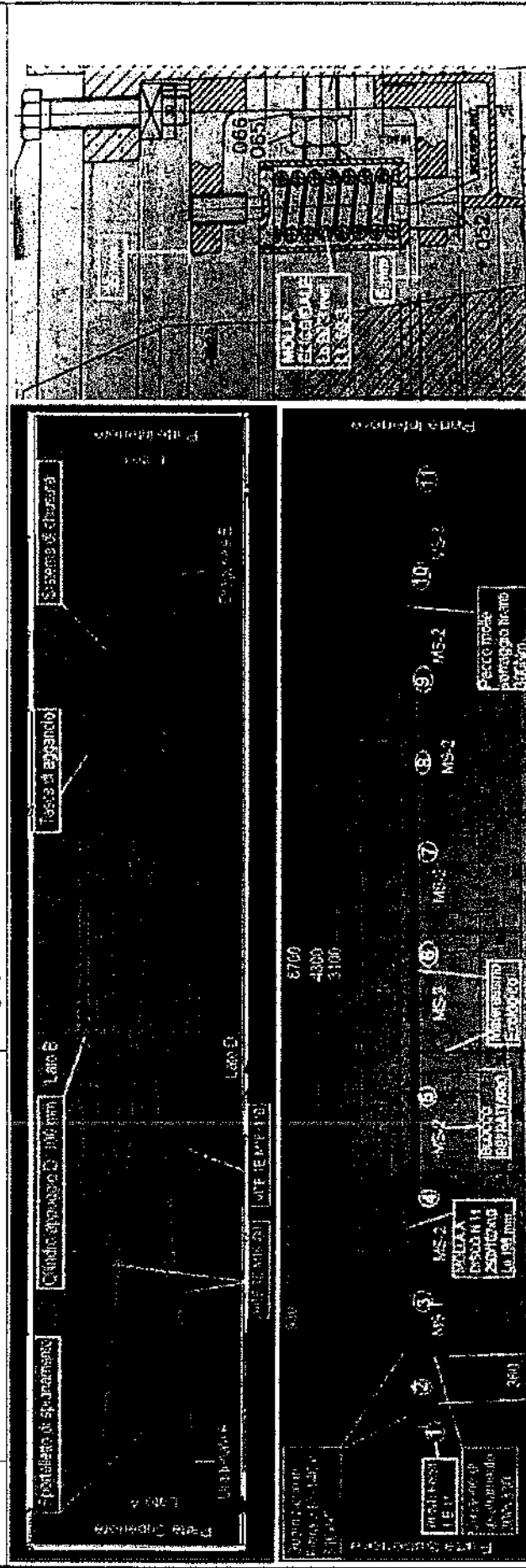


SCHEDA DI MANUTENZIONE PORTE "STILL OTTO"

Allegato 1 della POS MRC 159 rev anni del

SCHEDA DI CONTROLLO GEOMETRIA PORTE DEI FORNI A COKE													
ILVA		Data: 21/12/2016											
Man Cap-Bat		Coke											
Ispezionatore Nome, Cognome:		Porta n. 1											
1	SABBIA TURA CORPO PORTA	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	Note							
2	CONTROLLO VISIVO CRICCHE SULLA SUPERFICIE DEL CORPO PORTA	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	Note							
3	LUNGHEZZA CORPO PORTA (QUOTA TEORICA 6700 mm)	LATO B	6696	LATO A	6696	Note							
4	LARGHEZZA CORPO PORTA (QUOTA TEORICA 394 mm)	LATO B	394	LATO A	394	Note							
5	DIAGONALE CORPO PORTA IN GHISA (QUOTA TEORICA 6711 mm)	DIAGONALE	6706	DIAGONALE	6706	Note							
6	LINEARITA' CORPO PORTA IN GHISA	PUNTO 1	8	PUNTO 2	8	PUNTO 3	1	PUNTO 4	2	PUNTO 5	2	PUNTO 6	2
7	CASSONE DI SPIANAMENTO GEOMETRIA	LARGHEZZA 330 mm	330	ALTEZZA 350 mm	360	Spessore Piastra di spianamento (50 mm)	20	PUNTO 7	2	PUNTO 8	2	PUNTO 9	2
8	MOLLA ELICOIDALE SPORTELETTO LO 118,2 mm L1 103 mm (F1 18100 N)	LO	118	LS	103	VERIFICA DELLE MOLLE ELICOIDALI DI SPINTA DELL'ISTELLO DELLO SPORTELETTO (MOLLA 118,2 mm L1 103 mm)	OK	PUNTO 10	2	PUNTO 11	2	NOTE PUNTI FISSI nr 1 E 11	NO
9	BLOCCHI REFRATTARI E RELATIVI TIRANTI, DADI DI SERRAGGIO	MS1/KS1	OK	MS2/KS2	OK	MS2/KS2	OK	MS2/KS2	OK	MS2/KS2	OK	MS2/KS2	OK
10	REVISIONE SISTEMA DI CHIUSURA PORTA (COLONNA DI N° 11 MOLLE A DISCO 250X102X10) CHIAVISTELLO E FUSO	Pacco molle a disco	OK	Superiore	NO	Interno	NO	Chiaavistello	NO	Superiore	NO	Interno	NO
11	VERIFICA USURA TASCHE AGGANCI PORTA SUPERIORE ED INFERIORE (RILEVO QUOTE COME DA DISEGNO)	TASCA DI AGGANCIO	Superiore	NO	Interno	NO	TASCA DI AGGANCIO	Superiore	NO	Interno	NO	Note	
12	VERIFICA DEL DIAMETRO DEL CILINDRO DI SOSPENSIONE QUOTA TEORICA 100 mm	QUOTA RILEVATA	OK	PUNTO 1	NO	PUNTO 2	NO	PUNTO 3	NO	PUNTO 4	NO	PUNTO 5	NO
13	CONTROLLO SALDATURE ISTELLO DI TENUTA NEI QUATTRO ANGOLI PUNTI SUPERIORI 1 E 3 INFERIORI 9 E 11	PUNTO 1	OK	PUNTO 2	OK	PUNTO 3	OK	PUNTO 4	OK	PUNTO 5	OK	PUNTO 6	OK
14	CONTROLLO PIASTRE DI SPINTA MOLLE	Note	OK										



Note

ILVA

SCHEDA DI MANUTENZIONE PORTE "STILL OTTO"

PORTA LATO

MACCHINA

PORTA N°

217

DATA ULT. MANUTENZ.

20/12/2016

DATA INSTALL.

21/12/2016

FORNO

30 EX 81 BXL 80

TIPO DI ATTIVITA'

Sost.

Ripr.

Qtà

NOTE

1	CHIAVISTELLO			X	2	1) SABBIAIATURA COMPLETA
2	MOLLE CHIAVISTELLO			X	11	2) MONTAGGIO TUBA E DOMINICA
3	MOLLE DI REGISTRO			X	76	3) SOSTITUZIONE A° 10 RIGOMIERI
4	BICCHIERE PORTA MOLLA			X	76	
5	TELANO PORTA	7	1			
6	PERNI DI REGISTRO	X	10	X	26	
7	STAFFA DI REGISTRO	X	10	X	26	
8	TELANO SPORTELETTO			X	1	
9	GANCIO SPORTELETTO			X	1	
10	LEVA SPORTELETTO			X	1	
11	CERNIERA SPORTELETTO			X	2	
12	MOLLA SPORTELETTO	X	10			
13	BICCHIER MOLLE SP.			X	10	
14	STAFFA DI REG. SPORT.			X	1	
15	ASTA CHIAVISTELLI			X	2	
16	TIRANTINI	X	24			
17	SCONTRI DI GUIDA			X	4	
18	BLOCCHI REFR. POS.1	X	1			
19	BLOCCHI REFR. POS.2	X	6			
20	BLOCCHI REFR. POS.3	X	1			
21	PULIZIA GENERALE			X	TOTTA	
22	LUBRIFICAZIONE CHIAVISTELLI			X	2	
23	LUBRIFICAZIONE BULLONERIA			X	TOTTA	
24	CASTELLETTO			X	1	
25	SABBIAIATURA PORTA			X	TOTTA	

ISPEZIONATA DA

1 MADDALENI GIORGIO

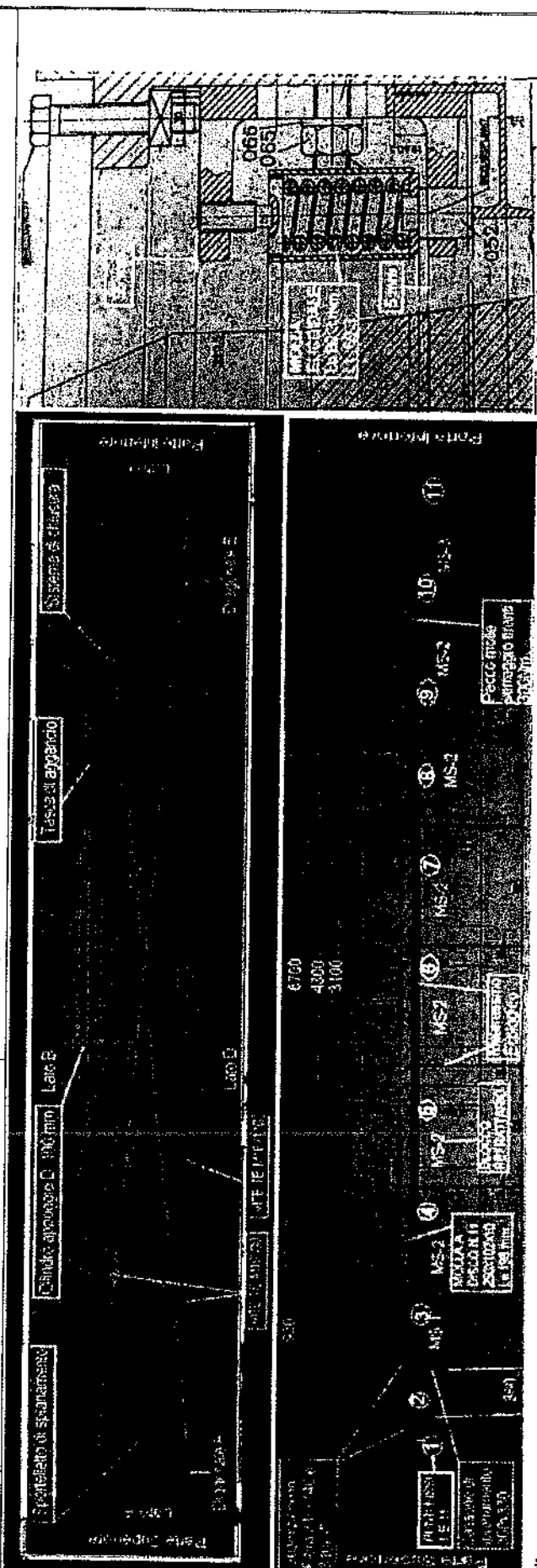
2 SCARDINO GIUSEPPE

ILVA

SCHEDA DI CONTROLLO GEOMETRIA PORTE DEI FORNI A COKE

Data 20/12/2016

Man Cap-Bat	Ispezionatore Norm. Cegnrome	Porta nr. 15846	Lato Coke o Macchina	CoKa	Macchina
1	SABBIATURA CORPO PORTA	OK <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>		
2	CONTROLLO VISIVO CRICCHE SULLA SUPERFICIE DEL CORPO PORTA	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>		
3	LUNGHEZZA CORPO PORTA (QUOTA TEORICA 6700 mm)	LATO D <input checked="" type="checkbox"/> 6702	LATO S <input checked="" type="checkbox"/> 6702		
4	LARGHEZZA CORPO PORTA (QUOTA TEORICA 394 mm)	LATO D <input checked="" type="checkbox"/> 393	LATO S <input checked="" type="checkbox"/> 393		
5	DIAGONALE CORPO PORTA IN GHISA (QUOTA TEORICA 6711 mm)	DIAGONALE D <input checked="" type="checkbox"/> 6712	DIAGONALE S <input checked="" type="checkbox"/> 6712		
6	LINEARITA' CORPO PORTA IN GHISA	PUNTO-1 <input checked="" type="checkbox"/> 9	PUNTO-2 <input checked="" type="checkbox"/> 1	PUNTO-3 <input checked="" type="checkbox"/> 1	PUNTO-4 <input checked="" type="checkbox"/> 2
7	CASSONE DI SPIANAMENTO GEOMETRIA	LARGHEZZA (330 mm) <input checked="" type="checkbox"/> 330	ALTEZZA (350 mm) <input checked="" type="checkbox"/> 350	PUNTO-5 <input checked="" type="checkbox"/> 2	PUNTO-6 <input checked="" type="checkbox"/> 2
8	MOLLA ELICOIDALE SPORTELETTO LO 119.2 mm L1 103 mm (F1 18100 N)	LO <input checked="" type="checkbox"/> 119	L1 <input checked="" type="checkbox"/> 103		
9	5. OCCHI REFRATTARI E RELATIVI TIRANTI, DADI DI SERRAGGIO	MS2KS1 <input checked="" type="checkbox"/> OK	MS2KS2 <input checked="" type="checkbox"/> OK	MS2KS2 <input checked="" type="checkbox"/> OK	MS2KS2 <input checked="" type="checkbox"/> OK
10	REVISIONE SISTEMA DI CHIUSURA PORTA (COLONNA DI N° 11 MOLLE A DISCO 250X102X10) CHIAVISTELLO E FUSO	Pacco molle a disco <input checked="" type="checkbox"/> OK	MS2KS1 <input checked="" type="checkbox"/> OK	MS2KS2 <input checked="" type="checkbox"/> OK	MS2KS2 <input checked="" type="checkbox"/> OK
11	VERIFICA USURA TASCHE AGGANCIO PORTA SUPERIORE ED INFERIORE (RILIEVO QUOTE COME DA DISEGNO)	TASCA DI AGGANCIO Superiore <input checked="" type="checkbox"/> OK	TASCA DI AGGANCIO Inferiore <input checked="" type="checkbox"/> OK	TASCA DI AGGANCIO Superiore <input checked="" type="checkbox"/> OK	TASCA DI AGGANCIO Inferiore <input checked="" type="checkbox"/> OK
12	VERIFICA DEL DIAMETRO DEL CILINDRO DI SOSPENSIONE QUOTA TEORICA 100 mm	QUOTA RILEVATA <input checked="" type="checkbox"/> OK			
13	CONTROLLO SALDATURE LISTELLO DI TENUTA NEI QUATTRO ANGOLI PUNTI SUPERIORI 1 E 3 INFERIORI 9 E 11	PUNTO 1 <input checked="" type="checkbox"/> OK	PUNTO 3 <input checked="" type="checkbox"/> OK	PUNTO 9 <input checked="" type="checkbox"/> OK	PUNTO 11 <input checked="" type="checkbox"/> OK
14	CONTROLLO PIASTRE DI SPINTA MOLLE	Note OK			



Note

Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Del 22/12/2016 N. 26500	Caratteristiche del Rifiuto a) CER 130205 b) Descrizione OLI MINERALI PER MOTORI, INGRANAGGI E LUBRIFICAZIONE, NON CLORURATI (OLIO ESAUSTO) c) Stato Fisico LIQUIDO d) Classi di Pericolosità HP14 e) Rifi. destin. a: <input type="checkbox"/> Smaltimento <input type="checkbox"/> Recup. Cod.	Quantità Kg 23260 Litri Metri Cubi 14,53	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto TNA2 Intermediario/Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo	Annotazioni
---	-------------------------	---	--	--	--------------------

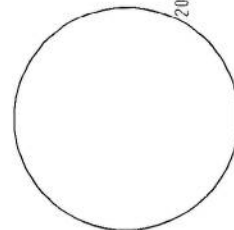
Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Del 22/12/2016 N. 26501	Caratteristiche del Rifiuto a) CER 161104 b) Descrizione ALTRI RIVESTIM. E MATERIALI REFRAT. PROV. DA PROC. METAL., DIVERSI DA QUELLI DI CUI ALLA VOCE 161103 (RESIDUI DI LAVORAZIONE REFRATTARI ()) c) Stato Fisico SOLIDO NON POLVERUL. d) Classi di Pericolosità e) Rifi. destin. a: <input type="checkbox"/> Smaltimento Cod. <input type="checkbox"/> Recup. Cod.	Quantità Kg 13150 Litri Metri Cubi 8,21	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto COKERIA Intermediario/Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo	Annotazioni
---	-------------------------	--	---	---	--------------------

Scarico <input type="checkbox"/> Carico <input checked="" type="checkbox"/>	Del 22/12/2016 N. 26502	Caratteristiche del Rifiuto a) CER 120117 b) Descrizione RESIDUI DI MATERIALE DI SABBIA TURA, DIVERSI DI QUELLI DI CUI ALLA VOCE 12 01 16 (RESIDUI SABBIA T. PORTE FORNI A COKE) c) Stato Fisico SOLIDO POLVERULENTO d) Classi di Pericolosità e) Rifi. destin. a: <input type="checkbox"/> Smaltimento Cod. <input type="checkbox"/> Recup. Cod.	Quantità Kg 4150 Litri Metri Cubi 2,59	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto COKERIA Intermediario/Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo	Annotazioni
---	-------------------------	---	--	---	--------------------

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> Formulario N. Riferimenti Operazioni di Carico N.: 26549/16	Da 22/12/2016 N. 26632 Del	Caratteristiche del Rifiuto a) CER 100207 b) Descrizione RIFIUTI SOLIDI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DEI FUMI, CONTENENTI SOSTANZE PERICOLOSE (POLVERI ALSTOM) c) Stato Fisico SOLIDO POLVERULENTO d) Classi di Pericolosità HP10 e) Rifi. destin. a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento <input type="checkbox"/> D1 (V4) <input type="checkbox"/> Recup. Cod	Quantità Kg 35350 Litri Metri Cubi 22,08 Iscrizione Albo	Luogo di Produzione e Attività di provenienza del Rifiuto ACCV2 ACCIAIERIA Intermediario/Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo	Annotazioni
---	-------------------------------------	---	--	--	--------------------

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> Formulario N. Riferimenti Operazioni di Carico N.: 26501/16	Da 22/12/2016 N. 26633 Del	Caratteristiche del Rifiuto a) CER 161104 b) Descrizione ALTRI RIVESTIM. E MATERIALI REFRAT. PROV. DA PROC.METAL., DIVER SI DA QUELLI DI CUI ALLA VOCE 161103 (RESIDUI DI LAVORAZIONE REFRATTARI) c) Stato Fisico SOLIDO NON POLVERUL. d) Classi di Pericolosità e) Rifi. destin. a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento Cod. D1 (V4) <input type="checkbox"/> Recup. Cod	Quantità Kg 13150 Litri Metri Cubi 8,21 Iscrizione Albo	Luogo di Produzione e Attività di provenienza del Rifiuto COKERIA COKERIA Intermediario/Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo	Annotazioni
---	-------------------------------------	--	---	---	--------------------

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> Formulario N. Riferimenti Operazioni di Carico N.: 26543/16	Da 22/12/2016 N. 26634 Del	Caratteristiche del Rifiuto a) CER 170603 b) Descrizione ALTRI MATERIALI ISOLANTI CONTENENTI O COSTITUITI DA SOSTANZE P ERICOLOSE (FIBRA ARTIF.VETROSA CONT.SOST.PERIC.) c) Stato Fisico SOLIDO NON POLVERUL. d) Classi di Pericolosità HP7 e) Rifi. destin. a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento Cod. D1 (V4) <input type="checkbox"/> Recup. Cod	Quantità Kg 1650 Litri Metri Cubi 1,03 Iscrizione Albo	Luogo di Produzione e Attività di provenienza del Rifiuto ENE Intermediario/Commerciante Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo	Annotazioni
---	-------------------------------------	---	--	---	--------------------



Pag. n.

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> Formulario N. Riferimenti Operazioni di Carico N.: 26502/16	Del 22/12/2016 N. 26617 Del	a) CER 120117 b) Descrizione RESIDUI DI MATERIALE DI SABBIA, DIVERSI DI QUELLI DI CU I ALLA VOCE 12.01.16 (RESIDUI SABBIA, PORTE FORNI A COKE) c) Stato Fisico SOLIDO POLVERULENTO d) Classi di Pericolosità e) Rif. destin. a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento D1 (G3) <input type="checkbox"/> Recup. Cod	Caratteristiche del Rifiuto	Quantità Kg 4150 Litri Metri Cubi 2,59 Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto COKERIA Intermediario/Commerciale	Annotazioni
---	--------------------------------------	---	-----------------------------	--	---	-------------

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> Formulario N. XRA04937/14 Riferimenti Operazioni di Carico N.: 26524/16	Del 22/12/2016 N. 26618 Del 22/12/2016	a) CER 100299 b) Descrizione ALTRI RIFIUTI NON SPECIFICATI ALTRIMENTI (RESIDUO CADUTA NASTRI IMA/2) c) Stato Fisico SOLIDO NON POLVERUL d) Classi di Pericolosità e) Rif. destin. a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento Cod. D1 (G3) <input type="checkbox"/> Recup. Cod	Caratteristiche del Rifiuto	Quantità Kg 16650 Litri Metri Cubi 10,40 Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto IMA ILVA SPA IN AMM. STRAORDINARIA TARANTO - PONTILE IMA EST III 3 TEL.099 4811 Intermediario/Commerciale	Annotazioni
---	---	--	-----------------------------	--	--	-------------

Scarico <input checked="" type="checkbox"/> Carico <input type="checkbox"/> Formulario N. Riferimenti Operazioni di Carico N.: 26525/16	Del 22/12/2016 N. 26619 Del	a) CER 100299 b) Descrizione ALTRI RIFIUTI NON SPECIFICATI ALTRIMENTI (POLVERI PULIZIA PIAZZALI) c) Stato Fisico SOLIDO POLVERULENTO d) Classi di Pericolosità e) Rif. destin. a: <input checked="" type="checkbox"/> Smaltimento Cod. D1 (G3) <input type="checkbox"/> Recup. Cod	Caratteristiche del Rifiuto	Quantità Kg 11250 Litri Metri Cubi 5,11 Denominazione Sede C.F. Iscrizione Albo	Luogo di Produzione e Attività di Provenienza del Rifiuto PCA PRODUZIONE CALCARE Intermediario/Commerciale	Annotazioni
---	--------------------------------------	---	-----------------------------	---	---	-------------

