

RP n° 1315310 Casanova Lonati, li 19/07/2013



Spett.

ENIPOWER S.p.A. - Stab. Di Ferrera Erbognone

Alla c.a. **Dott. Fabio Ghio**

E-mail: fabio.ghio@enipower.eni.it

Fax n° 0382 99 32 62

Strada Corradina

27032 FERRERA ERBOGNONE PV

Vi facciamo pervenire i risultati del/i campione/i a noi pervenuto/i in data 11/07/2013
Restando a Vs. disposizione per qualsiasi richiesta o chiarimento, porgiamo distinti saluti.

**IL RESPONSABILE
DEL LABORATORIO**
Prof. Luigino Maggi

Rapporto di
prova n°: **1315310-001**

Pagina 1/3

Identificazione: **Altri oli isolanti e termoconduttori**

Spettabile:
ENIPOWER S.p.A. - Stab. Di Ferrera
Erbognone
Strada Corradina
27032 FERRERA ERBOGNONE (PV)
Italia

Accettazione: **1315310**

Data Prelievo: **10-lug-13**

Data Arrivo Camp.: **11-lug-13**

Data Rapp. Prova: **19-lug-13**

Tipo Analisi: **Rifiuto**

Luogo Prelievo: **Stabilimento di Ferrera Erbognone**

Prelevatore: **LabAnalysis s.r.l.**

Mod. Trasporto e
Campionamento: **secondo UNI 10802: 2004 / Campionamento manuale di rifiuti. Il campionamento è escluso dall'accreditamento**

Prova / Metodo	U.M.	Risultato e IM	Lim. Min	Lim. A	Lim. B	Data Inizio / Fine Prova
pH CNR IRSA 1 Q 64 Vol 3 1985	unità pH	6,9 ± 0,1				15/07/2013 15/07/2013
* Colore MIP P-AM-064 (1994)		Incolore				12/07/2013 12/07/2013
* Acqua ASTM D 95-NOM 7/70	%	< 0,1		15	15	16/07/2013 16/07/2013
* Ceneri CNR IRSA 2 Q 64 Vol2 1984	%	0,19 ± 0,02			1,5	12/07/2013 15/07/2013
* Densità a 15°C NOM 42-83	Kg/l	0,89		0,92	0,98	15/07/2013 15/07/2013
* Viscosità a 50°C ASTM D-445	°E	1,1	1,8			16/07/2013 16/07/2013

Nel caso di metodi che prevedono fasi di preconcentrazione e purificazione, ove non espressamente indicato, il recupero valutato in fase di validazione è da intendersi compreso tra il 80% e il 120%.
Ove non espressamente indicato il recupero non è stato utilizzato nei calcoli.

* Le prove così contrassegnate non sono accreditate da Accredia

Questo Rapporto di Prova riguarda solo il campione sottoposto a prova.
Il rapporto non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta da parte del Responsabile del Laboratorio LabAnalysis srl.

Segue Rapporto di
prova n°:

1315310-001

Pagina 2\3

Prova / Metodo	U.M.	Risultato e IM	Lim. Min	Lim. A	Lim. B	Data Inizio / Fine Prova
Punto di infiammabilità in vaso aperto ASTM D 92-12	°C	140 ± 50	90			18/07/2013
* Diluenti UNI 20046-NOM 39/90	%	< 0,1		5	5	16/07/2013 16/07/2013
* Sedimenti totali ASTM D 4807-88	%	< 0,05		3	3	16/07/2013 16/07/2013
* Indice di neutralizzazione ASTM D 664 NOM 86-71	mgKOH/g	0,030		3,5		16/07/2013 16/07/2013
* indice di saponificazione ASTM D 94 NOM 81-71	mgKOH/g	2,5		18		16/07/2013 16/07/2013
Fluoro Totale EPA 5050 1994 + EPA 9056A 2007	mg/Kg	103				16/07/2013 16/07/2013
Cloro totale EPA 5050 1994 + EPA 9056A 2007	mg/Kg	1491 ± 253		5000	6000	16/07/2013 16/07/2013
* Zolfo UNI EN ISO 8754:2005	%	0,021		1,5	1,5	15/07/2013 15/07/2013
Piombo UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/Kg	< 0,15			2000	16/07/2013 17/07/2013
Zinco UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/Kg	0,63 ± 0,11				16/07/2013 17/07/2013
* Pb+Zn UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/Kg	0,63		4000		16/07/2013 17/07/2013
Cadmio UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/Kg	< 0,091				16/07/2013 17/07/2013
Cromo UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/Kg	0,26 ± 0,04				16/07/2013 17/07/2013
Nichel UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/Kg	0,19 ± 0,03				16/07/2013 17/07/2013
Vanadio UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/Kg	< 0,16				16/07/2013 17/07/2013
* Cd+Cr+Ni+V UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/Kg	0,45		50	100	16/07/2013 17/07/2013
Rame UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009	mg/Kg	0,68 ± 0,09			500	16/07/2013 17/07/2013

Nel caso di metodi che prevedono fasi di preconcentrazione e purificazione, ove non espressamente indicato, il recupero valutato in fase di validazione è da intendersi compreso tra il 80% e il 120%.

Ove non espressamente indicato il recupero non è stato utilizzato nei calcoli.

* Le prove così contrassegnate non sono accreditate da Accredia

Questo Rapporto di Prova riguarda solo il campione sottoposto a prova.

Il rapporto non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta da parte del Responsabile del Laboratorio LabAnalysis srl.

Segue Rapporto di
prova n°:

1315310-001

Pagina 3\3

Prova / Metodo	U.M.	Risultato e IM	Lim. Min	Lim. A	Lim. B	Data Inizio / Fine Prova
* PCB+PCT EPA 3550 C 2007 + EPA 3630 C 1996 + EPA 3620 C 2007 + EPA 3665 A 1996 + EPA 8082 A 2007	mg/Kg	< 0,7		25	25	15/07/2013 15/07/2013
PCB EPA 3550 C 2007 + EPA 3630 C 1996 + EPA 3620 C 2007 + EPA 3665 A 1996 + EPA 8082 A 2007	mg/Kg	< 0,41				15/07/2013 15/07/2013
PCT EPA 3550 C 2007 + EPA 3630 C 1996 + EPA 3620 C 2007 + EPA 3665 A 1996 + EPA 8082 A 2007	mg/Kg	< 0,7				15/07/2013 15/07/2013
Potere calorifico inferiore ASTM D240-09	Kj/Kg	36670				15/07/2013 15/07/2013
Potere calorifico superiore ASTM D240-09	Kj/Kg	38217				15/07/2013 15/07/2013

Lim.Min. = limite minimo per rigenerazione oli usati DM 392 del 16-05-96 quando riferito alla Viscosità; limite minimo per combustione oli usati DM 392 del 16-05-96 quando riferito al Punto di Infiammabilità

Lim. A = Limiti massimi per rigenerazione oli usati DM 392 del 16-05-96

Lim. B = Limiti massimi per combustione oli usati DM 392 del 16-05-96

U.M = unità di misura

IM = incertezza estesa associata alla misura con fattore di copertura K=2 e a un livello di fiducia del 95%

Il parametro "PCT" comprende le seguenti miscele: Aroclor 5060, Aroclor 5442 e Aroclor 5460.

Le sommatorie di più composti, ove non espressamente indicato, sono state calcolate con il criterio LOWER BOUND; MDL della somma si riferisce al composto meno sensibile.

"< x" indica un valore inferiore al limite di quantificazione corretto per i fattori di scala (pesate, diluizioni) ad eccezione dei solventi azotati in cui indica un inferiore al MDL; MDL= limite di rilevabilità: individua un intervallo di confidenza dello zero ad un livello di probabilità del 99%

IL RESPONSABILE
DEL LABORATORIO
Prof. Luigino Maggi



Nel caso di metodi che prevedono fasi di preconcentrazione e purificazione, ove non espressamente indicato, il recupero valutato in fase di validazione è da intendersi compreso tra il 80% e il 120%.

Ove non espressamente indicato il recupero non è stato utilizzato nei calcoli.

* Le prove così contrassegnate non sono accreditate da Accredia

Questo Rapporto di Prova riguarda solo il campione sottoposto a prova.

Il rapporto non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta da parte del Responsabile del Laboratorio LabAnalysis srl.

Commento al Rapporto di prova n°:

1315310-001

Pagina 1\1

Identificazione: **Altri oli isolanti e termoconduttori**

Spettabile:
ENIPOWER S.p.A. - Stab. Di Ferrera
Erbognone
Strada Corradina
27032 FERRERA ERBOGNONE (PV)
Italia

Accettazione: **1315310**
Data Prelievo: **10-lug-13**
Data Arrivo Camp.: **11-lug-13**
Data Rapp. Prova: **19-lug-13**
Tipo Analisi: **Rifiuto**
Luogo Prelievo: **Stabilimento di Ferrera Erbognone**
Prelevatore: **LabAnalysis s.r.l.**
Mod. Trasporto e Campionamento: **secondo UNI 10802: 2004 / Campionamento manuale di rifiuti.**

Ai fini della classificazione i parametri sono stati selezionati dal Committente sulla base del ciclo produttivo coinvolto. La valutazione si riferisce al campione in esame e si riferisce esclusivamente ai parametri analizzati.

Se non diversamente specificato i pareri ed interpretazioni si riferiscono ai parametri analizzati e si basano sul confronto del valore con i valori di riferimento senza considerare l'incertezza di misura.

Classificazione in base al D.Lgs. n° 152/06 come modificato dal D.Lgs 205/10 e dalla Legge n 28 del 24-03-2012

Sulla base dei criteri stabiliti dal D.Lgs. 152/06 parte quarta e s.m.i. e delle indicazioni contenute nell'allegato D alla parte quarta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., il rifiuto in esame è da ritenersi:

RIFIUTO SPECIALE PERICOLOSO

in quanto al rifiuto è attribuibile un codice CER pericoloso senza riferimento specifico o generico a sostanze pericolose in esso contenute ma in riferimento alla tipologia e al ciclo produttivo che lo ha generato.

Il codice CER attribuito dal Produttore in base alla provenienza del rifiuto è **CER 13.03.10***

Al rifiuto, in base alla sua natura e alle informazioni ottenute dal Committente, possono essere attribuite le classi di pericolo H14 "ecotossico" e, cautelativamente, H4 "irritante" e H5 "nocivo"

**IL RESPONSABILE
DEL LABORATORIO**
Prof. Luigino Maggi

