

AIA DM0000240/13 del 07/09/13 (punto 10.6.3 PMC)
Centrale Termoelettrica di Mirafiori (TO)

Consumi annuali per l'intero impianto 2016

		u.m.	
Centrale Termoelettrica	Gas naturale	Nm ³	51.345.917
	Idrossido di sodio	kg	170.560
	Acido cloridrico	kg	253.860
	Ipoclorito di sodio	kg	20.400
	Acqua demineralizzata	m ³	174.864
	Olio TURB 32	kg	-
	Gasolio gruppi elettrogeni	litri	490
	Olio dielettrico TRA 25 trasformatori	kg	-
	Deossigenante MP e AP	kg	1.230
	Alcalinizzante MP e AP	kg	980
	Disperdente MP e AP	kg	1.500
	Deossigenante+Alcalinizzante ASH140	kg	9.800
impianto T.A.R.	Bentonite AGB P4	kg	441.260
	Calce Idrata	kg	199.830
	Cloruro ferrico	kg	226.400
	Ipoclorito di sodio	kg	161.800
	Polielettrolita anionico	kg	4.850
	Acqua ossigenata 130 volumi	kg	1.525
Complesso I.P.P.C. 1.1	Olio HTF 32	kg	-
	Olio HTF 68	kg	126
	Olio HTF100	kg	144
	Olio RENOLIN DTA 46	kg	680
	Olio RENOLIN HTF 46	kg	36
	Olio Max VS 40	kg	6
	Acqua potabile (uso sanitario)	m ³	36.200
	Acqua industriale	m ³	1.320.348
	Consumo energia elettrica	MW _h	41.964
	Produzione energia termica netta	TJ	1.686.933