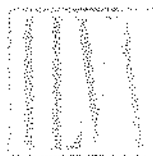


n. Verbale di Camp 444	Area di Produzione: COKERIA	Piano di Campionamento: 2264	Rapporto di Prova: 16-36507	Codice CER: 161104
Data Campionamento: 28/4/2016	Ora di Prelievo: 10:00	Condizioni Meteo: sereno	Persona da Contattare: pellegrino	n. Telefono: 3371002478
Attività o Processo Produttivo di Provenienza: demolizione dei materiali refrattari presenti nel reparto Batterie				
Descrizione Rifiuto: RESIDUI DI LAVORAZIONE REFRATTARI (
Metodo di Campionamento (Rif. PSA 09.16): S9-Rifiuti solidi grossolani sfusi				
Stato Fisico:	Solido Non Polverulento			
Colore:	Grigio			
Odore:	Inodore			
Area di Prelievo:	Area stoccaggio/Deposito MA-14B DEPOSITO TEMPORANEO MAN/BAT			
Punto di Prelievo:	Ammasso o Cumulo			
Coordinate Punto di Prelievo:	Non rilevate			
Note Coordinate P. di Prelievo:				
Stato Contenitore Campione:	Ottimo Stato - Aliquote: 4 - Quantità: 2 (totale campione) kg			
Tipo e Numero Contenitori:	Busta in PE : 1			
Apparecchiatura:	Paletta			
Tipo Campionamento:	Selettivo			
Problemi nel Campionamento:				
Finalità Analisi:	Smaltimento (Indicare operazione D):			
Tipo Analisi:	Rifiuti solidi destinati a Smaltimento			
Note Generali:				



PIANO DI CAMPIONAMENTO N. PROT.ECO\ 2264 DEL 25/04/16

Il presente piano di campionamento viene redatto in conformità a quanto disposto dal punto 4.1 della norma UNI EN 14899:2006 e PUNTO 4.3 DELLA NORMA UNI 10802:2013 per l'esecuzione del campionamento di rifiuti c/o lo stabilimento ILVA di TARANTO.

INFORMAZIONI PRELIMINARI

Identificazione delle parti interessate

Piano di campionamento completato da: Pellegrino Antonio

Produttore del rifiuto (capo Area): Paolo Lezza

Cognome e Nome del/dei campionatore/i: Pellegrino Antonio

Campionamento eseguito da (società): ILVA

Approccio del campionamento / Laboratorio analitico utilizzato :

I parametri che verranno analizzati dal laboratorio
e i risultati analitici che si otterranno, verranno confrontati con i limiti previsti dalla legislazione vigente in materia di classificazione e smaltimento dei rifiuti (Decisione 2000/532/CE e s.m.i, D.Lgs 152/06 parte IV e s.m.i., D.Lgs. n. 36/03, DM 27/09/2010) e, ove pertinente, con la normativa relativa al recupero (D.M. 05/02/98 e D.M. 186/2006). I metodi analitici impiegati ed limiti di rilevabilità relativi saranno tali da poter verificare la conformità ai limiti di legge applicati.

Precauzioni di sicurezza adottate: Preliminarmente all'avvio dei lavori dovranno essere individuate le misure tecniche organizzative necessarie allo svolgimento in sicurezza delle attività. Il personale incaricato dello svolgimento dei lavori è altresì dotato dei DPI appropriati. Il personale è addestrato all'uso e alla scelta dei DPI idonei in relazione alle informazioni ricevute.

Imballaggio, conservazione, immagazzinaggio e trasporto: Gli imballaggi utilizzati per la raccolta del campione potranno essere costituiti da vasi in vetro o sacchi in polietilene oppure altro imballaggio specifico, a seconda della natura della matrice e dei contaminanti potenzialmente presenti. La conservazione dei campioni prelevati, sarà effettuata ad una temperatura di $+ 4^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, dal momento del campionamento fino all'arrivo degli stessi in laboratorio. Immagazzinaggio: i campioni prelevati ed imballati nei contenitori sopra descritti, verranno inviati al laboratorio di analisi in idonei contenitori termici tramite :

☐ corriere

☒ automezzo

☐ altro

Materiale da campionare

Codifica del campione (CER): 161104

Descrizione CER: altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03

Altra descrizione del rifiuto: Residui di lavorazione refrattari

Area/Reparto produttore del rifiuto: COK/BAT

Fonte e origine del materiale (processo / attività di produzione dello stesso, materie prime rientranti nel ciclo produttivo che origina il rifiuto):

Rifiuto prodotto dalle attività di demolizione dei materiali refrattari presenti nel reparto Batterie. Ad esempio demolizione pareti delle celle dei forni a coke, delle bocchette di carica, delle passerelle di servizio, etc.

Eventuali contaminanti presenti nel ciclo produttivo che origina il rifiuto:

☐ POP⁽¹⁾ ☐ AMIANTO ☐ PCB ☐ FIBRE ARTIFICIALI VETROSE

☐ ALTRI CONTAM.....

⁽¹⁾ POP: Inquinanti organici persistenti elencati nell'allegato IV del regolamento CE n. 850/2004 e s.m.i. quali: Tetra bromodifenil etere, Pentabromodifenil etere, Esabromodifenil etere, Eptabromodifenil etere, Acido perfluorottano sulfonato e suoi derivati, Dibenzop-diossine e dibenzofurani clorurati (PCDD/PCDF), DDT (1,1,1-Tricloro2,2-bis(4clorofenil)etano), Clordano, Esaclorocicloesano (compreso il lindano), Dieldrin, Endrin, Eptacloro, Esaclorobenzene, Clordecone, Aldrin, Pentaclorobenzene, Bifenili policlorurati (PCB), Mirex, Toxafene, Esabromobifenile

Eventuali problemi che incidono sul programma di campionamento:

L'obiettivo del campionamento è quello di ottenere una caratterizzazione, in conformità a quanto disposto dalla normativa vigente, la quale dovrà essere finalizzata all'ottenimento di una classificazione del rifiuto giacente, al fine di poter effettuare l'operazione di:

☒ classificazione ai sensi del D.Lgs 152/06 e s.m.i. ☒ DM 186/2006 (recupero N.P) ☐ DM 161/2002 (recupero P)

☒ smalt. ai sensi del DM 27/09/10 ☐ termodistruzione ☐ altro

Metodologia di campionamento

Dettaglio dell'ubicazione del campionamento (luogo e punto di campionamento):

Deposito temporaneo MA 14 B.

Quantitativo in deposito da campionare (volumi stimati, modalità di giacitura) :

Stimati circa 2 mc

Data del campionamento: 28/04/2016

durata prevista per il campionamento: circa 30 min

Tecnica di campionamento adottata: UNI 10802 - scheda rifiuto n° S9 tratta dalla PSA 09.16 rev.appl.

Attrezzatura da utilizzare: Paletta.

Imballaggio usato per la raccolta del campione: ☐ vaso in vetro ☒ sacco in polietilene ☐ bottiglia vetro ☐ altro

N. incrementi da eseguire: 4 relativa quantità: circa 500 g

Eventuali analisi da eseguire in situ: Nessuna

Eventuali sotto campioni da originare: Nessuno

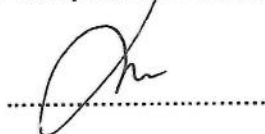
Eventuali allegati:

☐ Schede di sicurezza: Nessuna

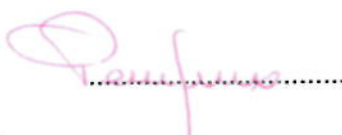
☐ Fotografie Nessuna

☐ Altro Nessuna

Firma produttore rifiuto



Firma campionatore



**Firma redattore piano di
Campionamento**



NOTE:

Rdp. 16/36502