



*[Handwritten signature]*

## VERBALE Di Prelievo Campione Acque di Scarico N°124/ST/2017

L'anno 2017 addì 25 del mese di Ottobre alle ore 14:00 i sottoscritti Dott. Marcello Fanelli e Giovanni Gabrieli, Tecnici della Prevenzione in servizio presso ARPA Puglia DAP di Taranto, giuste disposizioni del Direttore del Servizio Territoriale in intestazione Dott. Vittorio Esposito, si sono recati presso lo Stabilimento Industriale ILVA S.p.A. in A.S. di Taranto alla via S.S.7 Appia Km648, a seguito del controllo ordinario AIA.

Data conoscenza della qualifica e in presenza del dott. Luigi Bizzarro e del sig. Emiliano Decataldo (che si allontana alle ore 17:00) in qualità di Tecnici del Reparto AMB/TA di ILVA S.p.A. in A.S., hanno effettuato un sopralluogo presso lo scarico parziale dell'area di Zincatura a caldo e di Elettrozincatura con codice AIA "27 AI", procedendo al prelevamento di campioni di Acque di Scarico, per la verifica di quanto previsto dal PMC Tabella n.114 del DM 194 del 13/07/2016, parte integrante del Decreto AIA prot. DVA/DEC/2011/0000450 dello 04/08/2011 e s.m.i., e dal DPCM del 29/09/2017 tabella VI allegato II, per la determinazione degli **analiti riportati in Tabella n.114 (allegata al presente verbale), mentre per i parametri Solventi Organici Aromatici, Solventi Organici Azotati e Bis(2-etilesil) stalato presenti in tabella VI (allegata al presente verbale), saranno effettuate analisi a livello conoscitivo.** Alle su citate attività erano anche presenti l'ing. Cataldo Mignogna, che si allontana alle ore 18:40, in qualità di Responsabile Reparto LAF/DEC e il sig. Matteo Rago in qualità di Tecno Impianto LAF/DEC, che si allontana alle ore 16:10.

Il campione è stato eseguito dalle ore 15:40 alle ore 18:40 secondo il metodo Medio Composito (ad intervalli regolari di tempo, in modo manuale e non proporzionale alla portata e, comunque nell'arco delle 3 ore); dal rubinetto posto immediatamente a valle del processo di trattamento finale delle Acque di Scarico. Il campione raccolto è stato suddiviso nel modo seguente:

### Per indagine Chimica, N°1305/17 Reg. Camp. ARPA:

- N°4 Bottiglie di Vetro Scuro da 1000ml
- N°2 Falcon da 50 ml in PET con aggiunta di HNO<sub>3</sub>
- N°2 Falcon da 50 ml in PET con aggiunta di NaOH
- N°2 Vial in vetro scuro da 40 ml

Primo incremento, ore 15:40, T acqua 31°C, portata 70 m<sup>3</sup>/h; pH 7.30.

Secondo incremento, ore 17:15, T acqua 30.5°C, portata 51 m<sup>3</sup>/h; pH 7.50.

Terzo incremento, ore 18:40, T acqua 30°C, portata 55 m<sup>3</sup>/h; pH 7.66.

Dopo il primo e secondo incremento, la cassetta refrigerata automontata, è stata sigillata con piombino cartellino e pinza ARPA N°7.

Le modalità di prelievo, conservazione e trasporto sono conformi alle norme IRSA – CNR.

Le aliquote anzidette, trasportate in cassetta refrigerata automontata, sono destinate al DAP di Taranto di Arpa Puglia.

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

L'impianto di depurazione è di tipo Chimico-Fisico, al momento dell'ispezione l'impianto è in normale attività di esercizio, le acque scaricate sono quelle rivenienti da attività di zincatura a caldo e elettrozincatura.

Si avverte il responsabile dello scarico, rivolgendo tale avviso al dott. Luigi Bizzarro, che ha assistito a tutte le fasi di prelevamento, che il giorno 26/10/17 alle ore 09:00 presso il Laboratorio Chimico di Via Anfiteatro n.8 Taranto avverrà l'apertura del campione e l'inizio delle analisi, operazioni alle quali potrà eventualmente presenziare con l'ausilio di un consulente tecnico regolarmente designato con formale atto di nomina. Per la determinazione dei parametri chimici che il DAP di Taranto non esegue, sarà premura del DAP sostituyente, sempre di ARPA Puglia, comunicare il giorno e l'ora di apertura campione e inizio analisi all'indirizzo pec: *[redacted]* di ILVA S.p.A. in A.S.

La Parte Dichiaro: lo scarico è di tipo discontinuo.

Le aliquote ottenute sono state riposte in busta trasparente di plastica, dotate di sigillo di Ufficio ARPA N°7 e di cartellino di identificazione controfirmato dalle parti.

Di quanto sopra, si è redatto, letto e sottoscritto il presente verbale di prelevamento in n°3 copie, di cui una viene consegnata al dott. Luigi Bizzarro di ILVA S.p.A., una è trasmessa al D.A.P. di TARANTO unitamente ai campioni e una agli atti del gruppo ispettivo ISPRA-ARPA.

Termine delle operazioni e chiusura verbale ore 19:00.

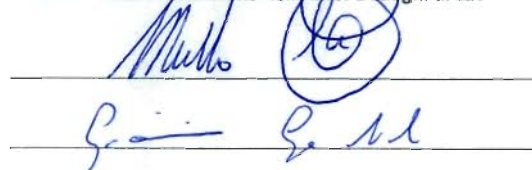
***Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data e luogo di cui sopra.***

2

La Parte



**ARPA PUGLIA D.A.P. TARANTO**  
Tecnici della Prevenzione nell'Amb. e Luoghi di Lav





## 1.2.7 Zincatura a caldo ed elettrozincatura

Con riferimento agli impianti zincatura a caldo ed elettrozincatura il gestore ha individuato i seguenti punti e modalità di scarico delle acque:

Scarico parziale Codice scarico AIA	Fase di provenienza	Portata (2015) [m <sup>3</sup> /a]	Modalità di scarico	Impianto di trattamento	Scarico finale	Temperatura pH
<b>27 AI</b>	Fase 5.1: zincatura a caldo Fase 11: elettrozincatura Fase 10.3: laminazione a freddo (LAF)	429.727	discontinuo	Impianto chimico fisico	SF1	14°C; 8,0

11. Si prescrive al Gestore il rispetto dei valori limite indicati nella Tabella VI

Tabella VI - Zincatura a caldo e elettrozincatura

Punto di emissione	Parametro	U.M.	Limiti AIA 2011	Limiti D.Lgs. 152/2006 e smi	Prestazioni BAT	VLE (media giornaliera) dal 1/04/2018
<b>27 AI</b>	Solidi sospesi totali	mg/l	≤ 20	≤ 80	---	20
	Cromo totale	mg/l	≤ 0,2	≤ 2	---	0,2
	Ferro	mg/l	≤ 10	≤ 2	---	2
	Nichel	mg/l	≤ 0,2	≤ 2	---	0,2
	Zinco	mg/l	≤ 2	≤ 0,5	---	(*)
	Piombo	mg/l	≤ 0,5	≤ 0,2	---	0,2
	Stagno	mg/l	≤ 2	≤ 10	---	2
	Arsenico	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5
	Cadmio	mg/l	---	≤ 0,02	---	0,02
	Cromo esavalente	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Mercurio	mg/l	---	≤ 0,005	---	0,005
	Rame	mg/l	---	* ≤ 0,1	---	0,1
	Selenio	mg/l	---	≤ 0,03	---	0,03
	Fenoli	mg/l	---	≤ 0,5	---	0,5

	Idrocarburi totali	mg/l	---	≤ 5	---	5
	Solventi organici aromatici	mg/l	---	≤ 0,2	---	0,2
	Solventi organici azotati	mg/l	---	≤ 0,1	---	0,1
	bis (2-etilesil)ftalato	µg/l	---	---	---	(**)

(\*) Il Gestore dovrà presentare, entro il 30 giugno 2019, all'Autorità competente lo studio di fattibilità previsto nell'allegato I, prescrizione UA11, al fine di tragarare il VLE di 0,5 mg/l.

(\*\*) Il Gestore è tenuto a condurre a partire dal 1 aprile 2018 un monitoraggio con frequenza mensile per 12 mesi al fine di indagare la presenza di tale sostanze con le modalità riportate nel PMC.



ISPRA  
Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca  
Ambientale

Area produttiva	Scarico	Portata	pH	Temperatura	Solidi sospesi totali	COD	Alluminio	Arsenico	Azoto ammoniacale	Azoto nitroso	Azoto nitrico	Bario	Cadmio	Cianuri	Cromo totale	Cromo VI	Fenoli	Ferro	Fosforo totale	Idrocarburi totali	IPA	Manganese	Mercurio	Nichel	Piombo	Rame	Selenio	Solfuri	Stagno	Zinco	Cloro attivo	Fluoruri	Coliformi fecali	Escherichia coli	BOD <sub>5</sub>	TOC
Acciaieria	63 Al		M	M	M		M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M							
	64 Al		M	M	M		M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M							
	65 Al		M	M	M		M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M							
	16 Al	C	C	C	C		M	M	G	G	M	M	T	G	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	M	T	M						
	17 Al	C	C	C	G		M	M	G	G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	18 Al	C	C	C	G		M	M	G	G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	19 Al		C	C	G		M	M	G	G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	40 Al	C	C	C	C		M	M	G	G	M	M	T	G	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	41 Al		C	C	C	G		M	M	G	G	M	M	M	M	M	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	42 Al	C	C	C	G		M	M	G	G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
Laminazione a caldo	43 Al		C	C	G		M	M	G	G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	44 Al		C	C	G		M	M	G	G	M	M	M	M	M	M	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	24 Al	C	C	C	C		M	M	G	G	M	M	T	G	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
Laminazione a caldo	47 Al	C	C	C	C		M	M	G	G	M	M	T	G	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	48 Al	C	C	C	C		M	M	G	G	M	M	T	G	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
Lamin. a freddo, dec. e nigen, acido cloridrico	29 Al	C	C	C	G		M	M	G	G	M	M	T	M	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
Zinc, a caldo e elettrozinc.	27 Al	C	C	C	C	X	M	M	G	G	M	M	T	G	M	M	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
Produzione tubi	32 Al	C	C	C	G		M	M	G	G	M	M	T	M	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	51 Al	C	C	C	G		M	M	G	G	M	M	T	M	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
Rivest. tubi e lamiera	33 Al		C	C	G		M	M	G	G	M	M	T	M	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	34 Al		C	C	G		M	M	G	G	M	M	T	M	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							
	52 Al		C	C	G		M	M	G	G	M	M	T	M	M	T	M	M	M	G	M	M	T	M	M	M	M	T	M							