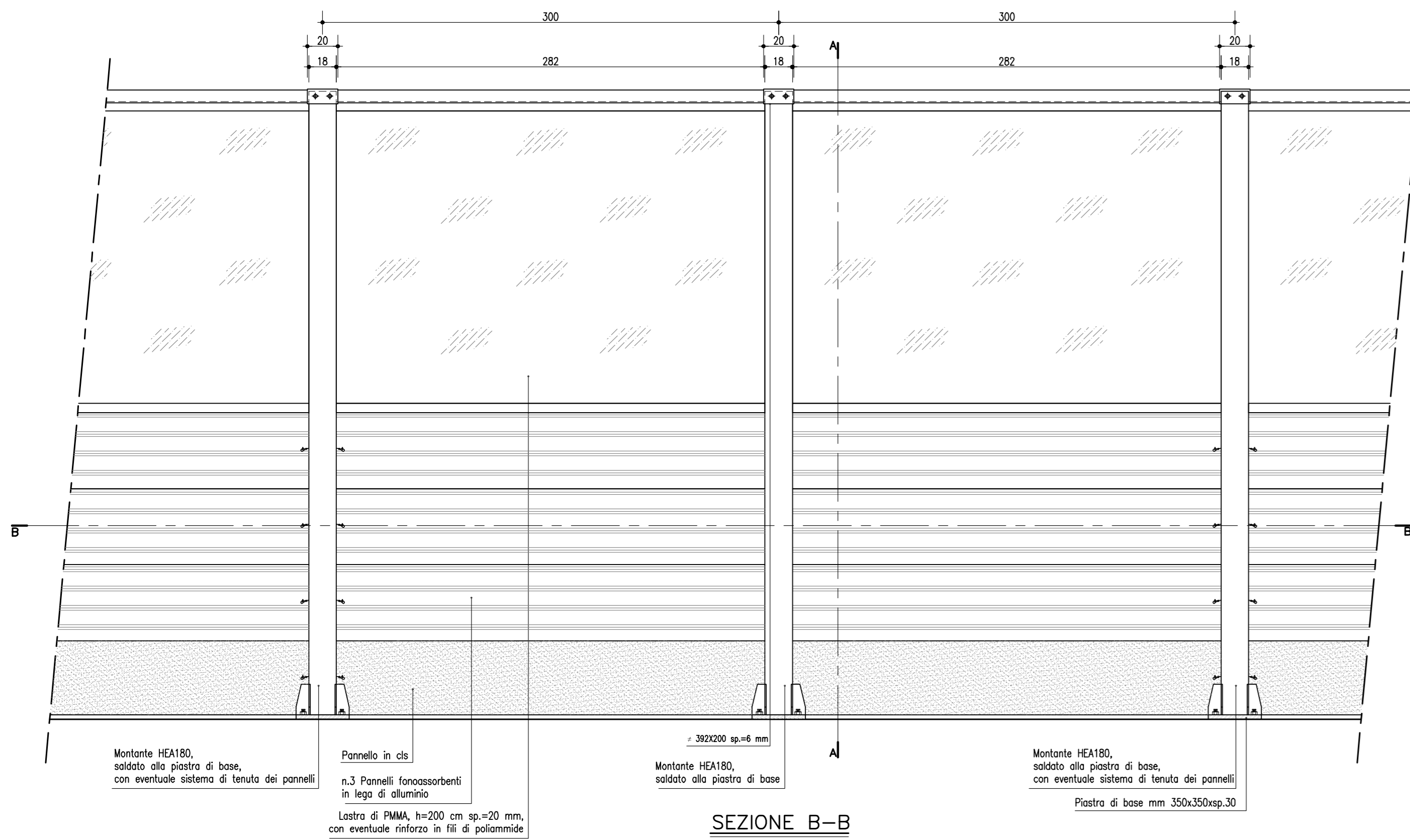


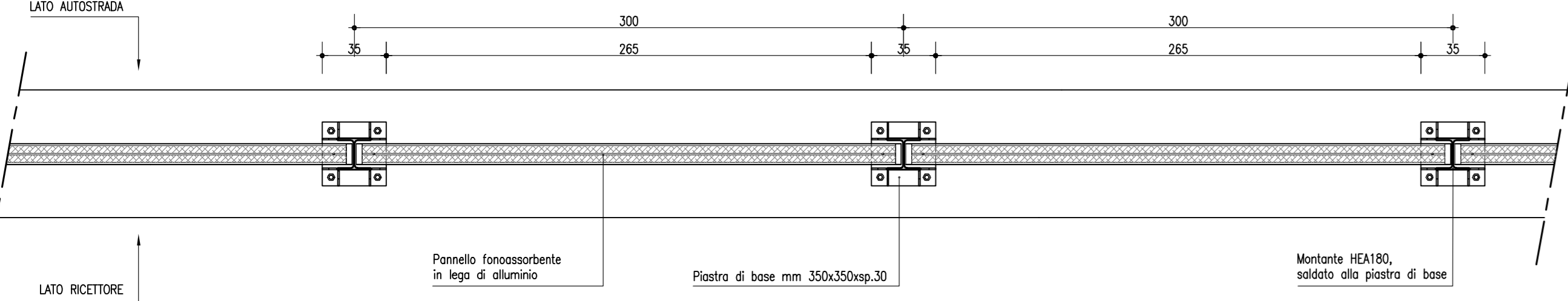
BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00 m

Misure in centimetri Rapp. 1:25

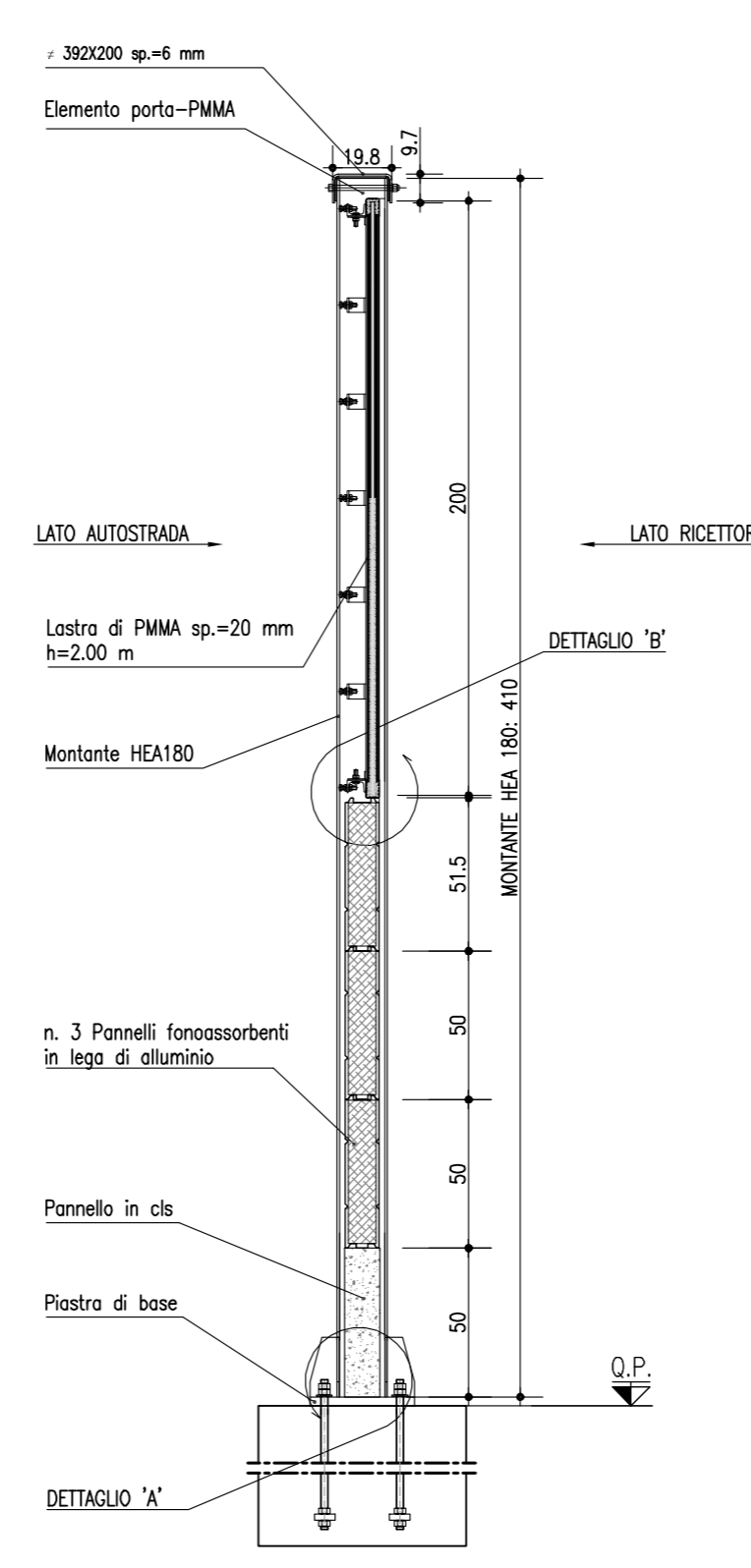
PROSPETTO LATO RICETTORE



SEZIONE B-B

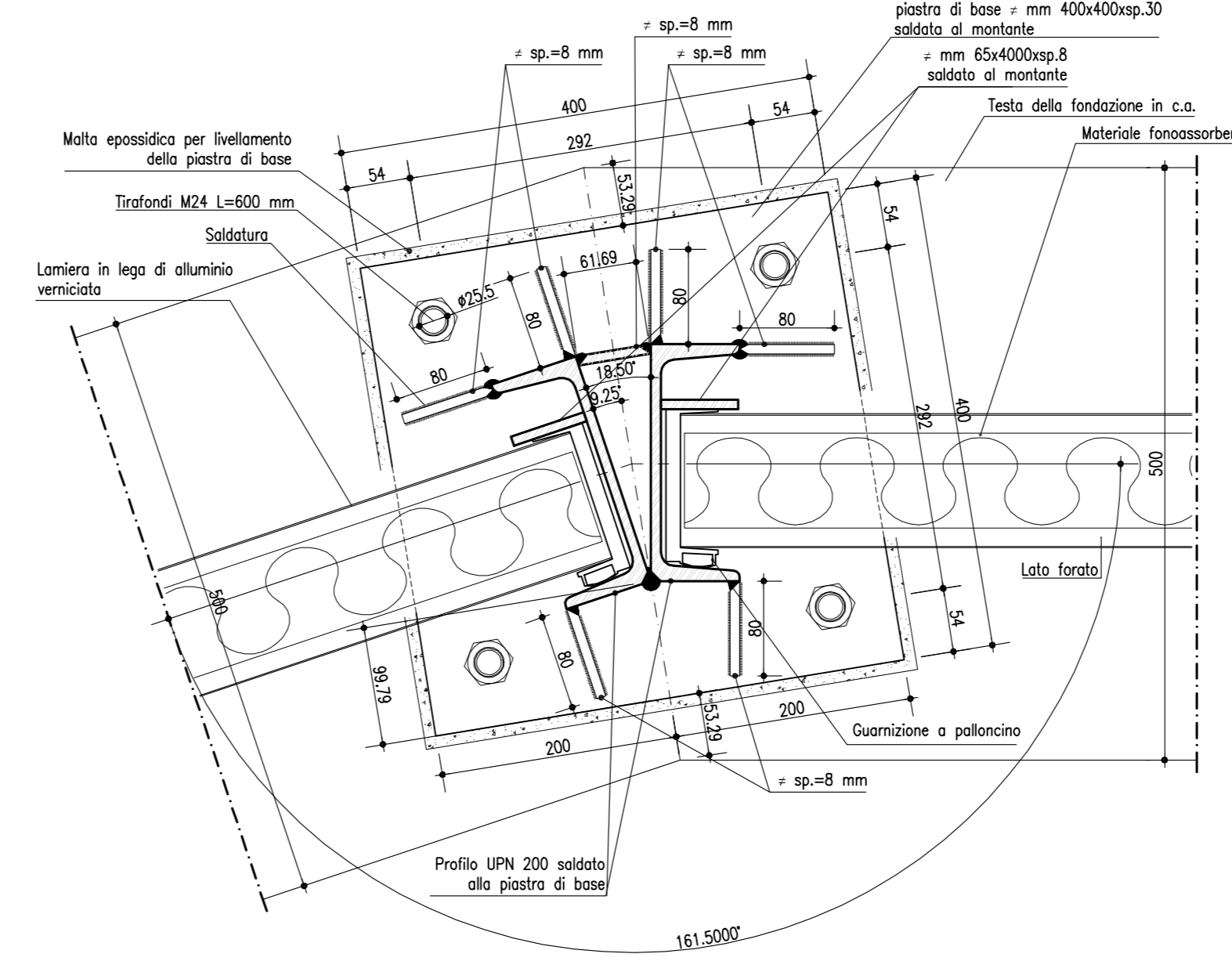


SEZIONE A-A



MONTANTE ANGOLARE "TIPO 2"

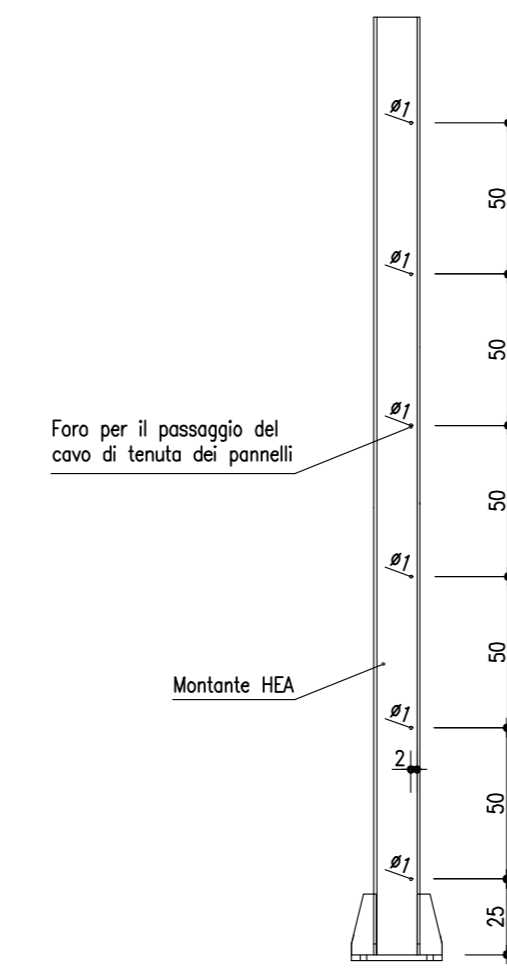
Misure in millimetri Rapp. 1:5



SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI

Misure in centimetri Rapp. 1:25

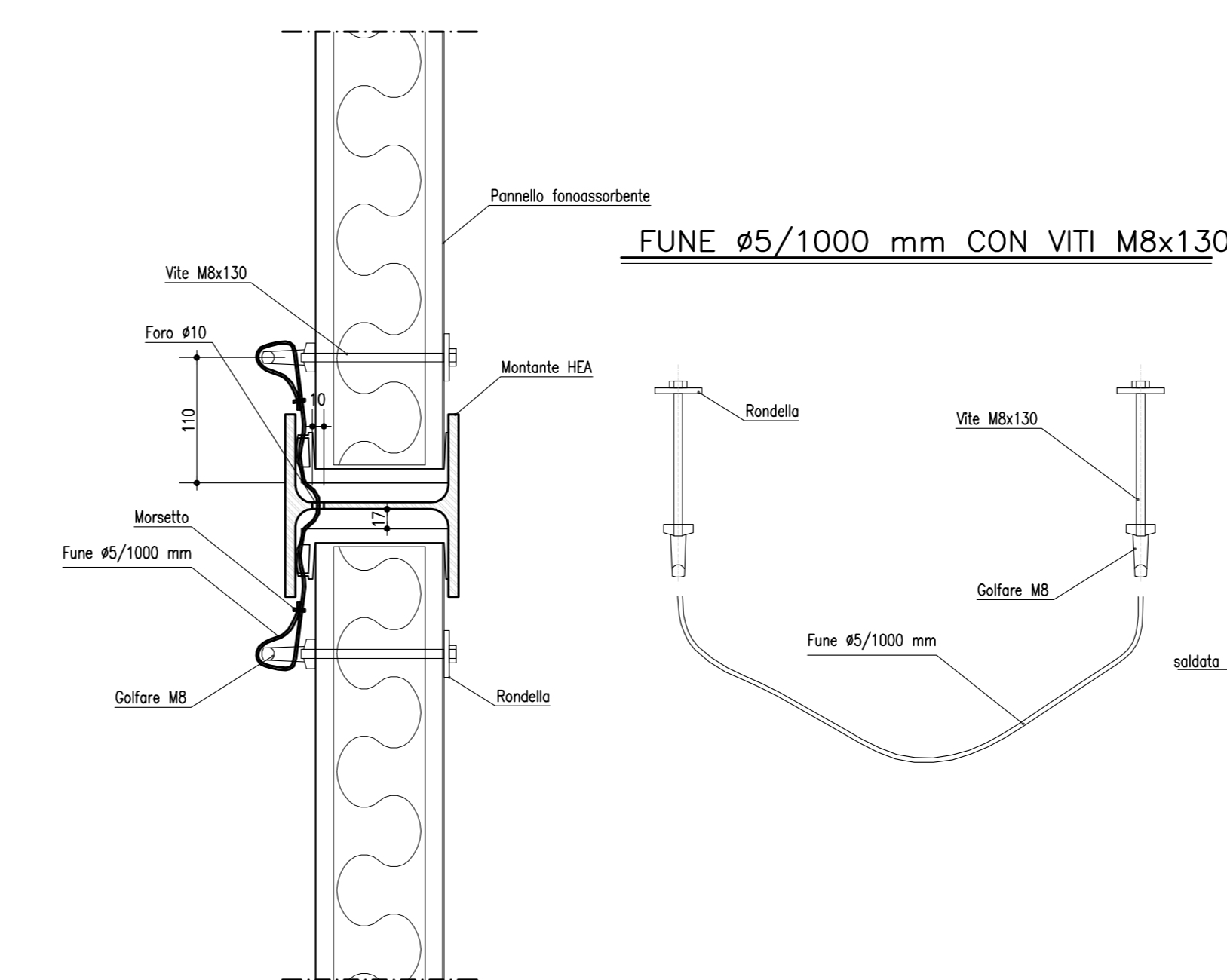
VISTA LATERALE



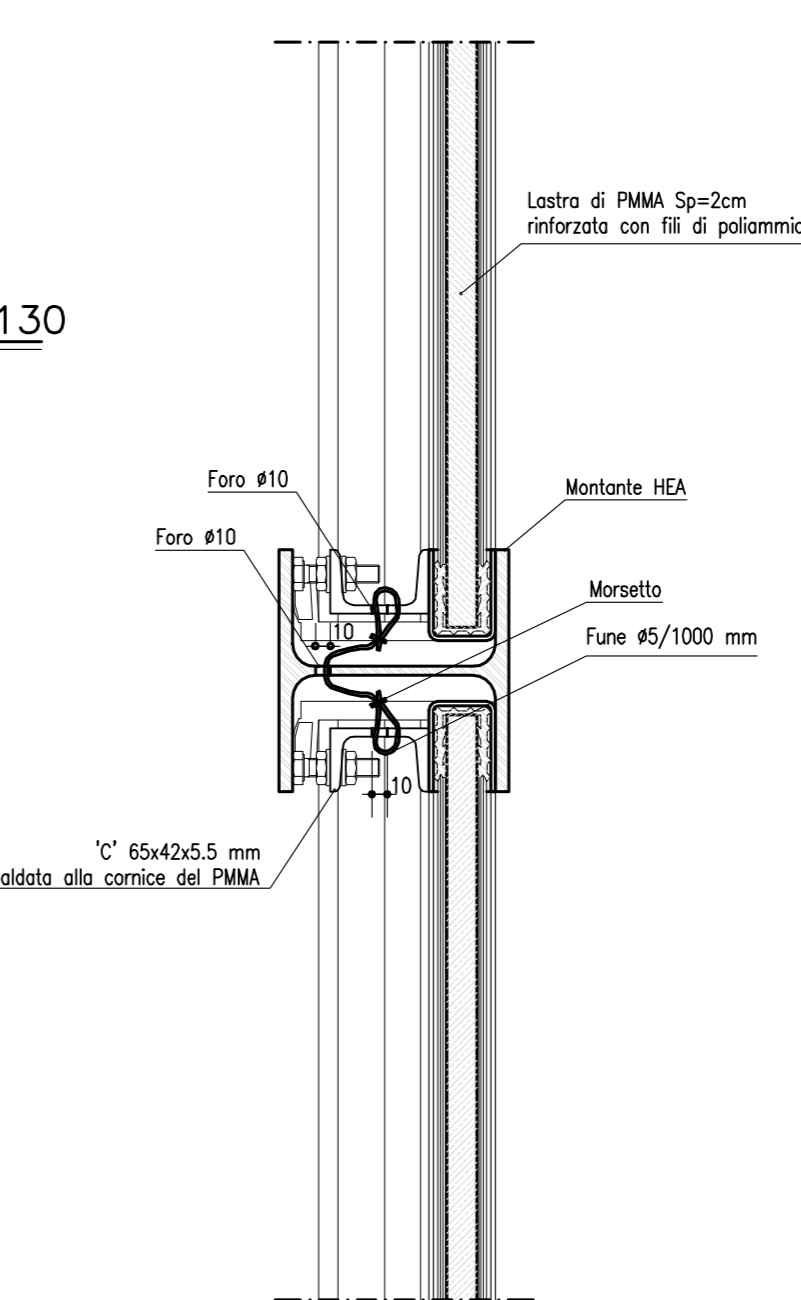
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:5

SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO FONOASSORBENTE AL MONTANTE HEA



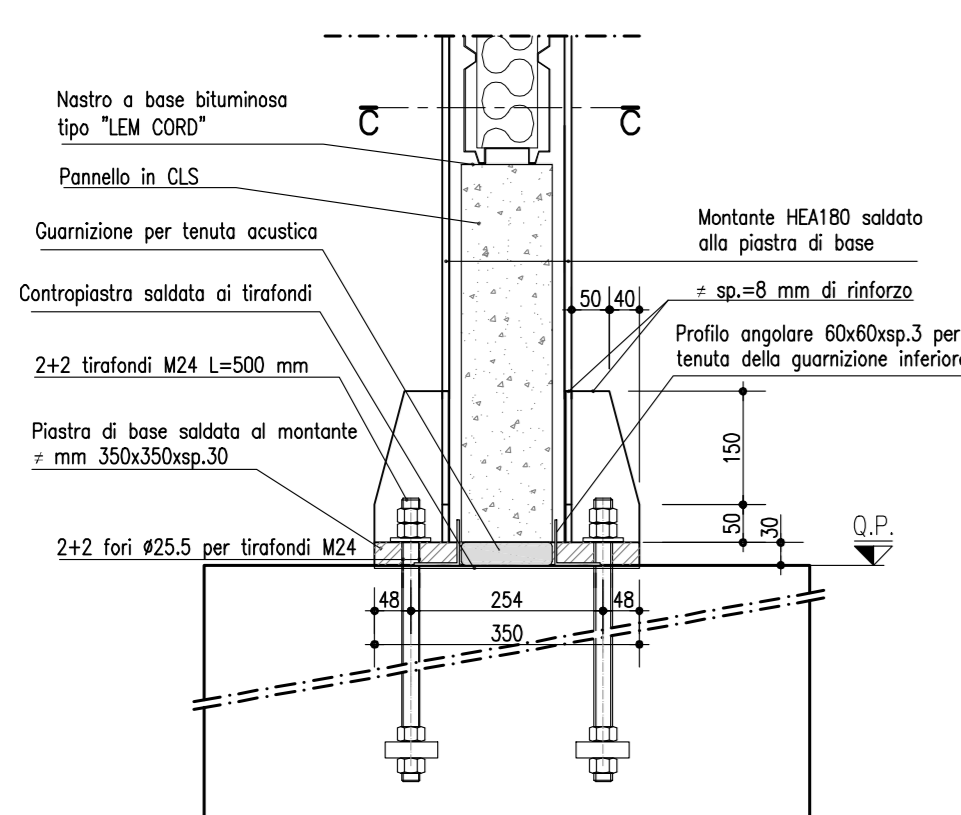
SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO IN PMMA AL MONTANTE HEA



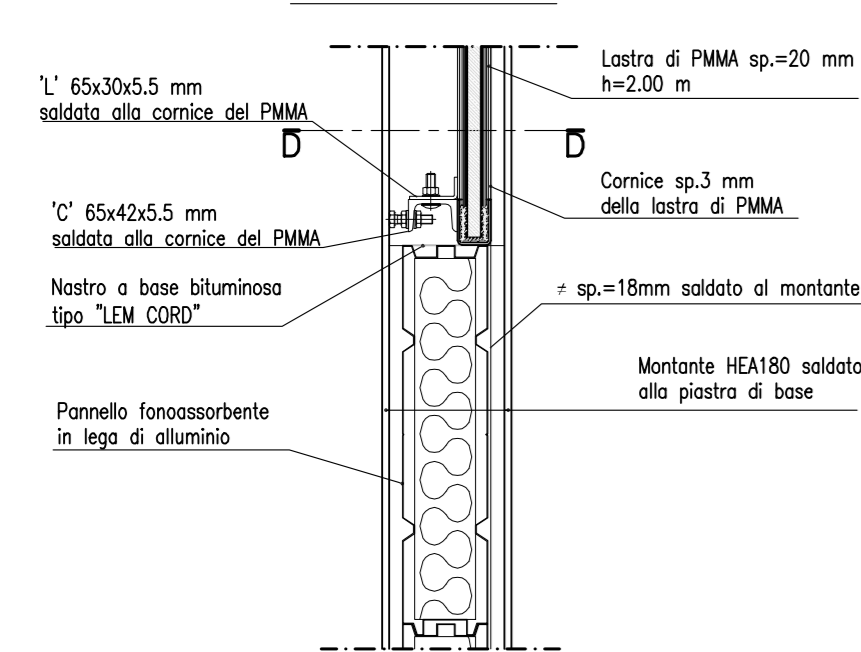
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:10

DETTAGLIO A



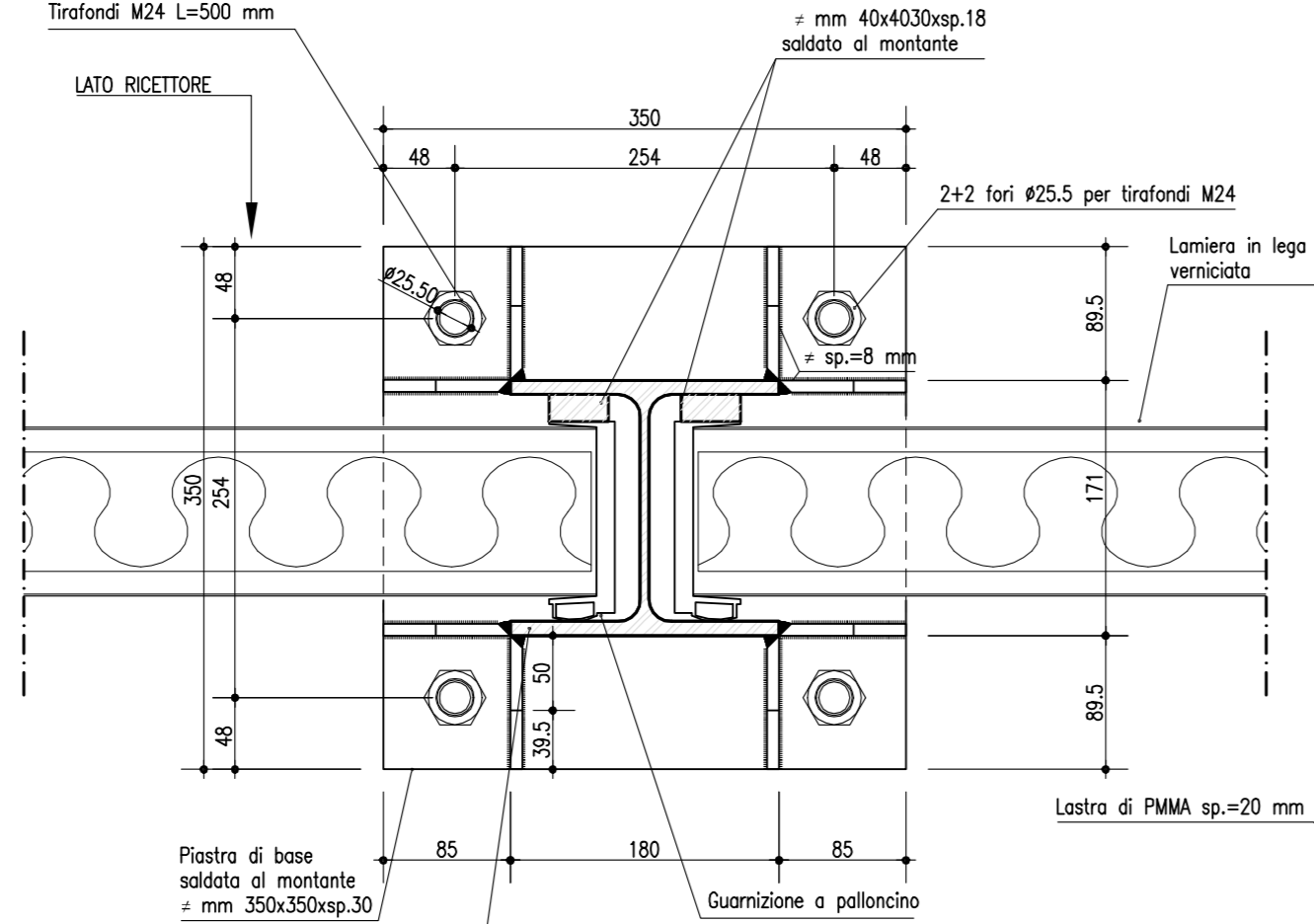
DETTAGLIO B



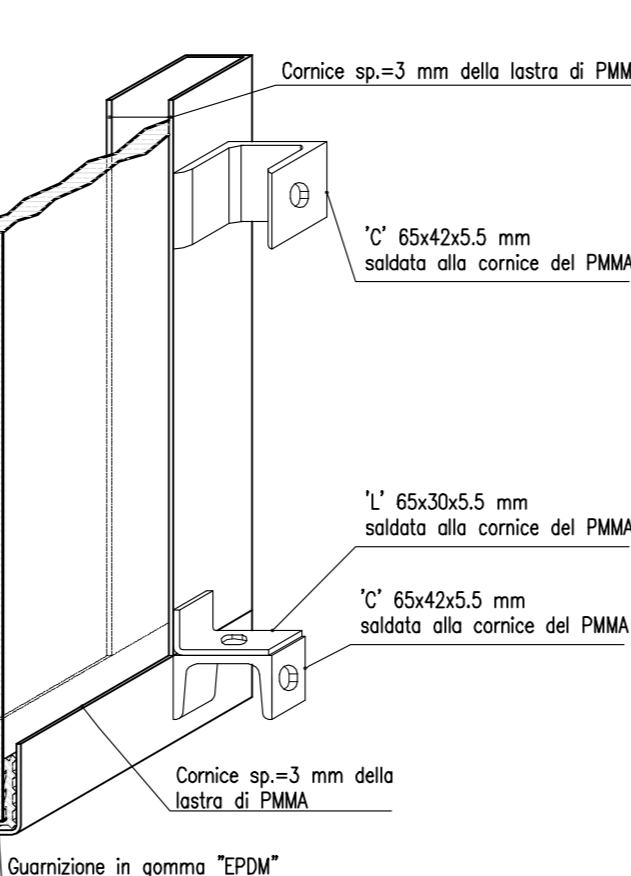
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:5

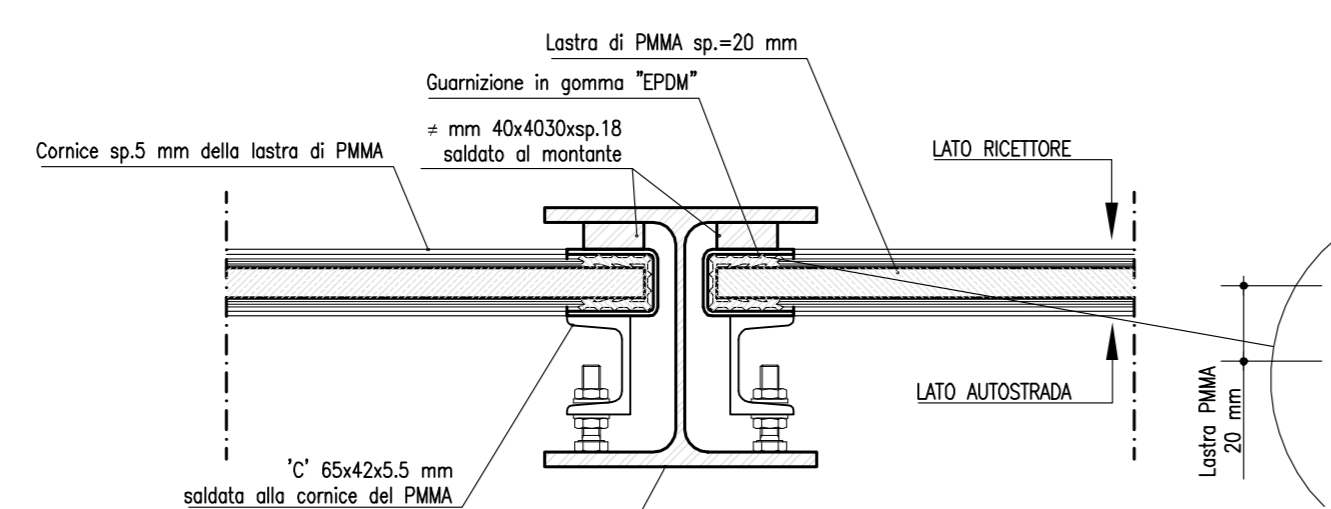
SEZIONE C-C



ELEMENTO PORTA-PMMA

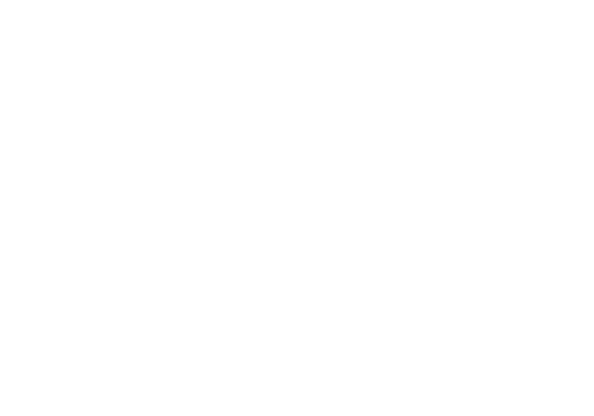


SEZIONE D-D



PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM

Rapp. 1:2

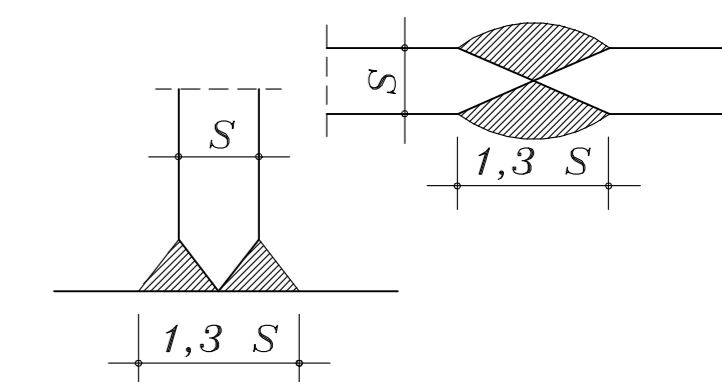


NOTE GENERALI

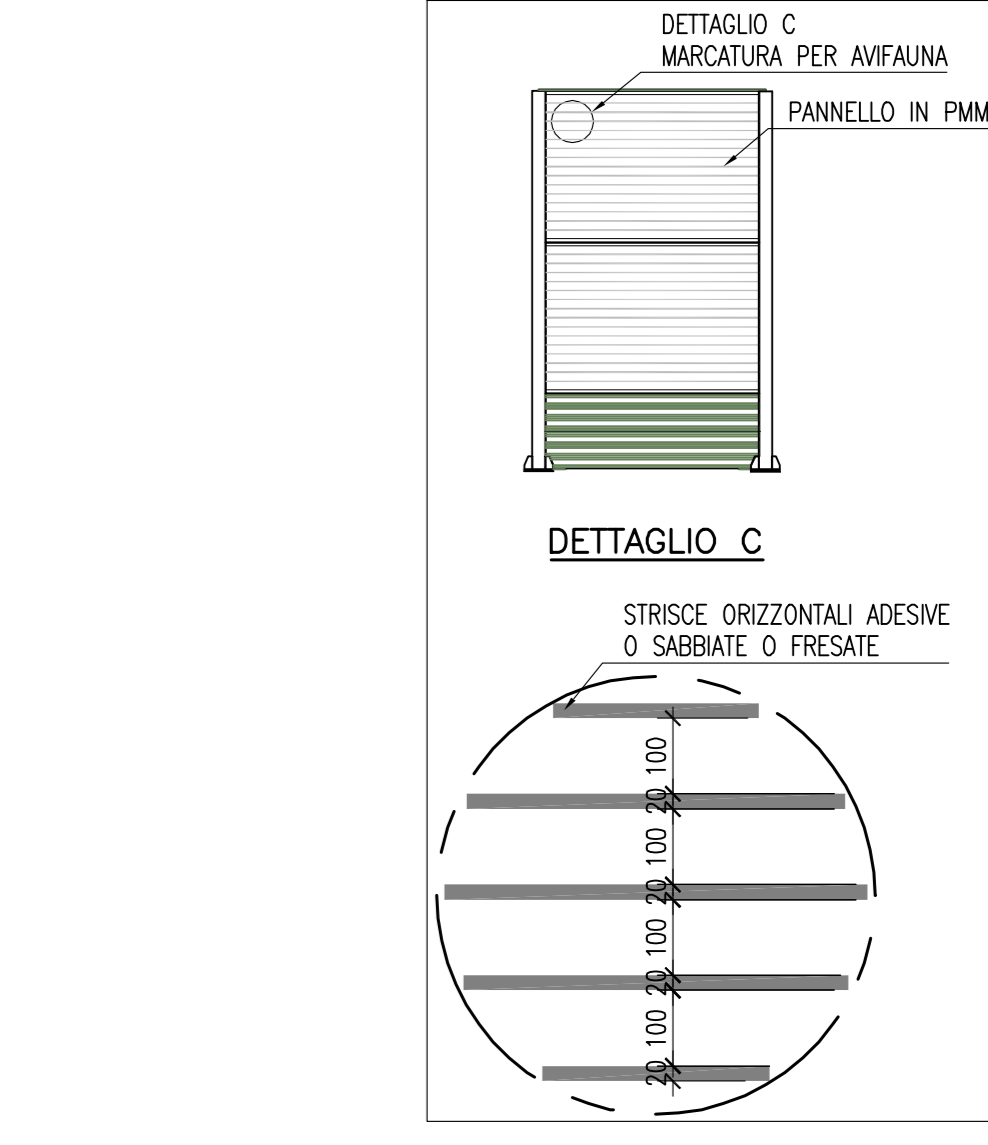
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

MATERIALI E PRESCRIZIONI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
- Acciai per carpenterie metalliche laminati di tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi di tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici di tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento alle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
- ACCIAIO PER BULLONI -
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento alle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001;
- ZINCATURA -
- Zinatura a caldo secondo la norma UNI 5744.
- SALDATURE -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uso e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intarsi (vedi schema seguente).



COLORAZIONI BARRIERA	
PMMA	FOREST GREEN
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019 40x60cm
PANNELLI VERTICALI	RAL 6011 20x40cm
PANNELLI VERTICALI	RAL 6011 10x20cm
MONTANTI	RAL 6020



SAT Società Autostrada Tirrenica p.A.
GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA LOTTO 2

TRATTO: SAN PIETRO IN PALAZZI - SCARLINO

PROGETTO DEFINITIVO

INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AU-CORPO AUTOSTRADALE OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE

BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00m
PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIFICAZIONE Ing. Ferruccio Bucciato Dir. Ing. Marco N. 4940 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA	IL RESPONSABILE INTERAZIONE PRESTAZIONE SPECIFICAZIONE Ing. Maurizio Torrali Dir. Ing. Marco N. 4940 COORDINATORE GENERALE APS	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Torrali Dir. Ing. Marco N. 4940 RESPONSABILE DIREZIONE SVILUPPO INFRASTRUTTURE
---	---	--

REVISIONI	ELABORATO	DATA	REVISIONE
1	12/12/2011	FEBBRAIO 2011	001

spca ingegneria europea
 COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO
 Ing. Michele Pirelli
 Dir. Ing. Antonio N. 933

VISTO DEL COMMITTENTE
SAT
 VISTO DEL CONCESSIONARIO
 Ing. Ferruccio Bucciato O. I. Genova N. 4940