

Rapporto di
prova n°:

1322054-001

Pagina 1\2

Identificazione: **Gasolio**

Spettabile:
ENIPOWER S.p.A. - Stab. Di Ferrera
Erbognone
Strada Corradina
27032 FERRERA ERBOGNONE (PV)
Italia

Accettazione: **1322054**

Data Prelievo: **09-ott-13** Ora Prelievo: **10:40**

Data Arrivo Camp.: **09-ott-13**

Data Rapp. Prova: **11-nov-13**

Luogo Prelievo: **Stabilimento di Ferrera Erbognone - Verbale n°2013_10_09_MT**

Prelevatore: **LabAnalysis srl (Marco Tacconi)**

Mod. Trasporto e
Campionamento: **secondo UNI 10802:2013**

Prova	U.M.	Risultato e IM	Data Inizio / Fine Prova	
Acqua ISO 3733:1999	%	< 0,02	15/10/2013	18/10/2013
Sedimenti per estrazione ISO 3735:1999	%	0,05	15/10/2013	18/10/2013
Densità a 15°C UNI EN ISO 3675:2002	Kg/m3	840,4	15/10/2013	18/10/2013
Potere calorifico inferiore ASTM D240-09	Kj/Kg	43488	23/10/2013	23/10/2013
Viscosità a 40°C UNI EN ISO 3104:2000	°E	1,258	15/10/2013	18/10/2013
Nichel + Vanadio UNI EN ISO 13131:2001	mg/Kg	< 0,49	08/11/2013	11/11/2013
Zolfo UNI EN ISO 8754:2005	%	0,015	16/10/2013	16/10/2013
PCB+PCT UNI 12766-1 2001 + EN 12766-2 2004 + EN 12766-3 2005	mg/Kg	< 1,6	15/10/2013	16/10/2013

Questo Rapporto di Prova riguarda solo il campione sottoposto a prova.

Il rapporto non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta da parte del Responsabile del Laboratorio LabAnalysis srl.

Segue Rapporto di
prova n°:

1322054-001

Pagina 2\2

Prova	U.M.	Risultato e IM	Data Inizio / Fine Prova
-------	------	----------------	--------------------------

IM = incertezza estesa associata alla misura con fattore di copertura K=2 e a un livello di fiducia del 95%

U.M = unità di misura

Le sommatorie di più composti, ove non espressamente indicato, sono state calcolate con il criterio LOWER BOUND; MDL della somma si riferisce al composto meno sensibile.

"< x" indica un valore inferiore a MDL corretto per i fattori di scala (pesate, diluizioni); MDL= limite di rilevabilità: individua un intervallo di confidenza dello zero ad un livello di probabilità del 99%

Nel caso di metodi che prevedono fasi di preconcentrazione e purificazione, ove non espressamente indicato, il recupero valutato in fase di validazione è da intendersi compreso tra il 80% e il 120%.

Ove non espressamente indicato il recupero non è stato utilizzato nei calcoli.

L'analisi di Densità a 15°C, Viscosità a 40°C, Sedimenti per estrazione e Acqua sono state eseguite in subappalto presso un laboratorio esterno

Il Responsabile del Laboratorio
Ordine dei Chimici della Provincia di Pavia n 236 A
Prof. Luigino Maggi