

## RELAZIONE ATTIVITA' RIPRISTINO PORTE ORDINE 67 DEL 2016

In riferimento al sopralluogo effettuato in data 20/12/2016 presso l'area di cantiere assegnata alla impresa BI SERVICE Srl di Taranto, per le attività di ripristino delle porte dei forni a coke delle Batterie 7-12 prevista dall'ordine di lavoro n. 67 del 2016, si descrivono di seguito le modalità e i tempi di movimentazione dei materiali presenti in cantiere.

Nello specifico in cantiere erano presenti i seguenti materiali:

1. N. 3 pedane di blocchi refrattari
2. N. 3 pedane di telai porte
3. 10 pedane di blocchi refrattari rimossi dalle porte e imballati in fogli di plastica
4. N. 15 big-bag contenenti residui refrattari.
5. N. 4 Big-bag contenenti residui di sabbiatura

Per i punti n. 1 e 2 i materiali sono stati utilizzati come ricambi necessari al ripristino delle porte.

I materiali indicati ai punti 3 e 4 sono stati classificati come rifiuto e gestiti con codice CER 161104. Questi materiali sono stati trasportati dall'impresa BI SERVICE Srl, dalla loro area di cantiere al deposito temporaneo di area "MA 14B", il giorno 20/12/2016. La relativa presa in carico al deposito temporaneo per un totale di 13.150,00 kg è stata effettuata in data 22/12/2016. Nella stessa data il rifiuto è stato conferito da Ilva dal deposito temporaneo MA 14B alla discarica interna denominata "V4". La movimentazione è avvenuta con bolla di trasporto interno n.777096.

Il materiale indicato al punto 5 è stato classificato come rifiuto e gestito con codice CER 120117. Il materiale è stato trasportato dall'impresa BI SERVICE Srl, dalla loro area di cantiere al deposito temporaneo di area "MA 14B", il giorno 20/12/2016. La relativa presa in carico al deposito temporaneo per un totale di 4.150,00 kg è stata effettuata in data 22/12/2016. Nella stessa data il rifiuto è stato conferito da Ilva dal deposito temporaneo MA 14B alla discarica interna denominata "G3". La movimentazione è avvenuta con bolla di trasporto interno n.777065.

I quantitativi sopra esposti corrispondono alla generazione di rifiuto dovuti dalla lavorazione di n. 6 porte, di cui precisamente n.2 porte lato macchina (LM) e n. 4 porte lato coke (LK). Le suddette lavorazioni sono state effettuate nei giorni 16/12/2016 e 19/12/2016.

Infatti, dai disegni costruttivi delle porte lato macchina e lato coke, considerando tutte le posizioni dei blocchi refrattari installati su ogni porta è possibile calcolare i quantitativi di materiale refrattario prodotti a seguito delle rispettive manutenzioni.

In particolare, le porte lato macchina e lato coke sono corredate ciascuna da n. 8 blocchi refrattari di 3 diversi tipi per una massa complessiva così composta:

- blocchi refrattari costituenti la porta LM hanno una massa complessiva di 1.963 kg. Nel dettaglio sono composte da:
  - n. 6 blocchi "MS5" (per una massa di 1.620 kg);
  - n. 1 blocco "MS4" (per una massa di 113 kg);
  - n. 1 blocco "MS6" (per una massa di 230 kg).

- blocchi refrattari costituenti la porta LK hanno una massa complessiva di 2.320 kg. Nel dettaglio sono composte da:
  - n. 6 blocchi “KS5” (per una massa di 1.830 kg);
  - n. 1 blocco “KS4” (per una massa di 250 kg);
  - n. 1 blocco “KS6” (per una massa di 241 kg).

A questo punto è utile ricordare che alcune fasi di lavoro rimozione refrattari e sabbiatura vengono eseguite dall'impresa BI SERVICE Srl all'interno di una unità di decontaminazione. L'impresa ha pertanto realizzato prima la fase di rimozione dei blocchi refrattari delle n. 6 porte, effettuata giorno 16/12/2016, e successivamente la fase di sabbiatura, effettuata giorno 19/12/2016. Il giorno 20/12/2016, a conclusione delle attività sopra descritte, i residui di lavorazione sono stati evacuati dall'unità di decontaminazione.

Alla presente relazione si allegano i seguenti documenti:

- bolle di trasporto interno;
- n. 2 schemi n. B4240-4210-0002-0 e n. B4240-4210-0001-1 – “Schemi tecnici porte LM e LK”;
- n. 6 codifiche di magazzino dei blocchi refrattari KS4, KS5, KS6, MS4, MS5, MS6 con relativa descrizione e massa dei singoli blocchi.