



CO. SA. TEC. Srl

Costruzioni Sarde Tecnologiche

Registrazione di conferma metrologica Analizzatore CO emissioni N.P.

Committente:



Dati generali

RIF. IO STRU 051

Sigla analizzatore	AN-CO-NP	Costruttore	ABB	Campo di misura	0-500
Locazione	SISTEMA EMISSIONI CAMINO N.PARAF.	Modello rilevatore	ADVANCE OPTI URAS	Valore di taratura	400,5 mg/Nm ³
Descrizione	ANALIZZATORE CONTINUO FUMI CAMINO	Impianto	NORMAL PARAFFINE	Requisito metrologico richiesto	+ / - 20 mg/Nm ³
Cadenza controllo	SEMESTRALE	Gas di taratura	MONOSSIDO DI AZOTO	Matr. Bombola	ADHCDCR

Controllo e manutenzione

Operazione di manutenzione

Controllo eseguito

Note

Controllo visivo della funzionalità	<input checked="" type="checkbox"/>	
Pulizia delle tubazioni di adduzione campione	<input checked="" type="checkbox"/>	
Pulizia delle tubazioni di scarico condensate	<input checked="" type="checkbox"/>	
Sostituzione filtro di ingresso campione	<input checked="" type="checkbox"/>	
Prova di allarmi e malfunzionamento	<input checked="" type="checkbox"/>	
Manutenzione sistema di campionamento	<input checked="" type="checkbox"/>	
Verifica allineamento segnale campo/sala controllo	<input checked="" type="checkbox"/>	

Rapporto di taratura

Stato del loop alla taratura

Segnale atteso al ricevitore (mg/Nm³)

400,5

Segnale letto al ricevitore (mg/Nm³)

400

Errore % ricevitore

-0,5

Segnale atteso al ricevitore (mg/Nm³)

400,5

Segnale letto al ricevitore (mg/Nm³)

400,8

Stato del loop post aggiustamento

Errore % ricevitore (mg/Nm³)

0,3

Stato di conferma metrologica alla taratura

Stato di conferma metrologica post aggiustamento

IDONEO

Date e firme

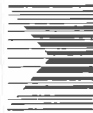
Visto Esecutore

Data

13/06/2016

Visto Unità Operativa

Visto Responsabile/Assistente impianto



CO. SA. TEC. Srl

Costruzioni Sardegna Tecnologie

Registrazione di conferma metrologica

Analizzatore NO emissioni N.P.

Committente:

SASOL**Dati generali**

RIF. IO STRU 051

Sigla analizzatore

AN-NO-NP

Costruttore

ABB

Campo di misura

0-500

Locazione

SISTEMA EMISSIONI CAMINO N.PARAF.

Modello rilevatore

ADVANCE OPTI URAS

Valore di taratura

399,6 mg/Nm³

Descrizione

ANALIZZATORE CONTINUO FUMI CAMINO

Impianto

NORMAL PARAFFINE

Requisito metrologico richiesto

+ / - 40 mg/Nm³

Cadenza controllo

SEMESTRALE

Gas di taratura

MONOSSIDO DI AZOTO

Matr. Bombola

ADHCDRCR

Controllo e manutenzione

Operazione di manutenzione

Controllo eseguito

Note

Controllo visivo della funzionalità

☒

Pulizia delle tubazioni di adduzione campione

☒

Pulizia delle tubazioni di scarico condense

☒

Sostituzione filtro di ingresso campione

☒

Prova di allarmi e malfunzionamento

☒

Manutenzione sistema di campionamento

☒

Verifica allineamento segnale campo/sala controllo

☒**Rapporto di taratura**

Stato del loop alla taratura

Stato del loop post aggiustamento

Segnale atteso al ricevitore (mg/Nm³)

400,3

Segnale letto al ricevitore (mg/Nm³)

0,7

Segnale atteso al ricevitore (mg/Nm³)

399,1

Segnale letto al ricevitore (mg/Nm³)

-0,5

399,6

400,3

0,7

399,6

399,1

-0,5

Stato di conferma metrologica alla taratura

Stato di conferma metrologica post aggiustamento

IDONEO

Date e firme

Data

13/06/2016

Visto Esecutore

Visto Unità Operativa

Visto Responsabile/Assistente impianto



CO. SA. TEC. Srl

Costruzioni Sarde Tecnologiche

Registrazione di conferma metrologica

Analizzatore SO₂ emissioni N.P.

Committente:

Sasol 

Dati generali

RIF. IO STRU 051

Sigla analizzatore

AN-SO2-NP

Costruttore

ABB

Campo di misura

0-1000 mg/Nm³

Localione

SISTEMA EMISSIONI CAMINO N.PARAF.

Modello rilevatore

ADVANCE OPTI URAS

Valore di taratura

797,40 mg/Nm³

Descrizione

ANALIZZATORE CONTINUO FUMI CAMINO

Impianto

NORMAL PARAFFINE

Requisito metrologico richiesto

+ / - 60 mg/Nm³

Cadenza controllo

SEMESTRALE

Gas di taratura

ANIDRIDE SOLFOROSA

Matr. Bombola

ADHCDCR

Controllo e manutenzione

Operazione di manutenzione

Controllo eseguito

Note

Controllo visivo della funzionalità

☒

Pulizia delle tubazioni di adduzione campione

☒

Pulizia delle tubazioni di scarico condense

☒

Sostituzione filtro di ingresso campione

☒

Prova di allarmi e malfunzionamento

☒

Manutenzione sistema di campionamento

☒

Verifica allineamento segnale campo/sala controllo

☒

Rapporto di taratura

Stato del loop alla taratura

Stato del loop post aggiustamento

Segnale atteso al ricevitore (mg/Nm³)

797,4

Segnale letto al ricevitore (mg/Nm³)

822

Errore % ricevitore (mg/Nm³)

24,6

Segnale atteso al ricevitore (mg/Nm³)

797,4

Segnale letto al ricevitore (mg/Nm³)

798

Errore % ricevitore (mg/Nm³)

,6

Stato di conferma metrologica alla taratura

Stato di conferma metrologica post aggiustamento

IDONEO

Date e firme

Data

13/06/2016

Visto Esecutore



Visto Unità Operativa



Visto Responsabile/Assistente impianto





CO. SA. TEC. Srl

Costruzioni Sarde Tecnologiche

Registrazione di conferma metrologica Analizzatore O₂ emissioni N.P.

Committente:



Dati generali

RIF. IO STRU 051

Sigla analizzatore

AN-O2-NP

Costruttore

ABB

Campo di misura

0-25 %

Localione

SISTEMA EMISSIONI CAMINO N.PARAF.

Modello rilevatore

ADVANCE OPTI URAS

Valore di taratura

20,94%

Descrizione

ANALIZZATORE CONTINUO FUMI CAMINO

Impianto

NORMAL PARAFFINE

Requisito metrologico richiesto

+/- 0,5

Cadenza controllo

SEMESTRALE

Gas di taratura

ARIA

Matr. Bombola

ADHCDCR

Controllo e manutenzione

Operazione di manutenzione

Controllo eseguito

Note

Controllo visivo della funzionalità

☒

Pulizia delle tubazioni di adduzione campione

☒

Pulizia delle tubazioni di scarico condense

☒

Sostituzione filtro di ingresso campione

☒

Prova di allarmi e malfunzionamento

☒

Manutenzione sistema di campionamento

☒

Verifica allineamento segnale campo/sala controllo

☒

Rapporto di taratura

Stato del loop alla taratura

Stato del loop post aggiustamento

Segnale atteso al ricevitore %

20,85

Segnale letto al ricevitore %

20,96

Errore %

0,11

Segnale atteso al ricevitore %

20,85

Segnale letto al ricevitore %

20,85

Errore %

0

Stato di conferma metrologica alla taratura

IDONEO

Stato di conferma metrologica post aggiustamento

IDONEO

Date e firme

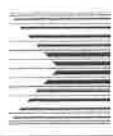
Data

13/06/2016

Visto Esecutore

Visto Unità Operativa

Visto Responsabile/Assistente impianto



CO. SA. TEC. srl
Costruzioni Sarde Tecnologiche

Registrazione di conferma metrologica Analizzatore CO emissioni N. P.



Dati generali

Sigla analizzatore **AN - CO - NP**
Localione **SISTEMA EMISSIONI CAMINO N. PARAFINE**
Descrizione **ANALIZZATORE CONTINUO FUMI CAMINO N. P.**
Cadenza controllo **SEMESTRALE**
Campo di misura **0 - 500 mg/Nm³**

STRU. SGA N.P. ANALIZ. - CO - N.P.

Costruttore
Modello
Impianto
Gas di calibrazione
Valore di calibrazione
Errore massimo ammesso

ABB
ADVANCE OPTI URAS 14
NORMAL PARAFINE
MONOSSIDO DI CARBONIO
400 mg/Nm³
± 20 mg/Nm³

RIF. IO ST ME 027

N° 2 / 2016

Controllo e manutenzione

Operazione di manutenzione

Controllo visivo della funzionalità ☒
Pulizia delle tubazioni di adduzione del campione ☒
Pulizia delle tubazioni di scarico condense ☒
Sostituzione filtro d'ingresso campione ☒
Prova allarmi di malfunzionamento ☒
Manutenzione sistema di campionamento ☒

Controllo eseguito

Note

Calibrazione

Valore di controllo mg/Nm³ **412,2**
Errore di controllo mg/Nm³ **12,2**
Valore post-calibr. mg/Nm³ **400**

Errore al controllo mg/Nm³ **0**

Idonietà al controllo
Idonietà post calibrazione

IDONEO
IDONEO

Tipo di controllo
☒ Programmata
☐ Accidentale

Data e firme

Data del controllo **26/11/2016**

Firma Esecutore

PIRAS IGNAZIO

Firma Resp. Impianto



CO. SA. TEC. srl
Costruzioni Sarde Tecnologiche

Registrazione di conferma metrologica

Analizzatore NO emissioni N. P.



Dati generali

Sigla analizzatore
AN - NO - NP

Locazione
SISTEMA EMISSIONI CAMINO N. PARAFINE

Descrizione
ANALIZZATORE CONTINUO FUMI CAMINO N. P.

Cadenza controllo
SEMESTRALE

Campo di misura
0 - 500 mg/Nm³

STRU. SGA N.P. ANALIZ. - NO - N.P.

N° 2 / 2016

RIF. IO ST ME 027

Costruttore
ABB

Modello
ADVANCE OPTI URAS 14

Impianto
NORMAL PARAFINE

Gas di calibrazione
MONOSSIDO DI ZOLFO

Valore di calibrazione
403 mg/Nm³

Errore massimo ammesso
± 40 mg/Nm³

Controllo e manutenzione

Operazione di manutenzione

- Controllo visivo della funzionalità ☒
- Pulizia delle tubazioni di adduzione del campione ☒
- Pulizia delle tubazioni di scarico condense ☒
- Sostituzione filtro d'ingresso campione ☒
- Prova allarmi di malfunzionamento ☒
- Manutenzione sistema di campionamento ☒

Controllo eseguito

Note

Calibrazione

Valore di controllo
mg/Nm³
402,4

Errore di controllo
mg/Nm³
-0,6

Valore post-calibr.
mg/Nm³
403

Errore al controllo
mg/Nm³
0

Idoneità al controllo

IDONEO

Idoneità post calibrazione

IDONEO

Tipo di controllo

- ☒ Programmata
- ☐ Accidentale

Data e firme

Data del controllo
26/11/2016

Firma Esecutore

PIRAS IGNAZIO

Firma Resp. Impianto



CO.SA.TEC. srl
Costruzioni Sarde Tecnologiche

Registrazione di conferma metrologica

Analizzatore SO₂ emissioni N. P.



Dati generali

STRU. SGA N.P. ANALIZ. - SO₂ - N.P. N° 2/2016 RIF. IO ST HE 027

Sigla analizzatore	AN - SO ₂ - NP	Costruttore	ABB
Locazione	SISTEMA EMISSIONI CAMINO N. PARAFINE	Modello	ADVANCE OPTI URAS 14
Descrizione	ANALIZZATORE CONTINUO FUMI CAMINO N. P.	Impianto	NORMAL PARAFINE
Cadenza controllo	SEMESTRALE	Gas di calibrazione	ANIDRIDE SOLFOROSA
Campo di misura	0 - 1000 mg/Nm ³	Valore di calibrazione	801 mg/Nm ³
		Errore massimo ammesso	± 60 mg/Nm ³

Controllo e manutenzione

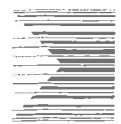
Operazione di manutenzione	Controllo eseguito	Note
Controllo visivo della funzionalità	<input checked="" type="checkbox"/>	
Pulizia delle tubazioni di adduzione del campione	<input checked="" type="checkbox"/>	
Pulizia delle tubazioni di scarico condense	<input checked="" type="checkbox"/>	
Sostituzione filtro d'ingresso campione	<input checked="" type="checkbox"/>	
Prova allarmi di malfunzionamento	<input checked="" type="checkbox"/>	
Manutenzione sistema di campionamento	<input checked="" type="checkbox"/>	

Calibrazione

Valore di controllo mg/Nm ³	Errore di controllo mg/Nm ³	Valore post-calibr. mg/Nm ³	Errore al controllo mg/Nm ³	Idoneità al controllo	IDONEO
840	+ 39	800	-1	Idoneità post calibrazione	IDONEO
<div>Tipo di controllo <input checked="" type="checkbox"/> Programmata <input type="checkbox"/> Accidentale</div>					

Data e firme

Data del controllo	26/11/2016	Firma Esecutore	PIRAS IGNAZIO	Firma Resp. Impianto	
--------------------	------------	-----------------	---------------	----------------------	--



CO. SA. TEC. srl
Costruzioni Sarde Tecnologiche

Registrazione di conferma metrologica

Analizzatore O₂ emissioni N. P.



RIF. IO ST ME 027

STRU. SGA N.P. ANALIZ. - O₂ - N.P. N° 2 / 2016

Dati generali

Sigla analizzatore **AN - O₂ - NP**
Localazione **SISTEMA EMISSIONI CAMINO N. PARAFINE**
Descrizione **ANALIZZATORE CONTINUO FUMI CAMINO N. P.**
Cadenza controllo **SEMESTRALE**
Campo di misura **0 - 25 %**

Costruttore **ABB**
Modello **ADVANCE OPTI URAS 14**
Impianto **NORMAL PARAFINE**
Gas di calibrazione **ARIA**
Valore di calibrazione **20,94 %**
Errore massimo ammesso **± 0,5 %**

Controllo e manutenzione

Operazione di manutenzione

Controllo visivo della funzionalità ☒
Pulizia delle tubazioni di adduzione del campione ☒
Pulizia delle tubazioni di scarico condense ☒
Sostituzione filtro d'ingresso campione ☒
Prova allarmi di malfunzionamento ☒
Manutenzione sistema di campionamento ☒

Controllo eseguito

Note

Calibrazione

Valore di controllo %	Errore di controllo %	Valore post-calibr. %	Errore al controllo %	Idonieta al controllo	IDONEO
20,8	0,14	20,94	0	Idonieta post calibrazione	IDONEO

Tipo di controllo
☒ Programmata
☐ Accidentale

Data e firme

Data del controllo 26/11/2016

Firma Esecutore PIRAS IGNAZIO

Firma Resp. Impianto



CO. SA. TEC. Srl


**REGISTRAZIONE DI CONFERMA
METROLOGICA**
- MISURA DI PORTATA -
STRU ET-NP
HFC 220
N° 01/2015
ISTRUZIONE OPERATIVA
IO ST VS-L001-ST034
IDENTIFICAZIONE DEL LOOP

SIGLA DEL LOOP	HFC 220
IMPIANTO	NORMAL PARAFFINE
SERVIZIO	OFF GAS A FORNO 5307 F1
INTERVALLO DI CONFERMA METROLOGICA	ANNUALE
CAMPO DI MISURA RICEVITORE	0 - 300 Nm3/h
CAMPO DI MISURA TRASMETT.	0 - 123 mmH2O
CAMPO CONVERTITORE	-

DATI DEI COMPONENTI DEL LOOP

TRASMETTITORE	Fisher Rosemount Smart Mod. 3051		
INCERTEZZA DEL TRASMETT.	0,15	% DEL CAMPO DI TARATURA (0 - 123 mmH2O)	
	0,07	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 300 Nm3/h)	
BARRIERA/CONVERTITORE	ELCON SERIE 1000		
ACCURACY	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 123 mmH2O)	
	0,0406	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 300 Nm3/h)	
RICEVITORE	D.C.S. ABB 800xA		
RISOLUZIONE RICEVITORE	0,0001	Nm3/h	
	0,00003	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 300 Nm3/h)	
ACCURACY RICEVITORE	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 123 mmH2O)	
	0,041	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 300 Nm3/h)	
INCERTEZZA α ed ε (% C.M.)	0,694	INCERTEZZA INSTALLAZIONE(%C.M.)	1
INCERTEZZA Ft,Fp,Fd (% C.M.)	0,203	INCERTEZZA LAVORAZIONE (%C.M.)	0,017

DATI STRUMENTO CAMPIONE DI SECONDA LINEA

IDENTIFICAZIONE	SCANDURA MANOMETRO DIGITALE
MATRICOLA	02 36 19
INCERTEZZA	0,01 mmH2O
ESTESA	0,00 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 300 Nm3/h)

RAPPORTO DI TARATURA
**STATO DEL LOOP
ALLA TARATURA**
**STATO DEL LOOP
POST-AGGIUSTAMENTO**

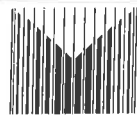
CAMPO	SEGNALE CAMPIONE	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.
(%)	(mmH2O)	(Nm3/h)	(Nm3/h)	(% C.M.)	(Nm3/h)	(Nm3/h)	(% C.M.)
10	12,3	94,8683	95,0500	0,061			
30	36,9	164,3168	164,3000	0,006			
50	61,5	212,1320	212,2500	0,039			
70	86,1	250,9980	250,7500	0,083			
90	110,7	284,6050	284,3300	0,092			
70	86,1	250,9980	251,0100	0,004			
50	61,5	212,1320	212,2500	0,039			
30	36,9	164,3168	164,2100	0,036			
10	12,3	94,8683	94,9500	0,027			

INCERTEZZA DI MISURA DELLO STRUMENTO IN TARATURA

INCERTEZZA DEI COMPONENTI DEL LOOP	1,25	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 300 Nm3/h)
INCERTEZZA ESTESA ALLA TARATURA	1,25	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 300 Nm3/h)
INCERTEZZA ESTESA POST AGGIUSTAMENTO		

REQUISITO METROLOGICO RICHIESTO: 5 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 300 Nm3/h)
STATO DI CONFERMA METROLOGICA ALLA TARATURA:
IDONEO
STATO DI CONFERMA METROLOGICA POST-AGGIUSTAMENTO:

Esecutore	Cabras Giovanni	Data	30/11/2016
Delegato lavori	Santoro Marco	PROSSIMA CONFERMA METROLOGICA	
		DICEMBRE 2017	



CO. SA. TEC. Srl

**REGISTRAZIONE DI CONFERMA
METROLOGICA****- MISURA DI PORTATA -****STRU ET-NP****HFC107****N° 01/2015****ISTRUZIONE OPERATIVA****IO ST VS-L001-ST034****IDENTIFICAZIONE DEL LOOP**

SIGLA DEL LOOP	HFC107
IMPIANTO	NORMAL PARAFFINE
SERVIZIO	OFF GAS A FORNO 5307 F2
INTERVALLO DI CONFERMA METROLOGICA	ANNUALE
CAMPO DI MISURA RICEVITORE	0 - 400 Nm3/h
CAMPO DI MISURA TRASMETT.	0 - 254 mmH2O
CAMPO CONVERTITORE	-

DATI DEI COMPONENTI DEL LOOP

TRASMETTITORE	Fisher Rosemount Smart Mod. 3051		
INCERTEZZA DEL TRASMETT.	0,15	% DEL CAMPO DI TARATURA (0 - 254 mmH2O)	
	0,07	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 400 Nm3/h)	
BARRIERA/CONVERTITORE	ELCON SERIE 1000		
ACCURACY	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 254 mmH2O)	
	0,020	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 400 Nm3/h)	
RICEVITORE	D.C.S. ABB 800xA		
RISOLUZIONE RICEVITORE	0,0001	Nm3/h	
	0,00	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 400 Nm3/h)	
ACCURACY RICEVITORE	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 254 mmH2O)	
	0,020	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 400 Nm3/h)	
INCERTEZZA α ed ϵ (% C.M.)	0,701	INCERTEZZA INSTALLAZIONE(%C.M.)	1
INCERTEZZA Ft,Fp,Fd (% C.M.)	0,203	INCERTEZZA LAVORAZIONE (%C.M.)	0,017

DATI STRUMENTO CAMPIONE DI SECONDA LINEA

IDENTIFICAZIONE	SCANDURA MANOMETRO DIGITALE
MATRICOLA	02 36 19
INCERTEZZA	0,1 mmH2O
ESTESA	0,02 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 400 Nm3/h)

RAPPORTO DI TARATURA**STATO DEL LOOP
ALLA TARATURA****STATO DEL LOOP
POST-AGGIUSTAMENTO**

CAMPO	SEGNALE CAMPIONE	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.
(%)	(mmH2O)	(Nm3/h)	(Nm3/h)	(% C.M.)	(Nm3/h)	(Nm3/h)	(% C.M.)
10	25,4	126,4911	125,7500	0,19			
30	76,2	219,0890	218,3500	0,18			
50	127	282,8427	281,1100	0,43			
70	177,8	334,6640	332,6200	0,51			
90	228,6	379,4733	380,7800	0,33			
70	177,8	334,6640	333,6600	0,25			
50	127	282,8427	280,9900	0,46			
30	76,2	219,0890	218,3500	0,18			
10	25,4	126,4911	125,9500	0,14			

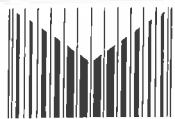
INCERTEZZA DI MISURA DELLO STRUMENTO IN TARATURA

INCERTEZZA DEI COMPONENTI DEL LOOP	1,25	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 400 Nm3/h)
INCERTEZZA ESTESA ALLA TARATURA	1,38	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 400 Nm3/h)
INCERTEZZA ESTESA POST AGGIUSTAMENTO		

REQUISITO METROLOGICO RICHIESTO: 5 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 400 Nm3/h)

STATO DI CONFERMA METROLOGICA ALLA TARATURA:**IDONEO****STATO DI CONFERMA METROLOGICA POST-AGGIUSTAMENTO:**

Esecutore	Cabras Giovanni	Data	30/11/2016
Delegato lavori	Santoro Marco	PROSSIMA CONFERMA METROLOGICA	
		DICEMBRE 2017	



REGISTRAZIONE DI CONFERMA METROLOGICA

- MISURA DI PORTATA -

STRU ET-NP

AFR88

N° 01/2015

ISTRUZIONE OPERATIVA

IO ST VS-T001 - T038

IDENTIFICAZIONE DEL LOOP

SIGLA DEL LOOP	AFR88
IMPIANTO	NORMAL PARAFFINE
SERVIZIO	OFF GAS A FORNI 5635 F1/F2
INTERVALLO DI CONFERMA METROLOGICA	ANNUALE
CAMPO DI MISURA RICEVITORE	0 - 250 Kg/h
CAMPO DI MISURA TRASMETT.	0 - 250 Kg/h
CAMPO CONVERTITORE	-

DATI DEI COMPONENTI DEL LOOP

TRASMETTITORE	ABB TRIO-WIRL VORTEX
INCERTEZZA DEL TRASMETT.	0,15 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)
BARRIERA/CONVERTITORE	ELCON SERIE 1000
ACCURACY	0,1000 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)
INCERTEZZA ACCURACY	0,0577 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)
RICEVITORE	D.C.S. ABB 800xA
RISOLUZIONE RICEVITORE	0,0001 Kg/h 0,00004 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)
ACCURACY RICEVITORE	0,1 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)
INCERTEZZA RISOLUZIONE	0,000023 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)
INCERTEZZA ACCURACY	0,0577 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)

DATI STRUMENTO CAMPIONE DI SECONDA LINEA

IDENTIFICAZIONE	SCANDURA MANOMETRO DIGITALE
MATRICOLA	02 36 19
INCERTEZZA	0,01 Kg/h
ESTESA	0,00 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)

RAPPORTO DI TARATURA

STATO DEL LOOP ALLA TARATURA

STATO DEL LOOP POST-AGGIUSTAMENTO

CAMPO	SEGNALE CAMPIONE	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.
(%)	(Kg/h)	(Kg/h)	(Kg/h)	(% C.M.)	(Kg/h)	(Kg/h)	(% C.M.)
10	25,0	25,000	23,980	-0,408			
30	75,0	75,000	73,050	-0,780			
50	125,0	125,000	122,810	-0,876			
70	175,0	175,000	171,880	-1,248			
90	225,0	225,000	227,500	1,000			
70	175,0	175,000	171,720	-1,312			
50	125,0	125,000	122,660	-0,936			
30	75,0	75,000	73,280	-0,688			
10	25,0	25,000	23,670	-0,532			

INCERTEZZA DI MISURA DELLO STRUMENTO IN TARATURA

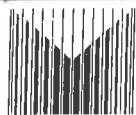
INCERTEZZA DEI COMPONENTI DEL LOOP	0,31	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)
INCERTEZZA ESTESA ALLA TARATURA	1,56	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)
INCERTEZZA ESTESA POST AGGIUSTAMENTO		
REQUISITO METROLOGICO RICHIESTO:	5	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 250 Kg/h)

STATO DI CONFERMA METROLOGICA ALLA TARATURA:

IDONEO

STATO DI CONFERMA METROLOGICA POST-AGGIUSTAMENTO:

Esecutore	Piras Ignazio	Data	29/11/2016
Esecutore	Deidda Alessandro	PROSSIMA CONFERMA METROLOGICA DICEMBRE	
Delegato lavori	Santoro Marco		



CO. SA. TEC. Srl

**REGISTRAZIONE DI CONFERMA
METROLOGICA****- MISURA DI PORTATA -****STRU ET-NP****HFC53_B****N° 01/2015****ISTRUZIONE OPERATIVA****IO ST VS-L001-ST034****IDENTIFICAZIONE DEL LOOP**

SIGLA DEL LOOP	HFC53_B
IMPIANTO	NORMAL PARAFFINE
SERVIZIO	SFIORE V3 A RETE FUEL GAS
INTERVALLO DI CONFERMA METROLOGICA	ANNUALE
CAMPO DI MISURA RICEVITORE	0 - 2000 Nm3/h
CAMPO DI MISURA TRASMETT.	0 - 1250 mmH2O
CAMPO CONVERTITORE	-

DATI DEI COMPONENTI DEL LOOP

TRASMETTITORE	HONEYWELL MODELLO ST3000		
INCERTEZZA DEL TRASMETT.	0,15	% DEL CAMPO DI TARATURA (0 - 1250 mmH2O)	
	0,07	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2000 Nm3/h)	
BARRIERA/CONVERTITORE	ELCON SERIE 1000		
ACCURACY	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 1250 mmH2O)	
	0,0040	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2000 Nm3/h)	
RICEVITORE	D.C.S. ABB 800xA		
RISOLUZIONE RICEVITORE	0,0001	Nm3/h	
	0,00	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2000 Nm3/h)	
ACCURACY RICEVITORE	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 1250 mmH2O)	
	0,004	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2000 Nm3/h)	
INCERTEZZA α ed ε (% C.M.)	0,902	INCERTEZZA INSTALLAZIONE(%C.M.)	1
INCERTEZZA Ft,Fp,Fd (% C.M.)	0,378	INCERTEZZA LAVORAZIONE (%C.M.)	0,017

DATI STRUMENTO CAMPIONE DI SECONDA LINEA

IDENTIFICAZIONE	SCANDURA MANOMETRO DIGITALE
MATRICOLA	02 36 19
INCERTEZZA ESTESA	10,1 mmH2O
	0,40 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2000 Nm3/h)

RAPPORTO DI TARATURA**STATO DEL LOOP
ALLA TARATURA****STATO DEL LOOP
POST-AGGIUSTAMENTO**

CAMPO	SEGNALE CAMPIONE	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.
(%)	(mmH2O)	(Nm3/h)	(Nm3/h)	(% C.M.)	(Nm3/h)	(Nm3/h)	(% C.M.)
10	125	632,4555	632,7500	0,01			
30	375	1095,4451	1095,8900	0,02			
50	625	1414,2136	1414,4100	0,01			
70	875	1673,3201	1674,0000	0,03			
90	1125	1897,3666	1896,9900	0,02			
70	875	1673,3201	1673,8700	0,03			
50	625	1414,2136	1414,3600	0,01			
30	375	1095,4451	1095,7700	0,02			
10	125	632,4555	632,3500	0,01			

INCERTEZZA DI MISURA DELLO STRUMENTO IN TARATURA

INCERTEZZA DEI COMPONENTI DEL LOOP	1,46	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2000 Nm3/h)
INCERTEZZA ESTESA ALLA TARATURA	1,46	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2000 Nm3/h)
INCERTEZZA ESTESA POST AGGIUSTAMENTO		

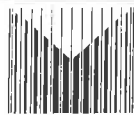
REQUISITO METROLOGICO RICHIESTO: 5 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2000 Nm3/h)

STATO DI CONFERMA METROLOGICA ALLA TARATURA:

IDONEO

STATO DI CONFERMA METROLOGICA POST-AGGIUSTAMENTO:

Esecutore	Cabras Giovanni	Data	30/11/2016
Delegato lavori	Santoro Marco	PROSSIMA CONFERMA METROLOGICA	
		DICEMBRE 2017	



CO. SA. TEC. Srl

**REGISTRAZIONE DI CONFERMA
METROLOGICA****- MISURA DI PORTATA -****STRU ET-NP****AFR49****N° 01/2015****ISTRUZIONE OPERATIVA****IO ST VS-L001-ST034****IDENTIFICAZIONE DEL LOOP**

SIGLA DEL LOOP	AFR49
IMPIANTO	NORMAL PARAFFINE
SERVIZIO	SFIORO V3 A RETE FUEL GAS
INTERVALLO DI CONFERMA METROLOGICA	ANNUALE
CAMPO DI MISURA RICEVITORE	0 - 100 Nm ³ /h
CAMPO DI MISURA TRASMETT.	0 - 1250 mmH ₂ O
CAMPO CONVERTITORE	-

DATI DEI COMPONENTI DEL LOOP

TRASMETTITORE	HONEYWELL MODELLO ST3000		
INCERTEZZA DEL TRASMETT.	0,15	% DEL CAMPO DI TARATURA (0 - 1250 mmH2O)	
	0,07	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 100 Nm3/h)	
BARRIERA/CONVERTITORE	ELCON SERIE 1000		
ACCURACY	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 1250 mmH2O)	
	0,0040	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 100 Nm3/h)	
RICEVITORE	D.C.S. ABB 800xA		
RISOLUZIONE RICEVITORE	0,0001	Nm3/h	
	0,00	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 100 Nm3/h)	
ACCURACY RICEVITORE	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 1250 mmH2O)	
	0,004	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 100 Nm3/h)	
INCERTEZZA α ed ε (% C.M.)	0,693	INCERTEZZA INSTALLAZIONE(%C.M.)	1
INCERTEZZA Ft,Fp,Fd (% C.M.)	0,366	INCERTEZZA LAVORAZIONE (%C.M.)	0,017

DATI STRUMENTO CAMPIONE DI SECONDA LINEA

IDENTIFICAZIONE	SCANDURA MANOMETRO DIGITALE
MATRICOLA	02 36 19
INCERTEZZA ESTESA	10,1 mmH ₂ O
	0,40 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 100 Nm ³ /h)

RAPPORTO DI TARATURA**STATO DEL LOOP
ALLA TARATURA****STATO DEL LOOP
POST-AGGIUSTAMENTO**

CAMPO	SEGNALE CAMPIONE	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.
(%)	(mmH ₂ O)	(Nm ³ /h)	(Nm ³ /h)	(% C.M.)	(Nm ³ /h)	(Nm ³ /h)	(% C.M.)
10	125	31,6228	31,7356	0,11			
30	375	54,7723	55,2569	0,48			
50	625	70,7107	71,0689	0,36			
70	875	83,6660	83,8954	0,23			
90	1125	94,8683	95,1200	0,25			
70	875	83,6660	83,9130	0,25			
50	625	70,7107	70,4799	0,23			
30	375	54,7723	54,9589	0,19			
10	125	31,6228	32,8641	1,24			

INCERTEZZA DI MISURA DELLO STRUMENTO IN TARATURA

INCERTEZZA DEI COMPONENTI DEL LOOP	1,34	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 100 Nm ³ /h)
INCERTEZZA ESTESA ALLA TARATURA	1,96	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 100 Nm ³ /h)
INCERTEZZA ESTESA POST AGGIUSTAMENTO		

REQUISITO METROLOGICO RICHIESTO: 5 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 100 Nm³/h)

STATO DI CONFERMA METROLOGICA ALLA TARATURA:

IDONEO

STATO DI CONFERMA METROLOGICA POST-AGGIUSTAMENTO:

Esecutore	Piras Ignazio	Data	29/11/2016
Esecutore	Deidda Alessandro	PROSSIMA CONFERMA METROLOGICA	
Delegato Lavori	Santoro Marco	DICEMBRE 2017	



Consorzio MSS

**REGISTRAZIONE DI CONFERMA
METROLOGICA****- MISURA DI PORTATA -****STRU ET-NP****HFC55****N° 01/2015****ISTRUZIONE OPERATIVA****IO ST VS-L001-ST034****IDENTIFICAZIONE DEL LOOP**

SIGLA DEL LOOP	HFC55
IMPIANTO	NORMAL PARAFFINE
SERVIZIO	Fuel Gas - Sfori di processo H2 a Fuel Gas
INTERVALLO DI CONFERMA METROLOGICA	ANNUALE
CAMPO DI MISURA RICEVITORE	0 - 550 Nm3/h
CAMPO DI MISURA TRASMETT.	0 - 2500 mmH2O
CAMPO CONVERTITORE	-

DATI DEI COMPONENTI DEL LOOP

TRASMETTITORE	ABB 2600 SD		
INCERTEZZA DEL TRASMETT.	0,15	% DEL CAMPO DI TARATURA (0 - 2500 mmH2O)	
	0,07	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 550 Nm3/h)	
BARRIERA/CONVERTITORE	ELCON SERIE 1000		
ACCURACY	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2500 mmH2O)	
	0,002	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 550 Nm3/h)	
RICEVITORE	D.C.S. ABB 800xA		
RISOLUZIONE RICEVITORE	0,0001	Nm3/h	
	0,00002	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 550 Nm3/h)	
ACCURACY RICEVITORE	0,1	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 2500 mmH2O)	
	0,00200	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 550 Nm3/h)	
INCERTEZZA α ed ϵ (% C.M.)	0,902	INCERTEZZA INSTALLAZIONE(%C.M.)	0
INCERTEZZA Ft,Fp,Fd (% C.M.)	0,499	INCERTEZZA LAVORAZIONE (%C.M.)	0,017

DATI STRUMENTO CAMPIONE DI SECONDA LINEA

IDENTIFICAZIONE	SCANDURA MANOMETRO DIGITALE
MATRICOLA	02 36 19
INCERTEZZA	10,1 mmH2O
ESTESA	0,20 % DEL CAMPO DI MISURA (0 - 550 Nm3/h)

RAPPORTO DI TARATURA**STATO DEL LOOP
ALLA TARATURA****STATO DEL LOOP
POST-AGGIUSTAMENTO**

CAMPO	SEGNALE CAMPIONE	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.	SEGNALE ATTESO AL RICEVITORE	SEGNALE LETTO AL RICEVITORE	ERRORE SUL C.M.
(%)	(mmH2O)	(Nm3/h)	(Nm3/h)	(% C.M.)	(Nm3/h)	(Nm3/h)	(% C.M.)
10	250	173,9253	173,7526	0,031			
30	750	301,2474	301,3600	0,020			
50	1250	388,9087	389,4441	0,097			
70	1750	460,1630	461,0100	0,154			
90	2250	521,7758	521,3598	0,076			
70	1750	460,1630	460,7952	0,115			
50	1250	388,9087	389,2600	0,064			
30	750	301,2474	301,2344	0,002			
10	250	173,9253	173,8777	0,009			

INCERTEZZA DI MISURA DELLO STRUMENTO IN TARATURA

INCERTEZZA DEI COMPONENTI DEL LOOP	1,06	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 550 Nm3/h)
INCERTEZZA ESTESA ALLA TARATURA	1,08	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 550 Nm3/h)
INCERTEZZA ESTESA POST AGGIUSTAMENTO		
REQUISITO METROLOGICO RICHIESTO:	5	% DEL CAMPO DI MISURA (0 - 550 Nm3/h)

STATO DI CONFERMA METROLOGICA ALLA TARATURA:**IDONEO****STATO DI CONFERMA METROLOGICA POST-AGGIUSTAMENTO:**

Esecutore	Piras Ignazio		Data	29/11/2016
Esecutore	Deidda Alessandro		PROSSIMA CONFERMA METROLOGICA	
Delegato Lavori	santoro Marco			
			DICEMBRE 2017	



sasol
reaching new frontiers

REPORT VALORI MISURATI



Sasol Sarroch / N-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307K1A:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307MK1A	LOG OR	1.79	1.35	mm/s	33	06/09/16	
SEZ 5307	5307MK1A	LG OR	1.51	1.51	mm/s	0	06/09/16	
SEZ 5307	5307MK1A	LG VR	0.87	1.02	mm/s	-14	06/09/16	
SEZ 5307	5307MK1A	LG AX	0.77	1.03	mm/s	-25	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AY	LG OR	1.18	1.08	mm/s	9	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AY	LG VR	0.67	0.60	mm/s	12	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AY	LOG OR	1.14	1.14	mm/s	0	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AY	LOG VR	0.93	1.03	mm/s	-10	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AY	LOG AX	1.14	1.03	mm/s	11	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AL	LG OR	1.26	1.24	mm/s	2	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AL	LG VR	0.82	0.78	mm/s	5	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AL	LOG OR	1.20	1.21	mm/s	-1	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AL	LOG VR	0.59	0.50	mm/s	18	06/09/16	
SEZ 5307	Gearbox AL	LOG AX	1.28	1.23	mm/s	4	06/09/16	
SEZ 5307	5307K1A	LG OR	1.05	1.15	mm/s	-9	06/09/16	
SEZ 5307	5307K1A	LG VR	0.34	0.38	mm/s	-12	06/09/16	
SEZ 5307	5307K1A	LOG OR	4.58	4.11	mm/s	11	06/09/16	
SEZ 5307	5307K1A	LOG VR	4.86	4.85	mm/s	0	06/09/16	

Sasol Sarroch / N-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307K2:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307MK2	LOG OR	3.36	3.15	mm/s	7	06/09/16	
SEZ 5307	5307MK2	LG OR	3.75	3.56	mm/s	3	06/09/16	
SEZ 5307	5307MK2	LG VR	1.91	1.83	mm/s	4	06/09/16	
SEZ 5307	5307MK2	LG AX	1.75	1.67	mm/s	5	06/09/16	
SEZ 5307	5307K2	LG OR	2.06	2.12	mm/s	-3	06/09/16	
SEZ 5307	5307K2	LG VR	1.11	0.75	mm/s	47	06/09/16	
SEZ 5307	5307K2	LG AX	3.25	2.25	mm/s	45	06/09/16	
SEZ 5307	5307K2	LOG OR	4.66	4.29	mm/s	13	06/09/16	
SEZ 5307	5307K2	LOG VR	1.85	2.55	mm/s	-28	06/09/16	

Sasol Sarroch / N-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307K3A:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307MK3A	LOG OR	2.00	1.92	mm/s	4	06/09/16	
SEZ 5307	5307MK3A	LG OR	2.00	2.11	mm/s	-5	06/09/16	
SEZ 5307	5307MK3A	LG VR	1.11	2.21	mm/s	-50	06/09/16	
SEZ 5307	5307MK3A	LG AX	1.48	1.58	mm/s	-12	06/09/16	
SEZ 5307	5307K3A	LG OR	1.96	1.94	mm/s	1	06/09/16	
SEZ 5307	5307K3A	LG VR	0.77	0.67	mm/s	14	06/09/16	
SEZ 5307	5307K3A	LOG OR	4.51	4.43	mm/s	4	06/09/16	
SEZ 5307	5307K3A	LOG VR	2.51	2.05	mm/s	22	06/09/16	

Sasol Sarroch / N-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307MEAT:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307MMEAT	LG OR1	10.79	14.56	mm/s	-25	06/09/16	
SEZ 5307	5307MMEAT	LG OR2	12.89	13.05	mm/s	-1	06/09/16	
SEZ 5307	5307MMEAT	LG AX	13.16	14.67	mm/s	-10	06/09/16	
SEZ 5307	5307MMEAT	LOG OR2	14.05	8.84	mm/s	59	06/09/16	

Classe	Condizione	Descrizione	Stato della manutenzione
A	Atorno		Indifferibile
W	Warning		
P	Pre warning		
V	Verifica		

Alarmi conformi alla norma ISO 10016-3



Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307ME42.

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307ME42	LG OR1	4,61	3,41	mm/s	35	06/09/16	
SEZ 5307	5307ME42	LG OR2	2,80	4,65	mm/s	-40	06/09/16	
SEZ 5307	5307ME42	LG AX	7,30	5,62	mm/s	30	06/09/16	
SEZ 5307	5307ME42	LOG OR2	5,38	10,44	mm/s	-39	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307P1A:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307MP1A	LG OR1	1,67	1,43	mm/s	-53	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP1A	LG OR2	1,08	2,81	mm/s	-59	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP1A	LG AX	0,70	2,29	mm/s	-59	06/09/16	
SEZ 5307	5307P1A	LG OR1	1,01	3,04	mm/s	-67	06/09/16	
SEZ 5307	5307P1A	LG OR2	1,88	4,29	mm/s	-58	06/09/16	
SEZ 5307	5307P1A	LG AX	0,40	0,65	mm/s	-40	06/09/16	
SEZ 5307	5307P1A	LOG OR1	1,50	3,89	mm/s	-61	06/09/16	
SEZ 5307	5307P1A	LOG OR2	1,97	5,35	mm/s	-62	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307P2A:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307MP2A	LOG OR	1,95	1,66	mm/s	18	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP2A	LG OR	2,78	2,30	mm/s	21	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP2A	LG VR	1,14	1,20	mm/s	-5	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP2A	LG AX	2,34	2,00	mm/s	17	06/09/16	
SEZ 5307	5307P2A	LG OR	2,35	1,78	mm/s	32	06/09/16	
SEZ 5307	5307P2A	LG VR	1,63	1,51	mm/s	8	06/09/16	
SEZ 5307	5307P2A	LG AX	1,32	1,38	mm/s	-4	06/09/16	
SEZ 5307	5307P2A	LOG OR	1,34	0,94	mm/s	43	06/09/16	
SEZ 5307	5307P2A	LOG VR	1,65	1,80	mm/s	3	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307P3B:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307MP3B	LOG OR	2,40	2,50	mm/s	-4	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP3B	LG OR	2,38	2,45	mm/s	-3	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP3B	LG VR	1,87	1,03	mm/s	81	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP3B	LG AX	1,64	0,65	mm/s	150	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LG OR	1,49	1,95	mm/s	-24	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LG VR	1,19	1,34	mm/s	-11	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LOG OR	1,27	1,65	mm/s	-23	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LOG VR	1,34	1,14	mm/s	17	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LOG AX	1,73	0,95	mm/s	83	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307P5A:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307MP5A	LOG OR	0,75	0,69	mm/s	9	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP5A	LG OR	0,71	0,65	mm/s	10	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP5A	LG VR	0,49	0,61	mm/s	-19	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP5A	LG AX	0,62	0,52	mm/s	0	06/09/16	
SEZ 5307	5307P5A	LG OR	1,46	1,18	mm/s	23	06/09/16	
SEZ 5307	5307P5A	LG VR	1,47	1,74	mm/s	-16	06/09/16	
SEZ 5307	5307P5A	LOG OR	0,94	0,80	mm/s	17	06/09/16	
SEZ 5307	5307P5A	LOG VR	1,48	1,18	mm/s	25	06/09/16	

Classe	Condizione	Descrizione	Stato della vibrazione
A	Warning	Attenzione	Instabile
W	Pre warning	Attenzione	Accettabile
V	Normal	Attenzione	Normale

Allarmi conformi alla norma ISO 10616-3

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307P5A:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307P5A	LOG AX	1,04	1,17	mm/s	-11	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5307 / 5307P3B:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5307	5307MP3B	LOG OR	1,25	1,43	mm/s	-13	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP3B	LG OR	1,59	1,28	mm/s	32	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP3B	LG VR	1,13	1,62	mm/s	-30	06/09/16	
SEZ 5307	5307MP3B	LG AX	1,53	1,76	mm/s	-7	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LG OR	3,32	3,24	mm/s	+1	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LG VR	1,50	1,45	mm/s	3	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LOG OR	1,50	1,47	mm/s	9	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LOG VR	0,80	0,76	mm/s	5	06/09/16	
SEZ 5307	5307P3B	LOG AX	1,09	0,92	mm/s	18	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5634 / 5634ME42A:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5634	5634MME42A	LG OR1	7,25	4,58	mm/s	56	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42A	LG OR2	8,49	5,80	mm/s	25	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42A	LG AX	5,44	5,48	mm/s	+1	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42A	LOG OR2	11,29	8,23	mm/s	37	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5634 / 5634ME42B:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5634	5634MME42B	LG OR1	3,88	5,12	mm/s	-37	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42B	LG OR2	8,87	8,45	mm/s	5	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42B	LG AX	8,05	6,63	mm/s	21	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42B	LOG OR2	13,23	15,23	mm/s	-19	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5634 / 5634ME42C:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5634	5634MME42C	LG OR1	4,75	8,37	mm/s	-43	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42C	LG OR2	3,71	5,95	mm/s	-38	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42C	LG AX	4,28	5,32	mm/s	-32	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42C	LOG OR2	4,82	7,84	mm/s	-38	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5634 / 5634ME42E:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5634	5634MME42E	LG OR1	5,51	5,08	mm/s	9	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42E	LG OR2	10,48	8,85	mm/s	18	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42E	LG AX	4,85	5,65	mm/s	+14	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42E	LOG OR2	13,23	14,40	mm/s	-8	06/09/16	

Sasol Sarroch / H-PARAFFINE - 5307 5634 5635 6505 / SEZ 5634 / 5634ME42F:

Area	Macchina	Punto	Ultimo	Preced.	Unità	Var. (%)	Data ult.	Classe
SEZ 5634	5634MME42F	LG OR1	2,80	3,88	mm/s	-28	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42F	LG OR2	2,67	2,48	mm/s	8	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42F	LG AX	4,08	7,58	mm/s	-45	06/09/16	
SEZ 5634	5634MME42F	LOG OR2	4,76	5,60	mm/s	-15	06/09/16	

Classe	Condizione	Descrizione	Stato della vibrazione
A	Warning	Attenzione	Instabile
W	Pre warning	Attenzione	Accettabile
V	Normal	Attenzione	Normale

Allarmi conformi alla norma ISO 10616-3