

AREA	CAMINO	FASE DI PROVENIENZA	PARAMETRO	TIPO MONITORAGGIO	CAUSA	Motivazione	Procedura gestionale	Trattamento nell'immediato	Azione correttiva
COK	E426	Cokefazione Batteria 11	polveri totali	<ul style="list-style-type: none"> • Continuo • Discontinuo per disservizio SME 	<ul style="list-style-type: none"> • Murature refrattarie di alcune celle di distillazione • Spegnimento altoforno e necessità cambio alimentazione gas alle batterie di cokefazione • Trascinamento di materiale polverulento dopo attività manutentiva 	<ul style="list-style-type: none"> • ANOMALIA IMPIANTO PRODUTTIVO • GESTIONALE 	X	X	X
	E424	Cokefazione Batterie 7-8	polveri totali benzene	<ul style="list-style-type: none"> • Continuo • Discontinuo 	<ul style="list-style-type: none"> • Spegnimento/Fermata non programmata altoforno e necessità cambio alimentazione gas alle batterie di cokefazione • Non corretto rapporto aria/combustibile 	<ul style="list-style-type: none"> • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME • GESTIONALE 	X	X	X
	E428	Cokefazione Batteria 12	polveri totali ossidi di zolfo ossidi di azoto	<ul style="list-style-type: none"> • Continuo • Discontinuo per disservizio SME 	<ul style="list-style-type: none"> • Spegnimento/Avviamento altoforno e necessità cambio alimentazione gas alle batterie di cokefazione • Disservizio elettrico quadro PLC • Imperfetta chiusura porta • Malfunzionamento SME 	<ul style="list-style-type: none"> • GESTIONALE • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO STRUMENTAZIONE DI PROCESSO • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME 	X	X	X
	E433	Frantumazione-vagliatura coke LVC/2 Sili A-B	polveri totali	Discontinuo	• Distacco di alcune maniche filtranti	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E167	Trasporto fossile PCI	polveri totali	Discontinuo	• Distacco di alcune maniche filtranti ed intasamento del sistema di lavaggio delle stesse	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
AFO	E134	Riscaldamento aria comburente cowpers AFO/1	polveri totali ossidi di zolfo	Continuo	<ul style="list-style-type: none"> • Malfunzionamento SME • Errata applicazione procedura operativa • Non corretto rapporto aria/combustibile • Malfunzionamento valvola 	<ul style="list-style-type: none"> • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME • GESTIONALE • ANOMALIA IMPIANTO PRODUTTIVO • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO STRUMENTAZIONE DI PROCESSO 	X	X	X
	E135	Riscaldamento aria comburente cowpers AFO/2	polveri totali	Continuo	<ul style="list-style-type: none"> • Malfunzionamento SME • Ripartenza/Avviamento altoforno • Malfunzionamento strumentazione di processo (pirometri) • Errata applicazione procedura operativa • Disservizio PLC 	<ul style="list-style-type: none"> • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME • GESTIONALE • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO STRUMENTAZIONE DI PROCESSO 	X	X	X
	E138	Riscaldamento aria comburente cowpers AFO/5	polveri totali ossidi di azoto	Continuo	• Malfunzionamento SME	• GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME		X	X
	E137	Riscaldamento aria comburente cowpers AFO/4	polveri totali	Continuo	<ul style="list-style-type: none"> • Malfunzionamento SME • Fermata/Ripartenza/Avviamento altoforno • Malfunzionamento valvola 	<ul style="list-style-type: none"> • GESTIONALE • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME • ANOMALIA IMPIANTO PRODUTTIVO 	X	X	X
	E114	Campo di colata AFO/4	polveri totali	Continuo	• Usura maniche filtranti	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E111	Campo di colata AFO/1	polveri totali	Continuo	<ul style="list-style-type: none"> • Usura maniche filtranti • Assestamento fisiologico maniche filtranti dopo sostituzione • Malfunzionamento SME 	<ul style="list-style-type: none"> • ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME 		X	X
	E160	Stoccaggio fossile PCI macinato secco n. 2	polveri totali	Discontinuo	• Usura maniche filtranti	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E154	Stoccaggio fossile grezzo PCI in silo 2	polveri totali	Discontinuo	• Deposito di polveri vano maniche	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E162	Stoccaggio fossile PCI macinato secco n. 4	polveri totali	Discontinuo	• Usura maniche filtranti e cattivo serraggio della tenuta delle stesse	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X

AREA	CAMINO	FASE DI PROVENIENZA	PARAMETRO	TIPO MONITORAGGIO	CAUSA	Motivazione	Procedura gestionale	Trattamento nell'immediato	Azione correttiva
AGL	E314	Agglomerazione linea D (depolverazione secondaria)	ossidi di zolfo	Continuo	• Malfunzionamento SME	• GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME		X	
	E325	Raffreddamento agglomerato linea E	ossidi di zolfo	Continuo	• L'analisi condotta non ha evidenziato alcuna anomalia nè di processo nè strutturale dell'impianto di agglomerazione. I controlli condotti sulla strumentazione SME non hanno evidenziato problemi.	• NON DETERMINABILE			
	E315B	Agglomerazione linea E (nuova depolverazione secondaria)	polveri totali	Continuo	• Malfunzionamento SME	• GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME		X	
	E312	Agglomerazione linee D-E (primaria)	polveri totali	Continuo	• Errata applicazione procedura operativa	• GESTIONALE	X		
	E327	Fluidificazione calce idrata linea E	polveri totali	Discontinuo	• Deposito di polveri vano maniche	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
ACC	E525	Depolverazione secondaria (TK) ACC/1	polveri totali ossidi di azoto	Continuo	• Malfunzionamento SME • Deposito polveri vano maniche • Usura maniche filtranti	• GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME • ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO	X	X	X
	E551C	Depolverazione secondaria ACC/2	ossidi di zolfo	Continuo	• Utilizzo errato materiale per trattamento acciaio • Malfunzionamento SME • Malfunzionamento sistema aggiunta materiale per trattamento acciaio	• GESTIONALE • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME	X	X	
	E551/B	Depolverazione secondaria ACC/2	polveri totali ossidi di zolfo ossidi di azoto	• Continuo • Discontinuo	• Malfunzionamento SME • Tenore solfato calcio di acquisto utilizzata per trattamento ghisa ed acciaio	• GESTIONALE • GUASTO/MALFUNZIONAMENTO SME	X	X	X
	E525B	Depolverazione secondaria ACC/1 (EKOPLANT)	polveri totali	Continuo	• Danneggiamento manica filtrante	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E528/1	Preriscaldamento degasatori RH-OB (ACC/1)	polveri totali	Discontinuo	• Deposito di polveri vano tazze	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO	X	X	
	E529	Trattamento acciaio "CAS/OB" (ACC/1)	polveri totali	Discontinuo	• Deposito di polveri vano maniche • Danneggiamento manica filtrante	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E530	Preparazione Fe-leghe trattamento acciaio "CAB" (ACC/1)	polveri totali manganese	Discontinuo	• Deposito di polveri vano maniche e condotto aspirazione • Deposito di alcune maniche	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E531	Preparazione Fe-leghe trattamento acciaio "CAS/OB" (ACC/1)	polveri totali manganese	Discontinuo	• Deposito di polveri vano maniche e condotto aspirazione • Deposito di alcune maniche	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E526	Scarico, ripresa e insilamento Mat./Fe-leghe ACC/1	polveri totali	Discontinuo	• Deposito di polveri vano maniche	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E527	Trattamento acciaio RH-OB/CAB (ACC/1)	polveri totali	Discontinuo	• Deposito di polveri vano maniche	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X

AREA	CAMINO	FASE DI PROVENIENZA	PARAMETRO	TIPO MONITORAGGIO	CAUSA	Motivazione	Procedura gestionale	Trattamento nell'immediato	Azione correttiva
FOC	E589	Idratazione calce	polveri totali	Discontinuo	• Usura maniche filtranti	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E571/c	Produzione calce linea-2 forno 3 (primaria)	ossidi di zolfo	Discontinuo	• Tenore composti solforati nel calcare impiegato per calcinazione nei forno di cottura	• GESTIONALE	X		
LAF	E702	Decapaggio nastri (linea 2)	Acido cloridrico	Discontinuo	• Malfunzionamento sistema di abbattimento (ugelli, portata acqua)	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
TNA	E715/2	Riscaldamento bramme Forno-2 (Linea 1)	Ossidi di azoto	Discontinuo	• I controlli effettuati non hanno permesso di individuare una causa	• ANOMALIA IMPIANTO PRODUTTIVO	X	X	
	E715/1	Riscaldamento bramme Forno-1 (Linea 1)	polveri totali ossidi di azoto	Discontinuo	• Campionamento eseguito mentre era in corso una attività manutentiva sull'impianto che era in condizione di minimo tecnico	• GESTIONALE	X		
	E721/5-6	Riscaldamento bramme Forno-3 (Linea 2)	ossidi di azoto	Discontinuo	• Eccesso di aria di combustione	• ANOMALIA IMPIANTO PRODUTTIVO	X	X	
RIV	E982	Rivestimento esterno tubi	polveri totali	Discontinuo	• Deposito di polveri condotto aspirazione	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
	E985	Rivestimento interno ed essiccazione tubi (RIV/5)	COT	Discontinuo	• Malfunzionamento post-combustore	• GESTIONALE	X	X	
	E966/B	Granigliatura tubi (RIV/3)	polveri totali	Discontinuo	• Deterioramento alcune guarnizioni di tenuta cartucce filtranti	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X
OME MUA	E30	Officina (Granigliatura)	polveri totali	Discontinuo	• Deposito di polveri condotto aspirazione • Rottura alcune cartucce filtranti	• ANOMALIA/MALFUNZIONAMENTO SISTEMA DI ABBATTIMENTO		X	X