

Esso Italiana S.r.l.
Raffineria di Augusta
C.P. 101 - 96011 Augusta - Siracusa
+39 0931 987 111 Telefono
+39 0931 987 391 Fax



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio
del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prol DVA - 2014 - 0010366 del 10/04/2014

ExxonMobil
Refining & Supply

Augusta, 08 Aprile 2014

Spett.le
**MINISTERO DELL'AMBIENTE E
DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E
DEL MARE**
Direzione Generale Valutazioni Ambientali
Via Cristoforo Colombo, 44
00147 ROMA
(PEC - aia@pec.minambiente.it)

e p.c. Spett.le
ISPRA
Via Vitaliano Brancati, 48
00144 ROMA
(PEC - protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)

Raccomandata A/R

**OGGETTO: CONTROLLI AIA - ESSO-SR-AUGUSTA - OTTEMPERANZA -
Presentazione studio di fattibilità relativo al progetto per l'installazione di un
impianto recupero vapori presso i pontili della Raffineria**

In ottemperanza a quanto richiesto dalla prescrizione n° 5 riportata nel Parere Istruttorio Conclusivo trasmesso con Vostro protocollo DVA-2013-0022864 del 08/10/2013, relativa all'art. 1 comma 9 del Decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale (DVA DEC-2011-0000519 del 19/09/2011) pubblicato in Gazzetta Ufficiale il 03 Ottobre 2011, si trasmette in allegato, nei termini previsti, lo studio di fattibilità volto alla scelta della soluzione più efficace.

Restando a disposizione per eventuali chiarimenti, si coglie l'occasione per porgerVi i più cordiali saluti.

Esso Italiana S.r.l.
Raffineria di Augusta
Direttore dello stabilimento
Ing. André Haus



Esso Italiana S.r.l.
Sede: Viale Castello della Magliana, 25
00148 Roma
Capitale Euro 134.484.202 Int. vers.
C.F. e Iscr. Reg. Imprese di Roma
N. 00473410587
Partita IVA: IT 00902231000

Una società del gruppo **ExxonMobil**

PROGETTO PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA DI RECUPERO VAPORI

STUDIO DI FATTIBILITA' VOLTO ALLA SCELTA DELLA SOLUZIONE TECNOLOGICA PIU' EFFICACE

In ottemperanza a quanto prescritto, la Raffineria Esso di Augusta ha proseguito l'analisi e lo studio del sistema di recupero vapori, al fine di identificare la soluzione tecnologica più efficace al fine di traguardare gli attuali limiti prescritti.

Come già comunicato alle Autorità competenti nella documentazione del 27/09/2012, si sono valutate due tecnologie alternative, una di adsorbimento a carboni attivi ed una a membrane:

- Tecnologia a carboni attivi

L'unità consta di due letti di adsorbimento/rigenerazione, al fine di garantire che uno dei due sia sempre in regime di adsorbimento di idrocarburi durante la rigenerazione dell'altro.

I vapori collettati sono diretti verso un letto a carboni attivi, dove gli idrocarburi presenti nella fase gas di ritorno dalla nave vengono adsorbiti.

Quando un letto di carboni attivi viene saturato, l'altro letto viene utilizzato per proseguire l'adsorbimento, mentre il primo letto viene rigenerato.

Gli idrocarburi desorbiti durante la fase di rigenerazione vengono inviati ad una torre di assorbimento, e dunque recuperati in fase liquida.

- Tecnologia a membrane

L'unità è composta da un compressore ad anello liquido che manda i vapori prima in una torre di assorbimento e poi attraverso un sistema di membrane. Queste ultime hanno il compito di recuperare la quantità residua di idrocarburi uscenti dalla torre. Gli idrocarburi vengono quindi recuperati in fase liquida.

Da una analisi preliminare sviluppata attraverso le informazioni fornite dai produttori di sistemi di recupero vapore è stato possibile verificare che entrambe le tecnologie sono in grado di rispettare le prestazioni ambientali richieste.

La scelta progettuale si è indirizzata verso l'utilizzo della tecnologia di assorbimento attraverso letti di carboni attivi, basandosi sui risultati dell'analisi effettuata gli elementi di valutazione sono stati:

- esperienza in scala più ridotta all'interno di altre realtà produttive consociate alla medesima casa madre
- rapporto costi/benefici
- flessibilità di installazione.

Allo stato attuale sono in corso valutazioni sulla finestra operativa dell'unità, al fine di determinare i collegamenti e le condizioni di progetto dell'intero sistema di recupero vapori, e le caratteristiche di progetto dell'unità di recupero di idrocarburi.

DGpostacertificata

Da: augusta@actaliscertymail.it
Inviato: martedì 8 aprile 2014 16:26
A: Aia@pec.minambiente.it; protocollo.ispra@ispra.legalmail.it
Oggetto: CONTROLLI AIA - ESSO-SR-AUGUSTA - OTTEMPERANZA - Presentazione studio di fattibilità relativo al progetto per l'installazione di un impianto recupero vapori presso i pontili della Raffineria
Allegati: Prescrizione n°5 del PIC (DVA-2013-0022864 del 08.10.2013).PDF

In ottemperanza a quanto richiesto dalla prescrizione n° 5 riportata nel Parere Istruttorio Conclusivo trasmesso con Vostro protocollo DVA-2013-0022864 del 08/10/2013, relativa all'art.1 comma 9 del Decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale (DVA DEC-2011-0000519 del 19/09/2011) pubblicato in Gazzetta Ufficiale il 03 Ottobre 2011, si trasmette in allegato quanto in oggetto.
Si coglie l'occasione per informare che la medesima documentazione segue via raccomandata A/R.

Allegato:

1) Prescrizione n°5 del PIC (DVA-2013-0022864 del 08.10.2013)

Distinti Saluti