

# Mater-Biopolymer S.r.l.



Spett.li

**Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare**

Direzione Generale Valutazioni Ambientali

c.a. Segreteria Dott. Giuseppe Lo Presti

Via Cristoforo Colombo, 44

00147 Roma

[aia@pec.minambiente.it](mailto:aia@pec.minambiente.it)



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio  
del Mare – Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA – 2014 – 0034392 del 23/10/2014

**Commissione Istruttoria AIA-IPPC c/o ISPRA**

Via Curtatone,3

00186 Roma

[roberta.nigro@isprambiente.it](mailto:roberta.nigro@isprambiente.it)

**ISPRA**

Direzione Generale

Via Vitaliano Brancati, 48

00144 Roma

[protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)

**Trasmessa via P.E.C.**

Patrica, 20/10/2014

Ns. rif. 81-14

**Oggetto: Mater-Biopolymer S.r.l. (ex M&G Polimeri Italia) Comune di Patrica (FR) – Parere istruttorio conclusivo prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 - Prescrizione ID 111/668.**

**Trasmissione aggiornamento tabelle 2, 3 e 4 del par. 10.3.1 del PIC**

Con riferimento al Parere istruttorio conclusivo dello "Studio per la riduzione dei punti emissivi" prescrizione ID111/668 prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014, trasmesso dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare con prot. DVA-2014-0005323 del 28/02/2014, in ottemperanza al paragrafo 6 trasmettiamo in allegato tabelle aggiornate 2, 3 e 4 del par. 10.3.1 del PIC allegato al decreto di AIA prot. DEC-MIN-0000194 del 14/11/2012.

Distinti saluti.



**Mater – Biopolymer S.r.l.**  
**Direttore di Stabilimento**  
**Ing. Emilio Mazza**

**Aggiornamento tabelle 2, 3 e 4 del par. 10.3.1 del PIC parte integrante del decreto PROT. DEC-MIN-0000194 DEL 14/11/2012 di Autorizzazione Integrata Ambientale Mater-Biopolymer S.r.l. (ex M&G Polimeri Italia) Comune di Patrica (FR)**

**Tab. 2 – Sfiati a impatto significativo.**

Cod.	Dispositivi tecnici di provenienza	Portata alla CP Nm <sup>3</sup> /h	Sistemi di tratt.	Inquinanti	Concentrazione mg/Nm <sup>3</sup>			
					Autorizzata	Alla CP	Limite D.Lgs. 152/06	Limite AIA
E21	Sfiato silo poliestere	1.000	no	Polveri	50	50	(*)	50
E22	Sfiato silo PET amorfo	1.000	no	Polveri	50	50	(*)	50
E23	Sfiato silo PET amorfo	1.000	no	Polveri	50	50	(*)	50
E24	Sfiato silo carica PET amorfo imp. pilota V-3901	1.000	no	Polveri	50	50	(*)	50
E25	Scarico aria raffreddamento chips imp. pilota K-3902	6.000	CL	Polveri	45	45	150	45
E38	Sfiato silo carica PET amorfo BG2	800	no	Polveri	50	2,5	(*)	50
E39 +E40	Sfiato silo PET amorfo <small>Ex E39 ed ex E40, uniti con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.3</small>	800	no	Polveri	50	2,5	(*)	50
E49+ E50+ E51+ E52	Sfiato silo PET rigradato <small>Ex E49, ex E50, ex E51 ed ex E52, uniti con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.3</small>	1.000	no	Polveri	50	50	(*)	50
E53	Sfiato silo carica PET amorfo V-3101 (PET rigradato)	1.000	no	Polveri	50	50	(*)	50
E110	Sfiato silo carica PET amorfo V-3801	1.600	no	Polveri	40	40	(*)	40
E113+ E114	Sfiato silo stoccaggio intermedio PET amorfo <small>Ex E113 ed ex 114 uniti con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.3</small>	800	CL	Polveri	40	40	50	40
E128	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.2.b							
E132	Non esistente <sup>1</sup>							
E133	Non esistente <sup>1</sup>							
E134	Non esistente <sup>1</sup>							

AU = a umido; CA = carboni attivi; FT = filtro a tessuto; GI = Guardia idraulica.

(\*) Il flusso di massa è inferiore alla soglia di rilevanza indicata dal D.Lgs. 152/06 (0,1 kg/h per le polveri)

Limiti riferiti a gas secchi e a condizioni normali (0 °C, 1 atm); limiti riferiti al 3% O<sub>2</sub> per: E12, E13, E17, E112.

1 – Con riferimento a quanto riportato nella Risposta a prima diffida ns. prot. 068/14 dell'11/07/2014, protocollo Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare DVA-2014-0023270 del 15/07/2014, i punti di emissione E132, E133, E134 non sono stati realizzati.

Questi punti di emissione erano stati autorizzati precedentemente rispetto al rilascio AIA, a seguito della domanda di aggiornamento ai sensi dell'articolo 269 comma 8 D.Lgs. 152/06 per modifiche sostanziali concernenti l'installazione di nuovi camini presentata dalla M&G Polimeri Italia S.p.A. alla Provincia di Frosinone. La richiesta di autorizzazione era relativa a diversi punti di emissione di nuova introduzione o soggetti a modifica, generati dal progetto di riconversione dell'impianto di processo denominato BG1.

Essendo nel periodo intercorrente tra la presentazione della richiesta di AIA e il rilascio dell'Autorizzazione, tale progetto di riconversione è stato sottoposto all'Ente competente mediante la compilazione della scheda C.

Tutti i punti autorizzati sono stati inclusi nell'AIA.

A differenza di tutti gli altri punti di emissione realizzati, quelli relativi ai 3 silos in questione non sono mai stati realizzati, in quanto i silos stessi non sono stati installati.

Tab. 3 – Sfiati comunicati sotto soglia di rilevanza.

Cod.	Dispositivi tecnici di provenienza	Portata alla CP Nm³/h	Sistemi di tratt.	Inquinanti	Concentrazione mg/Nm³			
					Autorizzata	Alla CP	Limite D.Lgs. 152/06	Limite AIA
E1	Sfiato serbatoio MEG T6002	24	no	Etilenglicole	60	10	150	60
E2	Sfiato serbatoio MEG T6001	25	no	Etilenglicole	10	5	150	10
E3	Sfiato serbatoio DEG T6003	25	no	Dietilenglicole	5	1	150	5
E4	Scarico colonna abbattimento vapori sfiato serbatoio HCl	10	AU	HCl	40	0,1	30	30
E5	Sfiato silo PET rigradato	15	no	Polveri	50	<1		50
E6	Sfiato silo PET rigradato	15	no	Polveri	50	<1	(*)	50
E7+ E9	Sfiato silo poliestere Ex E7 ed ex E9 uniti con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.3	15	no	Polveri	50	<1	(*)	50
E8+ E10	Sfiato silo poliestere Ex E8 ed ex E10 uniti con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.3	15	no	Polveri	50	<1	(*)	50
E11	Sfiato cappe aspirazione laboratorio	900	no		1 (SOV classe I)		5	--
				Tetracloroetano	10 (SOV classi I+II)	Tetracloroetano <0,1	20	--
				Fenolo		Fenolo <0,1		--
				Etilenglicole	30 (SOV classi I+II+III)	Etilenglicole <0,1	150	--
					60 (SOV classi I+II+III+IV)		300	--
				Acetone	100 (SOV Totali)	Acetone <0,1	600	--
E17	Sfiato serbatoio stoccaggio olio diatermico V-5302	50	no	Olio Diatermico	5	1	600	5
E27	Sfiato collettore raccolta sfiati serbatoi di dosaggio BG2	<40	no	Etilenglicole	500	105	150	150
E28	Sfiato collettore raccolta sfiati serbatoi di Immersione BG2	<40	no	Acetaldeide	500	130	20	20
				Etilenglicole	250	140	150	150
E29	Sfiato serbatoio preparazione pasta V-2103	43	no	Polveri	2	-	150	2
				Acetaldeide	200	21	20	20
				Etilenglicole	1.000	40	150	150
E30	Sfiato serbatoio preparazione catalizzatore V-2104	<10	no	Glicole	10	2	150	10
E31	Sfiato serbatoio preparazione catalizzatore V-2112	45	no	Glicole	1.000	<1	150	150
				Acido acetico	200	-	150	150
E32	Estrazione stazione scarico catalizzatore A-2102	8	no	Glicole	10	2	150	10
E33	Estrazione stazione scarico catalizzatore A-2103	120	no	Antimonio	2,5	<1	5	2,5
				Acido acetico	150	-	150	150
E34	Sfiato serbatoio raccolta olio diatermico V-2801	1,5	no	Olio Diatermico	0,5	<0,1	600	0,5
E35	Sfiato serbatoio raccolta olio diatermico V-2802	<20	no	Olio Diatermico	0,5	<0,1	600	0,5
E36	Sfiato serbatoio raccolta olio diatermico V-5322 (2352)	<20	no	Olio Diatermico	0,5	<0,1	600	0,5
E41	Sfiato serbatoio stoccaggio olio diatermico V-3601 (BG2)	<10	no	Olio Diatermico	0,5	<0,1	600	0,5
E42	Sfiato silo PET rigradato	-	no	Polveri	50	3	(*)	50
E43	Sfiato silo PET rigradato	-	no	Polveri	50	3	(*)	50
E44	Sfiato silo PET rigradato	-	no	Polveri	50	3	(*)	50
E45	Sfiato silo PET rigradato	-	no	Polveri	50	3	(*)	50

Cod.	Dispositivi tecnici di provenienza	Portata alla CP Nm <sup>3</sup> /h	Sistemi di tratt.	Inquinanti	Concentrazione mg/Nm <sup>3</sup>			
					Autorizzata	Alla GP	Limite D.Lgs. 152/06	Limite AIA
E46	Sfiato silo PET rigradato	-	no	Polveri	50	3	(*)	50
E47	Sfiato silo PET rigradato	-	no	Polveri	50	3	(*)	50
E48	Sfiato silo PET rigradato	-	no	Polveri	50	3	(*)	50
E116	Sfiato estrattore stazione scarico additivo A-2551	200	no	Polveri	10	10	(*)	10
E129	Silos stoccaggio BDO	25	CA	Butandiolo	60	-	(*)	60
E130	Silos stoccaggio BDO	25	CA	Butandiolo	60	-	(*)	60
E131	Silos stoccaggio BDO	25	CA	Butandiolo	60	-	(*)	60

AU = a umido; CA = carboni attivi; CL = ciclone; FT = filtro a tessuto; GI = Guardia idraulica.

(\*) Il gestore ha indicato un flusso di massa inferiore alla soglia di rilevanza di cui al D.Lgs 152/06 (0,1 kg/h per le polveri).

Tab. 4 – Ulteriori sfiati ad impatto poco significativo.

Cod.	Dispositivi tecnici di provenienza	Impianto di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di tratt.
E54	Sfiato circuito azoto serbatoio IPA V-1101 (BG1)	A25_11	Ricevim. mat. Prime A25_11_03	-
E55	Sfiato estrattore scarico catalizzatore A-1103 (BG1)	A25_11	Ricevim. mat. Prime A25_11_09	-
E56	Sfiato scrubber filter cleaning	n.a.	n.a.	-
E57	Sfiato estrattore scarico (preparazione) additivo A-1102 (BG1)	A25_11	Ricevim. mat. Prime A25_11_11 A25_11_12	-
E58	Sfiato forno aria calda filter cleaning	n.a.	n.a.	-
E59	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E60a+b+c	Sfiato essiccatori PET amorfo Ex E60a, E60b ed E60c, uniti con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.3	A25_01	Estrusione e granulaz. PET Amorfo A25_01_05	-
E61	Sfiato unità decarbonatazione acqua	A25_10	n.a. A25_10_01	-
E62	Sfiato serbatoio olio diatermico V-1801	A25_09	n.a. A25_09_01	-
E63	Sfiato serbatoio olio diatermico V-1802	A25_09	n.a. A25_09_01	-
E64a	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E64b	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E64c	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E64d	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E65	Estrattore locale filter cleaning	n.a.	n.a.	-
E66a	Estrattore laboratorio	n.a.	n.a.	-
E66b	Estrattore laboratorio	n.a.	n.a.	-
E66c	Estrattore laboratorio	n.a.	n.a.	-
E67	Estrattore locale batterie	n.a.	n.a.	-
E68	Tubo di scappamento idropulitrice filter cleaning	n.a.	n.a.	-
E70	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET amorfo da impianto a buffer silos	A25_01	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06	-
E71a	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	A25_05	Stoccaggio PET rigr. A25_05_05	-
E71b	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	A25_05	Stoccaggio PET rigr. A25_05_05	-
E71c	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	A25_05	Stoccaggio PET rigr. A25_05_05	-
E71d	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	A25_05	Stoccaggio PET rigr. A25_05_05	-
E71e	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	A25_05	Stoccaggio PET rigr. A25_05_05	-
E72a	Sfiato linea by-pass unità off-gas da C-1901 e valvole di sicurezza K-1902 A/B	A25_01	n.a. A25_01_10	-
E72b	Sfiato linea by-pass unità off-gas da C-1901 e valvole di sicurezza K-1902 A/B	A25_01	n.a. A25_01_10	-
E73	Sfiato valvola sicurezza evaporatore glicole E-1403	A25_01	n.a. A25_01_11	-
E74	Sfiato valvola sicurezza serbatoi IPA V-1101	A25_11	Ricevim. mat. Prime A25_11_03	-
E75a	Sfiato vaso espansione acqua sanitaria caldaia	A25_09	n.a. A25_09_04	-
E75b	Sfiato vaso espansione acqua sanitaria caldaia	A25_09	n.a. A25_09_04	-
E76	Scarico valvola sicurezza vapore a 6 bar	A25_09	n.a. A25_09_04	-
E77a	Valvola di sicurezza unità acqua chilled A-5901	n.a.	n.a.	-
E77b	Valvola di sicurezza unità acqua chilled A-5901	n.a.	n.a.	-
E77c	Valvola di sicurezza unità acqua chilled A-5901	n.a.	n.a.	-
E78	Sfiato valvola di sicurezza circuito trasporto PTA	A25_11	Ricevim. mat. Prime A25_11_01	-

Cod.	Dispositivi tecnici di provenienza	Impianto di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di tratt.
E79	Sfiato valvole di sicurezza tramite blow-down V-1202	A25_01	n.a. A25_01_07	-
E80	Sfiato valvola by-pass unità off-gas	A25_01	n.a. A25_01_09	-
E81	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E82a	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E82b	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E83	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E84a	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E84b	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E85	Tubo di scappamento pompa diesel antincendio	n.a.	n.a.	-
E86	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E87	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E88	Sfiato valvola sicurezza serbatoio PTA	A25_11	Ricevim. mat. Prime A25_11_01	-
E89	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.1			
E90a	Aperture soffitto per ventilazione naturale	n.a.	n.a.	-
E90b	Aperture soffitto per ventilazione naturale	n.a.	n.a.	-
E90c	Aperture soffitto per ventilazione naturale	n.a.	n.a.	-
E91	Estrattore area prepolymer filters	A25_01	n.a. A25_01_04	-
E92a+ b+c	Sfiato essiccatori PET amorfo <small>Ex E92a, E92b ed E92c, uniti con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.3</small>	A25_02	Estrusione e Granulaz. PET Amorfo A25_02_05	-
E93a	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E93b	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E93c	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E93d	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E94	Estrattore locale batterie	n.a.	n.a.	-
E95a	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E95b	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E95c	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E95d	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E95e	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E96	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E97	Sfiato rotocella linea trasporto pneumatico PET amorfo dal buffer sito a carica SSP2	A25_03	Alimentaz. imp. policondensaz. allo stato solido (SSP)A25_03_01	FT
E98a	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E98b	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E98c	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E98d	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E98e	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E98f	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E98g	Rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E98h	Rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E98i	Rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-

Cod.	Dispositivi tecnici di provenienza	Impianto di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di tratt.
E98l	Rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	A25_03	Stoccaggio PET rigr. A25_03_06	-
E99a	Sfiato valvola di sicurezza (linea by-pass) K-2902 A/B	n.a.	n.a.	-
E99b	Sfiato valvola di sicurezza (linea by-pass) K-2902 A/B	n.a.	n.a.	-
E100	Sfiato valvola di sicurezza evaporatore glicole E-2403	A25_02	n.a. A25_02_11	-
E101	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.2.a			
E102	Sfiato sicurezza linea azoto a circuito K-3401	n.a.	n.a.	-
E103	Sfiato sicurezza linea azoto da K-3302	n.a.	n.a.	-
E104	Sfiato sicurezza linea azoto di make up a K-3301	n.a.	n.a.	-
E105a	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.2.a			
E105b	Eliminato con E. Prot. DVA-2014-0004633 del 21/02/2014 Par. 4.2.a			
E106	Sfiato valvole di sicurezza tramite serbatoio blow down V-2202	A25_02	n.a. A25_02_07	-
E107	Sfiato linea by-pass unità off-gas da C-2901	A25_02_10	n.a. A25_02_10	-
E108	Aperture soffitto per ventilazione naturale	n.a.	n.a.	-
E109	Estrattore area prepolymer filters	A25_024	n.a. A25_02_04	-
E117	Sfiato serbatoio stoccaggio ollo diatermico V-3808	A25_09	n.a. A25_09_03	-
E118a	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E118b	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E119	Estrattore edificio di processo	n.a.	n.a.	-
E120	Sfiato valvole di sicurezza vaso di espansione V-3602	A25_09	n.a. A25_09_02	-
E121	Sfiato valvole di sicurezza V-2254			
E122	Sfiato circuito azoto serbatoio V-2251	n.a.	n.a.	-
E123	Sfiato valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5904	n.a.	n.a.	-
E124a	Sfiato valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5924	n.a.	n.a.	-
E124b	Sfiato valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5924	n.a.	n.a.	-
E125	Sfiato rotocella linea trasporto pneumatico PET amorfo da buffer silos a carico SSP1	A25_01	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06	-
E126	Sfiato valvola di sicurezza R-3801	A25_05	Policondensazione allo stato solido A25_05_03	-
E127	Sfiato azoto V-2203	n.a.	n.a.	-

## PEC DVA

---

**Da:** Aia Pec <Aia@pec.minambiente.it>  
**Inviato:** lunedì 20 ottobre 2014 16:52  
**A:** 'A.'  
**Oggetto:** I: POSTA CERTIFICATA: CONTROLLI AIA - Mater-Biopolymer -FR-PATRICA - OTTEMPERANZA  
**Allegati:** daticert.xml; CONTROLLI AIA - Mater-Biopolymer -FR-PATRICA - OTTEMPERANZA (1,04 MB)

---

**Da:** Per conto di: mater-biopolymer@legalmail.it [mailto:posta-certificata@legalmail.it]  
**Inviato:** lunedì 20 ottobre 2014 15.56  
**A:** aia@pec.minambiente.it; roberta.nigro@isprambiente.it; protocollo.ispra@ispra.legalmail.it  
**Cc:** emilio.mazza@mater-biopolymer.com; antonio.pinto@mater-biopolymer.com  
**Oggetto:** POSTA CERTIFICATA: CONTROLLI AIA - Mater-Biopolymer -FR-PATRICA - OTTEMPERANZA

### Messaggio di posta certificata

Il giorno 20/10/2014 alle ore 15:55:48 (+0200) il messaggio "CONTROLLI AIA - Mater-Biopolymer -FR-PATRICA - OTTEMPERANZA" è stato inviato da "[mater-biopolymer@legalmail.it](mailto:mater-biopolymer@legalmail.it)" indirizzato a:

[antonio.pinto@mater-biopolymer.com](mailto:antonio.pinto@mater-biopolymer.com)  
[roberta.nigro@isprambiente.it](mailto:roberta.nigro@isprambiente.it)  
[emilio.mazza@mater-biopolymer.com](mailto:emilio.mazza@mater-biopolymer.com)  
[protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)  
[aia@pec.minambiente.it](mailto:aia@pec.minambiente.it)

Il messaggio originale è incluso in allegato.

**Identificativo messaggio:** [1058454192.1339101545.1413813348063viaspec07@legalmail.it](mailto:1058454192.1339101545.1413813348063viaspec07@legalmail.it)

L'allegato daticert.xml contiene informazioni di servizio sulla trasmissione

---

### Legalmail certified email message

On 2014-10-20 at 15:55:48 (+0200) the message "CONTROLLI AIA - Mater-Biopolymer -FR-PATRICA - OTTEMPERANZA" was sent by "[mater-biopolymer@legalmail.it](mailto:mater-biopolymer@legalmail.it)" and addressed to:

[antonio.pinto@mater-biopolymer.com](mailto:antonio.pinto@mater-biopolymer.com)  
[roberta.nigro@isprambiente.it](mailto:roberta.nigro@isprambiente.it)  
[emilio.mazza@mater-biopolymer.com](mailto:emilio.mazza@mater-biopolymer.com)  
[protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)  
[aia@pec.minambiente.it](mailto:aia@pec.minambiente.it)

The original message is attached with the name **postacert.eml** or **CONTROLLI AIA - Mater-Biopolymer -FR-PATRICA - OTTEMPERANZA**.

**Message ID:** [1058454192.1339101545.1413813348063viaspec07@legalmail.it](mailto:1058454192.1339101545.1413813348063viaspec07@legalmail.it)

The daticert.xml attachment contains service information on the transmission