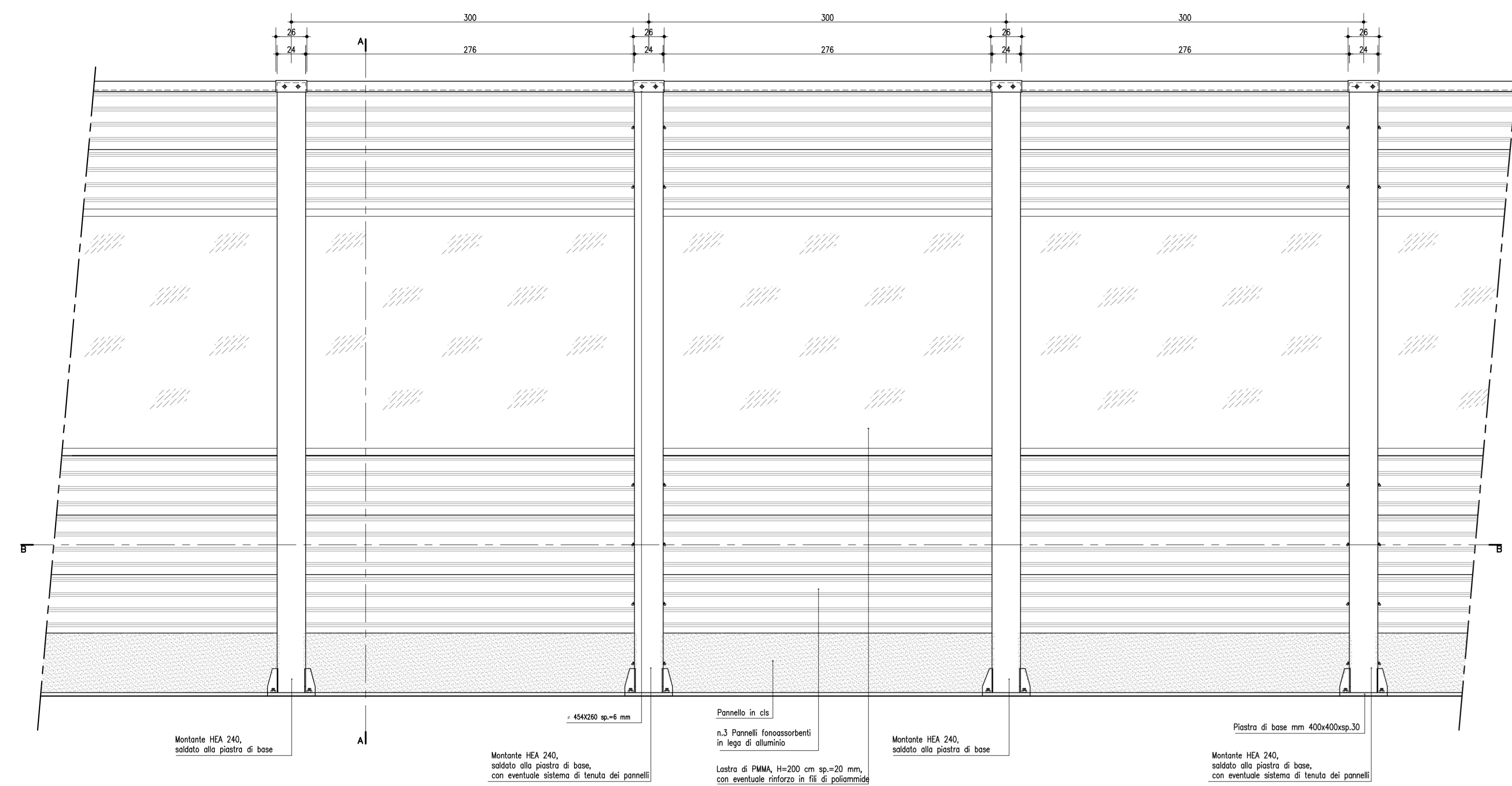
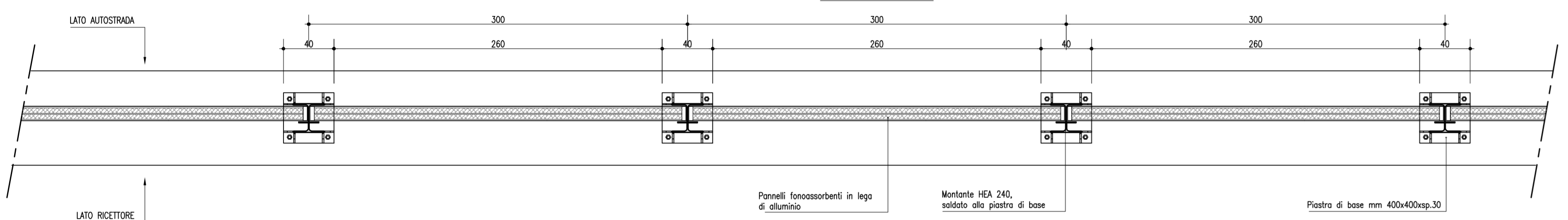


BARRIERA ANTIRUMORE H=5.00m
Misure in centimetri Rapp. 1:25

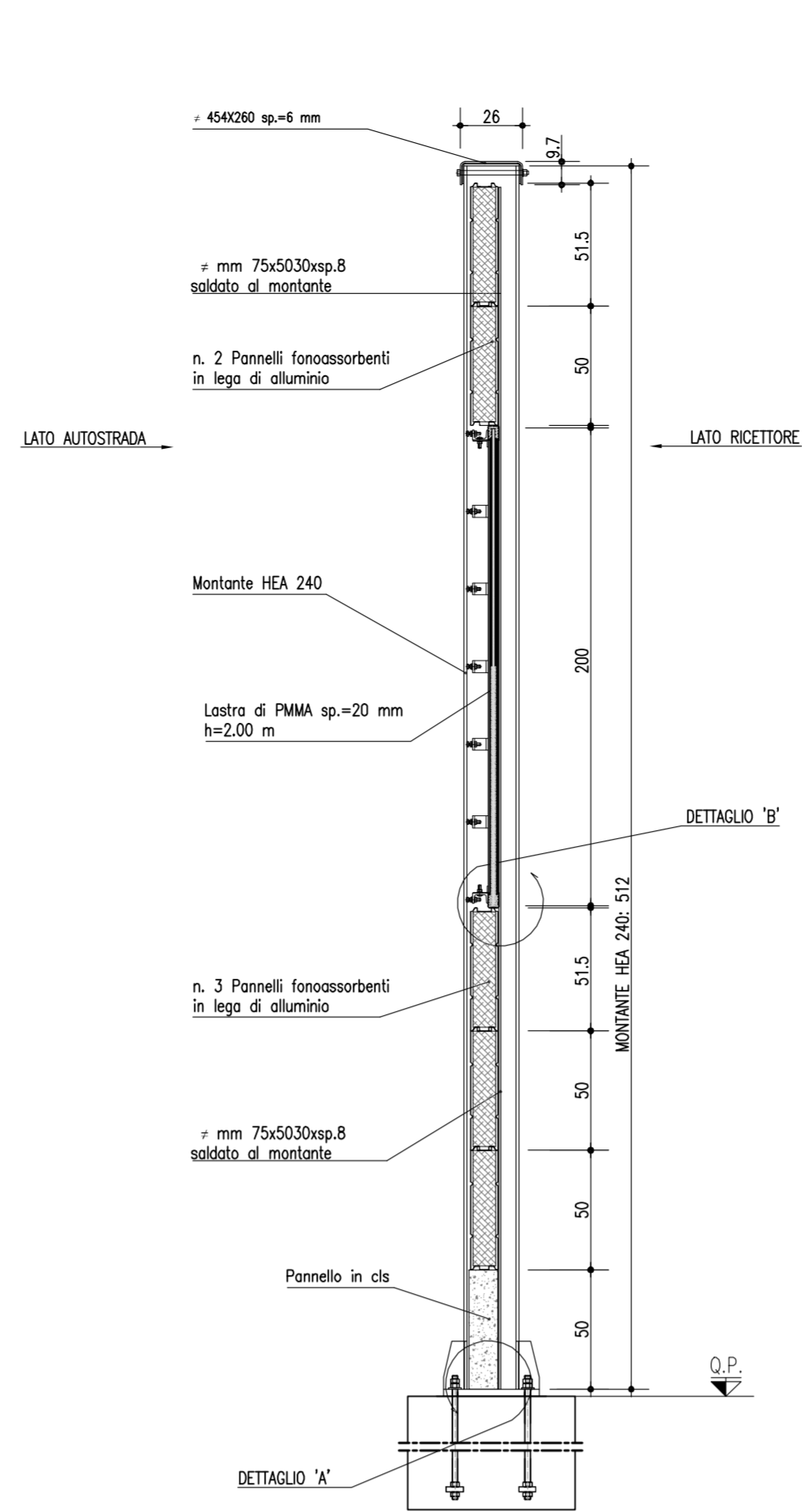
PROSPETTO LATO RICETTORE



SEZIONE B-B

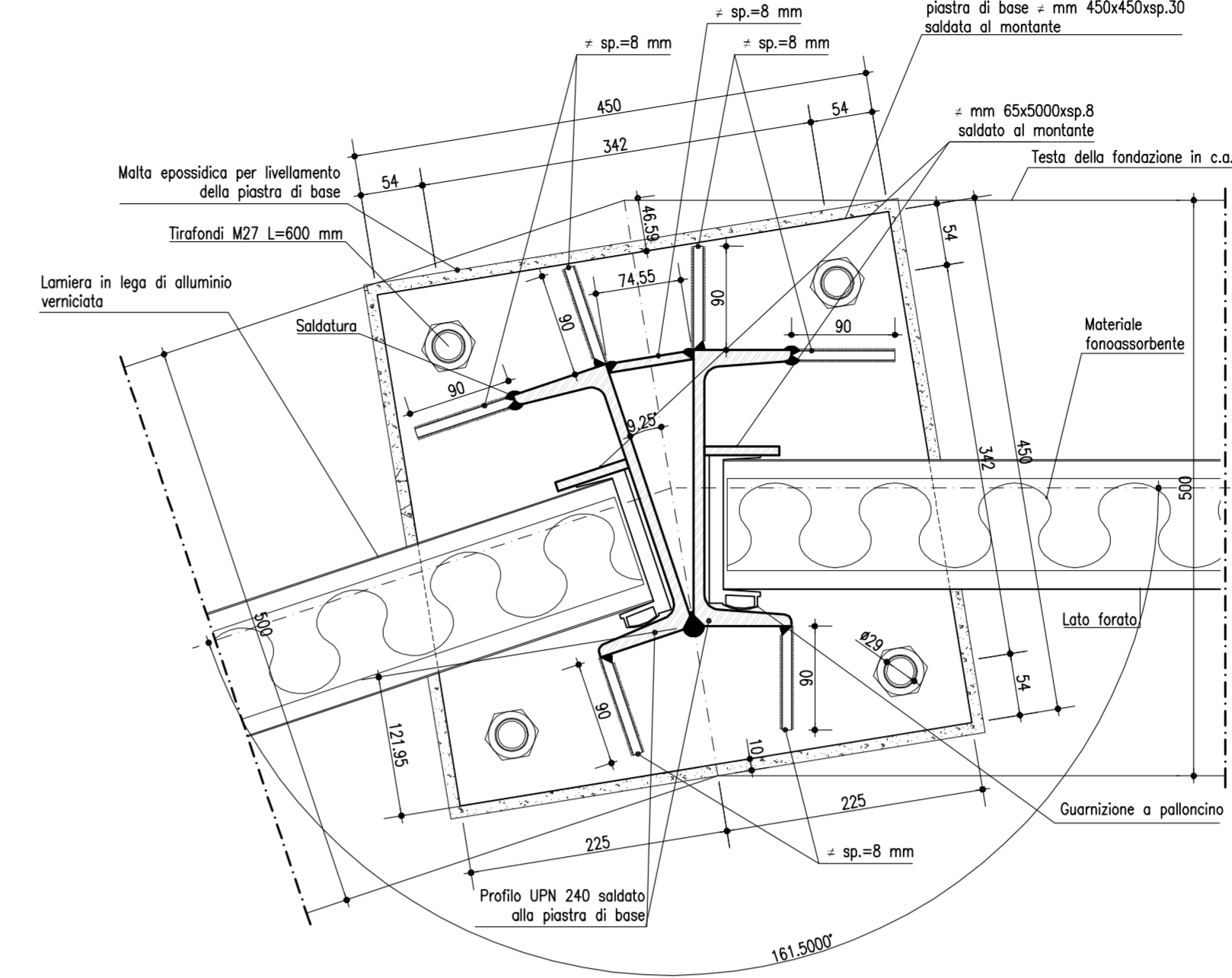


SEZIONE A-A



MONTANTE ANGOLARE "TIPO 3"

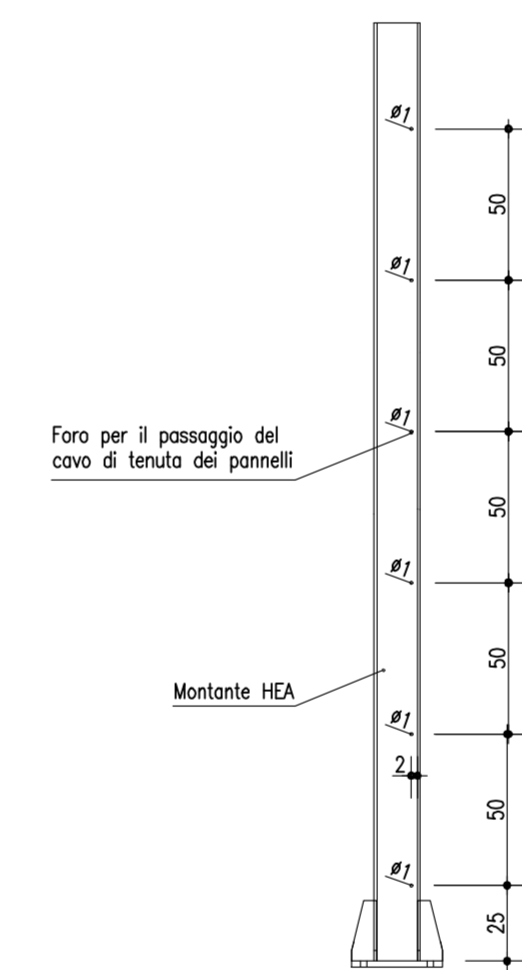
Misure in millimetri Rapp. 1:5



SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI

Misure in centimetri Rapp. 1:25

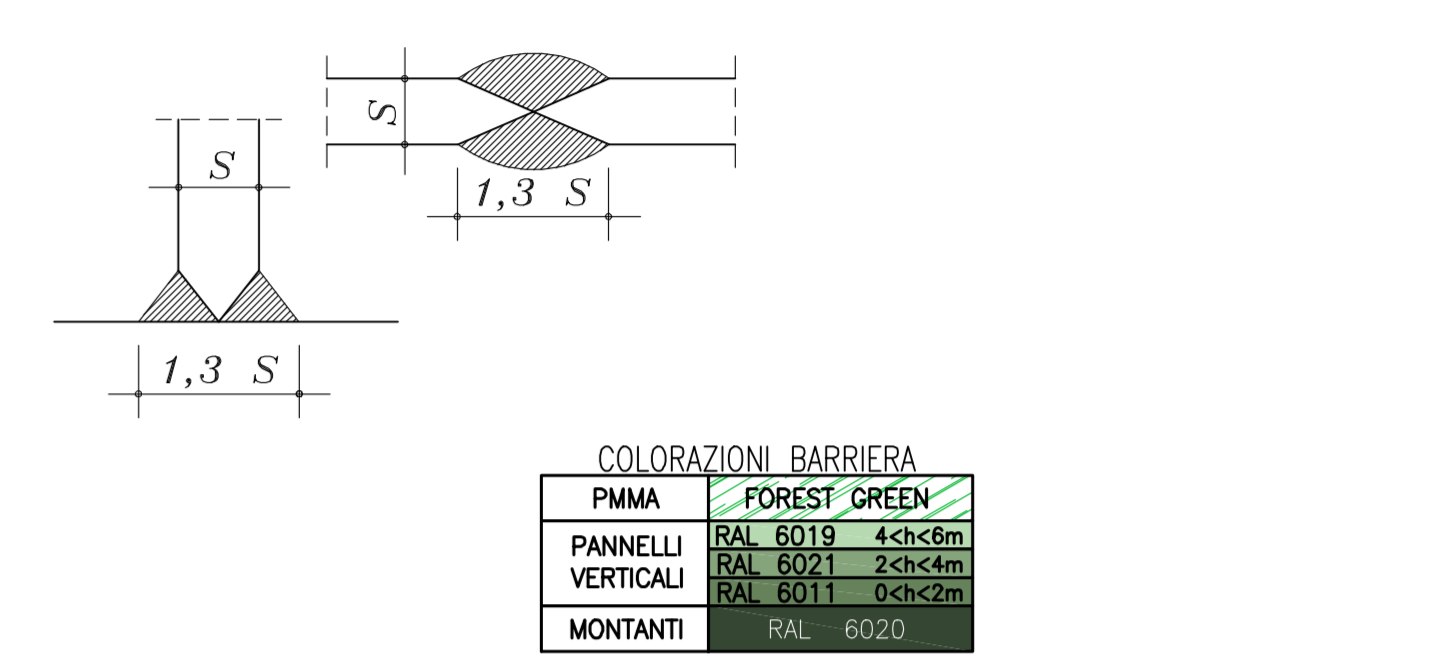
VISTA LATERALE



NOTE GENERALI
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

MATERIALI E PRESCRIZIONI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
- Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
- ACCIAIO PER BULLONI -
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle norme UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001;
- ZINCATURA -
- Zinatura a caldo secondo la norma UNI 5744;
- SILDATURE -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa o a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intarsiarsi (vedi schema seguente).



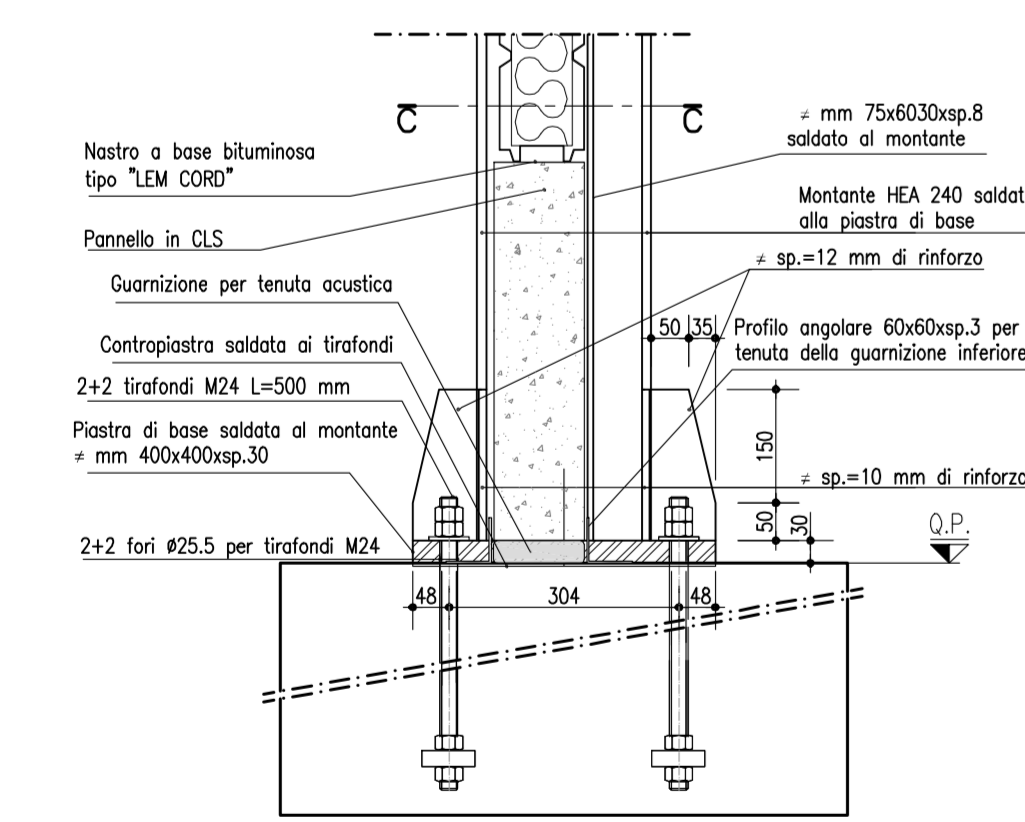
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:5

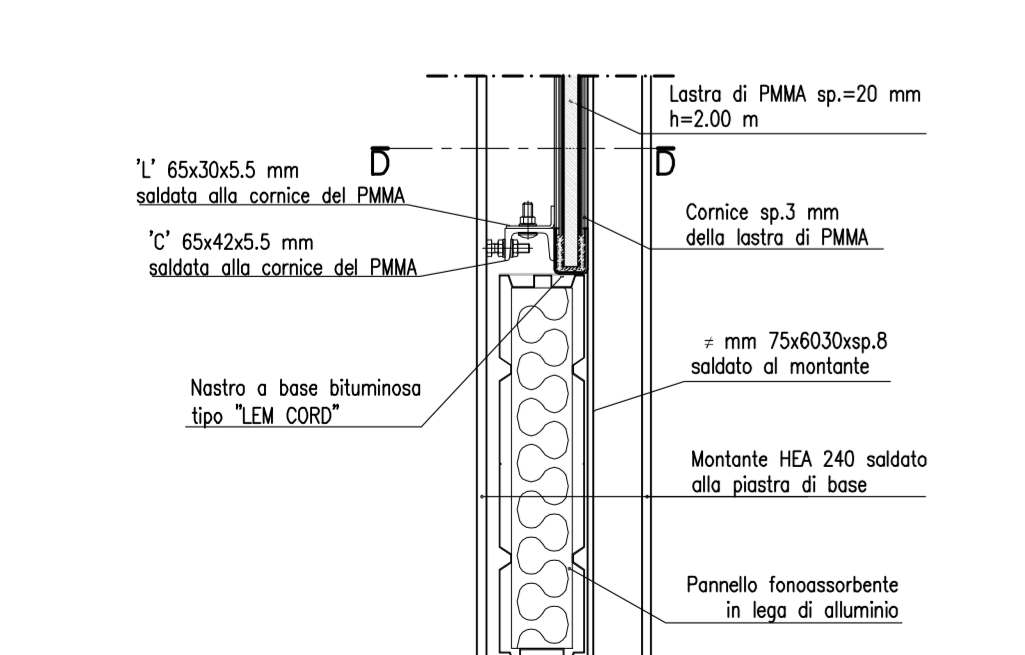
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:10

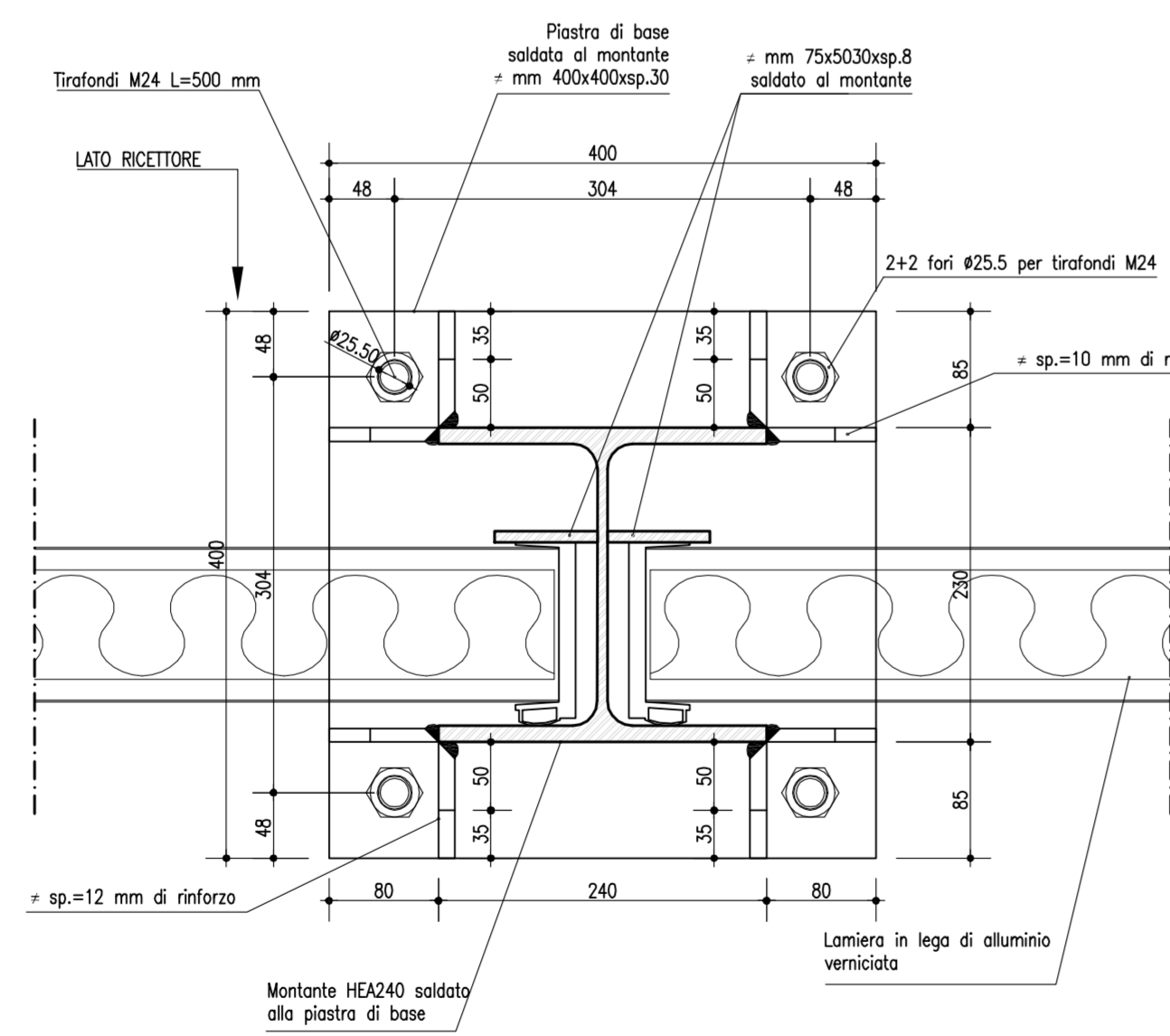
DETTAGLIO A



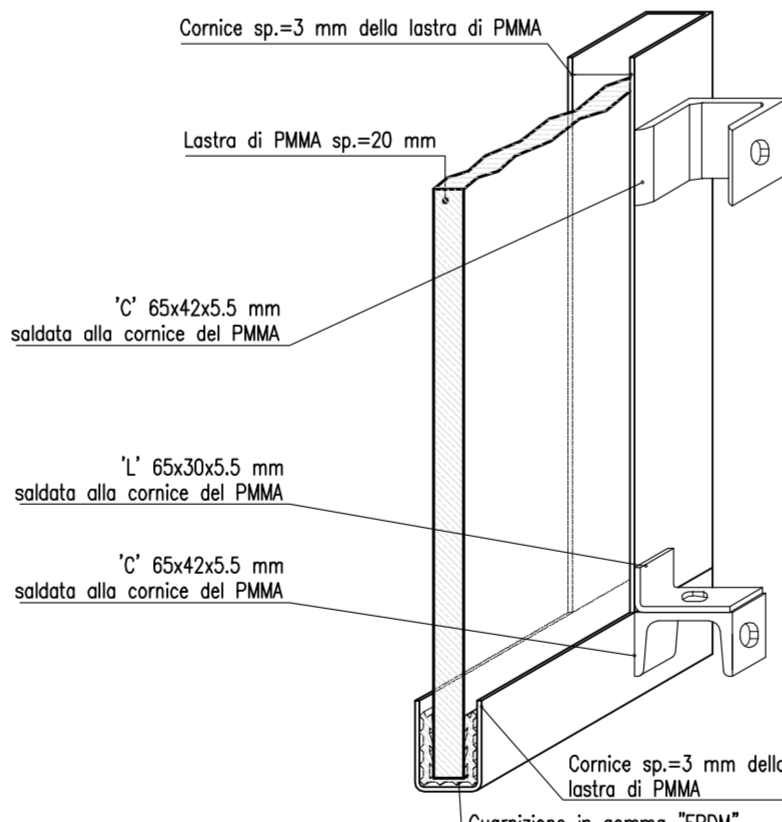
DETTAGLIO B



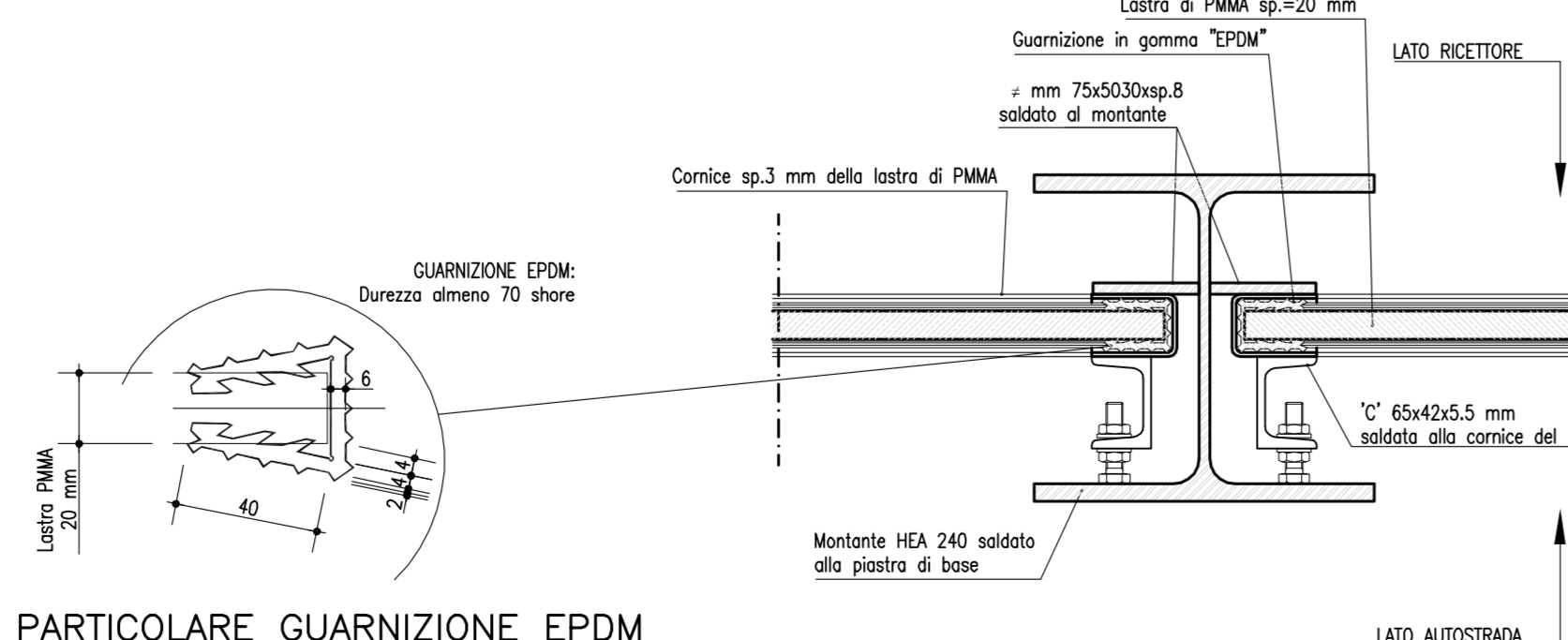
SEZIONE C-C



ELEMENTO PORTA-PMMA



SEZIONE D-D



PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM

Rapp. 1:2



Società Autostrada Tirrenica p.A.
GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA
LOTTO 2

TRATTO: SAN PIETRO IN PALAZZI - SCARLINO
PROGETTO DEFINITIVO
INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AU-CORPO AUTOSTRADALE
OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE

BARRIERA ANTIRUMORE H=5.00m
PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA		IL RESPONSABILE INTERAZIONE PRESSIONE SPECIALISTICA		IL DIRETTORE TECNICO	
Ing. Ferruccio Bucciato Dir. Ingg. Antonio N. 4940 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA		Ing. Maurizio Torrali Dir. Ingg. Antonio N. 4940 COORDINATORE GENERALE APS		Ing. Maurizio Torrali Dir. Ingg. Antonio N. 4940 RESPONSABILE DIREZIONE SVILUPPO INFRASTRUTTURE	
REDAZIONE	ELABORAZIONE	DATA	REVISIONE		
1	2	12/12/2011	1		
SUA 202		FEBBRAIO 2011			
spca ingegneria europea		CONFERMAZIONE GRAFICA A CURA DI			
CONFERMAZIONE PROGETTUALE A CURA DI		IL RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA			
CONFERMAZIONE A CURA DI		Ing. Ferruccio Bucciato D. I. Genova N. 4940			

RESPONSABILE DI CONFERMAZIONE VISTO DEL COMMITTENTE VISTO DEL CONCESSIONARIO

Ing. Michele Pirelli Dir. Ingg. Antonio N. 933 COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO

Ing. Ferruccio Bucciato D. I. Genova N. 4940