

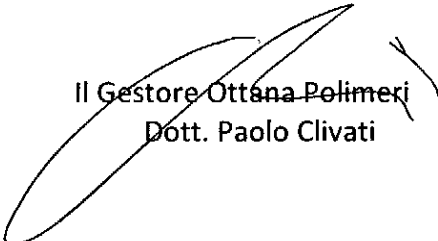
Alla cortese attenzione dei Destinatari  
in allegato

Ottana, 30/04/2016  
Prot. 21/2016

**OGGETTO: OTTANA POLIMERI s.r.l. Stabilimento sito nel Comune di Ottana (NU) -  
Trasmissione del Rapporto Riassuntivo Annuale 2015 secondo quanto disposto da D.M.  
181 del 03/07/14.**

La scrivente Società Ottana Polimeri s.r.l., con la presente notifica alle SS.LL. l'invio telematico, tramite posta elettronica certificata, della documentazione in formato elettronico di cui all'oggetto prodotta in ottemperanza alle prescrizioni disposte al Decreto Ministeriale n.181 del 03 Luglio 2014 – AIA Ottana Polimeri s.r.l.

Cordiali saluti,

  
Il Gestore Ottana Polimeri  
Dott. Paolo Clivati

Spett. le  
MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA  
TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE  
Via Cristoforo Colombo, 44  
00144 ROMA  
[aia@pec.minambiente.it](mailto:aia@pec.minambiente.it)  
[DVA-II@minambiente.it](mailto:DVA-II@minambiente.it)

Spett. le  
ISPRA  
Istituto Superiore per la Protezione  
e la Ricerca Ambientale  
Via Brancati, 48  
00144 Roma  
[protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)  
[controlli-aia@isprambiente.it](mailto:controlli-aia@isprambiente.it)  
[roberta.nigro@isprambiente.it](mailto:roberta.nigro@isprambiente.it)

Regione Sardegna  
Viale Trento, 69  
09123 Cagliari  
[presidenza@pec.regione.sardegna.it](mailto:presidenza@pec.regione.sardegna.it)

Provincia di Nuoro  
Piazza Italia, 22  
08100 Nuoro  
[protocollo@pec.provincia.nuoro.it](mailto:protocollo@pec.provincia.nuoro.it)

Comune di Ottana  
Via Libertà, 66  
08020 Ottana (NU)  
[protocollo@pec.comune.ottana.nu.it](mailto:protocollo@pec.comune.ottana.nu.it)  
[sindaco@pec.comune.ottana.nu.it](mailto:sindaco@pec.comune.ottana.nu.it)

ARPAS Sardegna  
Via Contivecchi, 7  
09122 Cagliari  
[arpas@pec.arpa.sardegna.it](mailto:arpas@pec.arpa.sardegna.it)  
[dts@pec.arpa.sardegna.it](mailto:dts@pec.arpa.sardegna.it)  
[dipartimento.nu@pec.arpa.sardegna.it](mailto:dipartimento.nu@pec.arpa.sardegna.it)

# **OTTANA POLIMERI**

## **Stabilimento di Ottana (NU)**

### **Rapporto Annuale 2015**

**Emissione** : 02  
**Data** : Aprile 2016

INDICE

<b>1 PREMESSA</b>	<b>4</b>
<b>2 INFORMAZIONI GENERALI</b>	<b>6</b>
<b>3 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALL'AIA</b>	<b>9</b>
<b>4 CONSUMI</b>	<b>10</b>
<b>5 EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - ARIA</b>	<b>12</b>
<b>6 EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - ACQUA</b>	<b>12</b>
<b>7 EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - RIFIUTI</b>	<b>13</b>
<b>8 EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - RUMORE</b>	<b>15</b>
<b>9 ULTERIORI INFORMAZIONI</b>	<b>17</b>

ALLEGATI

## 1 PREMESSA

Il presente Rapporto Annuale viene redatto dal Gestore della Società Ottana Polimeri s.r.l. in ottemperanza alla prescrizione di cui al Paragrafo 14.7 "Obbligo di Comunicazione Annuale" del Piano di Monitoraggio e Controllo descritto nel DM 181 del 3 Luglio 2014 (A.I.A Ottana Polimeri srl).

Si rimanda inoltre alla prescrizione P147 del Documento di Aggiornamento Periodico – ultima versione Febbraio 2016 – redatto dallo stesso Gestore sul medesimo argomento.

I contenuti minimi del presente rapporto sono quelli di cui alle pagine 38 e 39 del succitato Paragrafo.

Il periodo di riferimento oggetto dal suddetto Rapporto Annuale è: 1 Gennaio 2015-31 Dicembre 2015.

Come da Autorizzazione Integrata in essere, si ricorda che il Gestore ha individuato le fasi di seguito precisate:

### **Impianto PACT (attività IPPC n. 1):**

- produzione di acido tereftalico grezzo – fase rilevante,
- produzione di acido tereftalico puro – fase rilevante;

### **Impianto POLI (attività IPPC n. 2):**

- produzione polietilene tereftalico amorfo – fase rilevante
- produzione polietilene tereftalico rigradato – fase rilevante,

**Laboratorio Controllo Qualità** – fase rilevante;

**Logistica e Magazzino** – fase non rilevante;

**Manutenzione** – fase rilevante;

ed i seguenti sistemi di impianto ausiliari:

- produzione e distribuzione del vapore,
- distribuzione di energia elettrica,
- distribuzione aria servizi e strumenti,
- distribuzione azoto,
- circuito acqua di raffreddamento,
- circuito acqua demineralizzata,
- sistema fognario.

L'attività produttiva svolta nello stabilimento Ottana Polimeri di Ottana (NU) consiste dunque nella produzione di acido tereftalico (PTA) e di polietilentereftalato (PET).

L'impianto di produzione acido tereftalico ha una capacità produttiva autorizzata di 170000 ton/anno ed è composto dall'impianto di produzione dell'acido tereftalico grezzo (*Crude Terephthalic Acid, CTA*) e dall'impianto di produzione dell'acido tereftalico puro (*Crude Terephthalic Acid, CTA*).

Nell'impianto denominato CTA viene condotta l'ossidazione con aria compressa del p-xilene ad acido tereftalico grezzo (CTA), in presenza di catalizzatori e con utilizzo di acido acetico come solvente.

Lo slurry di CTA, contenente particelle solide cristalline, è successivamente convogliato alla sezione di cristallizzazione per l'accrescimento dei grani cristallini mediante flash successivi e poi trattato in una sezione di filtrazione sotto vuoto per separare il liquido ("acqua madre") dai solidi che vengono a loro volta essiccati ed inviati ai silos di stoccaggio intermedio per l'alimentazione alla sezione di purificazione denominata PTA.

L'impianto denominato PTA ha la funzione di purificare il CTA dai sottoprodotti (4-carbossibenzaldeide, acido p-toluico, acido acetico, ecc).

Il processo di purificazione avviene mediante idrogenazione catalitica delle impurità, ottenuta in un reattore a letto fisso cui viene alimentato lo slurry acquoso. Lo slurry di PTA ottenuto è sottoposto a flash successivi nella sezione di cristallizzazione, e poi di seguito ad una filtrazione in pressione per separare le acque madri dai solidi ottenuti. Il PTA in uscita dal filtro è inviato ad essiccazione finale e stoccaggio di modo da essere disponibile per la produzione di polietilentereftalato (PET) o per la vendita.

L'impianto di produzione del polietilentereftalato (PET) ha una capacità produttiva autorizzata di 150000 ton/anno ed è composto dall'impianto di produzione del polietilentereftalato amorfo (APET) e dall'impianto di rigradazione (SSP).

La sezione di produzione del polimero amorfo, strutturata in un'unica linea di produzione, è caratterizzata da una sezione di esterificazione e da una sezione di policondensazione.

Nella prima sezione il glicole etilenico e l'acido tereftalico vengono miscelati insieme ad altri catalizzatori ed additivi (tra cui l'acido isoftalico ed il glicole dietilenico) per produrre il monomero BHET mediante una reazione di esterificazione.

Nella seconda sezione il fuso oligomerico attraversa una serie di reattori orizzontali in condizioni di vuoto sempre più spinto al fine di allungare le catene polimeriche ed accrescere la viscosità intrinseca fino ai valori desiderati. Il polimero ottenuto ha una struttura di tipo amorfo (APET)

L'impianto di produzione denominato rigradazione (SSP) è composto in realtà da due linee di produzione all'interno delle quali avviene un processo di polimerizzazione allo stato solido il cui fine è l'accrescimento delle caratteristiche reologiche e meccaniche del polietilentereftalato destinato ad estrusione o stampaggio per soffiatura (bottle grade). Tale risultato viene ottenuto conferendo un maggior grado di cristallinità al polimero mediante opportune curve di riscaldamento all'interno di appositi reattori in cui viene controllato il tempo di permanenza e la temperatura al fine di spingere la polimerizzazione senza introdurre degrado nel materiale stesso. Il prodotto finito, una volta raffreddato, viene stoccato per la vendita.

## 2 INFORMAZIONI GENERALI

Si riportano di seguito le informazioni di carattere generale relative agli impianti oggetto dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

<b>Ragione sociale</b>	Ottana Polimeri srl
<b>Sede legale</b>	Stab. Ottana Polimeri srl, Zona Industriale Ottana, SP17 km 18, 08020 Ottana (NU)
<b>Sede operativa</b>	Stab. Ottana Polimeri srl, Zona Industriale Ottana, SP17 km 18, 08020 Ottana (NU)
<b>Denominazione impianto</b>	Ottana Polimeri s.r.l. Stabilimento di Ottana
<b>Tipo di impianto</b>	Impianto esistente – prima AIA
<b>Codice e attività IPPC</b>	Attività nr.1 Codice IPCC 4.1 Prodotti chimici organici di base – idrocarburi ossigenati Attività nr.2 Codice IPCC 4.1 Prodotti chimici organici di base – materie plastiche di base
<b>Gestore</b>	Paolo Clivati Zona Industriale Ottana – Strada Provinciale 17, km 18 08020 Ottana (NU) Telefono: 0784728200 e-mail: paolo.clivati@ottanapolimeri.com
<b>Referente controlli AIA</b>	Paolo Clivati
<b>Impianto a rischio di incidente rilevante</b>	SI, soggetto ad art. 6, 7 e 8 del Dlgs. 334/99 e s.m.i.
<b>Sistema di gestione ambientale</b>	SI – Certificazione ISO 14001:2004 nr.19923 rinnovata il 12 Dicembre 2013, validità sino al 11 Dicembre 2016
<b>Numero di addetti</b>	76
<b>Decreto di AIA</b>	D.M. 181
<b>Data di emissione del decreto</b>	3 Luglio 2014
<b>Data di pubblicazione dell'avviso in GU</b>	22 Luglio 2014
<b>Numero della GU in cui è pubblicato l'avviso</b>	168
<b>Durata dell'AIA (in anni)</b>	6

Tabella 1 – Informazioni generali riguardanti la Ottana Polimeri srl

<b>Ore di marcia effettive impianto CTA</b>	0
<b>Ore di marcia effettive impianto PTA</b>	0
<b>Ore di marcia effettive impianto APET</b>	0
<b>Ore di marcia effettive impianto PET</b>	0

Tabella 2 – Informazioni circa le ore di marcia effettive dei reparti produttivi

<b>Avvi/spegnimenti impianto CTA</b>	0/0
<b>Avvi/spegnimenti impianto PTA</b>	0/0
<b>Avvi/spegnimenti impianto APET</b>	0/0
<b>Avvi/spegnimenti impianto PET</b>	0/0

Tabella 2.b – Informazioni circa il n° di avvisi e spegnimenti dei reparti produttivi



Gennaio	0
Febbraio	0
Marzo	0
Aprile	0
Maggio	0
Giugno	0
Luglio	0
Agosto	0
Settembre	0
Ottobre	0
Novembre	0
Dicembre	0

Tabella 3 – Produzione di acido tereftalico grezzo (CTA) nel periodo di riferimento [dati espressi in ton]

Gennaio	0
Febbraio	0
Marzo	0
Aprile	0
Maggio	0
Giugno	0
Luglio	0
Agosto	0
Settembre	0
Ottobre	0
Novembre	0
Dicembre	0

Tabella 4 – Produzione di acido tereftalico puro (PTA) nel periodo di riferimento [dati espressi in ton]

Gennaio	0
Febbraio	0
Marzo	0
Aprile	0
Maggio	0
Giugno	0
Luglio	0
Agosto	0
Settembre	0
Ottobre	0
Novembre	0
Dicembre	0

Tabella 5 – Produzione di polietilentereftalato amorfo (APET) nel periodo di riferimento [dati espressi in ton]

Gennaio	0
Febbraio	0
Marzo	0
Aprile	0
Maggio	0
Giugno	0
Luglio	0
Agosto	0
Settembre	0
Ottobre	0
Novembre	0
Dicembre	0

Tabella 6 – Produzione di polietilentereftalato bottle grade (PET) nel periodo di riferimento [dati espressi in ton]

### **3 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ALL'AIA**

Il Gestore dichiara che, nel periodo di riferimento oggetto del presente Rapporto Annuale, l'esercizio degli impianti è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e delle condizioni stabilite nell'Autorizzazione Integrata Ambientale di cui al DM 181 del 3 Luglio 2014.

Il Gestore dichiara inoltre che, nel periodo di riferimento oggetto del presente Rapporto Annuale, non risultano non conformità rilevate e dunque trasmesse all'Autorità Competente o Enti di Controllo, ragion per cui non è stata prodotta alcuna comunicazione al riguardo.

Il Gestore dichiara inoltre che, nel periodo di riferimento oggetto del presente Rapporto Annuale, non si sono verificati eventi incidentali per cui fosse dovuta qualsivoglia comunicazione all' Autorità Competente o Enti di Controllo, ragion per cui non è stata prodotta alcuna comunicazione al riguardo.

## 4 CONSUMI

### 4.1 Consumo di materie prime e materie ausiliarie nell'anno

Di seguito si riporta quanto in oggetto

Tipologia	Fase di Utilizzo	Oggetto della misura	Quantità misurata	Unità di misura	Frequenza Autocontrollo
p-xilene	Impianto CTA - preparazione miscela di reazione	Quantità totale consumata	0,0	tonnellate	Mensile
m-xilene	Impianto CTA - preparazione miscela di reazione	Quantità totale consumata	0,0	tonnellate	Mensile
Acido Acetico	Impianto CTA - preparazione miscela di reazione	Quantità totale consumata	0,0	tonnellate	Mensile
Idrogeno	Impianto PTA - reazione	Quantità totale consumata	0,0	tonnellate	Mensile
Acido tereftalico	Impianto APET - alimentazione PTA/IPA/EG	Quantità totale consumata	0,0	tonnellate	Mensile
Acido isoftalico	Impianto APET - alimentazione PTA/IPA/EG	Quantità totale consumata	0,0	tonnellate	Mensile
Etilen Glicole	Impianto APET - alimentazione PTA/IPA/EG	Quantità totale consumata	0,0	tonnellate	Mensile
Dietilenglicole	Impianto APET - alimentazione PTA/IPA/EG	Quantità totale consumata	0,0	tonnellate	Mensile

Tabella 7 – Consumo di materie prime e materie ausiliarie nel periodo di riferimento

### 4.2 Consumo di combustibili nell'anno

Di seguito si riporta quanto in oggetto

Tipologia	Fase di Utilizzo	Oggetto della misura	Unità di misura	Frequenza Autocontrollo	Totale
Olio Combustibile	Impianto APET - combustione forni HTM	Quantità totale consumata	kg	Giornaliera	0,0
GPL	Impianto CTA - accensione preriscaldatore catox	Quantità totale consumata	Nmc	Giornaliera	0,0

Tabella 8 – Consumo di combustibili nel periodo di riferimento

### 4.3 Caratteristiche dei combustibili

Per quanto riguarda l'olio combustibile, il Gestore dichiara che nel periodo di riferimento non si è registrato alcun consumo come da Tabella 8 per cui non sono disponibili certificati di analisi sul combustibile.

Per quanto riguarda il GPL, il Gestore dichiara che nel periodo di riferimento non si è registrato alcun consumo come da Tabella 8 per cui non sono disponibili certificati di analisi sul combustibile.

Per questo motivo la Tabella 9 relativa ai certificati di analisi dei combustibili utilizzati non è disponibile.

### 4.4 Consumo di risorse idriche nell'anno

Di seguito si riporta quanto in oggetto

Tipologia Acqua	Fase di Utilizzo	Utilizzo	Quantità misurata	Unità di misura	Tipologia Autocontrollo
Acqua ad uso industriale	Impianto PACT	Antincendio, reintegro torri, lavaggi e servizi	0	Metri cubi	Stima
	Impianto POLY		19021	Metri cubi	Stima
Acqua demi	Processo PACT/POLY	Quantità totale consumata	0	Metri cubi	Contatore Ottana Energia
	Laboratorio		0	Metri cubi	Contatore Ottana Energia
Acqua potabile	Tutto lo stabilimento	Quantità totale consumata	0	Metri cubi	Stima

Tabella 10 – Consumo di risorse idriche nel periodo di riferimento

### 4.5 Consumo e Produzione di energia nell'anno

Di seguito si riporta quanto in oggetto

Descrizione	Oggetto della misura	Quantità misurata	Unità di misura	Frequenza Autocontrollo
Energia elettrica consumata PACT	Quantità	(*)	MWh	Mensile
Energia elettrica consumata POLY	Quantità	2593	MWh	Mensile
Energia elettrica consumata LACQ	Quantità	(*)	MWh	Mensile
Energia elettrica consumata Altri Reparti	Quantità	(*)	MWh	Mensile
Energia termica consumata PACT	Quantità	0	MWh	Mensile
Energia termica consumata POLY	Quantità	0	MWh	Mensile
Energia termica prodotta PACT	Quantità	0	MWh	Mensile
Energia termica prodotta POLY	Quantità	0	MWh	Mensile

Tabella 11 – Consumo e produzione di energia (termica ed elettrica) nel periodo di riferimento

Il consumo di energia elettrica è dedotto dalle apposite letture mensili effettuate sui contatori a monte dei singoli reparti. A seguito della fermata provvisoria degli impianti non è più possibile effettuare una lettura distinta dei consumi per via dell'assetto di distribuzione elettrica dello stabilimento. Il consumo indicato come "reparto POLY" è da intendersi come totale dello stabilimento.

Il contributo di consumo dell'energia termica PACT è quello legato al consumo di vapore ai diversi gradi di pressione come richiesto dal processo. L'energia termica prodotta PACT è quella legata all'autoproduzione di vapore a bassa pressione che avviene nella sezione di recupero entalpia off-gas di processo da reazione di ossidazione para-xilene. Per il 2015 tali contributi sono entrambi nulli.

Il consumo di energia termica POLY è quello legato all'utilizzo di vapore a 25 barg nella sezione di cristallizzazione dell'impianto di rigradazione (ed altri consumi minori in area HTM quale il vapore di atomizzazione). L'energia termica prodotta POLY è quella legata alla combustione dell'olio combustibile all'interno delle fornaci HTM per il riscaldamento del fluido diatermico nel processo di polimerizzazione. Per il 2015 tali contributi sono entrambi nulli.

## 5 EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - ARIA

Durante il periodo di riferimento, l'impianto di produzione di acido tereftalico non è mai stato in produzione e dunque non è stata rilevata alcuna emissione in atmosfera.

Durante il periodo di riferimento, l'impianto di produzione di polietilentereftalato non è mai stato in produzione e dunque non è stata rilevata alcuna emissione in atmosfera.

Relativamente alle prescrizioni inerenti il monitoraggio delle emissioni diffuse e fuggitive, il Gestore in data 22 Luglio ha presentato all'Autorità Competente e agli Enti di Controllo l'istanza di riesame contenente il "Piano di Riduzione emissioni diffuse e fuggitive", contenente tra gli altri la quantificazione delle emissioni diffuse con i metodi di stima e la proposta di applicazione del Programma "Leak, Detection and Repair" (LDAR) per le emissioni fuggitive (prot.35/2015).

Il 29 Luglio 2015 è stato istruito il Procedimento Id.124/919 con richiesta da parte della Commissione IPCC di chiarimenti ed ulteriori integrazioni che sono stati forniti dal Gestore. Il procedimento risulta ancora in essere.

## 6 EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - ACQUA

Durante il periodo di riferimento, l'impianto di produzione di acido tereftalico non è mai stato in produzione e dunque non è stata rilevata alcuna emissione in acqua.

Durante il periodo di riferimento, l'impianto di produzione di polietilentereftalato non è mai stato in produzione e dunque non è stata rilevata alcuna emissione in acqua.

Relativamente alle prescrizioni inerenti la presentazione di uno studio comparato circa i quantitativi di cobalto presenti e/o rimossi nelle acque di scarico, il Gestore in data 22 Luglio ha presentato con prot.36/2015 all'Autorità Competente e agli Enti di Controllo l'istanza di riesame contenente la richiesta di deroga dei termini per la presentazione dello stesso studio venendo a mancare, data la situazione di mancanza di produzione degli impianti, i presupposti tecnici di base per la raccolta dei dati necessari allo sviluppo dello studio richiesto.

Il 29 Luglio 2015 è stato istruito il Procedimento Id.124/918 che risulta ancora in essere.

Con riferimento al monitoraggio annuale delle acque di falda, con prot.01/2016 del 7 Gennaio 2016 il Gestore ha trasmesso all'Autorità Competente e agli Enti di Controllo la "Relazione di Riferimento 2015"

nell'ambito della quale sono esplicitati gli esiti dei controlli eseguiti nei piezometri di stabilimento per i centri di pericolo individuati e le sostanze pertinenti.

## 7 EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - RIFIUTI

### 7.1 Codici CER, quantità di rifiuti prodotti nell'anno e loro provenienza e destino

Durante il periodo di riferimento, il Gestore dichiara di aver prodotto le seguenti tipologie e quantità di rifiuti:

<b>CER</b>	<b>P/NP</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Quantità (kg)</b>	<b>Destinazione</b>
070112	NP	Fanghi Tecneco	86160	D01
070208	P	Residui Poly	3300	R13
130205	P	Oli esausti	700	R13
100122	P	Fanghi canale HTM	7640	D15
150102	NP	Imballaggi in plastica	15340	R13
160801	NP	Catalizzatore Pd	24780	R8
170504	NP	Terra da movimentazione	19000 (stima)	D15

Tabella 12 – Codici, descrizione qualitativa e quantitativa e destino dei rifiuti prodotti nel periodo di riferimento

### 7.2 Codici CER e descrizione qualitativa dei di rifiuti prodotti nell'anno e loro provenienza e destino

Con riferimento ai dati di cui alla Tabella 12, si riporta di seguito per ciascun codice la descrizione qualitativa della modalità di gestione e recupero/smaltimento:

*cod. 070112 (non pericoloso, fanghi tecneco)* : il rifiuto è stato prodotto nella sezione di pretrattamento acque. Dopo il confezionamento in appositi big-bags omologati, il rifiuto è stato conferito all'area di deposito temporaneo indicata nella planimetri allegata ai fini dello smaltimento di fango da pretrattamento in loco non pericoloso.

*cod. 070208 (pericoloso, residui poly)* : il rifiuto è stato prodotto nella sezione di polimerizzazione. Dopo il confezionamento in appositi big-bags omologati, il rifiuto è stato conferito all'area di deposito temporaneo indicata nella planimetri allegata. Data la caratterizzazione il rifiuto non può essere smaltito in discarica e viene conferito a deposito per recupero (R13).

*cod. 130205 (pericoloso, oli esausti)* : il rifiuto è stato prodotto in tutta l'area, trattandosi di scarti di olio di lubrificazione ingranaggi e organismi rotanti. Dopo il confezionamento in appositi fusti siti nell'area di deposito temporaneo indicata nella planimetri allegata, il rifiuto viene ritirato mediante autocisterna da apposito Consorzio autorizzato trattamento oli esausti (R13).

*cod. 100122 (pericoloso, fanghi canale HTM)*: il rifiuto è prodotto dalle pulizie della canale nell'area HTM dell'impianto poli; trattasi di fanghi che possono contenere residui di sostanze, materie prime e residui di produzione utilizzati e confezionati in appositi BB.

*cod. 150102 (non pericoloso, imballaggi in plastica)* : il rifiuto è stato prodotto principalmente dal reparto MAGA, trattandosi di liner, sacchi ed altri contenitori in materiale plastico utilizzati per il confezionamento delle materie prime e dei prodotti finiti non pericolosi. Dopo l'operazione di pulizia svolta internamente ed il deposito temporaneo nell'area, il rifiuto viene inviato a recupero (R13) in impianti specializzati nella costruzione di manufatti no-food.

cod. 160801 (non pericoloso, catalizzatore al palladio) : il rifiuto è stato prodotto dal reparto PACT trattandosi di una quota parte del catalizzatore di idrogenazione esausto. Il rifiuto è stato conferito negli appositi fusti omologati e trasferito all'area di deposito temporaneo indicata nella planimetria allegata. Il rifiuto è poi inviato ad azienda specializzata nel recupero del materiale prezioso (R8).

cod .170504 (non pericoloso, terra da movimentazione): rifiuto proveniente da scavi e attività di livellamento del terreno. Imballato in singoli big bag omologati.

### 7.3 Codici CER e indici annui di recupero

Nella Tabella 13 di seguito riportata si indicano gli indici annui di recupero per singolo codice CER smaltito nel periodo di riferimento.

L'indice di recupero annuo è calcolato come rapporto tra i kg di rifiuti inviati a recupero ed i kg di rifiuti totali prodotti nello Stabilimento. Il calcolo viene effettuato per singolo codice CER e poi viene ripetuto per la situazione globale nel periodo di riferimento.

<b>CER</b>	<b>P/NP</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Quantità (kg)</b>	<b>Indice annuo di recupero</b>
070112	NP	Fanghi Tecneco	86160	0,0%
070208	P	Residui Poly	3300	100%
130205	P	Oli esausti	700	100%
150102	NP	Imballaggi in plastica	15340	100%
160801	NP	Catalizzatore Pd	24780	100%
170504	NP	Terra da movimentazione	19000 (stima)	0%

Tabella 13 – Indici annui di recupero dei rifiuti smaltiti nel periodo di riferimento

L'indice annuo di recupero totale è pari al 29.56%.

### 7.4 Criteri di gestione del deposito temporaneo

Per quanto riguarda la gestione dell' area di deposito temporaneo di rifiuti, il Gestore dichiara di aver seguito il criterio di raccolta ed avviamento a recupero e smaltimento secondo la modalità temporale, per cui procedendo a smaltimento con cadenza almeno trimestrale.

In prossimità delle aree di impianto in cui vengono prodotti i rifiuti esistono dei punti intermedi di confezionamento del rifiuto prima dell'invio all'unica area di deposito temporaneo presente e localizzata come da planimetri allegata.

Il Gestore dichiara di gestire correttamente tutti i flussi di rifiuti generati sia a livello tecnico che a livello amministrativo attraverso la compilazione di un Registro di Carico/Scarico, del FIR (Formulario di Identificazione Rifiuti), con l'archiviazione della 4° copia firmata dal destinatario per accettazione e di aver effettuato la dichiarazione annuale tramite MUD per l'anno 2015.



Si riporta di seguito la Tabella riassuntiva dei controlli dell'area di deposito temporaneo con i relativi inventari mensili. Il controllo avviene da procedura su base mensile l'ultimo giorno del mese di riferimento o il primo giorno lavorativo utile successivo .

<i>Data Controllo</i>	<i>CER</i>	<i>P/NP</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Quantità [mc]</i>	<i>Quantità [kg]</i>	<i>Stato del deposito</i>
1/2/2015	070112	NP	Fanghi tecneco	Circa 20 mc	25680	Conforme
1/3/2015	070112	NP	Fanghi tecneco	Circa 30 mc	36300	Conforme
1/8/2015	100122	P	Fanghi canale HTM	Circa 5 mc	5000	Conforme
1/9/2015	100122	P	Fanghi canale HTM	Circa 5 mc	5000	Conforme
31/12/2015	170504	NP	Terra da movimentazione	Circa 2 mc	2000	Conforme

Tabella 14 – Riassunto inventario e controllo mensile area deposito temporaneo

## 8 EMISSIONI PER L'INTERO IMPIANTO - RUMORE

L'ultima valutazione di impatto acustivo relativa allo Stabilimento era stata realizzata nel 2011. Pur considerando che nell'intero arco temporale del periodo di riferimento gli impianti produttivi della Ottana Polimeri s.r.l. sono risultati fermi, il Gestore ha ritenuto opportuno rispettare la cadenza quadriennale per la presentazione di una nuova valutazione di impatto acustico e ha colto l'occasione delle condizioni operative particolare per commissionare ad una società di ingegneria qualificata l'esecuzione di uno studio sui valori di residuo presi in corrispondenza dei recettori critici utilizzati anche nelle valutazioni precedenti al fine di avere dei dati di "bianco" che potranno essere utilizzati come importante indicazione nelle valutazioni successive.

Il Comune di Ottana è dotato di Piano di Zonizzazione Acustica Comunale ed inserisce l'intera area in Classe VI, ovvero "Area esclusivamente industriale" per cui vige un valore limite di emissione per l'intero tempo di riferimento pari a 65 dB(A) ed un valore limite di immissione pari a 70 dB(A). Per le aree ricadenti in questa classe non è prevista l'applicazione del criterio differenziale. Lo studio condotto non ha rilevato componenti tonali.

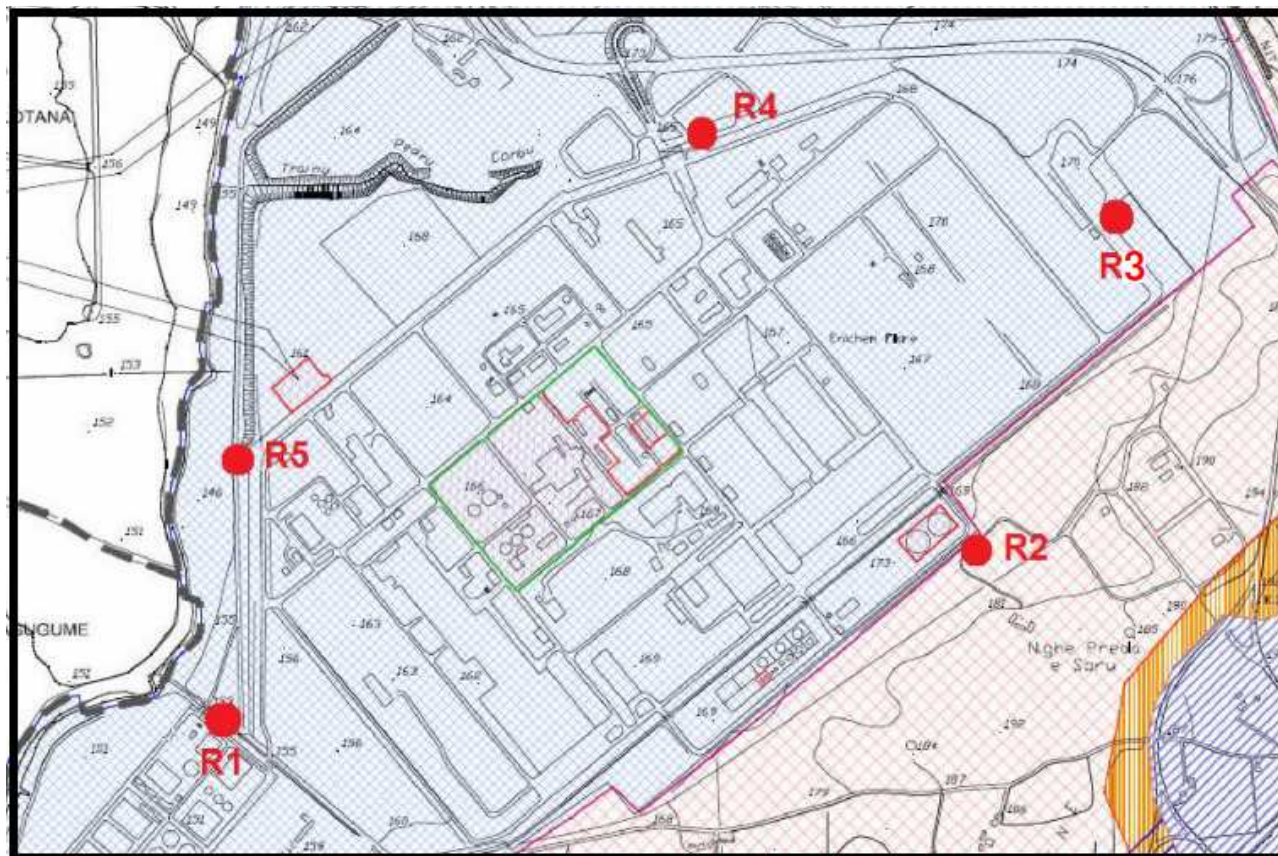


Figura 1 – Posizionamento dei recettori/punti di misura nella planimetria di stabilimento.

Punto di Rilievo	Descrizione
R1	pressi ingresso TAS – Nord Ovest
R2	presso parco serbatoi – Sud Est
R3	Ingresso Merci – Est
R4	Ingresso principale – Nord
R5	Presso confine fronte recettore – Ovest

Tabella 15 – Elenco punti di misurazione/recettori critici per la valutazione di impatto acustico

Punto di Rilievo	Descrizione	Valore Immissione rilevato [dBA] LAeq arrotondato
R1	pressi ingresso TAS – Nord Ovest	45.5
R2	presso parco serbatoi – Sud Est	40
R3	Ingresso Merci - Est	36
R4	Ingresso principale - Nord	46.5
R5	Presso confine fronte recettore - Ovest	43

Tabella 16 – Valori di Immissione rilevati in corrispondenza dei recettori

La Valutazione di Impatto Acustico 2015 è stata trasmessa dal Gestore all’Autorità Competente e agli Enti di Controllo in data 22 Luglio 2015 con prot.38/2015.

## 9 ULTERIORI INFORMAZIONI

### 9.1 Risultanze controlli sui serbatoi

Con riferimento al Piano di Ispezione comunicato dal Gestore relativamente ai controlli da eseguirsi periodo di riferimento, si riportano di seguito controlli eseguiti sui serbatoi. In conformità con le specifiche tecniche di cui al Piano di ispezione, si è proceduto all'esecuzione di ispezioni visive esterne e di rilievi spessi metrici con redazione di appositi verbali di controllo. Per nessuna delle apparecchiature si sono riscontrati evidenze o valori di spessore residuo critici tali da portare a una variazione della vita residua che induca a modificare la prossima scadenza di riferimento per i controlli riportata nel Piano succitato.

#### Ispezioni visive esterne:

Serbatoio	Impianto	Periodo	Esito
R1301A	CTA	Luglio 2015	Positivo
R1301B	CTA	Luglio 2015	Positivo
D1250	CTA	Luglio 2015	Positivo
D1251	CTA	Luglio 2015	Positivo
D1252	CTA	Luglio 2015	Positivo
D1503	CTA	Luglio 2015	Positivo
D1602	CTA	Luglio 2015	Positivo
R2201	PTA	Luglio 2015	Positivo
R2301A	PTA	Luglio 2015	Positivo
R2301S	PTA	Luglio 2015	Positivo
D2101	PTA	Luglio 2015	Positivo
D2403	PTA	Luglio 2015	Positivo
D2405	PTA	Luglio 2015	Positivo
D2406	PTA	Aprile 2015	Positivo
D2907	PTA	Aprile 2015	Positivo
D2911	PTA	Aprile 2015	Positivo

Tabella 17 – Riassunto controlli periodici sui serbatoi – Ispezioni visive esterne

#### Controlli spessimetrici:

Serbatoio	Impianto	Periodo	Esito
D2406	PTA	Aprile 2015	Positivo
D2907	PTA	Aprile 2015	Positivo
D2911	PTA	Aprile 2015	Positivo

Tabella 18 – Riassunto controlli periodici sui serbatoi – Spessimetrie

### 9.2 Risultanze controlli sulle linee/piping

Con riferimento al Piano di Ispezione comunicato dal Gestore relativamente ai controlli da eseguirsi nel periodo di riferimento sono stati eseguite le ispezioni visive sulle tubazioni installate negli impianti soggetti al Piano stesso con redazione di appositi verbali di controllo. Per nessuna delle linee si sono riscontrati evidenze di criticità tali da portare a una variazione della vita residua che induca a modificare la prossima scadenza di riferimento per i controlli riportata nel Piano succitato.

Nell'allegato 1 è riportato l'elenco delle tubazioni che sono state soggette a controlli visivi.

### 9.3 Risultanze controlli sui bacini di contenimento

Con riferimento al Piano di Controllo comunicato dal Gestore relativamente ai controlli da eseguirsi nel periodo di riferimento, il Gestore ha provveduto a mantenere ed implementare ulteriormente il sistema di monitoraggio dei bacini di contenimento dei serbatoi contenenti sostanze con rischio di danno ambientale

o nocive per l'ambiente. Nel periodo di riferimento il Gestore ha provveduto a formalizzare in formato cartaceo l'esito dei controlli mediante istituzione di apposito Registro di Controllo dei bacini di contenimento con registrazione dell'esito delle ispezioni visive eseguite con cadenza giornaliera dal personale di impianto.

Inoltre, il Gestore sta dando luogo alle attività di adeguamento come previste dal Piano comunicato.

Per quanto riguarda le ispezioni visive, si riporta di seguito l'elenco dei bacini e delle aree soggette a potenziale ricaduta di sostanze pericolose per l'ambiente che sono stati soggetti a controllo con frequenza giornaliera.

Relativamente ai bacini dell'area HTM, essendo gli unici in cui siano contenuti al momento dei liquidi, sono stati soggetti anche all'esecuzione di prova idraulica per quanto riguarda i dispositivi di tenuta del bacino e delle canale di svuotamento (valvole di intercetto).

Area	Impianto	Controllo Giornaliero	Controllo Trimestrale	Note
Vasca A	HTM	x	x	Esito Positivo
Vasca B	HTM	x	x	Esito Positivo
Vasca C	HTM	x	x	Esito Positivo
Bacino Forni	HTM	x	na	Esito Positivo
Bacino Pianterreno	POLI	x	na	Esito Positivo
Bacini Piani superiori	POLI	x	na	Esito Positivo
Bacino cordolato CTA	CTA	x	na	Esito Positivo
Vasche Tecneco	CTA	x	na	Esito Positivo
Bacino cordolato PTA	PTA	x	na	Esito Positivo
Vasca S201	PASE	x	na	Esito Positivo
Vasca S202	PASE	x	na	Esito Positivo
Vasca S208	PASE	x	na	Esito Positivo
Vasca S209	PASE	x	na	Esito Positivo
Vasca S210	PASE	x	na	Esito Positivo
Vasca S211	PASE	x	na	Esito Positivo

Tabella 19 – Riassunto controlli periodici sui bacini e sulle aree soggette a ricaduta di sostanze pericolose

#### 9.4 Risultanze controlli sui sistemi di fognatura

Con riferimento al Piano di Ispezione comunicato dal Gestore relativamente ai controlli da eseguirsi nel periodo di riferimento sono stati eseguite le ispezioni visive periodiche sui pozzetti e sulle canale aperte della fogna chimica di stabilimento. Il Gestore sta provvedendo a dotarsi dell'attrezzatura al fine di eseguire le prove idrauliche di tenuta dei collettori previste dal Piano stesso.

#### 9.5 Apparecchiature critiche ai fini di protezione ambientale

Relativamente alle prescrizioni inerenti l'individuazione da parte del Gestore di tutte le apparecchiature critiche ai fini di protezione ambientale, in data 22 Luglio il Gestore ha dato notizia con prot.39/2015 all'Autorità Competente e agli Enti di Controllo circa l'avvenuta stesura di una relazione tecnica in cui sono state individuate per tutti gli impianti le apparecchiature il cui malfunzionamento può potenzialmente provocare un impatto ambientale significativo.

Per ciascuna di queste apparecchiature sono state indicate le strategie manutentive di base, ivi inclusa la ricambistica critica, ed è stato istituito un database in cui vengano registrati i fuori servizio, gli interventi di manutenzione eripristino eseguiti, la durata degli stessi e le eventuali misure di miglioramento intraprese. Tale relazione è disponibile in Stabilimento per consultazione.

## 9.6 Utilizzo efficiente dell'energia

Relativamente alle prescrizioni inerenti la presentazione di uno studio sull'utilizzo efficiente dell'energia, il Gestore in data 22 Luglio ha presentato con prot.37/2015 all'Autorità Competente e agli Enti di Controllo l'istanza di riesame contenente l'Audit Energetico con l'individuazione di una baseline di riferimento per i consumi energetici dalle varie fonti ed un Piano di Riduzione dei consumi e di ottimizzazione degli stessi. Il 29 Luglio 2015 è stato istruito il Procedimento Id.124/917 che risulta ancora in essere.

## 9.7 Relazione di Riferimento 2015

Con prot.01/2016 del 7 Gennaio 2016, il Gestore ha trasmesso all'Autorità Competente e agli Enti di Controllo la "Relazione di Riferimento 2015" sottoponendola alla validazione.

In data 3 marzo 2016 è stato avviato il procedimento Id.124/997 che risulta ancora in essere.

Nell'ambito della Relazione di Riferimento presentata e sottoposta a validazione il Gestore ha individuato le sostanze pericolose pertinenti che sono risultate essere:

- Olio combustibile
- Para-xilene
- Dowtherm RP
- Dowtherm A
- Etilenglicole
- Dietilenglicole

Inoltre, ha provveduto ad identificare i centri di pericolo, ovvero:

- Impianto produzione acido tereftalico
- Impianto produzione polimero poliestere
- Parco Serbatoi (limitatamente ai serbatoi di proprietà)
- Rack aerei con le tubazioni di movimentazione da parco serbatoi agli impianti

In aggiunta sono state fornite indicazioni relativamente agli studi di caratterizzazione dei suoli e delle acque pregressi, alle caratteristiche idrogeologiche del sito e alle misure di contenimento e prevenzione in essere messe in atto dal Gestore al fine di evitare sversamenti.

Sulla base di queste evidenze si è ritenuto che non siano presenti superamenti dei valori limiti consentiti per quanto riguarda le sostanze pertinenti ricercate nelle aree oggetto di indagine, né per quanto riguarda la matrice suolo né per quanto riguarda la matrice acqua. Ciononostante, a conferma di quanto verificato il Gestore ha predisposto volontariamente una campagna di campionamenti sia sul suolo che sulle acque a fine conoscitivo.

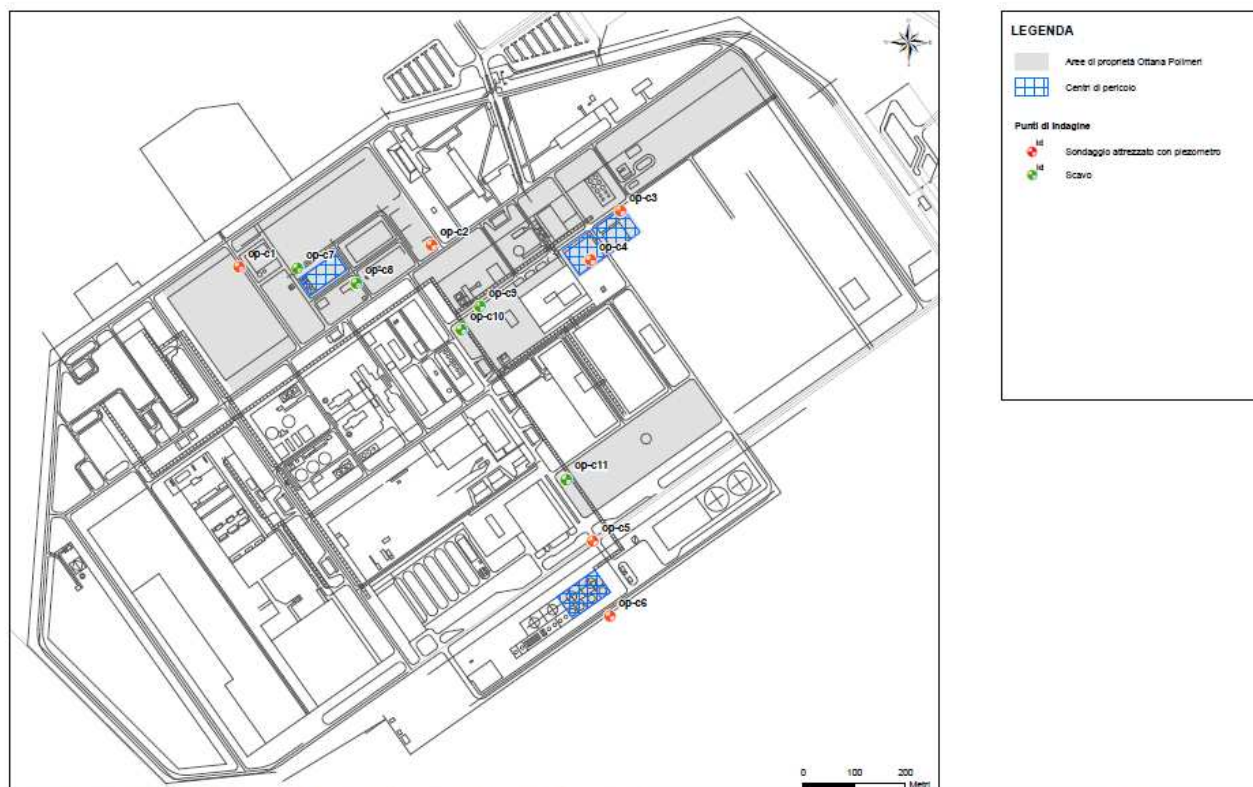


Figura 2 – Ubicazione dei centri di pericolo e dei punti di campionamento acque e suolo.

In nessuno dei punti di campionamento è stato rilevato un valore superiore ai limiti di soglia imposti per i parametri ricercati e nella quasi totalità dei casi la concentrazione presente nella matrice (acqua o terreno) è risultata inferiore alla soglia di rilevabilità del metodo analitico impiegato.

Le metodologie analitiche ed i certificati sono disponibili ed allegati al documento Relazione di Riferimento 2015 inviato all’Autorità Competente e agli Enti di Controllo.

# **OTTANA POLIMERI**

## **Stabilimento di Ottana (NU)**

### **Allegato 1**

**Elenco Tubazioni sottoposte a ispezione visiva – Anno 2015 -**

---

<b>Id. Tubazione</b>	<b>Impianto</b>	<b>Periodo Controllo</b>	
350 P1046A 4D	CTA	Marzo 2015	
350 P1058A 4D	CTA	Marzo 2015	
300 P3004 2D	CTA	Marzo 2015	
350 P3000N 2D	CTA	Marzo 2015	
200 P3008N DOB	CTA	Marzo 2015	
200 P3010N DOB	CTA	Marzo 2015	
200 P3011N DOB	CTA	Marzo 2015	
700 P3012N PN25	CTA	Marzo 2015	
300 P3013N 2D	CTA	Marzo 2015	
80 P3018N 32C	CTA	Marzo 2015	
3022N	CTA	Marzo 2015	
80 P3102N 2D	CTA	Marzo 2015	
80 P3103N 2D	CTA	Marzo 2015	
40 P3106N 2D	CTA	Marzo 2015	
50 P3107N 2D	CTA	Marzo 2015	
100 P3109N 2D	CTA	Marzo 2015	
80 P3111N 2D	CTA	Marzo 2015	
150 P3116N DOB	CTA	Marzo 2015	
80 P3121N 2D	CTA	Marzo 2015	
100 P3125N 2D	CTA	Marzo 2015	
700 P3202N PN25	CTA	Marzo 2015	
700 P3202N PN25	CTA	Marzo 2015	
100 P1350.1 52D24	CTA	Marzo 2015	
200 P1046G 52D24	CTA	Marzo 2015	
200 P1046H 52D24	CTA	Marzo 2015	
100 P1351.1 52D24	CTA	Marzo 2015	
100 P1351.2 51D23	CTA	Marzo 2015	
100 P1067.2 12D	CTA	Marzo 2015	
100 P1071.2 51B23	CTA	Marzo 2015	
100 P1071.1 47C	CTA	Marzo 2015	
100 P1350.2 51D23	CTA	Marzo 2015	
100 P1281 47C	CTA	Marzo 2015	
150 P1664 47C	CTA	Marzo 2015	
200 P1664.2 47C	CTA	Marzo 2015	
200 P6014 47C	CTA	Marzo 2015	
500 P6099 42C	CTA	Marzo 2015	
200 P6103 47C	CTA	Marzo 2015	
100 P1164 51B23	CTA	Marzo 2015	
100 P1067.1 55D24	CTA	Marzo 2015	
100 P1072 47C	CTA	Marzo 2015	
200 P1134.11	CTA	Marzo 2015	
100 P1019.1 50D23	CTA	Marzo 2015	
100 P1020 50D23	CTA	Marzo 2015	
150 P1048.1N 52D24	CTA	Marzo 2015	
150 P10591N 52D24	CTA	Marzo 2015	
100 P6006 36C	CTA	Marzo 2015	
200 P1046A 52D24	CTA	Marzo 2015	
200 P1046B 52D24	CTA	Marzo 2015	
200 P1058B 52D24	CTA	Marzo 2015	



200-250 P1058A 52D24	CTA	Marzo 2015	
100 P3012 2D	CTA	Marzo 2015	
250 P1040 52D24	CTA	Marzo 2015	
100 P1068 55D24	CTA	Marzo 2015	
100 P1280 55D24	CTA	Marzo 2015	
300 P1039 52D24	CTA	Marzo 2015	
250-150 P1057 52D24	CTA	Marzo 2015	
300 P1056 52D24	CTA	Marzo 2015	
100 P1662 52D24	CTA	Marzo 2015	
200 P6013 47C	CTA	Marzo 2015	
200 P6102 47C	CTA	Marzo 2015	
80 P1037-1	CTA	Marzo 2015	
P1046C	CTA	Marzo 2015	
P1058C	CTA	Marzo 2015	
300 350 P1046i 2D	CTA	Marzo 2015	
300-400 P1046L 2D	CTA	Marzo 2015	
350 P1058i 2D	CTA	Marzo 2015	
300 P1058L 2D	CTA	Marzo 2015	
80 P1037.2 51D23	CTA	Marzo 2015	
Id. Tubazione		Impianto	Periodo Controllo
AB10-B-23	022	CP400	16-mar-15
AB10-B-23	023	CP400	16-mar-15
AB15-B-12	018	CP400	16-mar-15
AB40-B-11	009	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	010	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	012	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	014	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	015	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	021	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	022	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	023	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	025	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	026	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	027	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	028	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	029	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	030	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	031	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	032	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	033	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	035	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	036	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	037	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	038	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	064	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	067	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	068	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	069	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	070	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	071	CP400	17-mar-15
AB40-B-11	090	CP400	23-mar-15

AB40-B-11	091	CP400	23-mar-15
AB40-B-11	092	CP400	23-mar-15
AB40-B-11	093	CP400	23-mar-15
AB40-B-11	094	CP400	23-mar-15
AB40-B-11	095	CP400	23-mar-15
AB40-B-11	096	CP400	23-mar-15
AB40-B-11	097	CP400	23-mar-15
AB40-B-11	098	CP400	23-mar-15
AB40-B-20	010	CP400	19-mar-15
AB40-B-20	013	CP400	19-mar-15
AB40-B-20	016	CP400	23-mar-15
AB40-B-20	020	CP400	19-mar-15
AB40-B-20	025	CP400	19-mar-15
AB40-B-20	026	CP400	19-mar-15
AB40-B-20	029	CP400	19-mar-15
AB40-B-41	003	CP400	3-feb-15
AB40-B-41	003	CP400	3-feb-15
AB40-B-41	004	CP400	3-feb-15
AB40-B-41	005	CP400	30-gen-15
AB40-B-41	005	CP400	30-gen-15
AB40-B-41	007	CP400	3-feb-15
AB40-B-41	009	CP400	3-feb-15
AB40-B-41	011	CP400	3-feb-15
AB40-B-41	015	CP400	16-mar-15
AB40-B-41	018	CP400	16-mar-15
AB40-B-41	021	CP400	16-mar-15
AB40-B-41	022	CP400	16-mar-15
AB40-B-41	023	CP400	16-mar-15
AB40-B-41	024	CP400	19-mar-15
AB40-B-41	026	CP400	19-mar-15
AB40-B-41	030	CP400	16-mar-15
AB40-B-41	031	CP400	16-mar-15
AB40-B-41	044	CP400	16-mar-15
AB40-B-41	045	CP400	16-mar-15
AB40-B-41	046	CP400	16-mar-15
AB50-B-22	002	CP400	19-mar-15
AB50-B-22	004	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	005	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	006	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	007	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	008	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	009	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	010	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	011	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	012	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	013	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	014	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	015	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	016	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	017	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	018	CP400	24-mar-15

AB50-B-22	019	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	021	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	022	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	023	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	024	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	025	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	026	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	027	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	028	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	029	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	030	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	031	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	032	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	033	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	034	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	035	CP400	24-mar-15
AB50-B-22	036	CP400	19-mar-15
AB50-B-22	040	CP400	19-mar-15
AB50-B-22	041	CP400	19-mar-15
AB50-B-22	042	CP400	19-mar-15
AB50-B-22	047	CP400	24-mar-15
AB50-B-41	001	CP400	6-feb-15
AB50-B-41	002	CP400	6-feb-15
AB50-B-41	003	CP400	6-feb-15
AB50-B-41	004	CP400	6-feb-15
AB50-B-41	005	CP400	6-feb-15
AB50-B-41	006	CP400	6-feb-15
AB50-B-41	007	CP400	6-feb-15
AB50-B-41	008	CP400	6-feb-15
AB50-B-41	009	CP400	6-feb-15
AB50-B-41	013	CP400	11-feb-15
AB50-B-41	014	CP400	11-feb-15
AB50-B-41	018	CP400	11-feb-15
AB50-B-41	020	CP400	11-feb-15
AB50-B-41	021	CP400	11-feb-15
AB50-B-41	036	CP400	11-feb-15
AB50-B-50	001	CP400	16-feb-15
AB50-B-50	002	CP400	16-feb-15
AB50-B-50	003	CP400	16-feb-15
AB50-B-50	004	CP400	16-feb-15
AB50-B-50	005	CP400	16-feb-15
AB50-B-50	007	CP400	16-feb-15
AB50-B-50	009	CP400	16-feb-15
AB50-B-50	011	CP400	16-feb-15
AB50-B-50	013	CP400	11-feb-15
AB50-B-85	012	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	013	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	021	CP400	19-mar-15
AB50-B-85	022	CP400	19-mar-15
AB50-B-85	024	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	030	CP400	23-mar-15

AB50-B-85	031	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	032	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	033	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	034	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	035	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	036	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	037	CP400	23-mar-15
AB50-B-85	038	CP400	19-mar-15
AB50-B-85	040	CP400	19-mar-15
AB50-B-85	041	CP400	19-mar-15
AB50-B-85	042	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	002	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	005	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	006	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	007	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	008	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	009	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	010	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	011	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	012	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	013	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	014	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	015	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	016	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	017	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	018	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	020	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	021	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	022	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	023	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	024	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	025	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	026	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	027	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	028	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	029	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	030	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	031	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	033	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	034	CP400	25-mar-15
AB60-B-10	036	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	050	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	052	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	060	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	061	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	062	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	063	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	064	CP400	19-mar-15
AB60-B-10	065	CP400	19-mar-15
AB60-B-31	011	CP400	23-mar-15
AB60-B-31	012	CP400	23-mar-15

AB60-B-31	013	CP400	23-mar-15
AB60-B-31	014	CP400	23-mar-15
AB60-B-31	015	CP400	23-mar-15
AB60-B-31	016	CP400	23-mar-15
AB60-B-50	002	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	003	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	004	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	005	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	006	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	007	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	008	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	009	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	012	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	013	CP400	19-feb-15
AB60-B-50	022	CP400	19-feb-15
AB60-B-61	001	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	002	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	003	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	005	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	006	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	008	CP400	30-gen-15
AB60-B-61	009	CP400	30-gen-15
AB60-B-61	010	CP400	30-gen-15
AB60-B-61	039	CP400	30-gen-15
AB60-B-61	040	CP400	30-gen-15
AB60-B-61	056	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	057	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	062	CP400	30-gen-15
AB60-B-61	066	CP400	30-gen-15
AB60-B-61	067	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	069	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	070	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	072	CP400	30-gen-15
AB60-B-61	075	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	076	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	079	CP400	24-feb-15
AB60-B-61	080	CP400	16-mar-15
AB60-B-61	081	CP400	16-mar-15
AB60-B-61	082	CP400	16-mar-15
AB60-B-50	044	CP400	30-gen-15
AB60-B-61	096	CP400	24-feb-15