-apr-16	11-ago-16	22-set-16
					portata [Nm³/h]	5897	6821	4587	4700
					NOx a portata secca e tenore O₂ tal quale	101,95	77,00	106,02	113,77
					CO a portata secca e tenore O₂ tal quale	4,17	1,84	3,73	8,41
					polveri*	-	-	-	-
					acrilonitrile*	-	-	-	-
E	569	ST18	essiccatori granulo	separazione gravimetrica	data campionamento	24-feb-16	4-nov-16		
					portata [Nm³/h]	2897	3567		
					COT	< 1	3,40		
					polveri	< 0,12	< 0,4		
E	571	ST14	ventilatore P150	filtrazione a maniche	data campionamento	11-lug-16			
					portata [Nm³/h]	1123			
					polveri	4,20			
E	572	ST14	ventilatore PF158	filtrazione a maniche	data campionamento	6-set-16			
					portata [Nm³/h]	597			
					polveri	1,11			
E	573	ST14	ventilatore P157 (D155)	filtrazione a maniche	data campionamento	11-lug-16			
					portata [Nm³/h]	590			
					polveri	2,30			
E	575	ST14	ventilatore P110	filtrazione a maniche	data campionamento	11-lug-16			
					portata [Nm³/h]	710			
					polveri	1,20			
E	578	ST14	essiccatori a letto fluido	separazione gravimetrica	data campionamento	29-giu-16	14-nov-16		
					portata [Nm³/h]	22372	23967		
					pentano	170,00	71,97		
					polveri	0,41	< 0,5		
E	586	ST14	cappe aspiranti sez. confezionamento	filtrazione a maniche	data campionamento	20-giu-16	14-nov-16		
					portata [Nm³/h]	1749	1667		
					polveri	0,24	4,99		

emissione			provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm³/h) analiti (mg/Nm³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea		apparecchio	trattamento					
E	602	ST15	forni BY6101A/B	-	data campionamento	12-mag-16	16-giu-16	17-ott-16	2-dic-16
					portata [Nm³/h]	6400	5833	5233	4467
					NOx a portata secca e tenore O₂ tal quale	91,04	85,90	85,87	83,35
					CO a portata secca e tenore O₂ tal quale	0,81	5,42	0,87	3,02
					polveri*	-	-	-	-
					acrilonitrile*	-	-	-	-
E	628	ST12	tramoggia di carico dello zinco stearato	filtrazione a maniche	data campionamento	5-apr-16	2-dic-16		
					portata [Nm³/h]	89,0	162		
					polveri	1,30	< 0,7		
E	666	ST20	forni B101, B201, B2201	-	data campionamento	25-feb-16	26-mag-16	26-lug-16	11-nov-16
					portata [Nm³/h]	72724	75000	78333	73667
					NOx a portata secca e tenore O₂ tal quale	59,00	111,70	114,37	101,04
					polveri	0,34	< 0,5	< 0,44	< 0,72
					CO a portata secca e tenore O₂ tal quale	3,70	< 1	1,20	2,20
					benzene	< 0,012	< 0,042	< 0,044	< 0,042
					COT	< 1	3,40	1,10	1,60
E	1029	SG12	sili D12001/E-F-G-H	filtrazione a maniche	data campionamento	27-gen-16	13-apr-16	22-lug-16	16-nov-16
					portata [Nm³/h]	1066	1019	848	434
					polveri	1,50	< 0,48	2,50	0,68
E	1063	ST17	D3700A/B/C	filtrazione a maniche (FXY3605)	data campionamento	8-feb-16	29-apr-16	21-ott-16	16-nov-16
					portata [Nm³/h]	4078	4078	3173	3147
					polveri	5,20	6,40	< 0,3	0,80

emissione			provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm³/h) analiti (mg/Nm³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea		apparecchio	trattamento					
E	1101	ST40	forno B151 (sez. alchilazione)	-	data campionamento	3-feb-16	7-apr-16	28-lug-16	9-nov-16
					portata [Nm³/h]	12515	11761	13400	14700
					NOx a portata secca e tenore O₂ tal quale	82,00	97,70	132,00	121,46
					polveri	0,38	0,37	< 0,44	< 0,68
					CO a portata secca e tenore O₂ tal quale	< 1,26	< 1,26	1,05	2,50
					benzene	< 0,012	0,04	< 0,044	< 0,048
					COT	< 1	< 1	1,53	8,76
E	1103	ST40	forno di processo B401 (sez. deidrogenazione)	-	data campionamento	4-feb-16	7-apr-16	27-lug-16	10-nov-16
					portata [Nm³/h]	29373	34867	32567	16067
					NOx a portata secca e tenore O₂ tal quale	103,00	126,05	131,20	54,49
					polveri	0,18	0,47	< 0,36	< 0,44
					CO a portata secca e tenore O₂ tal quale	< 1,26	2,97	< 0,9	1,33
					benzene	< 0,012	< 0,044	< 0,044	< 0,022
					COT	6,70	3,00	2,47	2,50
E	2000	ST17	sfiati impianti polimeri (ossidatore termico U6)	ossidazione termica (U6)	data campionamento	15-feb-16	28-apr-16	11-ago-16	22-set-16
					portata [Nm³/h]	3573	4074	5800	7700
					COT	< 1	< 1	2,30	4,01
					NOx	27,00	159,00	91,50	102,30
					acrilonitrile	< 0,0068	< 0,017	< 0,1	< 0,1
E	2001	PR7	serbatoi di stoccaggio, rampe di carico e ciclo del vuoto; sfiati PR7- PR11	ossidazione termica (B800)	data campionamento	13-gen-16	10-mag-16	24-ott-16	2-dic-16
					portata [Nm³/h]	5029	5767	5567	5873
					COT	< 1	3,11	3,30	2,70
					NOx	18,10	22,00	18,10	26,40
					benzene	< 0,012	< 0,05	0,31	0,05



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento					
E	2002	CER	sfiati impianto pilota - edificio 6	adsorbimento su carbone attivo (Y400/500)	data campionamento	30-set-16		
					portata [Nm ³ /h]	220		
					A1-CL III (1,3 butadiene)	< 0,05		
					A1-CL III (benzene)	< 0,05		
					D-CL I	-		
					D-CL II (α-metilstirene)	< 0,5		
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,5		
					D-CL III (stirene)	< 0,5		
					D-CL III (cicloesanone)	< 0,5		
					D-CL IV (toluene)	< 0,5		
					D-CL V (acetone)	< 0,5		
					COT	2,67		
E	2005	ST15	sili D801, D802, D803, D804	filtrazione a maniche	data campionamento	8-apr-16	3-nov-16	12-dic-16
					portata [Nm ³ /h]	1583	1710	1853
					polveri	0,22	< 0,5	< 1
E	2006	ST18	trasporto pneumatico a sili di analisi D805-D2603-D2606	filtrazione a maniche (FXY2600)	data campionamento	10-feb-16	6-giu-16	17-nov-16
					portata [Nm ³ /h]	606	2096	1313
					polveri	0,40	0,68	0,60

emissione			provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm³/h) analiti (mg/Nm³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea		apparecchio	trattamento					
E	2016	LOGI	serbatoi stirene, acrilonitrile, carico in autobotte di toluene semilavorato, riscaldamento ferrocisterne benzene (inverno)	ossidazione catalitica (Y800)	data campionamento	14-gen-16	22-apr-16	11-lug-16	22-nov-16
					portata [Nm³/h]	1641	1940	1757	1220
					acrilonitrile	< 0,006	< 0,1	< 0,1	< 0,1
					benzene	< 0,01	< 0,05	< 0,05	< 0,05
					COT	< 1	< 1	2,40	6,70
					NOx	43,30	108,10	97,50	33,50
E	2020	ST15	sili D6801-2-3-4-5-6	filtrazione a maniche FXY6800	data campionamento	11-feb-16	8-giu-16	3-nov-16	
					portata [Nm³/h]	1470	2418	2583	
					polveri	3,50	1,30	4,62	
E	2021	ST17	essicatori D3603	abbattimento ad umido (Y4604-Y4614)	data campionamento	9-feb-16	29-apr-16	21-ott-16	17-nov-16
					portata [Nm³/h]	4855	4936	4643	8500
					polveri	0,87	0,82	2,33	< 0,4
E	2022	CER	sfiati impianto pilota - edificio 6	ossidazione catalitica (Y3000)	data campionamento	17-feb-16	25-mag-16	14-nov-16	1-dic-16
					portata [Nm³/h]	516	434	447	547
					A1-CL III (1,3 butadiene)	< 0,022	< 0,054	< 0,05	< 0,05
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,0068	< 0,018	< 0,1	< 0,1
					A1-CL III (benzene)	< 0,012	< 0,03	< 0,05	< 0,05
					NOx	9,10	8,10	78,60	80,90
					COT	< 1	1,00	4,10	< 1
E	2026	ST12	filtro Y5009 per sili D5009A/B/C/D/E stoccaggio "GPPS"	separazione gravimetrica	data campionamento	12-mag-16	23-nov-16		
					portata [Nm³/h]	638	873		
					polveri	0,280	< 0,5		
E	2027	ST12	filtro Y5010 per ventilatori P5506, PY5502/1, PY5502/4, PY5502/5 PY5502/8, PY5508	separazione gravimetrica	data campionamento	5-apr-16	14-set-16		
					portata [Nm³/h]	3990	2167		
					polveri	0,290	0,150		



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento					
E	2028	ST12	filtro Y5011 per sili D5009A/B/C/D/E stoccaggio "master CK"	separazione gravimetrica	data campionamento	8-apr-16	11-nov-16	
					portata [Nm ³ /h]	950	1300	
					polveri	0,360	< 0,5	
E	2029	ST12	filtro Y5012 per sili D5009F/G/H e Y5704 granulazione "GPPS ST12"	separazione gravimetrica	data campionamento	5-apr-16	4-nov-16	
					portata [Nm ³ /h]	4541	5420	
					polveri	0,280	< 0,5	
E	2030	N8ST8	serbatoio D2800	separazione gravimetrica	data campionamento	19-gen-16	18-mag-16	10-ott-16
					portata [Nm ³ /h]	6911	6563	5120
					stirene	< 0,04	6,80	< 0,5
					polveri	2,10	1,70	4,00



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	4	PR7	serbatoio FB1440	-	data campionamento	28-giu-16	
					portata [Nm ³ /h]	1,00	
					SOx (kg/h)	0,0005	
E	5	PR7	serbatoio FB421	-	data campionamento	28-mag-16	
					portata [Nm ³ /h]	8,00	
					SOx (kg/h)	0,015	
E	6	PR7	serbatoio FB440	-	data campionamento	15-giu-16	
					portata [Nm ³ /h]	1,00	
					SOx (kg/h)	0,0001	
E	10	PR7	serbatoio FB1421	filtro a maniche	data campionamento	14-giu-16	
					portata [Nm ³ /h]	215	
					polveri	12,0	
E	50	PR7	serbatoio FA440	-	data campionamento	12-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	4,00	
					SOx (kg/h)	0,004	
E	85	PR7	serbatoio FB1521	-	data campionamento	25-gen-16	
					portata [Nm ³ /h]	2,50	
					SOx (kg/h)	0,009	
E	89	PR7	forno B1201	-	data campionamento	20-apr-16	18-ott-16
					portata [Nm ³ /h]	4067	4467
					NOx a portata secca e tenore O ₂ tal quale	132,10	119,90
					CO a portata secca e tenore O ₂ tal quale	22,10	109,90
E	102	PR7	FA1440	-	data campionamento	12-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	4,00	
					SOx (kg/h)	0,001	



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	193	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	15-apr-16	
					portata [Nm ³ /h]	2032	
					A1-CL III (benzene)	0,023	
					D-CL II (cloroformio)	< 0,034	
					D-CL III (stirene)	0,026	
					D-CL IV (toluene)	< 0,03	
					D-CL V (acetone)	0,320	
E	194	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	24-apr-16	
					portata [Nm ³ /h]	5861	
					A1-CL III (1,3 butadiene)	< 0,054	
					A1-CL III (benzene)	< 0,03	
					D-CL II	-	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,028	
					D-CL III (stirene)	< 0,03	
					D-CL IV (toluene)	< 0,038	
					D-CL V (acetone)	< 0,022	
E	196	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	21-mar-16	
					portata [Nm ³ /h]	3228	
					A1-CL III (benzene)	< 0,024	
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,014	
					D-CL II	-	
					D-CL III (metanolo)	< 0,16	
					D-CL IV (xileni)	< 0,06	
					D-CL V	-	

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	198	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	1-dic-16	
					portata [Nm ³ /h]	3154	
					A1-CL III (benzene)	< 0,03	
					D-CL II	-	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,026	
					D-CL III (stirene)	< 0,03	
					D-CL IV (toluene)	< 0,036	
					D-CL V (acetone)	< 0,02	
E	199	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	14-apr-16	
					portata [Nm ³ /h]	4370	
					A1-CL III (benzene)	< 0,0176	
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,0106	
					D-CL II	-	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,016	
					D-CL III (cumene)	< 0,0134	
					D-CL III (stirene)	< 0,0176	
					D-CL III (solfo di carbonio)	0,120	
					D-CL IV	-	
					D-CL V (acetone)	< 0,0124	
E	200	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	21-mar-16	
					portata [Nm ³ /h]	1199	
					A1-CL III	-	
					D-CL II (fenolo)	< 0,014	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,022	
					D-CL III (cumene)	< 0,018	
					D-CL III (stirene)	< 0,024	
					D-CL IV (toluene)	0,068	
					D-CL IV (xileni o,m,p)	< 0,058	
					D-CL V (acetone)	0,840	
					D-CL V (pentano)	0,107	

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	204	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	12-apr-16	
					portata [Nm ³ /h]	5099	
					A1-CL III (benzene)	< 0,03	
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,017	
					A1-CL III (1,3 butadiene)	< 0,054	
					D-CL II (cloroformio)	4,010	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,028	
					D-CL III (metanolo)	< 0,4	
					D-CL III (stirene)	< 0,03	
					D-CL III (tetraidrofurano)	< 0,026	
					D-CL V (acetone)	1,830	
					D-CL V (etanolo)	< 0,038	
					D-CL V (etere etilico)	< 0,052	
E	205	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	21-mar-16	
					portata [Nm ³ /h]	1872	
					A1-CL III (benzene)	< 0,024	
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,014	
					D-CL II	-	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,022	
					D-CL III (stirene)	< 0,024	
					D-CL IV (toluene)	< 0,03	
					D-CL V (acetone)	0,020	
E	207	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	24-mar-16	
					portata [Nm ³ /h]	4090	
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,018	
					D-CL II	-	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,028	
					D-CL III (stirene)	< 0,03	
					D-CL IV (toluene)	< 0,036	
					D-CL V (acetone)	< 0,02	

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	208	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	14-apr-16	
					portata [Nm ³ /h]	1348	
					A1-CL III (benzene)	< 0,026	
					D-CL II (fenolo)	< 0,0126	
					D-CL II (α-metilstirene)	< 0,024	
					D-CL III (acetofenone)	0,021	
					D-CL III (etilbenzene)	0,283	
					D-CL III (stirene)	0,157	
					D-CL IV (toluene)	0,237	
					D-CL V (acetone)	5,400	
E	210	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	12-apr-16	
					portata [Nm ³ /h]	1868	
					A1-CL III	-	
					D-CL III (tetraidrofurano)	< 0,026	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,028	
					D-CL III (stirene)	< 0,03	
					D-CL IV (toluene)	< 0,038	
					D-CL V (acetone)	< 0,022	
E	214	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	21-mar-16	
					portata [Nm ³ /h]	1294	
					A1-CL III (benzene)	< 0,024	
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,014	
					D-CL II	-	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,022	
					D-CL III (cumene)	< 0,018	
					D-CL III (metanolo)	< 0,15	
					D-CL III (stirene)	< 0,024	
					D-CL IV (toluene)	< 0,03	
					D-CL V (acetone)	< 0,016	



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	215	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	12-apr-16	
					portata [Nm ³ /h]	5560	
					A1-CL III (1,3 butadiene)	< 0,054	
					A1-CL III (benzene)	< 0,030	
					D-CL II (fenolo)	< 0,014	
					D-CL III (alcol metilico)	< 0,39	
					D-CL III (cumene)	< 0,024	
					D-CL IV (toluene)	< 0,038	
					D-CL V (acetone)	0,170	
					D-CL V (alcol etilico)	< 0,038	
E	217	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	21-mar-16	
					portata [Nm ³ /h]	3128	
					A1-CL III (benzene)	< 0,024	
					A1-CL III (acrilnitrile)	< 0,014	
					D-CL II	-	
					D-CL III (etilbenzene)	0,040	
					D-CL III (cumene)	0,014	
					D-CL III (stirene)	0,024	
					D-CL IV (toluene)	0,036	
					D-CL V (acetone)	1,480	
E	218	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	24-mar-16	
					portata [Nm ³ /h]	7063	
					A1-CL III (acrilnitrile)	< 0,018	
					D-CL III (tetraidrofurano)	0,037	
					D-CL III (etilbenzene)	0,020	
					D-CL III (stirene)	< 0,03	
					D-CL IV (toluene)	0,043	
					D-CL V (acetone)	2,570	
E	219	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	1-dic-16	
					portata [Nm ³ /h]	5269	
					A1-CL III (benzene)	< 0,03	
					D-CL II	-	
					D-CL III (cumene)	< 0,022	
					D-CL IV (toluene)	< 0,036	
					D-CL V (acetone)	< 0,02	
					D-CL V (etanolo)	< 0,036	

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	220	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	24-mar-16	
					portata [Nm ³ /h]	1455	
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,018	
					D-CL III (tetraidrofurano)	< 0,026	
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,028	
					D-CL III (cumene)	< 0,024	
					D-CL III (stirene)	< 0,03	
					D-CL IV (toluene)	< 0,036	
					D-CL V (acetone)	2,370	
					D-CL V (alcool etilico)	< 0,036	
E	283	CER	cappe di laboratorio edificio 6	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	25-mag-16	
					portata [Nm ³ /h]	1118	
					A1-CL III (1,3 butadiene)	< 0,056	
					A1-CL III (benzene)	< 0,03	
					A1-CL III (acrilonitrile)	< 0,018	
					D-CL II (α-metilstirene)	< 0,026	
					D-CL III (cicloesanone)	< 0,018	
					D-CL III (etilbenzene)	0,103	
					D-CL III (stirene)	< 0,03	
					D-CL IV (toluene)	< 0,038	
					D-CL V (acetone)	< 0,022	
					D-CL V (pentano)	0,075	
E	367	SG30	serbatoi stoccaggio rifiuti liquidi D3/1-2-3-4-5 e D4	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	11-nov-16	
					portata [Nm ³ /h]	0,81	
					benzene	< 0,05	
					cumene	< 0,5	
					stirene	< 0,5	
					etilbenzene	< 0,5	
					toluene	< 0,5	
					acetone	< 0,5	



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	409	SAU	serbatoi stoccaggio acido cloridrico e AlCl ₃ in soluzione	assorbimento in acqua (colonna C1010)	data campionamento	29-nov-16	
					portata [Nm ³ /h]	10,0	
					HCl	0,10	
E	441	SG12	silos D12001/A	-	data campionamento	1-mar-16	
					portata [Nm ³ /h]	239	
					polveri	2,700	
E	442	SG12	silos D12001/B	-	data campionamento	3-ago-16	
					portata [Nm ³ /h]	310	
					polveri	< 0,6	
E	443	SG12	silos D12001/C	-	data campionamento	21-gen-16	
					portata [Nm ³ /h]	298	
					polveri	5,700	
E	444	SG12	silos D12001/D	-	data campionamento	3-ago-16	
					portata [Nm ³ /h]	330	
					polveri	0,320	
E	447	SG12	air mixer P12010/A	filtrazione a maniche	data campionamento	11-gen-16	
					portata [Nm ³ /h]	4128	
					polveri	3,300	
E	448	SG12	air mixer P12010/B	filtrazione a maniche	data campionamento	22-feb-16	
					portata [Nm ³ /h]	3388	
					polveri	5,100	

emissione			provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm³/h) analiti (mg/Nm³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea		apparecchio	trattamento					
E	449	SG12	air mixer P12010/C	filtrazione a maniche	data campionamento	22-feb-16			
					portata [Nm³/h]	4044			
					polveri	2,700			
E	450	SG12	air mixer P12010/D	filtrazione a maniche	data campionamento	11-gen-16			
					portata [Nm³/h]	4192			
					polveri	31,000			
E	451	SG12	air mixer P12010/E	-	data campionamento	30-nov-16			
					portata [Nm³/h]	265			
					polveri	4,240			
E	564	ST18	granulatori ST16-ST18	abbattimento con acqua (scrubber Y1503)	data campionamento	24-feb-16	4-nov-16		
					portata [Nm³/h]	4837	4787		
					COT	2,100	3,760		
					benzene	< 0,012	< 0,05		
E	566	ST16	silos D806	-	data campionamento	6-giu-16	7-ott-16	16-nov-16	
					portata [Nm³/h]	529	752	676	
					polveri	< 3,58	< 0,4	0,810	
E	574	ST14	guardie idrauliche D116-D117	-	data campionamento	13-dic-16			
					portata [Nm³/h]	15,9			
					stirene	< 0,5			
E	579	ST14	trasporto pneumatico P516-BIS	separazione gravimetrica e filtrazione a maniche	data campionamento	13-lug-16	15-nov-16		
					portata [Nm³/h]	1009	1073		
					pentano	83,000	218,300		
					polveri	2,100	0,690		
E	588	ST14	captazione polveri da cabina pesatura coatings	-	data campionamento	12-lug-16			
					portata [Nm³/h]	228			
					polveri	3,400			
E	601	ST15	estrusori polistirene	abbattimento con acqua	data campionamento	18-mag-16	15-giu-16	27-ott-16	2-dic-16
					portata [Nm³/h]	4800	4533	4333	5100
					stirene	< 0,5	0,680	1,350	< 0,5
					etilbenzene	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento					
E	610	ST18	silos D807	-	data campionamento	10-ott-16		
					portata [Nm ³ /h]	1443		
					polveri	< 0,3		
E	611	ST16	silos D808	-	data campionamento	5-ott-16		
					portata [Nm ³ /h]	1863		
					polveri	0,180		
E	612	ST12	granulatore D5012B	abbattimento con acqua	data campionamento	18-mag-16	15-giu-16	27-ott-16
					portata [Nm ³ /h]	7800	7800	8267
					stirene	0,560	< 0,5	< 0,5
					etilbenzene	< 0,5	< 0,5	< 0,5
					pentano (kg/h)	0,025		
E	661	ST20	stoccaggio di AlCl ₃	abbattimento ad acqua (colonna C107/N)	data campionamento	31-mag-16	8-nov-16	
					portata [Nm ³ /h]	420	215	
					polveri	33,5	0,200	
					HCl	29,0	0,753	
E	663	ST20	sfiati sez. alchilazione	assorbimento in acqua (colonna C1009)	data campionamento	14-apr-16		
					portata [Nm ³ /h]	3,00		
					HCl	0,450		
E	675	ST20	serbatoio D2240 di olio lubrificante compressore G2271	demister	data campionamento	30-mar-16		
					portata [Nm ³ /h]	30,0		
					nebbie oleose	1,040		
E	929	SG12	silos D9207/23	-	data campionamento	26-lug-16		
					portata [Nm ³ /h]	494		
					polveri	12,700		
E	930	SG12	silos D9207/24	-	data campionamento	13-gen-16		
					portata [Nm ³ /h]	416		
					polveri	12,700		



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	940	SG12	silos D9207/13	-	data campionamento	28-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	344	
					polveri	1,600	
E	941	SG12	silos D9207/14	-	data campionamento	28-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	387	
					polveri	3,400	
E	942	SG12	silos D9207/15	-	data campionamento	24-ago-16	
					portata [Nm ³ /h]	427	
					polveri	4,800	
E	943	SG12	silos D9207/16	-	data campionamento	24-ago-16	
					portata [Nm ³ /h]	450	
					polveri	1,520	
E	947	SG12	silos D9207/20	-	data campionamento	12-gen-16	
					portata [Nm ³ /h]	319	
					polveri	3,200	
E	948	SG12	silos D9207/21	-	data campionamento	26-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	437	
					polveri	4,900	
E	949	SG12	silos D9207/22	-	data campionamento	26-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	466	
					polveri	8,500	
E	950	SG12	silos D100	-	data campionamento	12-gen-16	
					portata [Nm ³ /h]	629	
					polveri	2,800	
E	1004	ST18	trasporto pneumatico a sili	-	data campionamento	12-feb-16	7-nov-16
					portata [Nm ³ /h]	1498	1393
					polveri	0,720	< 0,3



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento					
E	1006	ST18	silos D2608	-	data campionamento	12-feb-16	7-nov-16	
					portata [Nm ³ /h]	1095	862	
					polveri	2,070	< 0,34	
E	1062	ST17	granulatori D3604	assorbimento in acqua (scrubber 2604)	data campionamento	9-feb-16	10-mag-16	21-ott-16
					portata [Nm ³ /h]	5183	5161	4267
					stirene	< 0,012	< 0,03	< 0,5
					etilbenzene	0,010	< 0,028	< 0,5
					acrilonitrile	0,016	< 0,018	< 0,1
E	2007	LOGI	serbatoi e apparecchi carico acetone	refrigerazione (Y1100) e assorbimento in acqua (C1001)	data campionamento	18-mag-16	21-nov-16	
					portata [Nm ³ /h]	355	244	
					acetone	6,000	20,200	
E	1705	ST20	serbatoio D3200 di olio lubrificante compressori G3271- 3272	demister	data campionamento	8-nov-16		
					portata [Nm ³ /h]	26,8		
					nebbie oleose	< 0,1		
E	1806	CER	cappe di laboratorio Zona XIV	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	20-dic-17		
					portata [Nm ³ /h]	967		
					A1-CL III (benzene)	< 0,05		
					D-CL III (etilbenzene)	< 0,5		
					D-CL III (cumene)	< 0,5		
					D-CL III (stirene)	< 0,5		
					D-CL III (cicloesano)	< 0,5		
					D-CL IV (toluene)	< 0,5		
					D-CL V (acetone)	< 0,5		
					D-CL V (cicloesano)	< 0,5		



versalis

stabilimento di mantova

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato	analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento				
E	2011	ST40	sfiati sezione alchilazione	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	27-set-16	
					portata [Nm ³ /h]	1,76	
					benzene	< 0,05	
					etilenzene	< 0,5	
					stirene	< 0,5	
					toluene	< 0,5	
					xilene	< 0,5	
E	2013	CER	cappe di laboratorio edificio 3	abbattimento ad acqua e adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	15-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	950	
					A1-CL III (benzene)	< 0,05	
					C-CL V (NOx)	< 1	
					C-CL V (SOx)	6,600	
					D-CL II	-	
					D-CL III (cumene)	< 0,5	
					D-CL IV (toluene)	< 0,5	
					D-CL V	-	
E	2014	PR7	GB1206 compressore vapore ridotto	demister	data campionamento	23-dic-17	
					portata [Nm ³ /h]	8,00	
					nebbie oleose	7,610	
E	2017	PR11	analizzatori di H2 (trattamento sfiati densimetri)	adsorbimento su carbone attivo (HB3000)	data campionamento	28-lug-16	
					portata [Nm ³ /h]	1,70	
					benzene	< 0,032	
					cicloesanone	0,420	

emissione			provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm³/h) analiti (mg/Nm³) salvo dove diversamente indicato	analisi			
sigla	linea		apparecchio	trattamento					
E	146	PR11	rigenerazione catalizzatore dei reattori di idrogenazione fenolo	adsorbimento su carbone attivo (HB146)	data campionamento	12-gen-16	14-gen-16	10-feb-16	11-feb-16
					portata [Nm³/h]	56,0	55,0	67,0	61,0
					fenolo	< 0,012	< 0,012	< 0,014	0,314
					benzene**	< 0,012	-	3,600	-
					cicloesanone**	< 0,007	-	1,900	-
					cicloesano**	45,000	-	18,100	-
					data campionamento	2-mar-16	6-apr-16	7-apr-16	8-giu-16
					portata [Nm³/h]	77,0	57,0	53,0	39,0
					fenolo	< 0,028	< 0,012	0,302	< 0,014
					benzene**	4,400	< 0,03	-	< 0,03
					cicloesanone**	25,100	< 0,012	-	< 0,018
					cicloesano**	29,000	< 0,036	-	< 0,036
					data campionamento	9-giu-16	27-lug-16	28-lug-16	5-ago-16
					portata [Nm³/h]	43,0	49,0	49,0	41,0
					fenolo	11,000	< 0,016	1,800	< 0,1
					benzene**	-	< 0,032	-	< 0,05
					cicloesanone**	-	< 0,018	-	< 0,5
					cicloesano**	-	< 0,036	-	< 0,5
					data campionamento	8-ago-16	7-set-16	8-set-16	21-set-16
					portata [Nm³/h]	49,1	42,0	47,0	51,0
					fenolo	< 0,1	< 0,1	0,440	< 0,1
					benzene**	-	< 0,05	-	< 0,05
					cicloesanone**	-	< 0,5	-	< 0,5
					cicloesano**	-	< 0,5	-	< 0,5
					data campionamento	22-set-16	5-ott-16	6-ott-16	19-ott-16
					portata [Nm³/h]	51,4	56,0	58,3	39,0
					fenolo	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
					benzene**	-	< 0,05	-	< 0,05
					cicloesanone**	-	< 0,5	-	< 0,5
					cicloesano**	-	< 0,5	-	< 0,5
					data campionamento	20-ott-16	23-nov-16	24-nov-16	21-dic-17
					portata [Nm³/h]	47,9	35,0	30,3	48,0
					fenolo	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
					benzene**	-	< 0,05	-	< 0,05
					cicloesanone**	-	< 0,5	-	< 0,5
					cicloesano**	-	< 0,5	-	< 0,5
					data campionamento	22-dic-17			
					portata [Nm³/h]	38,0			
					fenolo	< 0,1			
					benzene**	-			
					cicloesanone**	-			
					cicloesano**	-			
(*) parametri da determinarsi qualora i forni trattino gli sfiati degli impianti polimeri in riserva all'ossidatore termico U6.									
(**) parametri da determinarsi qualora vengano attuate le procedure di bonifica e/o fermata delle linee di produzione.									