

Sede Legale
Foro Buonaparte, 31
20121 Milano
Tel. +39 02 6222.1



Spett.li
**Ministero dell'Ambiente e
della Tutela del Territorio e del Mare**
Direzione Generale Valutazioni Ambientali
Via Cristoforo Colombo, n. 44
00147 – Roma
PEC: aia@pec.minambiente.it

ISPRA
Via V. Brancati, 48
00147 Roma
PEC: protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

ARPA Calabria
Direzione Scientifica-
Area di riferimento VIA-VAS-AIA
Località Mosca (Giovino)
Catanzaro Lido (CZ)
PEC: via-vas-ipcc@pec.arpacalabria.it
direzionescientifica@pec.arpacalabria.it

Milano, 03 Maggio 2016
Rif.: ASEE/Get3/SI- PU-969-03.05.2016

**Oggetto: Decreto DVA-DEC-2011-0000542 del 04/10/2011 – Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio della centrale termoelettrica Edison S.p.A. sita in Simeri Crichi (CZ).
Aggiornamento scheda B.1.2 (materie prime utilizzate).**

Con riferimento all'autorizzazione in oggetto, ed in particolare al Cap. 9.2 del Parere Istruttorio Conclusivo, trasmettiamo la rev.3 della scheda B.1.2 del 03-05-2016 (Consumo di materie prime).

L'aggiornamento si è reso necessario, in quanto a seguito della prossima prima fornitura, il nostro fornitore ci ha proposto un prodotto analogo a quello inizialmente previsto per il trattamento del ciclo chiuso (nome commerciale *INHIBITOR SL 8200*) come riportato nella nostra precedente comunicazione PU 753 del 30.03.2015 .



Il nuovo prodotto, il cui nome commerciale è **CORRSHIELD OR4400**, non modifica la quantità annua di consumo alla capacità produttiva.

Per quanto sopra la rev. 3 della scheda B1.2 qui allegata annulla e sostituisce la precedente revisione.

Restiamo a disposizione per eventuali chiarimenti.

Distinti saluti.

Vincent Spinelli
Edison S.p.A.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Vincent Spinelli', written over the typed name.

All. c.s.d.

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo ⁽¹⁾ | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità ⁽²⁾ | Consumo annuo | | | |
|--------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|--------------|---|---------------------|-----------|---|---|---------------------------------------|---|------------|------------------|-------|
| | | | | | Σ C _o N | Denominazione | % in peso | | | | | | | |
| Gas naturale | Eni Spa | MP | 0,1 | Gas | 68410-63-9 | Metano | >80% | H220 H280 | P210,P377,P38 1,P410+P403 | GHS02- GHS04 | 1.243.476.773 Nm ³ (3) | | | |
| | | | | | - | etano | - | | | | | | | |
| | | | | | - | propano | - | | | | | | | |
| | | | | | - | butano | - | | | | | | | |
| | | | | | - | isobutano | - | | | | | | | |
| Gasolio | Esso Italiana s.r.l. | MPA | 3 (Gruppo Elettrogeno) | Liquido | 68334-30-5 | Combustibile diesel | >92% | 226-304- 315-332- 351-373- 411 | 201-202-210- 233-240-241- 242-243-260- 264-271-273- 280-281-301- 310-302+352- 303+361+353- 304+340- 308+313-331- 332+313-362- 370+378-391- 403+235-391- 403+235-405- 501 | GHS02- GHS08- GHS09- GHS07 | 6.800 L ⁽⁴⁾ | | | |
| | | | | | | | | | | | | 27247-96-7 | 2-Etilesinitrato | <0.2% |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| AGIP SIGMA | ENI S.p.A | MPA | 3 (Gruppo | Liquido | | Olio base minerale, | 80 - | - | - | - | 70 Kg ⁽⁵⁾ | | | |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo (1) | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità (2) | Consumo annuo | |
|--|-----------------------------|----------|------------------|--------------|---|---|---------------|---------|---------|----------------------------|---------------|-----------|
| | | | | | CAS N° | Denominazione | % in peso | | | | | |
| TURBO (SAE 15W-40) (olio lubrificazione) | | | elettrogeno) | | | severamente raffinato | 90% | | | | | |
| | | | | | 64742-65-0 | Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente | 1,49 - 2,99% | | | | | |
| | | | | | 93819-94-4 | Zinc bis[O-(6-methylheptyl)] bis[O-(sec-butyl)] bis(dithiophosphate) | 0,49 - 0,99% | | | | | |
| | | | | | 68784-26-9 | Fenolo, dodecil-, solforato, carbonati, sali di calcio, basici | 0,3 - 0,99% | | | | | |
| | | | | | 36878-20-3 | Bis(nonylphenyl)amine | 0,001 - 0,49% | | | | | |
| | | | | | N/A | Benzenesulfonic acid, mono-C16-102-branched alkyl derivs, calcium salts | 0,3 - 0,49% | | | | | |
| | | | | | 121158-58-5 | Dodecylphenol, mixed isomers, branched | | | | | | |
| AGIP ACER (ISO 68) (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | 64741-89-5 | Distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente | 80-90% | | | | | |
| | | | | | | Olio base minerale, severamente raffinato | 14,99-19,9% | | | | | |
| | | | | | 125643-61-0 | Reaction mass of isomers of C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate | 0,3 - 0,49% | | | | | 44 Kg (5) |
| AGIP BLASIA | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | >95% | | | | | 85 Kg (5) |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo ⁽¹⁾ | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità ⁽²⁾ | Consumo annuo |
|---|-----------------------------|---------------------|------------------|--------------|---|--|---------------|---------|---------|---------------------------------------|-----------------------|
| | | | | | Σ C ₆₁ | Denominazione | % in peso | | | | |
| (ISO 220) (olio lubrificazione) | | | | | 68937-96-2 | Pentene, 2,4,4-trimethyl-, sulfurized | 0,3 - 0,99% | | | | |
| | | | | | 92623-72-8 | Amines, C12-14-tert-alkyl, C8-20-alkyl phosphates | 0,1 - 0,49% | | | | |
| | | | | | 91745-46-9 | Amines, C12-14-alkyl, reaction products with hexanol, phosphorus oxide (P2O5), phosphorus sulfide (P2S5) and propylene oxide | 0,1 - 0,249% | | | | |
| AGIP BLASIA (ISO 320) (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | > 95% | | | | 130 Kg ⁽⁵⁾ |
| | | | | | 68937-96-2 | Olefina solforizzata | 0,3 - 0,99% | | | | |
| | | | | | 92623-72-8 | Amines, C12-14-tert-alkyl, C8-20-alkyl phosphates | 0,19 - 0,49% | | | | |
| AGIP OSO (ISO 32) (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 3 (Dissalatori) | Liquido | 91745-46-9 | Esteri di acido fosforico, sale amminico | 0,1 - 0,249% | | | | 90 Kg ⁽⁵⁾ |
| | | | | | | Olio base minerale, severamente raffinato | >=95% | | | | |
| | | | | | 4259-15-8 | Zinc, bis[O,O-bis(2-ethylhexyl)phosphorodithiocato-S,S']-, (T-4) | 0,19 - 0,99% | | | | |
| AGIP OSO (ISO 32) (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 3 (Dissalatori) | Liquido | 68921-45-9 | Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene | 0,05 - 0,149% | | | | 90 Kg ⁽⁵⁾ |
| | | | | | 125643-61-0 | Reaction mass of isomers of: C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate | 0,05 - 0,149% | | | | |
| AGIP OSO (ISO 46) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | >=95% | | | | 450 Kg ⁽⁵⁾ |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo (1) | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità (2) | Consumo annuo |
|---|-----------------------------|----------|------------------|--------------|---|--|---------------|---------|---------|----------------------------|---------------|
| | | | | | SA C N | Denominazione | % in peso | | | | |
| (olio lubrificazione) | | | | | 4259-15-8 | Zinc, bis[O,O-bis(2-ethylhexyl)phosphorodithioato-S,S']-, (T-4)- | 0,19 - 0,99% | | | | |
| | | | | | 68921-45-9 | Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene | 0,05 - 0,149% | | | | |
| | | | | | 125643-61-0 | Reaction mass of isomers of: C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate | 0,05 - 0,149% | | | | |
| AGIP OSO (ISO 68) (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | >=95% | | | | |
| | | | | | 4259-15-8 | Zinc, bis[O,O-bis(2-ethylhexyl)phosphorodithioato-S,S']-, (T-4)- | 0,19 - 0,99% | | | | |
| | | | | | 68921-45-9 | Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene | 0,05 - 0,149% | | | | 500 Kg (5) |
| Shell Turbo Oil T 32 (olio) | Shell Italia Oil Products | MPA | 2 (TG) | Liquido | 90-30-2 | N-fenil-1-naftilammina | 0,10-0,24% | | | | |
| | | | | | | Olio base | 0 - 90% | | | | 140 Kg (5) |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo (4) | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità (2) | Consumo annuo |
|--|-----------------------------|----------|------------------|--------------|---|---|--------------|---------|---------|----------------------------|---------------|
| | | | | | CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| lubrificazione) | SRL | | | | | | | | | | |
| eni Ote 32 GT (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 2 (TG) | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | 80-90% | | | | |
| | | | | | 64741-89-5 | Distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente | 9,99-14,99% | - | | 50 Kg (5) | |
| | | | | | | Alkylated diphenylamines | 0,099-0,49% | | | | |
| | | | | | 122-39-4 | Difenilamina | <0,099% | | | | |
| eni Ote (ISO 46) (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | >=99% | | | | |
| | | | | | 125643-61-0 | 3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyhydrocinnamic acid, C7-9-branched alkyl esters | 0,49-0,99% | - | | 98 Kg (5) | |
| | | | | | | Alkylated diphenylamines | 0,099-0,299% | | | | |
| AGIP OTE 100 (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | >=90% | | | | |
| | | | | | 68921-45-9 | Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene | 0,2% | - | | 145 Kg (5) | |
| AGIP ARNICA (ISO 46) (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | >99% | | | | |
| AGIP | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, | 90 - | | | | 90 Kg (5) |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo (1) | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità (2) | Consumo annuo |
|---|-----------------------------|----------|------------------|--------------|---|--|--------------|---------|---------|----------------------------|---------------|
| | | | | | SCN | Denominazione | % in peso | | | | |
| GREASE MU EP (2) (grasso) | | | | | | severamente raffinato | 95% | | | | |
| | | | | | 85940-28-9 | Phosphorodithioic acid, mixed O,O-bis(2-ethylhexyl and iso-Bu and iso-Pr) esters, zinc salts | 0,99 - 1,99% | | | | |
| eni Grease MU EP (3) (grasso) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | 90 - 95% | | | | 340 Kg (5) |
| | | | | | 85940-28-9 | Phosphorodithioic acid, mixed O,O-bis(2-ethylhexyl and iso-Bu and iso-Pr) esters, zinc salts | 0,99 - 1,99% | | | | |
| AGIP ACER (ISO 46) (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | 64741-89-5 | Distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente | 50 - 74,9% | | | | |
| | | | | | | Olio base minerale, severamente raffinato | 34,9 - 49,9% | | | | |
| | | | | | 125643-61-0 | Reaction mass of isomers of: C7-9-alkyl 3-(3,5-di-trans-butyl-4-hydroxyphenyl)propionate | 0,3 - 0,49% | | | | 50 Kg (5) |
| ROTO Z (olio lubrificazione) | Atlas Copco Airpower nv | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Alcariil ammina | 1-3% | | | | |
| | | | | | 68411-46-1 | Olio base intercambiabile a bassa viscosità (<20,5 mm ² /s a 40°C) | 0-90% | | | | 100 Kg (5) |
| AGIP ROTRA MP (SAE 85W-140) (olio lubrificazione) | ENI S.p.A | MPA | 1,2,3 | Liquido | | Olio base minerale, severamente raffinato | 90-95% | | | | |
| | | | | | | Reaction products of 4-methyl-2-pentanol and diphosphorus pentasulfide, propoxylated, | 0,99-1,99% | | | | 50 Kg (5) |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo ⁽¹⁾ | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità ⁽²⁾ | Consumo annuo |
|--|-----------------------------|---------------------|--------------------------|--------------|---|---------------|---|--------------|------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| | | | | | SCN | Denominazione | % in peso | | | | |
| Nytro 10 XN (Olio dielettrico) | | | | | | 112-90-3 | esterified with diphosphorus pentoxide, and salted by amines, C12-14- tert-alkyl | 0,3-0,99% | | | |
| | | | | | | | Oleilamine | | | | |
| | | | | | | 64742-53-6 | Reaction product of 1,3,4-thiadiazolidine-2,5-dithione, formaldehyde and phenol, heptyl derivs. | 0,001 - 0,49 | 304 - 412 | - | 180 Kg ⁽⁵⁾ |
| | | | | | | | distillati (petrolio), naftenici leggeri 'hydrotreating' | >99% | | | |
| | | | | | | 128-37-0 | 2,6-di-terz-butil-p-cresolo | <0,3% | | | |
| FLUIDO BIO 220 EP (olio lubrificazione) | Domus Chemicals SpA | MPA | 1,2,3 | Liquido | | | - | - | | | 560 Kg ⁽⁵⁾ |
| QUINTOLUB RIC 888-68 (olio lubrificazione) | Quaker Chemical B.V. | MPA | 1,2,3 | Liquido | | | - | - | | | 898 Kg ⁽⁵⁾ |
| ALUBIO Oil H 46 (olio lubrificazione) | Aluchem Spa | MPA | 1 (Adduzione acqua mare) | Liquido | | | - | - | | | 80 Kg ⁽⁵⁾ |
| Soda caustica | Marten s.r.l | MPA | 3 (Impianto demi) | Liquido | | 1310-73-2 | Irossido di sodio | 50% | 260-280 303+361+353 | GHS05 | 6.000 kg |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo ⁽¹⁾ | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frasì H | Frasì P | Classe di pericolosità ⁽²⁾ | Consumo annuo |
|----------------------------------|---------------------------------|---------------------|---------------------------------|--------------|---|--|-----------------------------------|---|---|---------------------------------------|---------------|
| | | | | | N° CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| Acido cloridrico | Marten s.r.l | MPA | 3 (Impianto demi) | Liquido | 7647-01-0 | Acido cloridrico | 314-335-290 | 260-280 - 303+361+353 - 304+340 - 305+351+338 - 309+311 | 305+351+338 - 310 | GHS05 - GHS07 | 12.000 kg |
| Ipoclorito di sodio | Marten s.r.l | MPA | 1,3 (Acqua mare ingresso Torri) | Liquido | 7681-52-9 | Ipoclorito di sodio | 314-290-400 - EUH031 | 260 - 273 - 280 - 303+361+353 - 305+351+338 - 310 - 403+233 - 501 | 305+351+338 - 310 | GHS05 - GHS09 | 300.000 kg |
| Sodio Bisolfito | Marten s.r.l | MPA | 1,3 (Acqua mare ingresso Torri) | Liquido | 7732-18-5 7681-57-4 | Acqua Sodio Bisolfito | 318 | 280 - 305+351+338 - 310 | 305+351+338 - 310 | GHS05 | 1.000 Kg |
| FOAMTROL AF2050 E (Antischiuma) | Ge Water & Process technologies | MPA | 3 (Dissalatore) | Liquido | 9038-95-3 | Ossirano, metil-, polimero con ossirano, monobutil etere | 330 | 260 - 284 - 280 - 304+340 - 310 - 320 | 260 - 284 - 280 - 304+340 - 310 - 320 | GHS06 | 1.000 Kg |
| Steamate NA0880 (Alcalinizzante) | Ge Water & Process technologies | MPA | 2 (GVR) | Liquido | 141-43-5 109-55-7 | Etanolamina Dimetilamino Propilamina (DMAPA) | 302 - 312 - 314 - 317 - 332 - 335 | 260 - 280 - 301+330+331 - 303+361+353 - 305+351+338 - 310 | 260 - 280 - 301+330+331 - 303+361+353 - 305+351+338 - 310 | GHS05 - GHS07 | 3150 Kg |
| CORRSHIELD OR4400 | Ge Water & Process | MPA | 3 (Ciclo chiuso) | Liquido | 78620-07-2 | Acido idrossifosfonacetico, sale | 290-314-317 | 234 - 280 - 301+330+331 - | 234 - 280 - 301+330+331 - | GHS05 - GHS07 | 100 Kg |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo ⁽¹⁾ | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità ⁽²⁾ | Consumo annuo |
|---|---|---------------------|------------------|--------------|---|--|--------------|--|---|---------------------------------------|---------------|
| | | | | | CAS | Denominazione | % in peso | | | | |
| (Anticorrosivo) | technology | | | | | | | | | | |
| | s | | | | 64665-57-2 | sodico 4(o 5) - metil -1-H- benzotriazolide di sodio | 1-5% | | 303+361+353 - 305+351+338 - 310 | | |
| | | | | | 1310-73-2 | Idrossido di sodio | 0,5-2% | | | | |
| CLEANBLAD E GTC 1000 (Detergente TG) | Ge Water and Process Technologies | MPA | 2 (TG) | Liquido | 69227-21-0 | Alcol grasso alkossilato Glicol propilenico n-butil etere | <20% | 280 - 302+352 - 305+351+338 - 332+313 - - 337+313 | 280 - 302+352 - 305+351+338 - 332+313 - - 337+313 | GHS07 | 1.800 L |
| | | | | | 5131-66-8 | Glicol propilenico n-butil etere | <5% | 315 - 319 | | | |
| | | | | | 2634-33-5 | 1,2-Benzotiazolin-3-one | <0,05% | | | | |
| Optisperse HP 5495 (Fosfato) | Ge Water & Process technologies | MPA | 2 (GVR, GVA) | Liquido | 1310-73-2 | Idrossido di sodio | >=5% | 290 - 314 | 234 - 280 - 301+330+331 - 303+361+353 - 305+351+338 - 310 | GHS05 | 5.100 Kg |
| | | | | | | | | | | | |
| Control OS5614 (Deossigenante) | Ge Water & Process technologies | MPA | 2 (GVR) | Liquido | 497-18-7 | Carboidrazide | 10-20% | 315 - 317 - 319 - 373 - 412 | 273 - 280 - 302+352 - 305+351+338 - 314 - 333+313 | GHS08 - GHS07 | 2.250 Kg |
| | | | | | | | | | | | |
| DEPOSITROL BL6502 (Disperdente) | Ge Water & Process technologies | MPA | 3 (Torri) | Liquido | 29329-71-3 | Diidrogeno(1- idrossietilidene)bisfosfonato di sodio | 10 - <25% | | | | |
| | | | | | 903573-39-7 | 2-acido propenoico, polimero con 2-idrossi-3-(2-propenilossi)- 1-acido propansolfonico sale monosodico ed a-sulfo-w-(2-propenilossi)poli | <20% | 290 - 317 - 318 | 280 - 302+352 - 305+351+338 - 310 - 333+313 - 390 | GHS05 - GHS07 | 10.300 Kg |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo ⁽¹⁾ | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità ⁽²⁾ | Consumo annuo |
|-----------------------------------|---------------------------------|---------------------|------------------|--------------|--|-----------------|-----------------|---|-----------------------|---------------------------------------|---------------|
| | | | | | ☠ | ☹ | ☹ | | | | |
| | | | | | Denominazione | % in peso | | | | | |
| | | | | | (ossi-1,2-etanedil)sale di ammonio, sale di sodio | | | | | | |
| | | | | | Miscela di: 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one [EC no. 247-500-7]; 2-metil-2H-isotiazol-3-one [EC no. 220-239-6] (3:1) | 0,0015 - <0,06% | | | | | |
| AQUAMAX LT 19 NP (Anticrostante) | Ge Water & Process technologies | MPA | 3 (Dissalatore) | Liquido | 3794-83-0 | 10-<25% | 315 - 319 | 280 - 302+352 - 305+351+338 - 332+313 - 337+313 | GHS07 | 650 Kg | |
| | | | | | Magnesio nitrato | 1-5% | | | | | |
| | | | | | Miscela di: 613-167-00-5 | | | | | | |
| SPECTRUS NX1164 (Biocida) | Ge Water & Process technologies | MPA | 3 (Ciclo chiuso) | Liquido | 55965-84-9 | 0,25- <2,5% | 314 - 317 - 411 | 273 - 280 - 301+330+331 - 303+361+353 - 304+340 - 305+351+338 - 310 | GHS05 - GHS07 - GHS09 | 100 Kg | |
| | | | | | N,N Dietildrossilammina | <20% | | | | | |
| | | | | | Morfolina | 1-<10% | | | | | |
| Steamate PAS 6076 (Deossalcalino) | Ge Water & Process technologies | MPA | 2 (GVA) | Liquido | 109-55-7 | 1- <5% | 314 - 317 | 264 - 280 - 301+330+331 - 303+361+353 - 305+351+338 - 310 | GHS05-GHS07 | 250 Kg | |
| Idrogeno | SAPIO | MPA | 2 | Gas | 1333-74-0 | <5% | 220 - 280 | 210 - 377 - 381 | GHS02 - | 33.500 m ³ | |

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo ⁽¹⁾ | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frasei P | Classe di pericolosità ⁽²⁾ | Consumo annuo | |
|--------------------|-----------------------------|---------------------|--|----------------|---|--------------------|-----------|----------|---------------------------------------|---------------|--------------------------|
| | | | | | UN | Denominazione | % in peso | | | | |
| Anidride Carbonica | SAPIO | MPA | 2 (Bonifica linee idrogeno e sistema estinguente TG) | Gas liquefatto | 124-38-9 | Anidride Carbonica | 100% | 280 | 403 | GHS04 | 3.000 m ³ (6) |
| Azoto compresso | SAPIO | MPA | 0 (Bonifica linee gas naturale) | Gas compresso | 7727-37-9 | Azoto | 100% | 280 | 403 | GHS04 | 5.800 m ³ (6) |

Note:

I quantitativi di chemicals alla capacità produttiva sono da intendersi come stime approssimate basate sulla esperienza Edison nella gestione di impianti simili a quello in oggetto, sui quantitativi consumati durante i primi due anni di attività dell'impianto e sull'utilizzo di opportuni pro-rate applicabili per la capacità produttiva.

(1) Legenda:

MP: materia prima;

MPA: materia prima ausiliaria.

(2) Le classi di pericolosità possono essere:

ai sensi del regolamento n°1272/2008 (CLP):

GHS01: Esplosivi; Sostanze e miscele autoreattive; Perossidi organici;

GHS02: Gas infiammabili; Aerosol infiammabili; Liquidi infiammabili; Solidi infiammabili; Sostanze e miscele autoreattive; Liquidi piroforici; Solidi piroforici; Sostanze e miscele autoriscaldanti; Sostanze e miscele che a contatto con l'acqua emettono gas infiammabili; Perossidi organici;

GHS03: Gas comburenti ; Liquidi comburenti ; Solidi comburenti ;

GHS04: Gas sotto pressione; Gas compressi; Gas liquefatti; Gas liquefatti refrigerati; Gas disciolti.

GHS05: Corrosivo per i metalli; Corrosione cutanea; Gravi lesioni oculari

GHS06: Tossicità acuta (per via orale, per via cutanea, per inalazione)

GHS07: Tossicità acuta (per via orale, per via cutanea, per inalazione); Irritazione cutanea, Irritazione oculare; Sensibilizzazione cutanea; ossicità specifica per organi bersaglio – esposizione singola; Irritazione delle vie respiratorie; Narcosi

GHS08: Sensibilizzazione delle vie respiratorie, Mutagenicità sulle cellule germinali; Cancerogenicità; Tossicità per la riproduzione; Tossicità specifica per organi bersaglio – esposizione singola; Tossicità specifica per l'ambiente acquatico: pericolo acuto - pericolo cronico

GHS09: Pericoloso per l'ambiente acquatico: pericolo acuto - pericolo cronico

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

| Descrizione | Produttore e scheda tecnica | Tipo ⁽¹⁾ | Fasi di utilizzo | Stato fisico | Eventuali sostanze pericolose contenute | | | Frase H | Frase P | Classe di pericolosità ⁽²⁾ | Consumo annuo |
|---|-----------------------------|---------------------|------------------|--------------|---|---|-----------|---------|---------|---------------------------------------|---------------|
| | | | | | ☞ | ☞ | % in peso | | | | |
| <p>ai sensi delle direttive 67/548/CE o 1999/45/CE:</p> <p>F: Facilmente Infiammabile; F+: Estremamente infiammabile; T: Tossico; T+: Molto tossico; Xi: Irritante; Xn: Nocivo; N: Pericoloso per l'ambiente; C: Corrosivo</p> <p>⁽³⁾ Volume di gas naturale riportato al PCI di riferimento pari a 8250 kcal/Sm³.</p> <p>⁽⁴⁾ Il valore associato al consumo di gasolio non può essere considerato come vincolante in quanto il gruppo elettrogeno che lo utilizza è considerato sistema di emergenza</p> <p>⁽⁵⁾ Anche per quanto riguarda il consumo di olio delle macchine e dei trasformatori, la quantità stimata alla capacità produttiva non tiene conto di eventuali sostituzioni delle cariche delle macchine in quanto non prevedibili, ma definite in base alle analisi qualitative del prodotto stesso</p> <p>⁽⁶⁾ Il consumo di Anidride Carbonica ed Azoto non sono correlati al processo produttivo in quanto vengono utilizzate per la messa in sicurezza delle apparecchiature e non sono pertanto prevedibili</p> | | | | | | | | | | | |