

Commento al Rapporto di prova n°:

1323768-001

Pagina 1\1

Identificazione: **Lavaggio compressore TG**

Spettabile:
ENIPOWER S.p.A. - Stab. Di Ferrera
Erbognone
Strada Corradina
27032 FERRERA ERBOGNONE (PV)
Italia

Accettazione: **1323768** **CER 16.10.02**
Data Prelievo: **25-ott-13**
Data Arrivo Camp.: **25-ott-13**
Data Rapp. Prova: **15-nov-13**
Tipo Analisi: **Rifiuto**
Luogo Prelievo: **Verbale di campionamento n° 2013_10_25_AR**
Prelevatore: **LabAnalysis srl (Alessandro Russo)**
Mod. Trasporto e Campionamento: **secondo UNI 10802:2013**

Ai fini della classificazione i parametri sono stati selezionati dal Committente sulla base del ciclo produttivo coinvolto. La valutazione si riferisce al campione in esame e si riferisce esclusivamente ai parametri analizzati.

Se non diversamente specificato i pareri ed interpretazioni si riferiscono ai parametri analizzati e si basano sul confronto del valore con i valori di riferimento senza considerare l'incertezza di misura.

Classificazione in base al D.Lgs. n° 152/06 come modificato dal D.Lgs 205/10 e dalla Legge n 28 del 24-03-2012

La valutazione è stata effettuata sulla base di quanto riportato nell'allegato III della direttiva 2008/98/CEE in riferimento ai codici di pericolosità da H3 a H8 e ai codici H10, H11, H13 e H14 ed in base alle informazioni fornite dal Committente. La valutazione della pericolosità degli idrocarburi è stata effettuata in base al parere dell'Istituto Superiore di Sanità del 05/07/2006 prot. 0036565 e s.m.i. La valutazione della pericolosità dei metalli e dei loro composti è stata effettuata, in assenza di informazioni fornite dal Committente relative alla presenza di composti specifici classificati, considerando, ove presente, il limite del metallo o della famiglia generica del "metallo e i suoi composti".

Il campione in esame non presenta le caratteristiche contemplate nell'art.2 della decisione 2000/532/CE e successive modifiche e integrazioni, di seguito riportate:

- * Un punto di infiammabilità $\leq 55^{\circ}\text{C}$
- * Una o più sostanze classificate come molto tossiche in concentrazione totale maggiore o uguale a 0,1%
- * Una o più sostanze classificate come tossiche in concentrazione totale maggiore o uguale a 3%
- * Una o più sostanze classificate come nocive in concentrazione totale maggiore o uguale a 25%
- * Una o più sostanze corrosive classificate come R35 in concentrazione totale maggiore o uguale a 1%
- * Una o più sostanze corrosive classificate come R34 in concentrazione totale maggiore o uguale a 5%
- * Una o più sostanze irritanti classificate come R41 in concentrazione totale maggiore o uguale a 10%
- * Una o più sostanze irritanti classificate come R36, R37, R38 in concentrazione totale maggiore o uguale a 20%
- * Una sostanza riconosciuta come cancerogena (categorie 1 o 2) in concentrazione maggiore o uguale a 0,1%
- * Una sostanza riconosciuta come cancerogena (categoria 3) in concentrazione maggiore o uguale a 1%
- * Una sostanza riconosciuta come tossica per il ciclo riproduttivo (categorie 1 o 2) in concentrazione maggiore o uguale a 0,5%
- * Una sostanza riconosciuta come tossica per il ciclo riproduttivo (categoria 3) in concentrazione maggiore o uguale a 5%
- * Una sostanza mutagena (categorie 1 o 2) in concentrazione maggiore o uguale a 0,1%
- * Una sostanza mutagena (categoria 3) in concentrazione maggiore o uguale a 1%

Relativamente alla caratteristica di pericolo H13 sulla base dell'Allegato II punto 5.1 e dell'Allegato III alla Dir.1999/45/CE e s.m.i, il campione in esame, non presenta le seguenti caratteristiche

- * Una sostanza sensibilizzante classificata come R42 in concentrazione totale maggiore o uguale a 1%
- * Una sostanza sensibilizzante classificata come R43 in concentrazione totale maggiore o uguale a 1%

Relativamente alla caratteristica di pericolo H14, sulla base del D.Lgs 152-06 così come modificato dal D.Lgs 205/10 e dalla Legge 28 del 24-03-2012, tenendo conto dei punti 2.2.9.1.10.4.6 e 2.2.9.1.10.5 dell'ADR, il rifiuto è considerato materia non pericolosa per l'ambiente (acquatico).

Il campione in esame, sulla base della valutazione sopra riportata, risulta **RIFIUTO SPECIALE NON PERICOLOSO**
Il codice CER attribuito dal Produttore in base alla provenienza del rifiuto è **CER 16.10.02**