

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE PERIODICA

Lo scopo del presente documento è di ottemperare alla seguente prescrizione presente nel rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale di En Plus S.r.l. *"al fine di contenere le emissioni non convogliate, sia fuggitive che diffuse, il gestore dovrà stabilire un programma di manutenzione periodica finalizzato all'individuazione di perdite e riparazione e dovrà essere trasmesso all'Autorità di Controllo entro tre mesi dall'ottenimento dell'AIA"* (rif. parere GI 67 § 10.6).

Tutte le attività riportate di seguito sono gestite dal sistema computerizzato Maximo che fornisce funzionalità di acquisto nonché gestione di asset, lavori e materiali in modo da aiutare En plus S.r.l. a massimizzare la produttività e ad estendere la vita dell'impianto.

Maximo consente di creare una strategia per gli interventi di manutenzione, riparazione e funzionamento correlate alla gestione dell'impianto.

Maximo memorizza e gestisce dati sull'impianto, le infrastrutture e i magazzini di En plus S.r.l..

Tali informazioni possono essere utilizzate per semplificare la programmazione degli interventi di manutenzione, tenere sotto controllo l'impianto, gestire il magazzino e le risorse e infine analizzare i costi.

Maximo consente di:

- registrare richieste di servizio e tutte le comunicazioni e i record correlati, a partire dalla richiesta iniziale e fino alla risoluzione del problema
- tenere sotto controllo gli ordini di lavoro e i guasti per programmare in modo migliore la manutenzione preventiva
- tenere sotto controllo gli asset informatici e le loro configurazioni su una rete
- tenere sotto controllo l'uso del magazzino per ottenere livelli ottimali di scorte. Lo scopo è quello di massimizzare la disponibilità degli item per il lavoro in arrivo, riducendo al contempo le scorte non necessarie e i relativi costi di trasporto
- tenere sotto controllo gli acquisti di materiali e di scorte di magazzino per gli ordini di lavoro.

Come ausilio nella creazione di budget, Maximo può essere utilizzato per tenere sotto controllo i costi per manodopera, materiali, servizi, asset ed attrezzature utilizzate per completare ordini di lavoro.

Maximo può automatizzare i procedimenti che sono ripetitivi o possono verificarsi a intervalli regolari, ad esempio manutenzioni preventive, ispezioni periodiche o riordino di item a magazzino.

EMISSIONI CONVOGLIATE

Sono state individuate le seguenti fonti di possibili emissioni in atmosfera non convogliate, sia fuggitive che diffuse :

- linea gas metano/Iidrogeno
- esafluoruro di zolfo (SF6)
- condizionatori.

Di seguito si riporta una breve descrizione delle attività programmate relative a tali fonti.

LINEA GAS METANO/IDROGENO

E' previsto un Piano di verifica fughe riferito alla Linea di adduzione del gas naturale, nonostante sul sistema di approvvigionamento, trattamento e trasporto del gas naturale sono presenti valvole di sicurezza. Nel Piano sono riportate le seguenti informazioni:

- descrizione
- collocazione
- asset
- prossima scadenza prevista
- eventuali priorità.

Un contenuto, seppur estremamente ridotto, di emissioni diffuse viene prodotto dal traffico veicolare indotto (per approvvigionamento materiali di consumo, smaltimento rifiuti, attività di manutenzione sterna e trasporto addetti). Considerata la modesta entità dei traffici indotti dall'esercizio della Centrale, le corrispondenti emissioni non sono ritenute significative.

Si riporta il Piano di verifica fughe in All. 1.

Si ha inoltre un Piano di Manutenzione atto alla ricerca di eventuali fughe relative alla linea di adduzione del gas naturale che prevede le seguenti azioni:

- controllo di tutti giunti con acqua e sapone, per verificare che non ci siano perdite verso l'aria. Compreso flange, raccordi, valvole, tubi flessibili
- evidenza di eventuali punti di perdite con nastro bianco/rosso, nastro adesivo, cartellino, ecc.
- creazione di una 'Richiesta di servizio' per le perdite rilevate.

Tali attività sono svolte con frequenza trimestrale da un Operatore di Centrale e con frequenza semestrale da una ditta esterna specializzata.

ESAFLUORURO DI ZOLFO (SF6)

Tale gas è contenuto nelle seguenti apparecchiature:

- interruttori alta tensione
- interruttore di macchina
- trasformatori TA e TV.

Si hanno due tipi di manutenzione:

- ordinaria con frequenza trimestrale eseguita da un Operatore di Centrale
- programmata con frequenza biennale eseguita da una ditta esterna specializzata.

I due tipi di manutenzione consistono nella verifica della presenza di eventuali perdite di SF6 mediante utilizzo di strumento cercafughe ad infrarossi. In caso positivo viene aperta una Richiesta di Servizio su Maximo.

CONDIZIONATORI/CHILLER

Presso la Centrale è presente l'elenco degli apparecchi con le rispettive quantità e tipologia di gas refrigerante (All. 2).

La manutenzione di tali apparecchi avviene secondo il Regolamento CE 842/06, e quindi secondo le seguenti frequenze:

- trimestrale per le apparecchiature con un contenuto di sostanze superiore ai 100 kg
- semestrale per le apparecchiature con un contenuto di sostanze comprese tra i 30 e 100 kg
- annuale per le apparecchiature con un contenuto di sostanze comprese tra 3 e 30 kg.

La ditta esterna a fine verifica aggiorna i libretti di ciascun apparecchio che sono poi archiviati presso la Centrale.

ALLEGATI

All. 1: Piano di verifica fughe relative alla linea gas naturale/idrogeno

All. 2: Elenco apparecchiature refrigeranti

All. 3: Ordine di Lavoro per ricerca fughe linea adduzione gas naturale

All. 4: Ordine di Lavoro per verifica fughe idrogeno

All. 5: Ordine di Lavoro per verifica apparecchiature contenenti SF6.