

IMPIANTO DI BRICCHETTAZIONE

1. Descrizione dell'impianto di bricchettazione

L'impianto di produzione delle bricchette utilizza scaglie di laminazione di produzione interna, fanghi di acciaieria di tipo "grosso", fanghi di acciaieria di tipo "fine", polverino di acciaieria, provenienti dai cicli produttivi. Mediante pressatura a freddo dei suddetti sottoprodotti, realizza le bricchette destinate al ciclo di produzione dell'acciaio. Le fasi relative a:

- cadute dei materiali all'interno dell'impianto fra un nastro e l'altro
- essiccazione dei fanghi con aria calda prodotta da appositi bruciatori
- miscelazione dei materiali nel miscelatore
- bricchettazione dei materiali all'interno delle macchine pressatrici
- vagliatura delle bricchette per il recupero del materiale fine

sono asservite da una rete di captazione e di convogliamento all'impianto di depolverazione a tessuto. L'aeriforme depolverato viene immesso in atmosfera attraverso i seguenti punti di emissione convogliata:

- E340 → Bricchettazione residui;
- E340/b → Bricchettazione residui;
- E341 → Vagliatura bricchette;

Le bricchette così prodotte dalla miscela dei suddetti sottoprodotti vengono successivamente stoccate in un capannone pavimentato, dove avviene anche il processo della "maturazione" nel quale le bricchette perdono la propria umidità.

2. Emissione diffuse

Al fine di conseguire una riduzione delle emissioni a carattere diffuso che potevano venirsi a generare all'interno del fabbricato ove è ubicato l'impianto di bricchettazione, è stato realizzato l'intervento "SM9" denominato "*Miglioramento del sistema di captazione e depolverazione delle emissioni della fase di produzione delle bricchette*" (vedi decreto di AIA DVA-DEC-2011-450 del 4 Agosto 2011 al paragrafo 5.1.5.2.4) che è consistito nel:

- dividere la rete esistente di captazione con convogliamento all'esistente sistema di depolverazione a tessuto della sola parte di aeriforme derivante dalla fase di essiccamento fanghi;

- installare un nuovo sistema di depolverazione del tipo a tessuto, al quale convogliare l'aeriforme captato dalle varie cadute da nastro a nastro e dall'evacuazione delle tramogge. I fumi depurati vengono aspirati da un ventilatore centrifugo ed immessi nell'atmosfera mediante un apposito camino che rappresenta il punto di emissione convogliata E340/b.

3. Nastri trasportatori

I nastri trasportatori relativi all'impianto di bricchettazione sono totalmente chiusi, come da stato di avanzamento dei lavori nell'ambito della prescrizione N°6 del riesame dell'AIA, relativo a interventi di chiusura su trasporto con nastri e caduta, trasmesso con nota DIR.387 del 19/09/2014.

4. Varchi di accesso

In *Allegato 1* sono riportati gli ordinativi di lavoro relativi all'esecuzione delle attività di installazione delle bandelle in PVC in corrispondenza dei varchi di accesso.

5. Manutenzione nastri

In *Allegato 2* sono riportati gli ordinativi di lavoro relativi alle attività di manutenzione eseguite sui nastri dell'impianto di bricchettazione nel corso dell'anno 2014.

ALLEGATO 1

ORDINATIVI DI LAVORO RELATIVI ALL'INSTALLAZIONE
DELLE BANDELLE IN PVC

```

*      ESECUTORE :   MEC SPOT                                     OC57-SIMAN
*
*      C O N S U N T I V A Z I O N E
*      DATA   T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR   ORE   HU/HM   FIRMA
*
*27/01/2014 1      MEC SPOT      MEC/MOM  3   9,00   27,00  14909
*
*28/01/2014 1      MEC SPOT      MEC/MOM  3   9,00   27,00  14909
*

```

*03/02/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM	3	8,00	24,00	14909
*04/02/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM	3	9,00	27,00	14909
*05/02/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM	3	9,00	27,00	14909

*04/02/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM	3	9,00	27,00	14909
*							
*05/02/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM	3	9,00	27,00	14909

* / /

* / /

* / /

* / /

* / /

[illegible]

* TOTALI : HU 159,00 HM ,

```
* A N N O T A Z I O N I
* OK ESEGUITO
* MONTAGGIO BANDELLE CAPANNONE DI PRODUZIONE
*
*   N O T E       D I       F I N E     L A V O R O
* .....
* .....
* .....
* .....
* .....
*
*   MOTIVO SCOSTAMENTO      .....
```

* RILASC PER ESEC. 09/01/2014 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI.
4* DATA CHIUSURA 05/02/2014

RESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BPC >>>>>>>>

impianto".

**** RESPONSABILITA' - DIVIETI E OBBLIGHI ****

* Responsabilità

- La responsabilità per la gestione ed il controllo della/e Pratica/che Operativa/e è stata individuata nelle seguenti figure professionali:

PREPOSTI ILVA

OPERATORI

- Ai Preposti è demandato il compito di formare ed informare il personale coinvolto nelle attività della/e Pratica/che Operativa/e e vigilare sull'applicazione di quanto disposto.

* Divieti ed Obblighi

- Osservare le disposizioni ed istruzioni impartite dal datore di lavoro, dai dirigenti e dai preposti, ai fini della protezione collettiva ed individuale.
- Utilizzare correttamente i macchinari, le apparecchiature, gli utensili, le sostanze ed i preparati pericolosi, i mezzi di trasporto e le attrezzature di lavoro nonchè i dispositivi di sicurezza.
- Valutare visivamente lo stato delle attrezzature prima di iniziare il lavoro.
- Segnalare immediatamente ai diretti superiori le deficienze dei mezzi, dei dispositivi di sicurezza, dei macchinari, apparecchiature, utensili, sostanze nonchè le eventuali condizioni di pericolo di cui vengono a conoscenza.
- Utilizzare in modo appropriato i dispositivi di protezione messi a disposizione.
- Non rimuovere o modificare senza autorizzazione i dispositivi di sicurezza, di segnalazione e di controllo.
- Non compiere di propria iniziativa operazioni o manovre che possano compromettere la propria sicurezza o quella degli altri.
- E' obbligatorio utilizzare i D.P.I. (dispositivi di protezione individuali) specifici assegnati per le diverse attività.

DATA	TURNO	DITTA	ESECUTORE SQ	SPE/MEZ	NOTE	FIRMA	CONS
27/01/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM		14909	007
28/01/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM		14909	008
29/01/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM		14909	009
03/02/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM	OK ESEGUITO MONTAGGIO BANDELLE CAPANNONE DI PRODUZIONE	14909	004
04/02/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM	OK ESEGUITO MONTAGGIO BANDELLE CAPANNONE DI PRODUZIONE	14909	005
05/02/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM	OK ESEGUITO MONTAGGIO BANDELLE CAPANNONE DI PRODUZIONE	14909	006

```

* ESECUTORE : CAP-LAT- OC57-SIMAN
*
*          C O N S U N T I V A Z I O N E
* DATA  T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR   ORE   HU/HM   FIRMA
*
*08/07/2014 1      MEC SPCT      MEC/MOM  4   10,00   40,00  15362
*
*01/08/2014 1      CAP-LAT-V      CAPANNO  5    7,00   35,00  14457
*
*04/08/2014 1      CAP-LAT-V      CAPANNO  5    7,00   35,00  14457
*
*06/08/2014 1      CAP-LAT-V      CAPANNO  5    7,00   35,00  14457

```

[illegible][illegible]

	ACCT CONTR.	QTR.	MOBI CONTR.	QTR.	VO & CONTR.	QTR.
*						
*						
*						

RDR-000000000000 STIMO CHIUSO DATA VALIDAZIONE: 21/07/2001 RELASIO DEL LAVORO: 21/07/2001 AUTORENTRA: 999 VIT DEI MASSIMI
RICHIEDENTE : 14908 VILLARI MASSIMO DATA RILASCIO: 21/07/2001 DATA CHIUSURA: 26/07/2001

* <<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 1055QP *****

‘

* Responsabilită

- La responsabilità per la gestione ed il controllo della/e Pratica/che Operativa/e è stata individuata nelle seguenti figure professionali:

PREPOSTI ILVA

OPERATORS

- Ai Proposti è demandato il compito di formare ed informare il personale coinvolto nelle attività della/e Pratica/che Operativa/e e vigilare sull'applicazione di quanto disposto.

* Divieti ed Obblighi

- Osservare le disposizioni ed istruzioni impartite dal datore di lavoro, dai dirigenti e dai preposti, ai fini della protezione collettiva ed individuale.
- Utilizzare correttamente i macchinari, le apparecchiature, gli utensili, le sostanze ed i preparati pericolosi, i mezzi di trasporto e le attrezzature di lavoro nonché i dispositivi di sicurezza.
- Valutare visivamente lo stato delle attrezzature prima di iniziare il lavoro.
- Segnalare immediatamente al datore di lavoro, al dirigente o al preposto lo stato di insicurezza, dei macchinari, apparecchiature, utensili, sostanze nonché le eventuali condizioni di pericolo di cui vengono a conoscenza.
- Utilizzare in modo appropriato i dispositivi di protezione messi a disposizione.
- Non rimuovere o modificare senza autorizzazione i dispositivi di sicurezza, di segnalazione e di controllo.
- Non compiere di propria iniziativa operazioni o manovre che possono compromettere la propria sicurezza o quella degli altri.

***** ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN IS UNCLASSIFIED DATE 08-22-2011 BY 60322 UCBAW

[illegible]

DATA	TURNO	DITTA	ESECUTORE BQ	SPE/MFY	MAC	FRAMR	CC 00
03/07/2014	1		MIC-FIC-	MIC/MON OK ESEGUITO		10181	004
				MONTAGGIO BANDELLE INGRESSI SPROVVISTI DI PORTONE CAPANNONE PRODUZIONE.			
01/08/2014	1		CAP-LAT-	CAPANNO OK ESEGUITO		10157	001
04/08/2014	1		CAP-LAT-	CAPANNO OK ESEGUITO		10457	002
10/08/2014	1		CAP-LAT-	CAPANNO OK ESEGUITO		10111	001

TARANTO ORDINATIVO LAVORO NR.: 165BOK 22/10/14 AREA:GHI
 DATA EMISSIONE: 03/09/2013 ***** CODICE ALA:
 SEZ.:PCA REP :MANMEC/PCA TECN: 165 VILLARI MASSI
 MAC 82106 NASTRO A CARRO 48H30
 UBICAZ : M00 IMP.BRICCHETTE COMMESSA : 13066534
 IMPIANTO 146 BRICCHETTE *****
 T I T O L O
 MONTAGGIO BANDELLE IN PVC AL CAPANNONE DI STOCCAGGIO
 C O N T E N U T O

"VEDI FASI"

DATA INIZ.LAV. 02/09/2013 DATA FINE LAV. 02/09/2013
 DATA ESEC.LAV. 02/09/2013 TEMPO TECNICO 009,00
 PREVENTIVO G.M. HU = 36,00 HM = 0,00

ESECUTORE RICHIESTO : MEC SPOT ATT= STD=
 DATA VALIDAZIONE CARTELLINI :
 S I C U R E Z Z E

P.O. SICUREZZA: _____
 CAR. : _____

R I C A M B I E M A T E R I A L I

C I C L O D I L A V O R O D E L G E S T O R E					
FASE	SPEC./ESEC.	NR.	ORE	HU/HM	
01 02	SOSTITUZIONE BANDELLE IN PVC				
10	MEC/MOM	MECCANICI-MONTATORI	4	9,00	36,00
7100	MEC SPOT	TERZI SPECIALISTICI			
TOTALI : HU =			36,00	HM =	0,00

TOTALI : HU 36,00 HM _____

* CONTRATTO NR. _____					
VOCI CONTR.	QTA.	VOCI CONTR.	QTA.	VOCI CONTR.	QTA.
_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____

* A N N O T A Z I O N I
 * O K E S E G U I T O

* N O T E D I F I N E L A V O R O

* M O T I V O S C O S T A M E N T O _____

RDA=20130021727 STATO=CHIUSO DATA VALIDAZIONE:.././....* RILASC PER ESEC. 03/09/2013 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI..
 RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 03/09/2013* DATA CHIUSURA 02/09/2013

 * <<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BOK >>>>>>>>


```

*****
TARANTO ORDINATIVO LAVORO NR.: 165BRG 22/10/14 AREA:GHI * ESECUTORE : MEC ZONA CC57-SIMAN
DATA EMISSIONE: 22/10/2014 ***** CODICE AIA:
SEZ.:PCA REP :MANMEC/PCA TECN: 165 VILLARI MASSI
MAC 14722 NASTRO TRASPORTATORE 48H20
UBICAZ : M00 IMP.BRICCHETTE COMMESSA : 13066534
IMPIANTO 146 BRICCHETTE *****
T I T O L O
MONTAGGIO BANDELLE IN PVC AL CAPANNONE DI STOCCAGGIO
C O N T E N U T O

          "VEDI FASI"

-----
DATA INIZ.LAV. 02/09/2014 DATA FINE LAV. 03/09/2014
DATA ESEC.LAV. 02/09/2014 TEMPO TECNICO 016,00
PREVENTIVO G.M. HU = 48,00 HM = 0,00

ESECUTORE RICHIESTO : MEC ZONA ATT= STD=
DATA VALIDAZIONE CARTELLINI :
S I C U R E Z Z E
P.O. SICUREZZA: _____
CAR. : _____

R I C A M B I E M A T E R I A L I

C I C L O D I L A V O R O D E L G E S T O R E
FASE SPEC./ESEC. NR. ORE HU/HM
01 02 SOSTITUZIONE BANDELLE IN PVC
      10 MEC/MOM MECCANICI-MONTATORI 3 16,00 48,00
      5100 MEC ZONA SQ.L.ZONA - MECCANI
            TOTALI : HU = 48,00 HM = 0,00

TOTALI : HU 48,00 HM ____

CONTRATTO NR. _____
VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA.
_____/_____/_____/_____/_____/_____

A N N O T A Z I O N I
OK ESEGUITO

N O T E D I F I N E L A V O R O
.....
MOTIVO SCOSTAMENTO _____
*****

```

ALLEGATO 2

ATTIVITÀ DI MANUTENZIONE ESEGUITE SUI NASTRI
DELL'IMPIANTO DI BRICCHETTAZIONE NEL CORSO
DELL'ANNO 2014

TARANTO ORDINATIVO LAVORO NR.: 165BPO 13/11/14 AREA:GHI
DATA EMISSIONE: 17/03/2014 ***** CODICE AIA:
SEZ.:PCA REP :MANMEC/PCA TECN: 165 VILLARI MASSI
MAC 63410 MISCELATORE 34R40
UBICAZ : M00 IMP.BRICCHETTE COMMESSA : 13066534
IMPIANTO 146 BRICCHETTE *****
T I T O L O
LAVORI DI MECCANICA E CARPENTERIA IMPIANTO BRICCHETTE
C O N T E N U T O

"VEDI FASI"

DATA INIZ.LAV.	01/03/2014	DATA FINE LAV.	31/03/2014
DATA ESEC.LAV.	01/03/2014	TEMPO TECNICO	400,00
PREVENTIVO G.M.	HU = 450,00	HM =	0,00

ESECUTORE RICHIESTO : MEC SPOT ATT= STD=
DATA VALIDAZIONE CARTELLINI :
S I C U R E Z Z E
P.O. SICUREZZA: _____
CAR. : _____

R I C A M B I E M A T E R I A L I

C I C L O D I L A V O R O D E L G E S T O R E					
FASE SPEC./ESEC.	NR.	ORE	HU/HM		
01 02	LAVORI DI MECCANICA E CARPENTERIA PER BRIK				
10	MEC/MOM MECCANICI-MONTATORI	3	150,00	450,00	
7100	MEC SPOT TERZI SPECIALISTICI				
TOTALI : HU =		450,00	HM =	0,00	

* ESISTONO ALTRI CONSUNTIVI

TOTALI : HU 520,00 HM _____,

CONTRATTO NR. _____
VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA.
_____/_____/_____/_____/_____
_____/_____/_____/_____/_____

A N N O T A Z I O N I
OK ESEGUITO
SOSTITUZIONE BAVETTE E RIPRISTINO TRAMOGGIA NASTRO 48H40

N O T E D I F I N E L A V O R O
.....
.....
.....

MOTIVO SCOSTAMENTO _____

RDA=20140010976 STATO=CHIUSO DATA VALIDAZIONE:.././.... RILASC PER ESEC. 11/11/2014 AUTORIZ.DA 15381 SOLITO ANDREA ..
RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 17/03/2014* DATA CHIUSURA 31/03/2014*

*<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BPO >>>>>>>

impianto".

**** RESPONSABILITA' - DIVIETI E OBBLIGHI ****

* Responsabilità

- La responsabilità per la gestione ed il controllo della/e Pratica/che Operativa/e è stata individuata nelle seguenti figure professionali:

PREPOSTI ILVA

OPERATORI

- Ai Preposti è demandato il compito di formare ed informare il personale coinvolto nelle attività della/e Pratica/che Operativa/e e vigilare sull'applicazione di quanto disposto.

* Divieti ed Obblighi

- Osservare le disposizioni ed istruzioni impartite dal datore di lavoro, dai dirigenti e dai preposti, ai fini della protezione collettiva ed individuale.
- Utilizzare correttamente i macchinari, le apparecchiature, gli utensili, le sostanze ed i preparati pericolosi, i mezzi di trasporto e le attrezzature di lavoro nonché i dispositivi di sicurezza.
- Valutare visivamente lo stato delle attrezzature prima di iniziare il lavoro.
- Segnalare immediatamente ai diretti superiori le deficienze dei mezzi, dei dispositivi di sicurezza, dei macchinari, apparecchiature, utensili, sostanze nonché le eventuali condizioni di pericolo di cui vengono a conoscenza.
- Utilizzare in modo appropriato i dispositivi di protezione messi a disposizione.
- Non rimuovere o modificare senza autorizzazione i dispositivi di sicurezza, di segnalazione e di controllo.
- Non compiere di propria iniziativa operazioni o manovre che possano compromettere la propria sicurezza o quella degli altri.
- E' obbligatorio utilizzare i D.P.I. (dispositivi di protezione individuali) specifici assegnati per le diverse attività.

					*<<<<<<<<	ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BPO	>>>>>>>>		
*					*				
***** DESCRIZIONE DEL CICLO DEL GESTORE *****									
*01 02	LAVORI DI MECCANICA E CAR				*EFFETTUARE LAVORI DI CARPENTERIA E MECCANICA SU IMPIANTI BRICCHETTE			*	

-----ALLEGATO ANNOTAZIONI NEI TURNI - LAVORO NR. : 165BPO-----*									
DATA	TURNO	DITTA	ESECUTORE SQ	SPE/MEZ	NOTE			FIRMA	CONS
10/03/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO NASTRO 48H20	MTG.BAVETTE E CORRETTORE DI CADUTA			14909	001
11/03/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO COSTRUZIONE CORRETTORE DI CADUTA NASTRO 48H10				14909	002
12/03/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO MONTAGGIO CORRETTORE DI CADUTA NASTRO 48H10				14909	003
13/03/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO				14909	004
13/03/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO SOSTITUZIONE BAVETTE E RETROSPONDA NASTRI H01 E H02				14909	005
18/03/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO RIPRISTINO TRAMOGGIA DI SCARICO NASTRO H02				14909	006
19/03/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO MONTAGGIO ASSALE NASTRO 48H40				14909	007
20/03/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO APERTURA V.V.F01 E SOSTITUZIONE COMPENSATORE DI CARICO				14909	008
21/03/2014	1		MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO SOSTITUZIONE COMPENSATORE ESSICCATORE 25T11				14909	009

24/03/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO RIPRISTINO PORTELLI INFERIORI TRASPORTATORE A CATENA 18H30	14909	010
25/03/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO RIPRISTINO PORTELLI INFERIORI TRASPORTATORE A CATENA 18H30	14909	011
26/03/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO RIPRISTINO CANALE DI SCARICO NASTRO 42H11	14909	012
27/03/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO SOSTITUZIONE COMPENSATORI	14909	013
28/03/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO SOSTITUZIONE BAVETTE E RETROSPONDA NASTRO 48H30 +COSTRUZIONE E MONTAGGIO TRAMOGGIA DI SCARICO	14909	014
31/03/2014	1	MEC SPOT	MEC/MOM OK ESEGUITO SOSTITUZIONE BAVETTE E RIPRISTINO TRAMOGGIA NASTRO 48H40	14909	015

```

*****
TARANTO ORDINATIVO LAVORO NR.: 165BQG 13/11/14 AREA:GHI * ESECUTORE : MEC SPOT OC57-SIMAN
DATA EMISSIONE: 03/07/2014 ***** CODICE AIA:
SEZ.:PCA REP :MANMEC/PCA TECN: 165 VILLARI MASSI
MAC 14039 TRASPORTATORE CHAIN CONVEYOR C01
UBICAZ : M00 IMP.VAGL.BRICC.MATUR COMMESSA : 13066534
IMPIANTO 146 BRICCHETTE *****
T I T O L O
SOSTITUZIONE CATENA E CANALI DI SCORRIMENTO E CURVE
C O N T E N U T O

-----
"VEDI FASI"
-----

DATA INIZ.LAV. 09/07/2014 DATA FINE LAV. 11/07/2014
DATA ESEC.LAV. 23/09/2014 TEMPO TECNICO 016,00
PREVENTIVO G.M. HU = 128,00 HM = 0,00

ESECUTORE RICHIESTO : MEC SPOT ATT= STD=
DATA VALIDAZIONE CARTELLINI :
S I C U R E Z Z E
P.O. SICUREZZA: _____
CAR. : _____

R I C A M B I E M A T E R I A L I
6877741 240 DISCO RASCHIANTE IN "ULTRA 1000"
6877754 1 CORONA DENTATA DI TRAINO "SCHRAGE" PER TRASPOR* _/_/_ - _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _
6877855 1 TELAIO SCORREVOLE "SCHRAGE" MOD. 200 (EX RIF* _/_/_ - _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _
6877856 1 COPERCHIO PER CUSCINETTO -RIF."O* _/_/_ - _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _
6877860 1 COPERCHIO ANTERIORE PER SUPPORTO CUSCINETTO TRASPOR* _/_/_ - _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _
6878003 1 CURVA A 51° PER TRASPORTATORE A PALETTE DI TIPO* _/_/_ - _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _
6878004 2 CURVA A 74° PER TRASPORTATORE A PALETTE DI TIPO* _/_/_ - _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _
6916380 1 MAGLIA DI GIUNZIONE SCHRAGE MOD. 09*
6917084 1 FLANGIA POSTERIORE PER SUPPORTO CUSCINETTO TRASPOR*
6920026 41 TRATTO DI CATENA "SCHRAGE" SENZA PALETTE IN PLASTIC*
7046571 1 BUSSOLA COD. H 218
7091235 1 CUSCINETTO RADIALE AD UNA CORONA DI SFERE GABBIA*

* CONTRATTO NR. _____
* VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA.
* _/_/_ _/_/_ _/_/_ _/_/_
* _/_/_ _/_/_ _/_/_ _/_/_

C I C L O D I L A V O R O D E L G E S T O R E
FASE SPEC./ESEC. NR. ORE HU/HM
01 02 SOSTITUZIONE CATENA E CANALI DI SCORRIMENTO
10 MEC/MOM MECCANICI-MONTATORI 8 16,00 128,00
7100 MEC SPOT TERZI SPECIALISTICI
TOTALI : HU = 128,00 HM = 0,00

*****
* A N N O T A Z I O N I
* OK ESEGUITO
*
* N O T E D I F I N E L A V O R O
* .....
* .....
* .....
*
* M O T I V O S C O S T A M E N T O _ _ .....
*
*
RDA=20140025525 STATO=CHIUSO DATA VALIDAZIONE:.././.... RILASC PER ESEC. 30/09/2014 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI..
RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 30/09/2014* DATA CHIUSURA 29/09/2014
*****
+ * <<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BQG >>>>>>>

```

```

* ESECUTORE : MEC ZONA                                CC57-SIMAN
*
*          C O N S U N T I V A Z I O N E
* DATA  T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR  ORE  HU/HM  FIRMA
*
*18/09/2014 1      MEC ZONA      MEC/MOM  4  10,00  40,00 14909

```

* / /

* / /

* / /

* / /

* / /

[illegible]

* _____

* / / _____

* _____

* / / _____

* _____

★ / / _____

★ / / _____

★ / / _____

T★ / / _____

* _/_/_ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ , _ _ _ _ _
*
*
* TOTALI : HU 40,00 HM _____,
*

* CONTRATTO NR. _____						
* VOCI CONTR.	QTA.	VOCI CONTR.	QTA.	VOCI CONTR.	QTA.	
*	_____	_____	_____	_____	_____	_____
*	_____	_____	_____	_____	_____	_____
*	_____	_____	_____	_____	_____	_____

* A N N O T A Z I O N I
* OK ESEGUITO

* N O T E D I F I N E L A V O R O

* MOTIVO SCOSTAMENTO

RDA=000000000000 STATO=CHIUSO DATA VALIDAZIONE:.././...* RILASC PER ESEC. 21/10/2014 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI..
 RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 21/10/2014* DATA CHIUSURA 18/09/2014

*<<<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BRF >>>>>>>>

```

*****
TARANTO ORDINATIVO LAVORO NR.: 165BRD 21/10/14 AREA:GHI * ESECUTORE : MEC ZONA OC57-SIMAN
DATA EMISSIONE: 21/10/2014 ***** CODICE AIA: *
SEZ.:PCA REP :MANMEC/PCA TECN: 165 VILLARI MASSI *
MAC 14760 NASTRO TRASPORTATORE H01 * CONSUNTIVAZIONE
UBICAZ : M00 IMP.VAGL.BRICC.MATUR COMMESSA : 13066534 * DATA T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR ORE HU/HM FIRMA
IMPIANTO 146 BRICCHETTE ***** *04/09/2014 1 MEC ZONA MEC/MOM 3 8,00 24,00 14909
T I T O L O *
SOSTITUZIONE COMPENSATORI DI SCARICO BAVETTE E RETROSPONDA *
C O N T E N U T O *
"VEDI FASI" *
DATA INIZ.LAV. 04/09/2014 DATA FINE LAV. 04/09/2014 *
DATA ESEC.LAV. 04/09/2014 TEMPO TECNICO 009,00 *
PREVENTIVO G.M. HU = 27,00 HM = 0,00 *
ESECUTORE RICHIESTO : MEC ZONA ATT= STD= *
DATA VALIDAZIONE CARTELLINI : *
S I C U R E Z Z E *
P.O. SICUREZZA: *
CAR. : *
R I C A M B I E M A T E R I A L I *
C I C L O D I L A V O R O D E L G E S T O R E *
FASE SPEC./ESEC. NR. ORE HU/HM *
01 02 SOSTITUZIONE COMPENSATORI DI SCARICO BAVETTE E RETROSPONDA *
10 MEC/MOM MECCANICI-MONTATORI 3 9,00 27,00 *
3100 MEC ZONA SQ.L.ZONA - MECCANI *
TOTALI : HU = 27,00 HM = 0,00 *
TOTALI : HU 24,00 HM ,
*
* CONTRATTO NR.
* VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA.
*
*
*
*
* A N N O T A Z I O N I
* OK ESEGUITO
*
*
* N O T E D I F I N E L A V O R O
*
*
* MOTIVO SCOSTAMENTO
*
*
RDA=000000000000 STATO=CHIUSO DATA VALIDAZIONE:.././....* RILASC PER ESEC. 21/10/2014 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI..
RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 21/10/2014* DATA CHIUSURA 04/09/2014
*****
* <<<<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BRD >>>>>>>>>

```



```
RDA=00000000000 STATO=CHIUSO          DATA VALIDAZIONE:.././...* RILASC PER ESEC. 21/10/2014 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI..
RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 21/10/2014*                                     DATA CHIUSURA 25/08/2014
*****
*                                     *
*<<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BRC >>>>>>>>
```

```

*****
TARANTO ORDINATIVO LAVORO NR.: 165BQ9 21/10/14 AREA:GHI * ESECUTORE : MEC ZONA OC57-SIMAN
DATA EMISSIONE: 21/10/2014 ***** CODICE ALA: *
SEZ.:PCA REP :MANMEC/PCA TECN: 165 VILLARI MASSI *
MAC 14722 NASTRO TRASPORTATORE 48H20 * CONSUNTIVAZIONE
DATA T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR ORE HU/HM FIRMA
UBICAZ : M00 IMP.BRICCHETTE COMMESSA : 13066534 *
IMPIANTO 146 BRICCHETTE ***** *24/07/2014 1 MEC ZONA MEC/MOM 3 8,00 24,00 14909
TITOL O *
SOSTITUZIONE BAVETTE E RETROSPONDA E RIPRISTINO TRAMOGGIA *
CONTENUTO *
*
"VEDI FASI"
*
DATA INIZ.LAV. 24/08/2014 DATA FINE LAV. 24/08/2014 *
DATA ESEC.LAV. 24/08/2014 TEMPO TECNICO 008,00 *
PREVENTIVO G.M. HU = 24,00 HM = 0,00 *
*
ESECUTORE RICHIESTO : MEC ZONA ATT= STD= *
DATA VALIDAZIONE CARTELLINI : *
SICUREZZE *
P.O. SICUREZZA: *
CAR. : *
*
RICAMBI E MATERIALI
*
CICLO DI LAVORO DEL GESTORE
FASE SPEC./ESEC. NR. ORE HU/HM *
01 02 SOSTITUZIONE BAVETTE RETROSPONDA E RIPRISTINO TRAMOGGIA *
10 MEC/MOM MECCANICI-MONTATORI 3 8,00 24,00 *
3100 MEC ZONA SQ.L.ZONA - MECCANI *
TOTALI : HU = 24,00 HM = 0,00 *
*
TOTALI : HU 24,00 HM ,
*
* CONTRATTO NR.
* VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA.
*
*
*
* ANNOTAZIONI
* OK ESEGUITO
*
* NOTE DI FINE LAVORO
*
*
* MOTIVO SCOSTAMENTO
*
*
RDA=00000000000 STATO=CHIUSO DATA VALIDAZIONE:.././....* RILASC PER ESEC. 21/10/2014 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI..
RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 21/10/2014* DATA CHIUSURA 24/07/2014
*****
* <<<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BQ9 >>>>>>>>

```

```

* ESECUTORE : MEC ZONA OC57-SIMAN
*
* C N S U N T I V A Z I O N E
* DATA T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR ORE HU/HM FIRMA
*
*29/07/2014 1 MEC ZONA MEC/MOM 3 10,00 30,00 14909

```

*
* / / _____
*
* / / _____
*

[illegible]

★
* / /
★
* / /
★
* / /

★ / /

★ / /

★ / /

T* / / - - - - - / - - - - - / - - - - -
* / / - - - - - / - - - - - / - - - - -
* / / - - - - - / - - - - - / - - - - -
↓

*
* TOTALI : HU 30,00 HM ,

* A N N O T A Z I O N I
* OK ESEGUITO

* MOTIVO SCOSTAMENTO

*<<<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BRA >>>>>>>>>

```

* ESECUTORE : MEC ZONA OC57-SIMAN
*
* C O N S U N T I V A Z I O N E
* DATA T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR ORE HU/HM FIRMA
*
*04/07/2014 1 MEC ZONA MEC/MOM 3 8,00 24,00 14909

```

[illegible]

* <<<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BQ5 >>>>>>>

TARANTO ORDINATIVO LAVORO NR.: 165BQE 12/11/14 AREA:GHI
DATA EMISSIONE: 02/07/2014 ***** CODICE AIA:
SEZ.:PCA REP :MANMEC/PCA TECN: 165 VILLARI MASSI
MAC 14702 NASTRO TRASPORTATORE REVERSIBILE 42H12
UBICAZ : M00 IMP.BRICCHETTE COMMESSA : 13066534
IMPIANTO 146 BRICCHETTE *****
T I T O L O
SOSTITUZIONE NASTRO
C O N T E N U T O

"VEDI FASI"

DATA INIZ.LAV.	03/07/2014	DATA FINE LAV.	03/07/2014
DATA ESEC.LAV.	03/07/2014	TEMPO TECNICO	008,00
PREVENTIVO G.M.	HU = 32,00	HM = 0,00	

ESECUTORE RICHIESTO : VULC/NAS ATT= STD=
DATA VALIDAZIONE CARTELLINI :
S I C U R E Z Z E
P.O. SICUREZZA: _____
CAR. : _____

R I C A M B I E M A T E R I A L I
7098170 9 NASTRO TRASPORTATORE WP 315/3 TIPO W - COP. D-7

C I C L O D I L A V O R O D E L G E S T O R E		NR.	ORE	HU/HM
FASE SPEC./ESEC.				
01 02	SOSTITUZIONE NASTRO			
91	VULC VULCANIZZATORI/NAST	4	8,00	32,00
9100	VULC/NAST NASTRISTI-VULCANIZZ			
TOTALI :		HU =	32,00	HM = 0,00

TOTALI : HU 41,00 HM ____ , __

* CONTRATTO NR. _____
* VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA.
* _____
* _____
* _____
* _____
* ANNOTAZIONI
* OK ESEGUITO
* NOTE DI FINE LAVORO
*
*
*
* MOTIVO SCOSCIAMENTO ____

RDA=0000000000 STATO=CHIUSO DATA VALORIZZAZIONE:.././....
RICHIEDENTE : 14909 VILLARE MASSIMI - DATA MILASCIO: 02/07/2014
***** ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR.: 165BQE >>>>>>>

SOSTITUZIONE BAVETTE E RETROSPONDA
C O N T E N U T O

DATA INIZ.LAV.	02/07/2014	DATA FINE LAV.	02/07/2014
DATA ESEC.LAV.	02/07/2014	TEMPO TECNICO	008,00
PREVENTIVO	G.M.	HU =	24,00
		HM =	0,00

RICAMBI E MATERIALI

C I C L O D I L A V O R O D E L G E S T O R E					
FASE	SECC./ESEC.	NR.	ORE	HM	HM
01 02	SOSTITUZIONE BAVETTE E RETROSPONDA				
	10 MEC/MOM MECCANICI-MONTATORI	3	8,00	24,00	
	3100 MEC ZONA SQ.L.ZONA - MECCANI				
	TOTALI : HU =	24,00	HM =	0,00	

```

RDA=000000000000 STATO=CHIUSO          DATA VALIDAZIONE:.././...* RILASC PER ESEC. 21/10/2014 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI..
RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 21/10/2014*                                DATA CHIUSURA 02/07/2014
*****
*                                     *
* <<<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR.: 165B04 >>>>>>>>

```

TARANTO ORDINATIVO LAVORO NR.: 165BRB 21/10/14 AREA:GHI
 DATA EMISSIONE: 21/10/2014 ***** CODICE AIA:
 SEZ.:PCA REP :MANMEC/PCA TECN: 165 VILLARI MASSI
 MAC 14747 NASTRO TRASPORTATORE 41H11
 UBICAZ : M00 IMP.BRICCHETTE COMMESSA : 13066534
 IMPIANTO 146 BRICCHETTE *****
 T I T O L O
 SOSTITUZIONE BAVETTE E RETROSPONDA
 C O N T E N U T O

"VEDI FASI"

DATA INIZ.LAV. 20/08/2014 DATA FINE LAV. 20/08/2014
 DATA ESEC.LAV. 20/08/2014 TEMPO TECNICO 008,00
 PREVENTIVO G.M. HU = 24,00 HM = 0,00

ESECUTORE RICHIESTO : MEC ZONA ATT= STD=
 DATA VALIDAZIONE CARTELLINI :
 S I C U R E Z Z E
 P.O. SICUREZZA: _____
 CAR. : _____

RICAMBI E MATERIALI

CICLO DI LAVORO DEL GESTORE					
FASE	SPEC./ESEC.	NR.	ORE	HU/HM	
01 02	SOSTITUZIONE BAVETTE E RETROSPONDA				
10	MEC/MOM	MECCANICI-MONTATORI	3	8,00	24,00
3100	MEC ZONA	SQ.L.ZONA - MECCANI			
TOTALI : HU =			24,00	HM =	0,00

TOTALI : HU 24,00 HM _____

CONTRATTO NR.	VOCI CONTR.	QTA.	VOCI CONTR.	QTA.	VOCI CONTR.	QTA.

ANNOTAZIONI
 OK ESEGUITO

NOTE DI FINE LAVORO

MOTIVO SCOSTAMENTO _____

RDA=000000000000 STATO=CHIUSO DATA VALIDAZIONE:.././.....* RILASC PER ESEC. 21/10/2014 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI..
 RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 21/10/2014* DATA CHIUSURA 20/08/2014

*<<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BRB >>>>>>>>

ESECUTORE : MEC ZONA OC57-SIMAN
 CONSUNTIVAZIONE
 DATA T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR ORE HU/HM FIRMA
 *20/08/2014 1 MEC ZONA MEC/MOM 3 8,00 24,00 14909

```

* ESECUTORE : MEC ZONA OC57-SIMAN
*
* C O N S U N T I V A Z I O N E
* DATA T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR ORE HU/HM FIRMA
*
*10/07/2014 1 MEC ZONA MEC/MOM 3 8,00 24,00 14909

```

★ / / _____

★ / / _____

★ / / _____

★ / / _____

★ / / _ _ _ _ _ / / _ _ _ _ _

★ _ _ _ _ _

★ / / _ _ _ _ _ / / _ _ _ _ _

★ _ _ _ _ _

★ / / _ _ _ _ _ / / _ _ _ _ _

*
* / / _____
* / / _____
* / / _____
* / / _____
* / / _____

★ / /

★ / /

★ / /

★ / /

★ / /

* _/_/_ - - - - -

* TOTALI : HU 24,00 HM _____

*

* CONTRATTO NR.					
* VOCI CONTR.	QTA.	VOCI CONTR.	QTA.	VOCI CONTR.	QTA.
*					
*					

* A N N O T A Z I O N I
* OK ESEGUITO

* N O T E D I F I N E L A V O R O

* MOTIVO SCOSTAMENTO

* <<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BQ7 >>>>>>>


```

*****
TARANTO ORDINATIVO LAVORO NR.: 165BQ6 21/10/14 AREA:GHI * ESECUTORE : MEC ZONA OC57-SIMAN
DATA EMISSIONE: 21/10/2014 ***** CODICE AIA: *
SEZ.:PCA REP :MANMEC/PCA TECN: 165 VILLARI MASSI *
MAC 14716 NASTRO TRASPORTATORE 22 H 30 * CONSUNTIVAZIONE
UBICAZ : M00 IMP.BRICCHETTE COMMESSA : 13066534 * DATA T DITTA ESECUTORE SQ SPE/MEZ NR ORE HU/HM FIRMA
IMPIANTO 146 BRICCHETTE ***** *08/07/2014 1 MEC ZONA MEC/MOM 3 8,00 24,00 14909
T I T O L O *
REGISTRAZIONE NASTRO SOST RULLI E BAVETTE *
C O N T E N U T O *
*
"VEDI FASI"
*
DATA INIZ.LAV. 08/07/2014 DATA FINE LAV. 08/07/2014 *
DATA ESEC.LAV. 08/07/2014 TEMPO TECNICO 008,00 *
PREVENTIVO G.M. HU = 24,00 HM = 0,00 *
*
ESECUTORE RICHIESTO : MEC ZONA ATT= STD= *
DATA VALIDAZIONE CARTELLINI : *
S I C U R E Z Z E *
P.O. SICUREZZA: *
CAR. : *
*
R I C A M B I E M A T E R I A L I
*
C I C L O D I L A V O R O D E L G E S T O R E
FASE SPEC./ESEC. NR. ORE HU/HM *
01 02 REGISTRAZIONE NASTRO *
10 MEC/MOM MECCANICI-MONTATORI 3 8,00 24,00 *
3100 MEC ZONA SQ.L.ZONA - MECCANI *
TOTALI : HU = 24,00 HM = 0,00 *
*
TOTALI : HU 24,00 HM ,
*
* CONTRATTO NR.
* VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA. VOCI CONTR. QTA.
* ' ' '
* ' ' '
*
*
*
*
* A N N O T A Z I O N I
* OK ESEGUITO
*
*
* N O T E D I F I N E L A V O R O
*
*
*
* MOTIVO SCOSTAMENTO
*
*
*
RDA=000000000000 STATO=CHIUSO DATA VALIDAZIONE:.././....* RILASC PER ESEC. 21/10/2014 AUTORIZ.DA 14909 VILLARI MASSIMI..
RICHIEDENTE : 14909 VILLARI MASSIMI. - DATA RILASCIO: 21/10/2014* DATA CHIUSURA 08/07/2014
*****
* <<<<<<<<< ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR. : 165BQ6 >>>>>>>>

```

SOSTITUZIONE RULLI E MONTAGGIO BAVETTE
C O N T E N U T O

DATA INIZ.LAV.	15/07/2014	DATA FINE LAV.	15/07/2014
DATA ESEC.LAV.	15/07/2014	TEMPO TECNICO	008,00
PREVENTIVO	G.M.	HU =	24,00
		HM =	0,00

P.O. SICUREZZA: _____
CAR. : _____

CICLO DI LAVORO DEL		GESTORE		
FASE	SPEC./ESEC.	NR.	ORE	HU/HM
01 02	SOSTITUZIONE RULLI E BAVETTE			
	10 MEC/MOM	MECCANICI-MONTATORI	3	8,00
	3100 MEC ZONA	SQ.L.ZONA - MECCANI		24,00
TOTALI : HU =			24,00	HM = 0,00

* ***** ALLEGATO DEL GESTORE ALL'ORDINE DI LAVORO NR : 165B08 >>>>>>>>