



- FASI DI LAVORAZIONE**
1. Realizzazione berlinese (micropali $\phi 193.7$ mm; sp.=12.5 mm i=50 cm; perforazione= 25 cm; lunghezza= 20 m)
 2. Realizzazione cardola di testa dei micropali
 3. Scavo verticale con avanzamento di 2.00 m, getto di spritz beton di completamento a protezione della berlinese (10 cm)
 4. Installazione delle centine (HEB 200) per il contenimento dei micropali (vedi dettaglio collegamento micropali-centine)
 5. Ripetizione dei punti 3 e 4 fino a quota -16.00 m da p.c.
 6. Scavo verticale con passo di avanzamento 1.50 m secondo schema indicato nelle fasi di scavo
 7. Poso in opera del rivestimento provvisorio (vedi particolare Tav. sistemazione definitiva e carpenteria)
 8. Scavo verticale con passo di avanzamento 1.5m secondo schema indicato nelle fasi di scavo
 9. Ripetizione delle fasi 7 e 8 fino al completamento del pozzo

NOTE

- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO SPECIFICO RS2502D07SPGN000001A.
- I MICROPALI HANNO UNA TOLLERANZA RISPETTO ALLA VERTICALE PARI ALLO 0.4% DELLA LORO LUNGHEZZA COME PREVISTO DAL MANUALE DI PROGETTAZIONE ITALFERR.

COMMITTENTE: **RFI** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIRETTRICE FERROVIARIA MESSINA - CATANIA - PALERMO

UO GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO DELLA TRATTA GIAMPILIERI - FIUMEFREDDO

Lotto 2: Taormina (e) - Giampilieri (e)

GALLERIA SCIGLIO - POZZO DI AGGOTTAMENTO

Pozzo - Fasi provvisorie

SCALA:

RS2S 02 D 07 BZ GNO600 003 B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
B	Consegna al CSLPPP	[Signature]	08/01/2018	[Signature]	08/01/2018	[Signature]	08/01/2018	[Signature]	08/01/2018

File: RS2502D07SPGN000001B n. Elab.: 1625