

<b>SET</b>	<b>Operazioni di movimentazione e deposito dei rifiuti</b>	Versione: 001	Stato: approvata
		Data: 10/03/2016	
		Pagina: 1 di 4	

Area documentazione:	EHS -AMB
Tipo documento:	[IST] Istruzione operativa

Preparato da:	Verificato da:	Approvato da:	
R. Di Nardo <i>R. Di Nardo</i>	R. Di Nardo <i>R. Di Nardo</i>	G. Volo <i>G. Volo</i>	

**SET S.p.A.**

## **Istruzione operativa per le operazioni di movimentazione e deposito dei rifiuti**

**IST-SET-EHS-AMB-008.1**

	<b>Operazioni di movimentazione e deposito dei rifiuti</b>	Versione: 001	Stato: approvata
		Data: 10/03/2016	
		Pagina: 2 di 4	

La seguente istruzione operativa disciplina la movimentazione dei rifiuti all'interno dell'intero perimetro SET.

## 1. PROCEDIMENTO

### 1.1 Trasporto dei rifiuti all'interno del perimetro SET

I rifiuti vengono raccolti negli appositi contenitori per la raccolta differenziata, posti all'interno della Centrale (planimetria in [Allegato B](#) alla procedura [PRO-SET-EHS-AMB-008 "Gestione rifiuti"](#)). Il trasporto dei rifiuti nelle aree di deposito temporaneo è responsabilità della ditta incaricata. Nel caso di rifiuti prodotti da attività di manutenzione, il trasporto nelle aree di deposito temporaneo sarà coordinato dal dipendente che ha eseguito o coordinato l'attività che ha portato alla produzione del rifiuto.

Prima di iniziare la movimentazione, occorre verificare che i rifiuti siano ben sistemati in modo da evitare fuoriuscite durante il trasporto.

### 1.2 Aree di deposito rifiuti

Le aree di deposito rifiuti presenti all'interno della Centrale, come indicato nella planimetria in [Allegato B](#) alla [PRO-SET-EHS-AMB-008 "Gestione rifiuti"](#), sono:

1. Area deposito temporaneo "R1" (dove sono localizzati scarrabile, cassonetti e simili);
2. Vasca di raccolta emulsioni oleose dell'impianto di disoleazione "R2";
3. Area di deposito di oli esausti "R3";
4. Vasca di raccolta acque di lavaggio del compressore turbina "R4";
5. Fosse settiche "R5", "R6", "R7";
6. Sala fotocopiatrice "R8";

In prossimità dell'area di deposito di rifiuti R1, R2 ed R3 deve sempre essere disponibile del materiale assorbente. E' compito di **Mag** segnalare la necessità di un reintegro di tale materiale a **RSGA** (Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale).

#### 1.2.1 Area deposito temporaneo di rifiuti R1

In questa area vanno portati i seguenti rifiuti:

- carta, plastica;
- stracci sporchi, filtri;
- imballaggi contaminati da sostanze pericolose (fusti, cisternette di agenti chimici);
- imballaggi in carta e cartone, in plastica, in materiali misti, etc;
- apparecchiature elettriche ed elettroniche;
- componenti rimossi da apparecchiature elettriche ed elettroniche, cavi;
- imballaggi in legno, pallet;
- materiali ferrosi;
- metalli misti;

	<b>Operazioni di movimentazione e deposito dei rifiuti</b>	Versione: 001	Stato: approvata
		Data: 10/03/2016	
		Pagina: 3 di 4	

- batterie a piombo;
- tubi fluorescenti
- lana roccia;
- altri codici elencati in Allegato A.

I contenitori di materiali pericolosi sono impermeabili e coperti.

Tutti i rifiuti devono essere riposti in maniera ordinata ed in condizioni di sicurezza, anche al fine di evitare qualunque potenziale contaminazione e/o miscelazione.

I contenitori della stessa tipologia di rifiuto devono essere raggruppati assieme, in modo da facilitarne l'identificazione (che deve essere garantita da adeguata etichettatura) e la movimentazione in occasione dello smaltimento.

I contenitori di agenti chimici, etc. esausti devono essere mantenuti chiusi in modo da evitare fuoriuscita di vapori e/o eventuali spandimenti di prodotto sul terreno.

### **1.2.2 Impianto di disoleazione e vasca di raccolta acque di lavaggio compressore turbina**

La vasca di raccolta emulsioni oleose dell'impianto di disoleazione e la vasca di raccolta acque di lavaggio del compressore turbina a gas (R2 e R4 in [Allegato B](#) alla procedura [PRO-SET-EHS-AMB-008 "Gestione rifiuti"](#)) devono essere controllate giornalmente dall'Operatore in turno per evitare eventuali tracimazioni mediante:

- Ispezione visiva dello stato di conservazione delle vasche e delle attrezzature connesse;
- Controllo visivo del livello di riempimento di ciascuna vasca (controllo dell'indicatore di livello ove presente e solamente visivo nei casi rimanenti).

Quando il livello della vasca di raccolta delle emulsioni oleose raggiunge l'80% del livello massimo, **SIT** avvisa **RSGA**. **RSGA** provvede a contattare la ditta terza per il trasporto e smaltimento del contenuto della vasca. Le operazioni di svuotamento della vasca dell'impianto di disoleazione devono essere eseguite come previsto nell'apposita Istruzione Operativa [IST-SET-EHS-AMB-008.2 "Operazioni di svuotamento della vasca dell'impianto di disoleazione"](#).

In caso di lavaggio del compressore con conseguente riempimento della vasca di raccolta, **REM** emette RdA all'ufficio acquisti per procedere allo smaltimento e avvisa **RSGA** e **Mag** per le necessarie operazioni di carico del rifiuto su Registro Carico/Scarico. Le operazioni di svuotamento della vasca devono essere eseguite come previsto nell'apposita Istruzione Operativa [IST-SET-EHS-AMB-008.3 "Operazioni di svuotamento della vasca acque lavaggio compressore TG"](#).

### **1.2.3 Area raccolta oli esausti**

Nell'area di deposito temporaneo R3 vanno portati gli oli esausti derivanti da attività di manutenzione. Essi sono posti sotto tettoia e su bacino di contenimento e devono essere posti contenitori ben chiusi. In prossimità di tale area deve essere sempre disponibile materiale assorbente. E' compito di **Mag** segnalare la necessità di reintegro di tale materiale a **RSGA** (Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale).

	<b>Operazioni di movimentazione e deposito dei rifiuti</b>	Versione: 001	Stato: approvata
		Data: 10/03/2016	
		Pagina: 4 di 4	

#### **1.2.4 Area deposito toner e batterie**

Nell'area di deposito R8 (locale fotocopiatrice dell'edificio amministrativo) ci sono i contenitori per raccolta di toner esausti e batterie alcaline esauste. Toner e batterie sono posti in tali contenitori direttamente dal dipendente che li ha generati.

#### **1.2.4 Fosse settiche**

Sono presenti in SET n°3 fosse settiche (R5, R6, R7). I fanghi sono smaltiti generalmente almeno una volta l'anno.

#### **1.3 Caduta accidentale dei rifiuti**

In caso di caduta accidentale dei rifiuti sul suolo, è necessario provvedere immediatamente alla rimozione del rifiuto ed al ripristino delle condizioni iniziali, avvisando prontamente **RSGA** che valuterà la necessità di adottare eventuali misure aggiuntive.

La caduta dei rifiuti deve essere gestita secondo l'istruzione operativa [\*IST-SET-EHS-AMB-009.2 "Sversamenti e fuoriuscite di sostanze chimiche o rifiuti"\*](#).