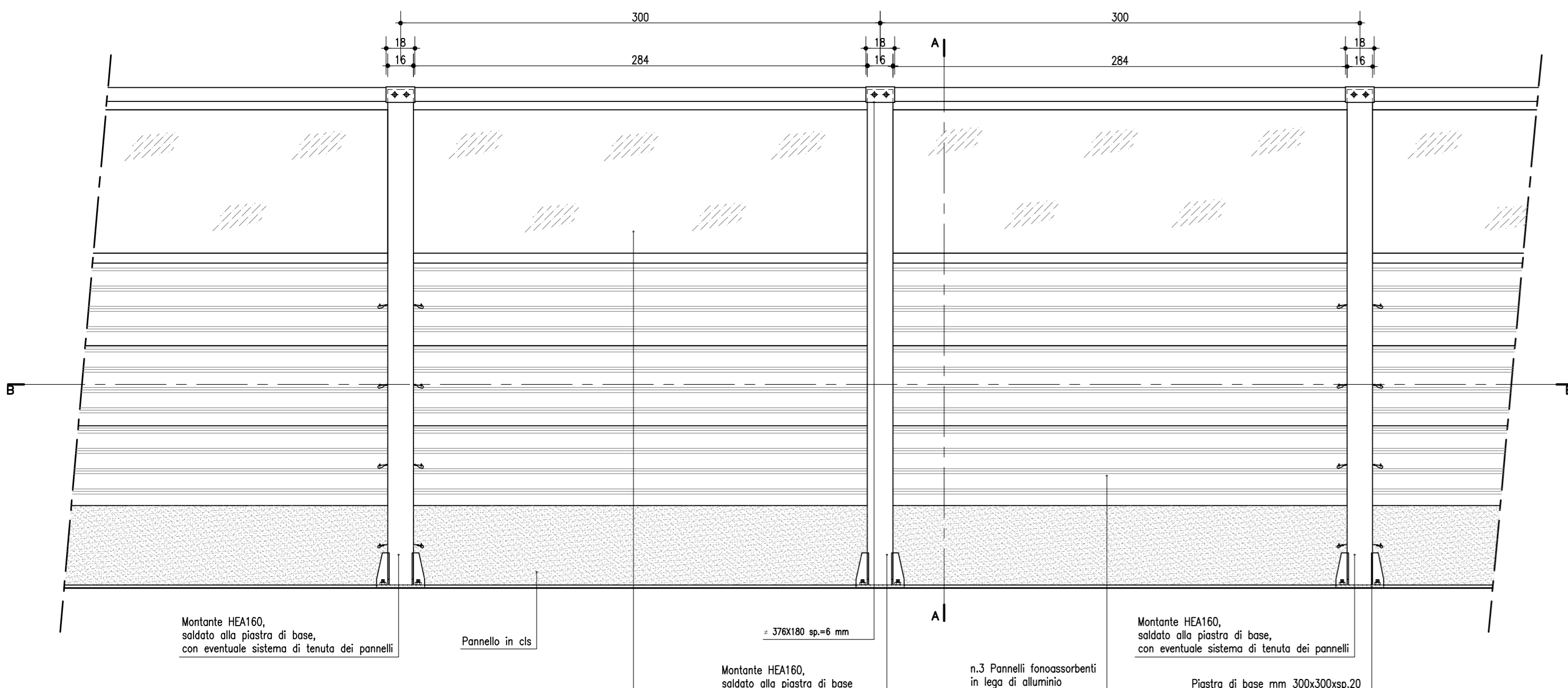
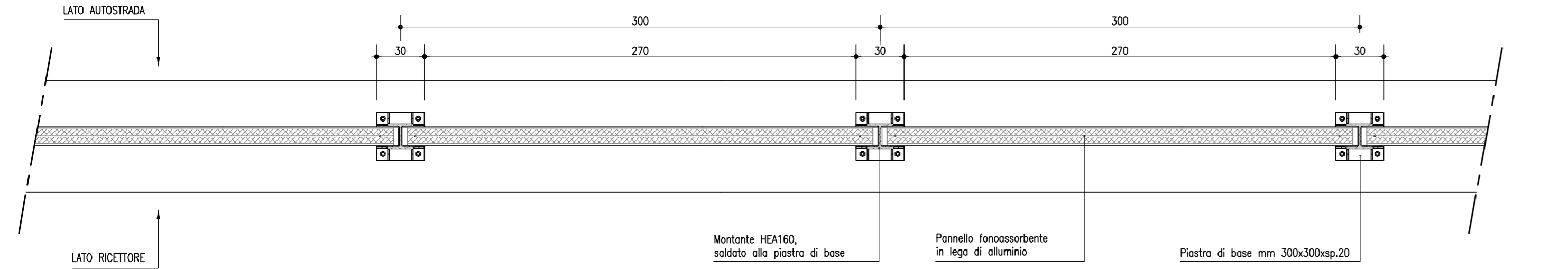


**BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m**  
Misure in centimetri Rapp. 1:25

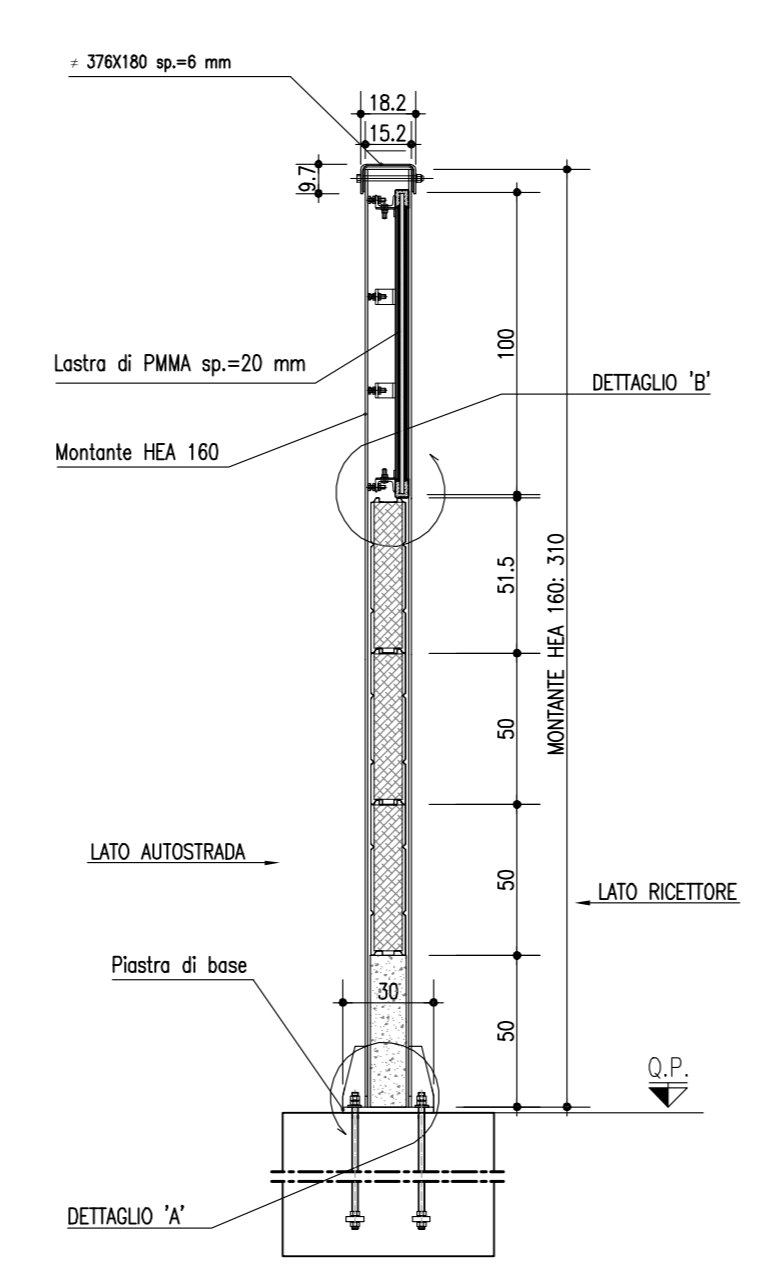
**PROSPETTO LATO RICETTORE**



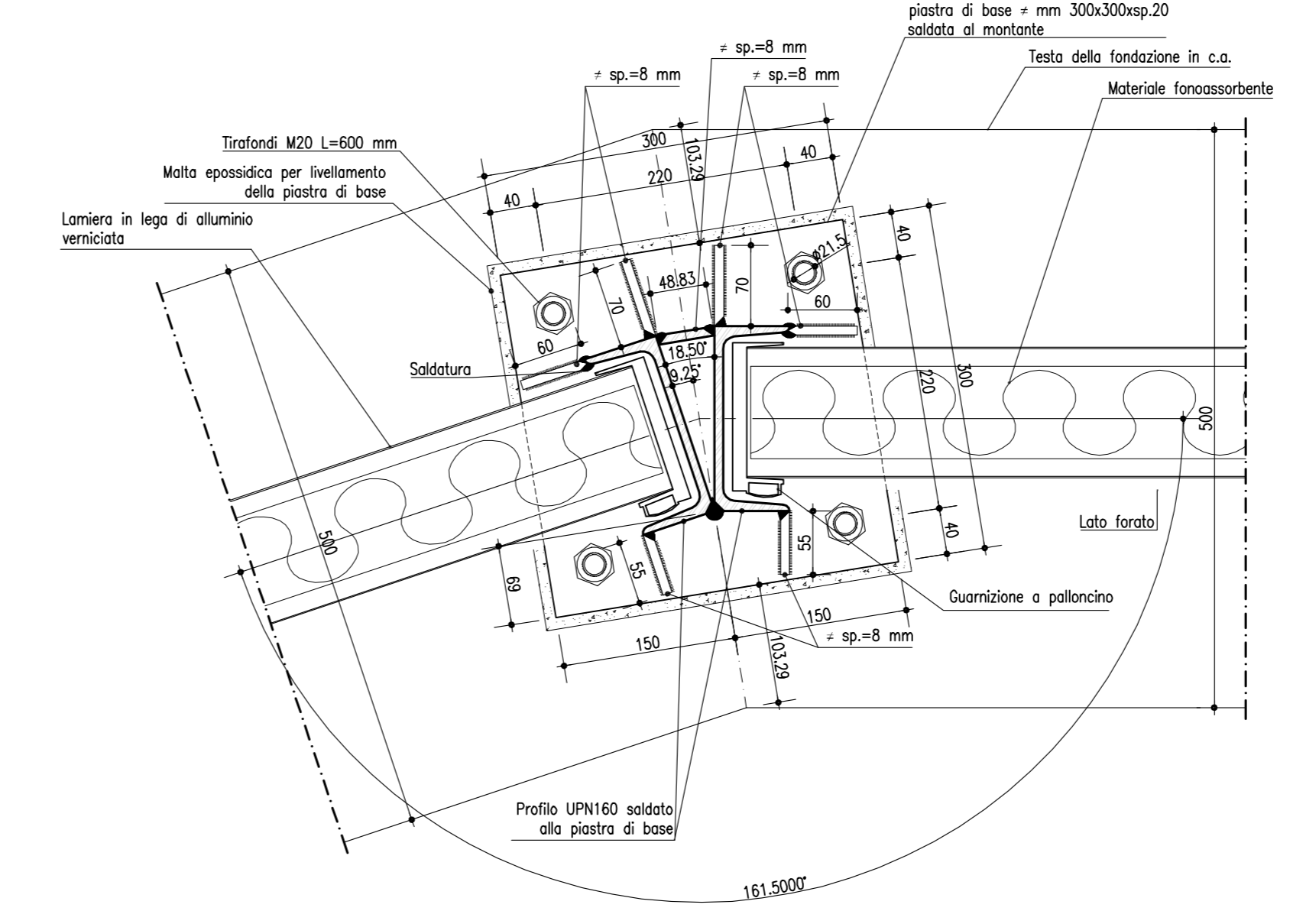
**SEZIONE B-B**



**SEZIONE A-A**

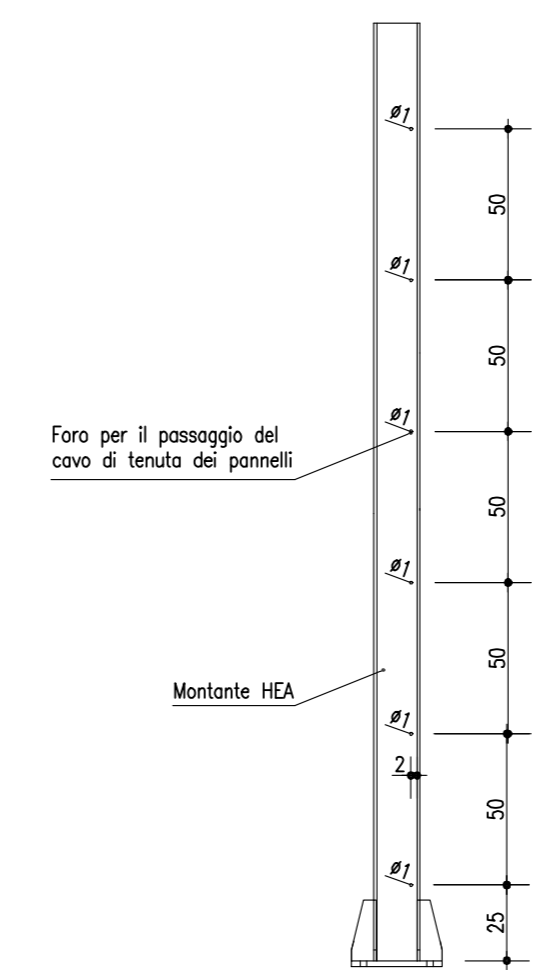


**MONTANTE ANGOLARE "TIPO 1"**  
Misure in millimetri Rapp. 1:5



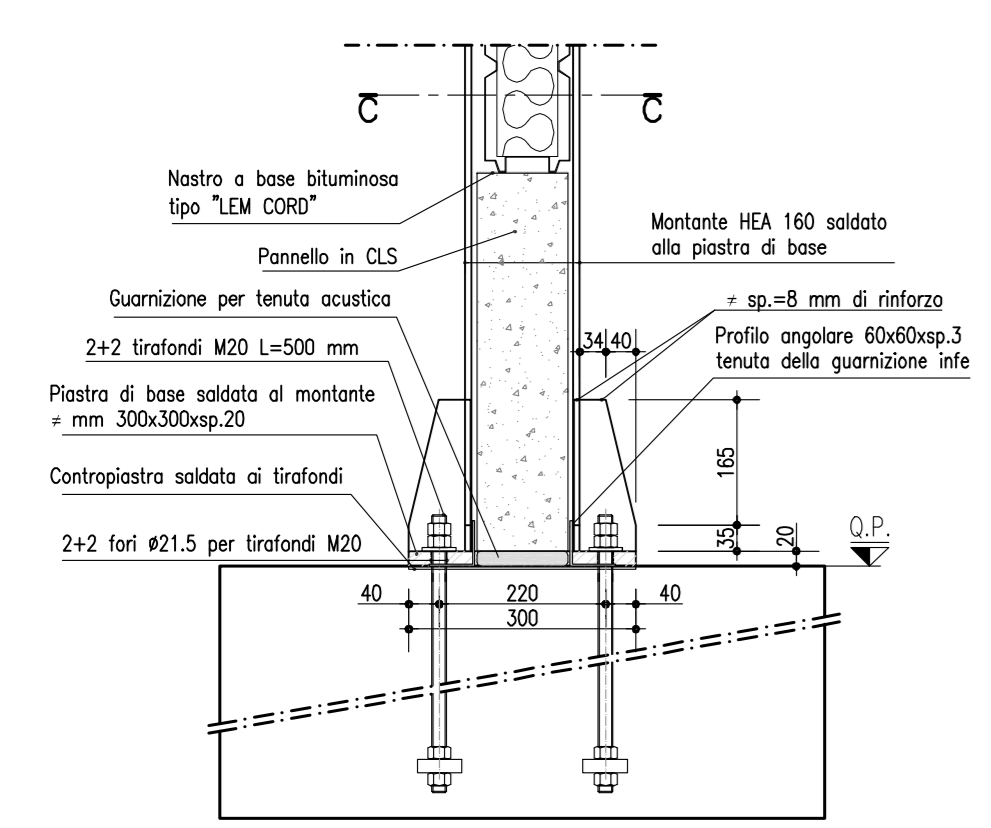
**SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI**  
Misure in centimetri Rapp. 1:25

**VISTA LATERALE**

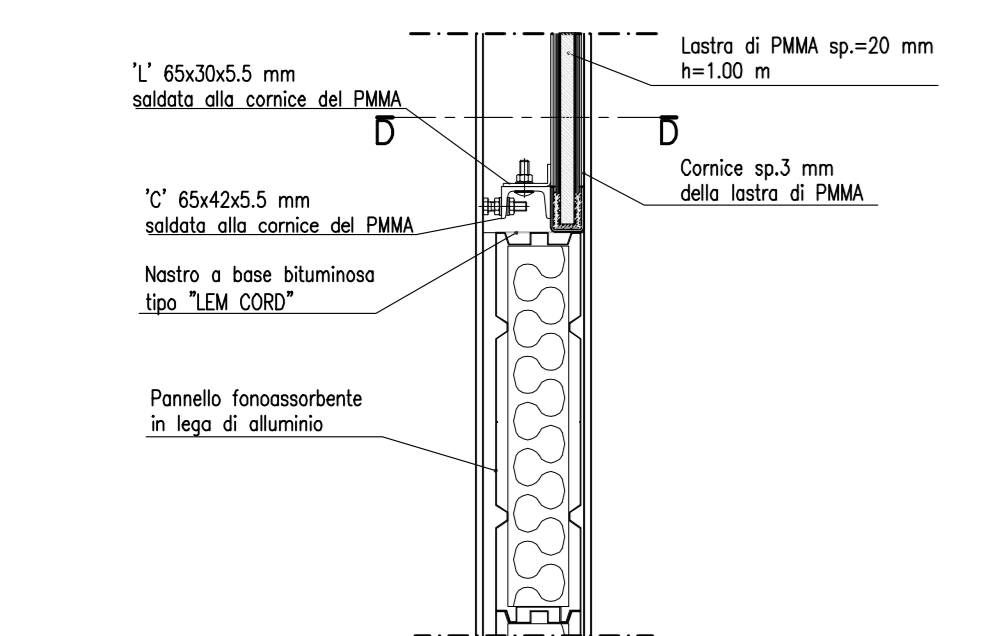


**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**  
Rapp. 1:10

**DETTAGLIO A**

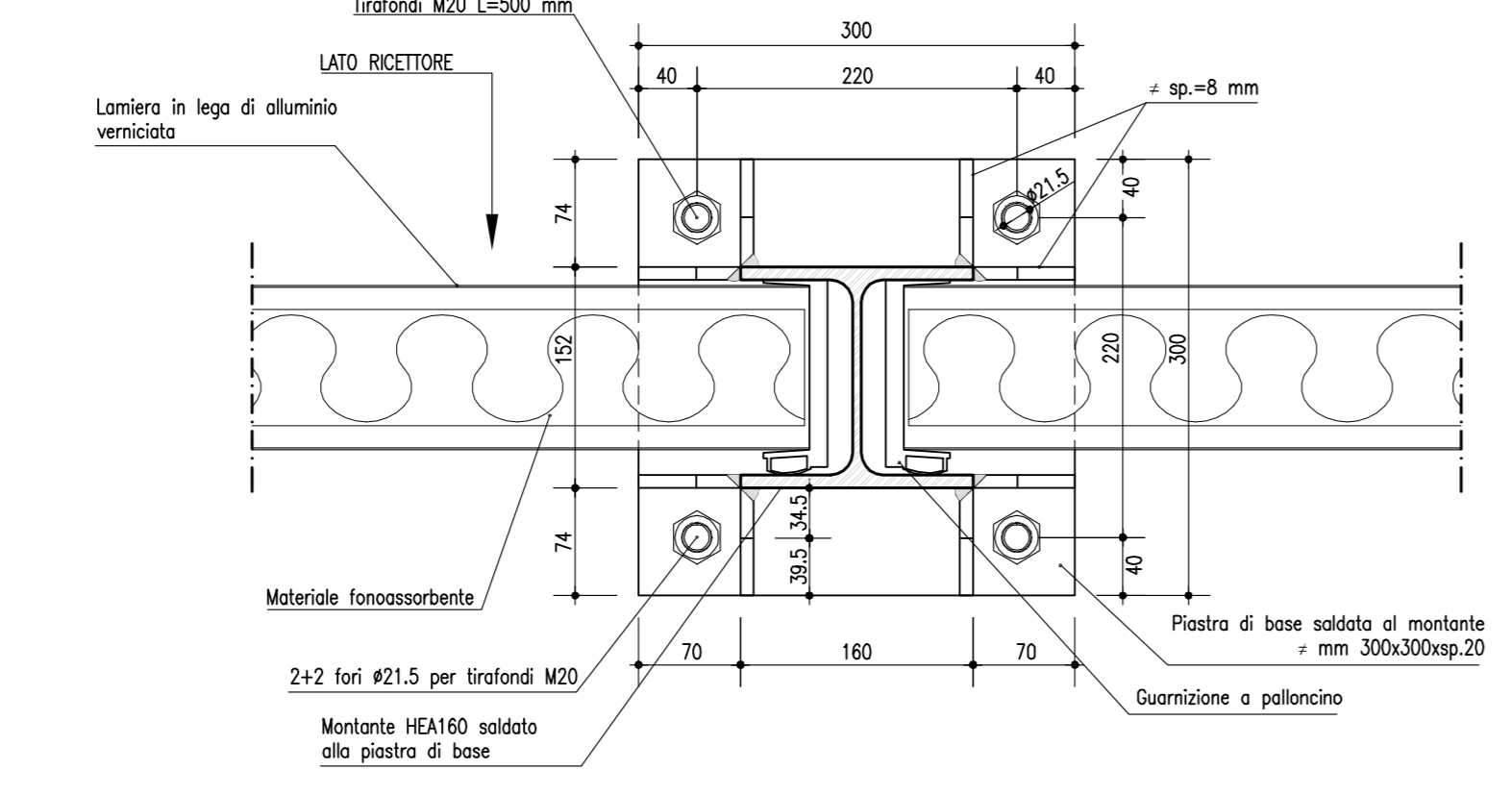


**DETTAGLIO B**

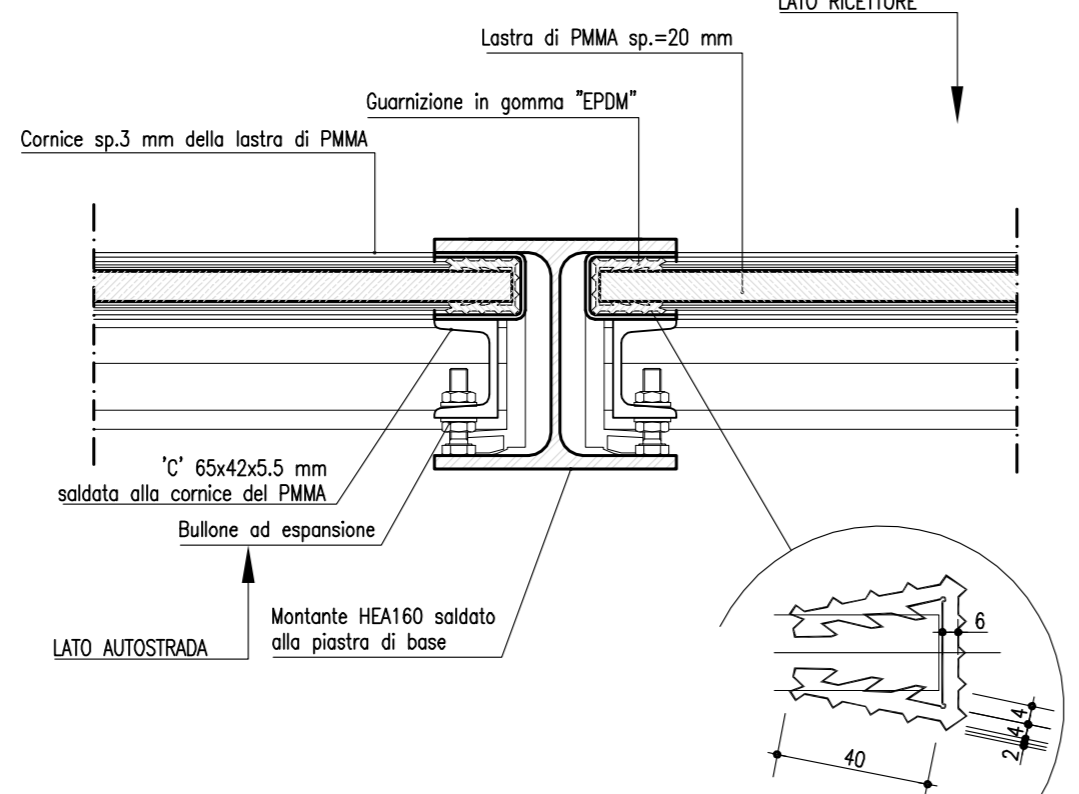


**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**  
Rapp. 1:5

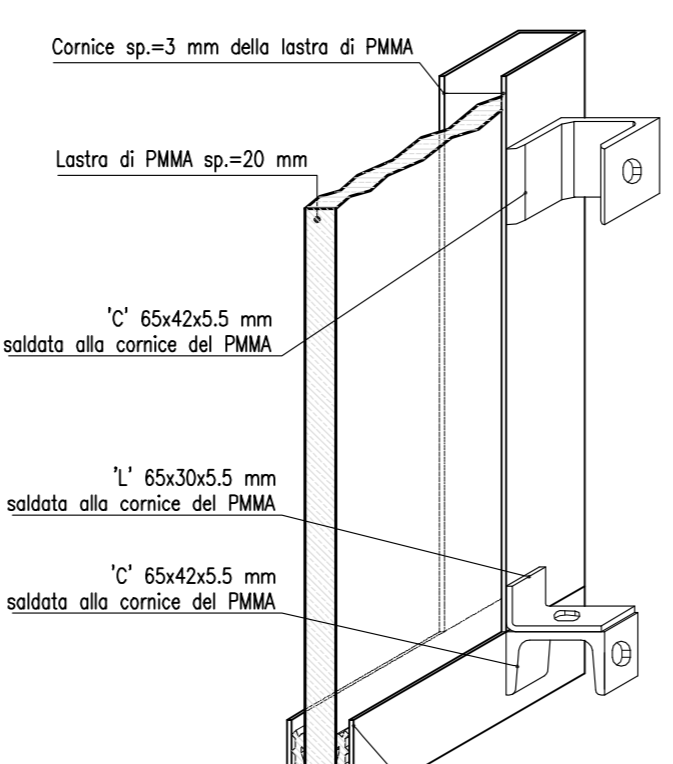
**SEZIONE C-C**



**SEZIONE D-D**



**ELEMENTO PORTA-PMMA**



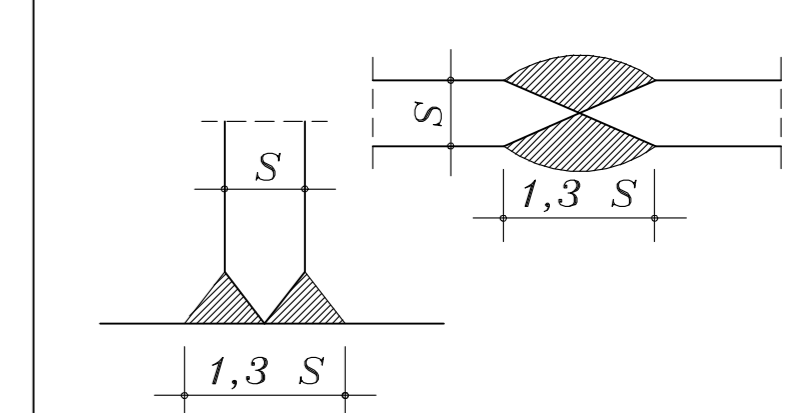
**PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM**  
Rapp. 1:2



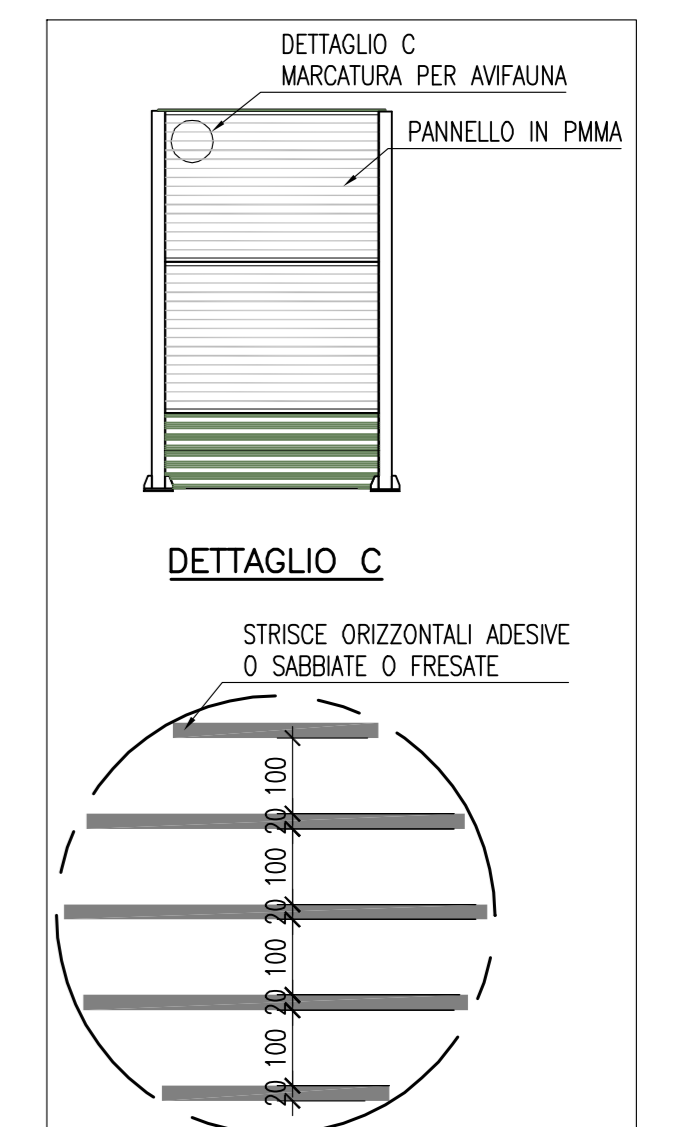
**NOTE GENERALI**  
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI  
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI  
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

**MATERIALI E PRESCRIZIONI**

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
- Acciai per carpenteria metallica laminati di tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- Acciai per carpenteria metallica laminati in forma di profilati cavi di tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici di tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6.
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 con dadi di classe 8 UNI EN 20898-2:1994 (riferimento UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
- ACCIAIO PER BULLONI -
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001.
- ZINCATURA -
- Zincatura a caldo secondo la norma UNI 5744.
- SALDATURE -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intarsiarsi (vedi schema seguente).



COLORAZIONI BARRIERA	
PANNA	RAL 6019 GRIGIO
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019 GRIGIO RAL 6021 VERDE RAL 6021 VERDE
MONTANTI	RAL 6020



Società Autostrada Tirrenica p.A.  
GRUPPO AUTOSTRADALE PER LITALIA S.p.A.

**AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA**  
LOTTO 2  
TRATTO: SAN PIETRO IN PALAZZI - SCARLINO  
**PROGETTO DEFINITIVO**  
INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

**AU-CORPO AUTOSTRADALE**  
**OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE**  
BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m  
PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

ING. RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIFICAZIONE		ING. RESPONSABILE INTERAZIONE PRESSIONE SPECIALIZZAZIONE		ING. DIRETTORE TECNICO	
Ing. Ferruccio Bucciato Dir. Pogg. Milano N. 1640 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA		Ing. Maurizio Torrali Dir. Pogg. Milano N. 1640 COORDINATORE GENERALE APS		Dir. Pogg. Milano N. 1640 RESPONSABILE DIREZIONE SVILUPPO INFRASTRUTTURE	
REVISIONI		REVISIONI		REVISIONI	
12/12/2011		SUA200		FEBBRAIO 2011	
spca ingegneria ambientale		ingegneria ambientale		ingegneria ambientale	
RESPONSABILE DI COMANDA		VISTO DEL COMMITTENTE		VISTO DEL CONCESSIONARIO	
Ing. Michele Porello Dir. Ingg. Anversa N. 933		SAT		SAT	
COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO		SAT		SAT	